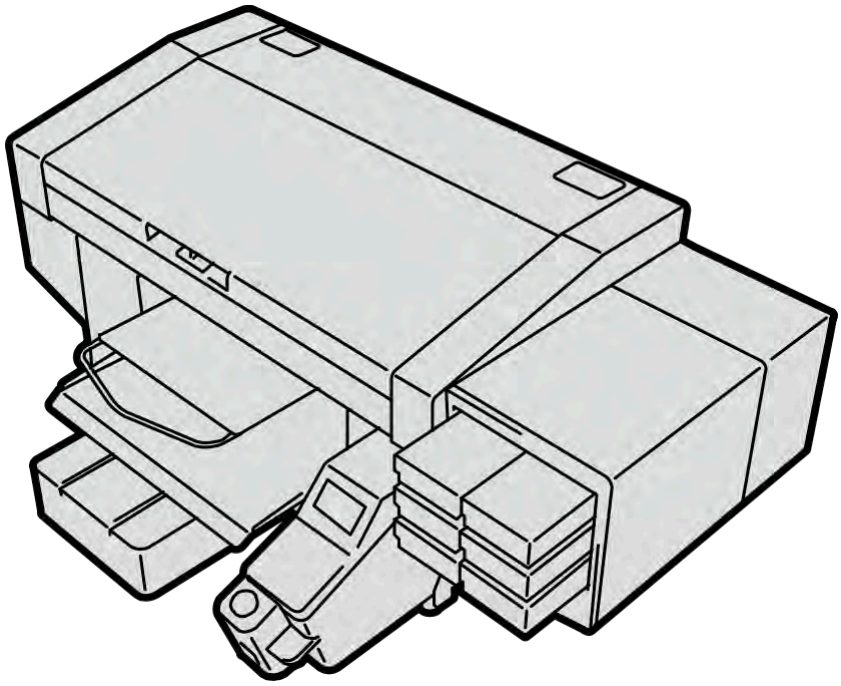
GTX pro

TLAČIAREŇ NA ODEVY

Návod na použitie



Pred použitím tohto výrobku si prosím pozorne prečítajte tento návod.
Návod uchovajte na bezpečnom mieste pre budúce použitie.

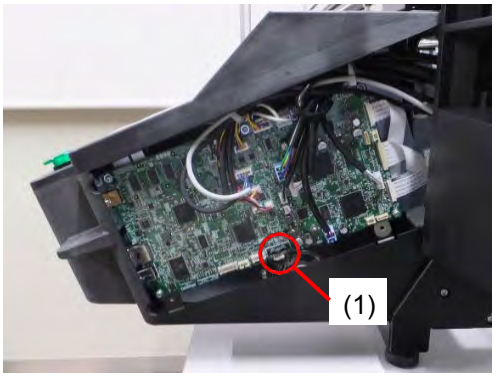
Potrebné náradie

Krížový skrutkovač: M3 až M5

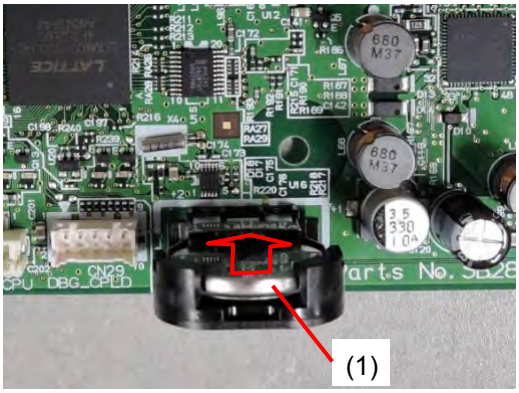
Tlačiareň musí byť vypnutá a odpojená od napájania.

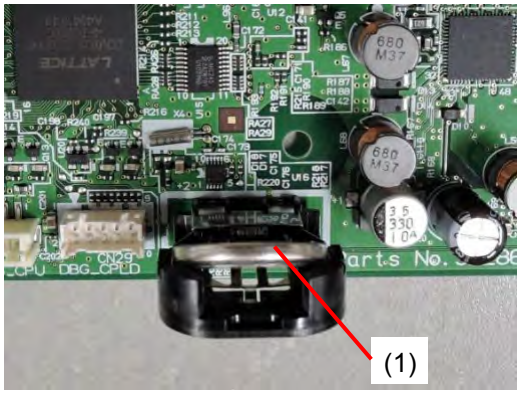
Demontáž

(1) Odstráňte kryt na strane PANELU.

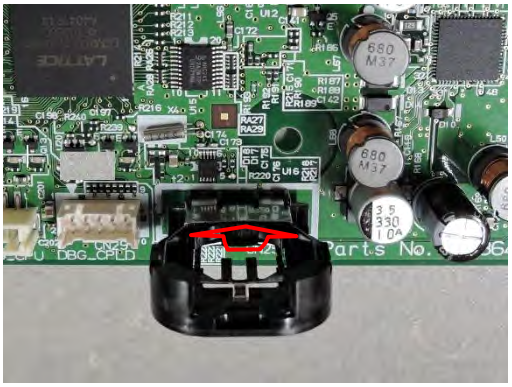


(2) Vyberte lítiovú batériu (1) vytiahnutím držiaka v smere šípky.





(3) Vytiahnite lítiovú batériu (1) v smere šípky.



Lítiovú batériu a zvyšky kvapaliny prosím zlikvidujte v súlade s miestnymi predpismi.

Poznámka na základe kalifornského zákona (USA) o používaní a manipulácii s perchlorátom

Tento výrobok obsahuje lítiovú batériu typu CR Coin, ktorá obsahuje perchlorát – môže sa na ňu vzťahovať osobitná manipulácia. Pozrite si stránku http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Ďakujeme vám za zakúpenie tlačiarne BROTHER.
Pred použitím novej tlačiarne si prosím pozorne prečítajte „BEZPEČNOSTNÉ POKYNY“ a pokyny na manipuláciu.

1. Bezpečnostné symboly a ich význam

Tento návod na použitie a označenia a symboly použité na samotnej tlačiarni slúžia na zabezpečenie bezpečnej prevádzky tejto tlačiarne a na prevenciu nehôd a zranení vás alebo iných osôb.
Význam týchto označení a symbolov je uvedený nižšie.

Upozornenia

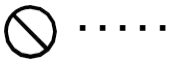
NEBEZPEČENSTVO	Pokyny uvedené za týmto pojmom označujú situácie, v ktorých nedodržanie týchto pokynov môže mať za následok smrť alebo vážne zranenie.
VAROVANIE	Pokyny uvedené za týmto pojmom označujú situácie, v ktorých by nedodržanie týchto pokynov mohlo mať za následok smrť alebo vážne zranenie.
POZOR	Pokyny, ktoré nasledujú po tomto pojme, označujú situácie, v ktorých nedodržanie pokynov môže mať za následok ľahké alebo stredne ťažké zranenie.

DÔLEŽITÉ	Pokyny uvedené za týmto pojmom popisujú situácie, v ktorých môže nedodržanie týchto pokynov viesť k poškodeniu majetku.
POZNÁMKA	Pokyny uvedené za týmto pojmom obsahujú bezpečnostné opatrenia a obmedzenia týkajúce sa používania.

Symboly



Tento symbol (△) označuje niečo, na čo by ste mali dávať pozor.
Obrázok vnútri trojuholníka označuje povahu opatrenia, ktoré je potrebné dodržať. (Napríklad symbol vľavo znamená „pozor na zranenie“.)



Tento symbol (⃠) označuje niečo, čo nesmiete robiť.



Tento symbol (●) označuje niečo, čo musíte urobiť.
Obrázok vnútri kruhu označuje povahu činnosti, ktorú je potrebné vykonať. (Napríklad symbol vľavo znamená „musíte zabezpečiť uzemnenie“.)

2. Bezpečnostné pokyny

NEBEZPEČENSTVO



Kontakt s časťami pod vysokým napätím môže viesť k vážnemu zraneniu. Vypnite napájanie a kryt odstráňte až po 5 minútach.

VAROVANIE

Základné bezpečnostné opatrenia



Aby ste predišli nehodám a problémom, nevykonávajte na zariadení žiadne úpravy. Spoločnosť Brother nezodpovedá za žiadne nehody ani problémy vyplývajúce z úprav vykonaných na zariadení.

S napájacím káblom nemanipulujte mokrými rukami. V opačnom prípade môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom.

Inštalácia



Tlačiareň neinštalujte v prašnom prostredí. Ak sa vo vnútri tlačiarne nahromadí prach, môže to spôsobiť požiar, úraz elektrickým prúdom alebo problémy so správnou prevádzkou.



Nezabudnite pripojiť uzemnenie. Ak nie je uzemnenie správne pripojené, hrozí vysoké riziko vážneho úrazu elektrickým prúdom a môžu nastať aj problémy so správnou prevádzkou.



Káble neohýbajte nadmerne a neupevňujte ich príliš pevne sponkami alebo podobnými prostriedkami. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru alebo úrazu elektrickým prúdom.

Tlač



Ak sa do vnútra tlačiarne dostane cudzí predmet, okamžite vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika. Ak budete tlačiareň naďalej používať, keď sa vo vnútri nachádza cudzí predmet, môže to viesť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo problémom so správnou prevádzkou.



Nedovoľte, aby tlačiareň prišla do kontaktu s tekutinami. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo k poruchám správnej prevádzky.
Ak sa do tlačiarne dostane akákoľvek tekutina, ihneď vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.



Tlačiareň nepoužívajte, ak z nej vychádza dym alebo nepríjemný zápach. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo poruchám správnej prevádzky. Okamžite vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.



Držte prsty a ostatné časti tela v dostatočnej vzdialenosti od rotujúceho ventilátora. V opačnom prípade by sa mohli zachytiť, čo by mohlo viesť k zraneniam.
Pred priblížením sa k ventilátoru vypnite napájanie.

⚠ UPOZORNENIE

Požiadavky na prostredie

Tlačiareň používajte na mieste s dostatočným vetraním. Pri fixácii vytlačených materiálov teplom vzniká mierny zápach.

Inštalácia

Inštaláciu a premiestňovanie tlačiarne smie vykonávať iba kvalifikovaný technik.

Tlačiareň váži 128 kg (282 lb). Pri preprave a inštalácii tlačiarne postupujte správne. V opačnom prípade môže tlačiareň spadnúť a spôsobiť zranenie.

Ak tlačiareň spadne, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika. Ak ju budete naďalej používať, môže to viesť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo zlej kvalite tlače.

Tlačiareň neumiestňujte na vratký stôl, vysokú policu ani na iné nestabilné miesto. V opačnom prípade sa môže prevrátiť alebo spadnúť a spôsobiť zranenie. Okrem toho by stôl, na ktorom je zariadenie umiestnené, mal mať šírku aspoň 35,4 in. (90 cm) a hĺbku 23,6 in. (60 cm) a mal by uniesť hmotnosť 150 kg (330 lb) alebo viac.

Tlačiareň neinštalujte na mieste, kde bude vystavená vibráciám. V opačnom prípade sa môže zhoršiť kvalita tlače alebo môže tlačiareň spadnúť, čo môže spôsobiť zranenie alebo poruchu tlačiarne.

Napájací kábel pripájajte až po dokončení inštalácie. Ak sa tlačiareň omylom zapne, môže dôjsť k jej prevádzke, čo môže spôsobiť zranenie.

Nevyliezajte na tlačiareň a nekladte na ňu ťažké predmety. V opačnom prípade sa môže tlačiareň vychýliť z rovnováhy a prevrátiť sa alebo spadnúť, čo môže spôsobiť zranenie.

Dávajte pozor, aby ste sa nedotkli úchytov montážnej časti na hornej strane zadného krytu. V opačnom prípade by ste sa mohli poraniť.

Tlač

Túto tlačiareň smú používať iba obsluhujúci pracovníci, ktorí sú riadne zaškolení v jej bezpečnej obsluhe.

Zabezpečte, aby pred tlačiarňou zostal dostatočný priestor, a nekladte tam žiadne predmety. V opačnom prípade sa vám ruka môže zachytiť medzi valcom a predmetom, čo môže spôsobiť zranenie.

Počas tlače sa nedotýkajte tlačovej dosky. Ak sa vaša ruka zachytí medzi tlačovou doskou alebo zásobníkom na tričká a krytmi, môže dôjsť k zraneniu.

Nestrkajte ruky dovnútra krytov, keď je tlačiareň zapnutá. V opačnom prípade sa vaše ruky môžu dotknúť pohyblivých častí, čo môže viesť k zraneniu.

Pri nanášaní predúpravy na potlačené predmety (napr. tričko) pomocou rozprašovača alebo aplikátora predúpravy vzniká rozprašovaná hmla. Preto si pri práci s týmto zariadením nasaďte plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné okuliare) určené na ochranu pred rozstrekmi kvapaliny a dôkladne zabezpečte vetranie priestoru.

Ak sa vyskytne problém s prevádzkou tlačiarne, kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.

⚠ UPOZORNENIE

Údržba



Dávajte pozor, aby sa vám pri zatváraní predného krytu nezachytili prsty, inak by mohlo dôjsť k poraneniu prstov.



Pri montáži alebo výmene tlačovej hlavy dávajte pozor, aby sa vám nezachytili ruky alebo prsty. V opačnom prípade by mohlo dôjsť k poraneniu.



Nerozoberajte vrecúško s atramentom. Ak sa atrament dostane do očí alebo na pokožku, môže spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.



Nepite tekutiny, ako sú atrament, údržbový roztok, čistiaci roztok, prípravok na predbežnú úpravu alebo odpad. Môžu spôsobiť hnačku alebo zvracanie.
Vyhnite sa kontaktu očí alebo pokožky s atramentom, údržbovým roztokom, čistiacim roztokom, prípravkom na predúpravu alebo odpadom. Môže to spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.
Uchovávajte kvapaliny mimo dosahu detí.



Pri manipulácii s mazivom si vždy nasadte ochranné okuliare a rukavice, aby sa vám nedostalo do očí alebo na pokožku. Môže to spôsobiť zápal. Mazivo nekonzumujte a nepožívajte. Môže to spôsobiť hnačku alebo zvracanie. Udržujte kvapaliny mimo dosahu detí.



Pri výmene dielov a inštalácii voliteľného príslušenstva používajte výhradne originálne diely spoločnosti Brother. Spoločnosť Brother nezodpovedá za žiadne nehody ani problémy vyplývajúce z použitia neoriginálnych dielov.



Pri výmene dielov alebo inštalácii voliteľného príslušenstva postupujte podľa pokynov uvedených v návode na použitie. Nesprávny postup môže spôsobiť zranenia alebo problémy.

((!)) DÔLEŽITÉ

Tlač



Nepresúvajte tlačovú dosku rukou. V opačnom prípade môže dôjsť k mechanickému a elektrickému poškodeniu tlačiarne.

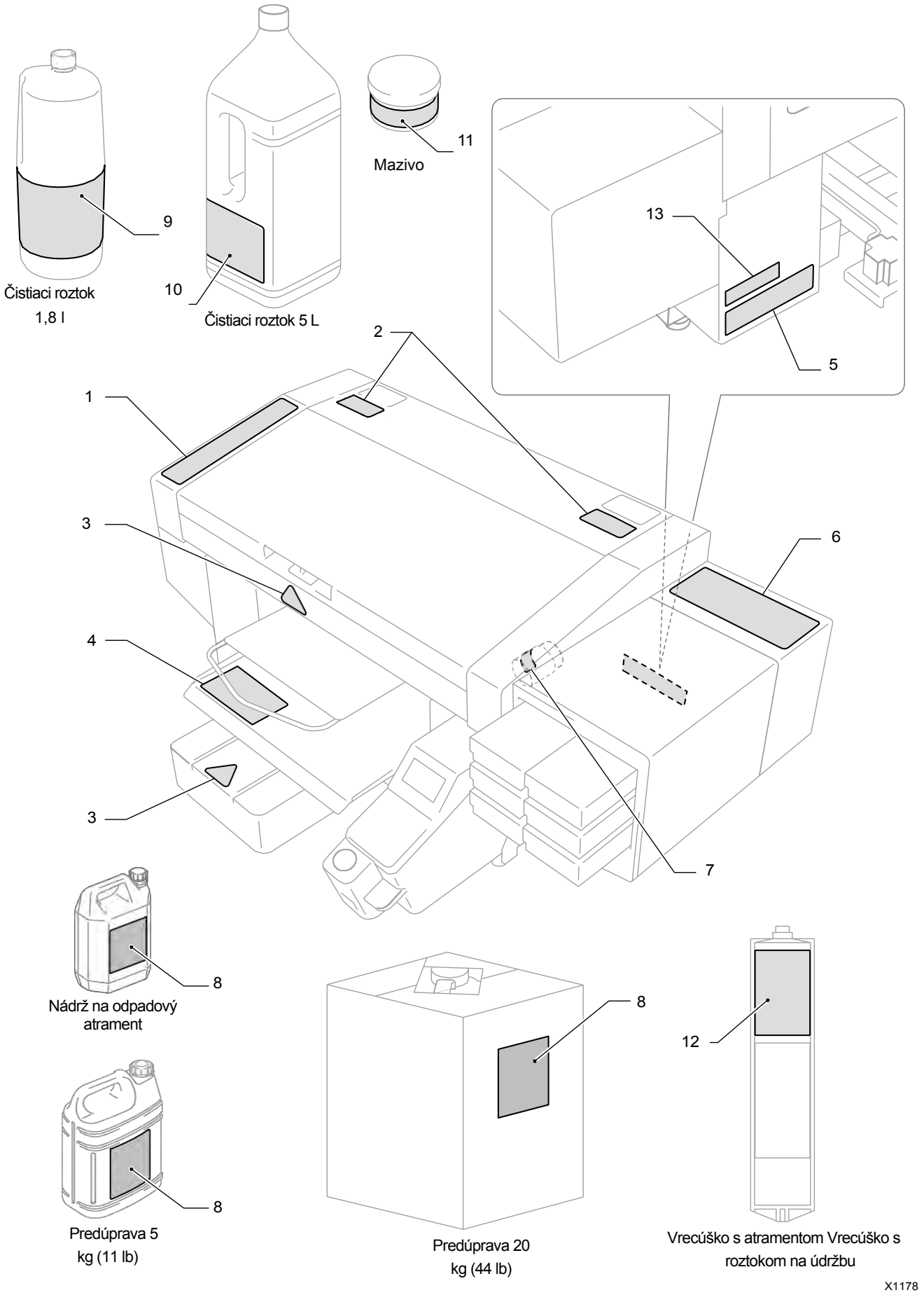


Zabezpečte, aby pred tlačiarňou zostal dostatočný priestor, a neumiestňujte tam žiadne predmety. Tlačová doska by mohla byť zasiahnutá a poškodená.

((!)) POZNÁMKA

- Tlačiareň používajte v priestore, ktorý je bez zdrojov silného elektrického rušenia, ako je rušenie z elektrického vedenia alebo statická elektrina. Zdroje silného elektrického rušenia môžu spôsobiť problémy so správnou prevádzkou.
- Akékoľvek kolísania napätia v napájacom zdroji by sa mali pohybovať v rozmedzí ±10 % menovitého napätia tlačiarne. Kolísania napätia presahujúce túto hodnotu môžu spôsobiť problémy so správnou prevádzkou.
- Kapacita napájacieho zdroja by mala byť väčšia ako spotreba energie tlačiarne. Nedostatočná kapacita napájacieho zdroja môže spôsobiť problémy so správnou prevádzkou.
- V prípade búrky s bleskami vypnite napájanie a odpojte napájací kábel zo zásuvky. Blesky môžu spôsobiť problémy so správnou prevádzkou.
- Tlačiareň nie je vhodná na používanie v miestach, kde sa zdržiavajú deti.

3. Výstražné štítky



Na tejto tlačiarni sú umiestnené nasledujúce výstražné štítky. Pri práci dodržiavajte bezpečnostné pokyny uvedené na každom výstražnom štítku.
Ak je štítok odlepený alebo nečitateľný, kontaktujte predajcu.

1



2

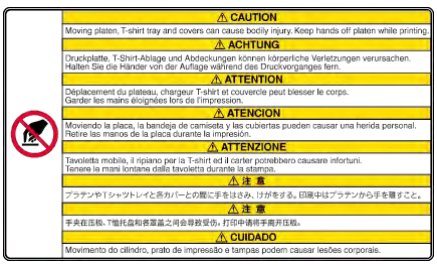


3



Dávajte pozor na prsty, inak sa môžete poraniť.
Iba pre Čínu

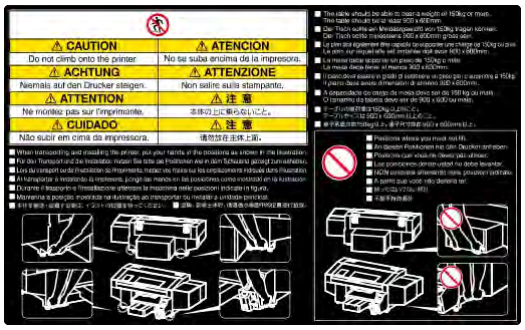
4



5



6



7



Upozornenie na vysokú teplotu

8



9



10



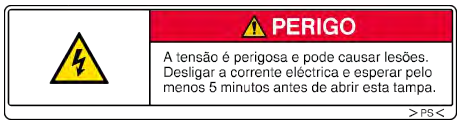
11



12



13



＜Názvy aobsahy nebezpečných látok v produkte＞

Model	Škodliválátka					
BGTX423H5000032 BGTX424H5000032	Olovo	Kadmium	Šesťvalentný chróm	ortuť	polybroomované bifenyly	polybromované difenylétery
Názov súčiastky	Pb	Cd	Cr(VI)	Hg	PBB	PBDE
Rámcovýmechanizmus	○	○	○	○	○	○
Mechanizmuskrycieho panela	○	○	○	○	○	○
Mechanizmusdosky	×	○	○	○	○	○
Mechanizmusvodiacej osi	×	○	○	○	○	○
Mechanizmusúdržby	×	○	○	○	○	○
Mechanizmusdodávania atramentu	×	○	○	○	○	○
Mechanizmustlačovej hlavy	×	○	○	○	○	○
Elektrické súčiastky	×	○	○	○	○	○
Mechanizmusovládacieho panela	×	○	○	○	○	○
Príslušenstvo	○	○	○	○	○	○
Návod na použitie/ostatné diely	○	○	○	○	○	○
Balenie	×	○	○	○	○	○
Rámcovýmechanizmus	○	○	○	○	○	○

Táto tabuľka bola vypracovaná v súlade s ustanoveniami normy SJ/T 11364.

○: Označuje, že obsah danej nebezpečnej látky vo všetkých homogénnych materiáloch danej súčiastky je nižší ako limitné hodnoty stanovené v norme GB/T 26572.

×: Znamená, že obsah danej nebezpečnej látky aspoň v jednom z homogénnych materiálov danej súčiastky prekračuje limitné hodnoty stanovené v norme GB/T 26572.

(Ztechnických dôvodov niejemomentálnemožné dosiahnuť náhradu alebo zníženiemnožstva)

Iba pre Čínu

Obsah

1. Pred prvým použitím tlačiarne 16

1-1. Pred prvým použitím tlačiarne si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny ... 16
1-2. Súčasti dodávané s tlačiarňou ... 21
1-3. Ďalšie položky, ktoré musíte mať k dispozícii na používanie ... 22

2. Názov a funkcia jednotlivých komponentov 24

2-1. Predná časť ... 24 2-
2. Pohľad z pravej strany ... 25 2-3.
Pohľad z ľavej strany/Pohľad zozadu ... 26 2-4.
Pohľad na vnútornú stranu predného krytu ... 27 2-5.
Pohľad na spodnú stranu dosky ... 28 2-6.
Ovládací panel ... 29
2-6-1. Displej z tekutých kryštálov ... 31

3. Zoznam ponúk 33

4. Inštalácia a príprava 37

4-1. Inštalácia tlačiarne ... 38
4-1-1. Inštalácia nádrže na odpadový atrament ... 40
4-2. Napájanie tlačiarne ... 41
4-2-1. Zapnutie napájania ... 41
4-2-2. Vypnutie napájania ... 42
4-2-3. Ak v dôsledku výpadku elektrickej energie nie je na určitú dobu vyhliadka na obnovenie dodávky elektrickej energie ... 43
4-3. Pripojenie tlačiarne k počítaču (pre systém Windows) ... 44
4-3-1. Inštalácia ovládača tlačiarne do počítača ... 45
4-3-2. Pripojenie pomocou kábla USB 2.0: Pridanie tlačiarne do počítača ... 46
4-3-3. Pri pripájaní cez LAN: Nastavenie statickej IP adresy ... 48
4-3-4. Pri pripojení cez LAN: Pridanie tlačiarne do počítača ... 52
4-4. Pripojenie medzi tlačiarňou a počítačom (pre Macintosh) ... 60
4-4-1. Inštalácia ovládača tlačiarne do počítača ... 60
4-4-2. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou kábla USB 2.0 ... 61
4-4-3. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou kábla LAN ... 64
4-5. Presun tlačiarne ... 67

5. Vytvorenie tlačových údajov 68

5-1. Typy aplikácií ... 68 5-

2. Odosielanie údajov na tlač pomocou programu Brother GTX pro FileOutput (len pre Macintosh) ... 70 5-

3. Používanie iných aplikácií ... 71

5-3-1. Pri používaní programu CorelDRAW ... 71

5-3-2. Pri používaní programu Adobe Photoshop ... 79

5-3-3. Pri používaní programu Adobe Illustrator ... 84

5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne ... 90

5-4-1. Výber veľkosti sklenenej dosky ... 92

5-4-2. Výber typu atramentu ... 93

5-4-3. Výber režimu ... 94

5-4-4. Nastavenie bieleho atramentu ... 95

5-4-5. Určite, či sa má použiť čierna farba pozadia ... 98

5-4-6. Určite, či sa má vykonať tlač s viacerými prechodmi ... 99

5-4-7. Nastavenie farebného atramentu ... 100

5-4-8. Nastavenie bieleho atramentu ... 101

5-4-9. Nastavenie kvality obrazu ... 104

5-4-10. Nastavenie farebnej rovnováhy ... 105

5-4-11. Určenie smeru tlače ... 106

5-5. Používanie užitočných nástrojov ... 107

5-5-1. Používanie farebnej palety ... 107

5-5-2. Nahraďte RGB=255 hodnotou RGB=254 (len pre program Photoshop) ... 107

5-5-3. Skontrolujte vzorku farby ... 108

5-5-4. Vytlačte mriežkový vzor na podložný list ... 109

5-5-5. Nastavte objem atramentu ... 110

5-5-6. Vytlačte vzor na kontrolu svetlých oblastí/vzor na kontrolu masky ... 111

5-5-7. Kontrola načasovania vyhadzovania ... 112

5-5-8. Skontrolujte nastavenie posuvu podávača ... 112

5-5-9. Skontrolujte polohu tlače ... 113

6. Základné postupy tlače 114

6-1. Základný postup tlače ... 116

6-2. Úlohy, ktoré je potrebné vykonať pred spustením tlače ... 117

6-2-1. Potvrdenie a likvidácia odpadového atramentu ... 117

6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku ... 118

6-2-3. Denné premiešavanie bieleho atramentu ... 119

6-3. Proces predúpravy tlačového média ... 122

6-3-1. Ustanovenia týkajúce sa predúpravy ... 122

6-3-2. Riedenie prípravku na predúpravu ... 125

6-3-3. Aplikácia predúpravy ... 127

6-3-4. Fixácia predúpravy ... 133

6-4. Nastavenie dosky ... 135
6-4-1. Výmena aktuálne použitej dosky za inú ... 135
6-4-2. Nastavenie výšky dosky ... 138
6-4-3. Použitie dosky 16×21 ... 147
6-5. Umiestnenie tlačového materiálu do správnej polohy ... 149
6-6. Odosielanie/načítanie tlačových údajov ... 152
6-6-1. Odosielanie tlačových údajov z náhľadu súboru ARXP ... 152
6-6-2. Odosielanie údajov na tlač z aplikácií ... 156
6-6-3. Načítanie údajov na tlač (súbor ARXP) z USB flash pamäte ... 159
6-7. Spustenie tlačovej úlohy ... 161
6-7-1. Jednorazové spustenie tlačovej úlohy pre jeden typ tlačového média ... 161
6-7-2. Spustenie tlačovej úlohy viackrát pre viacero tlačových médií ... 162
6-7-3. Tlač z histórie prijatých úloh ... 163
6-8. Naplánovanie tlače ... 164
6-8-1. Kedy je možné naplánovať tlač ... 164
6-8-2. Kedy sa spustí naplánovaná tlač ... 164
6-8-3. Keď sa tlač nespustí ... 165
6-8-4. Zrušenie naplánovanej tlače ... 165
6-9. Vyberanie vytlačených materiálov z podávača ... 166
6-10. Fixácia atramentu ... 167

7. Opatrenia na zachovanie dobrej kvality tlače a dlhodobé používanie tlačiarne 169

7-1. Úlohy, ktoré je potrebné vykonávať pravidelne ... 170
7-1-1. Výmena vrecka s atramentom za nové ... 170
7-1-2. Čistenie a výmena údržbových dielov ... 174
7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru ... 175
7-1-4. Výmena čistiaceho prostriedku stierača ... 187
7-1-5. Výmena preplachovacej peny ... 190
7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne ... 193
7-1-7. Výmena filtra ventilátora ... 198
7-2. Úlohy, ktoré je potrebné vykonať podľa potreby ... 200
7-2-1. Tlač kontrolného vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) ... 200
7-2-2. Čistenie tlačových hláv ... 202
7-2-3. Cirkulácia bieleho atramentu ... 204
7-2-4. Čistenie dosky CR (vozíka) ... 205
7-2-5. Výmena valca ... 208
7-3. Režim pozastavenia bieleho atramentu ... 210
7-3-1. Vypnutie bieleho atramentu ... 210
7-3-2. Opätovné použitie bieleho atramentu ... 213

7-4. Nastavenie/konfigurácia 218
7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) 218
7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene hlavy 219
7-4-3. Nastavenie výstrelu 220
7-4-4. Nastavenie valcovania platne 221
7-4-5. Zarovnanie bielej/farby 222
7-4-6. Nastavenie času zobrazeného na kontrolnom vzore trysiek 223
7-4-7. Nastavenie plánovaného času cirkulácie bieleho atramentu 225
7-5. Pri dlhodobom nepoužívaní 227
7-5-1. Pri dlhodobom nepoužívaní: do 2 týždňov 227
7-5-2. Pri dlhodobom nepoužívaní: viac ako 2 týždne 227
7-5-3. Pri dlhodobom nepoužívaní: do 2 týždňov s režimom pozastavenia bieleho atramentu 228
7-5-4. Pri dlhodobom nepoužívaní: viac ako 2 týždne s režimom pozastavenia bieleho atramentu 228

8. Čo robiť v prípade potreby 229

8-1. Nastavenie smeru tlače 231
8-2. Nastavenie podsvietenia obrazovky 231
8-3. Nastavenie času automatického vymazania obrazovky 232
8-4. Nastavenie časového limitu pre menu 232
8-5. Nastavenie hlasitosti reproduktorov 233
8-6. Nastavenie zobrazenia teploty 233
8-7. Nastavenia zobrazenia náhľadu 234
8-8. Nastavenie zobrazenia názvu súboru 234
8-9. Senzor prekážky na skene 235
8-10. Senzor príliš nízkej dosky 235
8-11. Nastavenia tlačových operácií pri nízkej teplote 236
8-12. Nastavenie automatického čistenia 237
8-13. Nastavenie intervalu preplachovania 238
8-14. Nastavenie objemu preplachovania 238
8-15. Nastavenie frekvencie utierania 239
8-16. Automatické vymazanie údajov o tlači 239
8-17. Nastavenie statickej IP adresy 240
8-18. Nastavenia sieťového filtrovania 241
8-19. Nastavenie tlačidiel rýchleho prístupu 241
8-20. Kontrola vloženia/vyberania kazety 242
8-21. Zobrazenie celkového počtu vytlačených listov 242
8-22. História kontroly vloženia/vyberania kazety 243
8-23. Kontrola harmonogramu obehu. 243
8-24. Zobrazenie informácií o teplote a vlhkosti 244
8-25. Potvrdenie nastavení siete 245
8-26. Nastavenie jazyka 246
8-27. Zobrazenie verzie 247
8-27-1. Aktualizácia firmvéru 248

9. Odstraňovanie porúch 249

9-1. Pokyny na riešenie problémov 250

9-2. Riešenia problémov s kvalitou tlače 253

9-2-1. Opravné opatrenia v prípade trysky, ktorá nie je schopná vystreľovať kvapôčky atramentu 259

9-2-2. Čistenie bielej hlavy 264

9-2-3. Čistenie trysiek tlačovej hlavy 271

9-2-4. Čistenie okolia povrchu trysky 274

9-2-5. Výmena farebného filtra 277

9-2-6. Výmena tlačovej hlavy 280

9-2-7. Výmena stieracieho valčeka 306

9-2-8. Opätovná inštalácia atramentu 311

9-3. Získanie súboru protokolu 312

10. Chybová správa 314

11. Špecifikácie 354

11-1. Prístroje 354

11-2. Softvér 355

11-3. Atrament, roztok na údržbu, čistiaci roztok, predúprava 356

11-3-1. Atrament 356

11-3-2. Údržbový roztok 356

11-3-3. Čistiaci roztok 357

11-3-4. Predbežná úprava 357

11-4. Informácie o spotrebnom materiáli, voliteľných položkách a náhradných dieloch 358

1 Pred prvým použitím tlačiarne

1-1. Pred použitím tlačiarne si určite prečítajte nasledujúce poznámky

Pred použitím tlačiarne majte na pamäti nasledujúce body:

Bezpečnostné opatrenia pre správne používanie

- **Tlačiareň nechajte zapnutú 24 hodín denne.**
  Aj keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, automaticky vykonáva údržbu, ako je cirkulácia bieleho atramentu vnútri hlavnej jednotky, aby sa zabránilo usadzovaniu bieleho atramentu.

- **Tlačiareň používajte v podmienkach, na ktoré sa vzťahuje záruka, aby ste dosiahli najlepšie výsledky tlače (teplota: 18 až 30 °C (64,4 až 86 °F) a vlhkosť: 35 až 85 %).**
  V opačnom prípade sa môžu tlačové hlavy upchať atramentom a môže dôjsť k rozstreku atramentu.

- **Pred použitím nastavte výšku tlačovej dosky podľa použitého tlačového média.**
  Nastavte výšku tak, aby bola o jeden stupeň nižšia ako limitná výška zistená senzorom prekážok, a skontrolujte, či senzor prekážok nezaznamenáva tlačovú dosku.

- **Tlačovú dosku neosúvajte príliš nízko.**
  V opačnom prípade sa vnútri tlačiarne rozptýli atramentová hmla, čo môže spôsobiť zašpinenie tlačovej plochy, rozmazanie vytlačeného obrazu a poruchu snímača a hlavnej jednotky.
  ☞„6-4-2. Nastavenie výšky podávača >>str. 138“

- **Nikdy nevypínajte tlačiarňu ani neotvárajte kryt, keď je tlačiareň v prevádzke.**
  V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačiarne alebo k zlyhaniu tlačovej úlohy.

- **Kým sa atrament pevne neusadí na povrchu trička, nedotýkajte sa ho.**
  Ak sa tričko zašpiní atramentom, ktorý sa ešte pevne neusadil na jeho povrchu, takúto škvrnu nebude možné odstrániť ani praním.

Informácie o atramentovej kazete

- **Vložte každú z kaziet do otvoru rovnakej farby ako je tesnenie tlačiarne.**

- **Bielu atramentovú kazetu raz denne tesne pred použitím dobre pretrepte.** (Každú kazetu pretrepte približne 100-krát.) V opačnom prípade môže dôjsť k usadzovaniu bieleho atramentu.

- **Nikdy nevyberajte žiadne kazety počas prevádzky tlačiarne.**
  V opačnom prípade sa môže zhoršiť kvalita tlače alebo môže dôjsť k poruche tlačiarne.

- **Spotrebný materiál skladujte na mieste, kde nie je vystavený priamemu slnečnému žiareniu.**

- **Spotrebujte vrecúško s atramentom a roztoky pred uplynutím ich doby trvanlivosti.**
  Každý vrecúšok s atramentom spotrebujte do šiestich mesiacov po otvorení zapečateného obalu.
  Použitie vrecka s atramentom po uplynutí doby spotreby môže mať za následok, že budete musieť uhradiť náklady na opravu aj počas záručnej doby.

- **Vrecúško s atramentom nedopĺňajte ani nerozoberajte.**
  Aby ste mohli tlačiarňu používať dlhodobo a plne využívať jej možnosti, odporúčame používať atramentové vrecká a roztoky špecifikované spoločnosťou Brother.
  V prípadoch, keď tlačiaren nefunguje správne v dôsledku použitia neoriginálneho vrecka s atramentom, môžete byť zodpovední za náklady na opravy aj počas záručnej doby.

- **Nevyberajte atramentovú kazetu.**
  Ak zostane otvor na vloženie atramentovej kazety prázdny, vnútorná ihla sa môže upchať v dôsledku zaschnutia atramentu alebo môže dôjsť k poškodeniu tlačiarne.

- **Dávajte pozor, aby sa atramentový vak neohýbal, nezachytil o ostré predmety alebo nepadol na zem.**
  V opačnom prípade by sa mohol poškodiť.

Informácie o predbežnej úprave

- **Vyhnite sa aplikácii predúpravy, ak sa nepoužíva biely atrament.**
  Ak je tričko, na ktoré sa naniesla predúprava, potlačené iba farebnými atramentmi, škvrny sa môžu pri praní zmyť.

- **Po nanesení predúpravy na tričko ju skladujte na mieste, kde nie je vystavená priamemu slnečnému žiareniu, a umyte ju čistou vodou čo najskôr po nanesení atramentu.**
  Ak je biele alebo svetlé tričko potiahnuté prípravkom na predúpravu, farba potiahnutého povrchu sa môže zmeniť a nie je možné obnoviť pôvodnú farbu ani po vypraní trička.

- **Pri prvom tlačení vyskúšajte prípravný náter na nenápadnom mieste.**
  Niektoré trička sa môžu v dôsledku predúpravy zafarbiť a ich pôvodnú farbu nie je možné obnoviť ani po vypraní.

- **Zmyte všetky stopy po predúprave vodou.**

- **Ak dôjde k prenosu farby, utrite znečistenú oblasť mäkkou a čistou handričkou alebo zubnou kefkou navlhčenou malým množstvom jemného čistiaceho prostriedku na domáce použitie alebo alkoholom.**
  Ak sa potlačený materiál otre o bielu alebo svetlú syntetickú kožu na báze vinylchloridu, môže dôjsť k prenosu farby. Rovnako môže dôjsť k prenosu farby, ak sa farebne potlačený povrch silno otre o potlačený povrch, na ktorom je iba biela farba.

Informácie o údržbe

- **Aby ste zachovali dobrú kvalitu tlače, vykonávajte údržbu pravidelne.**

☞„7. Opatrenia na zachovanie dobrej kvality tlače/dlhodobé používanie tlačiarne >>str. 169“

- **Na čistenie hlavy, krytu alebo stierky odporúčame používať originálny čistiaci roztok, ktorý odporúčame.**
  Týmto spôsobom môžete plne využiť vnútorné schopnosti tlačiarne a používať ju po dlhú dobu. Použitie bežne dostupného alkoholu alebo čistiaceho roztoku môže spôsobiť poškodenie tlačových hláv.

- **Tlačové hlavy nikdy nevyberajte, okrem prípadov, keď ich nahrádzate novými.**
  Keďže ide o presné súčiastky, tlačová hlava sa môže pokaziť.

Čo robiť, ak tlačiarňu nepoužívate

- **Ak sa tlačiareň nebude používať dlhší čas, pred jej uskladnením vykonajte príslušné kroky v závislosti od dĺžky alebo podmienok uskladnenia.**

☞„7-5. Ak tlačiarňu dlhší čas nepoužívate >>str. 227“

Informácie o nakladaní s odpadom

- **Zvyšný odpad a odpadový atrament likvidujte riadne ako odpadovú kvapalinu na vodnej báze v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.**

Ďalšie informácie

- **Ak chcete tlačiarňu premiestniť z dôvodu zmien v usporiadaní, predtým vykonajte [Prípravu na prepravu tlačiarne]. Následne umiestnite vodováhu na hornú plochu krytu a hornú plochu tlačovej dosky a vykonajte úpravy tak, aby bola tlačiareň nastavená vodorovne.**

<DÔLEŽITÉ>

- Po premiestnení tlačiarne vytlačte kontrolný vzor trysiek a v prípade potreby vykonajte čistenie tlačových hláv.
  ☞„7-2-1. Tlač vzoru na kontrolu trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“
  ☞„7-2-2. Čistenie tlačových hláv >>str. 202“

- : Symbol pohotovostného režimu
- Tento produkt nemožno priamo pripojiť k komunikačným linkám, vrátane verejných bezdrôtových sietí LAN, telekomunikačných operátorov, ako sú spoločnosti poskytujúce mobilné komunikácie, pevné komunikácie alebo poskytovateľov internetových služieb. Ak chcete zariadenie používať cez internet, uistite sa, že je pripojené cez smerovač.

<POZNÁMKA> *Iba na použitie v Spojených štátoch*

- Toto zariadenie spĺňa požiadavky časti 15 predpisov FCC. Prevádzka podlieha týmto dvom podmienkam: (1) toto zariadenie nesmie spôsobiť škodlivé rušenie a (2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek prijaté rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť nežiaduce správanie.
  ☞„7-2-1. Tlač kontrolného vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“
  ☞„7-2-2. Čistenie tlačových hláv >>str. 202“

Informácie o ochranných známkach

Názvy operačných systémov opísané v hlavnej časti tejto príručky sú skrátené. Názvy produktov použité v tejto príručke sú vo všeobecnosti ochrannými známkami alebo registrovanými ochrannými známkami príslušných vývojárov alebo výrobcov. V tejto príručke sa však nepoužívajú značky ® ani TM.

Logo Brother je registrovaná ochranná známka spoločnosti Brother Industries, Ltd.

Apple, Macintosh, Mac OS, iOS, OS X, macOS, Safari, iPad, iPhone, iPod a iPod touch sú ochranné známky alebo registrované ochranné známky spoločnosti Apple Inc. v Spojených štátoch a iných krajinách.

Oficiálny názov systému Windows® 10 je operačný systém Microsoft®Windows® 10. (v tejto príručke označovaný ako Windows 10)

Oficiálny názov systému Windows® 11 je operačný systém Microsoft®Windows® 11. (v tejto príručke označovaný ako Windows 11)

Microsoft® , Windows® 10 a Windows® 11 sú ochranné známky a registrované ochranné známky spoločnosti Microsoft Corporation v Spojených štátoch amerických a iných krajinách.

Corel, logo spoločnosti Corel a CorelDRAW sú ochranné známky a registrované ochranné známky spoločnosti Corel Corporation.

Adobe, logo spoločnosti Adobe, Acrobat, Photoshop a Illustrator sú ochranné známky spoločnosti Adobe Systems Incorporated (Adobe Systems).

Ostatné názvy produktov a spoločností uvedené v tomto dokumente môžu byť ochrannými známkami alebo registrovanými ochrannými známkami ich príslušných vlastníkov.

Informácie v tomto dokumente a špecifikácie tohto produktu sa môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

Informácie o vyhláseniach o zhode s normami CE

Na stiahnutie na adrese: https://www.brother.com

Informácie o softvéri

Táto tlačiareň používa vlastný softvér.
Na používanie tejto tlačiarne je potrebné súhlasiť s Licenčnou zmluvou pre koncového používateľa softvéru Brother, ako je uvedené nižšie.

Licenčná zmluva s koncovým používateľom pre softvér Brother

DÔLEŽITÉ – PROSÍM, PREČÍTAJTE SI POZORNE

Táto Licenčná zmluva s koncovým používateľom („EULA“) je právna zmluva medzi vami a spoločnosťou Brother Industries, Ltd. („Brother“), ktorá upravuje vaše používanie softvéru Brother, ktorý sa nainštaluje, ak v tomto dialógovom okne stlačíte tlačidlo „Áno“ („SOFTWARE“). Stlačením tlačidla „Áno“ súhlasíte s tým, že budete právne viazaní podmienkami tejto EULA. Ak s podmienkami tejto EULA nesúhlasíte, nezískate žiadnu licenciu na SOFTVÉR. V takom prípade nesmiete SOFTVÉR používať.

Podmienky.

1. Vlastníctvo.

Všetky práva, nároky a záujmy týkajúce sa SOFTWARU a súborov s ním spojených sú vlastníctvom spoločnosti Brother alebo jej dodávateľov. Vyššie uvedené práva k SOFTWARU sú vám udelené na základe obmedzenej licencie, ako je stanovené v nasledujúcom článku 2. V žiadnom prípade by sa toto ustanovenie nemalo v žiadnom smere vykladať ako vyjadrenie postúpenia alebo predaja akýchkoľvek autorských práv alebo akýchkoľvek iných práv duševného vlastníctva k SOFTWARU zo strany spoločnosti Brother na vás.

2. Udelenie licencie.

2.1 Spoločnosť Brother vám udeľuje nevýhradnú, neprevoditeľnú licenciu na inštaláciu a používanie SOFTWÉRU na jednom alebo viacerých vašich počítačoch.

2.2 Spoločnosť Brother vám ďalej udeľuje licenciu na vytvorenie kópie SOFTWARU kedykoľvek, výlučne na archivačné účely, pričom táto kópia musí obsahovať a uvádzať všetky oznámenia o autorských právach a právach duševného vlastníctva.

2.3 S výnimkou prípadov výslovne uvedených v bodoch 2.1 a 2.2 vyššie vám spoločnosť Brother neudeľuje žiadnu licenciu týkajúcu sa SOFTWARU. Okrem rozsahu výslovne povoleného platnými právnymi predpismi nesmiete (i) vytvárať žiadne kópie SOFTWARU s výnimkou prípadov výslovne povolených v súlade s článkami 2.1 a 2.2 tejto EULA, (ii) upravovať SOFTWAR, (iii) vykonávať reverzné inžinierstvo, rozoberať, dekompilovať alebo používať SOFTWAR na vytvorenie akéhokoľvek odvodeného softvéru, (iv) prenajímať alebo poskytovať SOFTWARE do prenájmu, (v) sprístupňovať SOFTWARE na stiahnutie verejnosti ani (vi) prevádzať SOFTWARE na akúkoľvek tretiu osobu alebo strany elektronicky alebo akýmkoľvek iným spôsobom.

3. VYLÚČENIE ZÁRUK

V ROZSAHU POVOLENOM ZÁKONOM SA VÁM TENTO SOFTVÉR POSKYTUJE „TAK, AKO JE“, BEZ AKÝCHKOĽVEK ZÁRUK ČI PODMIENOK, ČI UŽ ÚSTNYCH ČI PÍSOMNÝCH, VÝSLOVNÝCH ČI IMPLICITNÝCH. SPOLOČNOSŤ BROTHER VÝSLOVNE VYLUČUJE AKÉKOĽVEK IMPLICITNÉ ZÁRUKY ALEBO PODMIENKY OBCHODOVATEĽNOSTI, USpokojivej KVALITY, NEPORUŠENIA PRÁV A/ALEBO VHODNOSTI NA URČITÝ ÚČEL.

4. OBMEDZENIE ZODPOVEDNOSTI

SPOLOČNOSŤ BROTHER V ŽIADOM PRÍPADE NEZODPOVEDÁ ZA ŽIADNU STRATU ZISKOV, STRATU OBCHODNÝCH PRÍLEŽITOSTÍ, STRATU MOŽNOSTI VYUŽÍVANIA ÚDAJOV, PRERUŠENIE PODNIKANIA ANI ZA NEPRIAME, ŠPECIÁLNE, NÁHODNÉ, TRESTNÉ, EXEMPLÁRNE ALEBO NÁSLEDNÉ ŠKODY AKÉHOKOĽVEK DRUHU, VYPLÝVAJÚCE Z POUŽÍVANIA, NESCHOPNOSTI POUŽÍVAŤ ALEBO Z VÝSLEDKOV POUŽÍVANIA SOFTVÉRU, ČI UŽ NA ZÁKLADE ZMLUVY, DELIKTU ALEBO INAK. POUŽÍVANIE SOFTVÉRU JE VÝHRADNE NA VAŠE VLASTNÉ RIZIKO. AK SA SOFTVÉR UKÁŽE AKO CHYBNÝ, PREBERÁTE CELÉ NÁKLADY NA VŠETKY SLUŽBY, OPRAVY ALEBO KOREKCIE A, V ROZSAHU POVOLENOM PLATNÝMI ZÁKONMI, SÚHLASÍTE, ŽE SA BEZ PODMIENOK VZDÁVATE VŠETKÝCH ZÁKONNÝCH ALEBO INÝCH PRÁV, KTORÉ BY STE MOHLI MAŤ VOČI

spoločnosťou BROTHER v súvislosti s takouto vadou. Bez ohľadu na vyššie uvedené tieto podmienky nemajú za cieľ obmedziť zákonné práva spotrebiteľa, ktorých sa podľa platných právnych predpisov nemožno vzdať.

5. Platnosť.

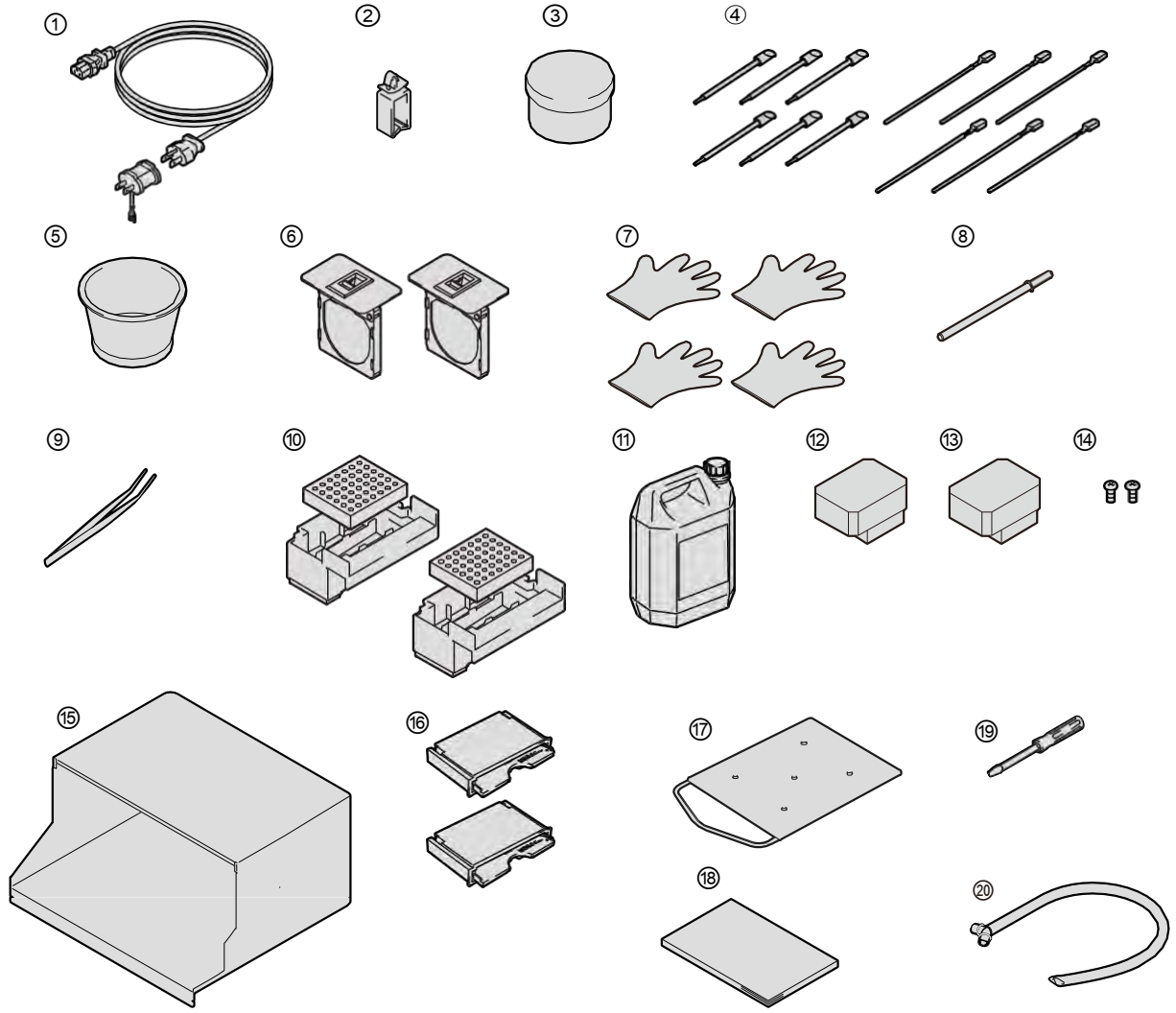
Táto EULA nadobúda platnosť po vašom súhlase a zostáva v platnosti, pokiaľ neprestanete SOFTWARE používať. Spoločnosť Brother však môže túto EULA vypovedať bez predchádzajúceho upozornenia.

6. Rozhodné právo.

Tento preklad pôvodnej japonskej verzie EULA do angličtiny sa riadi a podlieha jurisdikcii japonských zákonov. Ak bude ktorékoľvek ustanovenie tejto EULA vyhlásené za neplatné, takéto ustanovenie bude oddeliteľné a nezávislé od ostatných ustanovení tejto EULA a platnosť ostatných ustanovení a celej EULA tým nebude ovplyvnená.

1-2. Súčasti dodávané s tlačiarňou

Súčasti dodávané s tlačiarňou sú uvedené nižšie. Ak však chýba nejaká súčasť, obráťte sa na svojho predajcu.



X0305

Č.	Názov	Množstvo	Č.	Názov	Množstvo
1	Napájací kábel do zásuvky	1	10	Príjemná penová výplň	2
2	Káblová svorka	1			2
3	Mazivo	1	11	Nádrž na odpadový atrament	1
4	Čistiaca tyčinka R	6	12	Tlačová hlava (pre farebnú tlač)	1
	Čistiaca tyčinka T	6	13	Tlačová hlava (pre bielu farbu)	1
5	Čistiaca nádobka	1	14	Montážne skrutky zadného krytu *1	2
6	Kryt filtra a ventilátorový filter	2	15	Zadný kryt	1
7	Rukavice (na výmenu stierača / na čistenie údržbovej jednotky)	4	16	Čistič stieračov	2
			17	Doska pre dospelých	1
			18	Návod na nastavenie	1
8	Upevňovací čap vozíka	1	19	Vodič	1
9	Pinzeta	1	20	Trubica na odpadový atrament	1

*1 : Skrutky sú už namontované na zariadení.

1–3. Ďalšie položky, ktoré musíte zabezpečiť na prevádzku

Čo si zakúpite od našich distribútorov

- Vrecúško s atramentom
- Vrecúško s čistiacim roztokom *Iba ak sa nepoužíva biely atrament
- Čistiaci roztok
- Predúprava

Ostatné

- Kábel zariadenia kompatibilný s USB 2.0 (A/B)

<POZNÁMKA>

- Použitie iných káblov ako je uvedené môže spôsobiť nefunkčnosť tlačiarne. Nepoužívajte žiadne predlžovacie káble.

- LAN kábel (10BASE-T/100BASE-TX)
- USB flash pamäť

  Používajte USB flash pamäť naformátovanú na systém FAT32 s celkovou kapacitou od 2 GB do 32 GB. Nemôžete používať

  USB pamäť s bezpečnostnými funkciami, ako je napríklad funkcia uzamknutia heslom, ani pamäť s kapacitou nad 32 GB.
- Čistá voda

  Ide o vodu, ako je destilovaná voda a čistená voda, ktorá sa používa na riedenie prípravku na predúpravu.

<POZNÁMKA>

- Vyhnite sa používaniu vody z vodovodu, ktorá obsahuje nečistoty.

- Tepelný lis

  Musí dosahovať výkon, ktorý umožňuje pokryť rozsah tlače podľa veľkosti použitej dosky a udržať teplotu 180 °C (356°F) po dobu 35 sekúnd alebo dlhšie. V etape fixácie predúpravy použite na vyhladenie povrchu výhradne tepelný lis, nie rúru.

- Odlepovacia fólia

  Túto fóliu vždy používajte na vyrovnanie fixovaného povrchu a zlepšenie odlupovacích vlastností pri fixácii predúpravy a atramentu pomocou tepelného lisu. ☞„6-3-1. Pokyny pre predúpravu >>str. 122“.

- Silikónová pena (s otvorenou bunkovou štruktúrou)

  Ide o penovú podložku, ktorá odoláva teplu. Použite ju vo fáze fixácie pomocou tepelného lisu.

- Lepiaci valček

  Používajte ich na odstránenie vlákien z trička alebo nečistôt z jeho povrchu.

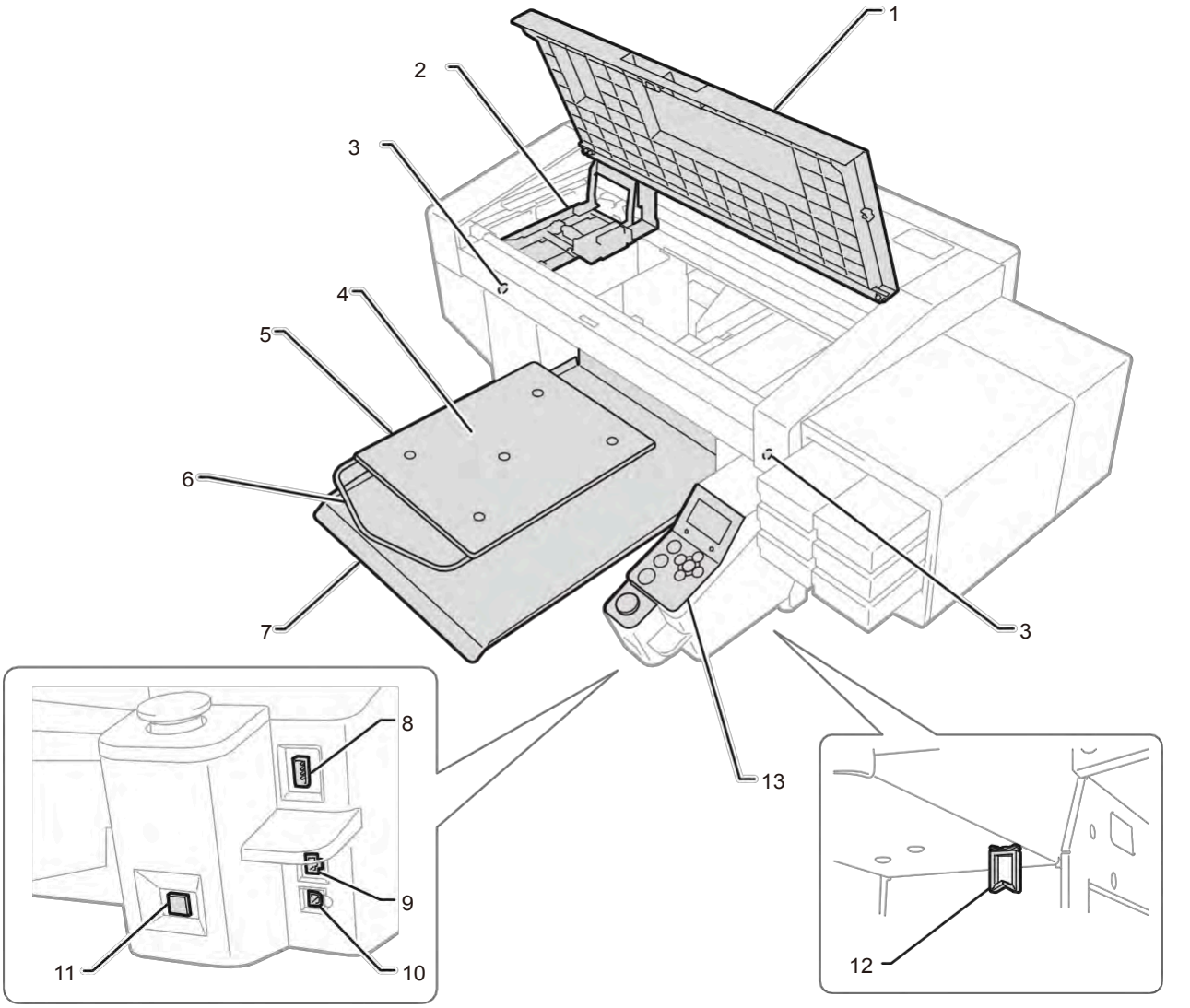
- Tričko (tlačový materiál)
  - 100 % bavlna
  - Tkanina z priadze s prímesou polyesteru

<TIPY>

- Hoci sa odporúča používať tričko zo 100 % bavlny, niektoré textílie nemusia zaručiť dobrú kvalitu potlače, aj keď sú vyrobené zo 100 % bavlny alebo zmesi priadzí. Najmä v prípade trička vyrobeného z nového materiálu vykonajte vopred test potlače.
- Niektoré textílie môžu po fixácii zanechať viditeľné stopy po predúprave. V takom prípade ich zmyte vodou.
- Vopred vykonajte test tlače. Potom sa môžu vyskytnúť nasledujúce javy:
  - Textílie sa môžu v dôsledku predúpravy zafarbiť a ich pôvodnú farbu nie je možné obnoviť ani po vypraní.
  - Tkanina z priadze so zmesou polyesteru v tmavých farbách rozpúšťa farbivo, čo môže spôsobiť, že biela farba sa zmení na mierne odlišnú farbu.
  - Tkanina môže po fixácii predúpravy zožltnúť.

2 Názov a funkcia jednotlivých zložiek

2-1. Predná časť

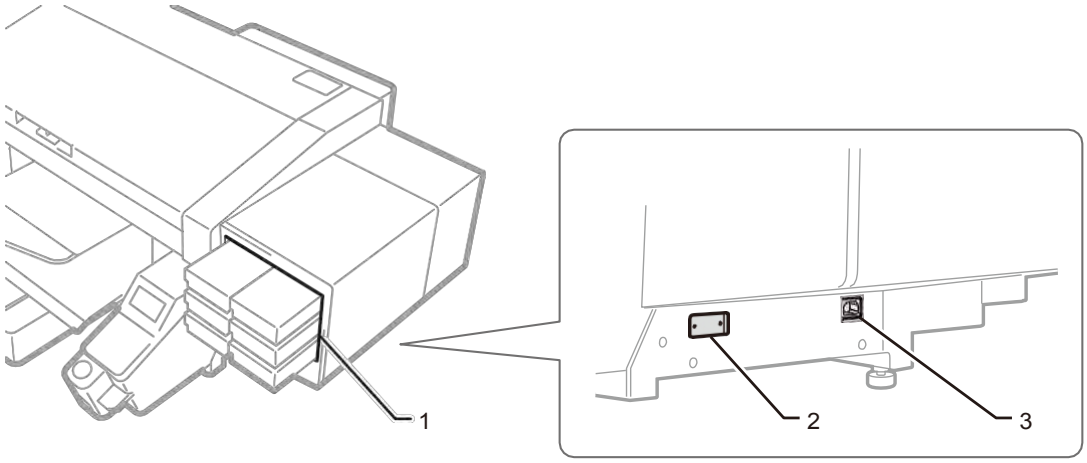


X0306

Č.	Názov	Funkcia
1	Predný kryt	Tento kryt otvorte pri čistení vnútorného priestoru tlačiarne.
2	Vozík	Udržiava tlačovú hlavu.
3	Senzor prekážok	Kontroluje prítomnosť akýchkoľvek prekážok na základe ich výšky (napríklad pokrčené tričko) , ktoré sa nachádzajú v dosahu a môžu naraziť do tlačovej hlavy.
	Senzor príliš nízkej dosky	Uistite sa, že vzdialenosť medzi hlavou a doskou nie je príliš veľká.
4	Podložný list	Pomáha zabrániť posúvaniu/posunu trička počas tlače, aby sa obrázok bol jasne vytlačený.
5	Tlačová doska	Umiestnite tričko, ktoré sa má potlačiť.
6	Ramenná lišta	Vyrovnajte polohu trička pomocou tejto lišty.
7	Zásobník na tričká	Tento podnos na tričká drží tie časti trička, ktoré z neho visia, a vkladá celé tričko do tlačiarne.
8	Slot na USB kľúč	Do tohto slotu vložte USB flash pamäť.
9	Port LAN	Do tohto portu zapojte LAN kábel, ktorý sa má pripojiť k počítaču.
10	Port USB	Do tohto portu zapojte USB kábel, ktorý sa má pripojiť k počítaču.

Č.	Názov	Funkcia
11	Tlačidlo napájania	Týmto tlačidlom zapínate a vypínate tlačiareň. Vypnutie by sa malo vykonať až po dokončení všetkých potrebných operácií. Režim pohotovosti nie je možné vypnúť.
12	Svorka na káble	Pomocou tejto svorky je možné bezpečne upevniť LAN a USB káble k spodnej časti hlavnej jednotky tlačiarne.
13	Ovládací panel	Tlačiareň ovládajte pomocou tohto panela.

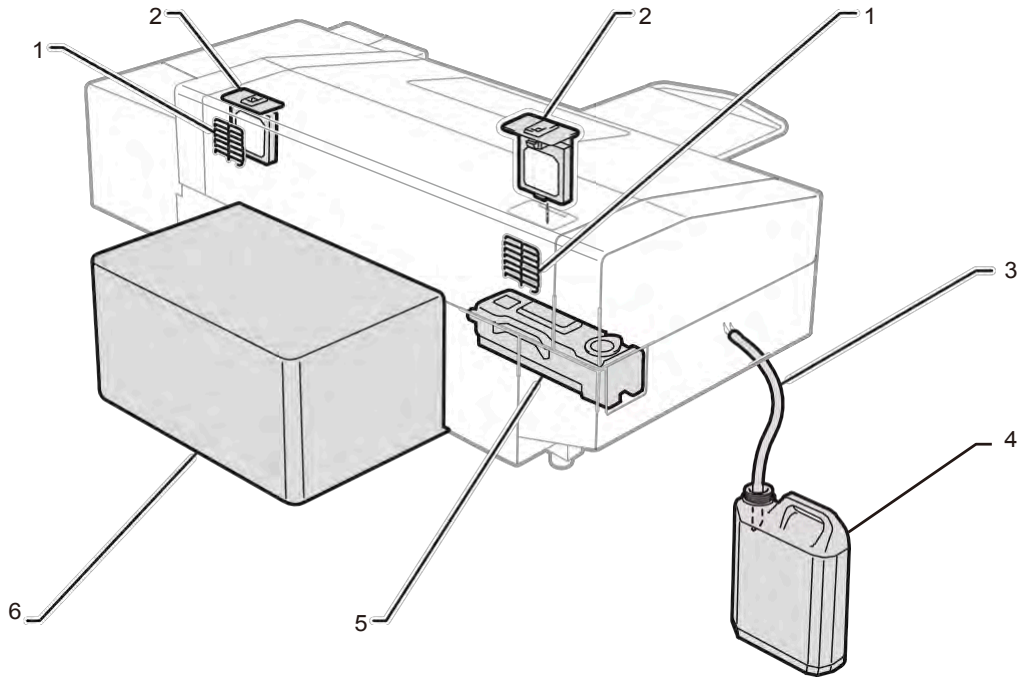
2-2. Pohľad z pravej strany



X0307

Č.	Názov	Funkcia
1	Slot na atramentové kazety	Atramentové kazety umiestnené v tomto priestore sú zľava v hornom rade čierna (K) a žltá (Y), zľava v strednom rade azúrová (C) a purpurová (M) a zľava v spodnom rade biela (W12) a biela (W34). Uistite sa, že ste každú z atramentových na správne miesta.
2	Typový štítok	Na tejto štítku je vygravírované sériové číslo výrobku.
3	Zásuvka na napájací kábel	Zapojte napájací kábel do tohto otvoru.

2–3. Pohľad z ľavej strany/Pohľad zozadu



X0308

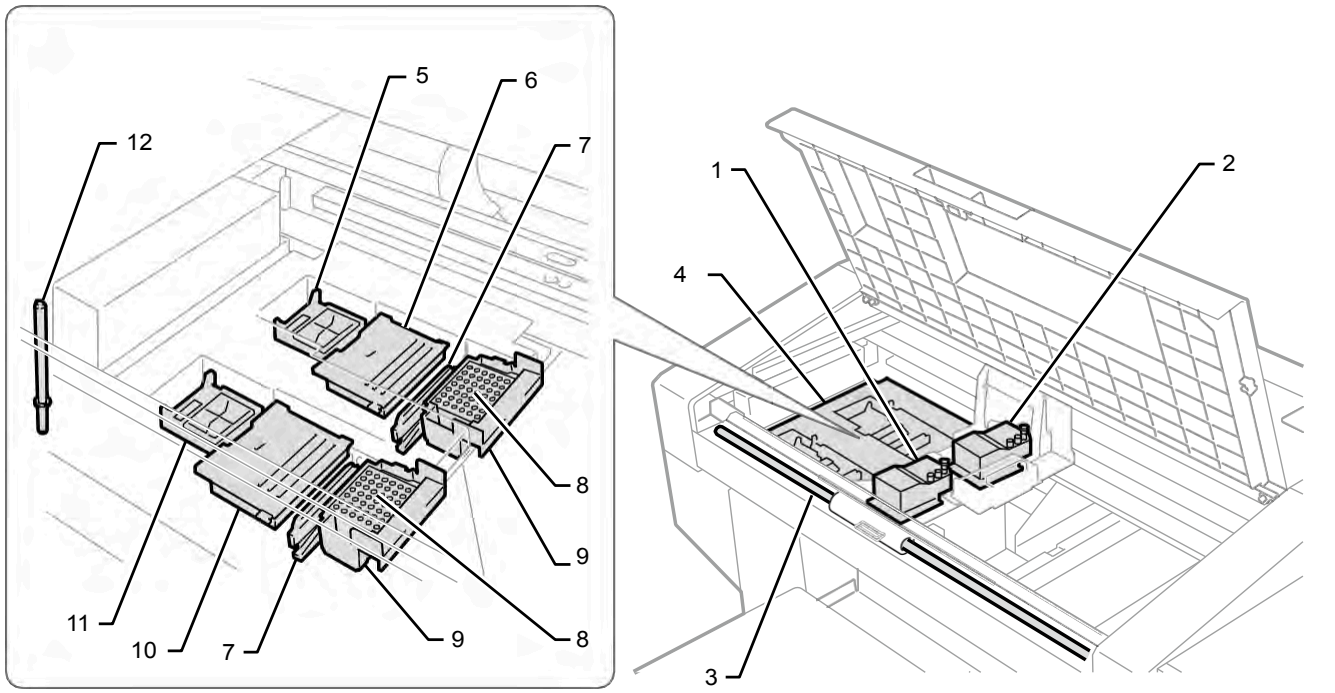
Č.	Názov	Funkcia
1	Výstupný otvor	Toto je výstupný otvor pre odpadový vzduch z ventilátora. Pre správne použitie udržujte tento otvor vo vzdialenosti minimálne 7,9 palca (20 cm) od najbližšej steny.
2	Filter ventilátora	Na svojom povrchu zachytáva atramentovú hmlu, ktorá vzniká vo vnútri tlačiarne.
3	Hadica na odpadový atrament	Táto hadica slúži na odvod odpadového atramentu do zbernej nádrže na odpadový atrament.
4	Nádrž na odpadový atrament	Táto nádrž zachytáva odpadový atrament.
5	Nádrž na čistiacu kvapalinu	Táto nádrž slúži na uchovávanie čistiaceho roztoku používaného pri údržbe.
6	Zadný kryt	Chráni pracovný priestor valca.

2–4. Pohľad na vnútornú stranu predného krytu

Pred otvorením predného krytu sa uistite, že ste zastavili všetky operácie, potom zasuňte platňu na miesto a nakoniec vypnite napájanie.
Predný kryt otvoríte tak, že ho zdvihnete za stredovú rukoväť a otvoríte ho takmer do zvislej polohy.

<DÔLEŽITÉ>

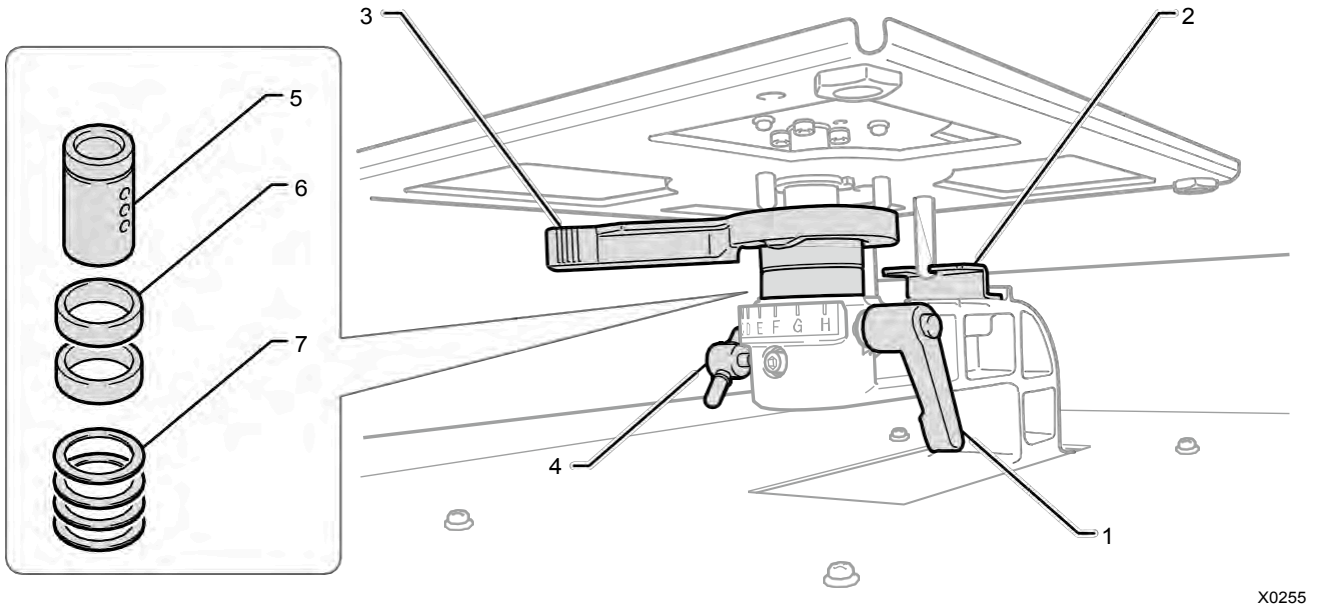
- Pred otvorením predného krytu nezabudnite stlačiť tlačidlo napájania a vypnúť zariadenie.
  Ak otvoríte predný kryt pri zapnutom napájaní, po ukončení tlačovej úlohy sa nevykoná čistenie, ktoré slúži na udržanie tlačových hláv v dobrom stave.



X0309

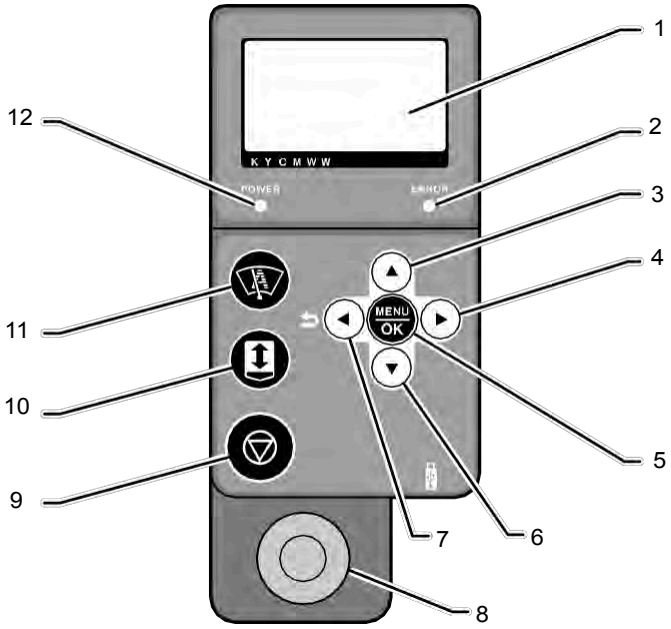
Č.	Názov	Funkcia
1	Tlačová hlava (vpredu: na strane s farebnou tlačou)	Vystrekuje farebný atrament.
2	Tlačová hlava (zadná strana: na strane bielej farby)	Vystrekuje biely atrament.
3	Vodiaca hriadeľ vozíka	Táto hriadeľ nesie vozík.
4	Údržbová jednotka	Aby sa zachovala dobrá kvalita tlače, táto jednotka pravidelne vykonáva údržbu tlačových hláv. (Príklad: Funkcia automatického čistenia)
5	Kryt (zadná strana: na bielej strane)	Chráni povrch tlačových hláv na bielej strane a odsáva atrament počas čistenia tlačových hláv.
6	Čistič stieracieho líšt (zadná strana: na bielej strane)	Odstraňuje odpadový atrament ulpený na povrchu stieracieho mechanizmu.
7	Stierka (pre CMYK a bielu)	Stiera atrament z povrchu hlavy.
8	Pena na preplachovanie	Na zachovanie dobrej kvality tlače táto pena absorbuje kvapôčky atramentu vystrekované z tlačovej hlavy.
9	Zásobník na preplachovaciu penu	Nasaďte preplachovaciu penu.
10	Čistič stieracieho líšt (vpredu: na farebnej strane)	Odstraňuje zvyšky atramentu ulpené na povrchu stieracieho valčeka.
11	Krytka (predná strana: na farebnej strane)	Chráni povrch hláv na farebnej strane a odsáva atrament počas čistenia tlačových hláv.
12	Upevňovací čap vozíka	Aby sa zabránilo vyschnutiu tlačových hláv v núdzových situáciách, ako je výpadok prúdu, upevňuje vozík do polohy s krytom údržbovej jednotky.

2-5. Pohľad na valec zospodu



Č.	Názov	Funkcia
1	Páčka na upevnenie dosky	Túto páčku použite na zaistenie tlačovej dosky na mieste. Pri nasadzovaní alebo odstraňovaní dosky ju utiahnite alebo povolte, aby ste nastavili jej výšku. Počas tlače ju nechajte utiahnutú.
2	Polohovacia doska tlačovej dosky	Slúži na zaistenie platne v pevnom smere a jej udržanie na mieste.
3	Páčka na nastavenie výšky dosky	Táto páka slúži na nastavenie výšky platne.
4	Gombík	Tento gombík slúži na zaistenie ložiska dosky na mieste. Táto páka slúži na zmenu výšky dosky. Počas tlače ju nechajte dotiahnutú.
5	Ložisko tlačovej dosky	Slúži na upevnenie a udržanie tlačovej dosky na mieste.
6	Krúžky	Slúžia na zmenu výšky platne zmenou ich počtu.
7	Distančné podložky	Výška tlačovej dosky každého stroja sa jemne nastavuje pomocou počtu podložiek. Nikdy s týmito rozpierkami nemanipulujte ani ich neodstraňujte, a to ani pri nastavovaní krúžkov, pretože by to mohlo ovplyvniť kvalitu tlače.

2–6. Ovládací panel



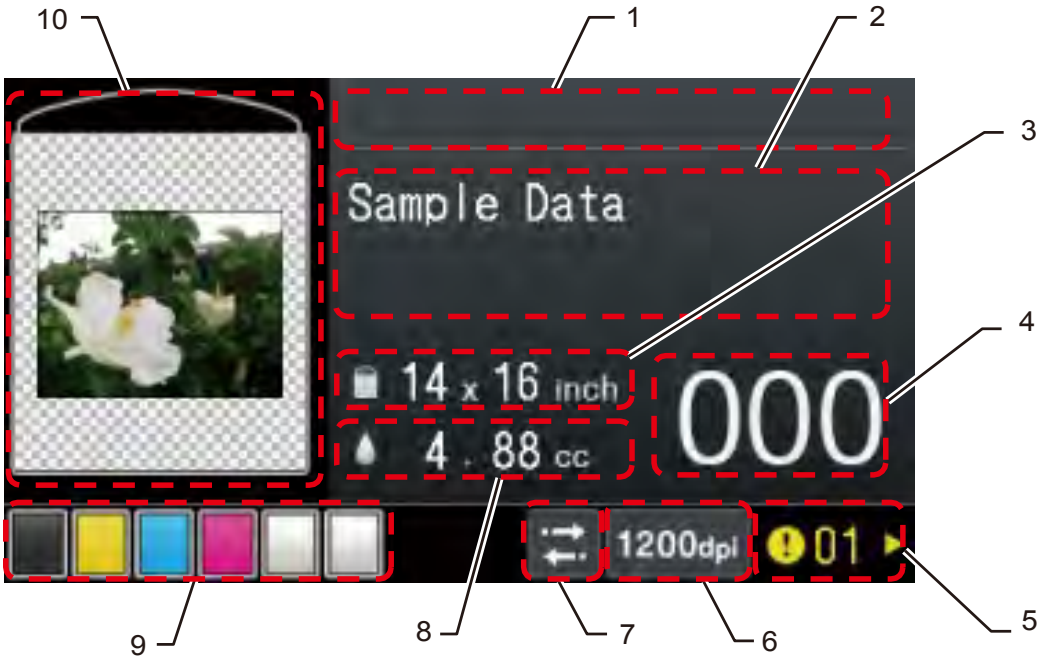
X0036

Č.	Názov	Funkcia
1	Panel s tekutými kryštálmi	Zobrazuje názov úlohy alebo názov súboru s tlačovými údajmi, aktuálny stav tlačiarne a ponuku pre rôzne nastavenia.
2	LED indikátor chyby	Keď svieti: Nedošlo k žiadnej chybe. Keď svieti: Bola zistená jedna alebo viac chýb.
3	Tlačidlo so šípkou nahor ▲	Keď je zobrazená obrazovka menu, použite toto tlačidlo na výber požadovanej položky menu. V ponuke na nastavenie číselných hodnôt použite toto tlačidlo na zvýšenie cieľovej hodnoty.
4	Tlačidlo so šípkou doprava ▶	Keď je zobrazená obrazovka menu, použite toto tlačidlo na výber požadovanej položky menu nižšej úrovne (vpravo). Keď je zobrazená obrazovka v pohotovostnom režime, použite toto tlačidlo na zobrazenie varovanie, keď sa zobrazí akákoľvek varovná správa.
5	Tlačidlo MENU/OK MENU OK	Ak stlačíte toto tlačidlo, keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, zobrazí sa obrazovka menu. Keď je zobrazená obrazovka menu alebo obrazovka s chybou, použite toto tlačidlo na potvrdenie a prijatie aktuálne zobrazeného obsahu.
6	Tlačidlo so šípkou nadol ▼	Keď je zobrazená obrazovka menu, použite toto tlačidlo na výber požadovanej položky menu. V ponuke na nastavenie číselných hodnôt použite toto tlačidlo na zníženie cieľovej hodnoty.
7	Tlačidlo Späť / Tlačidlo so šípkou doľava	Keď je zobrazená obrazovka menu, použite toto tlačidlo na návrat iba o jednu úroveň vyššie (doľava).
8	Tlačidlo Tlač	Keď toto tlačidlo nesvieti, nie sú k dispozícii žiadne údaje na tlač. Toto tlačidlo bliká počas prijímania údajov na tlač a svieti, keď je prijímanie dokončené. Tlač sa spustí, ak stlačíte toto tlačidlo, keď svieti.

Č.	Názov	Funkcia
9	Tlačidlo zastavenia 	Týmto tlačidlom je možné zrušiť operácie, ako je tlač a pohyb tlačovej dosky. Tlačiareň sa zastaví po dokončení potrebných operácií na zachovanie jej kvality, ako je zasunutie tlačových hláv a uzavretie trysiek. Ak je zobrazená obrazovka ponuky, táto obrazovka sa zatvorí a tlačiareň sa vráti do obrazovku pohotovostného režimu.
10	Tlačidlo posuvu tlačovej dosky 	Slúži na posunutie podávača smerom dozadu alebo dopredu. Týmto tlačidlom skontrolujte, či je podávač nastavený na správnu výšku po .
11	Tlačidlo skratky 	Vykoná akciu priradenú k funkcii skratky.
12	LED indikátor napájania	Keď svieti: Tlačiareň je vypnutá. Keď svieti: Tlačiareň je zapnutá (napájaná).

2-6-1. Displej z tekutých kryštálov

Obrázok nižšie znázorňuje stav, v ktorom tlačiaren prijala tlačové údaje. Na tejto obrazovke sa zobrazuje aktuálny stav tlačiarne a informácie potrebné na tlač.



Č.	Indikácie	Funkcia
1	Oblasť zobrazenia ukazovateľa priebehu	Zobrazuje stav priebehu počas procesu tlače a/alebo prijímania údajov na tlač .
2	Oblasť zobrazenia textového reťazca na základnej obrazovke	V tejto oblasti sa zobrazuje názov tlačovej úlohy alebo názov súboru, automatické čistenie, stav prijímania, stav pohotovosti atď.
3	Veľkosť tlačovej dosky	Veľkosť tlačovej dosky, ktorú určuje tlačový ovládač pri vytváraní súboru, je uvedená .
4	Počet vytlačených listov	Tu sa zobrazuje celkový počet vytlačených listov, ktorých tlač bola dokončená odozvou na prijaté tlačové údaje. (0 až 999)
5	Výstražná ikona	Táto značka sa zobrazí, keď sa vydá akékoľvek varovanie. Stlačením ▶ spôsobí, že prechod z aktuálnej obrazovky na obrazovku s varovaním, kde je zobrazená príslušná varovná správa.
6	Ikona rozlíšenia	Tu sa zobrazuje rozlíšenie prijatých tlačových údajov.
7	Ikona smeru tlače	Tu sa zobrazuje smer tlače buď vo forme obojsmernej, alebo jednosmernej ikony.
8	Objem atramentu, ktorý sa má použiť	Tu sa zobrazuje požadovaný objem atramentu (cc) potrebný na vytlačenie jedného listu prijatých tlačových údajov. (CMYK + biela)

Č.	Indikácie	Funkcia
9	Oblasť indikácie zostávajúceho objemu atramentu	V tejto oblasti sa zobrazuje aktuálny zostávajúci objem atramentu v každej kazete. V poradí zľava doprava sa tu zobrazuje zostávajúci objem atramentu v čiernej (K), žltej (Y), tyrkysovej (C), purpurovej (M) a dvoch bielych (W12 a W34) atramentových kazetách. : Zostávajúci objem atramentu sa míňa. Zabezpečte, aby bol atrament k dispozícii na použitie pri ďalšom tlačení. *1 : Atrament sa vyčerpal.
10	Náhľad obrázku	V tomto okne sa zobrazuje obrazovka s náhľadom prijatých tlačových údajov. Zobrazená obrazovka s náhľadom je otočená hore nohami v porovnaní s orientáciou stránky (horná strana náhľadu je otočená smerom k prednej časti hlavnej jednotky tlačiarne). Okrem toho je možné zmeniť aj smer zobrazenia náhľadu .

<DÔLEŽITÉ>

*1: Ak vykonávate tlač, ktorá vyžaduje veľké množstvo atramentu, keď je hladina zostávajúceho atramentu nízka, atrament sa môže počas tlače vyčerpať. Ako hrubé vodítko platí, že vrecúško s atramentom by ste mali vymeniť pred vykonaním tlače, ktorá vyžaduje 20 cc alebo viac atramentu.

Ovládanie ponuky na obrazovke

Postup	Postup
Štart	Stlačením tlačidiel „MENU OK“ v pohotovostnom režime sa aktuálna obrazovka prepne na obrazovku výberu ponuky.
Výber / Potvrdenie	Pomocou ▲／▼ prepínajte medzi položkami ponuky, ktoré sa majú zobraziť. Stlačením ▶ spôsobí, že sa aktuálne menu zmení na inú položku menu, ktorá je o jednu úroveň nižšie v štruktúre menu. Stlačením tlačidla „MENU OK“ potvrdíte aktuálne zobrazené menu.
Návrat do predchádzajúceho menu v hornej úrovni menu	Stlačením tlačidla „⮌“ sa aktuálne menu zmení na inú položku menu, ktorá je o jednu úroveň vyššie v štruktúre menu.
Ukončiť	• Ak stlačíte tlačidlo „⮌“, keď je stále zobrazené menu v najvyššej vrstve menu, menu sa zatvorí a systém sa vráti do pohotovostného režimu. • Ak stlačíte tlačidlo „▽“, keď je na displeji zobrazené voliteľné menu, menu sa a systém sa vráti do pohotovostného režimu.

Zoznam ponúk

1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva	Popis
[Čistenie hlavy]	[Bežné čistenie]	[Všetky farby]	V prípade, že sa nevystrekujú kvapky atramentu, táto položka ponuky vám umožňuje vykonať čistenie všetkých trysiek farebných tlačových hláv.
		[Všetky biele]	V prípade, že sa nevystrekujú kvapôčky atramentu, táto položka ponuky vám umožňuje vykonať čistenie všetkých trysiek bielych tlačových hláv.
		[Všetky tlačové hlavy]	V prípade, že sa nevystrekujú žiadne kvapôčky atramentu, táto položka ponuky vám umožňuje vykonať čistenie trysiek všetkých tlačových hláv.
	[Intenzívne čistenie]	[Všetky farby]	Vykonajte jednu z operácií intenzívneho čistenia, ak sa zlé vystrekovanie kvapiek atramentu zlepšiť bežným čistením.
		[Všetky biele]	
		[Všetky tlačové hlavy]	
	[Super čistenie]	[Všetky farby]	Vykonajte jednu z operácií super čistenia ak sa zlé vystrekovanie kvapiek atramentu nezlepší pomocou intenzívneho čistenia.
		[Všetky biele farby]	
		[Všetky tlačové hlavy]	
	[Rýchle vypálenie]	[Biela-1]	Ak kvapôčky atramentu nie sú vystrekované stabilne, vykonajte jednu z operácií preplachovania.
		[Biela-2]	
		[Biela-3]	
		[Biela-4]	
		[Čierna]	
		[Žltá]	
		[Cyan]	
		[Magenta]	
		[Všetky odtiene bielej]	
		[Všetky farby]	

1. vrstva	2. vrstva	Popis
[Testová tlač]	[Kontrola trysiek CMYK]	Toto je testovací vzor na overenie, či sa kvapôčky atramentu správne vystrekované z farebných tlačových hláv.
	[Kontrola trysiek – biela]	Toto je testovací vzor na overenie, či sa kvapôčky atramentu správne vystrekované z bielej tlačovej hlavy (hláv).
[Načítanie tlačových údajov]		Pomocou tejto položky menu sa do systému načítajú akékoľvek tlačové údaje uložené v pamäti USB flash (súbor ARXP alebo ARX4) sa načítajú do systému.
[História prijatých údajov]		Výberom tejto položky ponuky môžete zobraziť akékoľvek prijaté tlačové údaje zoradené od najnovších po najstaršie a môžete si vybrať ktorýkoľvek z z nich.
[Údržba]	[Čistenie/výmena údržbových dielov]	Použite pri vykonávaní údržby tlačiarne.
	[Cirkulácia bieleho atramentu]	
	[Výmena tlačovej hlavy]	
	[Inštalácia atramentu po výmene tlačovej hlavy]	
	[Počiatočná inštalácia atramentu]	
	[Výmena farebného filtra]	
	[Obnovenie bielej farby]	
	[Kontrola prietoku pri údržbe]	
	[Príprava tlačiarne na prepravu]	
	[Kópia protokolu na USB]	
[Nastavenie tlačiarne]	[Smer tlače]	Použite pri konfigurácii tlačiarne.
	[Podsvietenie]	
	[Čas automatického vymazania obrazovky]	
	[Nastavenie časového limitu menu]	
	[Hlasitosť reproduktora]	
	[Teplota]	
	[Nastavenia náhľadu displeja]	
	[Nastavenie zobrazenia názvu súboru]	
	[Senzor prekážky na sklenenej doske]	
	[Senzor príliš nízkej dosky]	
	[Režim nízkej teploty]	
	[Nastavenie automatického čistenia]	
	[Čas spustenia automatického čistenia]	
	[Nastavenie intervalu preplachovania]	
	[Nastavenie objemu preplachovania]	
	[Frekvencia utierania]	
	[Automatické vymazanie úlohy]	
	[Nastavenie IP adresy]	
	[Filtrovanie siete]	
	[Tlačidlo skratky]	
	[Kontrola nasadenia/vybratia kazety]	
	[Nastavenie rýchlosti CR]	

1. vrstva	2. vrstva	Popis
[Celková tlač]		Použite podľa potreby.
[História pripojenia/odpojenia CTG]		
[Skontrolujte harmonogram obehu]		
[Informácie o teplote a vlhkosti]		
[Potvrdiť nastavenie siete]	[IP adresa]	
	[Maska podsiete]	
	[Predvolená brána]	
	[Názov hostiteľa]	
	[Adresa MAC]	
[Jazyk]		
[Verzia]	[Verzia firmvéru]	
	[Informácie o dátach]	
	[Sériové číslo]	
	[Informácie o hlave]	

Tlačiareň používajte až po správnom nastavení v súlade s pokynmi uvedenými v tejto kapitole.

VAROVANIE



Tlačiareň neinštalujte v prašnom prostredí. Ak sa vo vnútri tlačiarne nahromadí prach, môže to spôsobiť požiar, úraz elektrickým prúdom alebo problémy so správnou prevádzkou.



Nezabudnite pripojiť uzemnenie. Ak nie je uzemnenie správne pripojené, hrozí vysoké riziko vážneho úrazu elektrickým prúdom a môžu nastať aj problémy so správnou prevádzkou.



Káble neohýbajte nadmerne a neupevňujte ich príliš pevne sponkami alebo podobnými prostriedkami. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru alebo úrazu elektrickým prúdom.

UPOZORNENIE



Inštaláciu a premiestňovanie tlačiarne smie vykonávať iba kvalifikovaný technik.



Tlačiareň váži 128 kg (282 lb).
Preprava a inštalácia tlačiarne by sa mali vykonávať správnym spôsobom. Zariadenie môže spadnúť a spôsobiť zranenie.



Ak tlačiareň spadne, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika. Ak ju budete naďalej používať, môže to viesť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo zlej kvalite tlače.



Tlačiareň neumiestňujte na vratký stôl, vysokú policu ani na iné nestabilné miesto. V opačnom prípade sa môže prevrátiť alebo spadnúť a spôsobiť zranenie. Okrem toho by mal mať stôl, na ktorom je zariadenie umiestnené, šírku aspoň 35,4 in. (90 cm) a hĺbku 23,6 in. (60 cm) a mal by uniesť hmotnosť 150 kg (330 lb) alebo viac.



Tlačiareň neinštalujte na mieste, kde bude vystavená vibráciám. V opačnom prípade sa môže zhoršiť kvalita tlače alebo môže tlačiareň spadnúť, čo môže spôsobiť zranenie alebo poruchu tlačiarne.



Napájací kábel pripájajte až po dokončení inštalácie. Ak sa vypínač omylom zapne, tlačiareň sa môže spustiť, čo môže spôsobiť zranenie.



Nevyliezajte na tlačiareň a nekladte na ňu ťažké predmety. V opačnom prípade sa môže tlačiareň vychýliť z rovnováhy a prevrátiť sa alebo spadnúť, čo môže spôsobiť zranenie.



Dávajte pozor, aby ste sa nedotkli úchytov montážnej časti na hornej strane zadného krytu. V opačnom prípade by ste sa mohli poraniť.

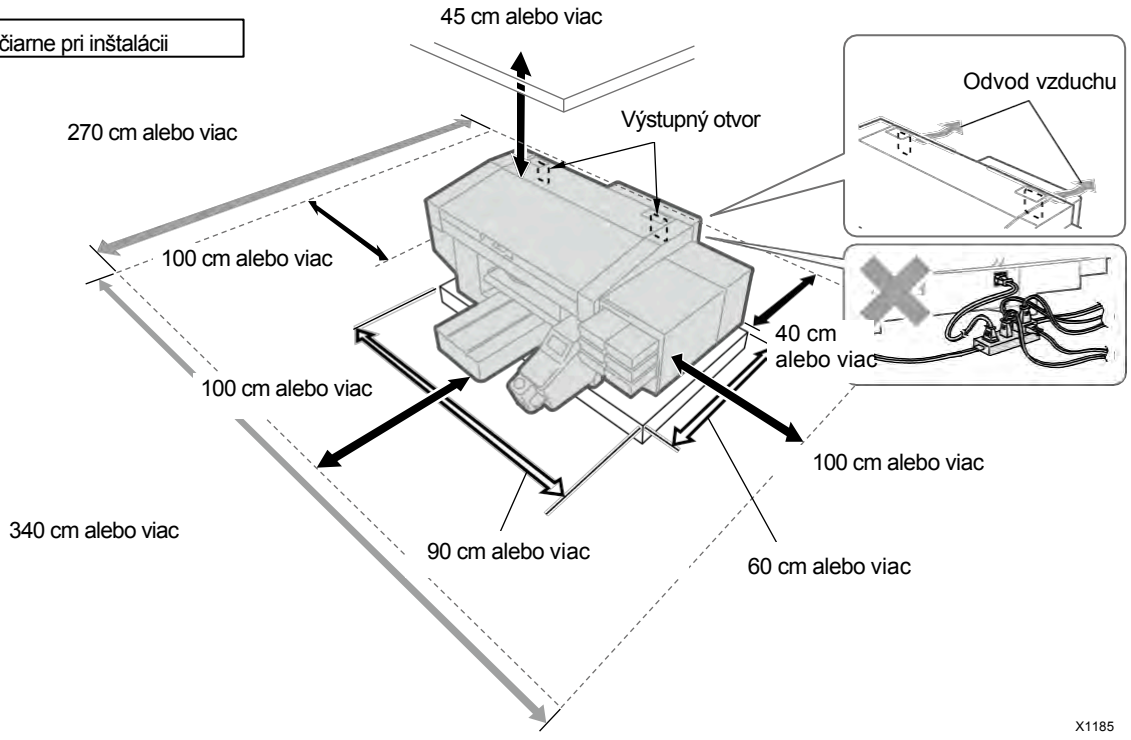
4-1. Inštalácia tlačiarne

Podrobnosti o postupoch vybalenia a inštalácii príslušenstva nájdete v príručke na nastavenie dodanej s tlačiarňou.

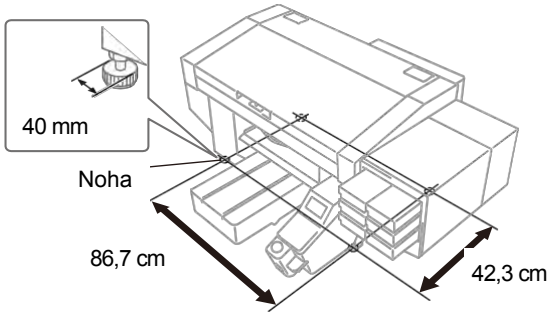
Pri výbere miesta inštalácie tlačiarne zohľadnite nasledujúce body:

- Pri inštalácii tlačiarne sa vyhnite miestam vystaveným priamemu slnečnému žiareniu alebo s veľkým množstvom prachu.
- Rozmery tela sú 55,1 palca (šírka) x 51,2 palca (hĺbka) x 21,7 palca (výška) (140 cm (šírka) x 130 cm (hĺbka) x 55 cm (výška)). Hlavná jednotka váži 128 kg (282 lb).
- Šírka nôh zľava doprava je 34,1 palca (86,7 cm), zatiaľ čo šírka zpredu dozadu je 16,7 palca (42,3 cm). Priemer nôh je 1,57 palca (40 mm).
- Výška od stola po hornú plochu dosky je približne 12,6 palca (32 cm).
- Nepoužívajte žiadny predlžovací kábel.
- Ako pracovný priestor pred tlačiarňou a po oboch jej stranách vždy zabezpečte voľný priestor široký aspoň 39,4 palca (100 cm) bez prekážok. Okrem toho, ako priestor na inštaláciu zadného krytu, ponechajte voľný priestor široký aspoň 15,7 palca (40 cm) v zadnej časti tlačiarne. Nad zariadením tiež ponechajte voľný priestor s šírkou 17,7 palca (45 cm) alebo väčší. Keďže vzduch je odvádzaný smerom k zadnej strane, za výstupným otvorom ponechajte voľný priestor s šírkou 7,9 palca (20 cm) alebo väčší. Ak tento priestor nebude zabezpečený, pri oprave budete musieť premiestniť periférne zariadenia alebo samotnú tlačiareň.
- Uistite sa, že používate stôl, ktorý unesie tlačiarňu, pričom by mal mať šírku aspoň 35,4 in. (90 cm) a hĺbku 23,6 in. (60 cm), a jeho horná doska by mala byť vodorovná a mala by uniesť hmotnosť 150 kg (330 lb) alebo viac bez toho, aby tlačiareň počas prevádzky vibrovala.
- Pri inštalácii tlačiarne umiestnite vodováhu na hornú plochu krytu a na hornú plochu tlačovej dosky, aby ste mohli vykonať nastavenia tak, aby bola hlavná jednotka vodorovne vyrovnaná.
- V rámci prípravy na silné zemetrasenie alebo iné prírodné katastrofy upevnite stôl a hlavnú jednotku pomocou nástroja, ako je upevňovací pás, aby sa zabránilo pádu hlavnej jednotky zo stola.
- Pri pripájaní napájacieho kábla tlačiarne nepoužívajte preťažené zásuvky.

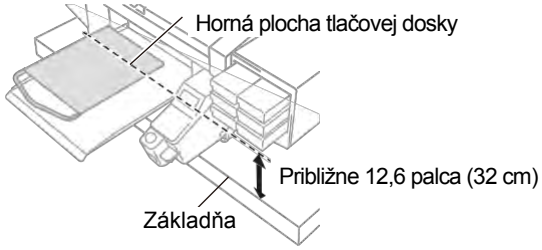
Rozmery tlačiarne pri inštalácii



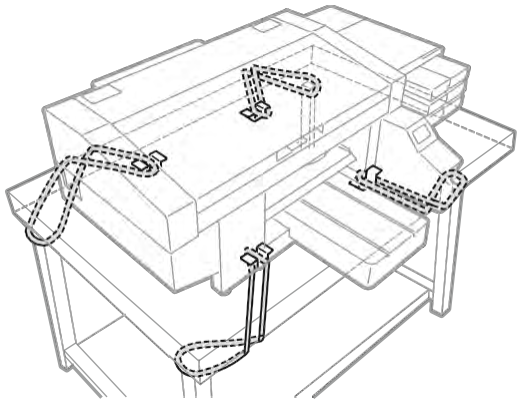
Rozmer nohy



Rozmer výšky dosky



Príklad seizmickej ochrany



X0311

4-1-1. Inštalácia nádrže na odpadový atrament

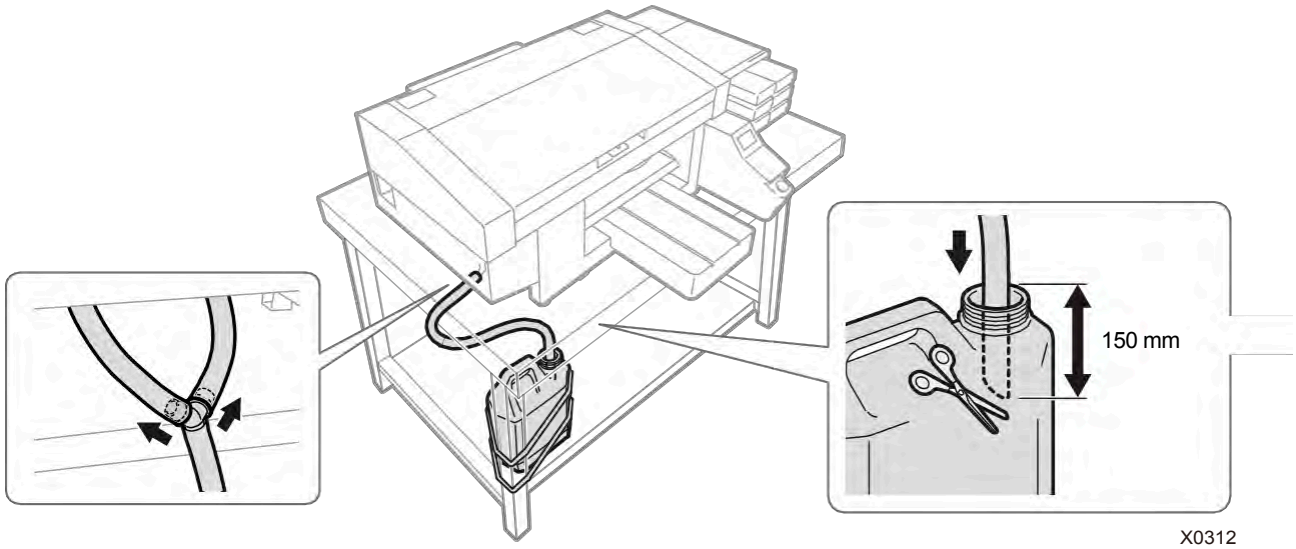
Zasuňte hadicu na odpadový atrament do hlavného telesa. Nádobu na odpadový atrament pripevnite k nohe stola alebo podobnému predmetu pomocou dvoch kúskov šnúry atď. Zasuňte hadicu na odpadový atrament do nádoby na odpadový atrament.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak je koniec hadičky na odpadový atrament ponorený v tekutine, zabráni to plynulému toku odpadového atramentu, čo znemožní odsávanie atramentu pri čistení tlačovej hlavy. Po upevnení nádrže na odpadový atrament je potrebné hadičku na odpadový atrament skrátiť tak, aby dĺžka od miesta pripojenia hadičky bola 5,9 palca (150 mm).
- V čo najväčšej miere sa vyhnite horizontálnemu umiestneniu hadičky na odpadový atrament a dajte pozor, aby sa neohýbala. V opačnom prípade môže dôjsť k sťaženiu toku odpadového atramentu cez hadičku.

<TIPY>

- Nádrž na odpadový atrament namontujte vpredu, pretože ju je potrebné vyprázdniť, keď sa naplní odpadovým atramentom.



4-2. Napájanie tlačiarne

Aj keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, vykonávajú sa automaticky údržbové úkony, ako je cirkulácia bieleho atramentu.
NECHÁVAJTE TLAČIAREŇ ZAPNUTÚ 24 HODÍN DENNE.

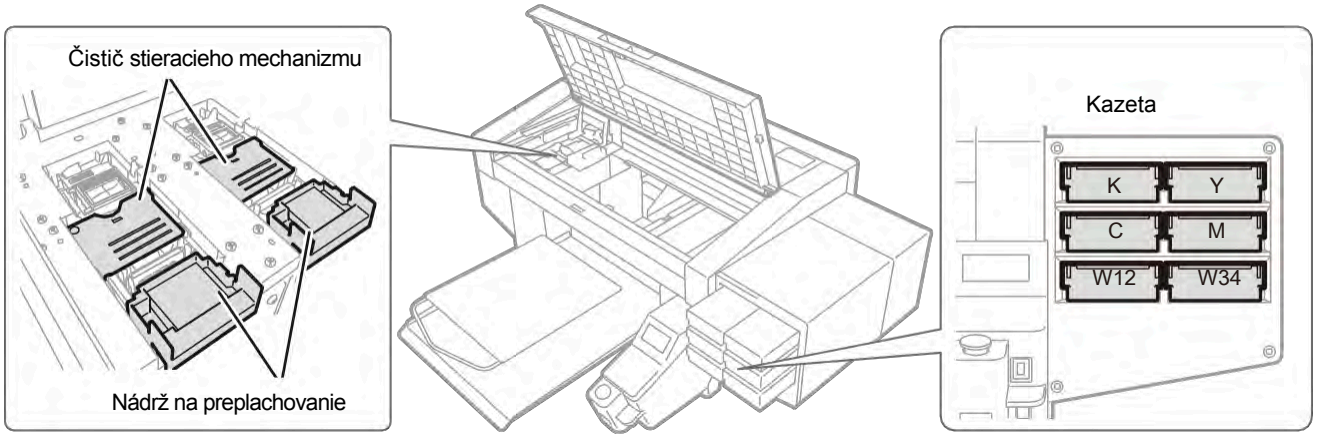
<TIPY>

- Pri každom zapnutí alebo vypnutí tejto tlačiarne sa vykonávajú údržbové operácie s cieľom udržať jej tlačové hlavy v dobrom stave. Časté zapínanie a vypínanie napájania spôsobuje vyššiu spotrebu atramentu v dôsledku týchto údržbových operácií. S cieľom znížiť spotrebu atramentu, odporúča sa nechať tlačiareň zapnutú, aby sa zabezpečilo jej správne fungovanie.

4-2-1. Zapnutie napájania tlačiarne

Po dokončení postupov vybalenia a inštalácie si prečítajte Návod na nastavenie. Pred pripojením napájacieho kábla k tlačiarni skontrolujte nasledujúce body:

- Skontrolujte, či je kazeta správne nainštalovaná.
- Skontrolujte, či sú čistič stieracieho valčeka a nádržka na preplach správne nainštalované.
- Uistite sa, či je hadička s atramentom správne pripojená k tlačovej hlave.



X0313

- Skontrolujte, či je hadička na odpadový atrament zasunutá do priloženej nádrže na odpadový atrament.
- Skontrolujte, či je zadný kryt nasadený na mieste.
- Skontrolujte, či je v nádrži na čistiacu kvapalinu dostatok čistiaceho rozpúšťadla a či je nádrž správne namontovaná na svojom mieste.
- Skontrolujte, či je zachovaný potrebný priestor (minimálne približne 11,8 palca (30 cm)) na posunutie tlačovej dosky dopredu a či je na zadnej strane tlačiarne zachovaná minimálna vzdialenosť (7,9 palca (20 cm)) na odvod vzduchu z výstupného otvoru.

(1) Pripojte napájací kábel dodaný s tlačiarňou do zásuvky na napájací kábel.

(2) Zapojte napájaciu zástrčku do elektrickej zásuvky.

(3) Uistite sa, že uzemňovacia svorka tlačiarne je správne uzemnená.

(4) Pri zatvorenom kryte hlavnej jednotky zapnite napájanie tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Tlačiareň nikdy nevypínajte počas prevádzky. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu tlačiarne.
- Tlačiareň nezapínajte, ak nie je atramentová hadička pripojená k tlačovej hlave. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu tlačiarne.
- Uistite sa, že z vonkajších koncových častí prijímača preplachovacej kvapaliny nevyčnieva žiadna preplachovacia pena. Ak z koncových častí vyčnieva, môže zasahovať do trysiek a spôsobiť, že sa kvapôčky atramentu nebudú vystreľovať.
- Nevypínajte napájanie, pretože v takom prípade dôjde k zlyhaniu zariadenia, keďže sa nevykonajú potrebné údržbové operácie.

<TIPY>

- Ak sa tlačiareň zapne po dlhšom vypnutí, vykoná sa údržba vrátane cirkulácie bieleho atramentu, ktorá môže trvať až 40 minút.

4-2-2. Vypnutie napájania zariadenia

Kedy je potrebné vypnúť napájanie zariadeniaxml-ph-0000@deepl.internal

Vypnite napájanie v nasledujúcich prípadoch.

- Keď je potrebné otvoriť predný kryt kvôli údržbe tlačiarne atď.
- Pri premiestňovaní tlačiarne na iné miesto.
- V prípade, že sa vopred očakáva prerušenie dodávky elektrickej energie, vrátane situácie, keď je naplánované plánované výpadok prúdu.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak chcete tlačiarňu premiestniť, najskôr vykonajte [Prípravu na prepravu tlačiarne]. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačovej hlavy, ktorá nebude schopná vystreľovať kvapôčky atramentu v dôsledku vibrácií počas prepravy.☞ „4-5. Premiestňovanie tlačiarne >>str. 67“

Ako vypnúť napájanie

(1) Stlačte na krátko tlačidlo napájania (po zaznení pípnutia prst uvoľnite). Ak je tlačiareň v prevádzke, počkajte, kým dokončí tlač.

(2) Po ukončení tlačovej úlohy sa spustí čistenie.

Potom sa zariadenie vypne.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak pred vypnutím napájania otvoríte predný kryt alebo odpojíte napájací kábel, na konci tlačovej úlohy sa nevykoná čistenie, ktoré slúži na udržanie tlačových hláv v dobrom stave. V týchto prípadoch môžu tlačové hlavy zlyhať pri vystrekovaní kvapiek atramentu. Z tohto dôvodu nezabudnite tlačiareň opäť zapnúť a po zapnutí vykonať čistenie tlačových hláv.

4-2-3. Ak nie je na určitú dobu vyhliadka na obnovenie dodávky elektrickej energie v dôsledku výpadku napájania

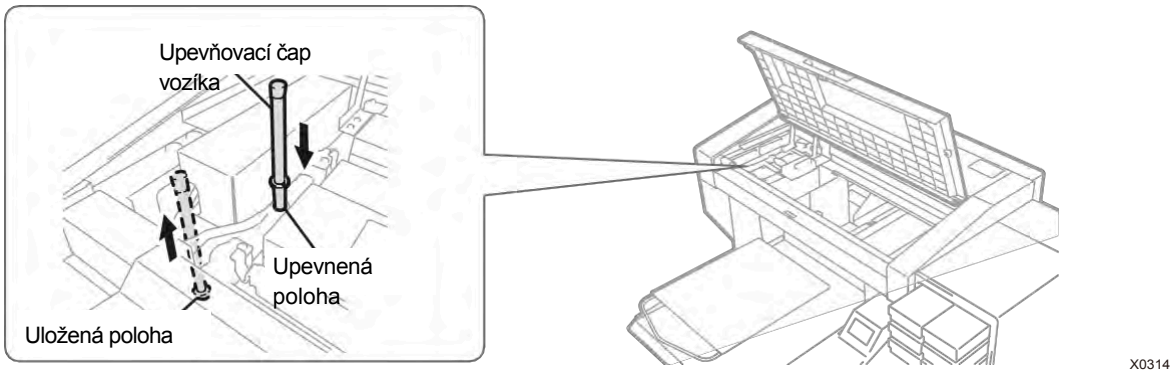
(1) Otvorte predný kryt, posuňte vozík doľava a zastavte ho v polohe, kde ľavá strana vozíka dosiahne koniec. Poloha tlačovej hlavy a krytu by sa mali zhodovať.

Vrátenie tlačových hláv do polohy krytu zabráni ich vyschnutiu.

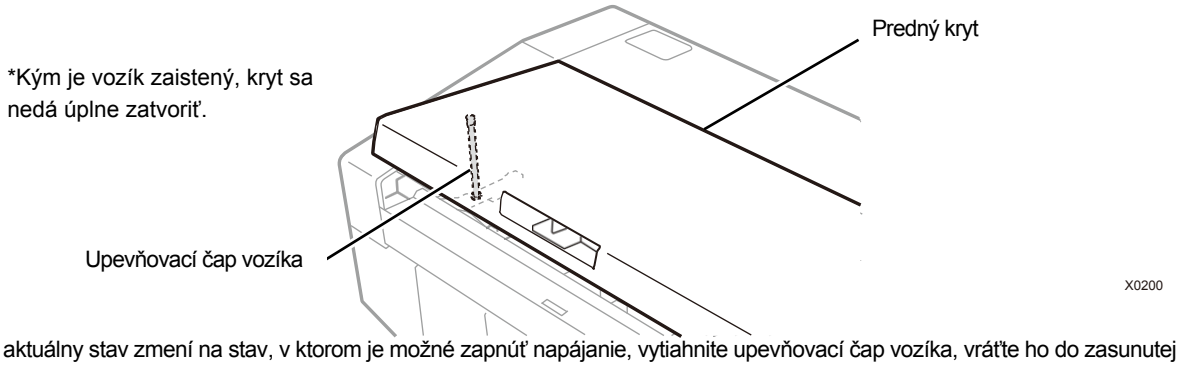
(2) Zasuňte upevňovací čap vozíka do určeného otvoru a zaistite vozík v polohe krytu.

<TIPY>

- Upozorňujeme, že upevňovací čap vozíka sa nachádza v oblasti na ľavej strane údržbovej jednotky.
- Predný kryt sa úplne nezatvorí, ak je vozík zaistený upevňovacím čapom.



X0314



X0200

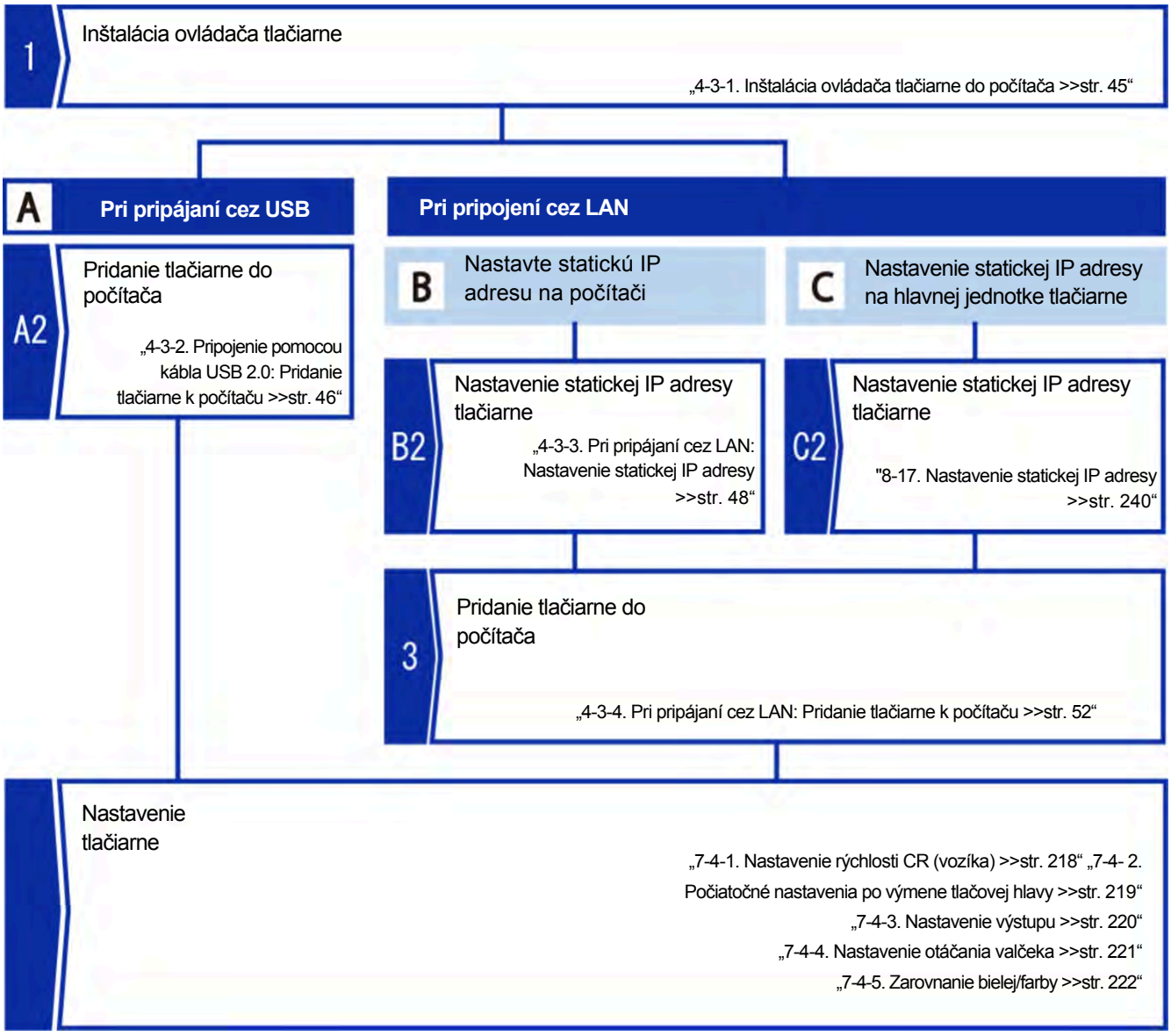
(3) Keď sa aktuálny stav zmení na stav, v ktorom je možné zapnúť napájanie, vytiahnite upevňovací čap vozíka, vráťte ho do zasunutej polohy a znovu aktivujte tlačiarňu.

<DÔLEŽITÉ>

- Z tohto dôvodu nezabudnite tlačiareň opäť aktivovať a po aktivácii vykonať čistenie tlačovej hlavy.

4-3. Pripojenie tlačiarne k počítaču (pre systém Windows)

Táto kapitola obsahuje informácie o postupoch inštalácie ovládača tlačiarne GTX pro do počítača a o spôsobe pripojenia tlačiarne k počítaču. V systémoch Windows 10 a 11 sa môžu zobrazovať odlišné dialógové okná. Pokračujte v ďalšom kroku a zároveň si overujte každý krok postupu.



4-3-1. Inštalácia ovládača tlačiarne do počítača s operačným systémom

Najskôr nainštalujte do počítača ovládač tlačiarne pre výstup súborov „Brother GTX pro FileOutput“. V tejto fáze ešte nepripájajte tlačiareň k počítaču.

<TIPY>

- Do počítača sa musíte prihlásiť s oprávneniami správcu.

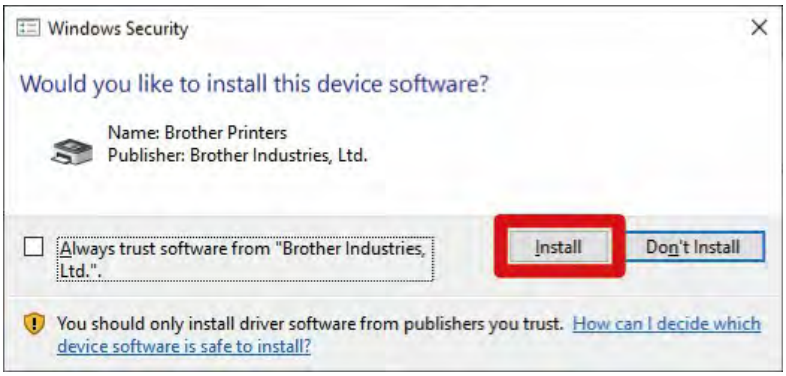
(1) Zapnite počítač.

(2) Ukončite všetky aktuálne relácie.

(3) Dvojitým kliknutím na súbor „setup.exe“ spustite inštalačný program.

(4) Potom sa spustí inštalácia. Postupujte podľa pokynov na obrazovke a dokončite inštaláciu.

(5) Keď sa zobrazí nižšie uvedené dialógové okno, kliknite na [Inštalovať].



(6) Po dokončení inštalácie reštartujte počítač.

4-3-2. Pripojenie pomocou kábla USB 2.0: Pridanie tlačiarne do počítača s operačným systémom

(1) Po inštalácii ovládača tlačiarne a pri zapnutej tlačiarni pripojte tlačiareň k počítaču pomocou kábla USB 2.0.

<TIPY>

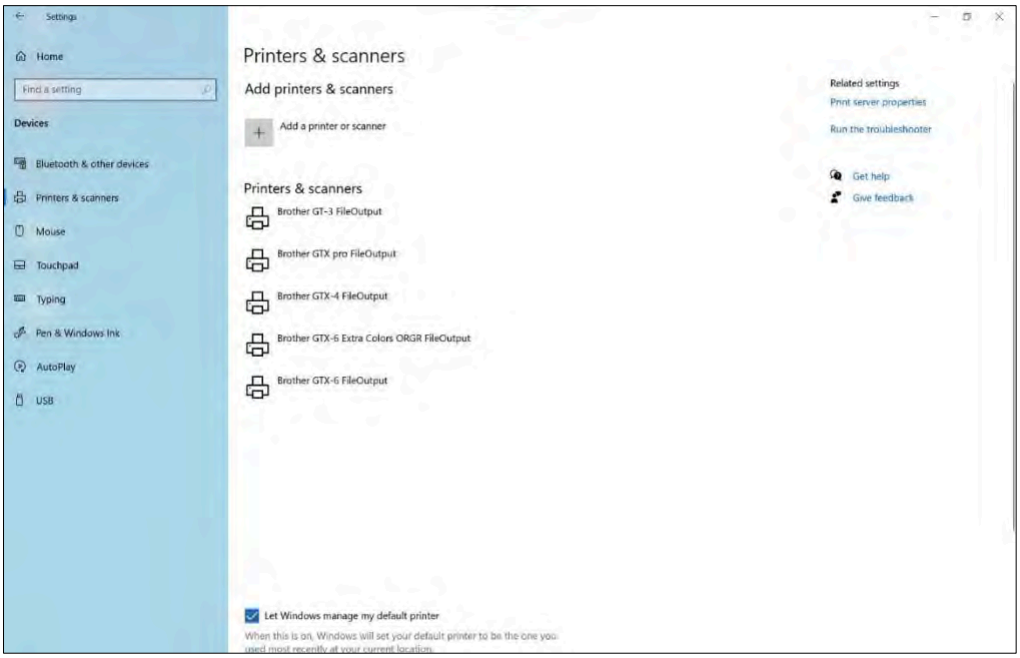
- Kroky (2) až (3) môžete vynechať, ak sa ovládač tlačiarne vyberie automaticky. Ak sa ovládač nedá vybrať automaticky, postupujte podľa týchto krokov.
- Pri pripájaní kábla USB ho podľa potreby zaistite pomocou káblovej svorky.
- Nainštalujte ovládač tlačiarne a potom pripojte počítač k tlačiarni pomocou kábla USB. Ak pripojíte kábel USB k tlačiarni pred inštaláciou ovládača tlačiarne, inštalácia sa nemusí vykonať správne.
  V takom prípade odinštalujte ovládač tlačiarne a skúste to znovu.

(2) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a dokončite inštaláciu.

(3) Po dokončení inštalácie otvorte v ponuke [Nastavenia] položku [Zariadenia] > [Tlačiarne a skenery].

<TIPY>

- V systéme Windows 11 otvorte v ponuke [Nastavenia] položku [Bluetooth a zariadenia] -> [Tlačiarne a skenery].



(4) Kliknite pravým tlačidlom myši na ikonu „Brother GTX pro“ alebo na ikonu „Brother GTX pro FileOutput“ pre výstup súborov a vyberte možnosť [Nastaviť ako predvolenú tlačiareň].

(5) Ak je potrebné pripojenie cez LAN, nastavte na tlačiarni statickú IP adresu a pridajte tlačiareň do počítača. Ak sa pripájate iba cez USB a pripojenie cez LAN nie je potrebné, konfigurácia na počítači je teraz dokončená.

(6) Nastavte rýchlosť vozíka. Potom nastavte tlačiareň pomocou nástroja „GTX pro Maintenance“.

	Názov ponuky	Čo je potrebné pripraviť	Pozrite si postup obsluhy s programom GTX pro Maintenance
1	[Nastavenie rýchlosti CR]	—	„7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“
2	[Počiatočné nastavenia po]	—	„7-4-2. Počiatočné nastavenia po >>str. 219“
3	[Nastavenie tlače]	Čierny papier alebo priehľadná fólia (napr. fólia pre spätný projektor) Biely papier	„7-4-3. Nastavenie expozície >>str. 220“
4	[Nastavenie valcov tlačovej dosky]	Biely papier	„7-4-4. Nastavenie valcov valcovacieho stola >>str. 221“
5	[Vyrovnanie bielej/farebnej tlače]	Čierny papier alebo vopred upravené čierne alebo tmavé tričko	„7-4-5. Zarovnanie bielej/farby >>str. 222“

Postup v režime pozastavenia bieleho atramentu

V režime pozastavenia bieleho atramentu vykonajte nasledujúce kroky pomocou nástroja na údržbu.

	Názov ponuky	V režime pozastavenia bieleho atramentu
1	[Nastavenie rýchlosti CR]	Vykonané
2	[Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy]	Vykonáva sa len pre farebnú hlavu Po dokončení nastavenia farebnej hlavy kliknite na [Zrušiť], aby ste zatvorili nástroj na údržbu a potom ho spustite . Potom pokračujte podľa nasledujúcich krokov.
3	[Nastavenie tlače]	Vykonáva sa iba pre farebnú hlavu. Po dokončení nastavenia farebnej hlavy kliknite na [Zrušiť], aby ste nástroj na údržbu a potom ho spustite. Potom pokračujte podľa nasledujúcich kroky.
4	[Nastavenie valcov tlačovej dosky]	Vykonáva sa
5	[Vyrovnanie bielej/farby]	Nie je potrebné
6	[Nastavenie času zobrazeného na kontrolnom vzore trysky]	Vykonané

4-3-3. Pri pripojení cez LAN: Nastavenie statickej IP adresy

Pri pripájaní cez LAN je potrebné vopred zistiť statickú IP adresu tlačiarne. Existujú dva spôsoby nastavenia statickej IP adresy tlačiarne: z počítača a priamo z tlačiarne. Informácie o nastavení priamo z tlačiarne nájdete v kapitole 8. ☞„8-17. Nastavenie statickej IP adresy >>str. 240“

<TIPY>

- Ak počítač nedokáže rozpoznať tlačiareň, je možné, že jej nebola pridelená správna statická IP adresa. ☞„4-3-4. Pri pripájaní cez LAN: Pridanie tlačiarne do počítača >>str. 52“ Obráťte sa na správcu.

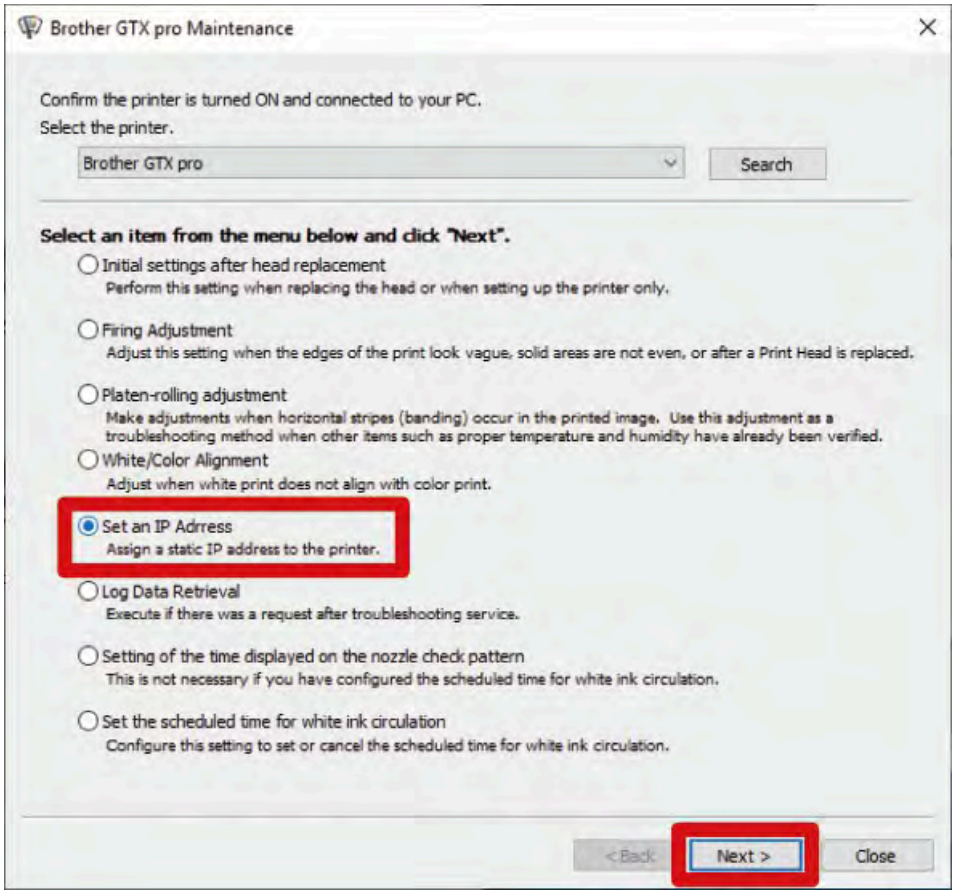
(1) Pri zapnutej tlačiarni pripojte tlačiareň k počítaču pomocou kábla USB 2.0.

<TIPY>

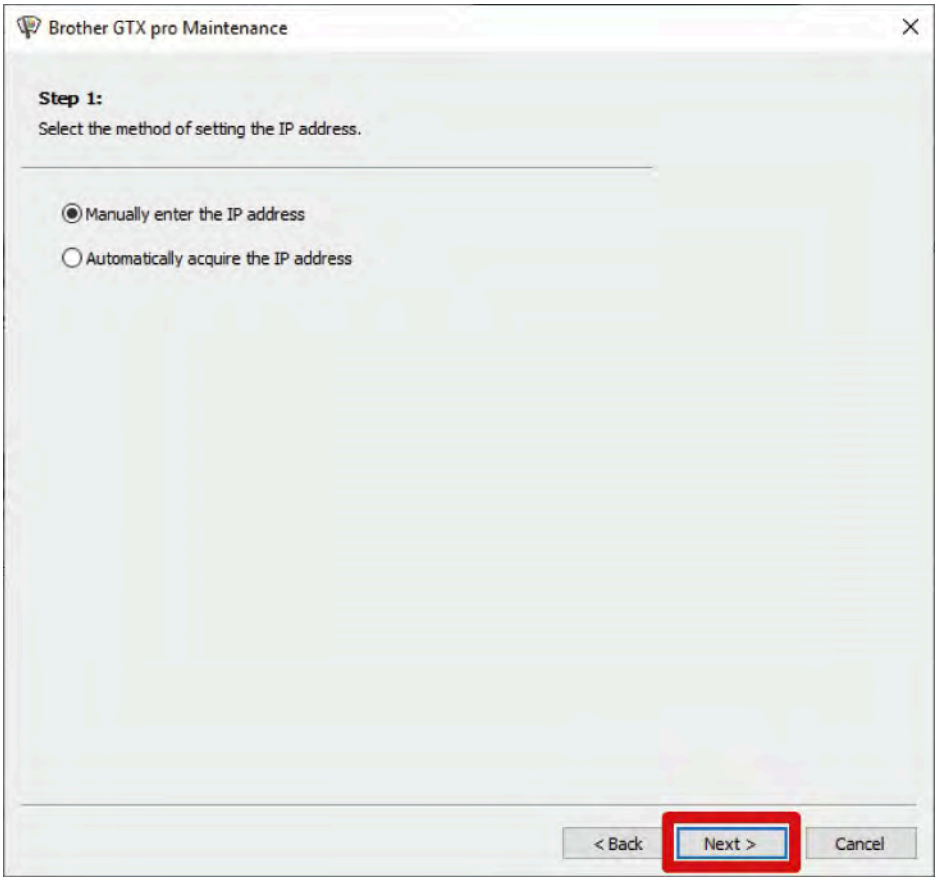
- Pri pripájaní USB kábla ho podľa potreby zaistite pomocou káblovej svorky.

(2) V ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z skupiny „Brother GTX pro Tools“.

(3) Po zobrazení okna uvedeného nižšie vyberte položku [Nastavenie IP adresy] a kliknite na [Ďalej].

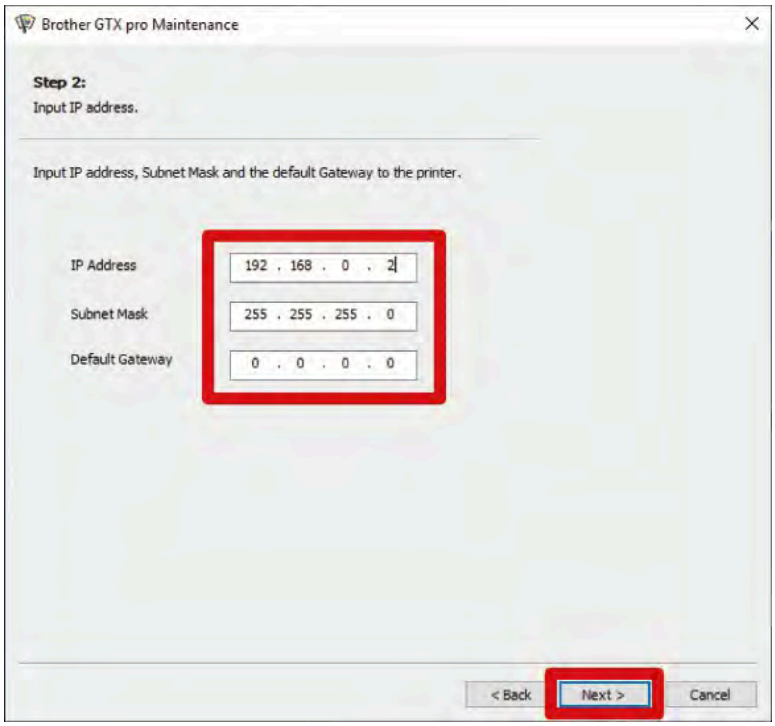


(4) Vyberte požadovaný spôsob nastavenia IP adresy a kliknite na [Ďalej].



Ak ste vybrali možnosť „Ručné zadanie IP adresy“

(5) Do polí [IP Address], [Subnet Mask] a [Default Gateway] zadajte prednastavené hodnoty tlačiarne a kliknite na [Next]. (Jedna hodnota z každého poľa je uvedená v okne nižšie.)

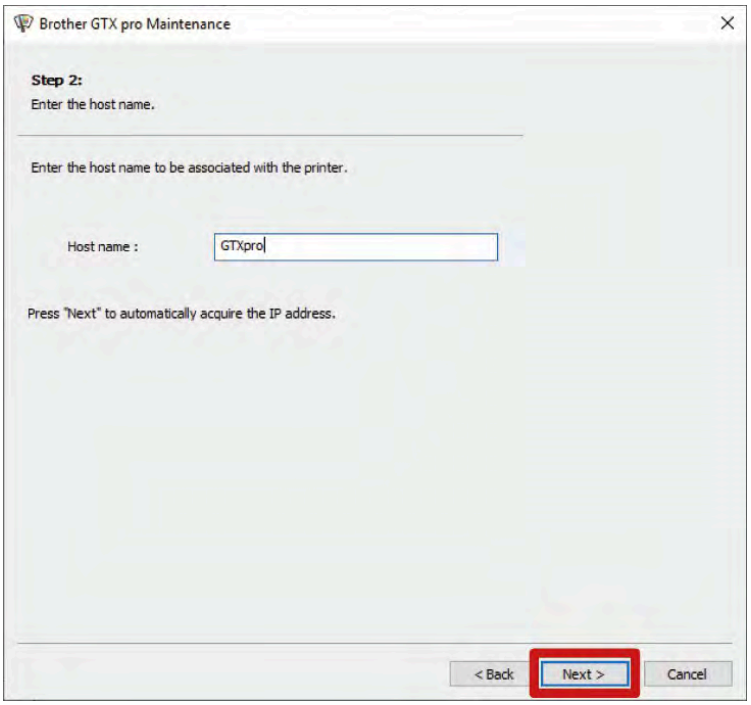


Ak ste vybrali možnosť „Automaticky získať IP adresu“

(5) Zadajte názov hostiteľa, ktorý chcete nastaviť pre tlačiareň, a kliknite na [Ďalej].

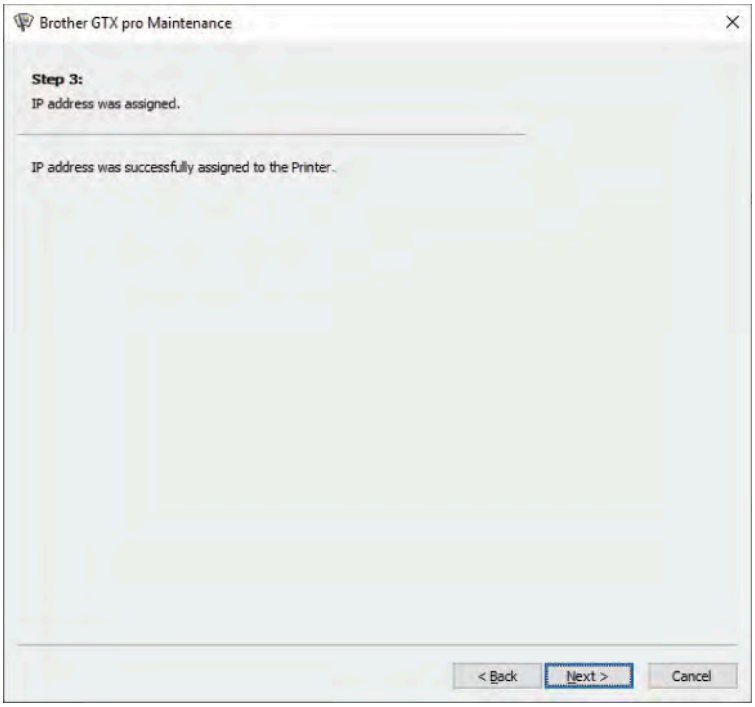
<TIPY>

- Názov hostiteľa môže obsahovať maximálne 31 znakov.



(6) Keď sa zobrazí hlásenie [IP adresa bola úspešne priradená k tlačiarni.], proces je dokončený.

Ak sa v niektorej z hodnôt, ktoré ste zadali pre statickú IP adresu, masku podsiete a predvolenú bránu, vyskytne chyba, zobrazí sa príslušná chybová správa. V takomto prípade chybu opravte a proces zopakujte.



4-3-4. Pri pripájaní cez LAN: Pridanie tlačiarne do počítač

(1) Pripojte počítač k tlačiarni pomocou LAN kábla, aby ste vytvorili sieťové pripojenie, a zapnite tlačiareň.

<TIPY>

- Pri pripájaní LAN kábla ho podľa potreby zaistite pomocou káblovej svorky.

(2) V ponuke [Nastavenia] vyberte [Zariadenia] -> [Tlačiarne a skenery].

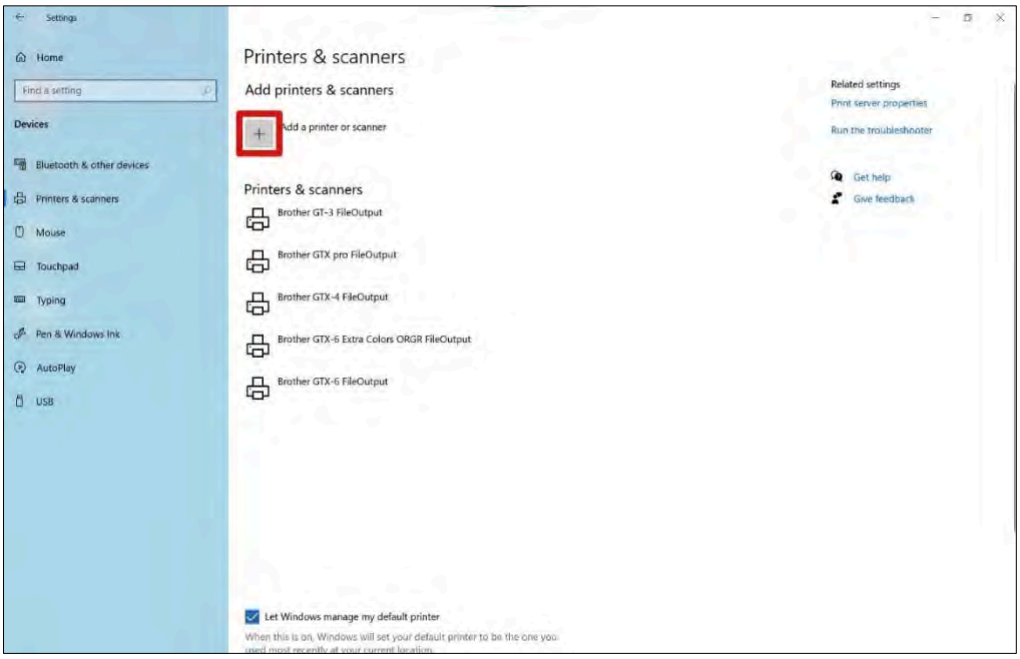
<TIPY>

- V systéme Windows 11 otvorte v ponuke [Nastavenia] položku [Bluetooth a zariadenia] -> [Tlačiarne a skenery].

(3) Kliknite na [+].

<TIPY>

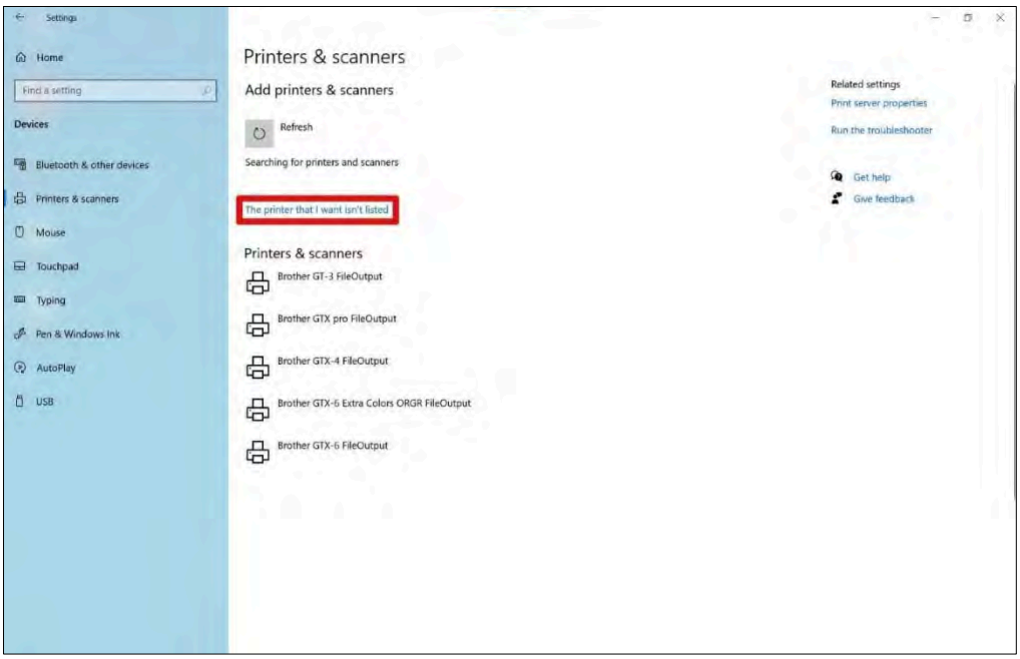
- V systéme Windows 11 kliknite na [Pridať zariadenie].



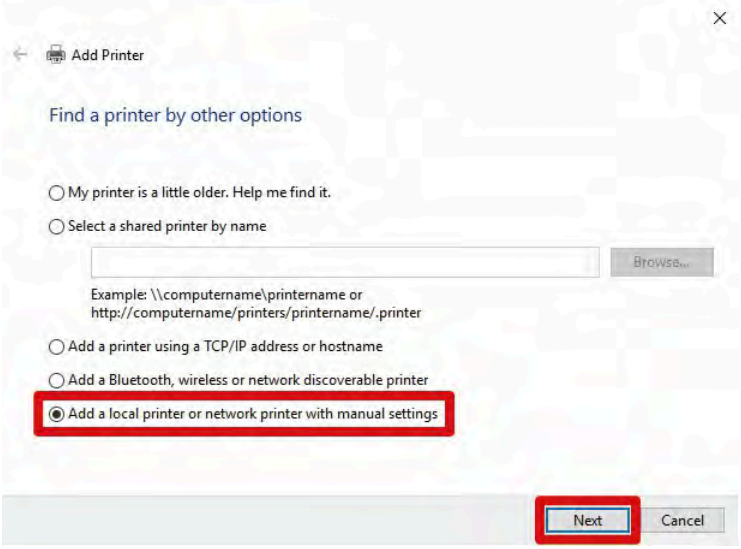
(4) Vyberte možnosť [Tlačiareň, ktorú hľadám, nie je v zozname].

<TIPY>

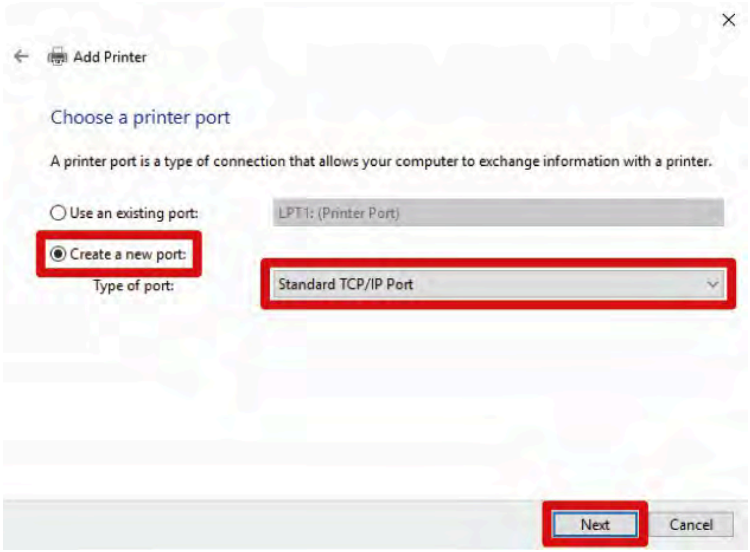
- V systéme Windows 11 kliknite na [Pridať ručne].



(5) Vyberte možnosť [Pridať lokálnu alebo sieťovú tlačiareň s ručným nastavením] a potom kliknite na [Ďalej].

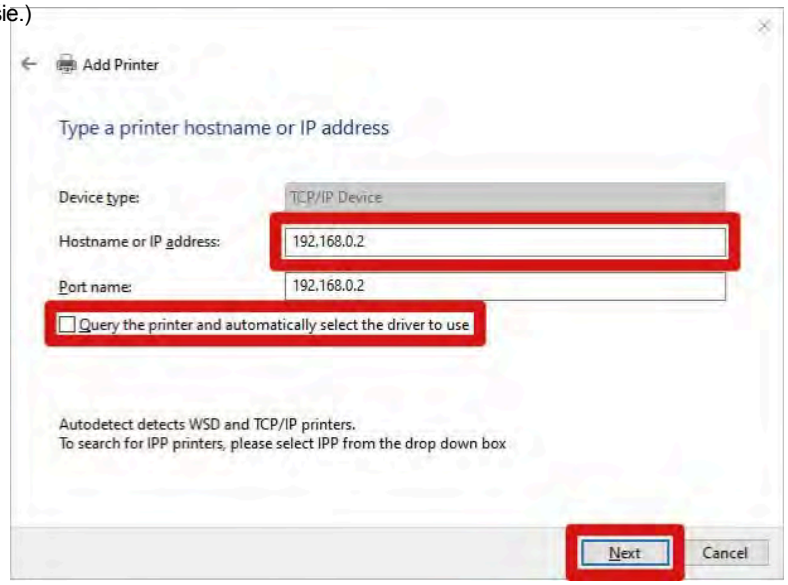


(6) Vyberte možnosť [Vytvoriť nový port], potom v položke [Typ portu] vyberte [Štandardný port TCP/IP] a nakoniec kliknite na [Ďalej].



(7)

Do poľa [Názov hostiteľa alebo IP adresa] zadajte už nastavenú statickú IP adresu tlačiarne, zrušte začiarknutie políčka [Zis tiť informácie o tlačiarni a automaticky vybrať ovládač] a kliknite na [Ďalej]. (Jedna inštancia každej hodnoty je uvedená tak, ako je zobrazené v okne nižšie.)

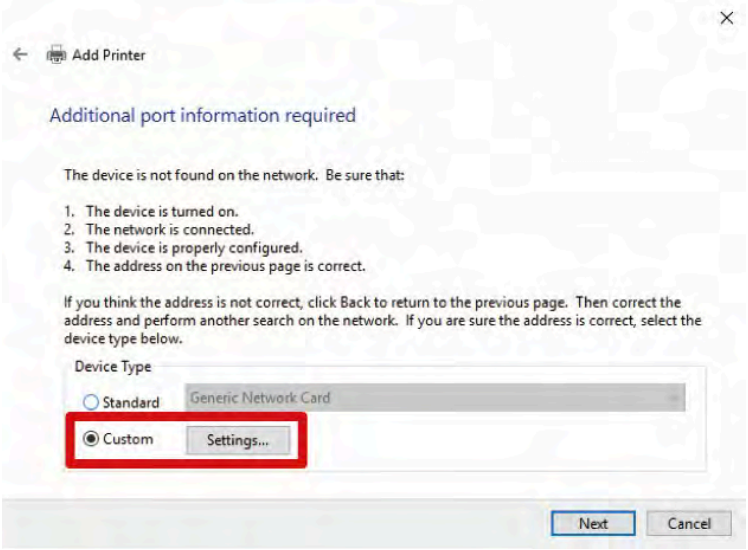


<TIPY>

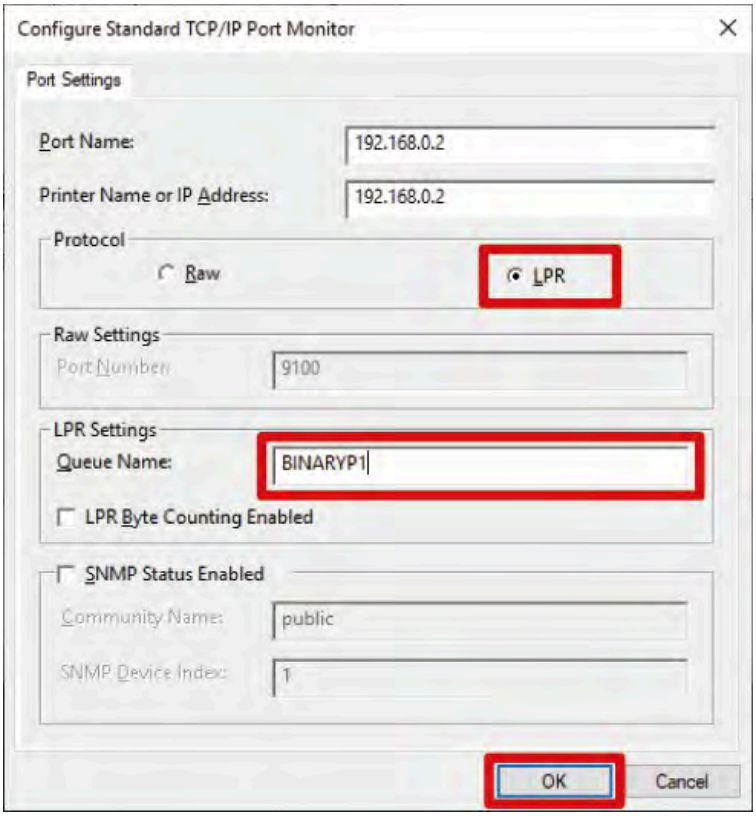
- Kroky (8) až (11) môžete vynechať, ak sa ovládač tlačiarne vyberie automaticky. Ak sa ovládač nedá vybrať automat icky, postupujte podľa týchto krokov.
- Ak nastavujete IP adresu tlačiarne automatickým získaním, musíte vopred skontrolovať IP adresu tlačiarne. IP adresu môžete overiť výberom položky [Potvrdiť sieťové nastavenia] -> [IP adresa] z ponuky. ☞„8-25. Potvrdenie sieťových nastavení >>str. 245.
- Ak používate server DNS, namiesto IP adresy môžete použiť názov hostiteľa a názov domény. Zadajte názov hostiteľa podľa vlastného výberu.☞ „4-3-3. Pri pripájaní cez LAN: Nastavenie statickej IP adresy >>str. 48“
  Pokiaľ ide o názov domény, informujte sa u správcu siete.
- Ak sa na displeji tlačiarne zobrazí „00X“, zadajte do poľa IP adresy „X“.

(8) Následne sa zobrazí okno na detekciu portu TCP/IP a po dokončení detekcie sa aktuálne okno automaticky prepne do okna s ďalšími informáciami o porte.

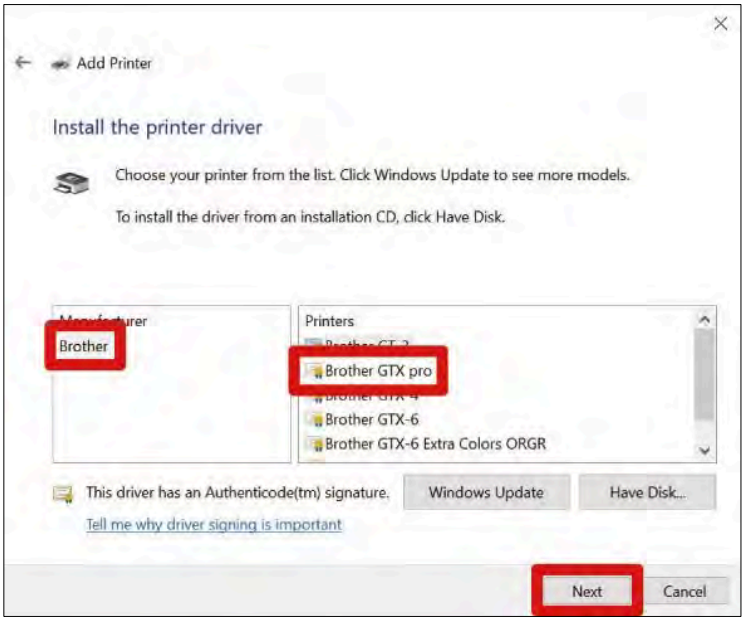
(9) Po zobrazení nižšie uvedeného okna vyberte v položke [Typ zariadenia] možnosť [Vlastné] a kliknite na [Nastavenia].



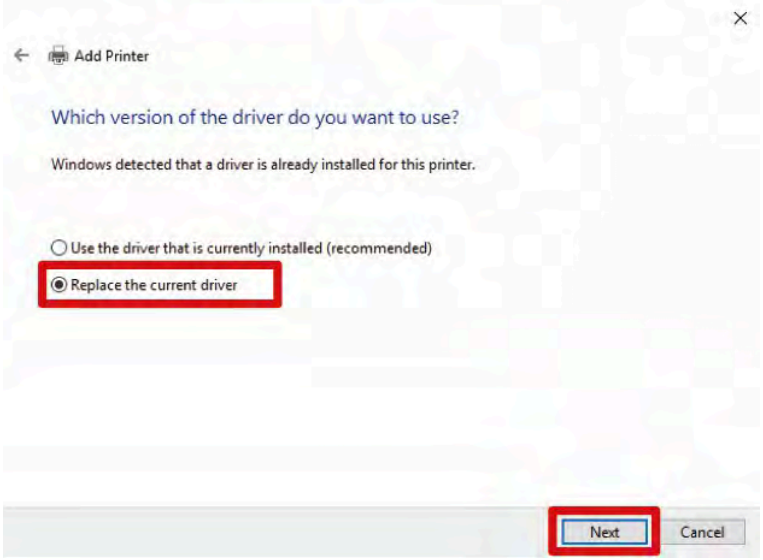
(10) V položke [Protokol] vyberte [LPR], do poľa [Názov fronty] v časti [Nastavenia LPR] zadajte „BINARY_P1“ a kliknite na [OK]. Keď sa aktuálna obrazovka vráti na predchádzajúcu obrazovku, kliknite na [Ďalej].



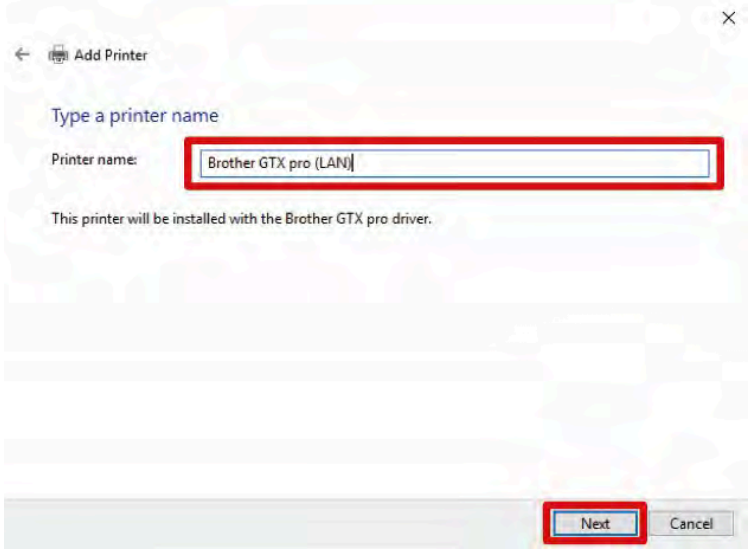
(11) Po zobrazení nižšie uvedeného okna vyberte v položke [Výrobca] možnosť [Brother], v položke [Tlačiareň] možnosť [Brother GTX pro] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



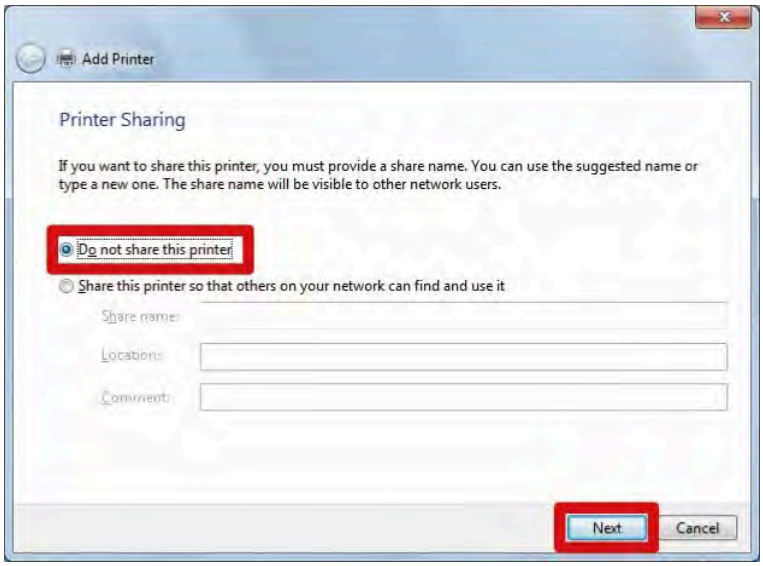
(12) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte možnosť [Nahradiť aktuálny ovládač] a kliknite na [Ďalej].



(13) Zadajte [Názov tlačiarne] a kliknite na [Ďalej].



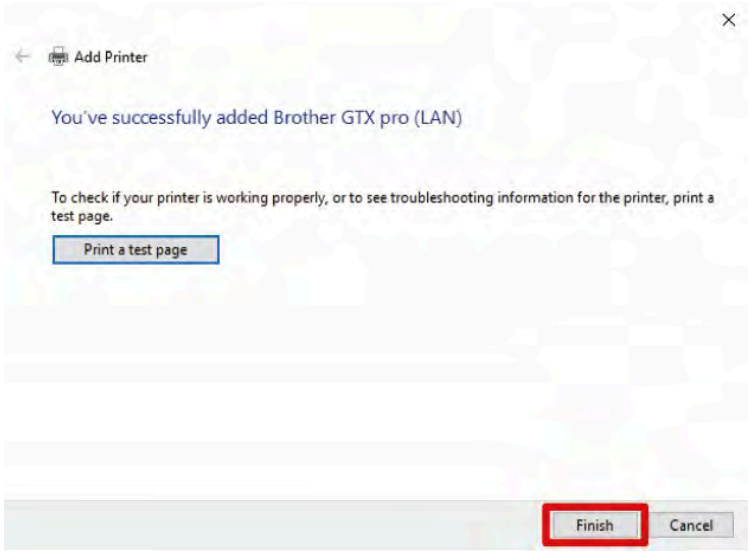
(14) Následne sa zadaná tlačiareň pridá do systému a po zobrazení okna uvedeného nižšie vyberte možnosť [Túto tlačiareň nezdieľať] a kliknite na [Ďalej].



(15) Kliknite na [Dokončiť]. Týmto sa ukončí nastavenie počítača.

<TIPY>

- Ak počítač nedokáže rozpoznať tlačiareň, je možné, že jej nebola pridelená správna statická IP adresa. Obráťte sa na správcu siete.



(16) Nastavte rýchlosť posuvu. Potom nastavte tlačiarňu pomocou programu „GTX pro Maintenance“.

	Názov ponuky	Čo je potrebné pripraviť	Pozrite si postup obsluhy v aplikácii GTX pro Maintenance
1	[Nastavenie rýchlosti CR]	—	„7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“
2	[Počiatočné nastavenia po]	—	„7-4-2. Počiatočné nastavenia po >>str. 219“
3	[Nastavenie tlače]	Čierny papier alebo priehľadná fólia (napr. fólia pre spätný projektor) Biely papier	„7-4-3. Nastavenie expozície >>str. 220“
4	[Nastavenie valcov tlačovej dosky]	Biely papier	„7-4-4. Nastavenie valcov valcovacieho stola >>str. 221“
5	[Vyrovnanie bielej/farebnej tlače]	Čierny papier alebo vopred upravené čierne alebo tmavé tričko	„7-4-5. Zarovnanie bielej/farby >>str. 222“
6	[Nastavenie času zobrazeného na vzore kontroly trysiek]	—	„7-4-6. Nastavenie času zobrazeného na vzore kontroly trysiek >>str. 223“

Postup v režime pauzy bieleho atramentu

V režime pauzy bieleho atramentu vykonajte nasledujúce kroky pomocou aplikácie „GTX pro Maintenance“.

	Názov ponuky	V režime pozastavenia bieleho atramentu
1	[Nastavenie rýchlosti CR]	Vykonané
2	[Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy]	Vykonáva sa len pre farebnú hlavu Po dokončení nastavenia farebnej hlavy kliknite na [Zrušiť], aby ste zatvorili nástroj údržby a potom ho spustite. Potom pokračujte v nasledujúcich krokom.
3	[Nastavenie tlače]	Vykonáva sa iba pre farebnú hlavu. Po dokončení nastavenia farebnej hlavy kliknite na [Zrušiť], aby ste nástroj na údržbu a potom ho spustite . Potom pokračujte podľa nasledujúcich krokov.
4	[Nastavenie valcov tlačovej dosky]	Vykonáva sa
5	[Vyrovnanie bielej/farby]	Nie je potrebné
6	[Nastavenie času zobrazeného na kontrolnom vzore trysky]	Vykonané

4-4. Pripojenie tlačiarne k počítaču (pre Macintosh)

Táto kapitola obsahuje informácie o postupe inštalácie ovládača tlačiarne GTX pro a spôsobe pripojenia tlačiarne k počítaču. Tlačiareň môžete k počítaču pripojiť pomocou kábla USB alebo LAN.

-Pomocou USB kábla☞„4-4-2. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou kábla USB 2.0 >>str. 61“

-Pomocou LAN kábla☞„4-4-3. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou LAN kábla >>str. 64

4-4-1. Inštalácia ovládača tlačiarne do počítača s operačným systémom

Najskôr nainštalujte do počítača ovládač tlačiarne pre výstup súborov, Brother GTX pro FileOutput. V tejto fáze ešte nepripájajte tlačiareň k počítaču.

<TIPY>

- Do počítača sa musíte prihlásiť s oprávneniami správcu.

(1) Zapnite počítač.

(2) Ukončite všetky aktuálne relácie.

(3) Dvojitým kliknutím na súbor „BrotherGTX pro_ver***.pkg“ spustite inštalačný program.

(4) Následne sa spustí inštalácia. Postupujte podľa pokynov na obrazovke a dokončite inštaláciu.

(5) Po dokončení inštalácie reštartujte počítač.

4-4-2. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou kábla USB 2.0

(1) Pri zapnutej tlačiarni pripojte kábel USB 2.0 medzi tlačiarňou a počítačom.

<TIPY>

- Kroky (2) až (6) môžete vynechať, ak sa ovládač tlačiarne vyberie automaticky. Ak sa ovládač nedá vybrať automaticky, postupujte podľa týchto krokov.
- Pri pripájaní kábla USB ho podľa potreby zaistite pomocou káblovej svorky.
- Nainštalujte ovládač tlačiarne a potom pripojte počítač k tlačiarni pomocou kábla USB.
  Ak pripojíte USB kábel k tlačiarni pred inštaláciou ovládača tlačiarne, inštalácia sa nemusí vykonať správne. V takom prípade odinštalujte ovládač tlačiarne a skúste to znovu.

(2) V ponuke Apple otvorte [Systémové nastavenia] a kliknite na [Tlačiarne a skenery].

<TIPY>

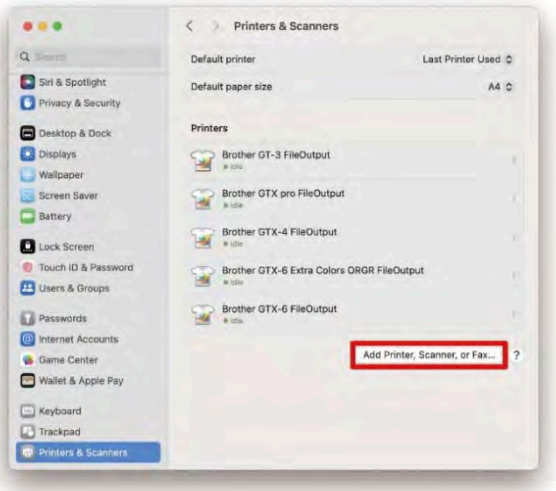
- V systéme macOS Monterey otvorte v ponuke Apple položku [Systémové nastavenia] a kliknite na [Tlačiarne a skenery].



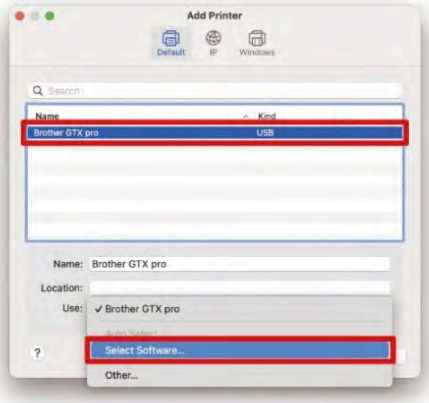
(3) Kliknite na [Pridať tlačiareň, skener alebo fax...] v pravom dolnom rohu.

<TIPY>

- V systéme macOS Monterey kliknite na tlačidlo [+] v ľavom dolnom rohu.



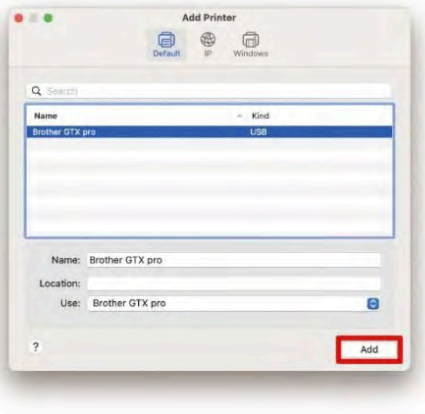
(4) Najskôr vyberte [Brother GTX pro xx] a potom kliknite na [Vybrať softvér…] v časti [Použiť].



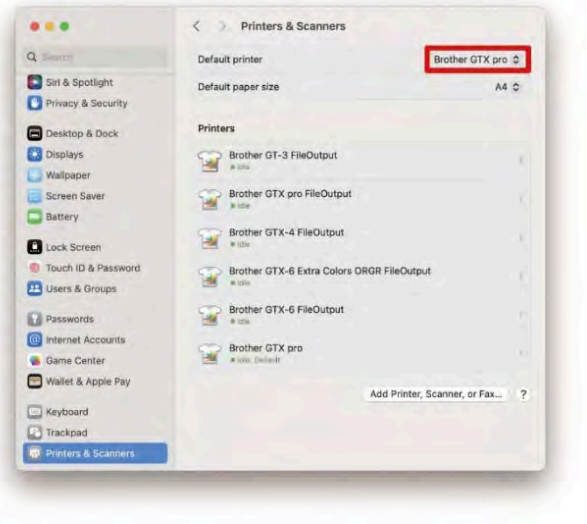
(5) Vyberte [Brother GTX pro] a kliknite na [OK].



(6) Potom kliknite na [Pridať].



(7) V položke [Predvolená tlačiareň] vyberte buď [Brother GTX pro xx], alebo [Brother GTX pro FileOutput].
Týmto sa ukončí nastavenie USB pripojenia.



4-4-3. Pripojenie tlačiarne k počítaču pomocou kábla LAN

Ak pripájate počítač Macintosh k tlačiarni pomocou kábla LAN, nakonfigurujte nastavenia IP adresy tlačiarne podľa návodu na použitie.
Následne vykonajte nižšie uvedené kroky na pridanie tlačiarne do počítača.

(1) Pripojte počítač k tlačiarni pomocou LAN kábla, aby ste vytvorili sieťové pripojenie, a zapnite tlačiareň.

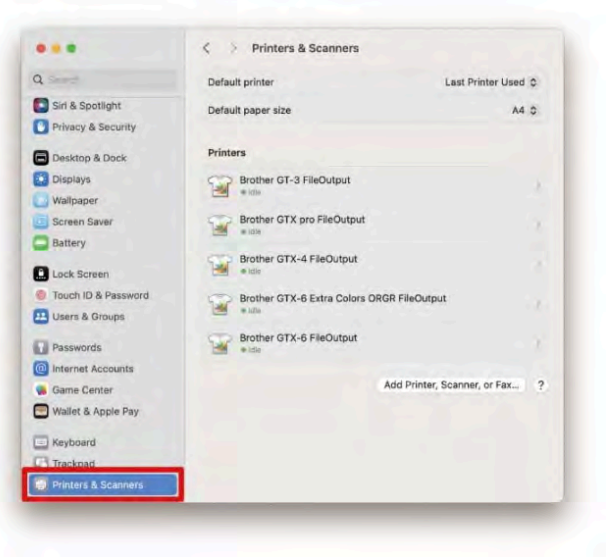
<TIPY>

- Pri pripájaní LAN kábla ho podľa potreby zaistite pomocou káblovej svorky.

(2) V ponuke Apple otvorte [Systémové nastavenia] a kliknite na [Tlačiarne a skenery].

<TIPY>

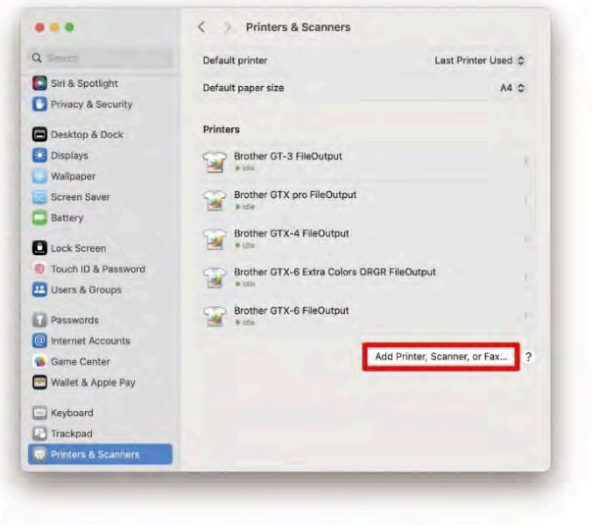
- V systéme macOS Monterey otvorte v ponuke Apple položku [Systémové nastavenia] a kliknite na [Tlačiarne a skenery].



(3) Kliknite na [Pridať tlačiareň, skener alebo fax...] v pravom dolnom rohu.

<TIPY>

- V systéme macOS Monterey kliknite na tlačidlo [+] v ľavom dolnom rohu.



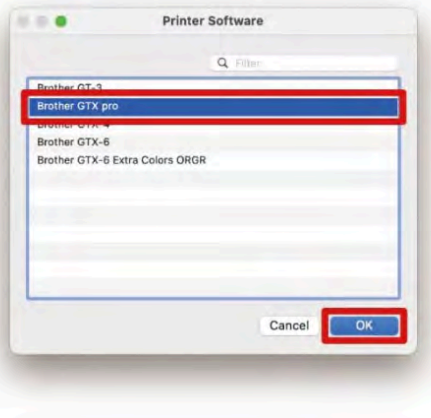
(4) Vyberte [IP].



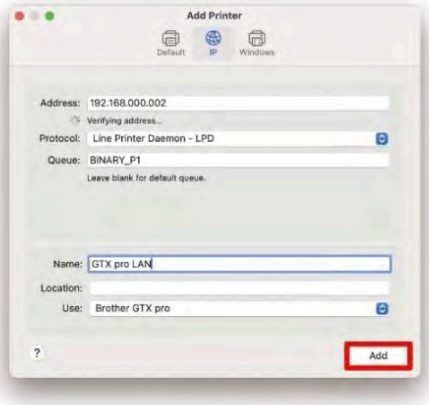
(5) Do poľa [Adresa] zadajte IP adresu tlačiarne, ktorú ste práve nastavili.
V položke [Protokol] vyberte [Line Printer Daemon – LPD].
Do poľa [Queue] zadajte slovo „BINARY_P1“. Do poľa
[Name] zadajte názov tlačiarne.
Kliknite na [Vybrať softvér…] v položke [Použiť].



(6) Vyberte [Brother GTX pro] a kliknite na [OK].



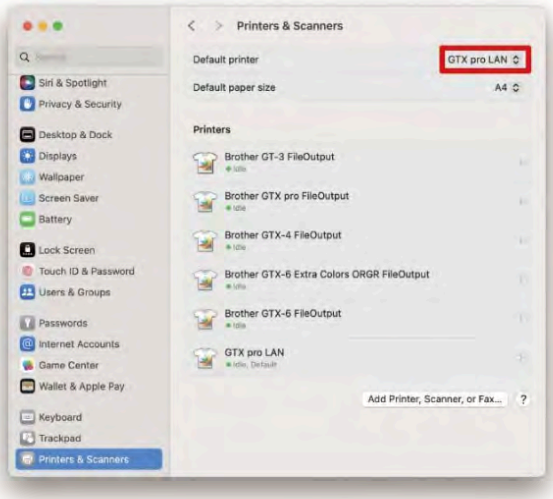
(7) Potom kliknite na [Pridať].



(8) Následne sa aktuálne okno vráti do okna [Tlačiarne a skenery], do ktorého je pridaná tlačiareň GTX pro (LAN).

V poli [Predvolená tlačiareň] vyberte podľa potreby požadovanú tlačiareň GTXpro.

Týmto sa ukončí nastavenie pripojenia cez LAN.



4-5. Presun tlačiarne

<DÔLEŽITÉ>

- Ak chcete tlačiarňu premiestniť, najskôr vykonajte [Prípravu na prepravu tlačiarne]. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačovej hlavy, ktorá nebude schopná vystreľovať kvapôčky atramentu v dôsledku vibrácií počas prepravy.
- Po premiestnení tlačiarne vytlačte kontrolný vzor trysiek a v prípade potreby vykonajte čistenie tlačovej hlavy.

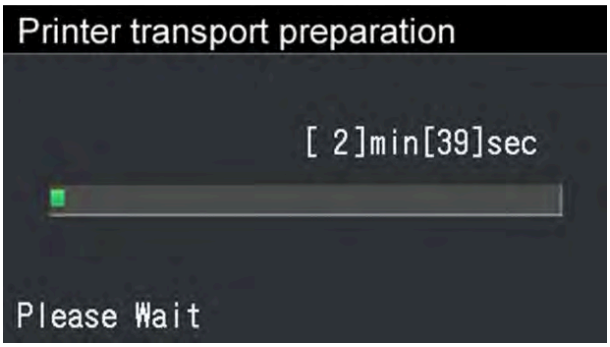
☞„7-2-1. Vytlačenie testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

☞„7-2-2. Čistenie tlačových hláv >>str. 202“

(1) Keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, stlačte tlačidlo MENU OK na ovládacom paneli, aby sa zobrazila obrazovka s ponukou.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Príprava tlačiarne na prepravu] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(3) Skontrolujte množstvo atramentu v vrecku a stlačte tlačidlo MENU OK .



(4) Po dokončení prípravy na prepravu vypnite napájanie.

(5) Vytiahnite napájaciu zástrčku zo zásuvky a premiestnite tlačiareň.

5 Vytvorenie tlačových údajov

5-1. Typy aplikácií

Tlačové údaje môžete vytvoriť buď „pomocou produktov Brother“, alebo „pomocou iných aplikácií“. Vyberte aplikácie, ktoré chcete použiť, podľa svojich potrieb. Odporúčame vám v čo najväčšej miere používať aplikácie produktov Brother. Ak však chcete použiť iné aplikácie, odporúčame vám použiť jednu z troch odporúčaných aplikácií, aby ste dosiahli vysokú kvalitu tlače. V tejto kapitole sú popísané postupy používania iných aplikácií.

Používanie produktov spoločnosti Brother

Aplikácie, ktoré môžete použiť	Referencia
GTX Graphics Lab	Návod na použitie aplikácie Graphics Lab

Pri používaní iných aplikácií

Aplikácie, ktoré je možné používať	Referencia
CorelDRAW (2018/2019)	„5-3-1. Pri používaní programu CorelDRAW >> s. 71“
Adobe Photoshop (CC 2020/CC 2019)	„5-3-2. Pri používaní programu Adobe Photoshop >>str. 79“
Adobe Illustrator (CC 2020/CC 2019)	„5-3-3. Pri používaní programu Adobe Illustrator >>str. 84“

<TIPY>

- V každej aplikácii vykonajte správne nastavenia, napríklad nastavenia farieb a podmienok tlače, v súlade s obsahom nastavení danej aplikácie.
- V tejto kapitole je hodnota RGB=(254,254,254) označená ako „RGB=254“ a hodnota RGB=(255,255,255) ako „RGB=255“.

Informácie o farebnom režime (farebnom priestore)

Tlačiareň GTX pro je tlačiareň typu RGB.
Uistite sa, že obrazové údaje vytvárate v režime RGB, a farebný priestor (vstup), ktorý pre takéto údaje používate, vždy nastavte na sRGB (sRGB IEC61966-2.1).

<TIPY>

- Pri použití aplikácií, ako sú Adobe a Corel, sa môžu vyskytnúť prípady, keď obrázok v režime CMYK nedokáže reprodukovať zamýšľanú farbu.
- Aj pri obrázku v režime RGB dochádza k podobnej chybe reprodukcie farieb, ak sa používa iný farebný priestor ako špecifikovaný, napríklad Adobe RGB.

Informácie o rozložení tlače

Zadajte veľkosť podávača, ktorá používa veľkosť papiera špecifikovanú v ponuke Tlač, a potvrďte rozloženie tlače.
Okrem toho použite na výstup súborov ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“, potom zobrazte a skontrolujte náhľad tlače.

<TIPY>

- Aby bol tlačený obrázok vždy správne orientovaný, odporúča sa nastaviť tlačiareň GTX pro ako [Predvolená tlačiareň].

Ako vytvoriť biele údaje

Pri vytváraní tlačových dát s nastavením [Farba + biela atrament] alebo [Iba biela atrament] sa hodnota RGB=(255) považuje za „priehľadnú farbu“ a atrament sa nevypúšťa. Ak chcete takýto obrázok vytlačiť v čistej bielej farbe pomocou bieleho atramentu, nastavte hodnotu RGB=254.

<TIPY>

- Spracovanie hodnoty RGB=255 sa líši v závislosti od aplikácií. Nastavte parametre primerane.

Informácie o súbore ARXP

Na výstup súborov použite ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“, aby ste mohli uložiť svoje tlačové údaje vo formáte ARXP. Ak sú vaše tlačové údaje uložené vo formáte ARXP, bude možné skontrolovať ich informácie a množstvo použitého atramentu.

<TIPY>

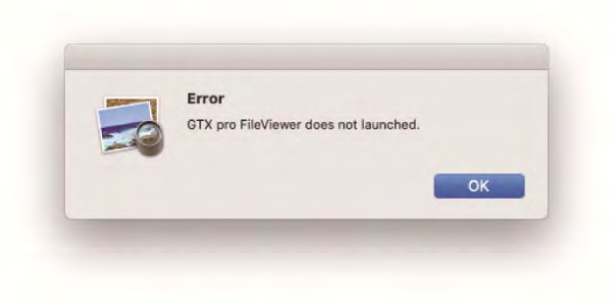
- Pri výstupe súborov nezabudnite použiť ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“. Ak sa výstup súborov vykonáva pomocou príkazu [Tlačiť do súboru], ktorý je súčasťou každej aplikácie, môže sa stať, že sa príponu súboru nepodarí uložiť ako .arxp, alebo nebude možné určiť cieľový priečinok súboru.
- Súbory ARX4 vytvorené pomocou tlačiarne GTX je možné tlačiť pomocou tlačiarne GTX pro.
- Tlačiareň GTX pro nemôže tlačiť tlačové údaje, ktoré boli vytvorené pre sériu GT-541/GT-782/GT-3.
- Ak nastavíte ovládač tlačiarne v Ovládacom paneli počítača, takéto nastavenie sa niekedy v jednotlivých aplikáciách neprejaví. Z tohto dôvodu skontrolujte, či je ovládač tlačiarne správne nastavený, skôr ako začnete tlačiť.

5-2. Odosielanie tlačových údajov pomocou programu Brother GTX pro FileOutput (len pre Macintosh)

Ukladanie údajov na tlač do súboru

Ak používate tlačiarňu „Brother GTX pro FileOutput“ na uloženie údajov o tlači do súboru, uistite sa, že operáciu uloženia vykonávate s aktivovaným programom „GTX pro FileViewer“.
Ak sa pokúsite vytlačiť a uložiť údaje do súboru bez aktivácie programu „GTX pro FileViewer“, zobrazí sa nižšie uvedená chyba a súbor sa do systému neuloží.

<TIPY>
- Nie všetky aplikácie zobrazujú chybovú správu. V takom prípade spustite program „GTX pro FileViewer“ a skúste to znovu.



<TIPY>
- Postupy na výstup súboru z aplikácie „Brother GTX pro FileOutput“ sú rovnaké ako v prípade počítačov so systémom Windows.

Prenos tlačových údajov

Tlačové údaje, ktoré boli uložené pomocou tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“, odošlite do tlačiarne podľa nižšie uvedených postupov.

<TIPY>
- Postup odosielania tlačových údajov je rovnaký ako v prípade počítačov so systémom Windows.

(1) Dvojkliknite na súbor s príponou „.arxp“ v názve, ktorý bol uložený pomocou tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“.

(2) Následne sa spustí program „GTX pro FileViewer“. V tomto stave kliknite na tlačidlo [Odoslať do tlačiarne], čím sa spustí prenos súboru.

5-3. Používanie iných aplikácií

5-3-1. Pri používaní programu CorelDRAW

Najskôr vykonajte nasledujúce kroky:

- Nastavenie farieb
- Veľkosť tlače

Podľa potreby vykonajte nasledujúce kroky:

- Vytvorenie údajov na tlač (súbor ARXP)
- Použite farebnú paletu v časti Užitočné nástroje.
- Prekonvertujte údaje na bitmapové obrazové údaje
- V bitmapových údajoch nahraďte hodnotu RGB=255 hodnotou RGB=254

<TIPY>

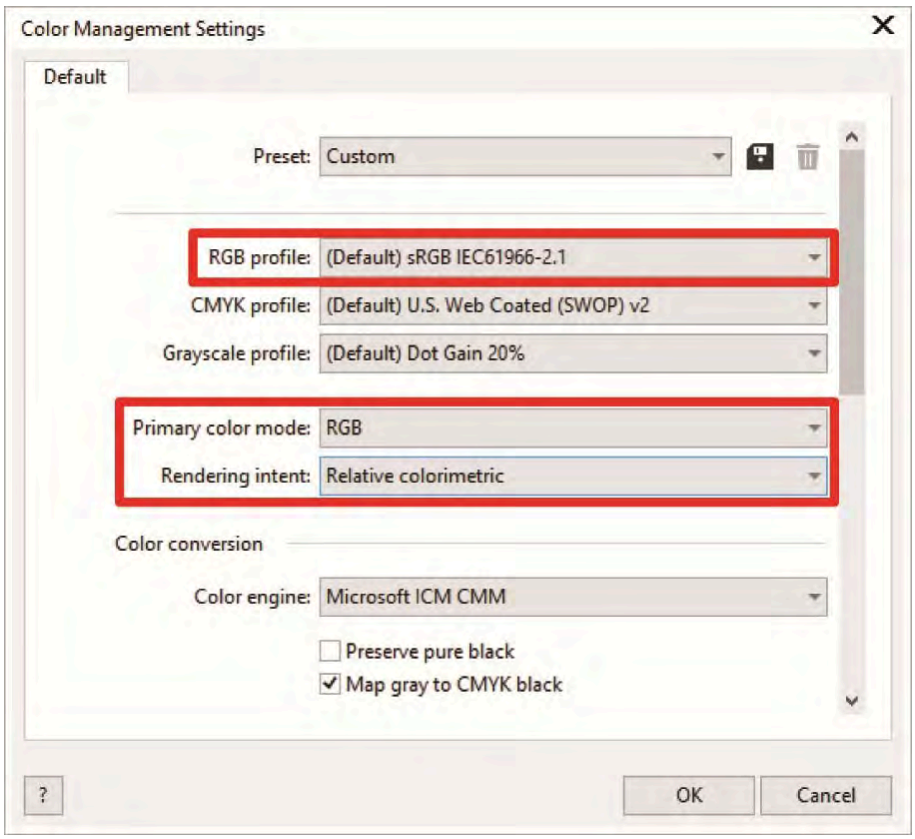
- Pre túto tlačiareň sa odporúča použiť program CorelDRAW 2018/2019. Popis obrazovky vychádza z programu CorelDRAW 2019.

Nastavenia správy farieb

(1) V paneli ponúk vyberte [Nástroje] > [Správa farieb].

(2) Nastavte parametre v okne [Nastavenia správy farieb] nasledovne:

- [Profil RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Režim primárnych farieb]: [RGB]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetria]



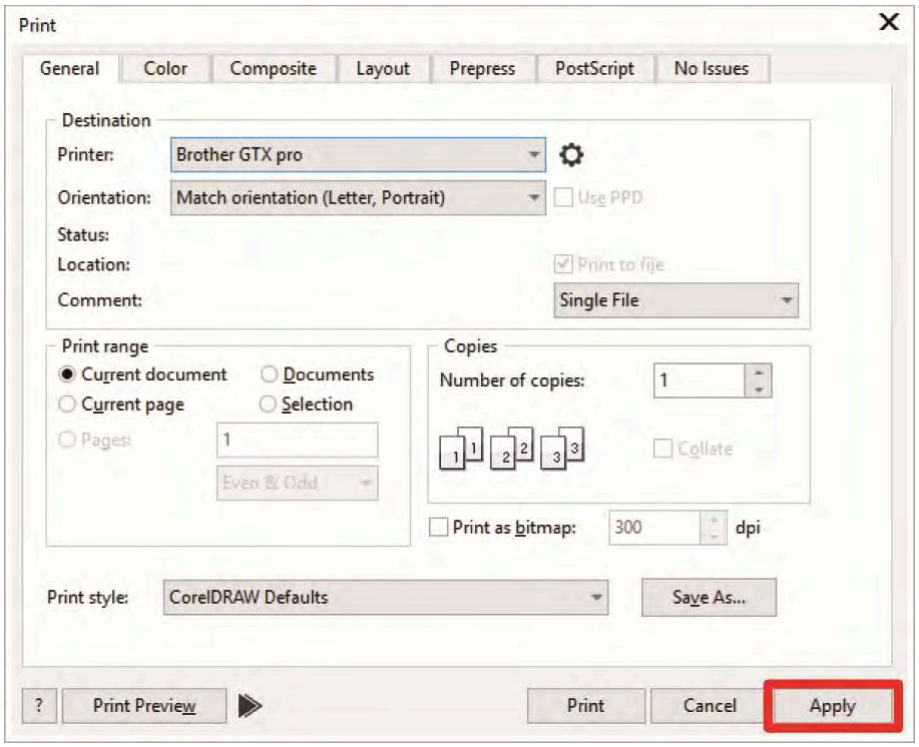
Veľkosť tlače

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač].

(2) Nastavte [Tlačiareň] na „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“, kliknite na [Použiť] a zatvorte dialógové okno [Tlač].

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro“, údaje o tlači v čase tlače sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro FileOutput“, údaje o tlači v čase tlače sa uložia ako súbor ARXP.



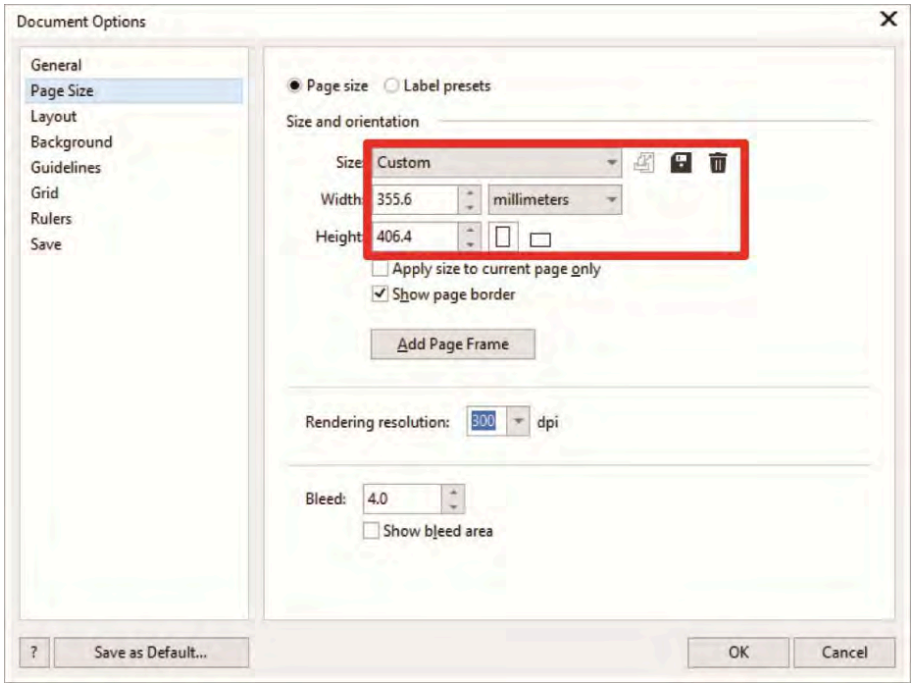
(3) V paneli ponúk vyberte [Rozloženie] > [Rozloženie stránky].

(4) V okne [Page Size] vykonajte nasledujúce nastavenia:

- [Veľkosť]: [Vlastné]
- [Šírka]: 14,0 palca (355,6 mm)
- [Výška]: 16,0 in. (406,4 mm)
- Orientácia stránky: Na výšku

<TIPY>

- Nastavte šírku a výšku podľa rozmerov používaného skla. ☞„5-4-1. Výber veľkosti skla >>str. 92“. Uvedené rozmery zodpovedajú štandardnej veľkosti skla 14 × 16.



Vytvorenie tlačových údajov (súbor ARXP)

Uložte obrazové údaje a nastavenia tlače ako súbor tlačových údajov vo formáte ARXP. Ak sa tlačové údaje prevedú do súboru ARXP, budú k dispozícii nasledujúce funkcie:

- Obrazové údaje a nastavenia tlače je možné zlúčiť a uložiť.
- Bez pripojenia k počítaču je možné tlačiť priamo z USB kľúča.

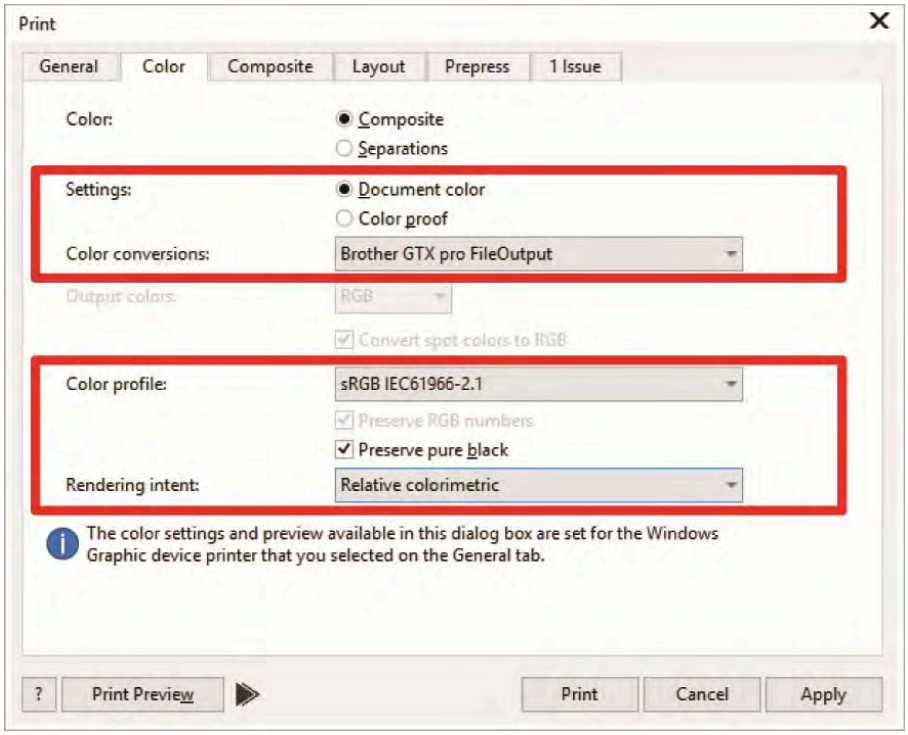
<TIPY>

- Úprava obrázkov nie je k dispozícii pre žiadny súbor ARXP. Preto si údaje o obrázku určené na úpravu uložte vopred.
- Pri výstupe súborov existujú prípady, keď pomocou príkazu [Tlač do súboru] nie je možné určiť ani cieľový umiestnenie súboru, ani jeho príponu. Uistite sa, že používate ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“.
- Podrobnosti o priamom odosielaní údajov do tlačiarne z aplikácie☞„6-6-2. Odosielanie údajov na tlač z aplikácií >>str. 156“.

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač].

(2) Otvorte kartu [Farba] a vykonajte nasledujúce nastavenia:

- Zaškrtnite políčko [Farba dokumentu].
- [Prevody farieb]: „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“
- [Farebný profil]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetrická]



(3) Na karte [Všeobecné] vyberte [Tlačiareň] a ako výstup súboru vyberte „Brother GTX pro FileOutput“.

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro“, tlačové údaje sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je zadaná [Tlačiareň] nastavená na „Brother GTX pro FileOutput“, tlačové údaje sa uložia ako súbor ARXP.

(4) V okne [Nastavenia] si nastavte ovládač tlačiarne.☞ „5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“.

(5) Po stlačení tlačidla [OK] v dialógovom okne [Tlač] sa zobrazí nižšie uvedené dialógové okno. Následne kliknite na [Uložiť].

<TIPY>

- V niektorých prípadoch môže tento proces ukladania trvať niekoľko minút.



(6) Najskôr zadajte [Uložiť do] a [Názov súboru], potom kliknite na [Uložiť], aby ste súbor ARXP uložili do počítača.

Postup pri používaní farebnej palety v nástroji Useful Tools

(1) Uložte súbory farebných paliet pre CorelDRAW, „GT_Colors.xml“ a „GT_Tshirts.xml“, do počítača podľa pokynov na obrazovke.

(2) V paneli ponúk vyberte [Okno] > [Farebné palety] > [Otvoriť paletu].

(3) Vyberte súbory s názvami „GT_Colors.xml“ a „GT_Tshirts.xml“.

<TIPY>

- Nepoužívajte žiadne farby z palety vzoriek farieb, ako sú HKS a Pantone. V opačnom prípade sa farba na obrazovke môže líšiť od výslednej farby na výtlačku.

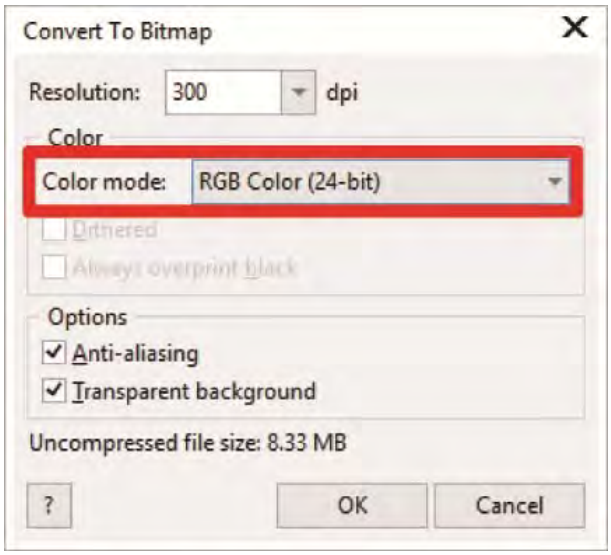
Prevádzajte údaje na bitmapové obrazové údaje

(1) V paneli ponúk vyberte [Bitmapy] > [Previesť na bitmapu].

(2) Nastavte [Režim farieb] na [Farby RGB].

<TIPY>

- Ak sa na tlač používa biela farba, zrušte zaškrtnutie políčka [Vyhladzovanie].



<TIPY>

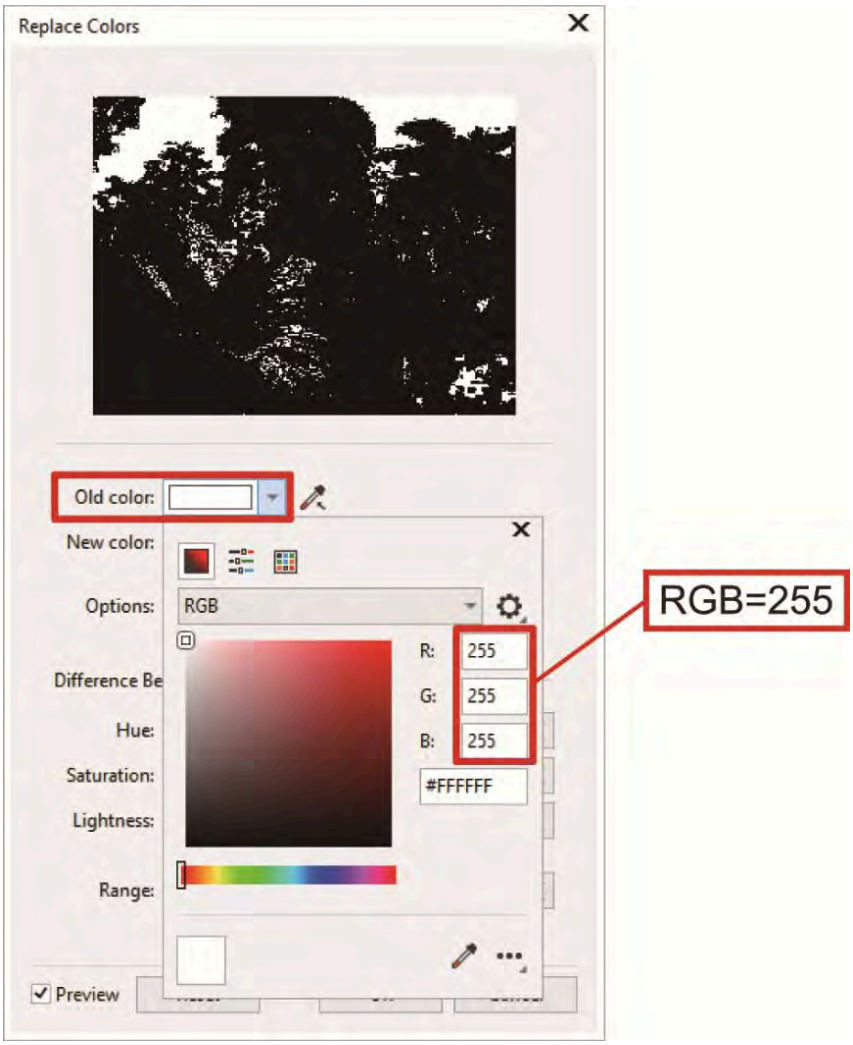
- Aj keď ste v ovládači tlačiarne vybrali veľkosť tlačovej dosky, aktuálne nastavenie v položke [Rozloženie stránky] sa môže zmeniť na [Nastavenia z tlačiarne].
  V časti [Rozloženie stránky] nezabudnite zmeniť šírku a výšku podľa veľkosti tlačovej dosky.

Nahraďte hodnotu RGB=255 v bitmapových obrazových údajoch hodnotou RGB=254

Hodnota RGB=255 je identifikovaná ako priehľadná farba. V časti, kde sa nachádza hodnota RGB=255, sa atrament nevypúšťa. Aby sa vytlačil biely atrament, vyberte oblasť s hodnotou RGB=255 a nahraďte ju hodnotou RGB=254.
Na vykonanie takejto výmeny použite nižšie uvedený postup.

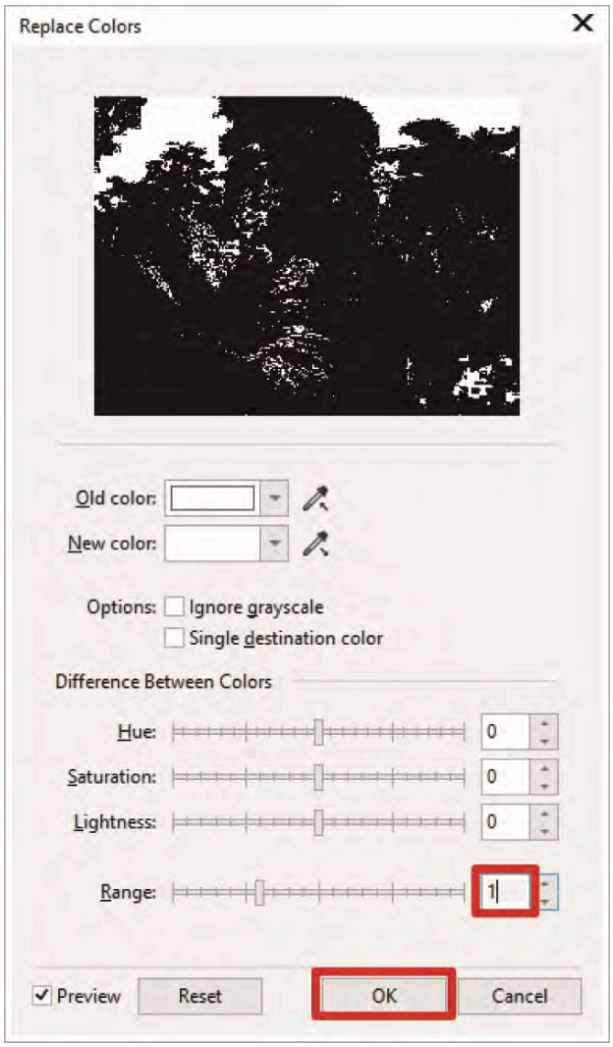
(1) V paneli ponúk vyberte [Efekty] > [Úpravy] > [Nahradiť farby].

(2) V roletovom menu [Stará farba] v položke [Nahradiť farby] nastavte hodnotu RGB=255.



(3) Rovnakým spôsobom nastavte [Novú farbu] na hodnotu RGB=254.

(4) Nastavte [Rozsah] na „1“ a kliknite na tlačidlo [OK].



<TIPY>

- V prípade vektorových údajov zmeňte farbu výplne na RGB=254.

5-3-2. Pri používaní programu Adobe Photoshop

V programe Photoshop nastavte nižšie uvedené nastavenia:

- Nastavenie farieb

Podľa potreby vykonajte nasledujúce postupy:

- Vytvorte tlačové údaje (súbor ARXP)
- Použite farebnú paletu v časti Užitočné nástroje.
- Nahraďte hodnotu RGB=255 hodnotou RGB=254

<TIPY>

- V prípade obrázku vytvoreného v farebnom režime CMYK vyberte v paneli ponúk položku [Obrázok] > [Režim] a zmeňte farbu na farbu RGB (sRGB). Ak chcete obrázok upraviť, vyberte v paneli ponúk položku [Obrázok] > [Úpravy] a upravte ho, alebo ho upravte pomocou funkcie zlepšenia kvality obrázku v ovládači tlačiarne (☞„5-4-9. Nastavenie kvality obrázku >>str. 104“).
- Pre túto tlačiareň sa odporúča používať program Photoshop CC2020/CC2019. Popis obrazovky vychádza z programu Photoshop CC2020.

Nastavenie farieb

(1) V paneli ponúk vyberte [Úpravy] > [Nastavenia farieb].

(2) Nastavte položku [Nastavenia farieb] takto:

[Pracovné priestory]

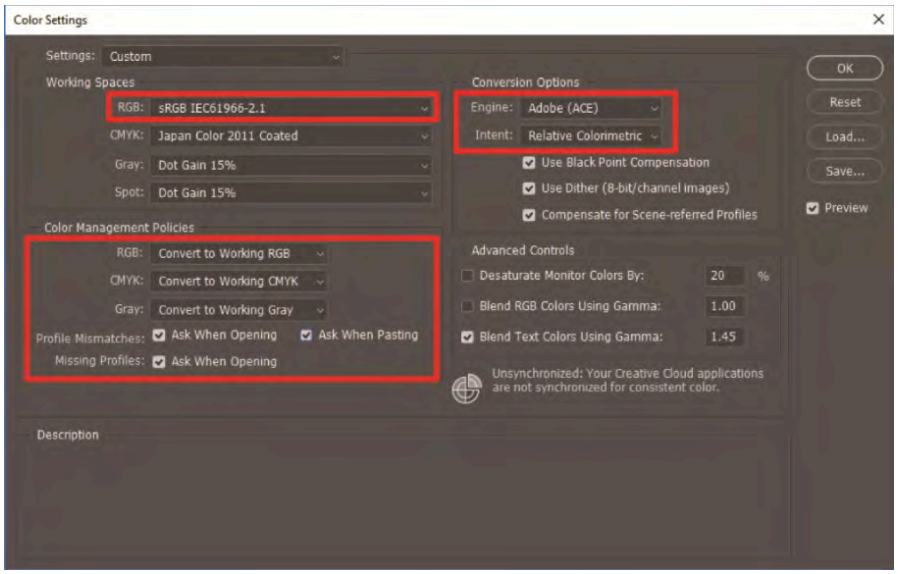
- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]

[Možnosti konverzie]

- [Engine]: [Adobe(ACE)]
- [Zámer]: [Relatívna kolorimetria]

[Zásady správy farieb]

- [RGB]: [Previesť na pracovné RGB]
- [CMYK]: [Previesť na pracovný CMYK]
- [Šedá]: [Previesť na pracovnú šedú]
- [Nezhody profilov]: Zaškrtnite políčka [Opýtať sa pri otvorení] a [Opýtať sa pri vkladaní].
- [Chýbajúce profily]: Zaškrtnite políčko [Opýtať sa pri otvorení].



Vytvorenie tlačových údajov (súbor ARXP)

Uložte obrazové údaje a nastavenia tlače ako súbor údajov pre tlač vo formáte ARXP.
Ak sa údaje pre tlač prevedú do súboru ARXP, budú k dispozícii nasledujúce funkcie:

- Dáta obrázkov a nastavenia tlače je možné zlúčiť a uložiť.
- Tlač je možné vykonať priamo z USB kľúča bez pripojenia k počítaču.

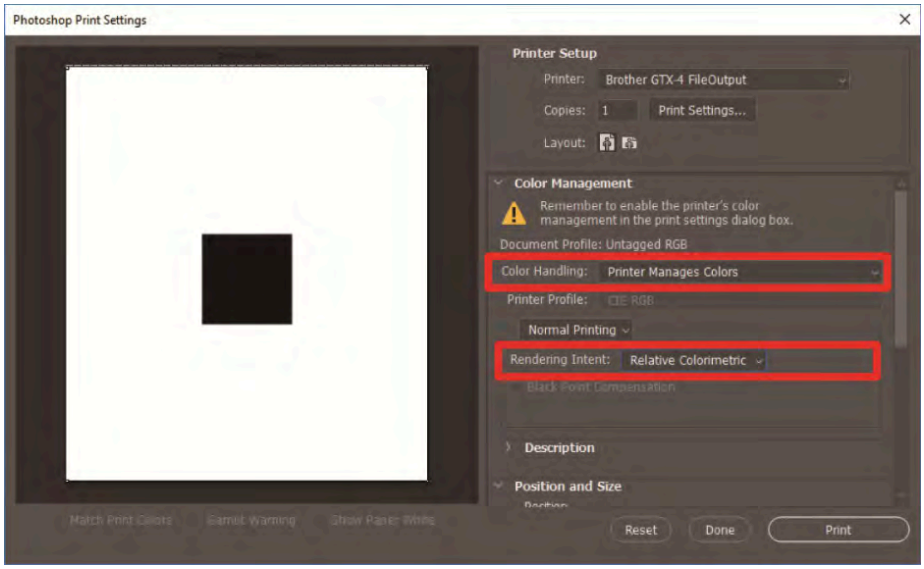
<TIPY>

- Úprava obrázkov nie je k dispozícii pre žiadny súbor ARXP. Preto si údaje o obrázku určené na úpravu uložte vopred.
- Pri výstupe súborov existujú prípady, keď pomocou príkazu [Tlač do súboru] nie je možné určiť ani cieľový umiestnenie súboru, ani jeho príponu. Uistite sa, že používate ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“.
- Podrobnosti o priamom odosielaní údajov do tlačiarne z aplikácie☞„6-6-2. Odosielanie údajov na tlač z aplikácií >>str. 156“.

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač]. Ak je predvolenou tlačiarňou počítača „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“, rozloženie je nastavené na veľkosť podávača.

(2) Nastavte nasledujúce parametre:

- [Spracovanie farieb]: [Tlačiareň spravuje farby]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetrická]



(3) V položke [Tlačiareň] vyberte pre výstup súboru „Brother GTX pro FileOutput“.

<TIPY>

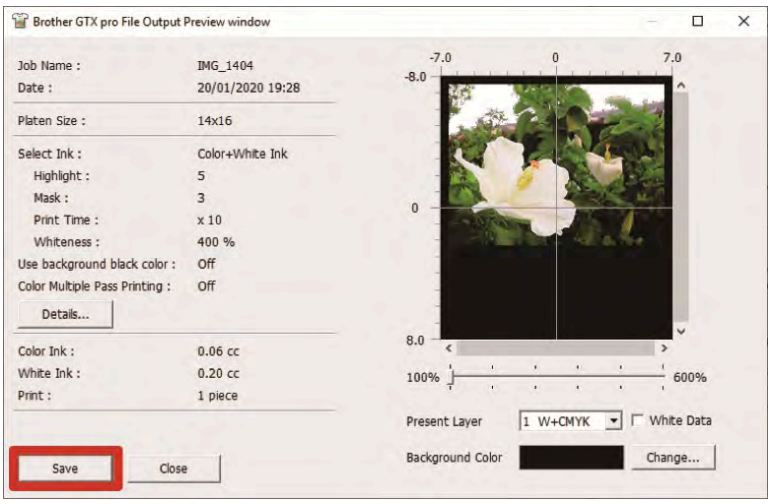
- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro“, tlačové údaje sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro FileOutput“, tlačové údaje sa uložia ako súbor ARXP.

(4) V okne [Nastavenia tlače] vykonajte nastavenia ovládača tlačiarne.☞„5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“.

(5) Po stlačení tlačidla [Tlač] sa na obrazovke zobrazí nižšie uvedené dialógové okno. Následne kliknite na [Uložiť].

<TIPY>

- V niektorých prípadoch môže tento proces ukladania trvať niekoľko minút.



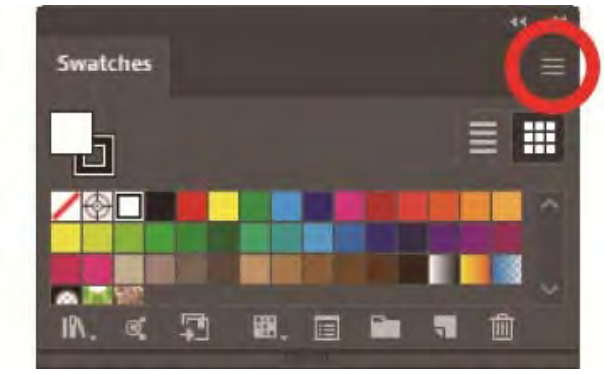
(6) Najskôr zadajte [Uložiť do] a [Názov súboru], potom kliknite na [Uložiť], aby ste súbor ARXP uložili do počítača.

Postup pri používaní farebnej palety v nástroji „Useful Tools“

(1) Uložte súbor farebnej palety pre program Photoshop s názvom „GT_Colors_T.ase“ do počítača podľa pokynov na obrazovke.

(2) V paneli ponúk vyberte [Okno] > [Vzorky].

(3) Kliknutím na ☰ na otvorenie podmenu.



(4) V položke [Nahradiť vzorky] vyberte ako typ súboru [Výmena vzoriek (*.ASE)] a potom vyberte názov súboru [GT_Colors_T.ase].



<TIPY>

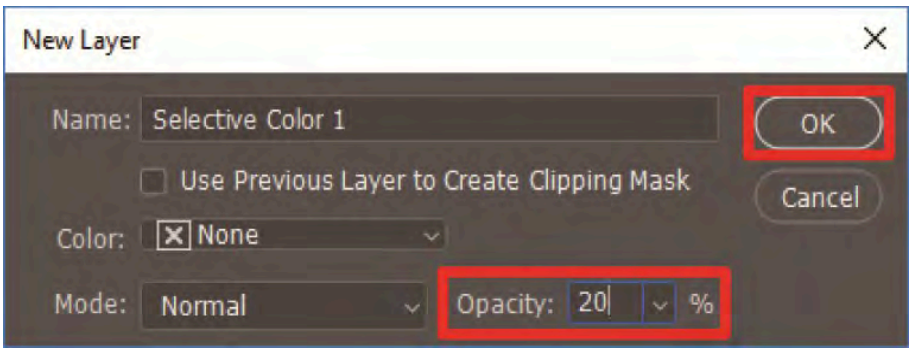
- Nepoužívajte žiadne farby z palety vzoriek farieb, ako sú HKS a Pantone. V opačnom prípade sa farba na obrazovke môže líšiť od výslednej farby na výtlačku.

Čo robiť pri nahradení hodnoty RGB=255 hodnotou RGB=254

Hodnota RGB=255 je identifikovaná ako priehľadná farba. Do časti, kde sa nachádza hodnota RGB=255, sa nevypúšťa žiadna farba. Aby sa vytlačila biela farba, vyberte oblasť s hodnotou RGB=255 a nahraďte ju hodnotou RGB=254.
Na vykonanie takejto výmeny použite nižšie uvedený postup.

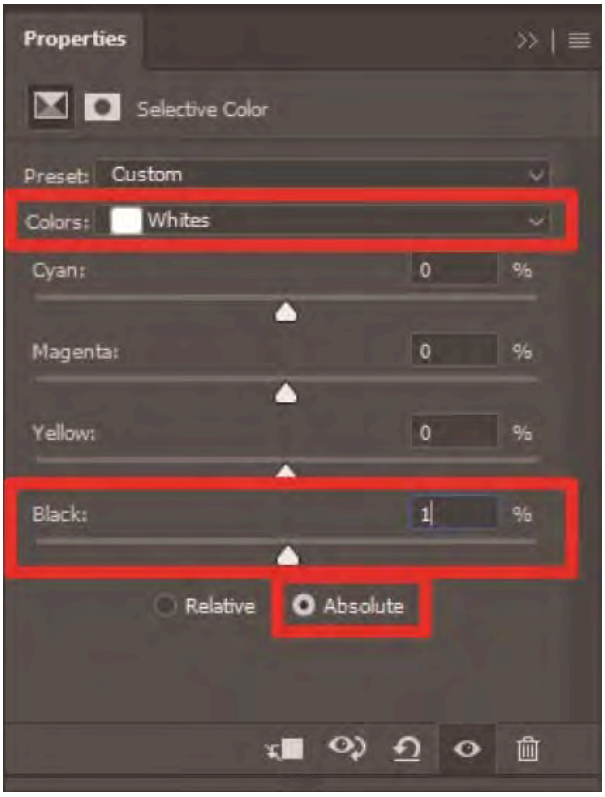
(1) Na paneli ponúk vyberte [Vrstva] > [Nová korekčná vrstva] > [Selektívna farba] a vytvorte novú vrstvu.

(2) Nastavte krytie na 20 % a kliknite na [OK].



(3) V okne [Selektívna farba] vykonajte nasledujúce nastavenia:

- [Farby]: [Biele]
- [Čierna]: 1 %
- Zaškrtnite možnosť [Absolútne]



<TIPY>

- Metóda nahradenia hodnoty RGB=255 hodnotou RGB=254, ako je uvedené vyššie, sa dá použiť len vtedy, ak je v položke [Režim farieb] nastavená hodnota [8 bitov] v režime [RGB farby].
- Pre program Photoshop je v časti Užitočné nástroje k dispozícii akčný súbor „SolidWhite.atn“, ktorý mení hodnotu RGB=255 na RGB=254 (☞ „5-5-2. Nahradenie hodnoty RGB=255 hodnotou RGB=254 (len pre program Photoshop) >>str. 107“). Informácie o tom, ako ho používať, nájdete v nápovedi programu Photoshop.

5-3-3. Pri používaní programu Adobe Illustrator

V programe Illustrator vykonajte nižšie uvedené kroky:

- Nastavenie farieb
- Otvorte nový súbor

Podľa potreby vykonajte nasledujúce kroky:

- Vytvorte tlačové údaje (súbor ARXP)
- Použite farebnú paletu

<TIPY>

- Vykonajte jednu z nižšie uvedených akcií, aby ste sa vyhli problémom, keď sa do rozsahu tlače nevložia žiadne obrazové údaje alebo sa časť obrazových údajov odreže.
  - Pred spustením nastavte ako predvolenú tlačiareň v počítači „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“.
  - Na vytlačenie súboru použite ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“, potom si zobrazte a skontrolujte náhľad tlače.
- V prípade obrázku vytvoreného v farebnom režime CMYK načítajte obrázok do programu Photoshop, v paneli ponúk vyberte [Obrázok] > [Režim] a zmeňte farbu na RGB (sRGB). Ak chcete obrázok upraviť, načítajte ho do programu Photoshop, upravte ho vo forme bitmapových údajov alebo ho upravte pomocou funkcie zlepšenia kvality obrázku v ovládači tlačiarne (☞„5-4-9.Nastavenie kvality obrázku >>str. 104“).
- Pre túto tlačiareň sa odporúča používať program Illustrator CC2020/CC2019. Popis obrazovky vychádza z programu Illustrator CC2020.

Nastavenie farieb

(1) V paneli ponúk vyberte [Úpravy] > [Nastavenia farieb].

(2) Kliknite na [Ďalšie možnosti].

(3) Uistite sa, že sú vybrané nižšie uvedené nastavenia, a kliknite na [OK].

- [Nastavenia]: [Vlastné]

[Pracovné priestory]

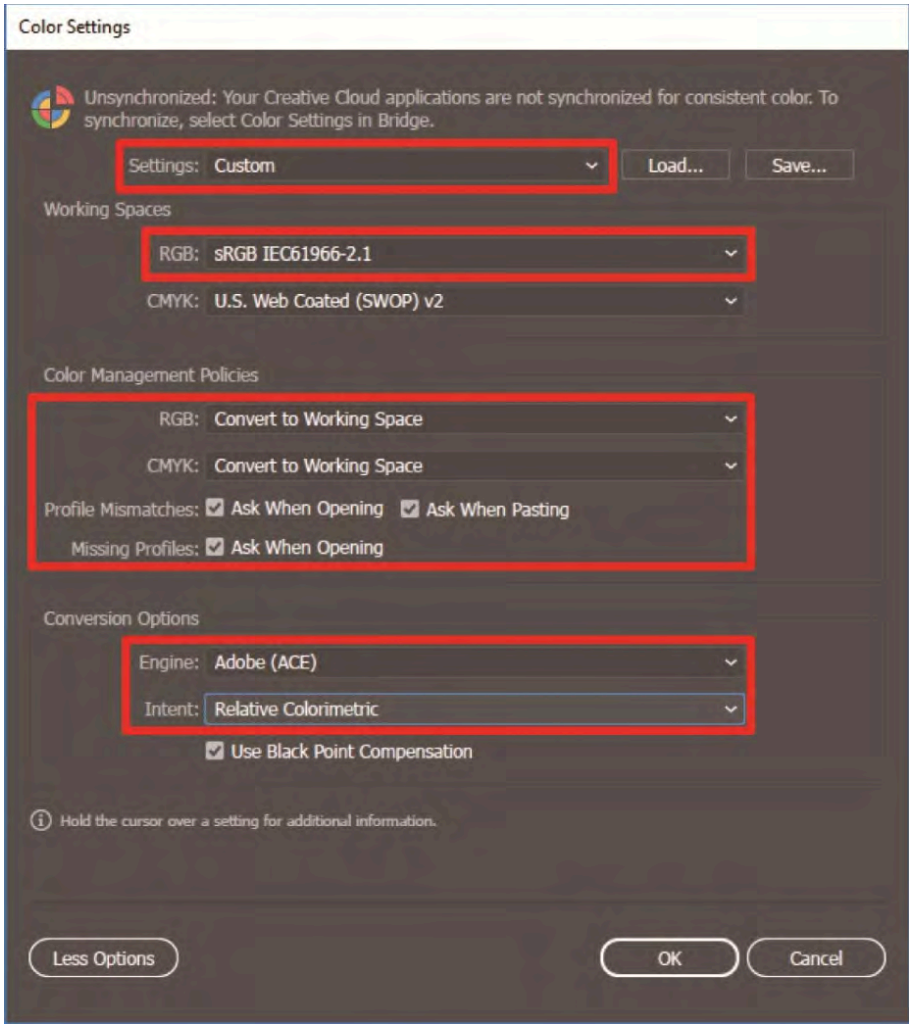
- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]

[Zásady správy farieb]

- [RGB]: [Previesť do pracovného priestoru]
- [CMYK]: [Previesť do pracovného priestoru]
- [Nezhody profilov]: Zaškrtnite políčka [Opýtať sa pri otvorení] a [Opýtať sa pri vkladaní].
- [Chýbajúce profily]: Zaškrtnite políčko [Opýtať sa pri otvorení].

[Možnosti konverzie]

- [Engine]: [Adobe(ACE)]
- [Zámer]: [Relatívna kolorimetrická]



Otvorte nový súbor

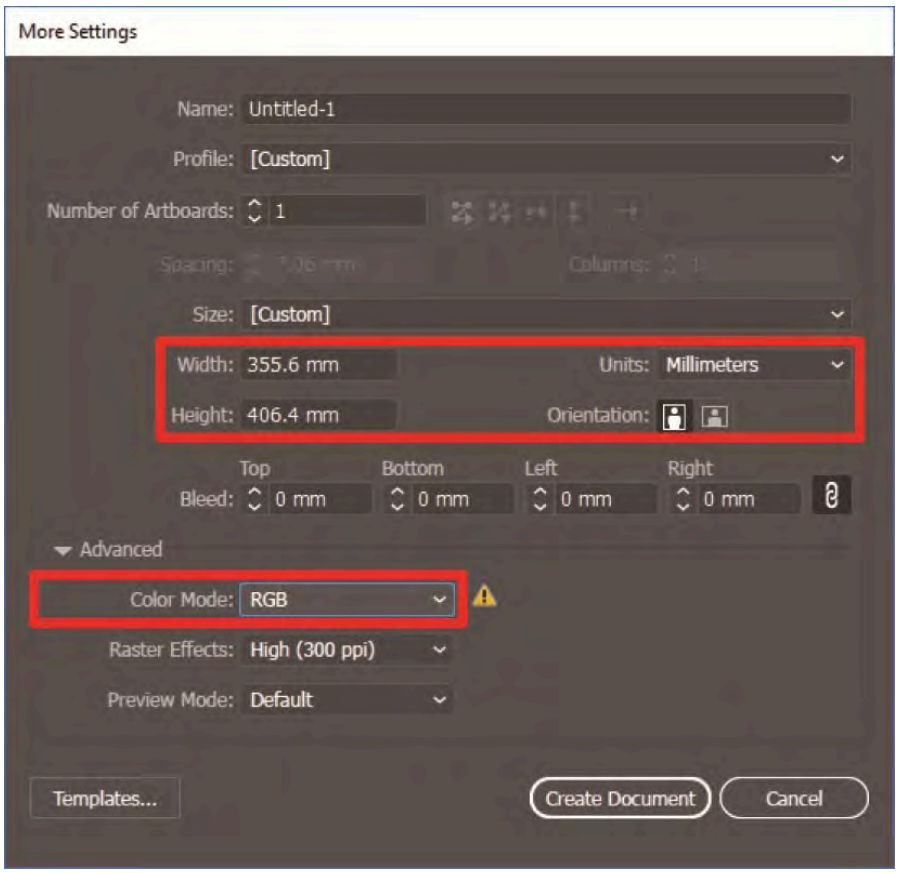
(1) Nastavte nový dokument takto:

- [Šírka]: 14,0 palca (355,6 mm)
- [Výška]: 16,0 palca (406,4 mm)
- [Orientácia]: Na výšku
- [Farebný režim]: [RGB]

<TIPY>

- Nastavte šírku a výšku podľa rozmerov použitej podložky. (☞5-4-1. Výber veľkosti podložky >>str. 92)

  Uvedené rozmery zodpovedajú štandardnej veľkosti podložky 14 × 16.



Vytvoriť tlačové údaje (súbor ARXP)

Uložte obrazové údaje a nastavenia tlače ako súbor údajov pre tlač vo formáte ARXP.
Ak sa údaje pre tlač prevedú do súboru ARXP, budú k dispozícii nasledujúce funkcie:

- Obrazové údaje a nastavenia tlače je možné zlúčiť a uložiť.
- Tlač je možné vykonať priamo z USB kľúča bez pripojenia k počítaču.

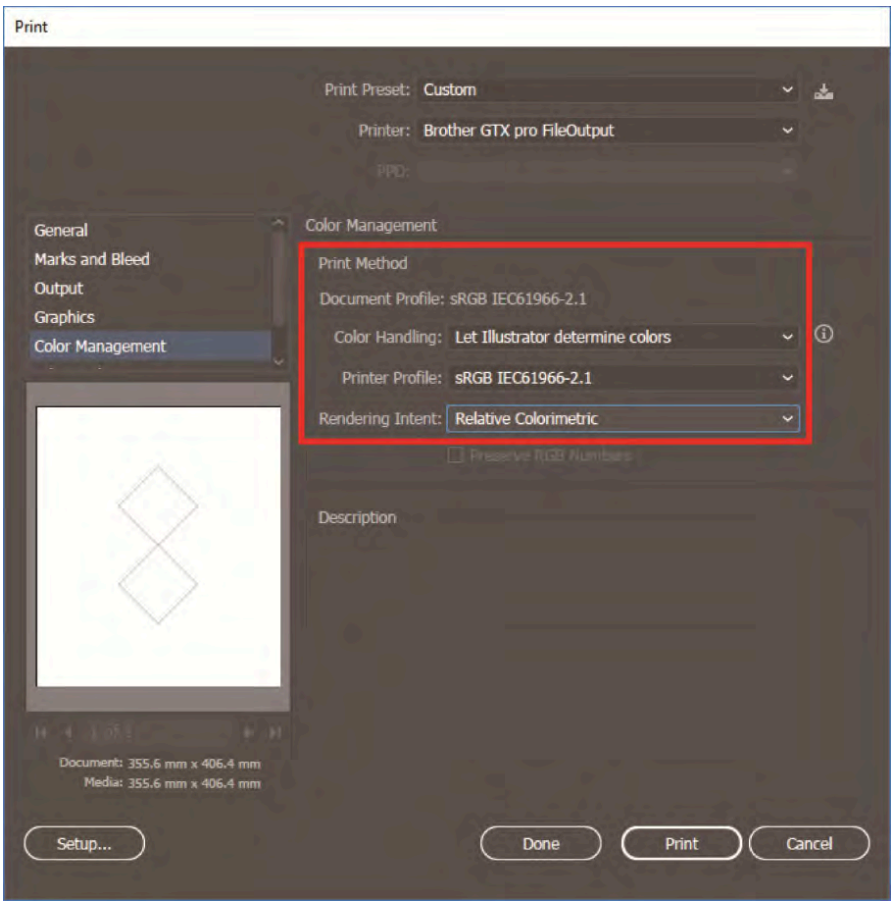
<TIPY>

- Úprava obrázkov nie je k dispozícii pre žiadny súbor ARXP. Preto si údaje o obrázku určené na úpravu uložte vopred.
- Pri výstupe súborov existujú prípady, keď pomocou príkazu [Tlač do súboru] nie je možné určiť ani cieľový umiestnenie súboru, ani jeho príponu. Uistite sa, že používate ovládač tlačiarne „Brother GTX pro FileOutput“.
- Podrobnosti o priamom odosielaní údajov do tlačiarne z aplikácie☞„6-6-2. Odosielanie údajov na tlač z aplikácií >>str. 156“.

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač] > [Správa farieb].

(2) Nastavte nasledujúce parametre:

- [Profil dokumentu]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Spracovanie farieb]: [Nechajte Illustrator určiť farby]
- [Profil tlačiarne]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetria]



(3) V položke [Tlačiareň] vyberte pre výstup súboru možnosť „Brother GTX pro FileOutput“.

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro“, tlačové údaje sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro FileOutput“, údaje na tlač sa uložia ako súbor ARXP.

(4) Na karte [Pokročilé] vykonajte nastavenia ovládača tlačiarne.☞ „5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“.

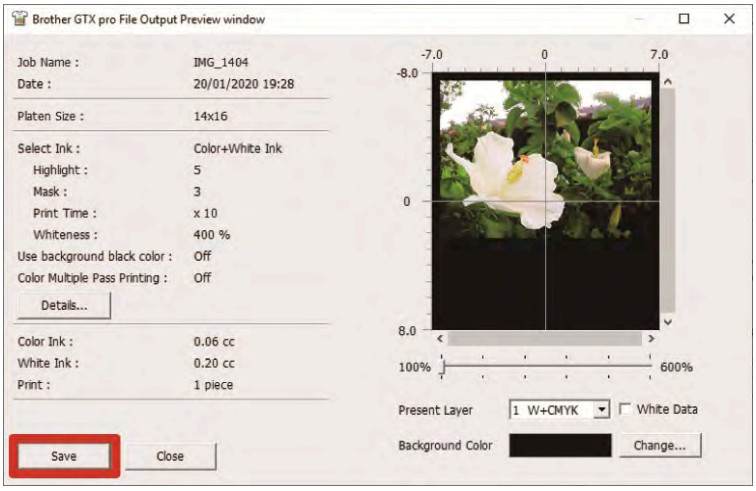
<UPOZORNENIE>

- V programe Adobe Illustrator nastavte veľkosť podložky pre daný formát papiera v dialógovom okne Tlač v aplikácii. Ak vykonáte nastavenia v dialógovom okne Nastavenia tlače, veľkosť alebo umiestnenie obrázka nemusí byť nastavené správne.

(5) Po stlačení tlačidla [Tlač] sa na obrazovke zobrazí nižšie uvedené dialógové okno. Následne kliknite na tlačidlo [Uložiť].

<TIPY>

- V niektorých prípadoch môže tento proces ukladania trvať niekoľko minút.



(6) Najskôr zadajte [Uložiť do] a [Názov súboru], potom kliknite na [Uložiť], aby ste súbor ARXP uložili do počítača.

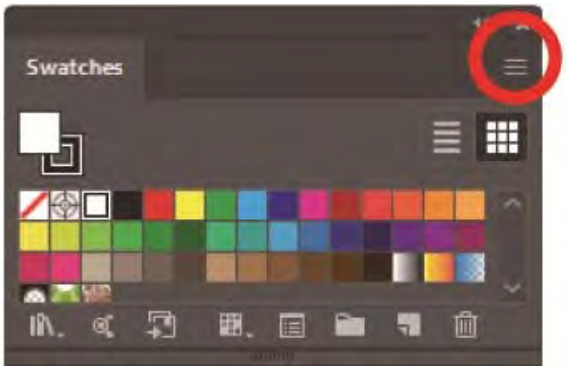
Používanie užitočných nástrojov

(1) Uložte súbor farebnej palety pre program Illustrator s názvom „GT_Colors_T.ase“ do počítača podľa pokynov na obrazovke.

(2) V paneli ponúk vyberte [Okno] > [Vzorky].

(3) Kliknite na ikonu ☰ a z podmenu vyberte položku [Open Swatch Library].

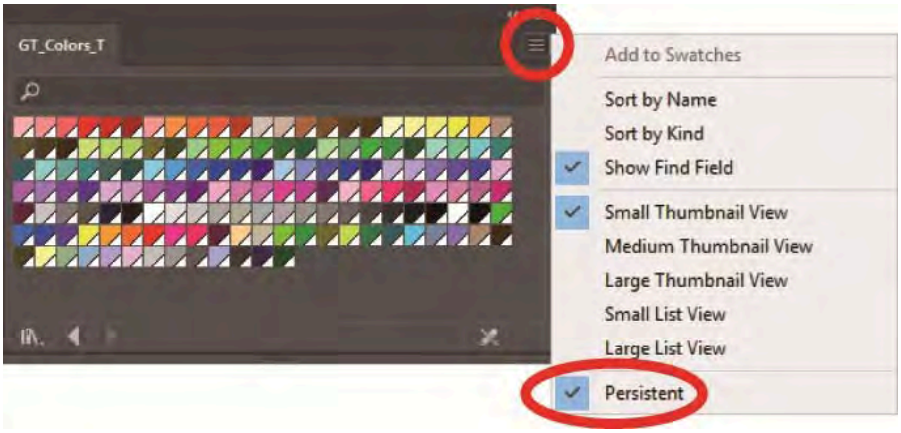
(4) Vyberte [Iná knižnica].



(5) Na obrazovke [Otvoriť] vyberte súbor s názvom „GT_Colors_T.ase“.

<TIPY>

- Na rozdiel od programov Photoshop alebo CorelDRAW je potrebné túto knižnicu vzoriek vybrať pri každom otvorení súboru. Ak však používate program Illustrator CC, môžete knižnicu vzoriek nastaviť nasledujúcim spôsobom, aby sa táto obrazovka zobrazovala automaticky pri každom spustení aplikácie.
  Kliknite ☰ v pravom hornom rohu knižnice vzorov a z podmenu vyberte položku [Fix].

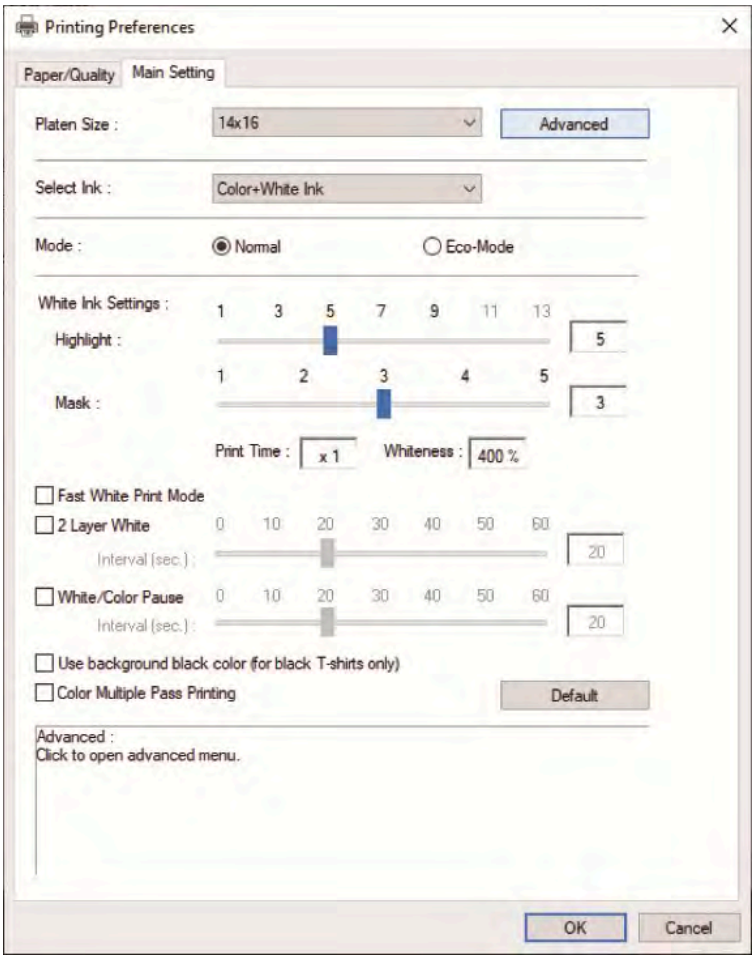


5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne

<TIPY>

- Ovládač tlačiarne GTX pro považuje hodnotu RGB=(255) za „priehľadnú farbu“ a nevypúšťa atrament. Ak chcete vytlačiť obrázok v čistej bielej farbe pomocou bieleho atramentu, nastavte hodnotu RGB=(254).
- Informácie o metóde nahradenia farieb nájdete na príslušnej stránke alebo v ponuke nápovede jednotlivých aplikačných programov. ☞ „5-3. Používanie iných aplikácií >> s. 71“.

(1) Podľa postupov tlače v jednotlivých aplikáciách otvorte dialógové okno nastavení tlače ovládača tlačiarne.

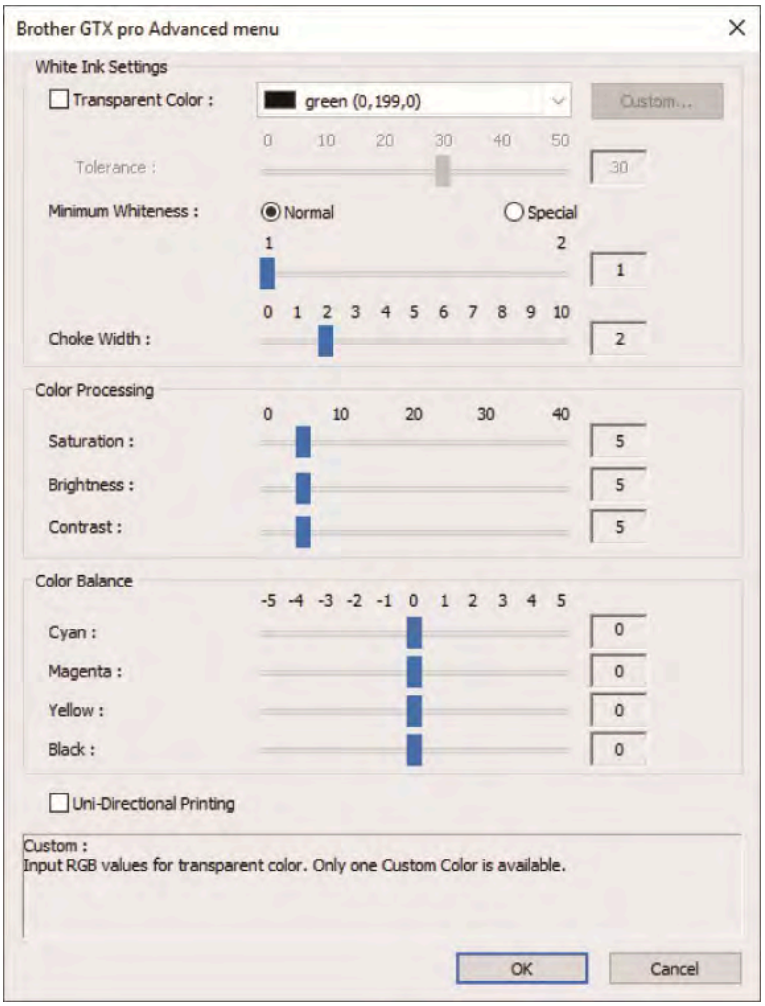


(2) V dialógovom okne pre nastavenie ovládača tlačiarne vykonajte požadované nastavenia.

Ak kliknete na [Pokročilé], môžete nakonfigurovať položky [Nastavenia bieleho atramentu], [Spracovanie farieb], [Farebná rovnováha] a [Jednosmerná tlač].

<TIPY>

- V závislosti od nastavení, ktoré ste vykonali v možnosti [Vybrať atrament:] alebo podobnej, sa môžu líšiť položky nastavení zobrazené na obrazovke.
- Nápoveda sa zobrazuje v štvorcovom poli v dolnej časti dialógového okna. Umiestnite kurzor myši nad túto oblasť, aby ste si prečítali nápovedu.
- Podrobný popis položiek nastavení nájdete v jednotlivých kapitolách uvedených nižšie.



(3) Po dokončení nastavení kliknite na tlačidlo [OK].

<TIPY>

- Každú hodnotu, ktorú ste tu nastavili, si môžete pozrieť otvorením súboru ARXP v programe „GTX pro File Viewer“.

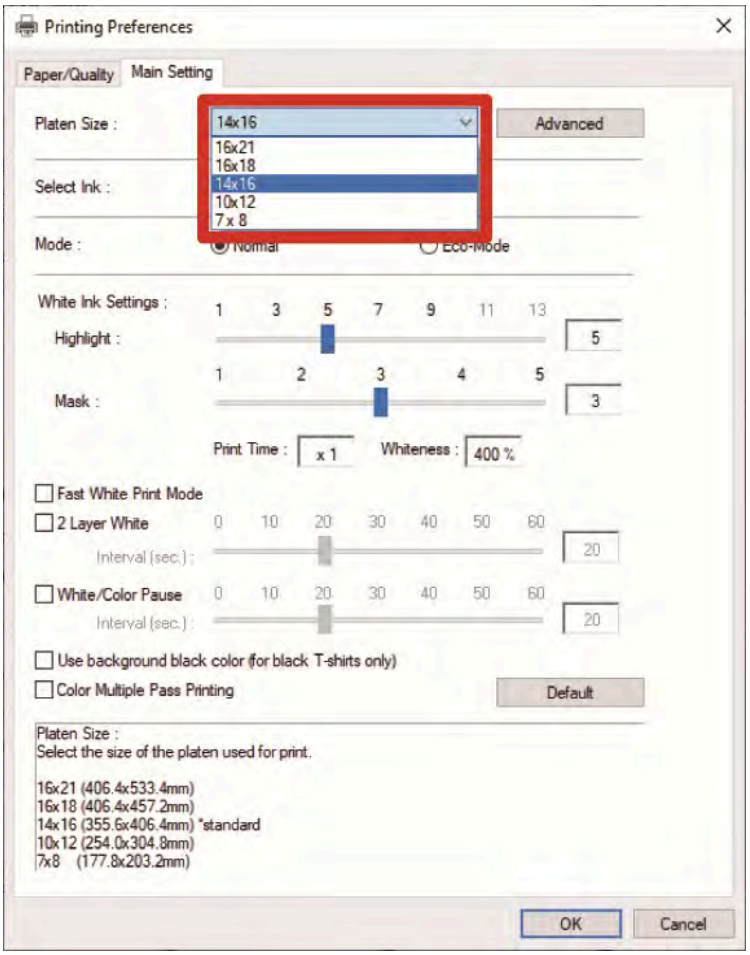
5-4-1. Vyberte veľkosť tlačovej dosky

Z roletového menu [Veľkosť tlačovej dosky:] vyberte veľkosť tlačovej dosky pre oblasť tlače.

<TIPY>

- Veľkosť tlačovej dosky zodpovedá veľkosti papiera.

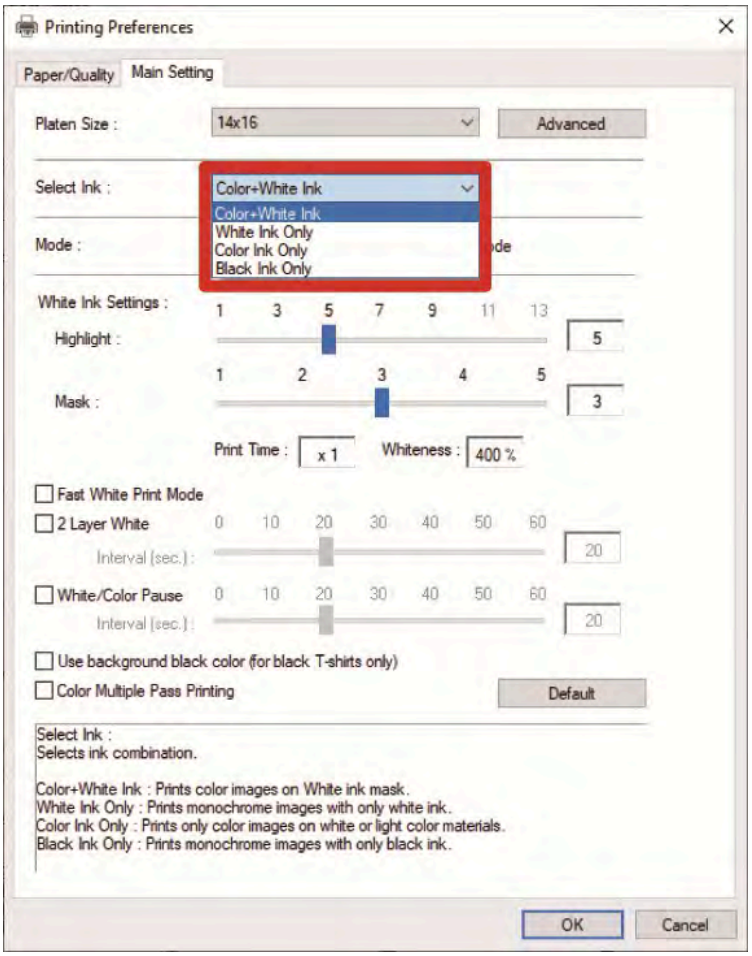
Položka nastavenia	Použitá doska	Veľkosť
[16×21]	Podávač 16X21	16,0 palca x 21,0 palca (406,4 mm x 533,4 mm)
[16×18]	16 x 18 platňa	16,0 palca x 18,0 palca (406,4 mm x 457,2 mm)
[14×16]	14X16 platňa	14,0 palca x 16,0 palca (355,6 mm x 406,4 mm)
[10×12]	Tlačová doska 10X12	10,0 palca x 12,0 palca (254,0 mm x 304,8 mm)
[7×8]	7X8 platňa	7,0 palca x 8,0 palca (177,8 mm x 203,2 mm)



5-4-2. Vyberte typ atramentu

V ponuke [Vybrať atrament:] vyberte kombináciu atramentov, ktoré sa majú použiť.

Položka nastavenia	Popis
[Farba + biela atramentová vrstva]	Táto voľba umožňuje vytlačiť farebný obrázok na maskovú vrstvu bieleho atramentu.
[Iba biela atramentová vrstva]	Táto voľba umožňuje použiť iba biely atrament na vytlačenie čiernobieleho obrázku.
[Iba farebný atrament]	Táto voľba umožňuje vytlačiť farebný obrázok na bielom pozadí alebo na pozadí svetlejšej a bledé farebné pozadie.
[Iba čierny atrament]	Táto voľba umožňuje použiť čierny atrament iba na tlač čiernobieleho obrázku.

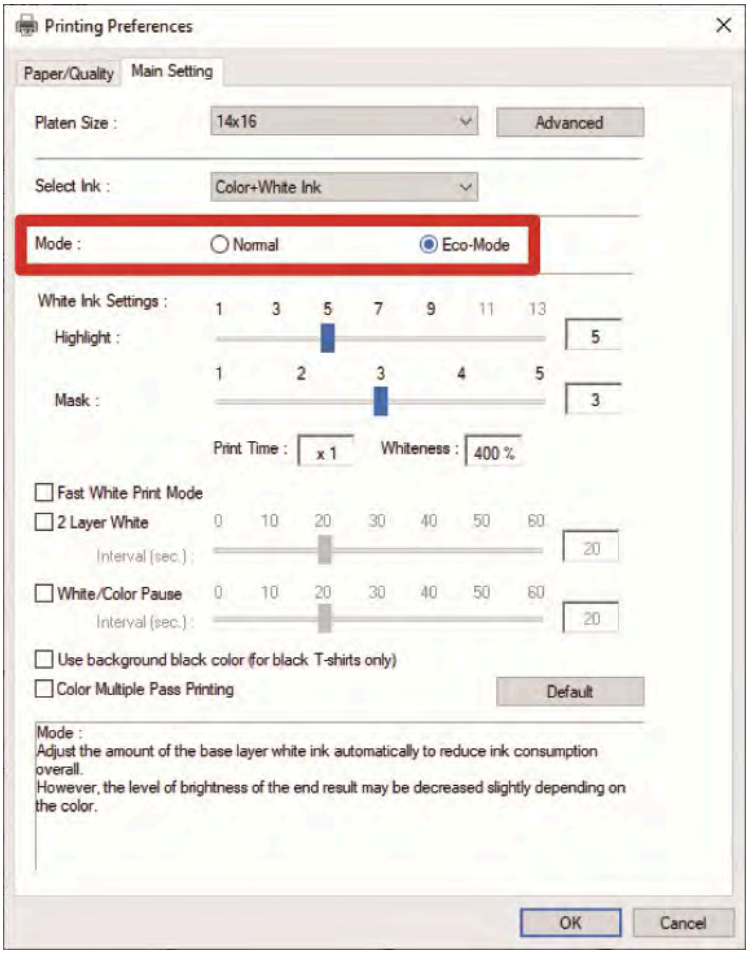


5-4-3. Vyberte režim

Ak nastavíte [Režim:] na [Eco-Mode], množstvo bieleho atramentu slúžiaceho ako pozadie sa automaticky upraví s cieľom znížiť celkovú spotrebu atramentu.

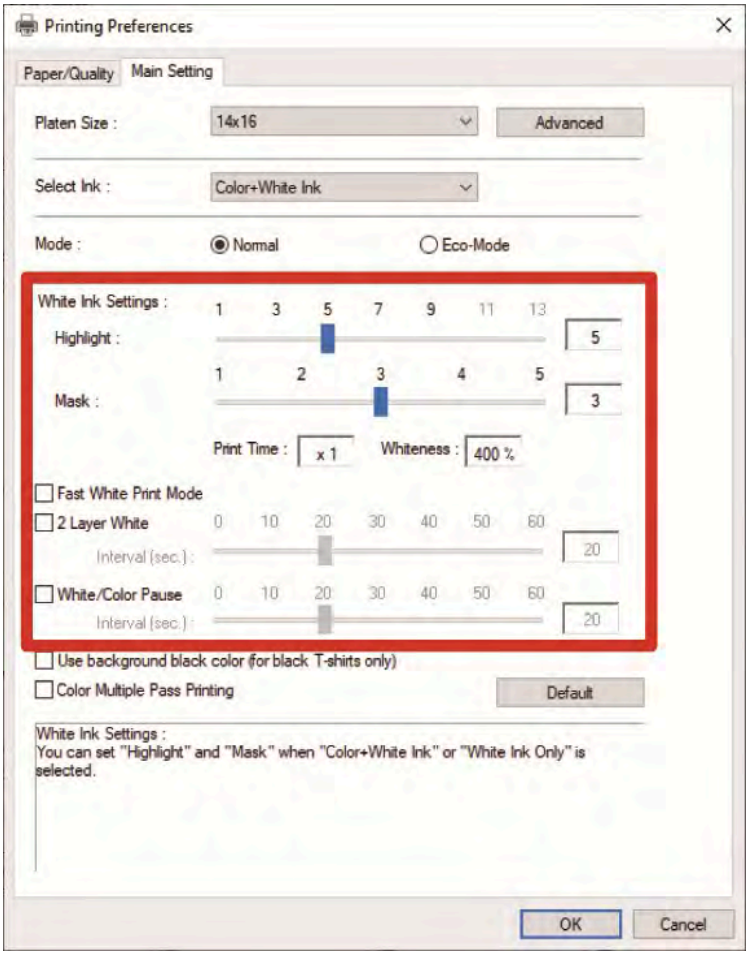
<TIPY>

- V závislosti od farby sa môže jas hotovej tlače mierne znížiť.



5-4-4. Nastavenie bieleho atramentu

Ak ste v položke [Výber atramentu:] zvolili možnosť [Farba + biely atrament] alebo [Iba biely atrament], zobrazia sa nastavenia pre položku [Nastavenia bieleho atramentu:].
Nastavte množstvo bieleho atramentu samostatne v položke [Zvýraznenie:] (množstvo viditeľného bieleho atramentu) a v položke [Maska:] (množstvo bieleho atramentu na zakrytie farby pozadia).
Nastavte tiež čas bieleho atramentu v položkách [Rýchly režim tlače bielej], [2 vrstvy bielej] a [Pauza bielej/farby].



Zvýraznenie

Toto vám umožňuje vybrať bielosť (hrúbku) RGB=254 v deviatich úrovniach od [1] do [13]. Keď túto hodnotu zvýšite, zvýši sa objem bieleho atramentu. Hodnoty [10] až [13] môžete zadať len vtedy, ak je povolená voľba [2 vrstvy bieleho atramentu].

Zvýraznenie nastavených hodnôt	Objem atramentu
[1]	Objem bieleho atramentu 200 %
[2]	Objem bieleho atramentu 250 %
[3]	Objem bieleho atramentu 300 %
[4]	Objem bieleho atramentu 350 %
[5]	Objem bieleho atramentu 400 %
[6]	Objem bieleho atramentu 450 %
[7]	Objem bieleho atramentu 500 %
[8]	Objem bieleho atramentu 550 %
[9]	Objem bieleho atramentu 600 %
[10]	Objem bieleho atramentu 650 %
[11]	Objem bieleho atramentu 700 %
[12]	Objem bieleho atramentu 750 %
[13]	Objem bieleho atramentu 800 %

<TIPY>

- Vhodná hodnota nastavenia zvýraznenia závisí od farby alebo materiálu trička. Odporúča sa zvážiť a rozhodnúť sa pre vhodnú hodnotu nastavenia zvýraznenia pred vytvorením tlačových údajov. Vytlačte kontrolný vzor zvýraznenia a vyberte vhodnú hodnotu nastavenia.☞„5-5-6. Tlač kontrolného vzoru zvýraznenia/kontrolného vzoru masky >>str. 111“.
- V závislosti od nastavení [Highlight:] a [Color Multiple Pass Printing] sa zodpovedajúcim spôsobom zmenia hodnoty [Print Time:] a [Whiteness:].
- [Doba tlače:] bude nastavená na [X1], ak je nastavená hodnota [Svetlé tóny:] [5] a funkcia [Viacnásobná tlač farieb] je vypnutá. Pri tejto referenčnej hodnote [X1] sa počet opakovaní vzťahuje na dĺžku trvania tlače.
- Skutočná spotreba atramentu závisí od farieb použitých v pôvodnom obrázku. Toto číslo preto použite len ako orientačnú hodnotu spotreby atramentu.

Maska

Touto funkciou môžete zvoliť množstvo bieleho atramentu, ktorý sa používa ako farba pozadia pre farebné atramenty, a to v piatich úrovniach od [1] až [5].

Nastavená hodnota	Popis
[1] alebo [2]	Tieto nastavenia sú vhodné pre svetlejšie a bledšie farby pozadia, ako sú bledoružová, popolová a smotanová.
[3]	Toto je predvolená hodnota. Táto hodnota zabezpečí najplynulejšie prechody medzi bielou, šedou a čiernou.
[4]	Táto hodnota je vhodná pre výrazné farby pozadia, napr. červenú, fialovú, zelenú atď. Zahrňuje tiež aj výrazné farby pozadia.
[5]	Táto hodnota umožňuje tlač s najväčším množstvom bieleho atramentu pod všetkými farbami okrem tmavších farebných oblastí.

<TIPY>

- Vytlačte kontrolný vzor masky a vyberte vhodné nastavenie. ☞„5-5-6. Tlač kontrolného vzoru svetlých oblastí/kontrolného vzoru masky >>str. 111“

Režim rýchlej tlače bielou farbou

Táto voľba umožňuje vysokorýchlostnú tlač v režime použitia bieleho atramentu. Nemení sa tým množstvo ani koncentrácia atramentu. Vypnite ju, ak sa objavujú výrazné horizontálne pruhy.

<TIPY>

- Toto nastavenie bude aktívne len v prípade, ak ste v nastaveniach [Výber atramentu:] zvolili možnosť [Farba + biely atrament].
- Výberom možnosti [Iba biela atrament] v položke [Vybrať atrament:] sa tlačiaren nútene prepne do režimu vysokej rýchlosti.

2 vrstvy bielej

Ak je povolená funkcia 2 vrstvy bielej, môžete nastaviť intenzitu zvýraznenia na úrovni od [1] do [13].
Nastavte čas od začiatku tlače prvej vrstvy bieleho atramentu do začiatku tlače druhej vrstvy bieleho atramentu.
Ak nastavíte čas kratší, ako je čas potrebný na vytlačenie prvej vrstvy, dodatočný čas čakania sa nastaví na 0 sekúnd.

<TIPY>

- Toto nastavenie bude aktívne len v prípade, ak ste v nastaveniach [Výber atramentu:] zvolili možnosť [Farebný + biely atrament] alebo [Iba biely atrament].

Pauza bielej / farebnej vrstvy

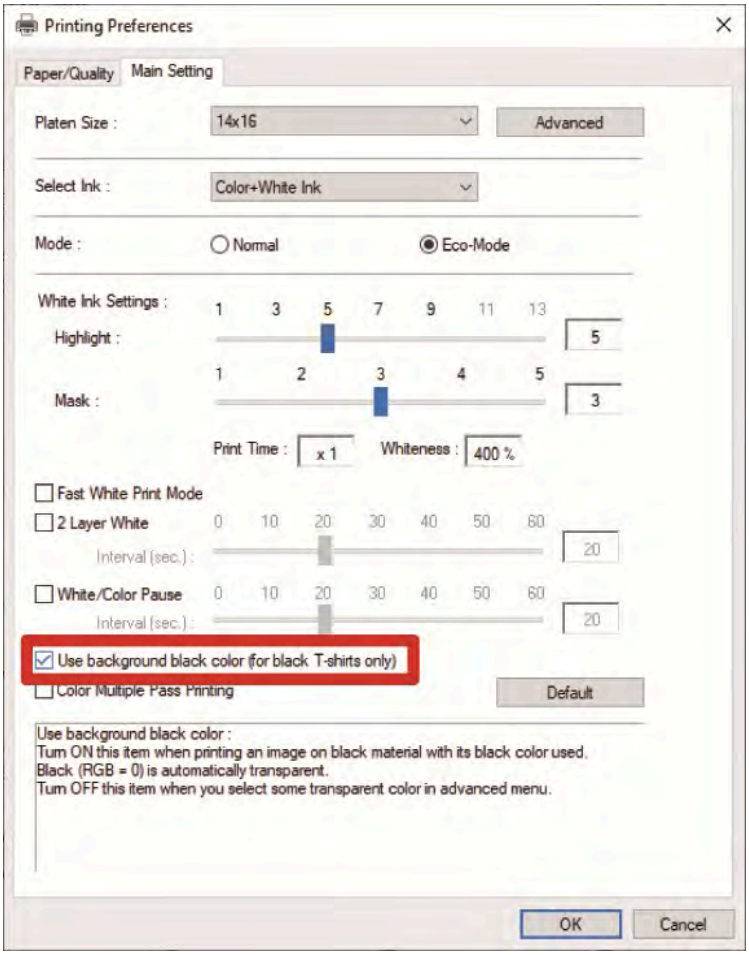
Nastavte čas od začiatku tlače predchádzajúcej vrstvy bieleho atramentu do začiatku tlače vrstvy farebného atramentu.
Ak nastavíte čas kratší, ako je čas potrebný na vytlačenie predchádzajúcej vrstvy bieleho atramentu, dodatočná doba čakania sa nastaví na 0 sekúnd.

<TIPY>

- Toto nastavovacie menu bude aktívne len vtedy, ak ste v nastaveniach [Vybrať atrament:] zvolili možnosť [Farebný + biely atrament].
- Zaškrtnite toto políčko, ak chcete túto funkciu aktivovať pri tlači veľmi malého obrázku.
- Malé obrázky sa pri tlači môžu zafarbiť na čierno. Ak k tomu dôjde, najskôr vytlačte bielu vrstvu a chvíľu počkajte (čakacia doba), než vytlačíte farebné vrstvy.

5-4-5. Určite, či sa má použiť čierna farba pozadia

Ak ste v položke [Vybrať atrament:] zvolili možnosť [Farba + biely atrament], zobrazia sa nastavenia položky [Použiť čiernu farbu pozadia (len pre čierne tričká)].
Ak chcete tlačiť na čierne tričko s využitím čiernej farby pozadia trička, zaškrtnite políčko [Použiť čiernu farbu pozadia (len pre čierne tričká)].

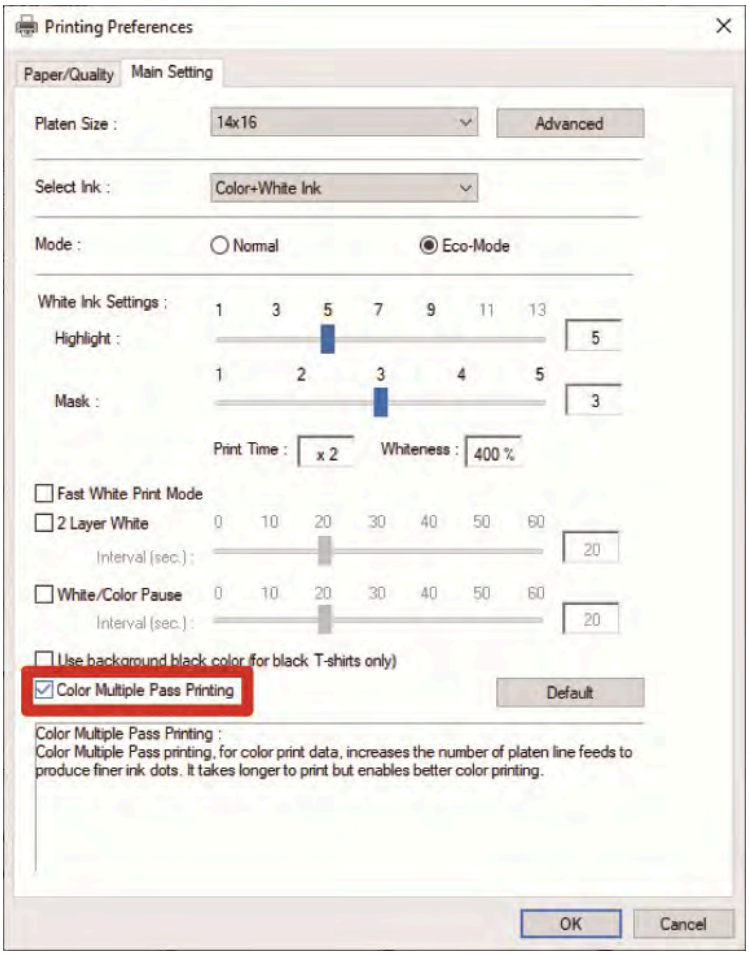


5-4-6. Určite, či sa má vykonať tlač s viacerými prechodmi

Ak ste v položke [Vybrať atrament:] vybrali jednu z možností [Farba + biely atrament], [Iba farebný atrament] alebo [Iba čierny atrament], zobrazia sa nastavenia pre [Viacnásobný farebný tlačový priechod].
V prípadoch, keď sú na výsledku tlače veľmi viditeľné malé a horizontálne pruhy, zaškrtnite políčko [Viacnásobná farebná tlač].

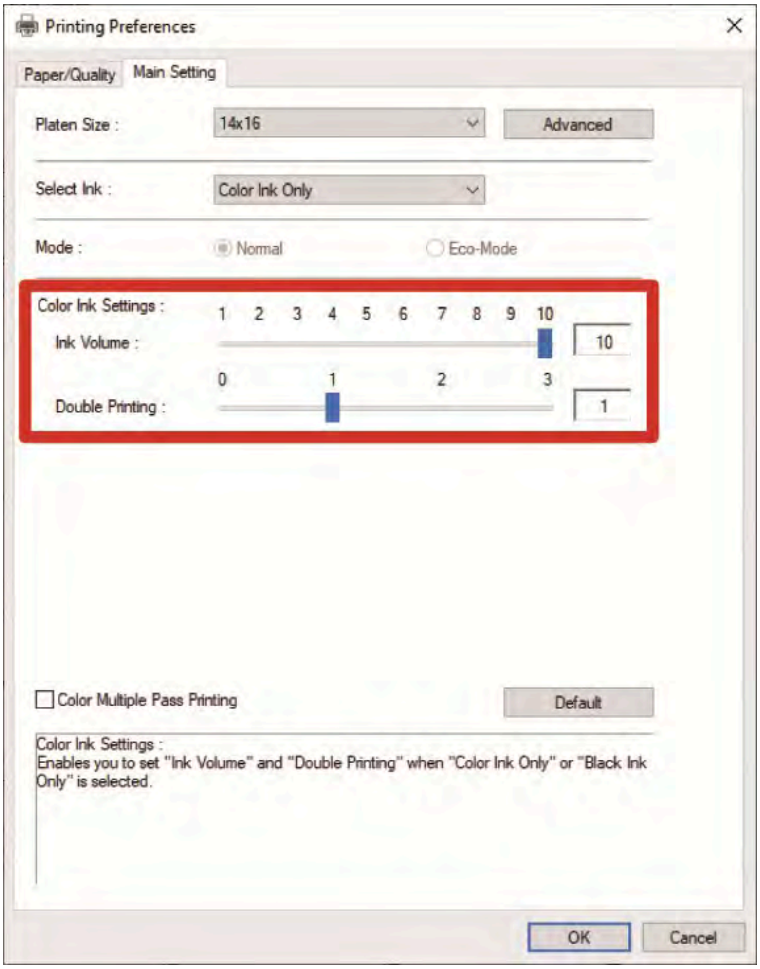
<TIPY>

- Aj keď je zaškrtnuté políčko [Viacnásobná tlač farieb], množstvo spotrebovaného atramentu sa nezmení.
- Ak je zaškrtnuté políčko [Farebná tlač s viacerými prechodmi], trvá dokončenie tlače dlhšie. Typickú dobu tlače nájdete v položke [Doba tlače:].



5-4-7. Nastavenie farebného atramentu

Ak ste v položke [Select Ink:] (Výber atramentu) zvolili možnosť [Color Ink Only] (Iba farebný atrament) alebo [Black Ink Only] (Iba čierny atrament), zobrazia sa nastavenia v okne [Color Ink Settings:] (Nastavenia farebného atramentu).
V okne [Nastavenia farebného atramentu:] môžete vykonať nastavenie pomocou možností [Objem atramentu:] alebo [Dvojitá tlač:].



Objem atramentu

Touto voľbou môžete zvoliť objem atramentu v desiatich úrovniach od [1] po [10].

Nastavená hodnota	Popis
[10]	Toto je predvolená hodnota. Táto hodnota zodpovedá tkaninám zo 100 % bavlny, ako aj tkaninám zo zmesi priadzí (50 % konope/50 % polyesteru alebo 50 % bavlny/50 % polyesteru).
[9] až [7]	Tieto hodnoty zodpovedajú tenšiemu tričku, hrubému uteráku a bavlneným výrobkom tkaným keprom.
[6] až [4]	Tieto hodnoty zodpovedajú tenkým a hladkým tkaninám, ako aj tkaninám zo zmesi priadzí, ktoré sa skladajú z bavlny, polyesteru a polyuretánu.
[3] až [1]	Tieto hodnoty sa vzťahujú na polyesterové tričká a syntetické tkaniny, ktoré neabsorbujú vodu.

<TIPY>

- Ak tlačíte na iné oblečenie ako na hrubé tričko, najprv skontrolujte skutočné rozmazanie a potom upravte hodnotu v možnosti [Objem atramentu:].

Dvojitá tlač

Ak vykonáte tlačový cyklus dvakrát samostatne, vytlačená farba bude výraznejšia.

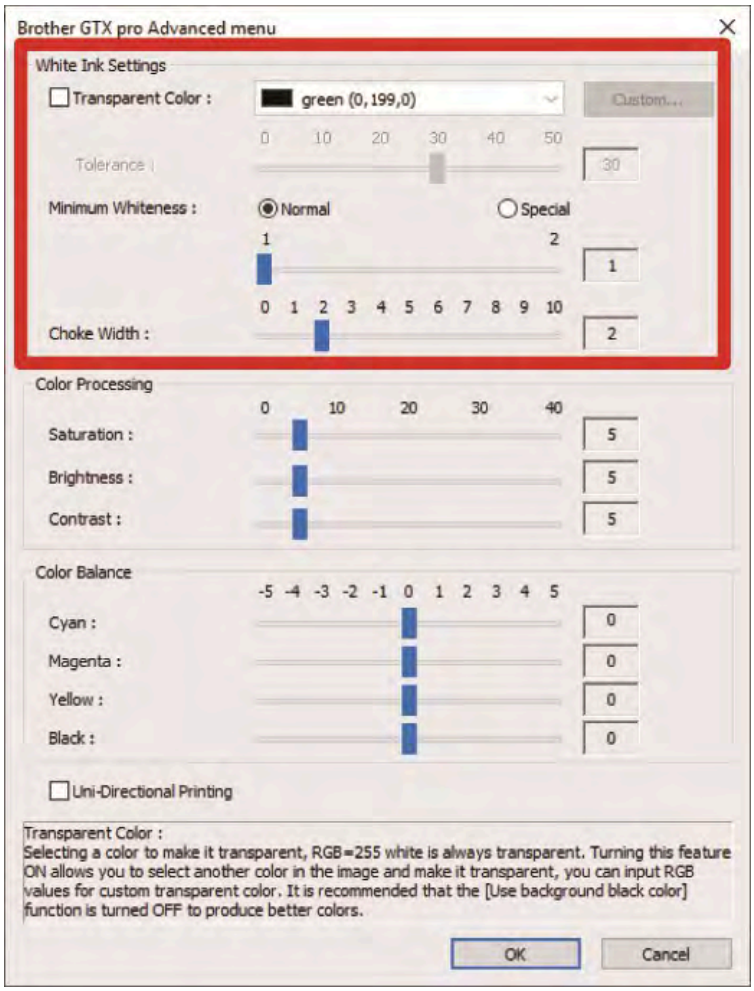
Nastavená hodnota	Popis
[0]	Žiadne samostatné procesy
[1]	Samostatné procesy (čakacia doba medzi 1. a 2. tlačovým cyklom)
[2]	Samostatné procesy (dlhšia doba čakania medzi 1. a druhým tlačovým cyklom)
[3]	Samostatné procesy (dlhšia doba čakania ako v prípade nastavenia [2] medzi 1. a druhým tlačovým cyklom)

<TIPY>

- Pri možnostiach [1] až [3] sa tlačová doska pohybuje tam a späť dvakrát.
- Čím vyššia je nastavená hodnota, tým dlhšia bude doba tlače.

5-4-8. Nastavenie bieleho atramentu

Ak ste v položke [Výber atramentu:] zvolili možnosť [Farba + biely atrament] alebo [Iba biely atrament], toto nastavovacie menu sa aktivuje. Po kliknutí na tlačidlo [Pokročilé] v dialógovom okne [Predvoľby tlače] sa zobrazia položky nastavenia v časti [Nastavenia bieleho atramentu].
V položke [Nastavenia bieleho atramentu] môžete nastaviť parametre [Priehľadná farba:], [Tolerancia:], [Minimálna bielosť:] a [Šírka zúženia:].



Priehľadná farba

Pomocou tejto možnosti určite farbu, ktorá sa počas tlače bude považovať za priehľadnú farbu bez použitia akejkoľvek farby. Ak chcete ako „Priehľadnú farbu“ určiť iné farby okrem RGB=255, vykonajte nasledujúce kroky na nastavenie.

<TIPY>

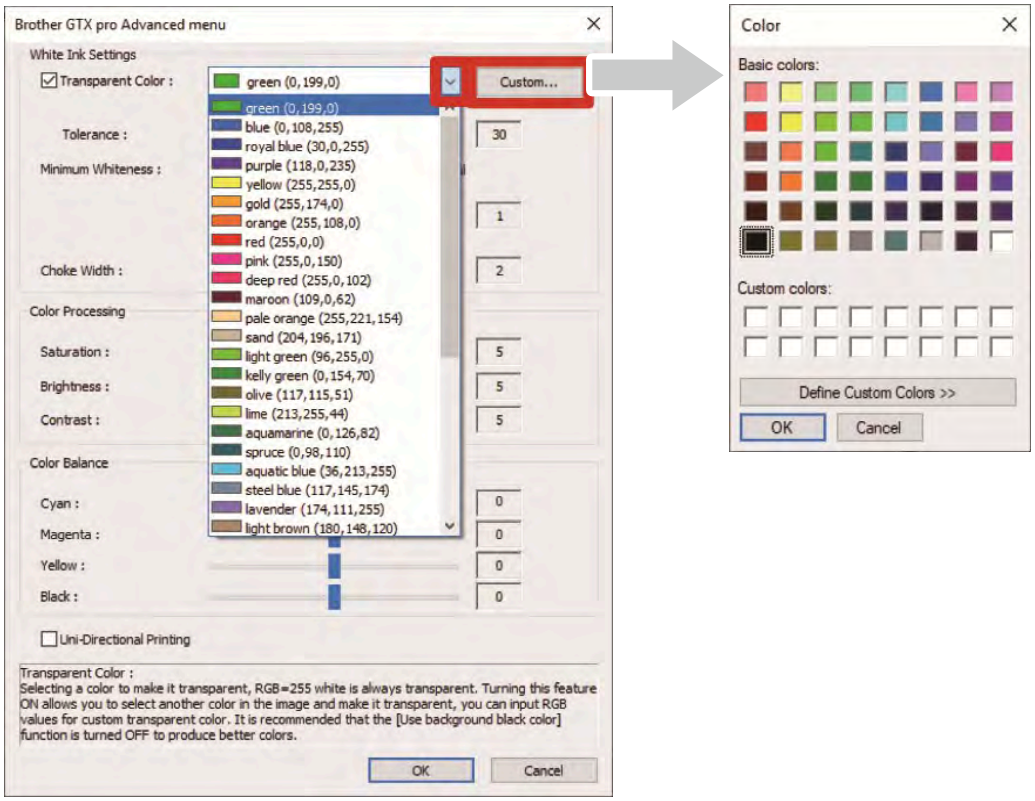
- Hodnota RGB=255 sa považuje za „priehľadnú farbu“ (netlačenú farbu).
- Pre dosiahnutie lepších farieb odporúčame vypnúť možnosť [Použiť čiernu farbu pozadia (len pre čierne tričká)].

(1) Zaškrtnite políčko [Priehľadná farba:].
Potom sa aktivuje roletové menu na výber farby.

(2) V roletovom menu vyberte farbu, ktorá bude slúžiť ako farba pozadia trička, alebo kliknite na [Vlastné...], aby ste zadali hodnotu RGB.

<TIPY>

- Táto vlastná farba, ktorú ste zadali, platí len pre jednu farbu, ktorá bola zadaná bezprostredne pred ňou. Túto farbu nie je možné uložiť do zoznamu.



Tolerancia

Určite rozsah gradácie (hodnoty RGB), aby sa zóna medzi „Netlačenou farbou“ a „Tlačenou farbou“ plynulo prepojila a tón sa postupne menil.

<TIPY>

- Ak túto hodnotu zvýšite, zvýši sa rozsah gradácie, v ktorom sa generuje masková biela zo stavu, v ktorom masková biela neexistuje.
- Kvalita obrazu gradácie závisí od obrazových údajov. Z tohto dôvodu sa odporúča vopred vykonať skúšobnú tlač.

Minimálny objem bieleho atramentu

Pri tlači s nastavením [Farba + biela farba] je možné regulovať objem bielej farby v pozadí pre tmavú alebo čiernu farbu.
Pri tlači s nastavením [Farba + biela farba] môžete zvýšiť množstvo bielej farby použitej ako podklad v tmavých oblastiach zadaním vyššej hodnoty.
Výberom možnosti [Špeciálne] môžete zvoliť hodnotu [3] alebo vyššiu.

<TIPY>

- Čím vyššia je hodnota, tým väčšia je pravdepodobnosť rozmazania.

Šírka obmedzenia bieleho atramentu

Toto nastavenie umožňuje zvoliť šírku obmedzenia bieleho atramentu v desiatich úrovniach od [1] do [10]. Zvýšením tejto hodnoty sa šírka obmedzenia zväčší. Zmenšením rozsahu tlače bieleho atramentu sa zabráni tomu, aby sa biely atrament rozlieval pod farebnými atramentmi.

<TIPY>

- Skontrolujte pôvodný obrázok, či sa okolo neho nenachádzajú biele čiary a/alebo bodky, čo môže byť spôsobené bitmapou s „vyhladzovaním“.
- V niektorých prípadoch môžu jemné čiary (znaky alebo fotografie) zmiznúť, ak túto úroveň zvýšite. Z tohto dôvodu odporúčame vopred vykonať skúšobnú tlač.

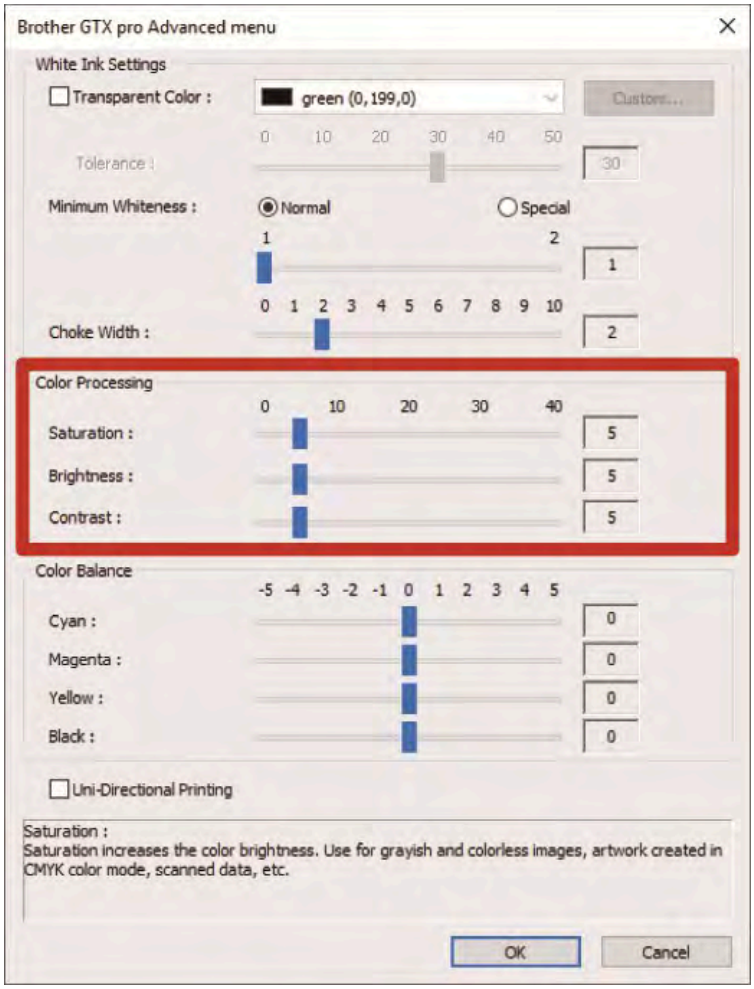
5-4-9. Nastavenie kvality obrázku

Po kliknutí na tlačidlo [Pokročilé] v dialógovom okne [Predvoľby tlače] sa zobrazia nastavenia položky [Spracovanie farieb]. V možnosti [Spracovanie farieb] môžete nastaviť parametre [Sýtosť:], [Jas:] a [Kontrast:].
Vykonajte úpravy s cieľom zvýšiť živosť, jas a ostrosť obrázku bez použitia akýchkoľvek funkcií aplikačného softvéru.

Položka nastavenia	Popis
[Sýtosť:]	Čím je farba živšia, tým vyššia je jej hodnota.
[Jas:]	Čím je farba jasnejšia, tým vyššia je jej hodnota.
[Kontrast:]	Kontrast zosvetľuje obraz pri svetlejších farbách a stmavuje ho pri tmavších farbách, ak sa jeho hodnota zvyšuje.

<TIPY>

- Ak zvýšite hodnotu [Kontrast:], môže sa stať, že jemné čiary zmiznú.
- Z tohto dôvodu sa odporúča pri nastavení vyššej hodnoty najskôr vykonať skúšobnú tlač.



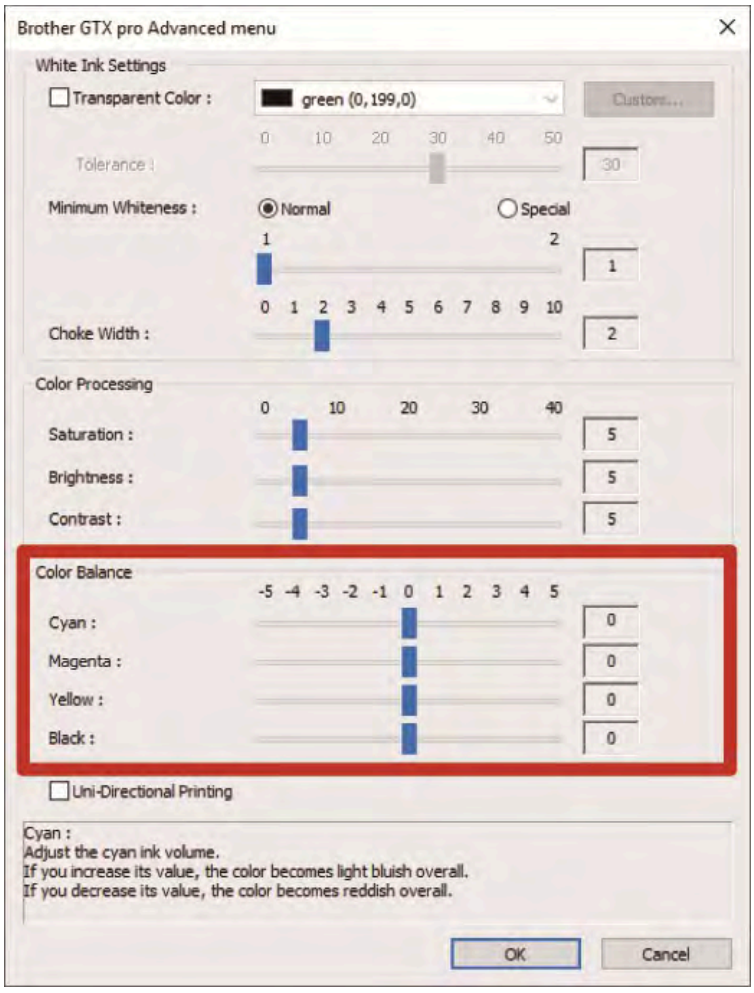
5-4-10. Nastavenie farebnej rovnováhy

Po kliknutí na položku [Pokročilé] v dialógovom okne [Predvoľby tlače] sa zobrazia nastavenia položky [Farebná rovnováha].
V časti [Farebná rovnováha] môžete nastaviť hodnoty pre [Cyan:], [Magenta:], [Yellow:] a [Black:].
Farbu môžete nastaviť v 11 stupňoch, od -5 do +5.

<TIPY>

- Ak pri výbere atramentu zvolíte možnosť [Iba čierny atrament], môžete nastaviť iba položku [Čierna:].

Položka nastavení	Popis
[Cyan:]	Nastavte množstvo azúrového atramentu. Ak zvýšite túto hodnotu, farba bude celkovo svetlo modrastá. Ak túto hodnotu znížite, farba bude celkovo červenkastá.
[Magenta:]	Nastavte množstvo magentovej farby. Ak túto hodnotu zvýšite, farba bude celkovo červeno-fialová. Ak túto hodnotu znížite, farba bude celkovo nazelenalá.
[Žltá:]	Nastavte množstvo žltého atramentu. Ak zvýšite jej hodnotu, farba bude celkovo žltkastá. Ak znížite jej hodnotu, farba bude celkovo modrastá.
[Čierna:]	Nastavte množstvo čierneho atramentu. Ak túto hodnotu zvýšite, farba bude celkovo černejšia. Ak túto hodnotu znížite, farba bude celkovo belšia.

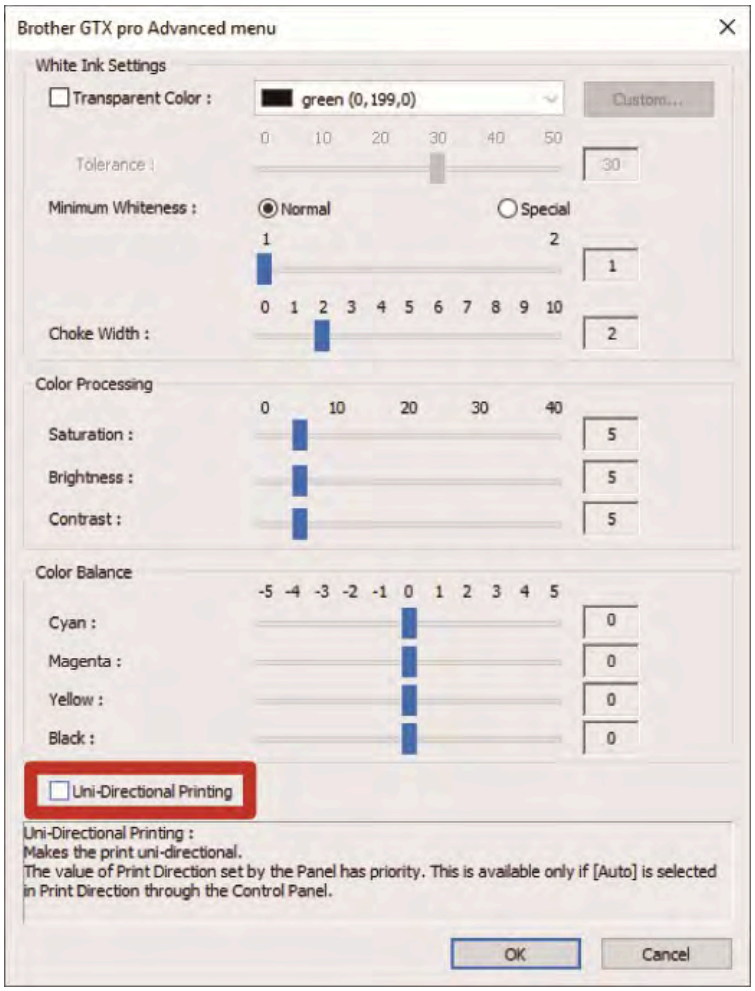


5-4-11. Určite smer tlače

Po kliknutí na položku [Pokročilé] v dialógovom okne [Predvoľby tlače] môžete nastaviť parametre pre [Jednosmernú tlač].

<TIPY>

- Prednosť majú nastavenia zadané na ovládacom paneli tlačiarne a táto možnosť sa aktivuje len vtedy, ak je smer tlače zadaný na strane tlačiarne nastavený na [Auto].
- Doba tlače sa zdvojnásobí.



5-5. Používanie užitočných nástrojov

K dispozícii sú užitočné nástroje a tlačové údaje na úpravu farieb alebo vyhľadanie vhodného nastavenia tlače. Nástroje „Useful Tools“ sa nainštalujú do podadresára v zložke „Brother GTX pro Tools“ vo vašom počítači. Podrobnosti o jednotlivých nástrojoch nájdete v nasledujúcich kapitolách.

5-5-1. Používanie farebnej palety

Pre každú softvérovú aplikáciu sú k dispozícii rôzne farebné palety, a to nasledovne:

- Adobe Photoshop/Illustrator: „GT_Colors_T.ase“
- CorelDRAW: „GT_Colors.xml“ a „GT_Tshirts.xml“

Ďalšie informácie nájdete na príslušnej stránke alebo v ponuke Pomocník príslušnej softvérovej aplikácie (☞„5-3. Používanie iných aplikácií >>str. 71“).

<TIPY>

- Pri použití štandardného ovládača tlačiarne použite jednu z nich ako vzorku farby na kontrolu reprodukcie farieb a vytvorenie/úpravu obrazových údajov. (Keďže CorelDRAW nemôže obsahovať identickú farbu v tej istej palete, farebná paleta je rozdelená do dvoch súborov.)

5-5-2. Nahraďte RGB=255 hodnotou RGB=254 (len pre program Photoshop)

V programe Photoshop použite túto funkciu na zmenu hodnoty RGB=255 na RGB=254.

(1) V časti „Useful Tools“ kliknite na „SolidWhite.atn“ a podľa pokynov na obrazovke uložte súbor do počítača.

(2) V paneli ponúk programu Photoshop vyberte [Okno] > [Súbor akcie].

(3) Kliknutím na ☰ na otvorenie podmenu.

(4) V ponuke [Načítať akcie] vyberte súbor „SolidWhite.atn“ uložený vo vašom počítači.

<TIPY>

- Informácie o používaní súborov akcií nájdete v nápovedi, ktorá je súčasťou programu Photoshop.
- Súbor „SolidWhite.atn“ je možné použiť len vtedy, ak je v položke [Režim farieb] nastavená hodnota [8 bitov] v režime [RGB].

5-5-3. Skontrolujte vzorku farby

Použite pri kontrole farebnej vzorky.
Túto farebnú tabuľku použite ako vzorku farieb, podobne ako tú, ktorú bežne poskytujú výrobcovia atramentov, pre tlačové údaje (súbor ARXP), ktoré ste vytvorili pomocou požadovaného nastavenia ovládača tlačiarne.

<TIPY>

- Túto farebnú tabuľku využite pri tlači po zmene nastavení ovládača tlačiarne.



(1) V časti „Užitočné nástroje“ kliknite na názov požadovaného súboru a stiahnite si údaje. Ako vzorky farieb sú k dispozícii nasledujúce súbory.

- GT_Blues.pdf
- GT_Greens.pdf
- GT_Oranges.pdf
- GT_Reds.pdf
- GT_ColorChart.pdf

(2) Nakonfigurujte ovládač tlačiarne a vytvorte tlačové údaje.

<TIPY>

- Podrobnosti o postupoch nastavenia ovládača tlačiarne nájdete v časti „5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“.
- Informácie o vytváraní tlačových údajov nájdete v časti „5-3. Používanie iných aplikácií >>str. 71“.

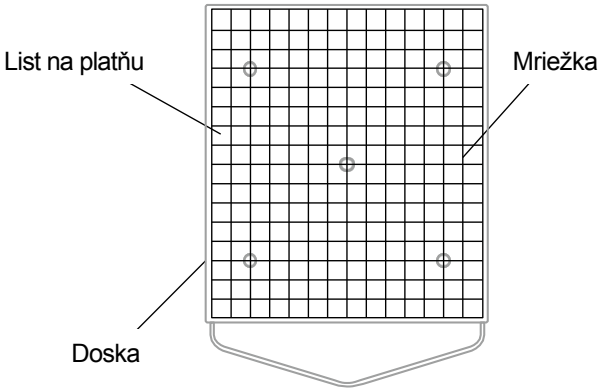
(3) Vytvorené tlačové údaje odošlite do tlačiarne a vykonajte tlač.☞ „6. Základné postupy tlače >>str. 114“.

<TIPY>

- Skontrolujte výsledok tlače a upravte nastavenia ovládača tlačiarne.

5-5-4. Vytlačte mriežkový vzor na podložný list

Na nový podkladový list môžete vytlačiť mriežku.



X0163

(1) V časti „Užitočné nástroje“ otvorte taký súbor ARXP (napríklad Grid14x16.arxp), ktorého veľkosť mriežky zodpovedá veľkosti platne.

(2) Odoslite tlačové údaje mriežkového vzoru do tlačiarne.

(3) Bez vloženia trička vytlačte mriežkový vzor priamo na list na podložku.

<TIPY>

- Po dokončení tlače jemne pritlačte potlačenú plochu suchou handričkou alebo listom papiera, aby atrament vyschol.

5-5-5. Nastavenie objemu atramentu

Nastavte optimálnu hodnotu pre [Objem atramentu:] v ovládači tlačiarne.
Stiahnite si údaje z časti „Užitočné nástroje“ a vykonajte tlač, aby ste vopred skontrolovali rozmazanosť (☞„6. Základné postupy tlače >>str. 114“).

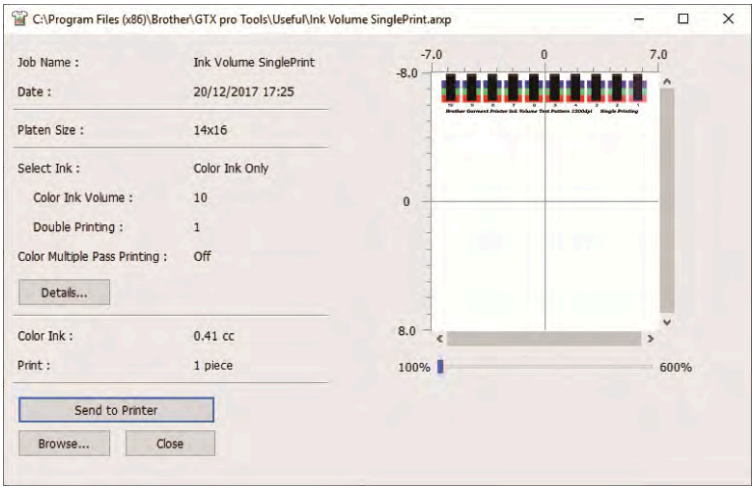
<TIPY>

- Vhodná hodnota nastavenia objemu atramentu závisí od farby alebo materiálu trička. Odporúča sa zvážiť a rozhodnúť sa pre vhodnú hodnotu nastavenia objemu atramentu ešte pred vytvorením tlačových údajov.
- Existujú štyri typy tlačových údajov pre objem atramentu. Vyberte tlačové údaje pre objem atramentu tak, aby zodpovedali nastaveniu [Dvojitá tlač:] v ovládači tlačiarne.

(1) Na stiahnutie údajov vyberte požadovaný súbor z „Ink Volume SinglePrint.arxp“, „Ink Volume DoublePrint1.arxp“, „Ink Volume DoublePrint2.arxp“ a „Ink Volume DoublePrint3.arxp“ v časti „Useful Tools“ (Užitočné nástroje).

(2) Odoslite údaje do tlačiarne a vykonajte tlač.

(3) Skontrolujte výsledok tlače a upravte hodnotu [Objem atramentu:] v ovládači tlačiarne.



5-5-6. Tlač vzoru na kontrolu zvýraznenia/vzoru na kontrolu masky

Ide o jeden zo súborov s tlačovými údajmi, ktorý slúži na výber ideálneho nastavenia pre položku [Highlight:] v ovládači tlačiarne. Stiahnite si údaje z časti „Užitočné nástroje“ a vytlačte vzor na kontrolu zvýraznenia, aby ste vopred skontrolovali bielosť, úroveň zakrytia pozadia a rozmazanie.

<TIPY>

- Tlačte prosím na vopred upravené tričko. ☞„6. Základné postupy tlače >>str. 114“.
- Vhodná hodnota nastavenia zvýraznenia závisí od farby alebo materiálu trička. Odporúča sa zvážiť a určiť vhodnú hodnotu nastavenia zvýraznenia ešte pred vytvorením tlačových údajov.

(1) V časti „Užitočné nástroje“ kliknite na „Highlight-Mask Check at MW1.zip“ alebo „Highlight-Mask Check at MW2.zip“ a stiahnite si údaje.

<TIPY>

- Súbor, ktorý by ste mali vybrať, sa líši v závislosti od toho, či je „Minimálna bielosť:“ nastavená na [1] alebo [2].
- Pred stiahnutím súboru skontrolujte číslo na konci názvu súboru.

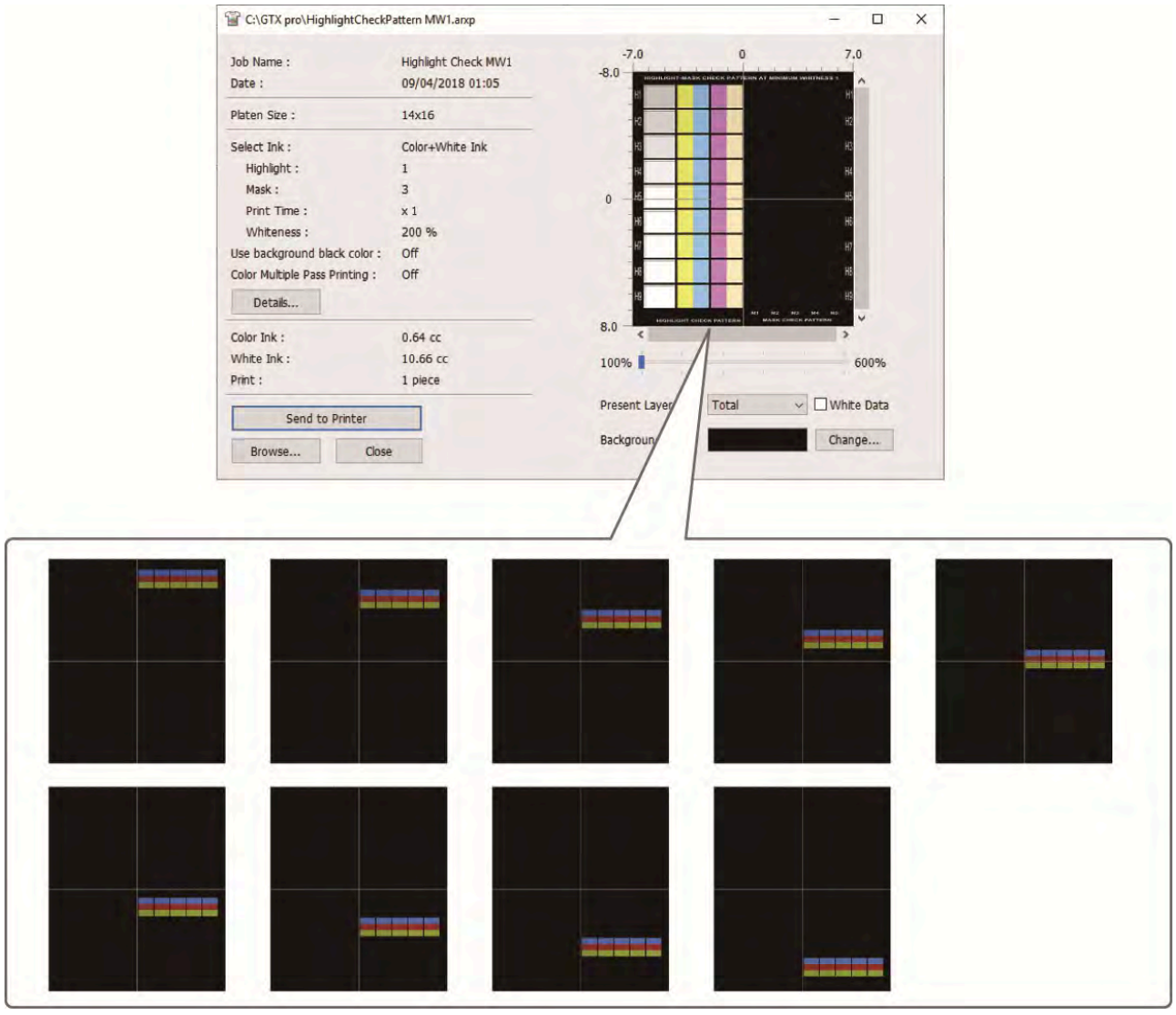
(2) Rozbalte súbor a zobrazia sa nasledujúce údaje na tlač.

- „HighlightCheckPattern“
- „MaskCheckPattern“ pri každom zvýraznení

(3) Vytlačte „HighlightCheckPattern“ a vyberte optimálne nastavenie zvýraznenia.

(4) Vytlačte „MaskCheckPattern“ pre optimálne nastavenie zvýraznenia a vyberte optimálne nastavenie masky.

(5) Skontrolujte výsledok tlače a upravte hodnoty pre [Highlight:] a [Mask:] v ovládači tlačiarne.



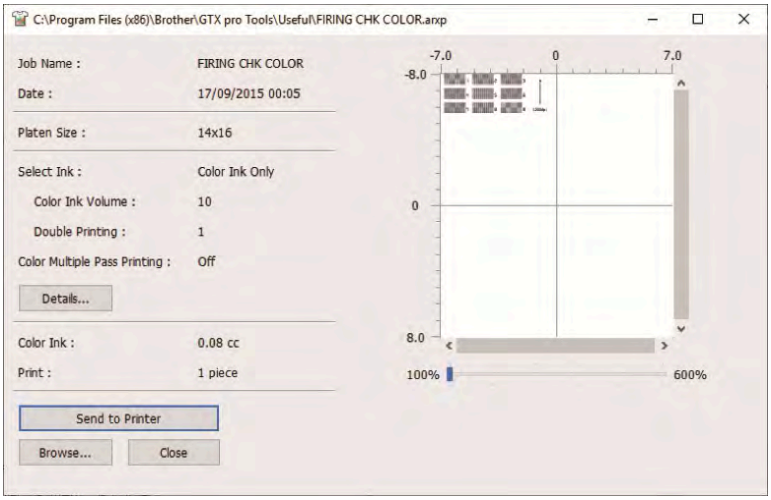
5-5-7. Skontrolujte načasovanie vysúvania

Skontrolujte, či je načasovanie výstreku správne.

(1) V časti „Useful Tools“ kliknite na „FIRING CHK COLOR.arxp“ alebo „FIRING CHK WHITE.arxp“ a stiahnite si údaje.

(2) Odoslite údaje do tlačiarne a vykonajte tlač.

(3) Skontrolujte výsledok tlače, aby ste sa uistili, že načasovanie výstreku bolo nastavené správne.



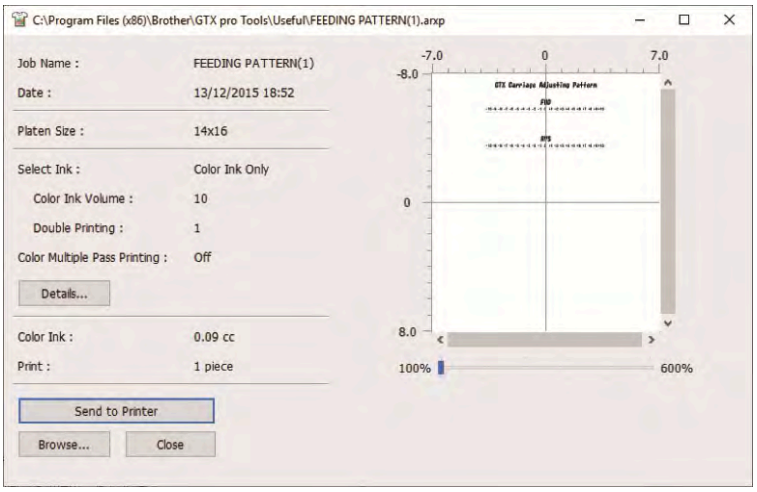
5-5-8. Skontrolujte nastavenie posuvu tlačovej dosky

Skontrolujte, či je nastavenie posuvu podávača správne.

(1) V časti „Useful Tools“ kliknite na „FEEDING PATTERN(1).arxp“ a stiahnite si údaje.

(2) Odoslite údaje do tlačiarne a vykonajte tlač.

(3) Skontrolujte výsledok tlače, aby ste sa uistili, že nastavenie valcovania podávača bolo správne.



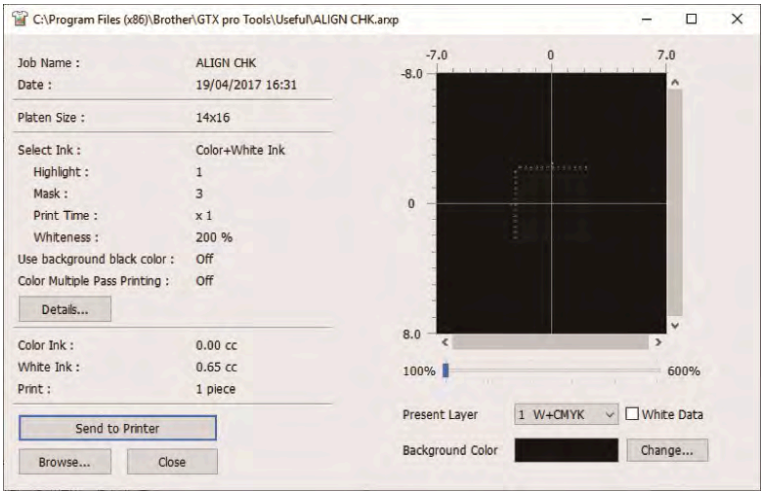
5-5-9. Skontrolujte polohu tlače

Skontrolujte zarovnanie polohy tlače na bielej strane s polohou tlače na farebnej strane.

(1) V časti „Useful Tools“ kliknite na „ALIGN CHK.arxp“ a stiahnite si údaje.

(2) Odoslite údaje do tlačiarne a vykonajte tlač.

(3) Skontrolujte výsledok tlače a uistite sa, že poloha tlače na bielej strane je správne zarovnaná s polohou tlače na farebnej strane.



VAROVANIE



Ak sa do tlačiarne dostane cudzí predmet, okamžite vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika. Ak budete tlačiareň naďalej používať, keď sa v nej nachádza cudzí predmet, môže to viesť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo problémom so správnou prevádzkou.



Zabráňte kontaktu tlačiarne s tekutinami. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo poruchám správnej prevádzky.
Ak sa do tlačiarne dostane akákoľvek tekutina, okamžite vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.



Tlačiareň nepoužívajte, ak z nej vychádza dym alebo nepríjemný zápach. V opačnom prípade môže dôjsť k požiaru, úrazu elektrickým prúdom alebo poruchám správnej prevádzky. Okamžite vypnite napájanie, odpojte napájací kábel a kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.



Držte prsty a ostatné časti tela v dostatočnej vzdialenosti od rotujúceho ventilátora. V opačnom prípade by sa mohli zachytiť, čo by mohlo viesť k zraneniam.
Pred priblížením sa k ventilátoru vypnite napájanie.

UPOZORNENIE

Túto tlačiareň smú používať len obsluhujúci pracovníci, ktorí sú riadne zaškolení v jej bezpečnej obsluhe.



Zabezpečte, aby pred tlačiarňou bol dostatočný voľný priestor, a neumiestňujte tam žiadne predmety. V opačnom prípade sa vám ruka môže zachytiť medzi tlačovou doskou a predmetom, čo môže viesť k zraneniu.



Počas tlače sa nedotýkajte tlačovej dosky. Ak sa vaša ruka zachytí medzi tlačovou doskou alebo zásobníkom na tričká a krytmi, môže dôjsť k zraneniu.



Nestrkajte ruky dovnútra krytov, keď je tlačiareň zapnutá. V opačnom prípade sa vaše ruky môžu dotknúť pohyblivých častí, čo môže viesť k zraneniu.



Nerozoberajte vrecúško s atramentom. Ak sa atrament dostane do očí alebo na pokožku, môže spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.



Nerozoberajte atramentovú kazetu.



Nepite tekutiny, ako sú atrament, údržbový roztok, čistiaci roztok, prípravok na predúpravu alebo odpad. Môžu spôsobiť hnačku alebo zvracanie.
Zabráňte kontaktu očí alebo pokožky s atramentom, údržbovým roztokom, čistiacim roztokom, prípravkom na predúpravu alebo odpadom. Môže to spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.
Uchovávajte kvapaliny mimo dosahu detí.



Keď sa prípravok na predúpravu nanáša na potlačené predmety (napr. tričko) pomocou rozprašovača alebo aplikátora, vzniká rozprašovaná hmla. Preto si nasadte plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné okuliare)
určených na ochranu pred rozstrekmi kvapalín a pri práci s týmto prípravkom dôkladne zabezpečte vetranie priestoru.



Ak sa vyskytne problém s prevádzkou tlačiarne, kontaktujte predajcu alebo kvalifikovaného technika.

DÔLEŽITÉ



Nepohybujte s tlačovou doskou ručne. V opačnom prípade môže dôjsť k mechanickému a elektrickému poškodeniu tlačiarne.



Zabezpečte, aby pred tlačiarňou zostal dostatočný priestor, a neumiestňujte tam žiadne predmety. Tlačová doska by mohla byť zasiahnutá a poškodená.

6-1. Základný postup tlače

Nižšie sú popísané základné pracovné postupy pred začatím a po ukončení procesu tlače.

Úlohy, ktoré je potrebné vykonať pred spustením tlače

Pred začatím tlače vykonajte kontrolu a prípravu tlačiarne. Pozrite si časť „6-2. Úlohy, ktoré je potrebné vykonať pred začatím tlače >>str. 117“.

Predúprava tlačového materiálu

Aby sa biela farba na tričku dobre priľnula, najskôr ho predbežne upravte. Ak nepoužívate bielu farbu, predbežnú úpravu tlačového materiálu nie je potrebné vykonávať.
Pozrite si časť „6-3. Proces predúpravy tlačového média >>str. 122“.

Nastavenie tlačovej dosky

Vymeňte aktuálne používanú tlačovú dosku za inú, ktorá je vhodná pre daný tlačový materiál. Po dokončení výmeny tlačovej dosky nastavte jej výšku.
Pozrite si časť „6-4. Nastavenie tlačovej dosky >>str. 135“.

Umiestnenie tlačového média na miesto

Položte tlačový materiál na tlačovú dosku.
Pozrite si časť „6-5. Umiestnenie tlačového média na miesto >>str. 149“.

Odosielanie/načítAnie tlačových údajov

Odosielajte alebo načítajte tlačové údaje do tlačiarne.
Pozrite si časť „6-6. Odosielanie/načítanie údajov na tlač >>str. 152“.

Tlač

Spustite tlač.
Pozrite si časť „6-7. Spustenie tlačovej úlohy >>str. 161“.

Vyberanie vytlačených materiálov z podávača

Vyberte tlačový materiál z tlačovej dosky.
Pozrite si časť „6-9. Vyberanie vytlačených materiálov z podávača >>str. 166“.

Fixácia atramentu

Zafixujte atrament na tlačový materiál.
Pozrite si časť „6-10. Fixácia atramentu >>str. 167“.

6-2. Úlohy, ktoré je potrebné vykonať pred spustením tlače

6-2-1. Kontrola a likvidácia odpadového atramentu

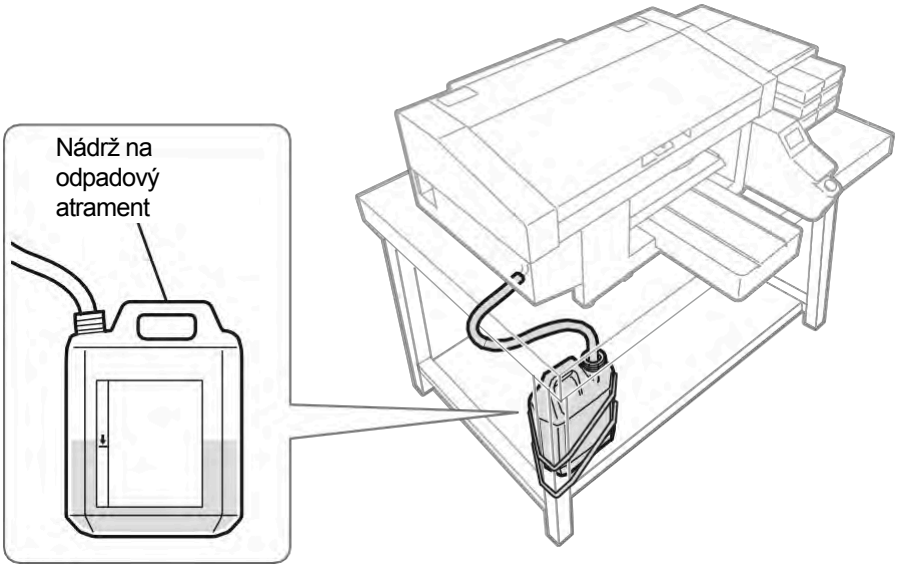
Skontrolujte množstvo odpadového atramentu v nádrži na odpadový atrament a ak je nádrž naplnená odpadovým atramentom aspoň do polovice alebo viac, atrament vyhoďte.

(1) Skontrolujte nádrž na odpadový atrament a vyprázdnite ju.

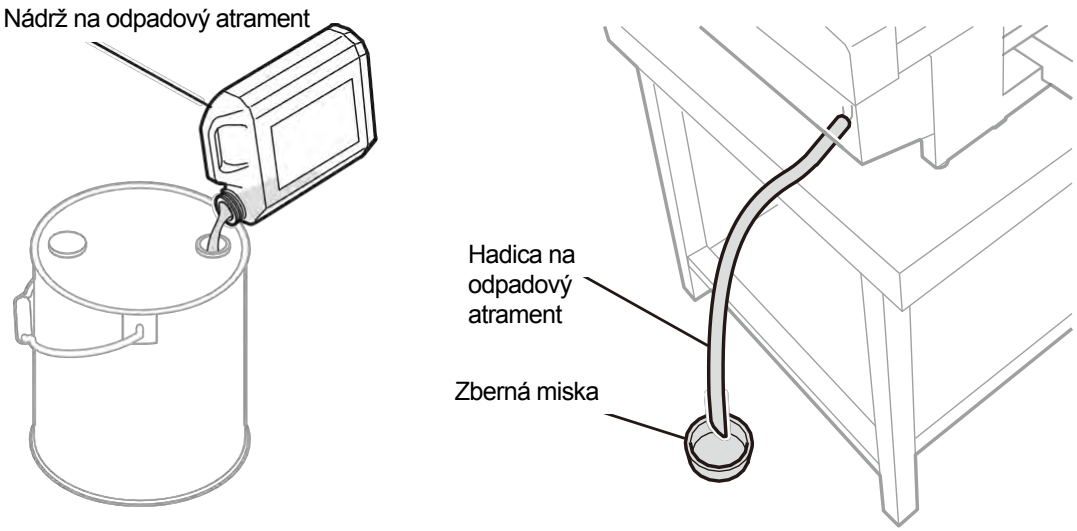
Do priestoru pod druhým koncom hadičky na odpadový atrament (ak je odpojená) z nádrže na odpadový atrament umiestnite zachytávaciu misku alebo podobný predmet, aby sa odpadový atrament, ktorý vytečie z hadičky, nevylial na podlahu atď.

<POZNÁMKA>

- Odpadový atrament likvidujte riadne ako odpadovú kvapalinu na vodnej báze v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.



X0315



X0316

(2) Vráťte nádrž na odpadový atrament do pôvodného stavu a vložte hadičku na odpadový atrament do nádrže.

<DÔLEŽITÉ>

- Hadicu na odpadový atrament je potrebné odstrihnúť šikmo. Ak je koniec hadice na odpadový atrament ponorený v tekutine, zabráni to plynulému toku odpadového atramentu, čím sa znemožní funkcia odsávania atramentu pri čistení tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže odpadová tekutina
  tečie späť, čo môže spôsobiť rozliatie odpadového atramentu a znečistenie podlahy.
- V čo najväčšej miere sa vyhnite horizontálnemu umiestneniu hadičky na odpadový atrament a dajte pozor, aby sa neohýbala. V opačnom prípade môže mať odpadový atrament ťažkosti s prúdením cez hadičku.

6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku

Skontrolujte, či je hladina čistiaceho roztoku v nádrži na čistiacu kvapalinu na správnej úrovni, a ak je hladina nižšia ako správna úroveň, doplňte nádrž roztokom.

<TIPY>

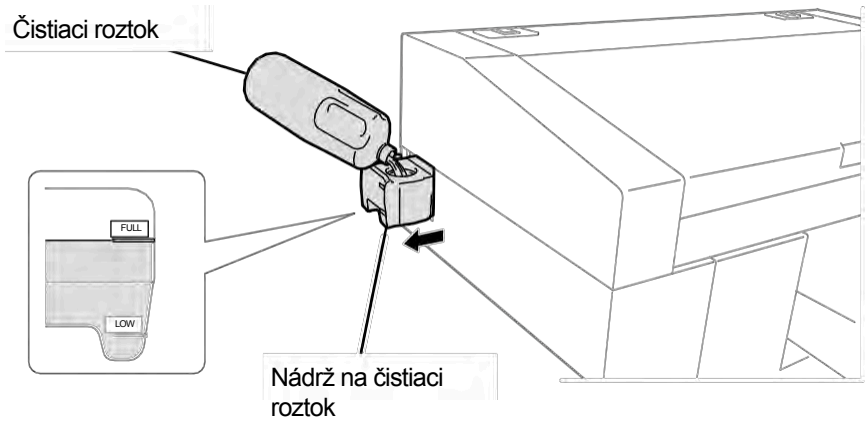
- Nádrž doplňte roztokom aj vtedy, keď sa na obrazovke ovládacieho panela alebo v okne s varovnými správami zobrazí varovná správa, ak nie je nádrž na čistiaci roztok vysunutá.

(1) Vytiahnite nádržku na čistiacu kvapalinu z boku tlačiarne.

(2) Otvorte jej viečko a doplňte čistiaci roztok až po značku „FULL“.

<DÔLEŽITÉ>

- Dbajte na to, aby ste čistiaci roztok nenaplnili do nádržky nad rysku „FULL“.

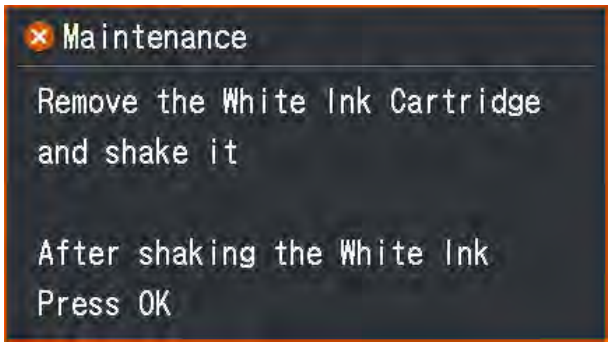


X0044

(3) Zatvorte viečko a pomaly vložte nádržku na čistiacu kvapalinu do tlačiarne.

6-2-3. Každodenné premiešavanie bieleho atramentu

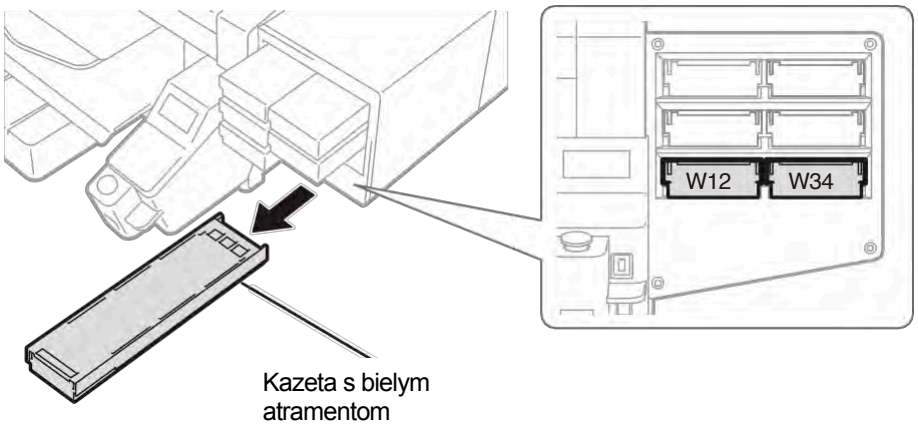
Ak sa pred spustením prevádzky zobrazí správa o premiešaní kazety s bielym atramentom, vykonajte nižšie uvedené kroky.



(1) Vyberte kazetu s bielym atramentom z tlačiarne.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



X0317

(2) Kazetu potraste 100-krát zo strany na stranu, aby sa biely atrament premiešal.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri potriasaní by mala byť kazeta s bielym atramentom držaná vodorovne.
- Ak budete kazetu s bielym atramentom držať hore nohami alebo ňou budete triasť príliš prudko, môže dôjsť k poškodeniu vrecka s atramentom.

<UPOZORNENIE>

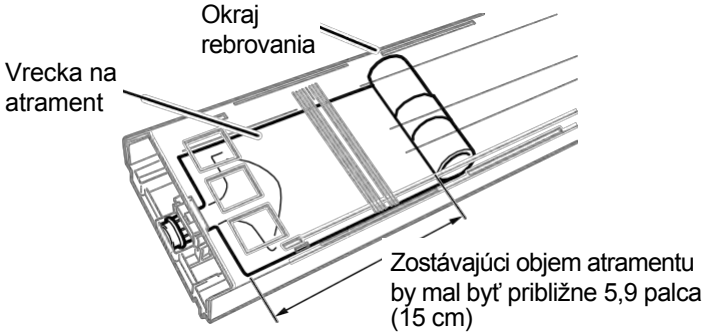
- Ak sa atrament prilepí na špičku vrecka s atramentom, utrite ho suchou handričkou.

<POZNÁMKA>

- Pri vykonávaní tejto úlohy noste priložené rukavice.
- Keď hladina zostávajúceho atramentu klesne približne na 5,9 palca (15 cm), potraste kazetou s otvoreným krytom a s okrajom vrecka s atramentom mierne stočeným, aby sa atrament ľahšie premiešal.



Potraste 100-krát (približne 50 sekúnd) (rozsah pohybu by mal byť približne 2 in. (5 cm). Zväčšite rozsah pohybu, keď zostávajúca hladina atramentu klesne.)



X0194

(3) Otvorte viečko kazety a vložte vrecúško s atramentom do správnej polohy.

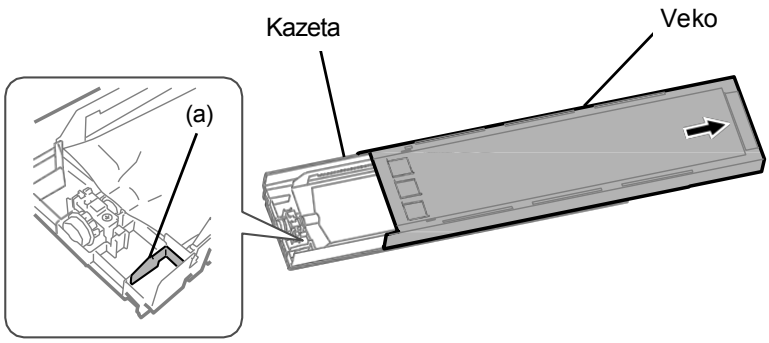
<DÔLEŽITÉ>

- Vždy otvorte viečko kazety a vrecko s atramentom správne navinite. Ak vrecko vložíte bez otvorenia viečka, atrament môže pri premiešaní vtekať do navinutej časti vrecka, čo môže spôsobiť nesprávne navinutie vrecka.
- Pri otváraní viečka položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.
- Pri vkladaní vrecka s atramentom sa vyhnite nerovnostiam alebo záhybom na vrecku.
- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.

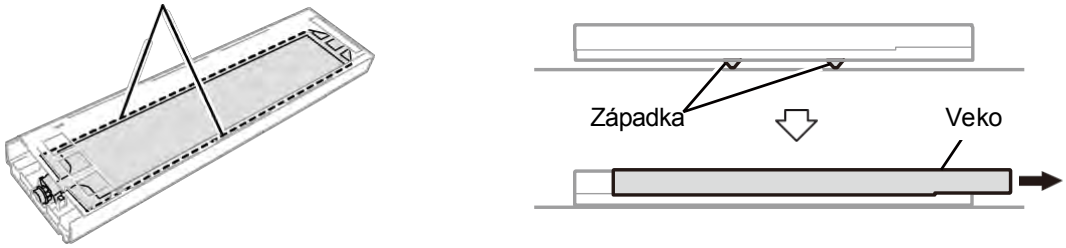
<POZNÁMKA>

- Ak je hladina zostávajúceho atramentu nízka, pridržte previsnutú časť vrecka s atramentom a zatvorte viečko.

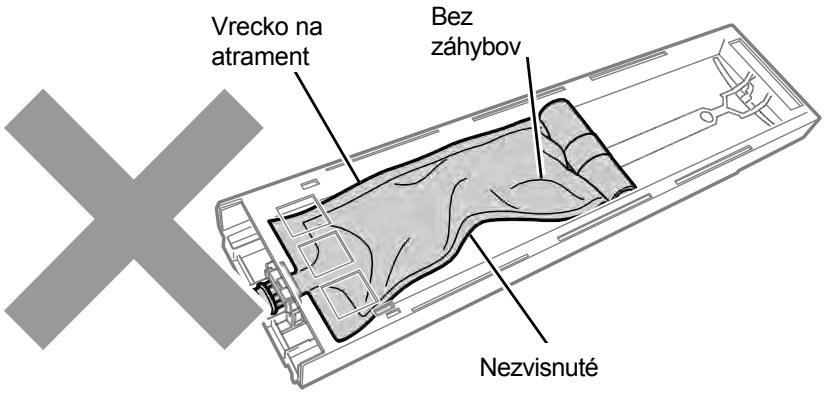
X0182



Vložte vrecko tak, aby bolo v jednej línii s kazetou



X0078

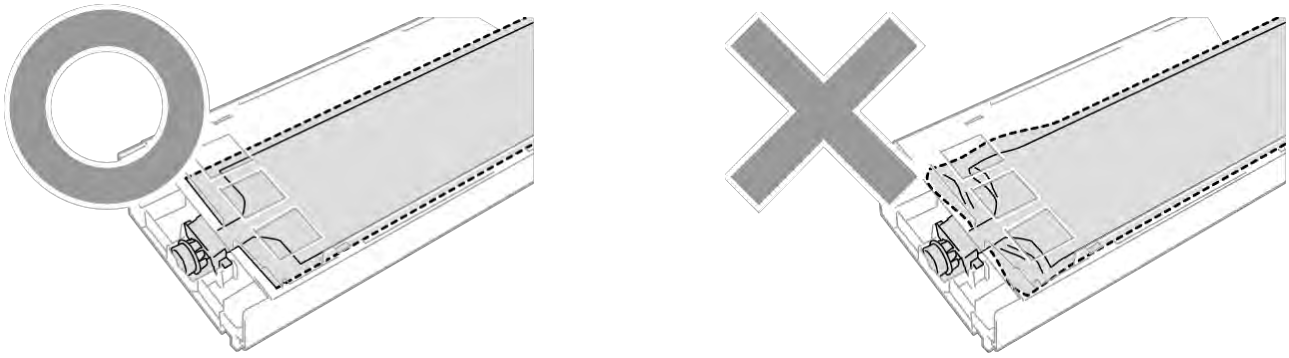


X0142

(4) Zatvorte kryt a vložte bielu atramentovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Kazety W12 a W34 by mali byť správne umiestnené na ich pôvodných miestach. Nesprávne umiestnené kazety môžu spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Pri vkladaní kazety s ňou netraste tak, aby vrecúško s atramentom smerovalo nadol, s cieľom uľahčiť navíjanie vrecúška. Takýmto postupom by ste spôsobili pokrčenie vrecúška a správne navíjanie vrecúška s atramentom by nebolo možné.



X0283

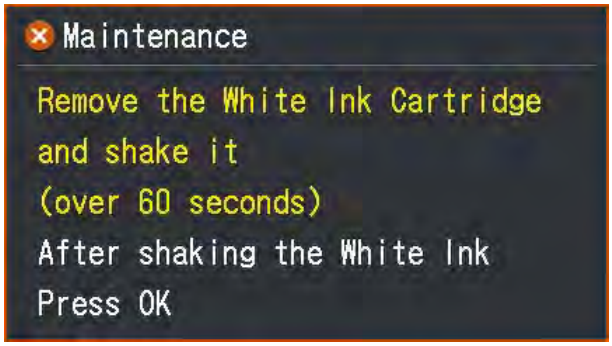
(5) Zopakujte rovnaký postup a potraste druhou kazetou s bielym atramentom, aby sa atrament premiešal.

(6) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo MENU OK.

Potom sa automaticky vykoná doplňovanie bieleho atramentu.

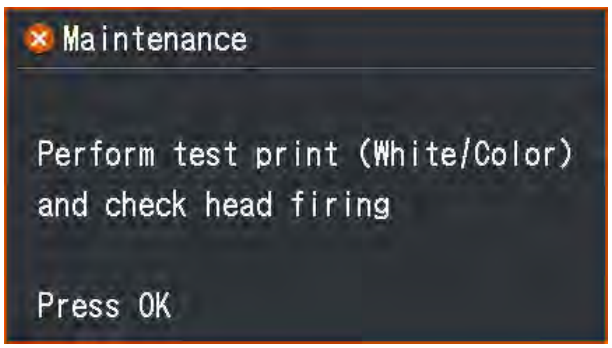
V prípade nedostatočného premiešania sa zobrazí nasledujúca obrazovka bez doplnenia bieleho atramentu.

Po vykonaní krokov (1) až (5) stlačte MENU OK znova.



(7) Po dokončení výmeny bieleho atramentu stlačte na ovládacom paneli tlačidlo MENU OK, aby sa vytlačil testovací vzor trysiek.

☞„7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“.



6-3. Proces predúpravy tlačového média

Aby sa biela farba dobre priľnula k povrchu tkaniny trička, je potrebné ho vopred predspracovať. Ak nepoužívate bielu farbu, predspracovanie tlačového materiálu nie je potrebné.

Postup predúpravy

Krok	Položka	Podrobný popis
1	Zriedenie prípravku na predúpravu	Predúpravu vložte do polypropylénovej nádoby alebo podobnej nádoby a zrieďte ju čistou vodou.
2	Aplikácia zriedeného predúpravy	Zriedený prípravok naneste na tlačový materiál pomocou striekacieho prístroja alebo valčeka.
3	Fixácia predúpravy	Zafixujte prípravný prostriedok pomocou tepelného lisu, ktorým pôsobíte teplom a tlakom na tlačový materiál.

6-3-1. Príprava na predúpravu

Veci, ktoré je potrebné pripraviť

Na predúpravu sú k dispozícii dva typy nanášacích prostriedkov – valček a rozprašovač. Podľa nižšie uvedenej tabuľky si vopred pripravte všetko potrebné.

○: Čo budete potrebovať
△: Užitočné pomôcky, ak sú k dispozícii
–: Nie je potrebné

Veci, ktoré je potrebné pripraviť	Pre nanášanie valčekom	Pre nanášanie striekaním
Predúprava	○	○
Čistá voda	○	○
Válec na predúpravu	○	–
Rukoväť (úchop valčeka)	○	–
Podnos	○	–
Stôl na nanášanie prostriedku	△	–
Váha	○	○
Rozprašovač	–	○
Tepelný lis	○	○
Odlepovacia fólia	△	△
Silikónová pena (s otvorenou bunkovou štruktúrou)	△	△
Lepiaci valček	△	△

- **Predúprava**
  Ide o bielu tekutinu, ktorá je potrebná na predúpravu pred tlačou bielou farbou. Ak nie je tlačový materiál potiahnutý týmto prostriedkom, nedôjde k farebnému prejaveniu bielej farby a bielosť nebude dostatočná. Okrem toho sa z farebných farieb nanesených na bielu farbu nevytvorí žiadna farba. Na nanesenie predúpravy na tričko použite rozprašovač alebo valček a na zafixovanie použite tepelný lis.

<UPOZORNENIE>
- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice, masku a ochranné okuliare.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

- **Čistá voda**
  Ide o destilovanú vodu, čistenú vodu atď., ktorá sa používa na riedenie prípravku na predúpravu.

- **Váleček na nanášanie prípravku (voliteľné príslušenstvo)**
  Používa sa na nanášanie prípravku na tričko. Odporúča sa použiť rukoväť valčeka, ktorá je odolná voči tvorbe hrdze.

<POZNÁMKA>
- Samostatne zabezpečte misku (nádobu na riedenie), rukoväť (na valček), stôl na nanášanie prípravku a váhu na odmeriavanie množstva prípravku.

- **Rozprašovač (bežne dostupný výrobok)**
  Používa sa na nanášanie predúpravy na tričko. Použite rozprašovač (najlepšie elektrický), ktorý dokáže rozprašovať jemný sprej. V porovnaní s valčekom umožňuje rozprašovač ľahké a rovnomerné nanášanie a znižuje nerovnomernosť nanášania, vyžaduje však špeciálny priestor na jeho použitie.
  Okrem rozprašovača je k dispozícii aj zariadenie na nanášanie predúpravy (komerčný výrobok), ktoré dokáže nanášať predúpravu na tričko automaticky. Podľa potreby ich pripravte na použitie samostatne.

<UPOZORNENIE>
- Pri prácach, pri ktorých vzniká hmla, ako je nanášanie sprejom, venujte dostatočnú pozornosť vetraniu.
- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné brýle) určené na ochranu pred rozstrekmi kvapaliny.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

<DÔLEŽITÉ>
- Ak na nanášanie prípravku na predúpravu používate elektrický rozprašovač, vykonávajte prácu na mieste čo najďalej od tlačiarne. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačových hláv.

- **Tepelný lis**
  Musí dosahovať výkon, ktorý pokryje celý rozsah tlače platne a udrží teplotu 180 °C (356 °F) po dobu 35 sekúnd alebo dlhšie. V etape fixácie predúpravy použite na vyhladenie povrchu výhradne tepelný lis, nie rúru.

- **Odlupovacia fólia**
  Pri používaní tepelného lisu umiestnite túto fóliu na tričko tak, aby sa na lisovaciu plochu tepelného lisu neprilepili ani atramenty, ani prostriedky na predúpravu. Ako odlupovaciu fóliu použite papier potiahnutý silikónom alebo fóliu z fluóroplastu.
  Ak sa v etape fixácie atramentu použije papier potiahnutý silikónom, výsledok tlače má tendenciu mať takmer matný povrch.
  Ak sa v etape fixácie atramentu použije fólia z fluóroplastu, výsledok tlače má tendenciu mať takmer lesklý povrch.

- **Silikónová pena (s otvorenou bunkovou štruktúrou)**
  Ide o penovú podložku vyrobenú zo silikónu, ktorá je odolná voči teplu. Pri fixácii atramentov alebo predúprave pomocou tepelného lisu použite túto penu na ľahké odvádzanie pary.

- **Lepiaci valček**
  Používajte ich na odstránenie vlákien z trička alebo nečistôt z jeho povrchu.

- **Tričko (tlačový materiál)**
  Tkanina zo 100 % bavlny alebo tkanina z priadze so zmesou polyesteru (50 % alebo viac bavlny)

<TIPY>

- Hoci sa odporúča používať tričko zo 100 % bavlny, niektoré textílie nemusia zaručovať dobrú kvalitu tlače, aj keď sú vyrobené zo 100 % bavlny alebo zmesi priadzí. Najmä v prípade trička vyrobeného z nového materiálu vykonajte vopred test tlače.
- Niektoré textílie môžu po fixácii zanechať viditeľné stopy po predúprave. V takom prípade ich zmyte vodou.
- Vopred vykonajte test tlače. Potom sa môžu vyskytnúť nasledujúce javy:
  - Textílie sa môžu v dôsledku predúpravy zafarbiť a ich pôvodnú farbu nie je možné obnoviť ani po vypraní.
  - Tkanina z priadze so zmesou polyesteru v tmavých farbách rozpúšťa farbivo, čo môže spôsobiť, že biela farba sa zmení na mierne odlišnú farbu.
  - Je pravdepodobné, že textília môže po fixácii predúpravy zožltnúť.

6-3-2. Riedenie predúpravy

Predbežnú úpravu používajte výlučne po zriedení čistou vodou.

<UPOZORNENIE>

- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice a ochranné okuliare.
- Informácie o zaobchádzaní s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

Pomer riedenia

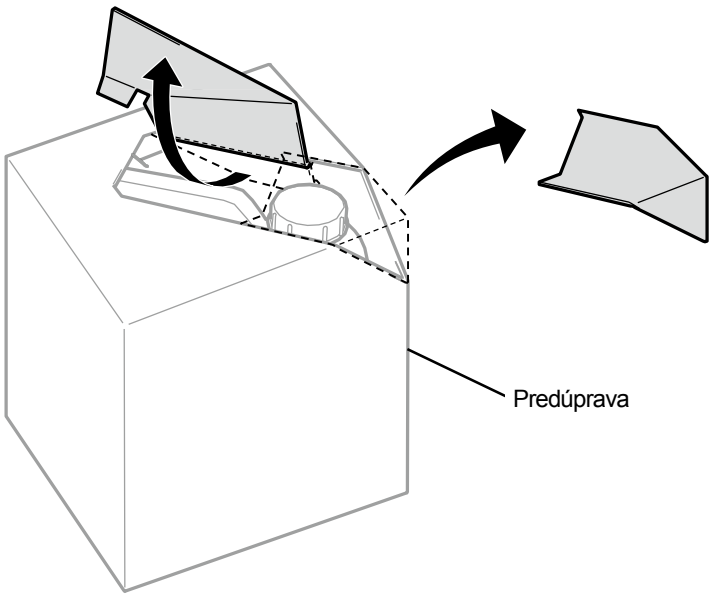
Používajte v rozmedzí pomeru x3 (predúprava:čistá voda=1:2) (objemový pomer).

Spôsob riedenia

<TIPY>

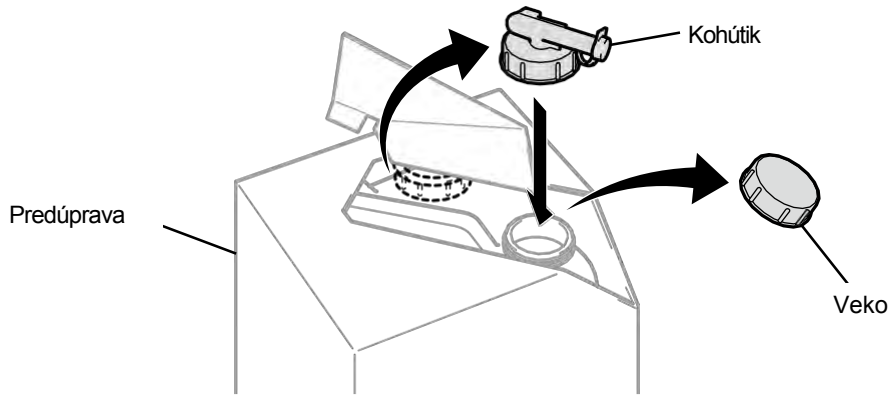
- Nižšie uvedený obrázok vychádza z predúpravy (20 kg (44 lb)). Pri použití predúpravy (5 kg (11 lb)) odstráňte uzáver, nalejte prostriedok do nádoby a zrieďte ho čistou vodou podľa kroku (4) a nasledujúcich krokov. Zriedenie je rovnaký.

(1) Vyberte nádobu s prípravkom na predúpravu z prepravnej krabice tak, že odstrihnete perforovaný papier pozdĺž perforovanej odtrhávacej čiary, čím krabicu otvoríte.



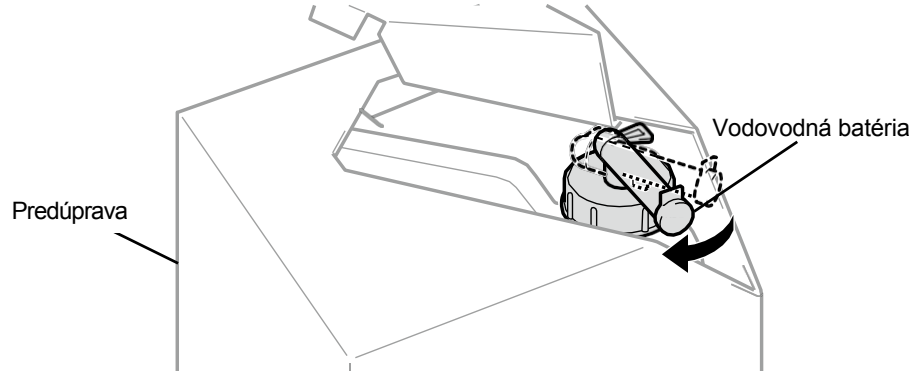
X0079

(2) Odstráňte viečko a umiestnite ho na miesto.



X0080

(3) Nastavte výtok vodovodnej batérie do polohy znázornenej na obrázku nižšie.

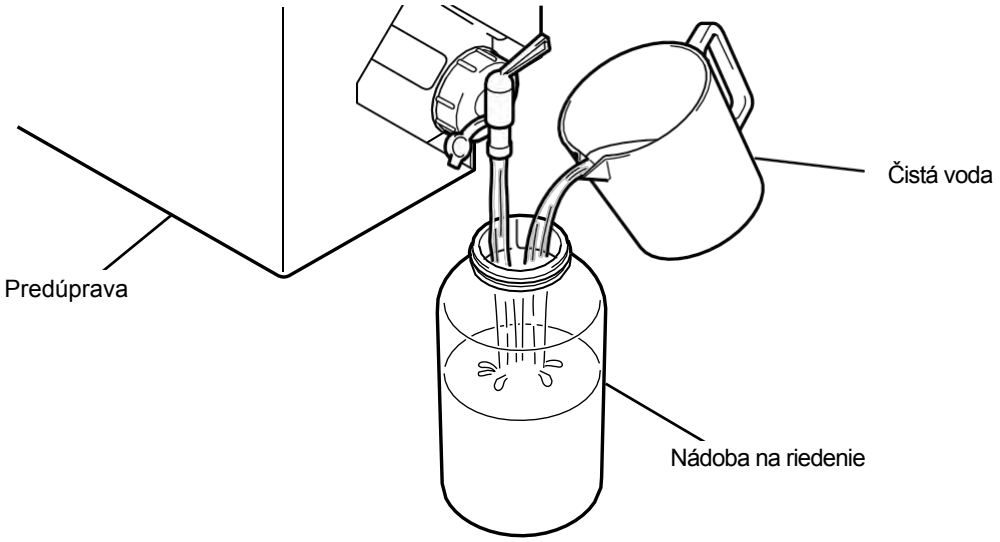


X0081

(4) Nakloňte celú prepravnú krabicu s prípravkom na predúpravu smerom k nádobe na riedenie, aby sa prípravok vylial do nádoby, a zrieďte ho čistou vodou.

<DÔLEŽITÉ>

- Použite v pomere zriedenia 3:1 (prípravok na predúpravu : čistá voda = 1 : 2) (objemový pomer).
- Uzavrite viečko nádoby na riedenie a dostatočne ju pretrepte, aby sa dosiahla rovnomerná koncentrácia.



X0082

(5) Aby ste zabezpečili bezpečné uskladnenie prípravku na predbežnú úpravu, uzavrite kohútik, umiestnite prípravok tak, aby časť s kohútikom smerovala nahor, a celú škatuľu uložte na bezpečné miesto.

6-3-3. Aplikácia prípravku na predúpravu

Aby bolo možné na predspracované časti nanášať farby, naneste prípravok rovnomerne na plochu širšiu, ako je rozsah tlače.

<UPOZORNENIE>

- Pri prácach, pri ktorých vzniká hmla, ako je napríklad nanášanie sprejom, venujte dostatočnú pozornosť vetraniu.
- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné brýle) určené na ochranu pred rozstrekmi kvapaliny.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste materiálu, ktorý sme vydali: http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

<DÔLEŽITÉ>

- Niektoré tričká môžu po fixácii predúpravy zanechať výrazné stopy. Ak sa objavia stopy po predúprave, zmyte ich vodou. Niektoré tričká sa môžu v dôsledku predúpravy zafarbiť a ich pôvodnú farbu nie je možné obnoviť ani po vypraní. Pri prvom tlačení najskôr vyskúšajte prípravok na nenápadnom mieste.
- Ak na nanášanie predúpravy používate elektrický rozprašovač, vykonávajte prácu čo najďalej od tlačiarne. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačových hláv.

Referenčný sprievodca pre množstvo naneseného prípravku

Určite plochu nanášania a množstvo prípravku podľa veľkosti tlačovej dosky. Ak sa vaša plocha nanášania líši od údajov uvedených v tabuľke nižšie, vypočítajte množstvo prípravku na základe pomeru plôch.

<DÔLEŽITÉ>

- V závislosti od typu tkaniny nemožno zaručiť kvalitu tlače pri množstve naneseného prípravku uvedenom nižšie. Je preto potrebné vykonať dostatočné tlačové testy a prispôsobiť množstvo naneseného prípravku.
- Ak je množstvo naneseného prípravku príliš malé, odtlačky prípravku môžu byť po fixácii menej viditeľné, zatiaľ čo sa zhorší reprodukcia farieb bieleho atramentu a farebných atramentov na bielom podklade.
- Na druhej strane, ak je množstvo naneseného náteru prípravnej úpravy príliš veľké, odtlačky prípravnej úpravy môžu byť viditeľné, potlačený povrch sa môže popraskať alebo po praní môže dôjsť k zafarbeniu.

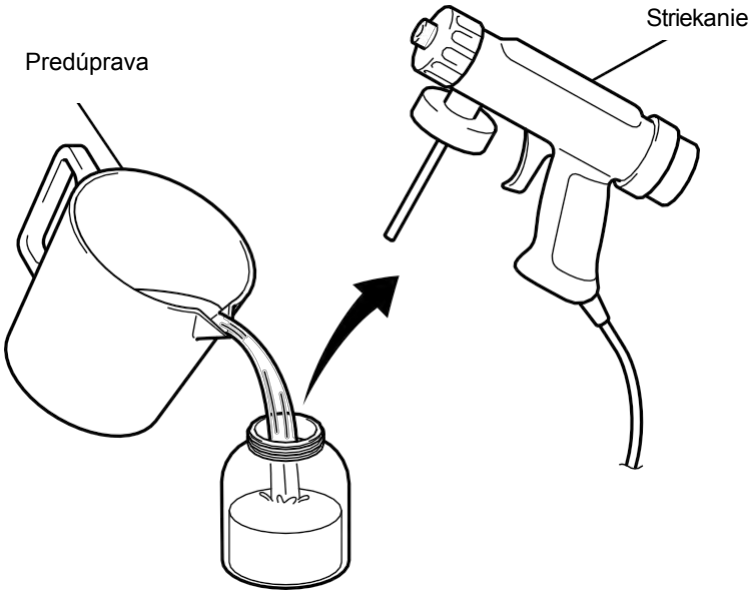
Veľkosť tlačovej dosky	Množstvo naneseného predúpravného náteru
16 x 21	45 g (1,6 oz)
16 x 18	39 g (1,4 oz)
14 x 16	30 g (1,1 oz)
10 x 12	16 g (0,6 oz)
7 x 8	8 g (0,3 oz)
Formát Letter/A4	15 g (0,5 oz)
Veľkosť Pocket (3,9 palca x 3,9 palca (10 cm x 10 cm))	3 g (0,1 oz)

Na nanášanie sprejom (komerčný výrobok: najlepšie elektricky poháňaný)

(1) Naplňte rozprašovač zriedeným prípravkom na predúpravu.

<TIPY>

- Použite rozprašovač (najlepšie elektrický), ktorý dokáže rozprašovať jemný sprej.



X0083

(2) Tričko položte na rovnú plochu alebo ho oprite o stenu a rovnomerne naň naneste prípravok na predúpravu.

<UPOZORNENIE>

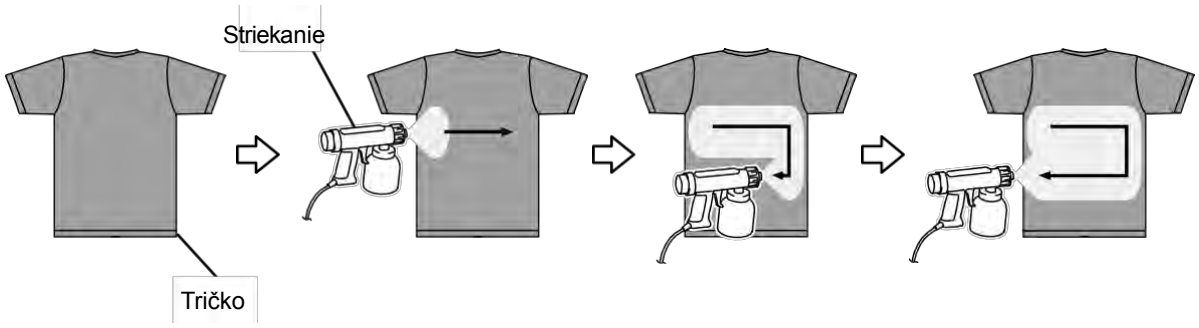
- Pri práci, pri ktorej vzniká hmla, napríklad pri nanášaní spreja, dbajte na dostatočné vetranie.
- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné brýle) určené na ochranu pred rozstrekmi kvapaliny.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

<DÔLEŽITÉ>

- Ak na nanášanie prípravku na predúpravu používate elektrický rozprašovač, vykonávajte prácu na mieste čo najďalej od tlačiarne. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačových hláv.

<TIPY>

- Upozorňujeme, že prípravný prostriedok neprenikne na zadnú stranu trička, ak do trička vložíte medzivrstvu. Pred fázou lisovania vyberte medzivrstvu z trička.
- Ak ešte nie ste zvyknutí na nanášanie sprejom, vykonávajte ho tak, že množstvo nanášaného prípravku odmeriavate pomocou váhy.

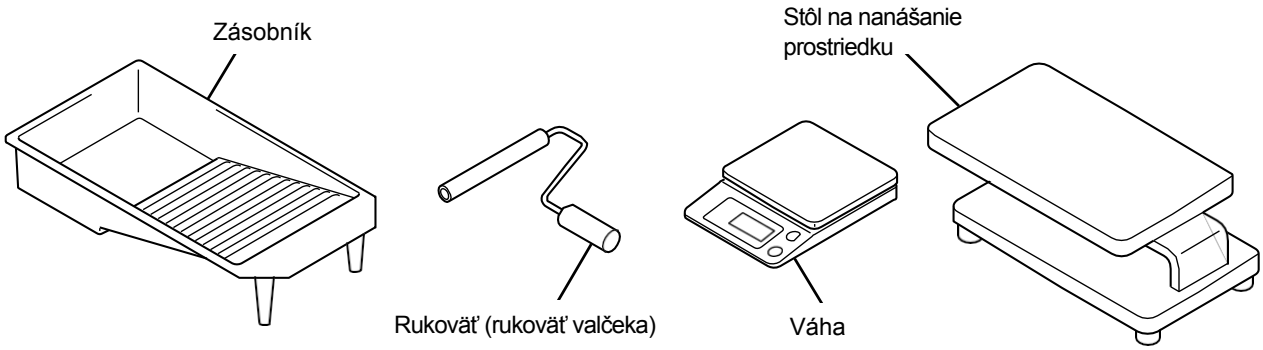


X0084

Na nanášanie pomocou valčeka na predúpravu (voliteľné)

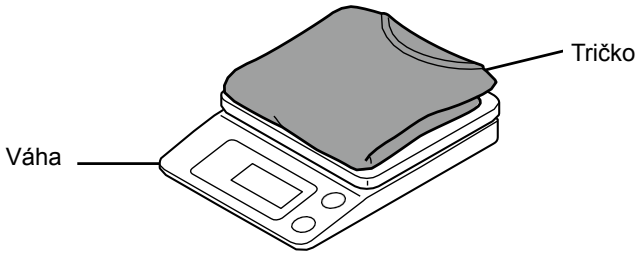
(1) Pripravte si polypropylénovú vaničku alebo podobný nástroj, rukoväť (rukoväť na valček), váhu na odmeranie množstva náteru a stôl na nanášanie náteru pripravený na použitie.

<TIPY>
- Je vhodné použiť stôl na nanášanie prostriedku, ktorý pokrýva celú tlačovú plochu, pretože to zabráni vsiaknutiu prostriedku na predúpravu do spodnej časti plochy.



X0086

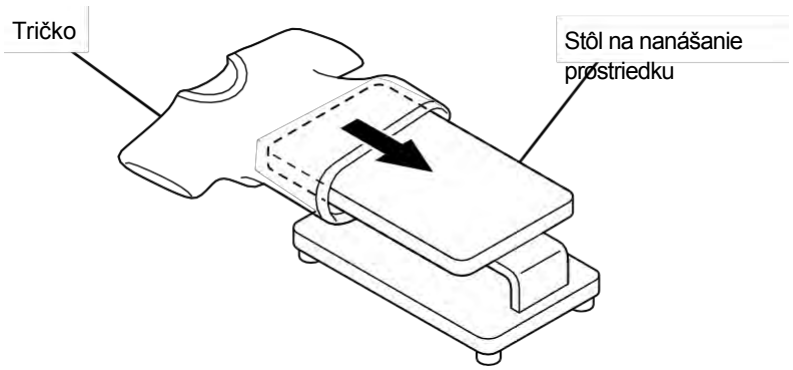
(2) Pred nanesením predúpravy zvážte tričko, aby ste neskôr vedeli, koľko prípravku ste naň naniesli.



X0087

(3) Tričko nasuňte na stôl na nanášanie prípravku tak, aby potlačená strana smerovala nahor.

<TIPY>
- Upozorňujeme, že prostriedok na predúpravu neprenikne na zadnú stranu trička, ak do trička vložíte medzivrstvu v prípade, že nie je k dispozícii stôl na nanášanie prostriedku.

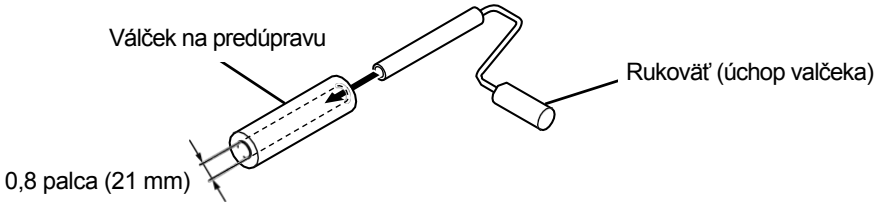


X0088

(4) Pripevnite valček na predúpravu k rukoväti (rukoväti valčeka).

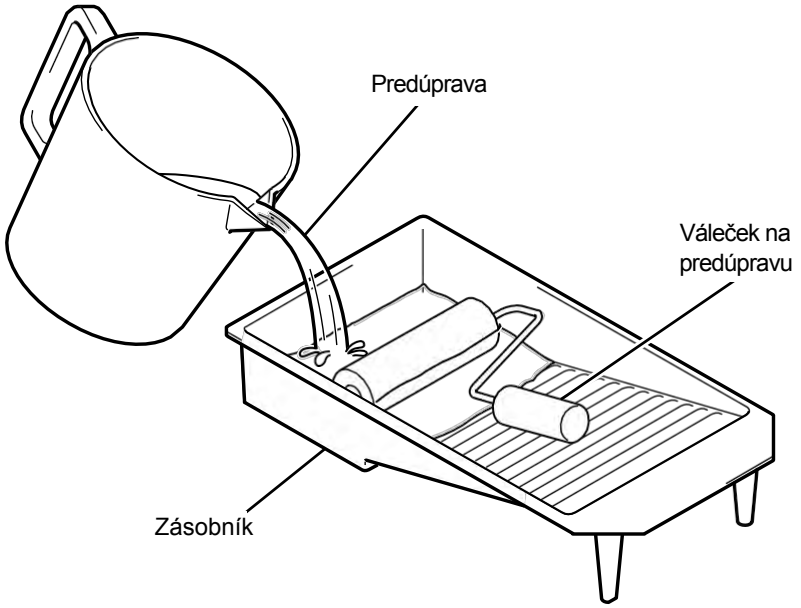
<TIPY>

- Použite bežne dostupnú rukoväť dodávanú s valčekom, ktorá zodpovedá vnútornému priemeru valčeka na predúpravu 0,8 palca (21 mm).



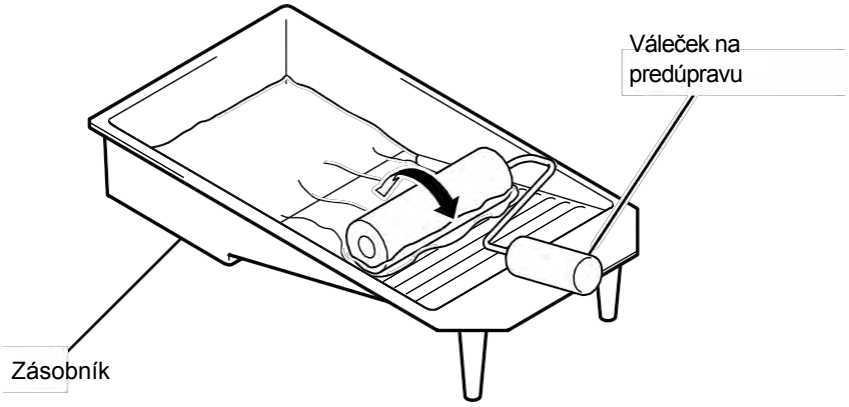
X0089

(5) Nalejte zriedený prostriedok na predúpravu do vaničky a namočte valček na predúpravu do prostriedku tak, aby bol prostriedkom navlhčený.



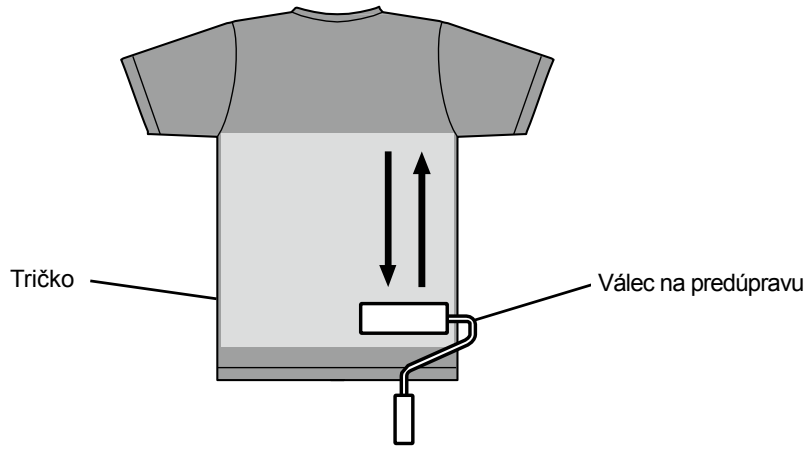
X0090

(6) Predbežný valček dobre potrite o drhnúcu dosku podnosu a vytlačte z neho prebytočný prostriedok.



X0091

(7) Posuňte valec na predúpravu po tričku v pozdĺžnom smere a rovnomerne naneste prostriedok na oblasť potlače.

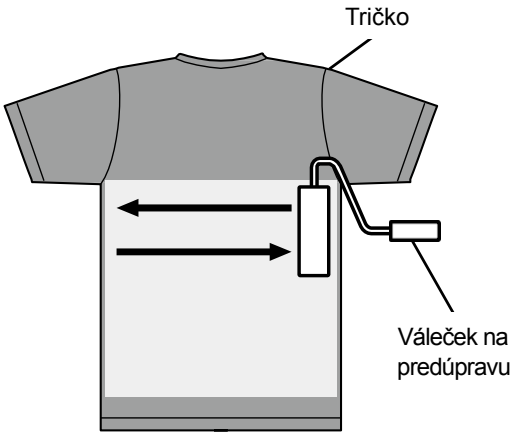


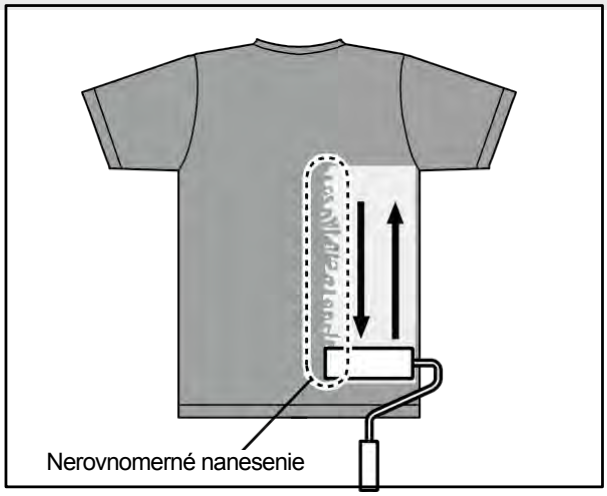
X0092

(8) Pohybujte valčekom na predúpravu po tričku v priečnom smere a rovnomerne naneste prostriedok na oblasť potlače.

<TIPY>

- V závislosti od sily, ktorú vyvíjate na valček na predúpravu, sa môže stať, že predúprava nebude na tričko nanesená rovnomerne. Valčekom na predúpravu opakovane prechádzajte po každej oblasti, aby ste prostriedok naniesli rovnomerne.
- Ak sa vyskytne akákoľvek oblasť (medzera), ktorá nebola pokrytá prípravkom na predúpravu, alebo akákoľvek iná oblasť, na ktorej je prípravok nanesený nerovnomerne, ponorte valček na predúpravu opäť do prípravku a rovnomerne ho naneste na dané miesto.



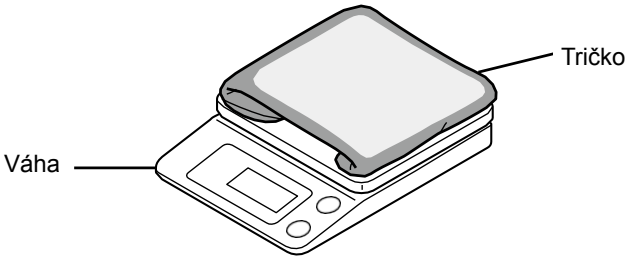


X0093

(9) Zvážte tričko, aby ste skontrolovali, či bolo nanesené požadované množstvo prípravku na predúpravu.

<TIPY>

- Informácie o množstve naneseného prípravku na predúpravu nájdete v časti „6-3-3. Nanášanie prípravku na predúpravu >> str. 127“.
- Ak je množstvo naneseného prípravku malé, zhorší sa reprodukcia farieb bieleho atramentu a farebných atramentov na bielom atramente.
- Na druhej strane, ak je množstvo naneseného prípravku príliš veľké, je pravdepodobné, že tričko stvrdne, po zafixovaní prípravku môžu byť viditeľné stopy po ňom alebo sa môže zhoršiť stálosť farieb pri praní atď.



X0094

Údržba valca na predúpravu

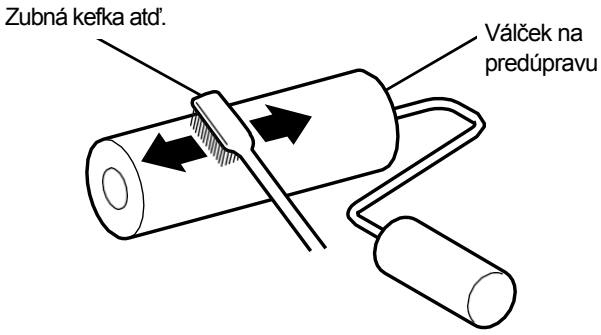
Ak budete valec na predúpravu naďalej používať v stave, keď na jeho povrchu zostanú zachytené chumáče, zvyšky priadze, prach atď., nemusí sa podariť dosiahnuť rovnomerné nanesenie povlaku.
V takom prípade použite zubnú kefku alebo podobný nástroj na odstránenie týchto vlákien z povrchu.

<UPOZORNENIE>

- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice a ochranné okuliare.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali.
  http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

<POZNÁMKA>

- Po použití valčeka na predúpravu ho vložte do plastového vrecka alebo podobného obalu, aby nedošlo k jeho vyschnutiu, a uchovávajte ho na rovnom mieste vo zvislej polohe.
  Ak valček zostane nepoužívaný dva týždne alebo dlhšie, pred ďalším použitím ho dôkladne umyte pod tečúcou vodou a nechajte vyschnúť na tienistom mieste
  .



X0095

6-3-4. Fixácia predúpravy

<UPOZORNENIE>

- Keďže pri tejto operácii vzniká hmla, dajte dôraz na dostatočné vetranie.
- Počas práce si nezabudnite nasadiť plastové rukavice, masku a ochranné okuliare (alebo ochranné brýle) určené na ochranu pred rozstrekmi kvapaliny.
- Informácie o manipulácii s prípravkom na predúpravu nájdete v bezpečnostnom liste, ktorý sme vydali. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

<TIPY>

- Keďže predúprava nebude fungovať optimálne, ak sa suší v sušičke alebo na vzduchu, nezabudnite použiť tepelný lis. Keďže sušička nezabráni chumáčeniu, prostriedok sa môže na bielom potlači naniesť nerovnomerne.
- Keď vložíte tričko do tepelného lisu, nastavte ho tak, aby sa povrch trička vyrovnal, na celú plochu lisu položte odnímateľnú fóliu a vyvíjajte tlak.
- Upozorňujeme, že akákoľvek oblasť, v ktorej je predúprava zafixovaná, môže spôsobiť zhoršenie jej účinku alebo nerovnomerné nanesenie prostriedku, ak sa táto oblasť raz namočí.
- Po zafixovaní predúpravy sa nedotýkajte ošetrenej oblasti rukou.
- Po zafixovaní predúpravy sa tričiek nedotýkajte a neukladajte ich jedno na druhé.
- Vyhnite sa ponechaniu predúpravy v prostredí s vysokou vlhkosťou.
- Ak prostriedok zostane dlhší čas bez dozoru, bezprostredne pred potlačou na tričko vykonajte lisovanie za tepla, aby sa prostriedok dobre vysušil.

Pokyny k podmienkam fixácie predúpravy

Nižšie uvedené teploty a časy fixácie slúžia iba ako odporúčania a optimálne podmienky sa líšia v závislosti od vášho tepelného lisu. Fixáciu vykonajte až po predchádzajúcej kontrole teploty a výsledkov fixácie.

<TIPY>

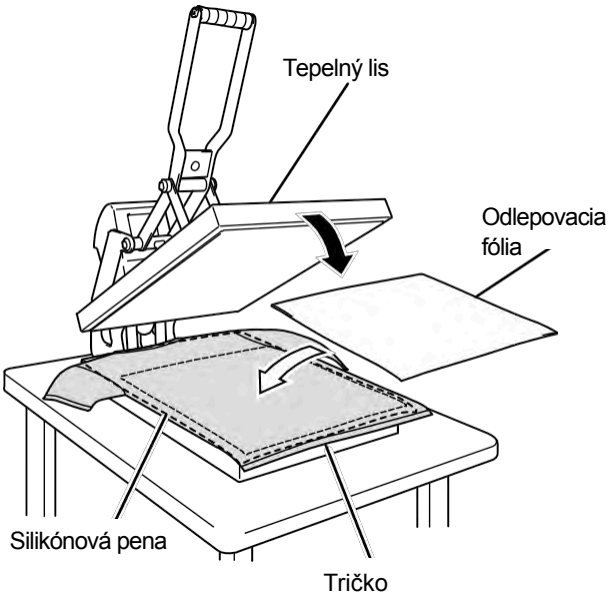
- Pred začatím a počas procesu fixácie skontrolujte teplotu tepelného lisu. Ak sa fixácia vykonáva nepretržite, teplota tepelného lisu klesne, čo má za následok nesprávnu fixáciu predúpravy. V takomto prípade nie je možné dosiahnuť požadovanú bielosť, pretože biela farba vsiakne do tkaniny trička.
- Je potrebný tlak, ktorý je dostatočný na vyrovnanie povrchu. Keďže podmienky fixácie sa líšia v závislosti od tepelného lisu, vopred skontrolujte výsledok fixácie atramentu a upravte tlak.
- Ak po lisovaní po dobu 35 sekúnd nie je dostatočne suchá, predĺžte čas a zároveň kontrolujte stav vyschnutia predúpravy.
- Nasledujúce hodnoty by sa mali považovať iba za orientačné, pretože optimálne podmienky fixácie závisia od množstva naneseného predúpravného prostriedku.

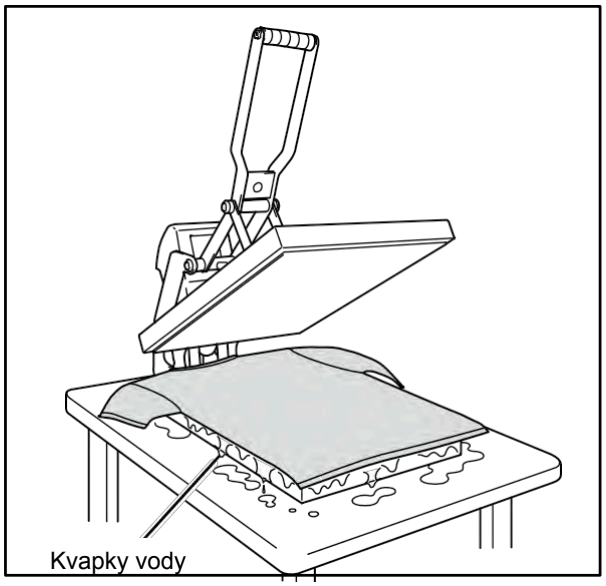
Teplota	Čas
180 °C (356 °F)	35 sekúnd

(1) Najskôr umiestnite silikónovú penu, tričko a odnímateľnú fóliu na miesto pod tepelný lis a predúpravu riadne zafixujte.

<TIPY>

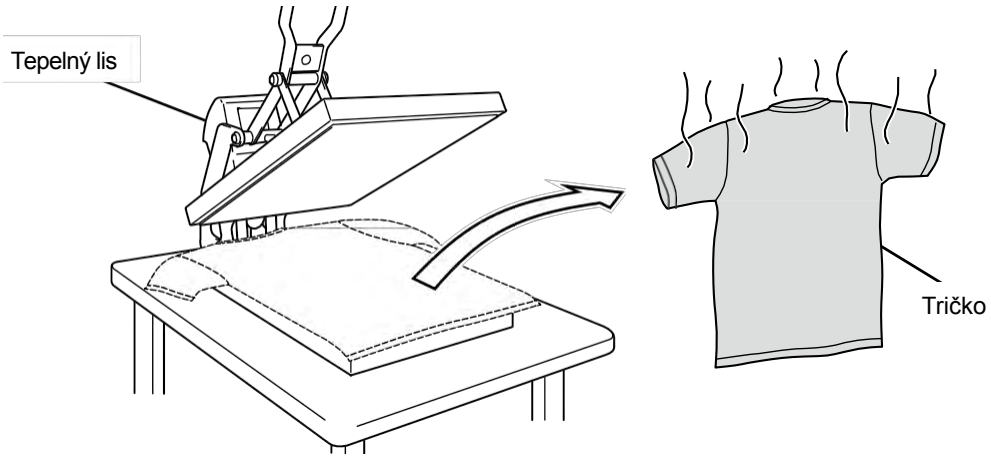
- V okolí lisovacej lisy sa vytvárajú kvapky vody, ktoré slúžia na odparenie vody z predúpravy pôsobením tepla lisovacej lisy. Udržujte pracovný priestor v čistote, aby sa povrch, ktorý má byť potiahnutý prostriedkom, nezmočil.
- V závislosti od typu použitého lisovacieho stroja by ste mali v prípade potreby použiť odlepovaciu fóliu.





X0096

(2) Vyberte tričko z tepelného lisu, aby z neho mohla unikať para.



X0097

6-4. Nastavenie platne

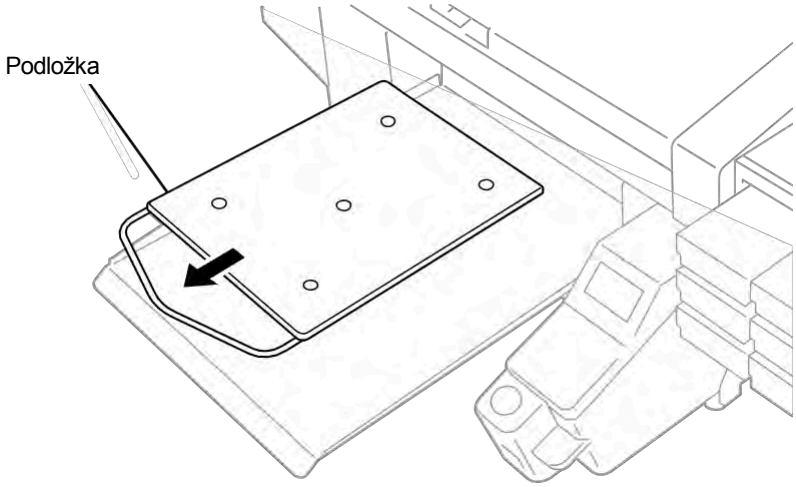
Nahraďte aktuálne používanú dosku inou, ktorá je vhodná pre daný tlačový materiál.

<TIPY>

- V prípadoch, keď sa používa voliteľná veľkosť podložky, napríklad podložka 10×12, uistite sa, že v nastaveniach ovládača tlačiarne je zvolená správna „Veľkosť podložky“. ☞„5-4-1. Výber veľkosti podložky >>str. 92“.
- Pri použití podložky 16×21: ☞„6-4-3. Použitie podložky 16×21 >>str. 147“

6-4-1. Výmena aktuálne použitej dosky za inú

(1) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo a posuňte podávač smerom k prednej časti tlačiarne.

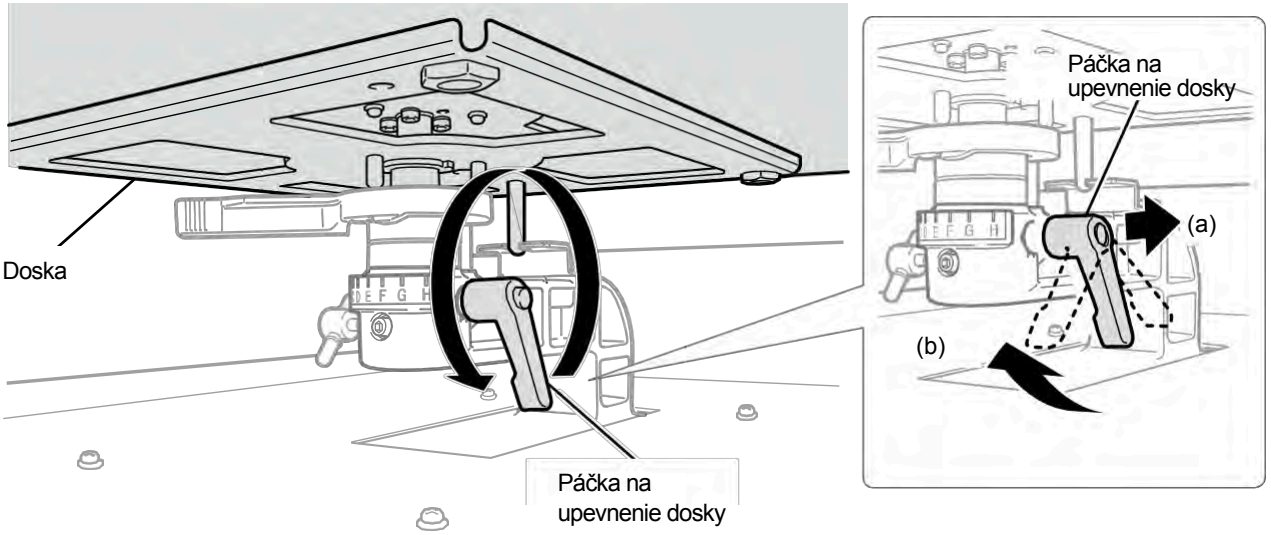


X0164

(2) Povolte upevňovaciu páčku tlačovej dosky otočením o jeden až dva otáčky.

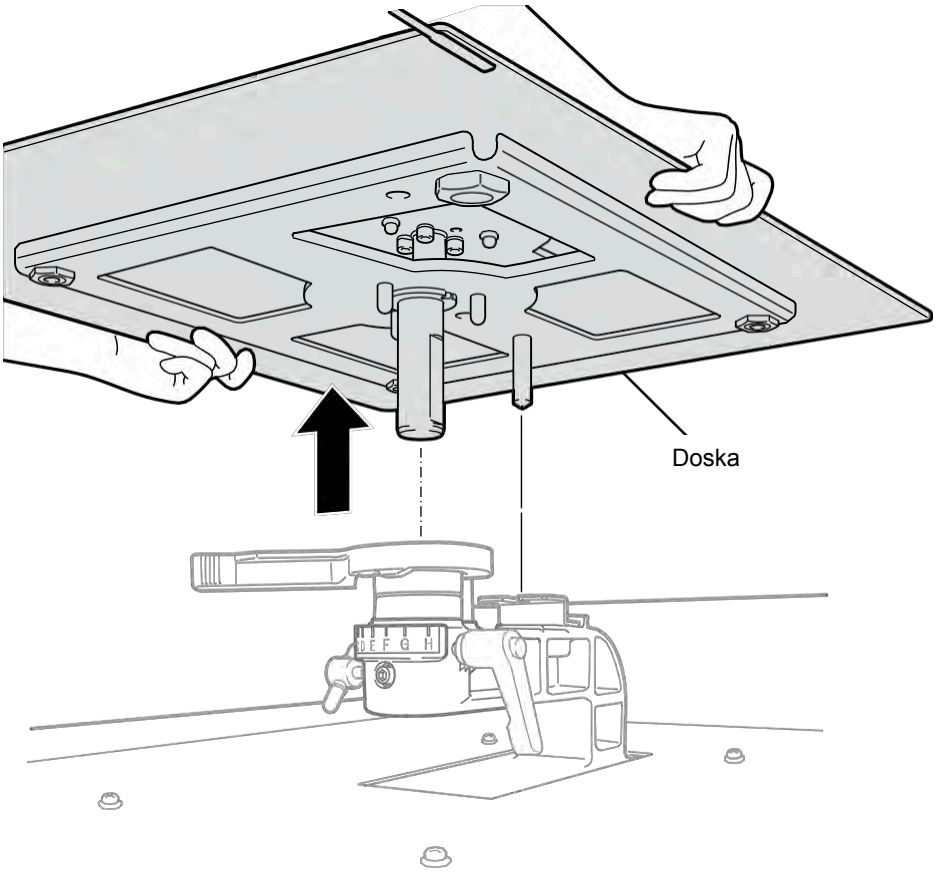
<TIPY>

- V závislosti od výšky dosky sa môže stávať, že upevňovacia páka dosky narazí na dosku a zabráni jej otáčaniu. V takom prípade posuňte upevňovaciu páku dosky v smere (a), potiahnite okraj upevňovacej páky dosky dopredu, ako je znázornené na obrázku (b), a potom ju opäť uvoľnite.



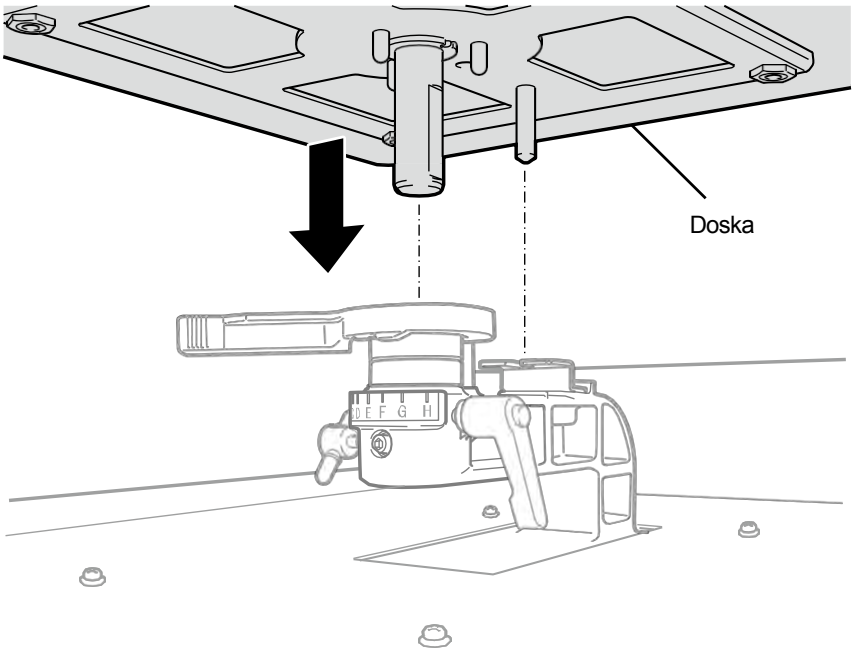
X0257

(3) Vyberte dosku tak, že ju uchopíte za oba konce a posuňte ju priamo nahor.



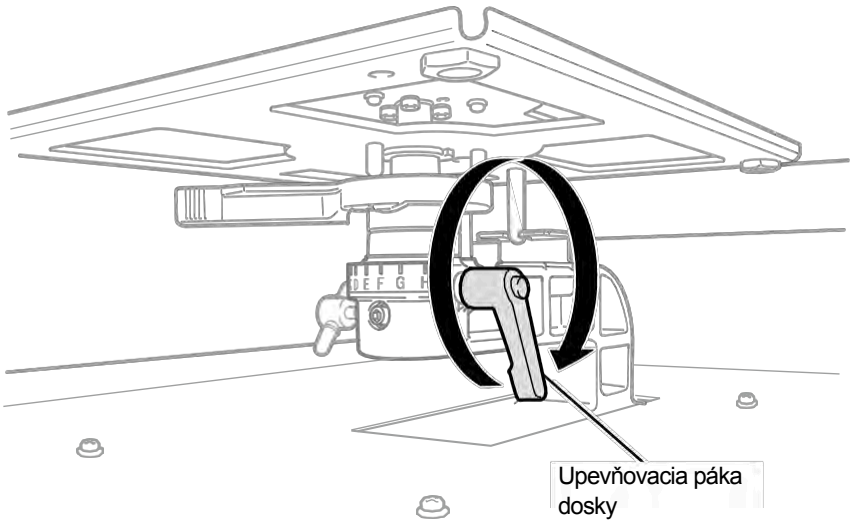
X0258

(4) Ďalšiu platňu, ktorú chcete použiť, vložte do polohy priamo zhora.



X0259

(5) Utiahnite upevňovaciu páku dosky.



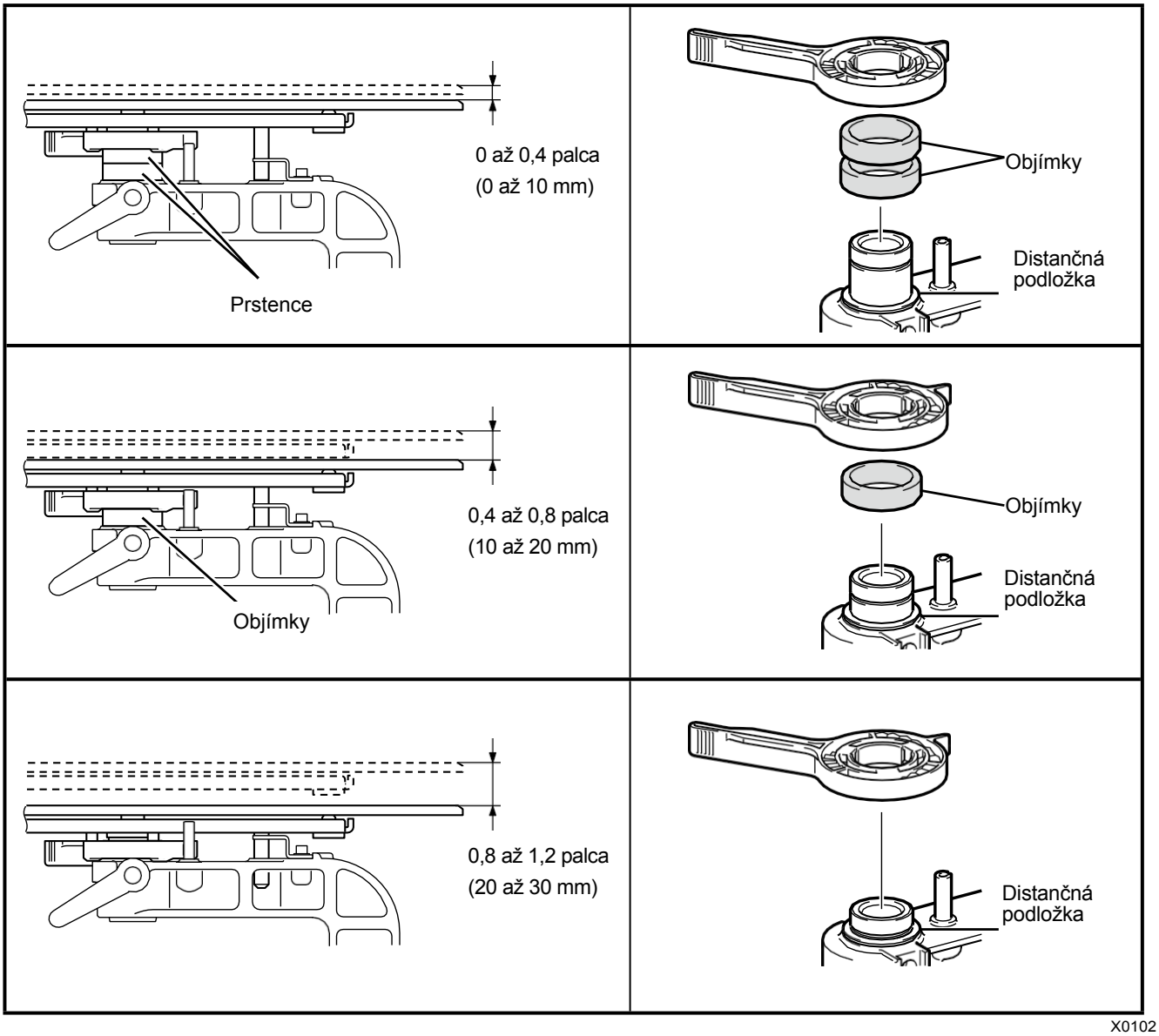
X0260

6-4-2. Nastavenie výšky tlačovej dosky

Pri neustálom tlačení na hrubý materiál je možné výšku dosky znížiť až o 1,2 palca (30 mm) nastavením ložiska a krúžkov dosky.

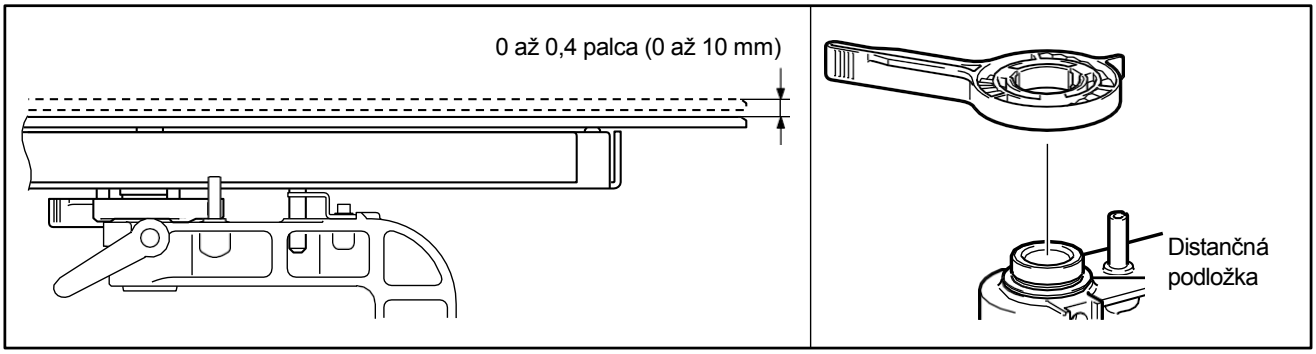
<TIPY>

- Rozsah nastavenia výšky dosky (výška A, meraná od páčky na nastavenie výšky dosky; so namontovanými štandardnými dielmi) nájdete v tabuľke nižšie.
- Na tlačiarni sú nainštalované podložky, aby výška zodpovedala referenčnej hodnote. Počet podložiek nemenia.
- Pri použití dosky formátu 16×21 ju možno používať iba v najnižšej polohe. Pred montážou dosky odstráňte všetky krúžky. Upozorňujeme tiež, že rozsah nastavenia výšky dosky formátu 16×21 je maximálne 0,4 in. (10 mm).
- Pri nastavovaní výšky zasuňte západku páčky na nastavenie výšky dosky do drážky ložiska dosky.



X0102

Balení s platňou 16 × 21



X0165

Ako príklad sú nižšie opísané prípady, keď je výška platne nastavená do najnižšej polohy zo štandardnej polohy a do strednej polohy z najnižšej polohy.

Zo štandardnej do najnižšej polohy

(1) Odmontujte dosku.

(2) Odstráňte upevňovaciu páku dosky, páku na nastavenie výšky dosky a krúžky.

Počet krúžkov a rozsah nastavenia výšky sú nasledovné:

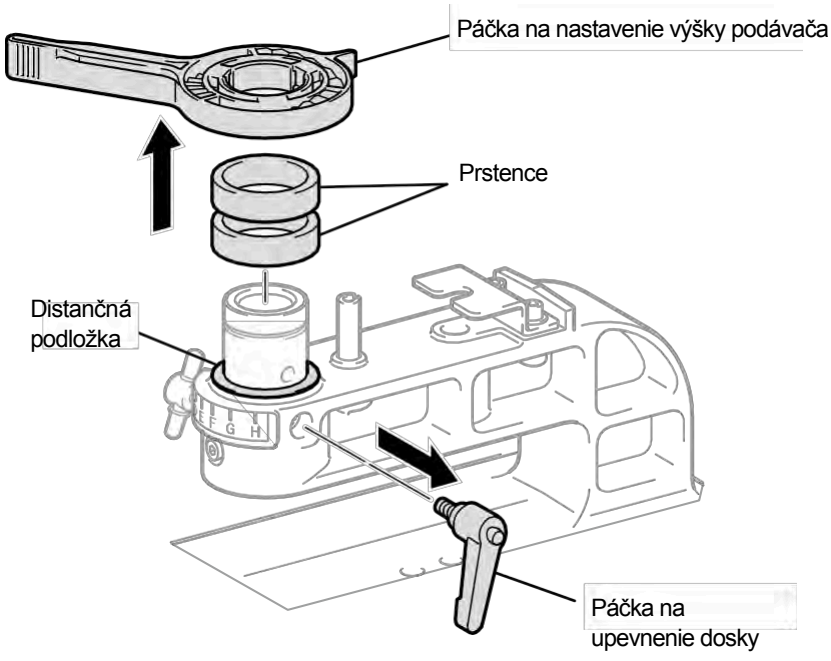
Poloha	Výška	Počet krúžkov
Najvyššia poloha (štandardná)	0 až 10 mm	2
Stredná poloha	10 až 20 mm	1
Najnižšia poloha	20 až 30 mm	Žiadna

Balenie s 16×21 platňami

		Počet objímok
Najnižšia poloha	0 až 10 mm	Žiadne

<TIPY>

- Na tlačiarni sú nainštalované podložky, aby výška mohla slúžiť ako referenčná hodnota. Počet podložiek nemenia.



X0261

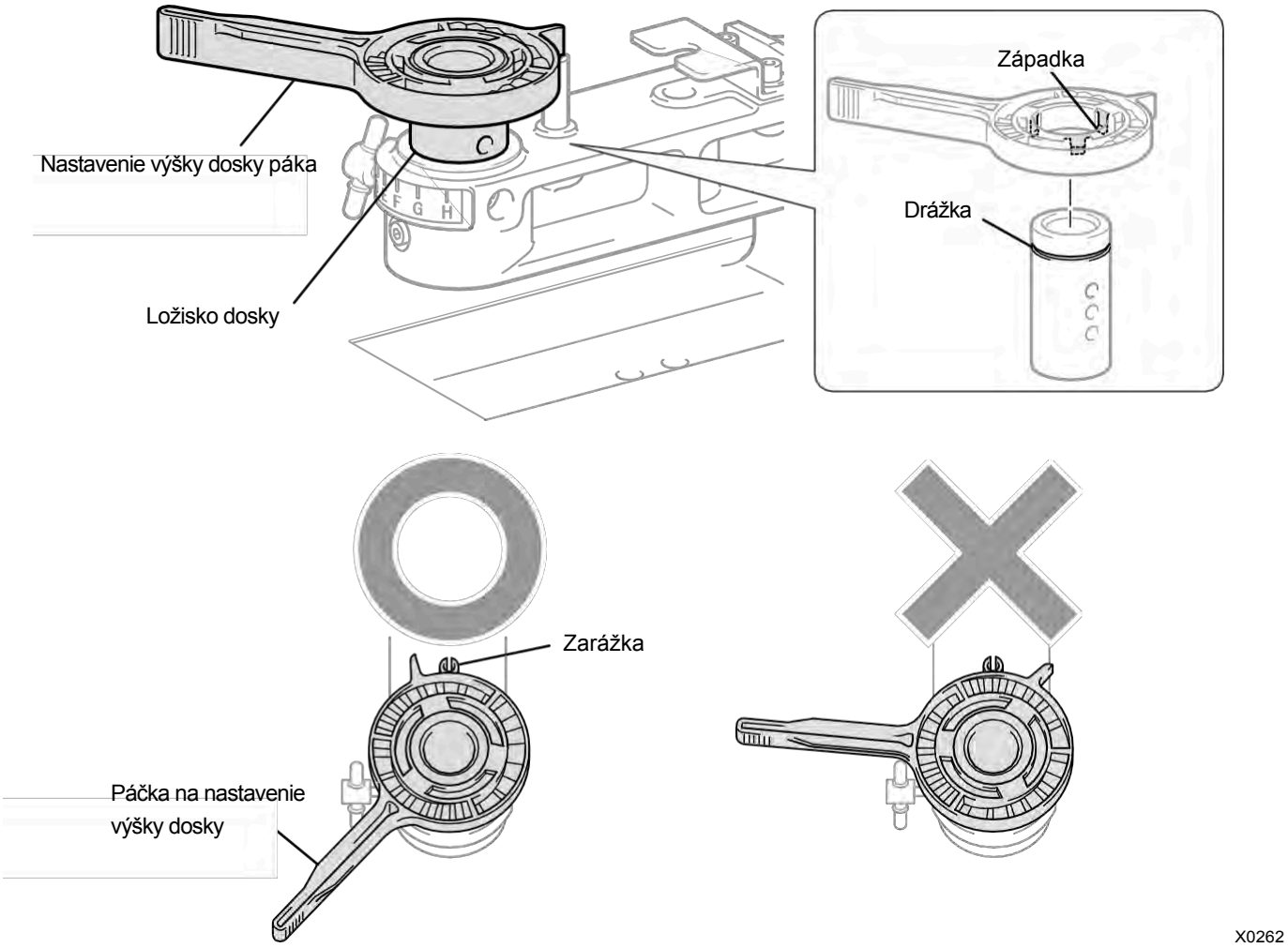
(3) Pripevnite páku na nastavenie výšky dosky k ložisku dosky.

<UPOZORNENIE>

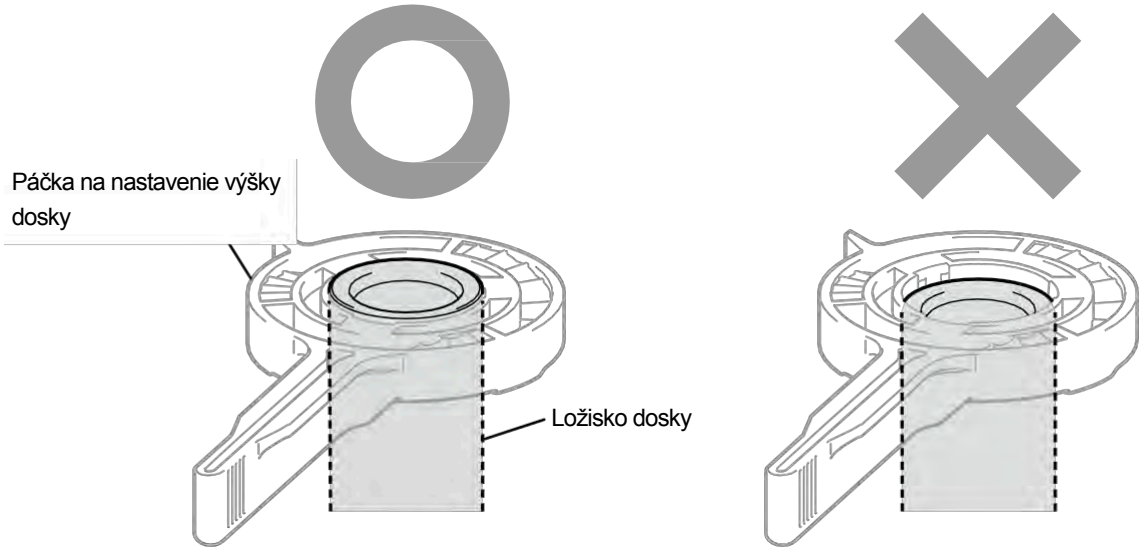
- Páčku na nastavenie výšky dosky namontujte do polohy znázornenej na obrázku nižšie. Ak bude páčka namontovaná v nesprávnej polohe, bude pri upevnení dosky kolidovať so zarážkou.

<TIPY>

- Pri nastavovaní výšky zasuňte západku páky na nastavenie výšky dosky do drážky ložiska dosky.

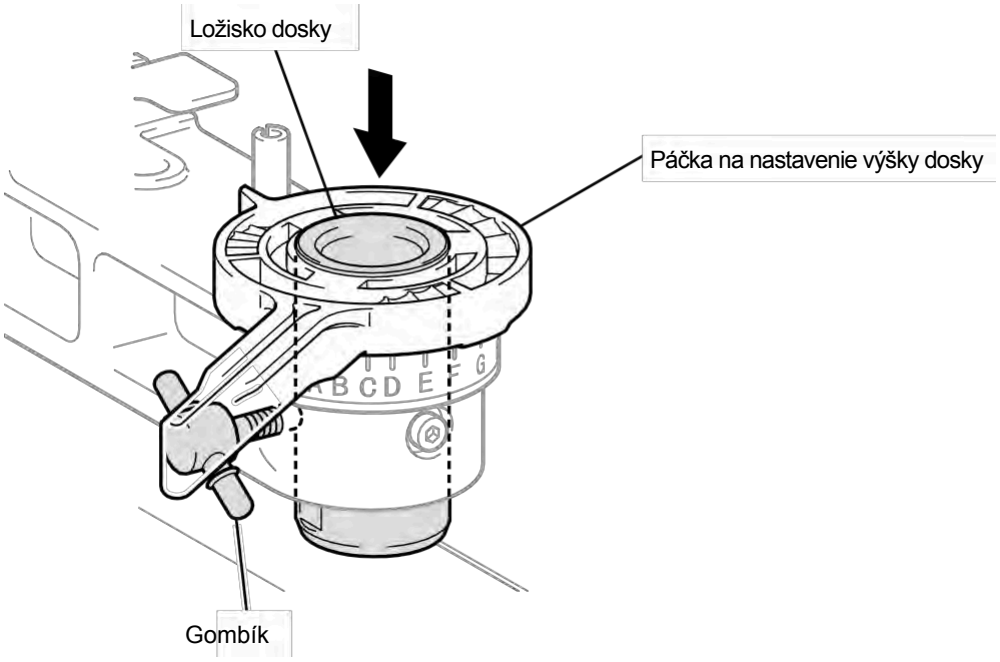


(4) Skontrolujte, či je koncová poloha páky na nastavenie výšky dosky zarovnaná s koncovou polohou ložiska dosky.



X0208

(5) Povolte gombík, pričom pridržujte páku na nastavenie výšky dosky, a spustite ložisko dosky a páku na nastavenie výšky.



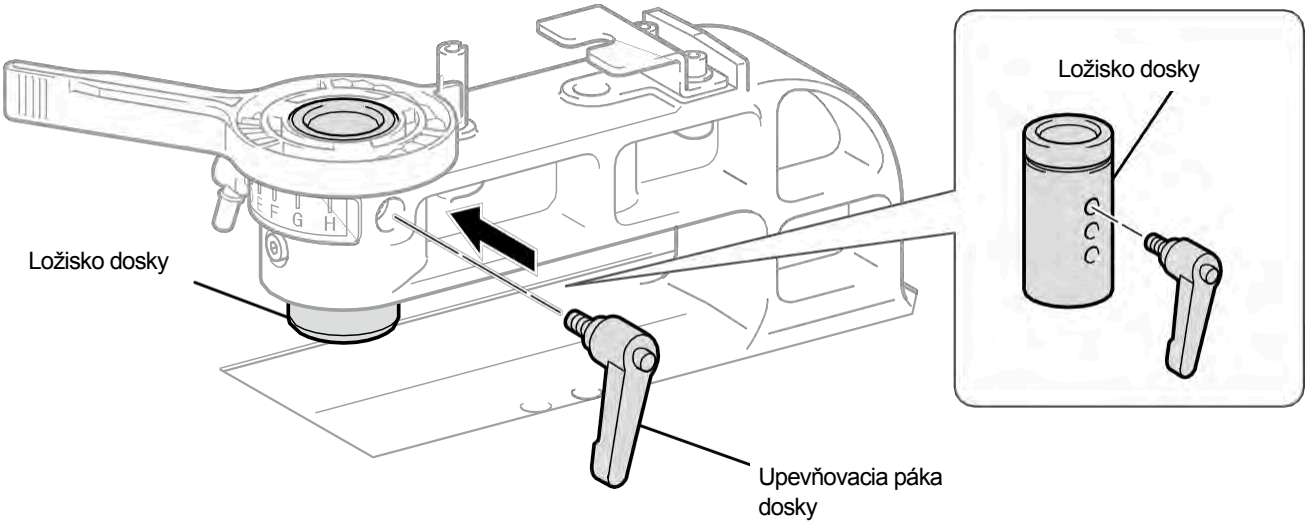
X0263

(6) Pomocou páky na upevnenie dosky dosku dočasne zaistite.

Počet objímok a poloha otvoru pre skrutku ložiska dosky sa líšia v závislosti od nastavenia výšky dosky.

<TIPY>

- Ak nastavujete výšku dosky do najnižšej polohy, odstráňte všetky objímky a dočasne upevnite ložisko dosky do najvyššieho otvoru pre skrutku.
- Ak nastavujete výšku dosky do strednej polohy, nasaďte jeden krúžok a dočasne upevnite ložisko dosky do stredného otvoru pre skrutku.
- Ak nastavujete výšku dosky do najvyššej polohy, nasaďte dva krúžky a dočasne upevnite ložisko dosky v najnižšom otvore pre skrutku.



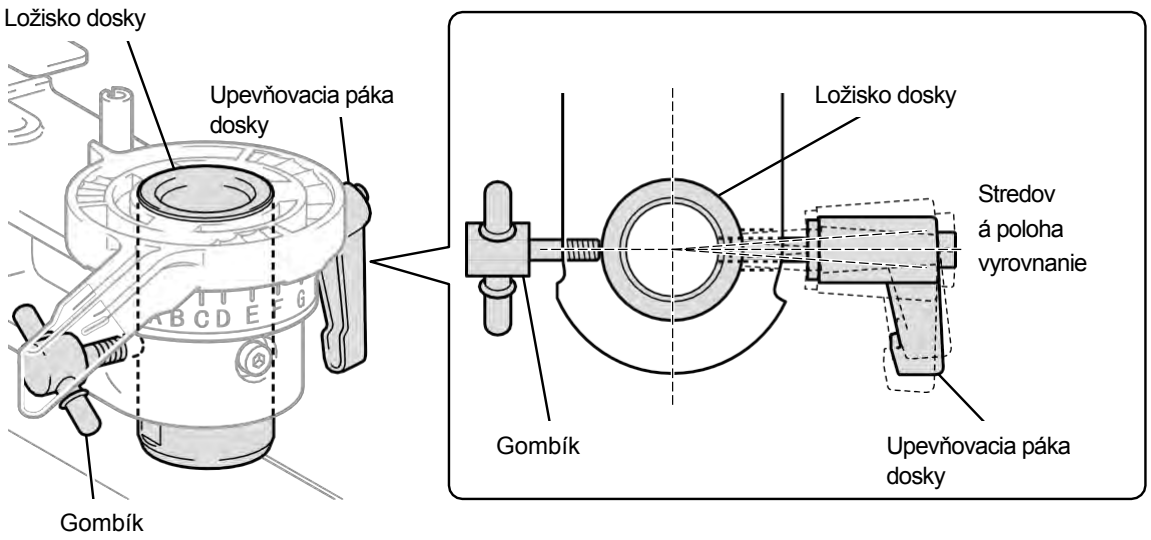
X0264

(7) Utiahnite gombík, aby ste ložisko platne zaistili na mieste.

<TIPY>

- Vyrovnajte stred upevňovacej páky dosky s polohou znázornenou na obrázku nižšie a zaistite ložisko dosky na mieste.

X0265



(8) Vložte platňu, ktorú chcete použiť, a utiahnite upevňovaciu páku platne.

Z najnižšej polohy do strednej polohy

(1) Odpojte dosku.

(2) Odstráňte upevňovaciu páku dosky a páku na nastavenie výšky dosky.

Počet objímok a rozsah nastavenia výšky sú nasledovné:

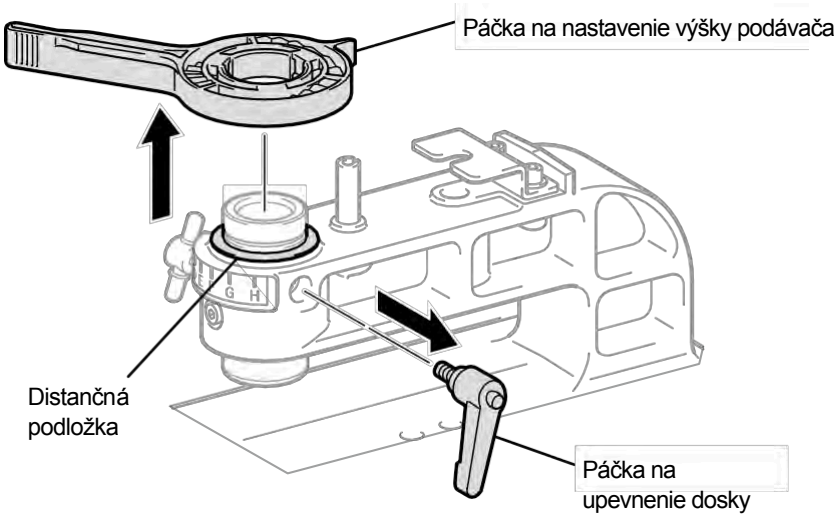
Poloha	Výška	Počet objímok
Najvyššia poloha (štandardná)	0 až 10 mm	2
Stredná poloha	10 až 20 mm	1
Najnižšia poloha	20 až 30 mm	Žiadna

Puzdro na platňu 16×21

Poloha	Výška	Počet objímok
Najnižšia poloha	0 až 10 mm	Žiadna

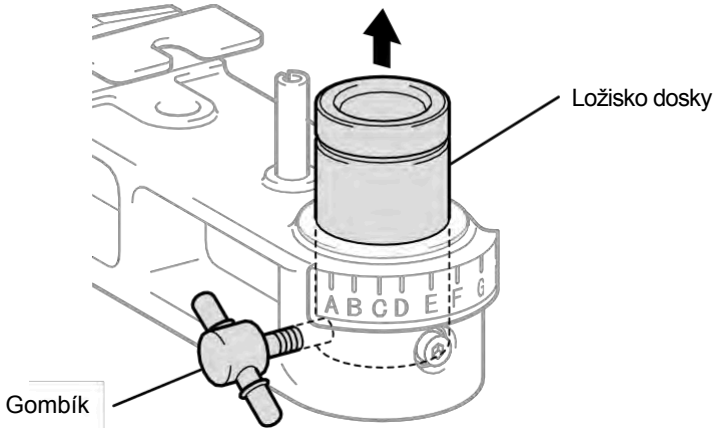
<TIPY>

- Na tlačiarni sú nainštalované podložky, aby výška mohla slúžiť ako referenčná hodnota. Počet podložiek nemenia.



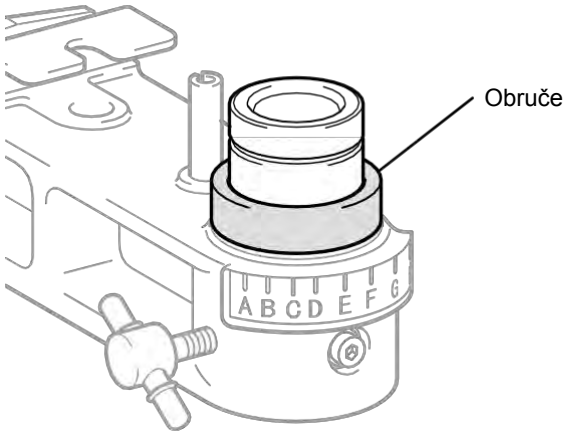
X0266

(3) Povolte gombík, pričom pridržujte ložisko platne, a zdvihnite ložisko platne nahor, aby ste gombík opäť utiahli.



X0267

(4) Nasaďte objímku.



X0268

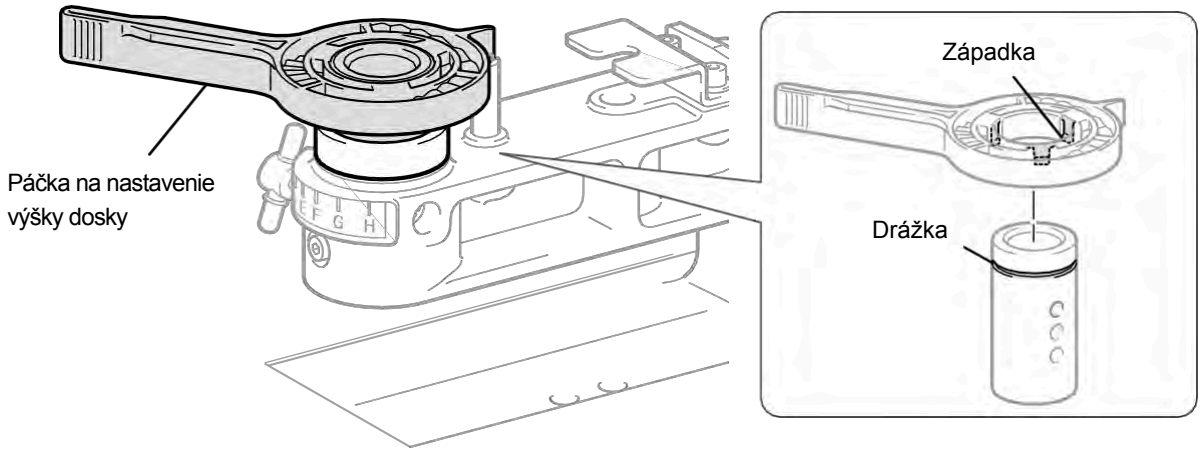
(5) Pripevnite páku na nastavenie výšky dosky k ložisku dosky.

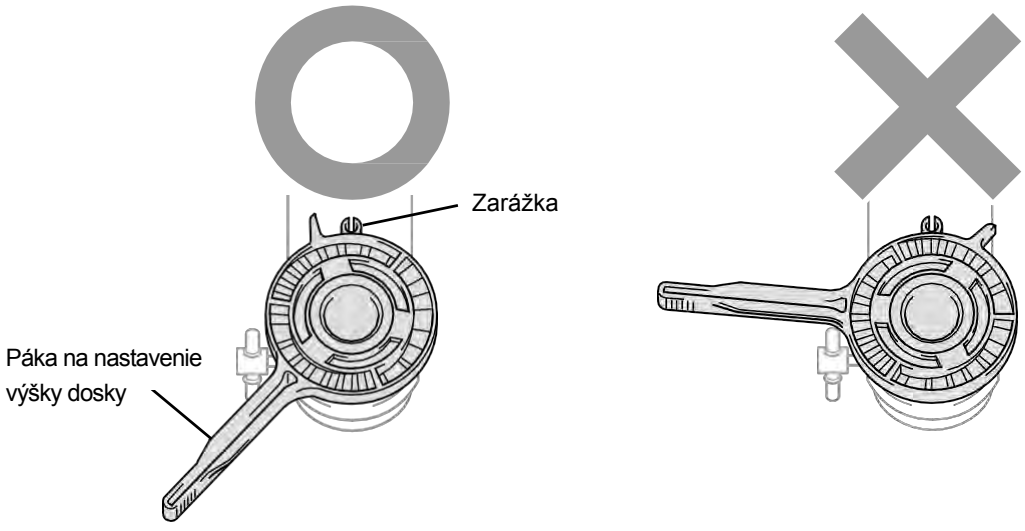
<UPOZORNENIE>

- Namontujte páčku na nastavenie výšky dosky do polohy znázornenej nižšie. Ak bude páčka namontovaná v nesprávnej polohe, bude pri montáži dosky kolidovať so zarážkou.

<TIPY>

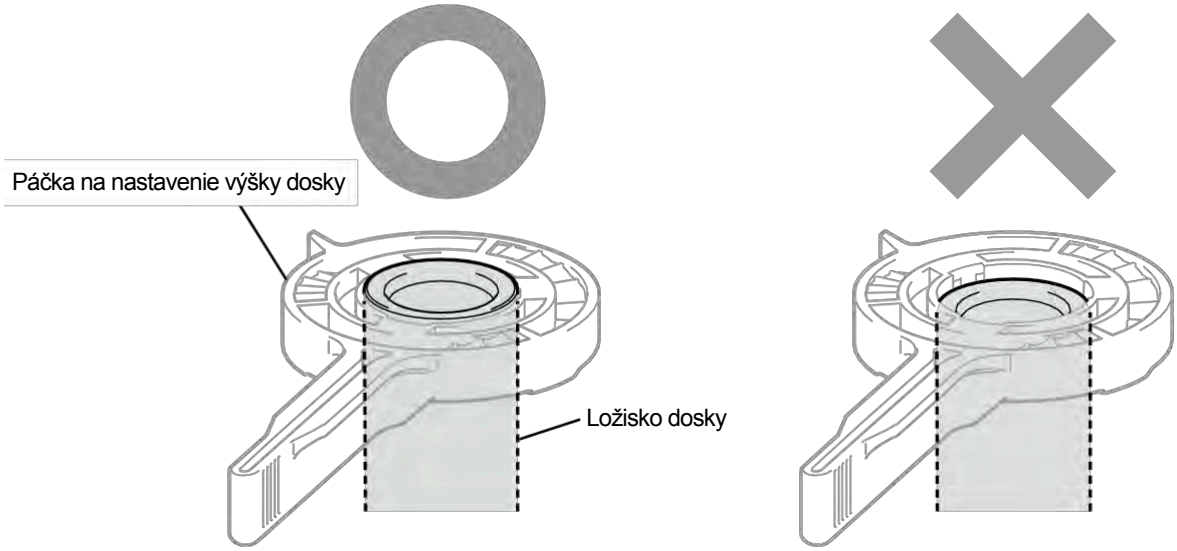
- Pri nastavovaní výšky zasuňte západku páky na nastavenie výšky dosky do drážky ložiska dosky.





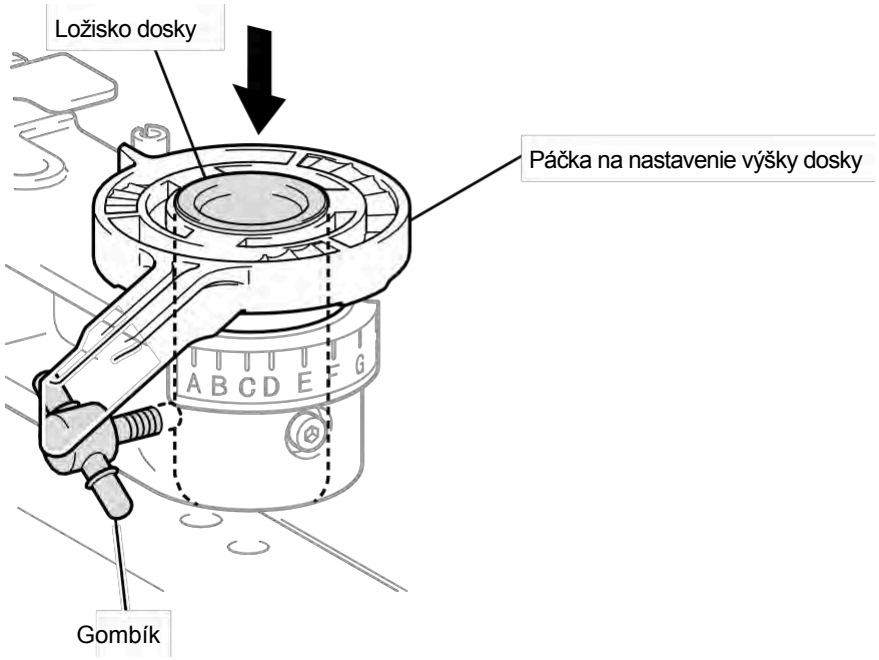
X0269

(6) Skontrolujte, či je koncová poloha páky na nastavenie výšky dosky zarovnaná s koncovou polohou ložiska dosky.



X0208

(7) Povolte gombík, pričom pridržujte páku na nastavenie výšky dosky, a spustite ložisko dosky a páku na nastavenie výšky.



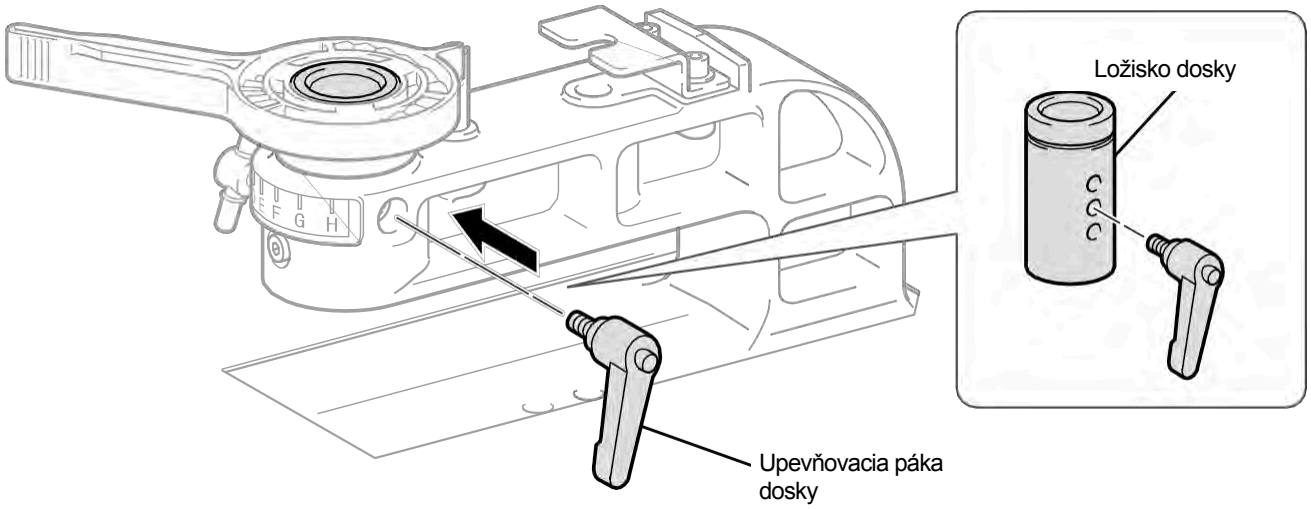
X0270

(8) Pomocou páky na upevnenie dosky dosku dočasne zaistite.

Počet objímok a poloha otvoru pre skrutku ložiska dosky sa líšia v závislosti od nastavenia výšky dosky.

<TIPY>

- Ak nastavujete výšku dosky do najnižšej polohy, odstráňte všetky objímky a dočasne upevnite ložisko dosky do najvyššieho otvoru pre skrutku.
- Ak nastavujete výšku dosky do strednej polohy, nasaďte jeden krúžok a dočasne upevnite ložisko dosky do stredného otvoru pre skrutku.
- Ak nastavujete výšku dosky do najvyššej polohy, nasaďte dva krúžky a dočasne upevnite ložisko dosky do najnižšieho otvoru pre skrutku.



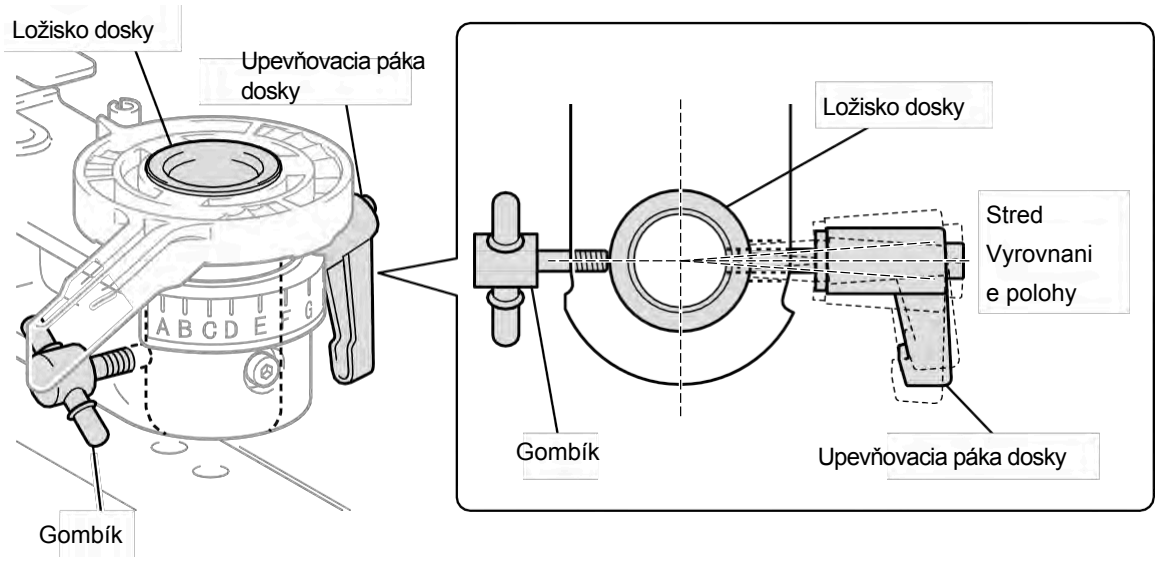
X0271

(9) Utiahnite gombík, aby ste ložisko platne zaistili na mieste.

<TIPY>

- Vyrovnajte stred upevňovacej páky dosky s polohou znázornenou na obrázku nižšie a zaistite ložisko dosky na mieste.

X0272



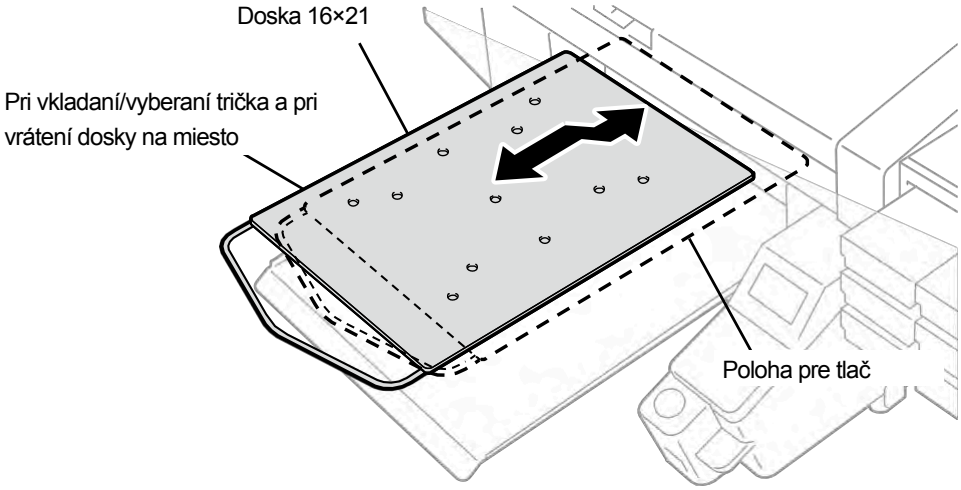
(10) Vložte platňu, ktorú chcete použiť, a utiahnite upevňovaciu páku platne.

6-4-3. Použitie platne 16×21

<UPOZORNENIE>

- Pri používaní dosky 16×21 s ňou zaobchádzajte opatrne, pretože je ťažká. Dávajte pozor, aby ste sa nedotkli pohyblivých častí dosky. V opačnom prípade by ste sa mohli poraniť.
- Keď ručne posúvate dosku s rozmermi 16×21, pohybujte ňou pomaly.

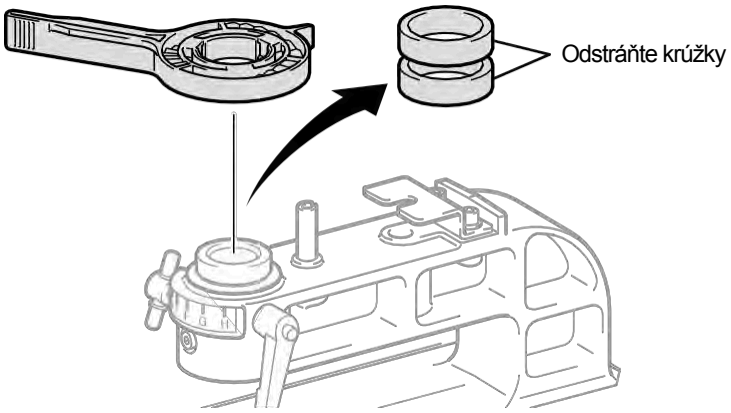
Pri vkladaní alebo vyberaní trička a pri výmene dosky posuňte dosku ručne dopredu a úplne ju vytiahnite z hlavnej jednotky, aby ste mohli vykonať túto operáciu. Pri tom posúvajte dosku a zároveň ju mierne nadvihujte. Pri tlači posuňte dosku dozadu a vráťte ju do tlačovej polohy pred spustením procesu tlače.



X0158

<TIPY>

- Pri používaní dosky 16×21 pred použitím odstráňte všetky krúžky na nastavenie výšky. Informácie o nastavení výšky dosky nájdete v časti „6-4-2. Nastavenie výšky dosky >>str. 138“.



X0273

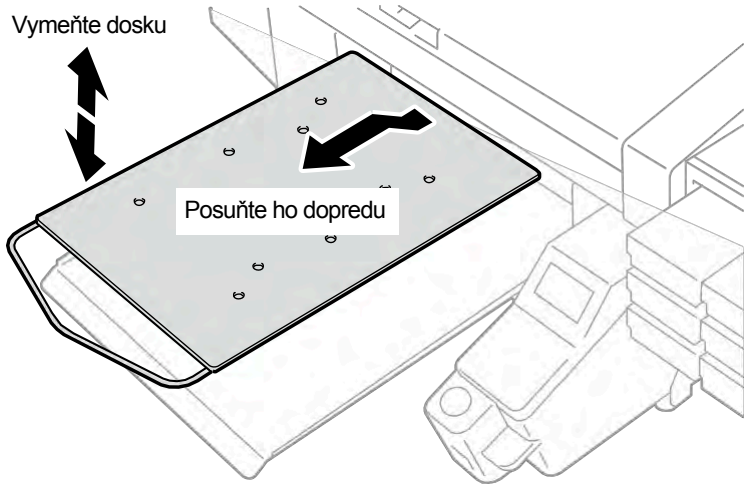
(1) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo a posuňte platňu 16x21 smerom k prednej časti tlačiarne.

(2) Posuňte dosku 16X21 tak, že ju mierne nadvihnete a potiahnete dopredu.

(3) V tomto stave vykonajte úkony spojené s vložením alebo vyberaním trička a vrátením dosky na miesto.

<TIPY>

- Informácie o výmene dosky nájdete v časti „6-4-1. Výmena aktuálne použitej dosky za inú >>str. 135“.
- Informácie o vkladaní alebo vyberaní trička nájdete v časti „6-5. Umiestnenie tlačového média do polohy >>str. 149“.

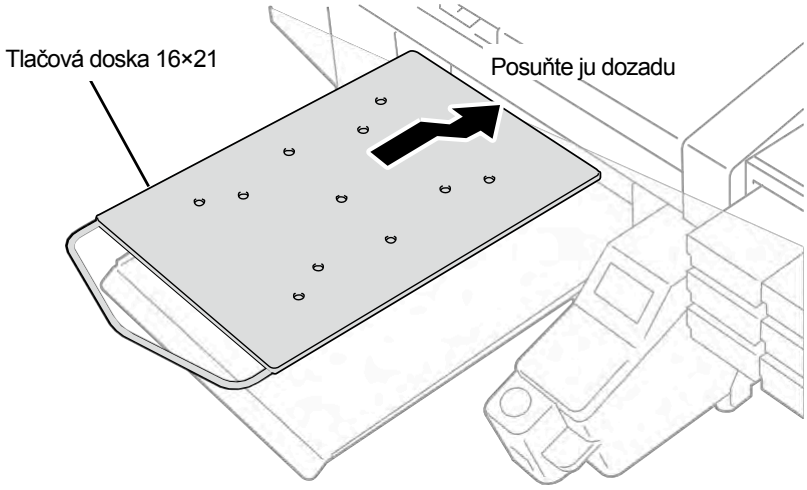


X0166

(4) Keď dokončíte vkladanie alebo vyberanie trička a nasadenie tlačovej dosky, posuňte tlačovú dosku dozadu a vráťte ju do tlačovej polohy.

<DÔLEŽITÉ>

- Keďže je tlačová doska pri posunutí dopredu umiestnená vyššie, zachytí ju senzor prekážok, čo zabráni vykonaniu tlače. Ak je však výška tlačovej dosky nastavená na najnižšiu polohu, senzor prekážok ju nezachytí a tlač sa môže vykonať mimo rozsahu tlače tlačovej dosky.
  Uistite sa, že s tlačou začnete až po posunutí tlačovej dosky do tlačovej polohy.



X0168

6-5. Umiestnenie tlačového média do polohy

Aby ste dosiahli optimálnu kvalitu tlače pri umiestnení tlačového materiálu, je potrebné nastaviť výšku tlačovej dosky podľa hrúbky trička alebo iného tlačového materiálu.

<UPOZORNENIE>

- Uistite sa, že pred tlačiarňou je dostatok voľného priestoru, a vyhnite sa umiestňovaniu akýchkoľvek predmetov, ktoré by mohli brániť vášmu pohybu alebo úplnému pohybu tlačovej dosky. Tlačová doska sa počas prevádzky pohybuje dopredu a môže naraziť do čohokoľvek, čo sa nachádza v jej dráhe pohybu, a poškodiť to.
- Počas tlače sa nedotýkajte tlačovej dosky. Ak sa vám ruka zachytí medzi tlačovou doskou alebo podnosom na tričká a krytmi, môžete sa poraniť.

<DÔLEŽITÉ>

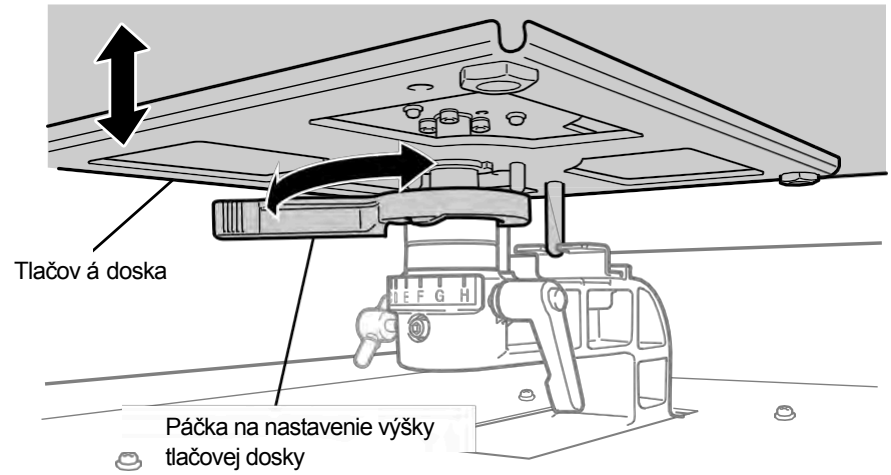
- Nepresúvajte tlačovú dosku ručne. V opačnom prípade môže dôjsť k mechanickému a elektrickému poškodeniu tlačiarne. <TIPY>
- Pred použitím nastavte výšku platne podľa tlačeného materiálu. Výšku platne môžete nastaviť pomocou páčky na nastavenie výšky platne. Ako hrubý orientačný údaj nastavte výšku tak, aby bola o jeden stupeň nižšia ako maximálna výška detekovaná senzorom prekážok, a skontrolujte, či senzor platňu nedetekuje.
  V prípade, že je výška tlačovej dosky znížená nadmerne, bude sa vnútri tlačiarne rozptyľovať atramentová hmla, čo môže mať za následok zašpinenie tlačovej plochy, rozmazanie vytlačeného obrazu a poruchu senzora a hlavnej jednotky.
- Použite jednosmernú tlač v prípade, že je potrebné znížiť výšku tlačovej dosky, aby sa zabránilo vzniku ohrnutia (okraja) a švu.
  ☞„8-1. Nastavenie smeru tlače >>str. 231“.
- Jednosmernú tlač môžete nastaviť aj pre jednotlivé tlačové úlohy priamo v ovládači tlačiarne.
  ☞„5-4-11. Nastavenie smeru tlače >>str. 106“.
- Pri tlači na hrubý materiál môžete výšku podávača kedykoľvek znížiť nastavením ložísk a krúžkov podávača.
  ☞„6-4-2. Nastavenie výšky tlačovej dosky >>str. 138“.

(1) Ak sa tlačová doska neposunula dopredu, stlačte tlačidlo na ovládacom paneli.

(2) Pomocou páčky na nastavenie výšky podávača nastavte výšku podávača.

<TIPY>

- Pre tričko nastavte páčku na nastavenie výšky tlačovej dosky do polohy v okolí „A“, pre hrubší materiál, ako je mikina, do polohy „C“.
- Ak je výška platne príliš nízka, môže sa zhoršiť kvalita tlače a hlavná jednotka sa môže zašpiniť od atramentovej hmly atď.



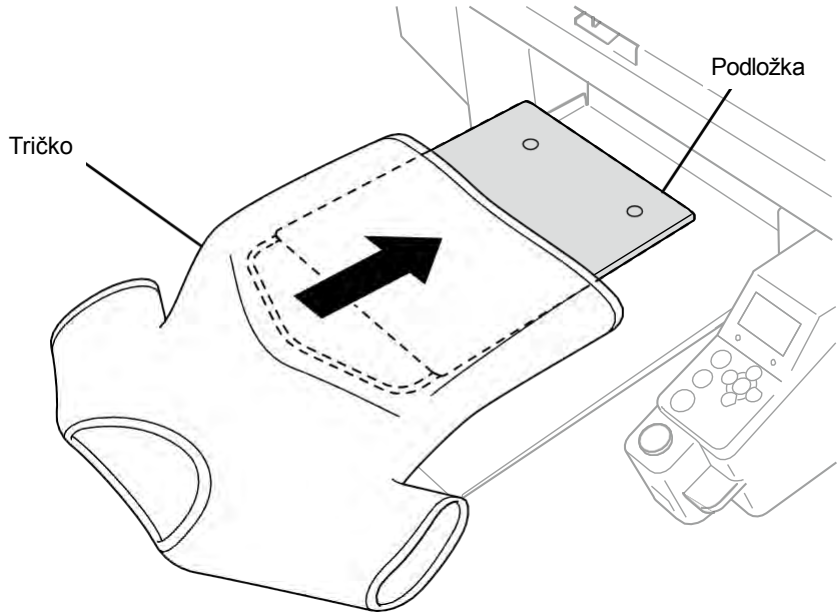
X0274

(3) Položte tričko na dosku tak, aby strana určená na potlač smerovala nahor.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak je namontovaná doska 16X21, posuňte ju dopredu a položte na ňu tričko. <TIPY>
- Na zarovnanie bielych alebo svetlých tričiek je k dispozícii mriežka, ktorú si môžete vytlačiť na podložku z ponuky [Všetky programy] v ponuke Štart, kde vyberte „Brother GTX pro Tools“ > „Užitočné nástroje“.

  ☞„5-5-4. Vytlačenie mriežky na podložku >>str. 109“.



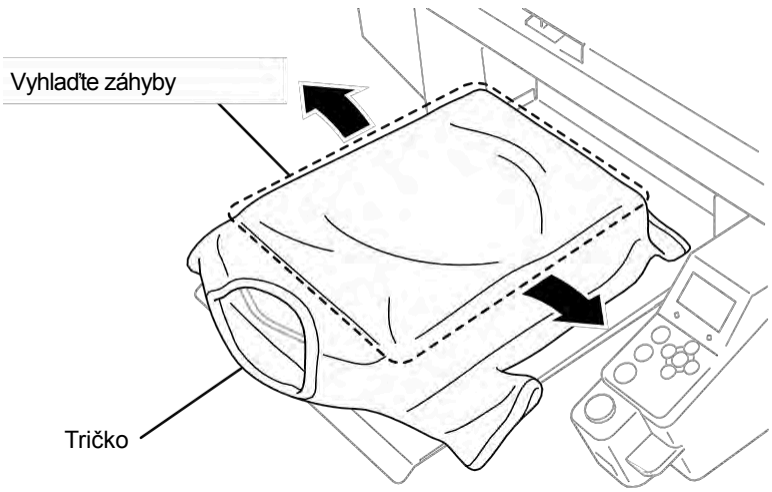
X0110

(4) Vyhlaďte záhyby na tričku a odstráňte z neho chuchvalce a prach.

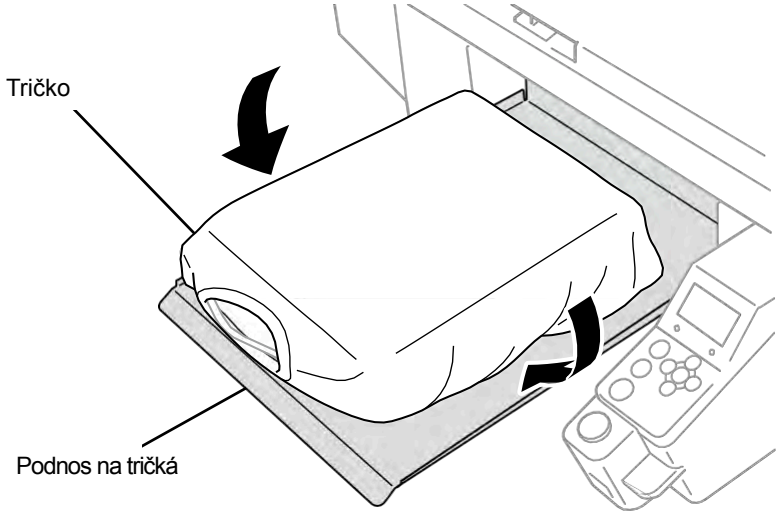
<TIPY>

- Švy na lemoch (okrajoch), v oblasti výstrihu, v podpazuší, v záhyboch a na rukávoch alebo podobných miestach sú ľahko detekovateľné senzorom prekážok.
- Najmä oba konce trička majú tendenciu sa počas tlače ľahko zdvihnúť, ak nie sú riadne vyrovnané, a senzor prekážok ich zachytí.
- Počas práce sa vyhnite dotyku s upevneným povrchom, na ktorý bola nanesená predúprava.
- Tričko s nanesenou predúpravou netiahnite. Namiesto toho ho vyrovnajte tak, aby dobre priliehalo k povrchu dosky.
- Ak povrch trička nie je správne vyrovnaný, senzor prekážok to zistí.
- V prípade, že sa tričko umiestni na tlačovú dosku silným ťahaním smerom von, môže dôjsť k nesprávnemu zarovnaniu výstupných oblastí bieleho a farebného atramentu a k tomu, že biely atrament presiahne určenú tlačovú oblasť. Dávajte pozor najmä na to, aby ste tenké tričko na doske nenapínali smerom von.

X0111



(5) Tričko by malo byť umiestnené na podnos pre tričká, pričom sa treba snažiť, aby sa do tlačiarne nedostali prebytočné časti, ako sú rukávy a lemovanie.



X0112

(6) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo  a posuňte tlačovú dosku smerom k zadnej časti tlačiarne.

Skúste posunúť tlačovú dosku a skontrolujte medzeru medzi povrchom trička a senzorom prekážok v celej tlačovej oblasti.

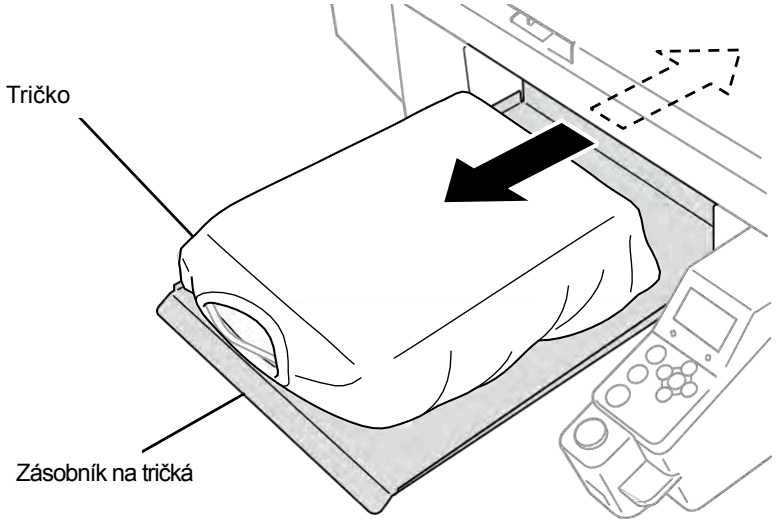
<TIPY>

- Ak je táto medzera príliš veľká, nastavte ju otočením páčky na nastavenie výšky tlačovej dosky.
- Nastavte výšku tak, aby bola o jeden stupeň nižšia ako maximálna výška detekovaná senzorom prekážok, a skontrolujte, či senzor nezaznamenáva valec.
- Ak je výška tlačovej dosky príliš vysoká, tlačový materiál narazí počas tlače do tlačovej hlavy, čo môže spôsobiť škvrny od atramentu alebo poruchu.
- Ak je namontovaná doska formátu 16×21, ručne ju posuňte dozadu, kým sa nevráti do pôvodnej polohy, a potom ju posuňte smerom k zadnej časti tlačiarne.

(7) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo  a posuňte podávač smerom k prednej časti tlačiarne.

<TIPY>

- Opakujte nastavenie výšky, kým sa podávač nenastaví do správnej výšky.
- Po nastavení požadovanej výšky spustite tlač.☞„6-7. Spustenie tlačovej úlohy >>str. 161“.



X0113

6-6. Odosielanie/načítanie tlačových údajov

Tlačové údaje je možné načítať do tlačiarne nasledujúcimi spôsobmi:

- Prijmite tlačové údaje z počítača pripojeného pomocou kábla USB alebo LAN.
- Načítanie tlačových údajov z USB kľúča.

Podrobnosti nájdete v kapitolách opísaných nižšie.

6-6-1. Odosielanie údajov na tlač z náhľadu súboru ARXP

(1) Otvorte súbor ARXP.

<TIPY>

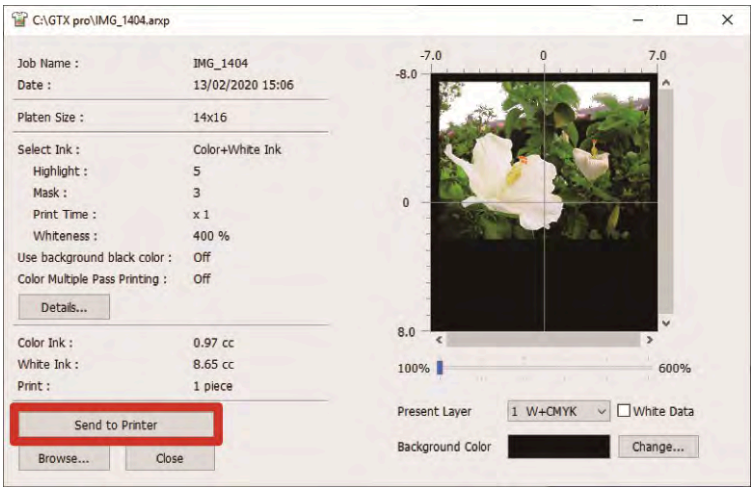
- Dvojitým kliknutím na súbor ARXP alebo výberom možnosti [Všetky programy] > „Brother GTX pro Tools“ > „GTX pro File Viewer“ vyberte a otvorte súbor ARXP. Môžete tiež načítať súbor ARX4.

(2) Zobrazia sa podmienky tlače súboru a okno náhľadu.

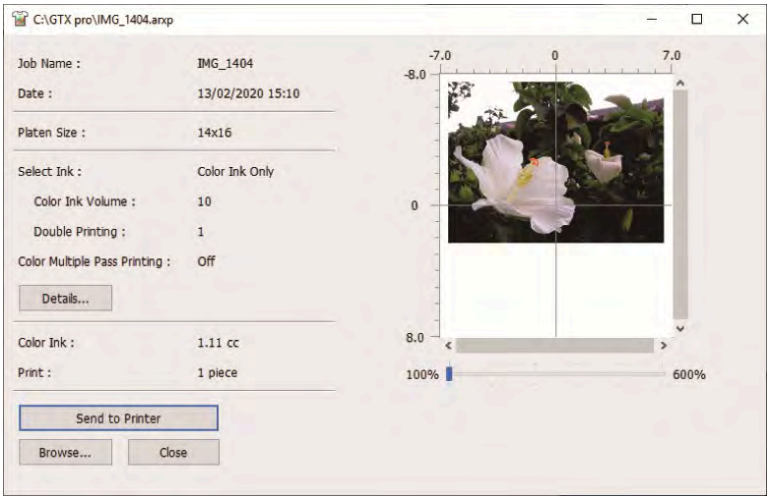
<TIPY>

- Ak ste v operácii „Vybrať atrament“ zvolili možnosť [Farebný + biely atrament] alebo [Iba biely atrament], okno náhľadu sa zobrazí na „čiernom“ pozadí alebo na „priehľadnom farebnom“ pozadí, ktoré bolo špecifikované v pokročilých nastaveniach.
- Ak ste v operácii „Select Ink“ (Výber atramentu) vybrali možnosť [Color Ink Only] (Iba farebný atrament), okno náhľadu sa zobrazí na „bielom“ pozadí.
- Po stlačení tlačidla Podrobnosti sa zobrazia položky, ktoré boli špecifikované v okne Pokročilé nastavenia ovládača tlačiarne.

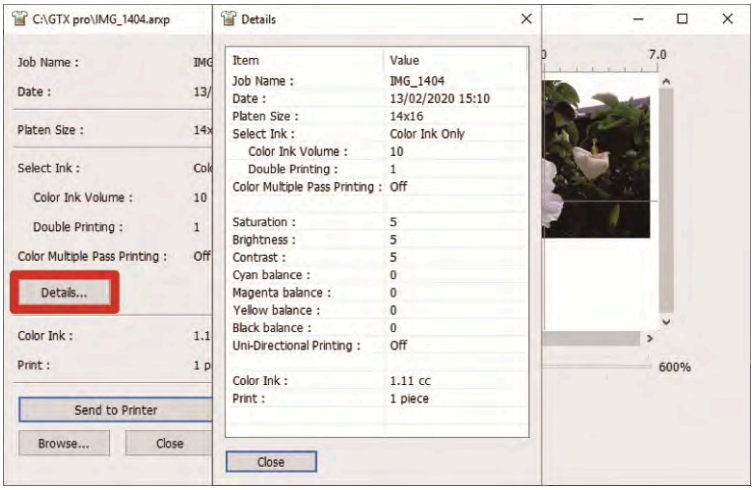
- Ak je zvolená možnosť [Farebný + biely atrament] alebo [Iba biely atrament]



- Ak je zvolená možnosť [Iba farebný atrament]



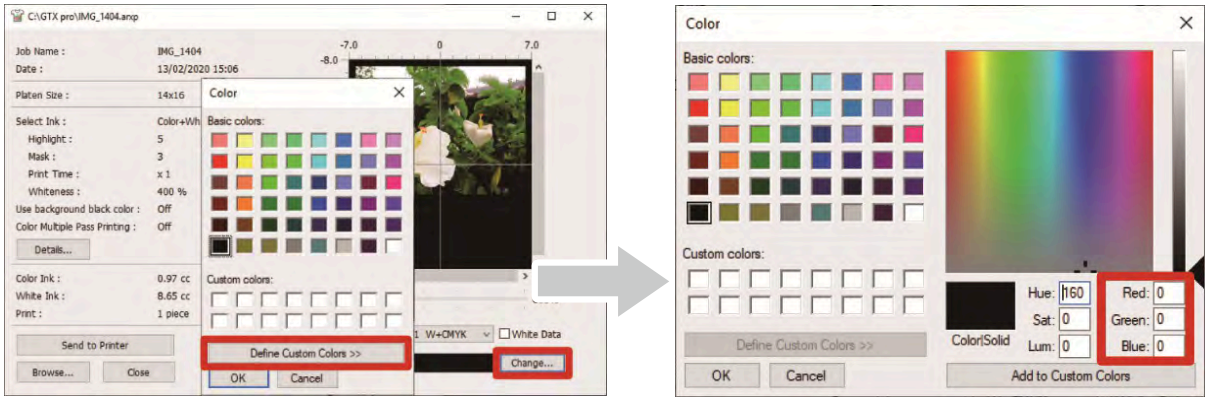
- [Podrobnosti]



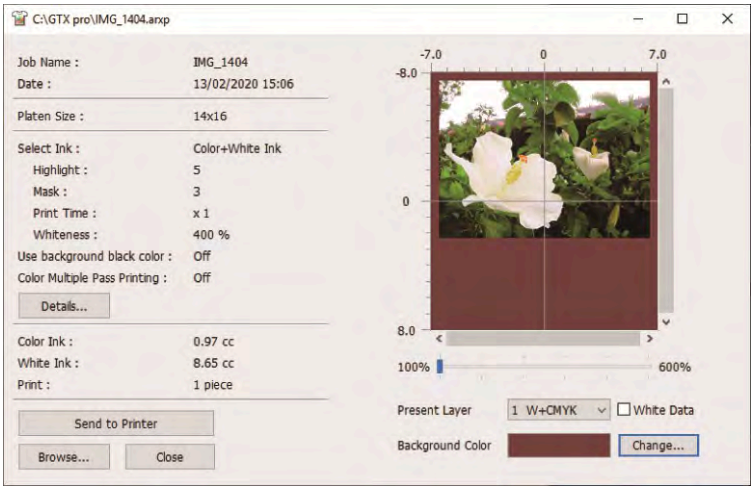
(3) Ak ste v operácii „Výber atramentu“ vybrali možnosť [Farebný + biely atrament] alebo [Iba biely atrament], môžete zmeniť farbu pozadia okna náhľadu a zobraziť náhľad tlačeného obrázku. Vyberte [Zmeniť…] > [Definovať vlastné farby] a zadajte hodnotu RGB.

<TIPY>

- Ak je zaškrtnuté políčko [Biele údaje], zobrazí sa okno náhľadu iba pre biely atrament.



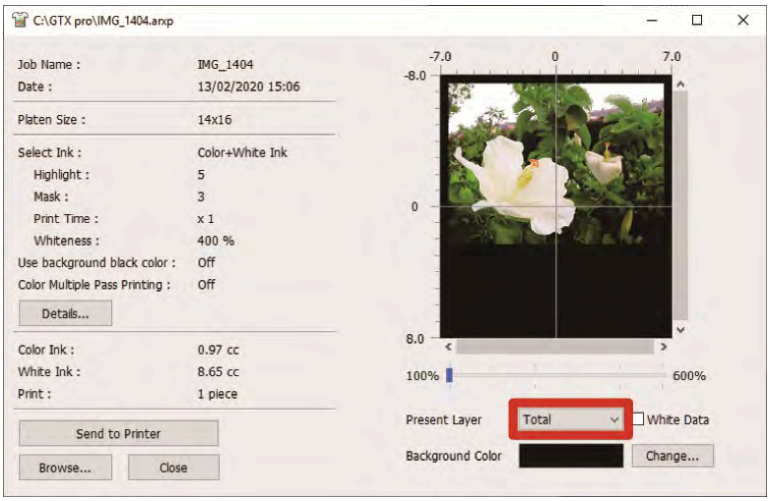
„Príklad: Okno náhľadu pre tlač obrázku na hnedé (R=128, G=64, B=64) tričko“



(4) V prípade tlačových údajov, ktoré vyžadujú viacero cyklov vratného pohybu tlačovej dosky, je možné overiť tlačové údaje každej vrstvy samostatne výberom vrstvy, ktorú chcete zobraziť. V položke [Aktuálna vrstva] vyberte vrstvu, ktorú chcete zobraziť.

<TIPY>

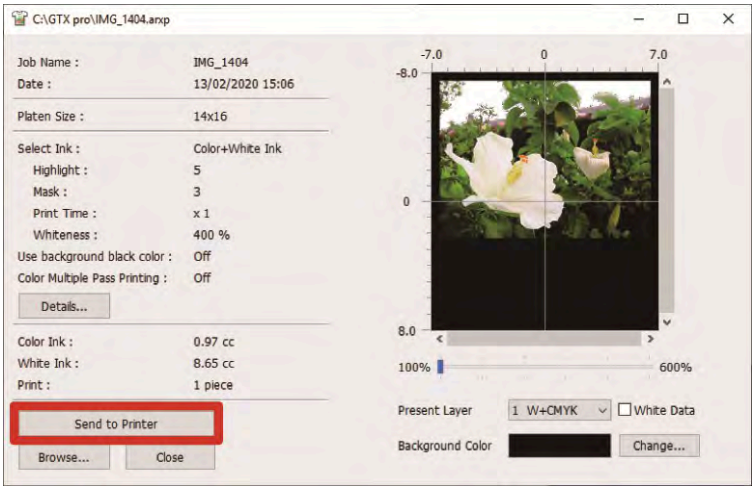
- Vo vrstve označenej ako [Total] sa zobrazuje okno náhľadu konečného výsledku tlače.
- Ak je zaškrtnuté políčko [White Data], zobrazí sa okno náhľadu iba pre biely atrament.



(5) Skontrolujte podmienky tlače a okno náhľadu a kliknite na [Odoslať do tlačiarne]. Následne sa súbor ARXP odošle do tlačiarne.

<TIPY>

- Uistite sa, že je medzi vaším počítačom a tlačiarňou nadviazané pripojenie pomocou kábla USB 2.0 alebo LAN.
- V prípade, že máte v počítači nainštalované dva alebo viac ovládačov tlačiarne GTX pro, vyberte jeden z nich a kliknite na [OK].



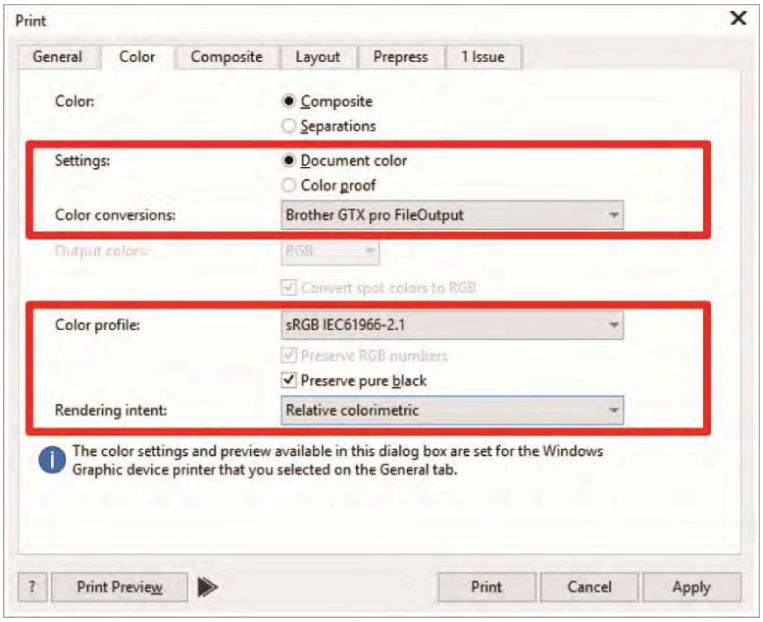
6-6-2. Odosielanie údajov na tlač z aplikácií

CorelDRAW

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač].

(2) Otvorte kartu [Farba] a vykonajte nasledujúce nastavenia:

- Zaškrtnite políčko [Farba dokumentu].
- [Prevody farieb]: „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“
- [Farebný profil]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetrická]



(3) Otvorte kartu [Všeobecné] a v položke [Tlačiareň] vyberte „Brother GTX pro“.

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro“, údaje o tlači sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro FileOutput“, údaje na tlač sa uložia ako súbor ARXP.

(4) V okne [Nastavenia] nastavte ovládač tlačiarne a odošlite údaje na tlač kliknutím na tlačidlo [OK] v dialógovom okne [Tlač].

<TIPY>

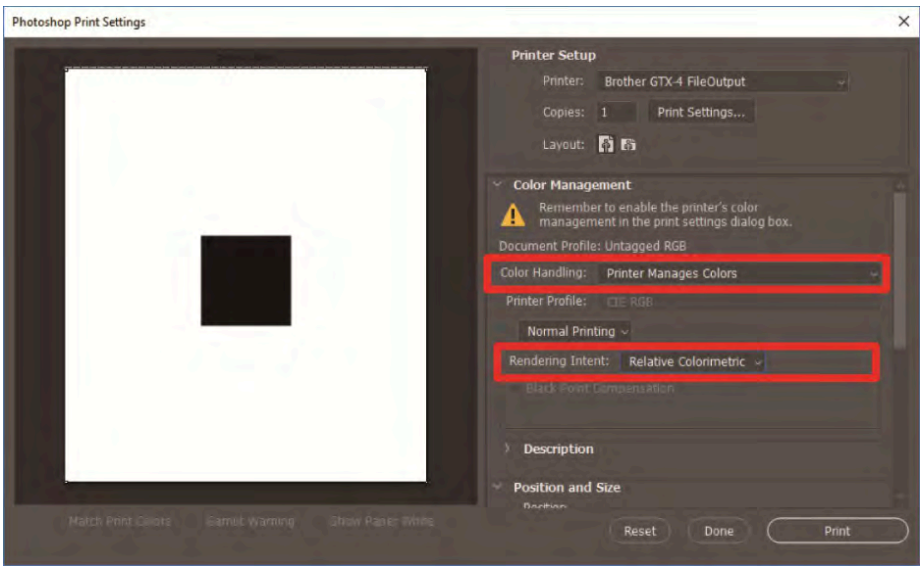
- Nastavenie ovládača tlačiarne ☞„5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“
- Kliknutím na [OK] sa nespustí samotná tlač na tlačiarni. Na spustenie tlače je potrebné stlačiť tlačidlo tlače na tlačiarni.

Adobe Photoshop

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač]. Ak je predvolenou tlačiarňou počítača „Brother GTX pro“ alebo „Brother GTX pro FileOutput“, rozloženie je nastavené na veľkosť podávača.

(1) Nastavte nasledujúce parametre:

- [Spracovanie farieb]: [Tlačiareň spravuje farby]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetrická]



(2) V položke [Tlačiareň] vyberte „Brother GTX pro“.

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro“, tlačové údaje sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená možnosť „Brother GTX pro FileOutput“, údaje na tlač sa uložia ako súbor ARXP.

(3) V okne [Nastavenia tlače] nastavte ovládač tlačiarne a údaje na tlač odošlite kliknutím na tlačidlo [Tlačiť].

<TIPY>

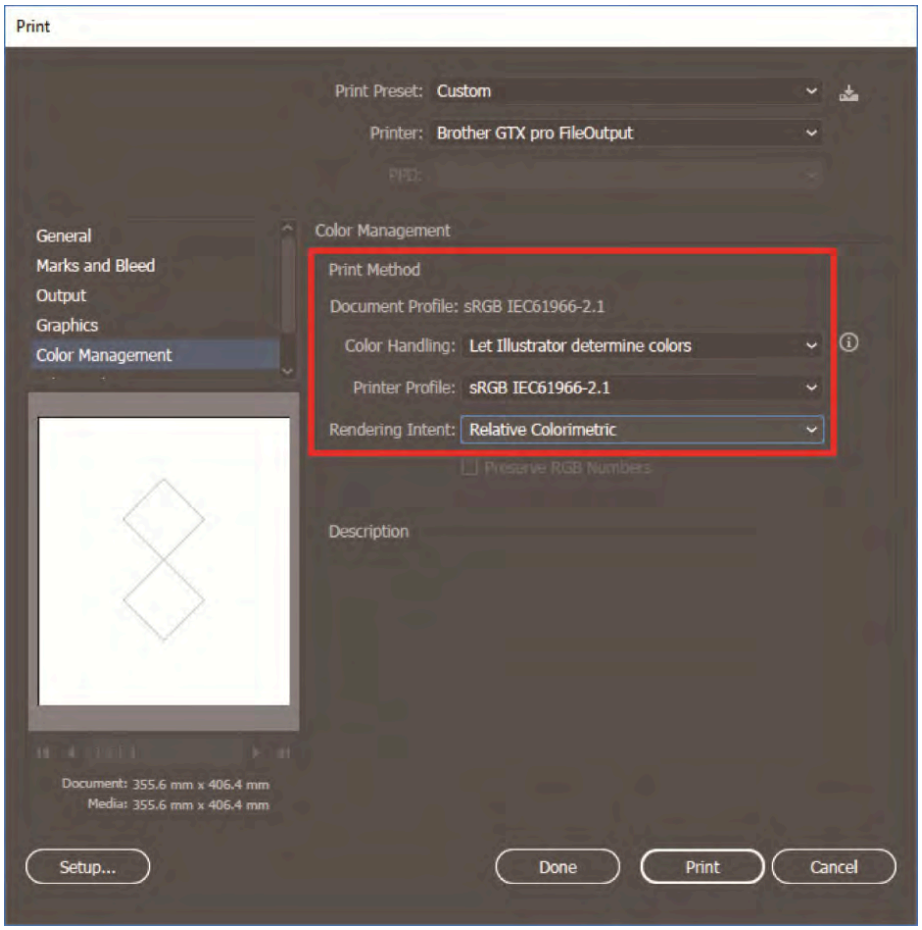
- Nastavenie ovládača tlačiarne ☞„5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“
- Kliknutím na [Tlač] sa nespustí samotná tlač na tlačiarni. Na spustenie tlače je potrebné stlačiť tlačidlo tlače na tlačiarni.

Adobe Illustrator

(1) V paneli ponúk vyberte [Súbor] > [Tlač] > [Správa farieb].

(2) Nastavte nasledujúce parametre:

- [Profil dokumentu]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Spracovanie farieb]: [Nechajte Illustrator určiť farby]
- [Profil tlačiarne]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Zámer vykresľovania]: [Relatívna kolorimetria]



(3) V položke [Tlačiareň] vyberte „Brother GTX pro“.

<TIPY>

- Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro“, údaje o tlači sa odošlú do tlačiarne.
  Ak je v položke [Tlačiareň] nastavená hodnota „Brother GTX pro FileOutput“, údaje na tlač sa uložia ako súbor ARXP.

(4) V okne [Pokročilé] nastavte ovládač tlačiarne a kliknutím na tlačidlo [Tlačiť] odošlite údaje na tlač.

<TIPY>

- Nastavenie ovládača tlačiarne ☞„5-4. Nastavenie ovládača tlačiarne >>str. 90“
- Kliknutím na tlačidlo [Tlačiť] sa samotná tlač na tlačiarni nespustí. Na spustenie tlače je potrebné stlačiť tlačidlo tlače na tlačiarni.

6-6-3. Načítanie tlačových údajov (súbor ARXP) z USB kľúča

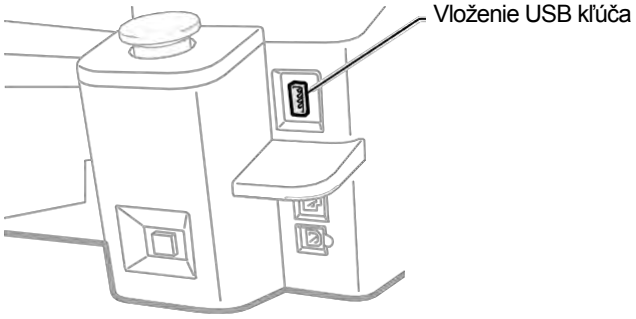
(1) Vložte USB flash pamäť do slotu v blízkosti ovládacieho panela tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vkladaní USB kľúča do slotu naň nevyvíjajte nadmernú silu. V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jeho poškodeniu.

<TIPY>

- Používajte USB flash pamäť naformátovanú na systém FAT32 s celkovou kapacitou od 2 GB do 32 GB. Nemôžete používať USB pamäť s bezpečnostnými funkciami, ako je napríklad funkcia uzamknutia heslom, ani pamäť s kapacitou nad 32 GB.
- Upozorňujeme, že z USB kľúča je možné načítať iba údaje vo formáte ARXP alebo ARX4.

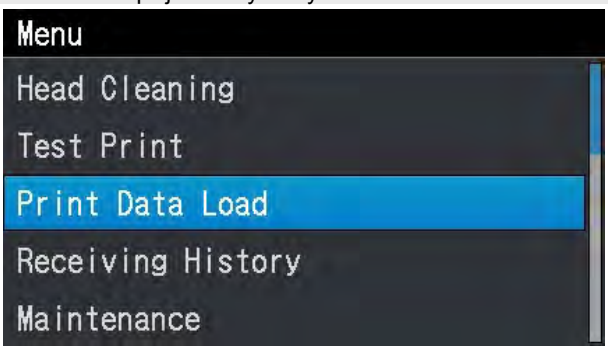


X0038

(2) V ponuke vyberte položku [Print Data Load] a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

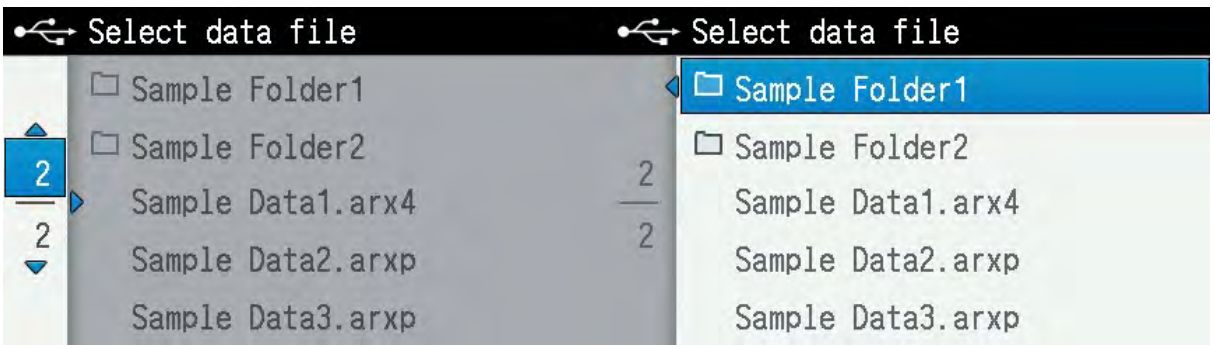
- Informácie o súbore sa zobrazia na displeji z tekutých kryštálov.



(3) Vyberte názov súboru, ktorý chcete vytlačiť, a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Po výbere 🗀 sa zobrazí súbor uložený v 🗀.
- Zložky na USB kľúči sa zobrazujú až do 3. úrovne. Zložky vytvorené v 4. úrovni alebo nižšie sa zobrazujú.



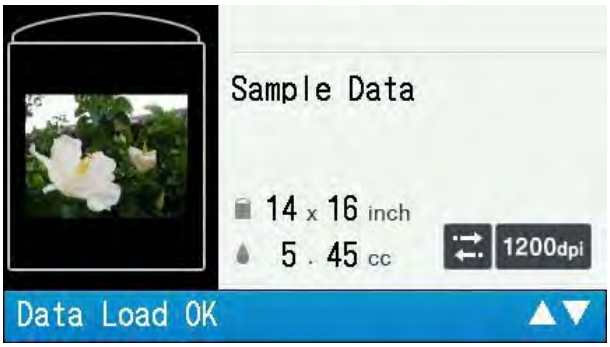
(4) Skontrolujte tlačový obrázok zobrazený v okne náhľadu a stlačte tlačidlo MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>

- Nikdy sa nedotýkajte USB kľúča, keď bliká tlačidlo tlače. V opačnom prípade môžu dôjsť k poškodeniu už uložených údajov.

<TIPY>

- V závislosti od veľkosti dát môže trvať niekoľko minút, kým sa proces načítania dokončí.
- Ak sa nedajú prečítať niektoré súbory z USB flash pamäte. ☞„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
- Ak zložka obsahuje viac ako jeden súbor s údajmi na tlač, môžete použiť ▲ / ▼ tlačidlá na prepínanie obrazovky náhľadu.
- Je možné zmeniť aj orientáciu obrazovky náhľadu. ☞„8-7. Nastavenia zobrazenia náhľadu >>str. 234“.



Načítanie údajov na tlač bude dokončené, keď tlačidlo tlače prestane blikať a zostane svietiť, pričom zaznie zvukový signál.

6-7. Spustenie tlačovej úlohy

6-7-1. Jednorazové spustenie tlačovej úlohy pre jeden tlačový nosič

(1) Prijímanie súboru s tlačovými údajmi.

Počas prijímania údajov bliká tlačidlo tlače. Po dokončení prijímania údajov sa spustí zvukový signál a tlačidlo tlače sa rozsvieti.

Keďže existujú dva typy zvukových signálov, uistite sa, že nainštalovaná tlačová doska zodpovedá veľkosti tlačovej dosky v tlačových údajoch.

<TIPY>

- Ak boli prijaté údaje s rovnakou veľkosťou tlačovej dosky ako predchádzajúce: Ozve sa upozorňovací zvuk „ping-pong“.
- Pri prijatí údajov s inou veľkosťou tlačovej dosky ako predchádzajúce: Ozve sa upozorňovací zvuk „ping-pong“.

(2) Uistite sa, že tlačové údaje, ktoré chcete vytlačiť, sú zobrazené na displeji z tekutých kryštálov, a stlačte tlačidlo tlače, aby ste spustili tlač.

Po dokončení tlače sa platňa posunie do najvzdialenejšej prednej polohy a ozve sa zvuk „pong“.

<TIPY>

- Ak stlačíte tlačidlo tlače, keď sa tlačová doska neposunula dopredu, doska sa posunie dopredu, ale tlačová úloha sa nespustí. V takomto prípade stlačte tlačidlo tlače ešte raz.
- Stlačenie  spôsobí zrušenie tlače.
- Tlačiareň sa môže prepnúť do režimu prevádzky pri nízkej teplote, ak je teplota v miestnosti nižšia ako 18 °C (64,4 °F) a používa sa biely atrament.

  V režime nízkej teploty môže tlač a údržba pred spustením tlače trvať dlhšie. Nastavenie prevádzky pri nízkej teplote zmeňte podľa potreby.☞ „8-11. Nastavenia tlače pri nízkej teplote >>str. 236“.
- Prostredie s vysokou teplotou a nízkou vlhkosťou môže predĺžiť čas údržby po dokončení tlače. Ak sa zobrazí akákoľvek varovná správa týkajúca sa teploty a vlhkosti, nezabudnite bezodkladne regulovať teplotu a vlhkosť tak, aby boli dodržané podmienky záruky na tlač.☞ „11-1. Zariadenie >>str. 354“

6-7-2. Vykonať tlačovú úlohu viackrát na viacerých tlačových médiách

Môžete zachovať identické tlačové údaje a vykonať tlačovú úlohu viackrát pre viacero tlačových médií.

<TIPY>

- Po vypnutí napájania sa uložené tlačové údaje vymažú.
- Ak v okne [Nastavenia tlačiarne] v položke [Automatické vymazanie úlohy] vyberiete možnosť [Zapnuté], tlačové údaje sa vymažú po dokončení tlače na zadaný počet tlačových médií. Informácie o zmene tohto nastavenia nájdete v časti „8-16. Automatické vymazanie tlačových údajov >>str. 239“.

(1) Uistite sa, že sa na displeji z tekutých kryštálov zobrazujú údaje, ktoré chcete vytlačiť, a stlačením tlačidla tlače spustite tlač. Po dokončení tlače sa tlačová doska posunie do najvzdialenejšej prednej polohy a ozve sa zvuk „pong“.

<TIPY>

- Ak stlačíte tlačidlo tlače, keď sa tlačová doska neposunula dopredu, doska sa posunie dopredu, ale tlačová úloha sa nespustí. V takomto prípade stlačte tlačidlo tlače ešte raz.
- Stlačenie  spôsobí zrušenie tlače.
- Počet tlačových médií, ktorých tlač bola dokončená, sa zobrazuje na displeji z tekutých kryštálov.
- Tlačiareň sa môže prepnúť do režimu prevádzky pri nízkej teplote, ak je teplota v miestnosti nižšia ako 18 °C (64,4 °F) a používa sa biely atrament.
  V režime nízkych teplôt môže tlač a údržba pred spustením tlače trvať dlhšie. Nastavenie prevádzky pri nízkych teplotách zmeňte podľa potreby.☞ „8-11. Nastavenia tlače pri nízkych teplotách >>str. 236“.
- Prostredie s vysokou teplotou a nízkou vlhkosťou môže predĺžiť čas potrebný na údržbu po dokončení tlače. Ak sa zobrazí akákoľvek varovná správa týkajúca sa teploty a vlhkosti, nezabudnite bezodkladne regulovať teplotu a vlhkosť tak, aby boli dodržané podmienky záruky na tlač.☞ „11-1. Prístroj >>str. 354“

(2) Vymeňte tlačený materiál (tričko) na tlačovej doske za ďalší a postup opakujte, kým nedosiahnete požadovaný počet tlačových úloh.

6-7-3. Tlač na základe histórie prijatých úloh

Môžete vytlačiť tlačové údaje, ktoré ste prijali v minulosti.

<TIPY>

- Tlačové údaje, ktoré je možné uchovať, sú maximálne 100 kusov s celkovou kapacitou 800 MB, pričom jednotlivé tlačové údaje sa budú vymazávať v poradí od najstarších po najnovšie.
- Po vypnutí napájania sa uložené údaje o tlači vymažú.
- V prípade, že v okne [Nastavenia tlačiarne] je v položke [Automatické mazanie úloh] zvolená možnosť [Zapnuté], funkcia tlače v položke [História prijatých úloh] je deaktivovaná. Zmeňte nastavenia podľa potreby.
  ☞„8-16. Automatické mazanie údajov na tlač >>str. 239“

(1) V ponuke vyberte údaje o tlači, ktoré chcete vytlačiť v položke [História prijatých úloh].

<TIPY>

- Jednotlivé položky údajov o tlači sa zobrazujú v poradí, v akom boli prijaté, od najnovších po najstaršie.

(2) Uistite sa, že údaje, ktoré chcete vytlačiť, sa zobrazujú na LCD displeji, a stlačte tlačidlo tlače, aby ste spustili tlač.
Po dokončení tlače sa tlačová doska posunie do najvzdialenejšej prednej polohy a ozve sa zvuk „pong“.

<TIPY>

- Ak stlačíte tlačidlo tlače, keď sa valec neposunul dopredu, valec sa posunie dopredu, ale tlačová úloha sa nespustí. V takomto prípade stlačte tlačidlo tlače ešte raz.
- Stlačenie  spôsobí zrušenie tlače.
- Tlačiareň sa môže prepnúť do režimu prevádzky pri nízkej teplote, ak je teplota v miestnosti nižšia ako 18 °C (64,4 °F) a používa sa biely atrament.
  V režime nízkej teploty môže tlač a údržba pred spustením tlače trvať dlhšie. Nastavenie prevádzky pri nízkej teplote zmeňte podľa potreby.☞„8-11. Nastavenia tlače pri nízkej teplote >>str. 236“.
- Prostredie s vysokou teplotou a nízkou vlhkosťou môže predĺžiť čas údržby po dokončení tlače. Ak sa zobrazí akákoľvek varovná správa týkajúca sa teploty a vlhkosti, nezabudnite bezodkladne regulovať teplotu a vlhkosť tak, aby boli dodržané podmienky záruky na tlač.☞„11-1. Zariadenie >>str. 354“.

6-8. Plánovanie tlače

Ak tlačiareň nie je v pohotovostnom režime, môžete naplánovať tlač stlačením tlačidla Tlač, aby tlačiareň vykonala tlač hneď, ako sa vráti do pohotovostného režimu.

6-8-1. Kedy je možné naplánovať tlač

Tlač môžete naplánovať stlačením tlačidla Tlač vopred počas prijímania tlačových údajov, počas spracovania po tlači a počas cirkulácie bieleho atramentu.
Toto je užitočné, ak tlačiaren vykonáva následné spracovanie predchádzajúcej tlačovej úlohy po tom, čo vyberiete vytlačené tričko a na podložku umiestnite nové tričko.

<TIPY>

- Pred stlačením tlačidla Tlač nezabudnite vybrať potlačené tričko z dosky a umiestniť na ňu ďalšie tričko.
- Tlačidlo „Tlač“ nemôžete stlačiť vopred, ak sa tlačiareň ovláda z menu alebo došlo k chybe.

Kedy je možné naplánovať tlač	Popis
Tlačiareň prijíma tlačové údaje	Počas prijímania tlačových údajov zaslaných cez USB alebo LAN kábel
Tlačiareň vykonáva následné spracovanie pot lače	Keď sa tlačová úloha dokončí a tlačová doska sa uvoľní a počas toho, čo tlačiareň utiera, uzatvára, čistí stierku alebo vykonáva automatické preplachovanie po úlohe tlače
Počas cirkulácie bieleho atramentu	Počas cirkulácie bieleho atramentu vnútri tlačiarne v stanovených intervaloch alebo v naplánovanom čase cirkulácie

6-8-2. Keď sa začne naplánovaná tlač

Naplánovaná tlač sa spustí, ak sú splnené všetky nasledujúce podmienky:

Keď naplánujete tlač	Keď sa spustí tlač
Tlačiareň prijíma tlačové údaje	Keď tlačiareň úplne prijme tlačové údaje
Tlačiareň vykonáva následné spracovanie po tlači	Keď tlačiareň dokončila všetky procesy, ako je utieranie, uzatváranie, čistenie stieracieho mechanizmu alebo automatického preplachovania po tlačovej úlohe
Počas cirkulácie bieleho atramentu	Keď je cirkulácia bieleho atramentu dokončená

<TIPY>

- Tlačidlo Tlač rýchlo bliká v období medzi naplánovaním tlače a začiatkom tlače.

6-8-3. Keď sa tlač nezačne

Naplánovaná tlač sa nespustí, ak sú splnené všetky nasledujúce podmienky:

- Ak sa v čase, keď by sa mala tlač začať, vyskytne chyba. (Napríklad k tomu dochádza, ak sa v predchádzajúcej tlačovej úlohe minula atramentová náplň.)
- Ak v čase, keď by sa mala tlač začať, chýbajú v tlačiarni údaje určené na tlač. (Napríklad k tomu dochádza, ak sú údaje určené na tlač v čase naplánovania tlače vymazané funkciou [Automatické vymazanie úlohy].
  ☞„8-16. Automatické vymazanie údajov na tlač >>str. 239“)

6-8-4. Zrušenie naplánovanej tlače

Naplánovanú tlač môžete zrušiť stlačením tlačidla Zrušiť v období medzi naplánovaním tlače a začiatkom tlače.
Ak naplánujete tlač počas cirkulácie bieleho atramentu a stlačíte tlačidlo Zrušiť, zruší sa aj cirkulácia bieleho atramentu, aj naplánovaná tlač.

6-9. Vyberanie vytlačených materiálov z tlačovej dosky

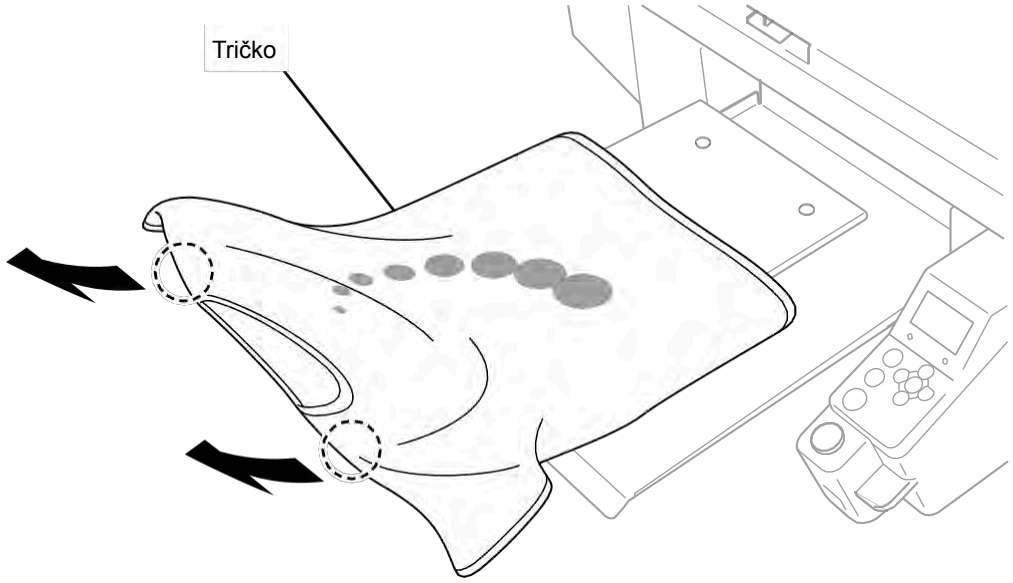
(1) Uchopte okrajové časti tlačového materiálu rukou a pomaly ho vytiahnite dopredu v uvedenom smere.

<DÔLEŽITÉ>

- Keďže potlačená plocha je ešte mokrá od atramentu, nedotýkajte sa jej.
- Ak sa vám na ruky dostala farba, umyte si ruky mydlom a vodou.
- Atrament, ktorý sa prilepil na textílie, sa nedá odstrániť, preto s ním zaobchádzajte s najväčšouopatrnosťou.

<TIPY>

- Tlačený atrament v tejto fáze ešte nie je zafixovaný – preto s tričkom zaobchádzajte opatrne, aby sa potlačená plocha nedotýkala iných predmetov.



X0114

6–10. Fixácia farby

Na fixáciu atramentu použite tepelný lis alebo pec.

- Tepelný lis
  Je to užitočné, pretože môžete ľahko regulovať jeho teplotu a dobu prevádzky.
- Rúra
  Ak je počet predmetov určených na potlač veľký, zvýši to prevádzkovú efektívnosť.

<UPOZORNENIE>

- Tepelný lis a pec používajte v dobre vetranom priestore. Ak nie je váš pracovný priestor dostatočne vetraný, noste ochrannú masku.

<TIPY>

- Ak nie sú farby dostatočne zafixované, môže dôjsť k vyblednutiu v dôsledku prania a trenia.
- Udržujte fixačnú plochu tepelného lisu a odlepovacej fólie v čistote.
  V opačnom prípade sa môže tlačová plocha zašpiniť škvrnami z odlepovacej fólie.
- Ak sa potlačený materiál otre o bielu alebo svetlú syntetickú kožu na báze vinylchloridu, môže dôjsť k prenosu farby.
  Ak sa farebne potlačený povrch silno otre o potlačený povrch, na ktorom je iba biela farba, môže dôjsť k prenosu farby rovnakým spôsobom.
  Ak dôjde k prenosu farby, utrite miesto, kde došlo k prenosu, a odstráňte nečistoty mäkkou a čistou handričkou alebo zubnou kefkou navlhčenou malým množstvom jemného čistiaceho prostriedku na domáce použitie a/alebo alkoholom.
- Zložka predúpravy zostáva na tričku, na ktorom bola farba po nanesení predúpravy zafixovaná. Z tohto dôvodu sa odporúča takéto tričká pred nosením vyprať vodou.

Pokyny k podmienkam fixácie farby

Nižšie uvedené teploty a časy fixácie slúžia iba ako odporúčania a optimálne podmienky sa líšia v závislosti od vášho tepelného lisu alebo pece. Fixáciu vykonajte až po predchádzajúcej kontrole teploty a výsledkov fixácie.

<TIPY>

- Keďže optimálne podmienky sa líšia v závislosti od typu vášho tepelného lisu alebo pece, použite podmienky fixácie ako orientačný návod. Nezabudnite podmienky prispôsobiť po predchádzajúcej kontrole teploty a výsledkov fixácie atramentu.
- Keďže niektoré tlačové materiály sa ľahko spália, starostlivo skontrolujte, ako povrch skutočne vyzerá. Spáliť sa môžu najmä tlačové materiály, na ktoré bola aplikovaná predúprava.
- Pri používaní tepelného lisu upravujte tlak a zároveň kontrolujte výsledok fixácie atramentu.
- **Ak po uplynutí času uvedeného v pokynoch nie je potlač dostatočne suchá, predĺžte čas a zároveň kontrolujte stav zaschnutia atramentu.**

Zariadenie	Teplota	Čas
Tepelný lis	180 °C (356 °F)	35 sekúnd
Rúra	Teplota povrchu: 160 °C (320 °F)*1	3 min. a 30 sek. až 5 min.

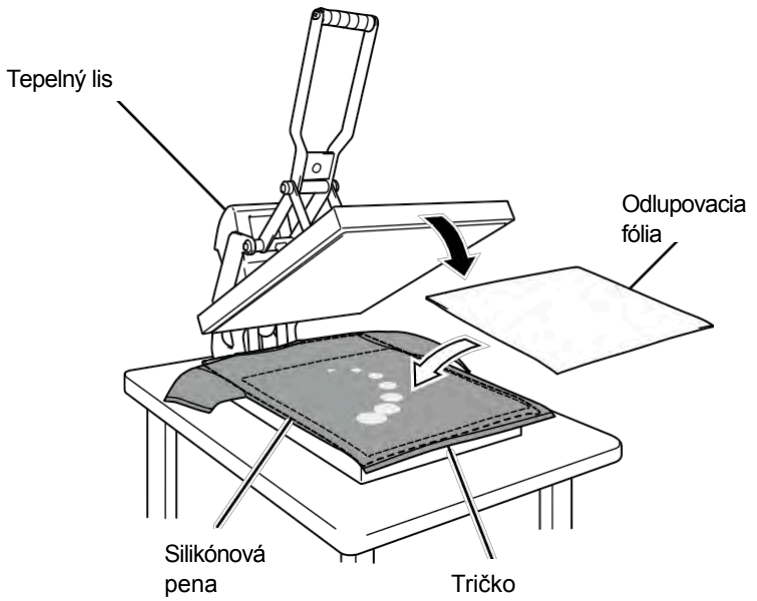
*1 : Keďže tričko sa môže zafarbiť, ak teplota príliš stúpne, je potrebné venovať veľkú pozornosť regulácii teploty.

Fixácia atramentu pomocou tepelného lisu

(1) Najskôr umiestnite silikónovú penu, tričko a odlepovaciu fóliu na miesto pod tepelný lis a farbu riadne zafixujte.

<TIPY>

- Pokyny týkajúce sa podmienok fixácie atramentu☞„6-10. Fixácia atramentu >>str. 167“.
- Podrobnosti nájdete v návode na použitie vášho tepelného lisu.
- Ak sa v etape fixácie atramentu použije ako odlepovacia fólia papier s silikónovým povlakom, výsledný potlač má tendenciu mať takmer matný povrch, zatiaľ čo pri použití fólie z fluororezínu má takmer lesklý povrch. Vyberte si jednu z týchto možností podľa požadovaného povrchu.



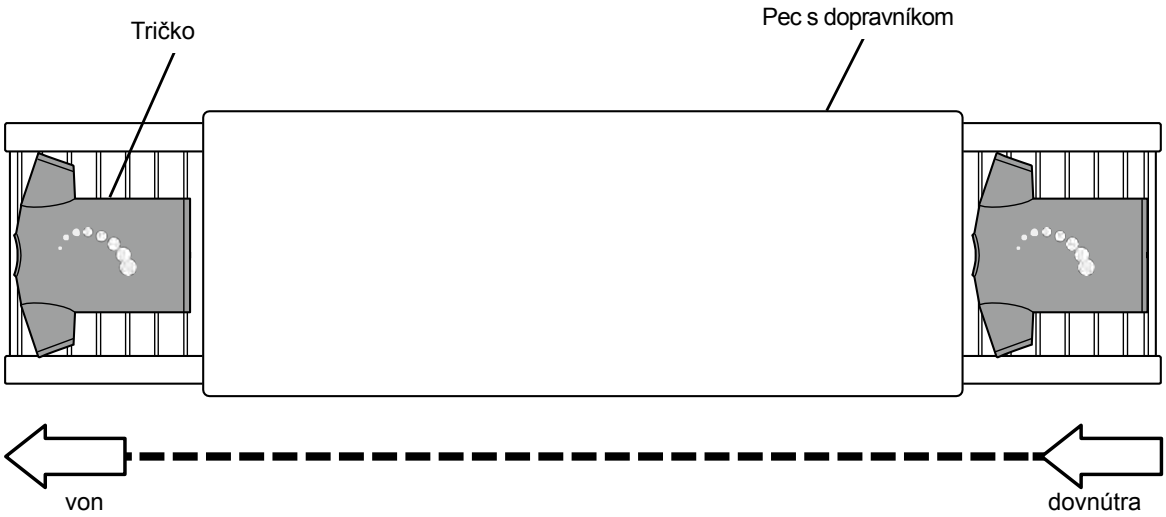
X0115

Fixácia farieb pomocou pece s dopravníkovým systémom

(1) Farby zafixujte na tričko pomocou konvejorovej pece.

<TIPY>

- Pokyny týkajúce sa podmienok fixácie `farby` nájdete v časti „6-10. Fixácia farby >>str. 167“.
- V prípade pece s dopravníkovým systémom zistite vnútornú teplotu pece a skontrolujte skutočný výsledok fixácie atramentu.
- Podrobnosti nájdete v návode na použitie vašej pece s dopravníkovým systémom.



⚠ NEBEZPEČENSTVO

Kontakt s časťami pod vysokým napätím môže viesť k vážnemu zraneniu. Vypnite napájanie a kryt odstráňte až po 5 minútach.

⚠ UPOZORNENIE

Dávajte pozor, aby sa vám pri zatváraní predného krytu nezachytili prsty, inak by mohlo dôjsť k poraneniu prstov.

Nerozoberajte vrecko s atramentom. Ak sa atrament dostane do očí alebo na pokožku, môže spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.

Nerozoberajte atramentovú kazetu.

Nepite tekutiny, ako sú atrament, údržbový roztok, čistiaci roztok, prípravok na predbežnú úpravu alebo odpad. Môžu spôsobiť hnačku alebo zvracanie.
Vyhnite sa kontaktu atramentu, údržbového roztoku, čistiaceho roztoku, prípravku na predúpravu alebo odpadu s očami alebo pokožkou. Môže to spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.
Uchovávajte kvapaliny mimo dosahu detí.

Pri manipulácii s mazivom si vždy nasadte ochranné okuliare a rukavice, aby sa nedostalo do očí alebo na pokožku. Môže to spôsobiť zápal.
Mazivo nekonzumujte a nepožívajte. Môže spôsobiť hnačku alebo zvracanie. Udržujte kvapaliny mimo dosahu detí.

Pri výmene dielov a inštalácii voliteľného príslušenstva používajte výhradne originálne diely spoločnosti Brother. Spoločnosť Brother nezodpovedá za žiadne nehody ani problémy vyplývajúce z použitia neoriginálnych dielov.

Pri výmene dielov alebo inštalácii voliteľného príslušenstva postupujte podľa pokynov uvedených v návode na použitie. Nesprávny postup môže spôsobiť zranenia alebo problémy.

((!)) DÔLEŽITÉ

Nepohybujte s tlačovou doskou rukou. V opačnom prípade môže dôjsť k mechanickému a elektrickému poškodeniu tlačiarne.

Zabezpečte, aby pred tlačiarňou zostal dostatočný priestor, a neumiestňujte tam žiadne predmety. Tlačová doska by mohla byť zasiahnutá a poškodená.

7-1. Úlohy, ktoré je potrebné vykonávať pravidelne

7-1-1. Výmena vrecka s atramentom za nové

Ak sa v okienku s informáciami o zostávajúcom objeme atramentu na obrazovke ovládacieho panela zobrazí symbol  vymeňte vrecúško s atramentom označené symbolom X za nové.

<DÔLEŽITÉ>

- Žiadne kazety nie je možné dopĺňať žiadnym atramentom. Vrecúško s atramentom nerozoberajte. Aby ste mohli tlačiarňu používať dlhodobo a plne využívať jej možnosti, odporúčame používať vrecúška s atramentom, ktoré sme špecifikovali.
- Počas tlače alebo čistenia tlačovej hlavy nevymeňujte žiadny vrecúšok s atramentom za nový. V opačnom prípade môže dôjsť k poruche tlačiarne.

<TIPY>

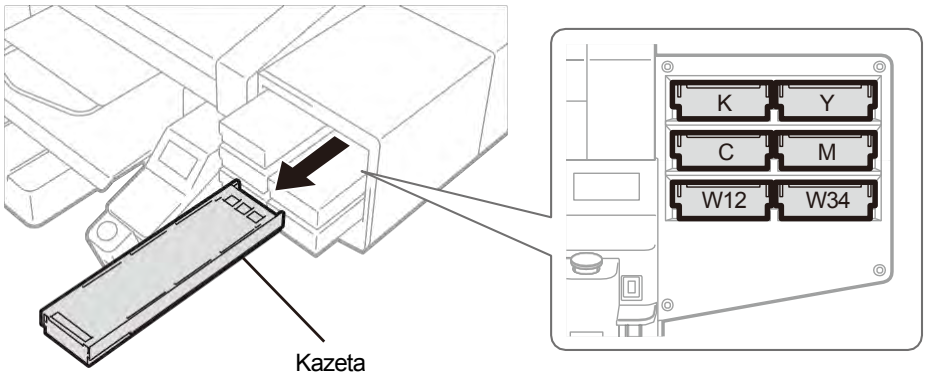
- Ak vymeníte atramentový vak, v ktorom je ešte veľké množstvo atramentu, okienko s indikáciou zostávajúceho objemu atramentu nemusí zobrazovať správny zostávajúci objem.
- Každý vrecúško s atramentom je navrhnuté tak, aby v ňom po dosiahnutí konca životnosti zostalo malé množstvo atramentu. Je to potrebné na ochranu tlačiarne a zachovanie jej dobrej kvality tlače. Prosím, majte to na pamäti.



(1) Vyberte z tlačiarne atramentovú kazetu zobrazenú na obrazovke.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.

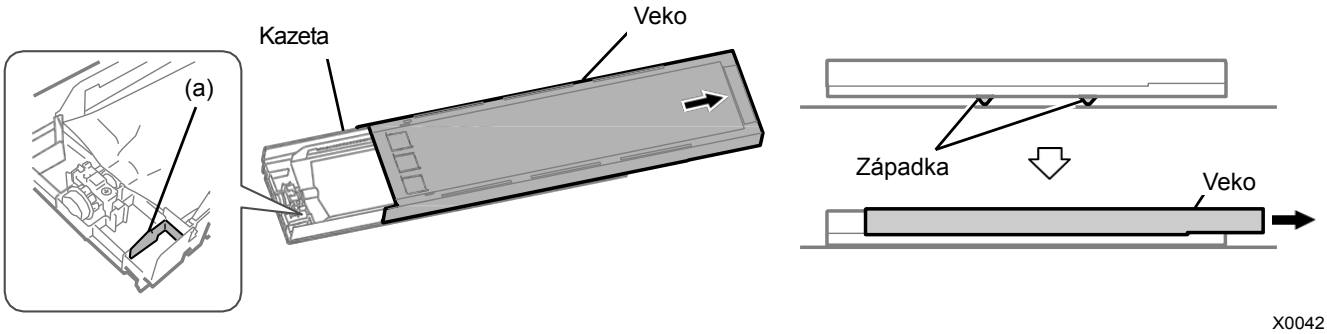


X0318

(2) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

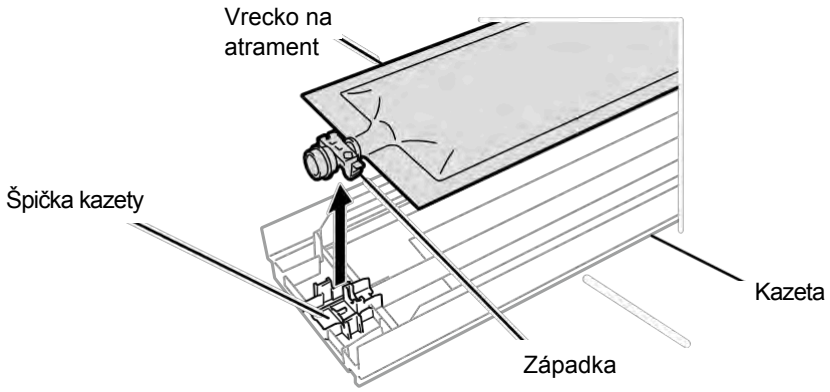


X0042

(3) Stlačte západku na prednej strane vrecka s atramentom a vytiahnite prázdne vrecko s atramentom z kazety.

<UPOZORNENIE>

- Zvyšky atramentu na špičke kazety odstráňte handričkou na odpad (handričkou, ktorá nepúšťa vlákna). Tlačiareň pravidelne čistite.



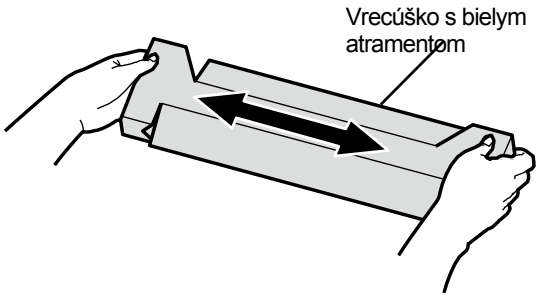
X0119

(4) Vyberte nový vrecúško s atramentom z prepravnej krabice.

V prípade vrecka s bielym atramentom ho potraste 100-krát v smere zo strany na stranu, pričom predná a zadná strana musia byť otočené nahor samostatne, ako je znázornené nižšie.

<POZNÁMKA>

- Vrecúško potriasajte tak, aby zostalo vo vnútornej krabičke.

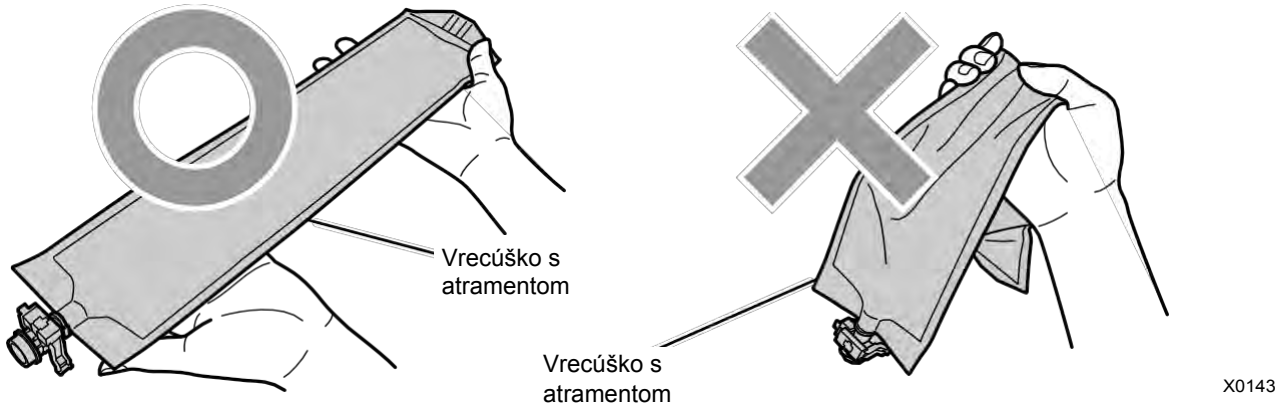


X0048

(5) Vyberte nový vrecúško s atramentom z vnútornej krabičky.

<DÔLEŽITÉ>

- Nevkladajte vrecúško s atramentom do blízkosti ostrých hrán. Mohlo by dôjsť k jeho poškodeniu a vytečeniu obsiahnutého atramentu.
- S vreckom s atramentom zaobchádzajte opatrne. Mohlo by sa poškodiť, ak by ste ho ohnuli, zachytili o ostré predmety alebo upustili.



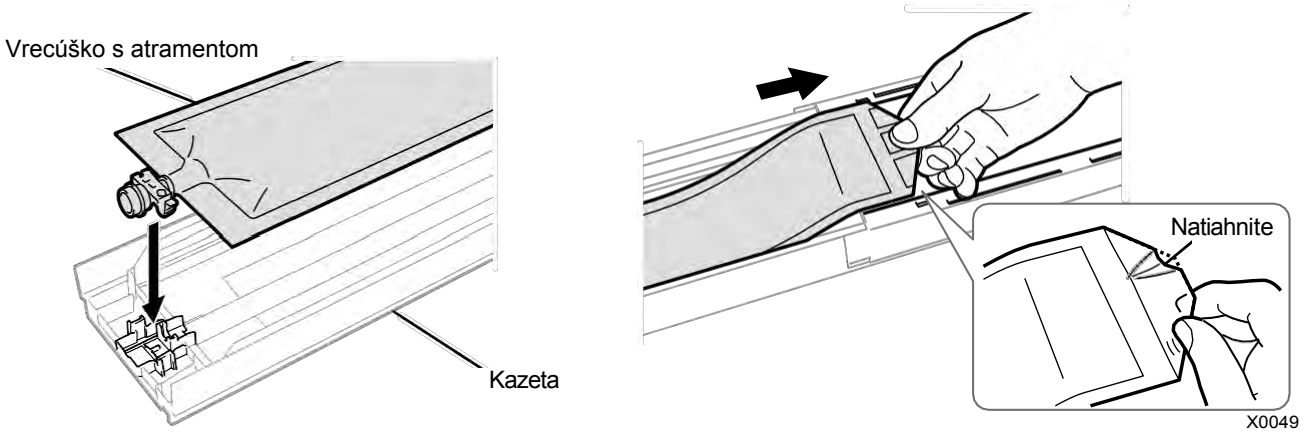
(6) Vložte do kazety nový vrecúško s atramentom.

Zatlačte špičku vrecka s atramentom do kazety, až zapadne na miesto.

Vyrovnajte vrecúško s atramentom tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

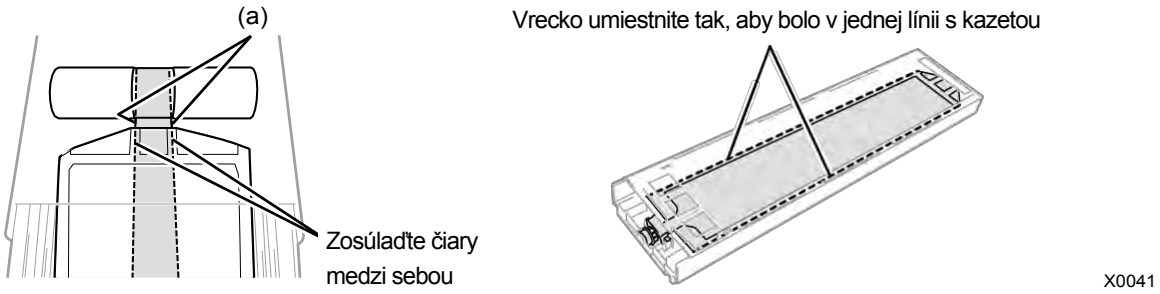
- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.



(7) Vložte vrecúško s atramentom do správnej polohy.

<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



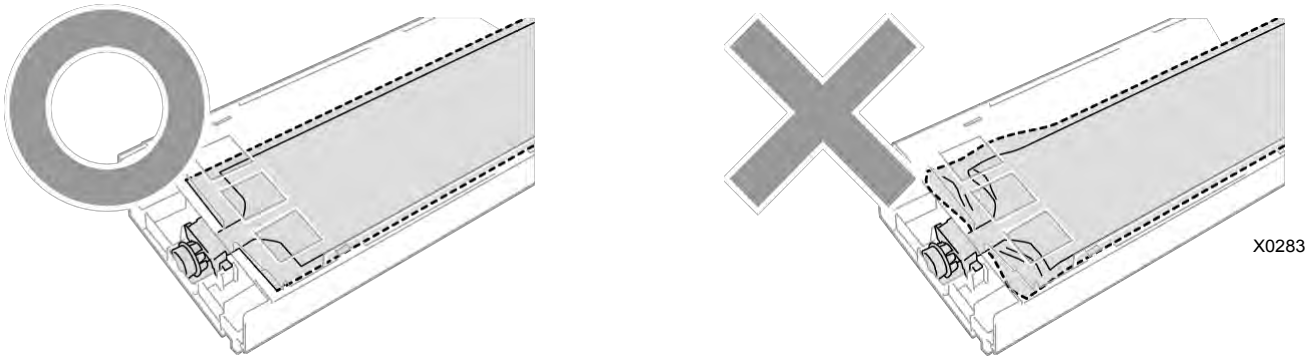
(8) Zatvorte kryt a vložte atramentovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Uistite sa, že ste kazetu vložili do správnej polohy. Ak omylom vložíte inú atramentovú kazetu, môže to mať nepriaznivý vplyv na príslušnú tlačovú hlavu. Ak vložíte kazetu inej farby, nastavte ju do správnej polohy. Ak sa farby na výtlačku alebo vo vrecku s atramentom zmiešajú, kontaktujte svojho predajcu.
- Pri vkladaní kazety s vreckom na atrament smerujúcim nadol kazetou netraste s cieľom uľahčiť navíjanie vrecka. Takýmto konaním dôjde k vzniku záhybov a správne navinutie vrecka s atramentom nebude možné.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene likvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.



X0283

(9) Na prednú stranu kazety nalepte nálepku s informáciou o dobe použiteľnosti, ktorá je súčasťou balenia s atramentom.



Štítok s informáciami o dobe použiteľnosti

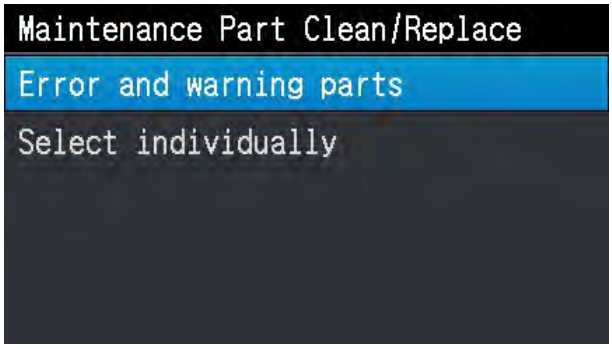
X0144

7-1-2. Čistenie a výmena údržbových dielov

Vyčistite alebo vymeňte jednotlivé vybrané údržbové diely.

(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena údržbových dielov] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte [Vybrať jednotlivo] a stlačte MENU OK.



(3) Podľa zobrazeného hlásenia vyberte údržbovú súčiastku, ktorú chcete vyčistiť alebo vymeniť, a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Ochranný kryt trysky, stierač, výstupný uzáver a sací uzáver by sa mali čistiť súčasne.

(4) Vyčistite a vymeňte.

<TIPY>

- Postup čistenia a výmeny nájdete v príslušných častiach venovaných údržbe.

☞„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierača, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“

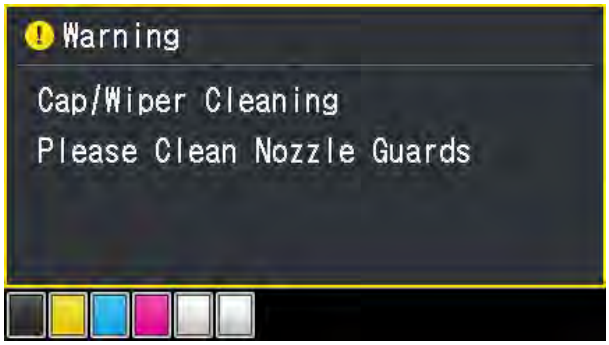
☞„7-1-4. Výmena čistiaceho prostriedku stierača >>str. 187“

☞„7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“

☞„7-1-7. Výmena filtra ventilátora >>str. 198“

7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru

Keď sa v okne s varovnými správami zobrazí varovná správa, vykonajte čistenie.
V prípade, že bola údržba vykonaná nedostatočne, môže dôjsť počas tlače k znečisteniu tlačeného materiálu odpadovým atramentom alebo k zhoršeniu kvality tlačeného povrchu.



(1) Pripravte si čistiacu tyčinku R, čistiacu tyčinku T, čistiacu nádobku, rukavice a čistiaci roztok, ktoré sú súčasťou štandardnej výbavy tlačiarne.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(3) Vyberte položku [Súčasť s chybou/varovaním] a stlačte tlačidlo MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>
- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe na vyriešenie problému a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>
- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(4) Postupujte podľa správy na obrazovke a vypnite napájanie.

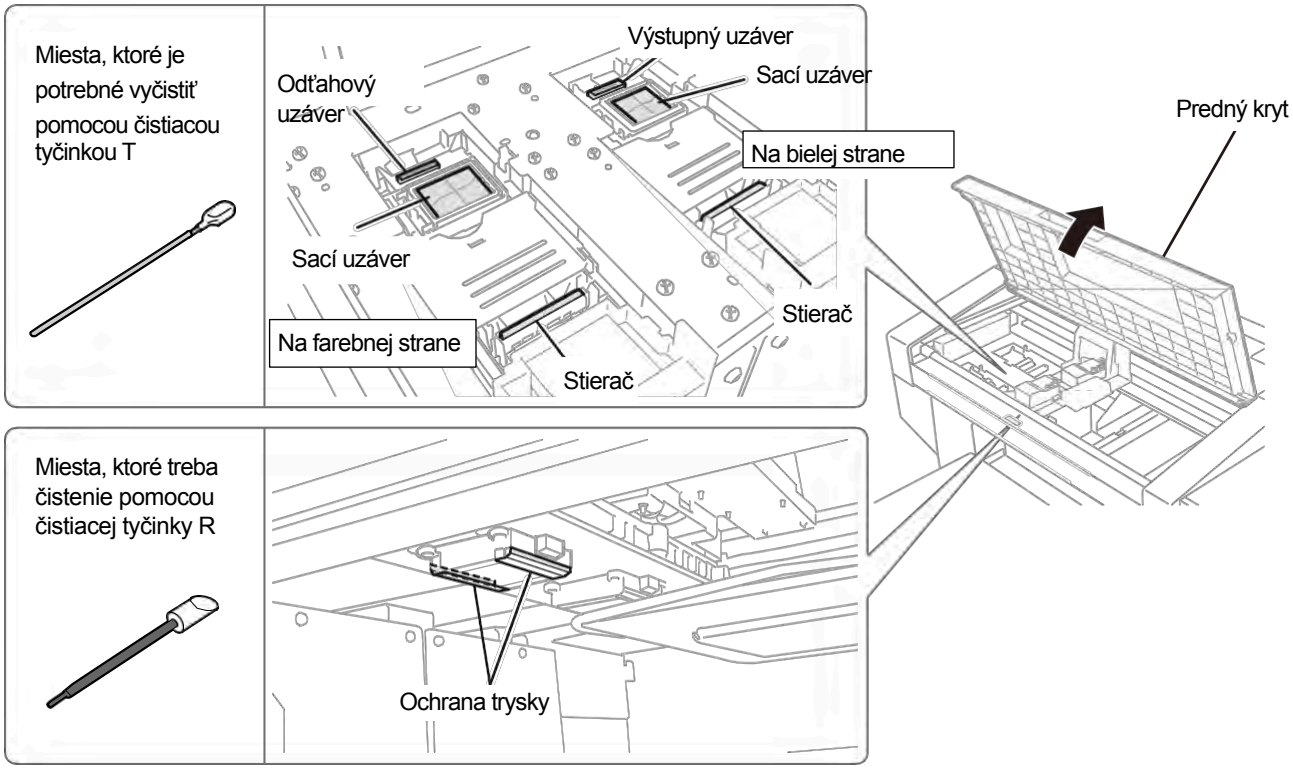
<DÔLEŽITÉ>
- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak dokončenie úlohy trvá dlhšie ako 15 minút, zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom opäť vyberte položku [Údržba – čistenie/výmena súčasti], aby ste úlohu spustili nanovo. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo usadzovaniu atramentu pred vyschnutím.

(5) Otvorte predný kryt a vyčistite všetky kryty trysiek, stieracie lišty, výstupné uzávery a sacie uzávery.

Súčasťou balenia sú dva typy čistiacich tyčiniek. Použite čistiacu tyčinku T alebo R v závislosti od toho, čo chcete vyčistiť.

<TIPY>

- Postup čistenia nájdete v popise uvedenom nižšie.



X0319

(6) Po dokončení čistenia zatvorte predný kryt.

(7) Zapnite prístroj.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri čistení zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Následne sa vykoná čistenie tlačovej hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.
- Keďže čistiaci pohárik sa bude používať opakovane, opláchnite ho v čistom čistiacom roztoku a uložte ho na bezpečné miesto.

Čistenie krytu trysky, stierky a výstupného viečka je potrebné vykonať oddelene pre bielu a farebnú stranu. Postup čistenia nájdete v príslušných bodoch.

1 Vykonajte čistenie bielej strany.

Pripravte si novú čistiacu tyčinku R a čistiaci roztok.

Čistenie krytu trysky

Vykonajte čistenie krytu trysky a časti z živice na bielej strane.
☞„Čistenie krytu trysky (použite čistiacu tyčinku R) >>str. 178“

Pripravte si novú čistiacu tyčinku T a čistiaci roztok.

Čistenie stierky

Vyčistite časť stierača na bielej strane.
☞„Čistenie stierača (použite čistiacu tyčinku T) >>str. 181“

Čistenie výstupného viečka

Vykonajte čistenie časti výfukového uzáveru na bielej strane. ☞
„Čistenie výstupného viečka (použite čistú tyčinku T) >>str. 183“

Čistenie sacieho viečka

Vykonajte čistenie časti prísavného viečka na bielej strane.
☞„Čistenie prísavky (použite čistiacu tyčinku T) >>str. 185“

2 Vyčistite farebnú stranu.

Opláchnite čistiacu nádobku a pripravte si novú čistiacu tyčinku R a čistiaci roztok.

Čistenie krytu trysky

Vykonajte čistenie krytu trysky a časti s živicou na farebnej strane.
☞„Čistenie krytu trysky (použite čistiacu tyčinku R) >>str. 178“

Opláchnite čistiacu nádobku a pripravte si novú čistiacu tyčinku T a čistiaci roztok.

Čistenie stierky

Vyčistite stieraciu časť na strane s farbou.
☞„Čistenie stierača (použite čistiacu tyčinku T) >>str. 181“

Čistenie výstupného viečka

Vykonajte čistenie časti výfukového uzáveru na farebnej strane. ☞
„Čistenie výstupného viečka (použite čistú tyčinku T) >>str. 183“

Čistenie sacieho viečka

Vykonajte čistenie sacieho viečka na strane pre farebnú tlač. ☞
„Čistenie sacieho viečka (použite čistú tyčinku T) >>str. 185“

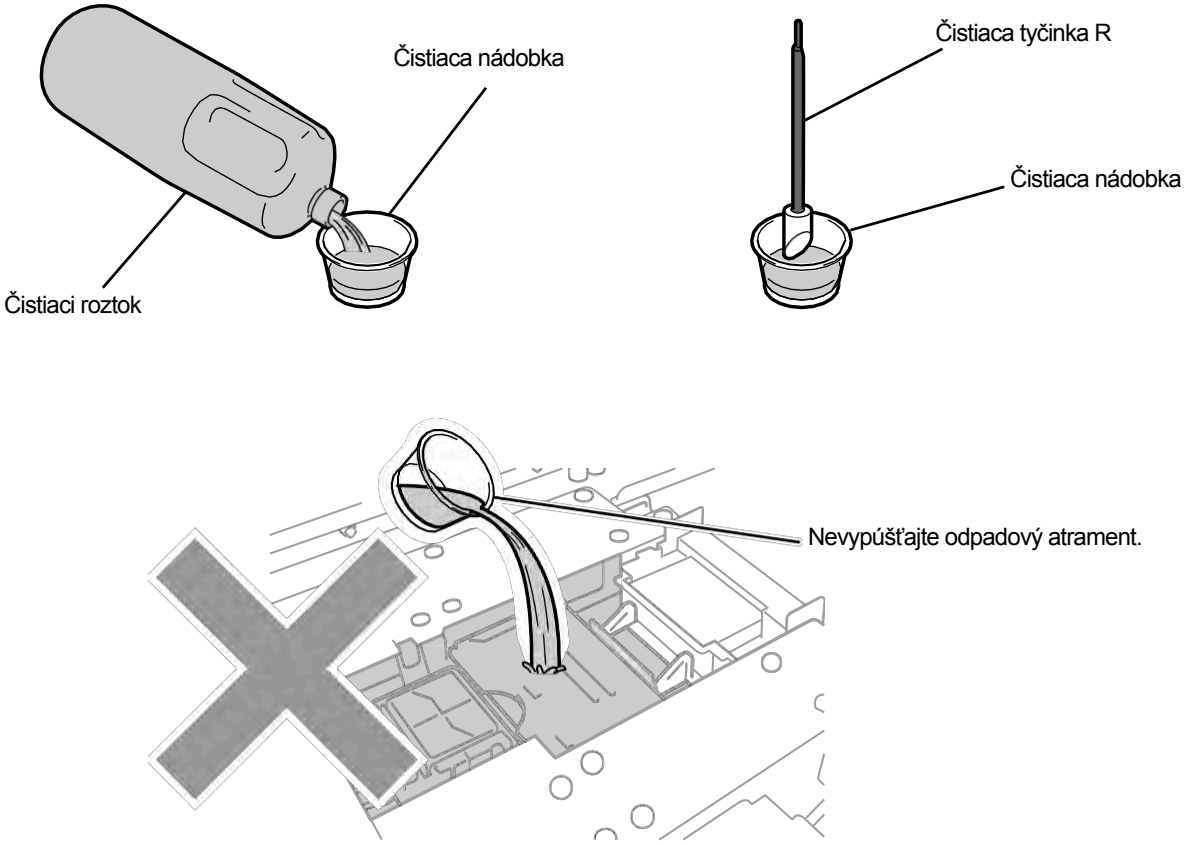
Čistenie krytu trysky (použite čistiacu tyčinku R)

(1) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiacej nádobky.

(2) Navlhčite novú čistiacu tyčinku R čistiacim roztokom.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri začatí čistenia použite novú čistiacu tyčinku R.
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky R rukou. Ak sa na stierke nachádzajú mastné nečistoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Nepoužívajte iné tekutiny (vodu atď.), pretože by mohli poškodiť tlačové hlavy.
- Čistiaci roztok, ktorý bol naliaty do čistiacej nádobky, nevracajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nevylejte čistiaci roztok do údržbovej jednotky. <POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.



X0320

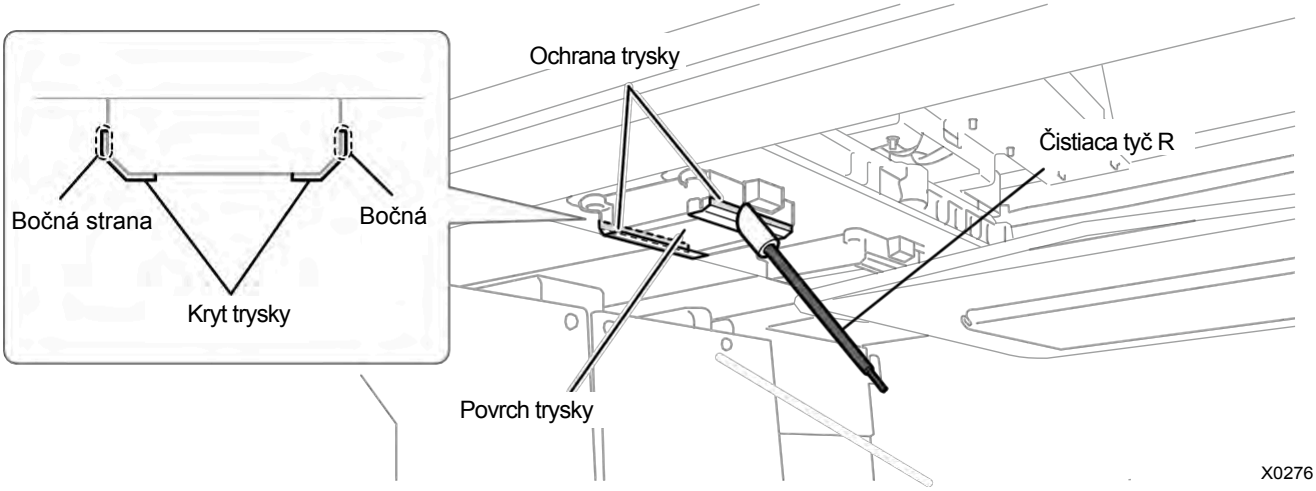
(3) Stierkou R utrite boky krytu trysiek.

<DÔLEŽITÉ>

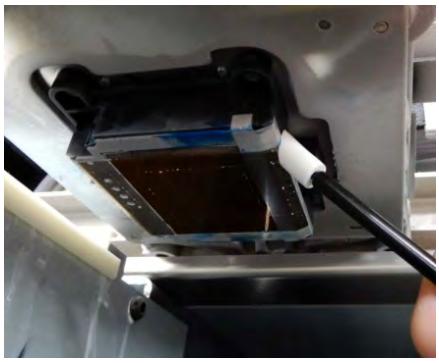
- Dávajte pozor, aby ste sa nedotkli povrchu trysiek, ani rovnej a bočnej plochy krytu trysiek.

<TIPY>

- Ručne presuňte vozík do takej polohy, aby ste mohli čistenie vykonávať bez problémov.



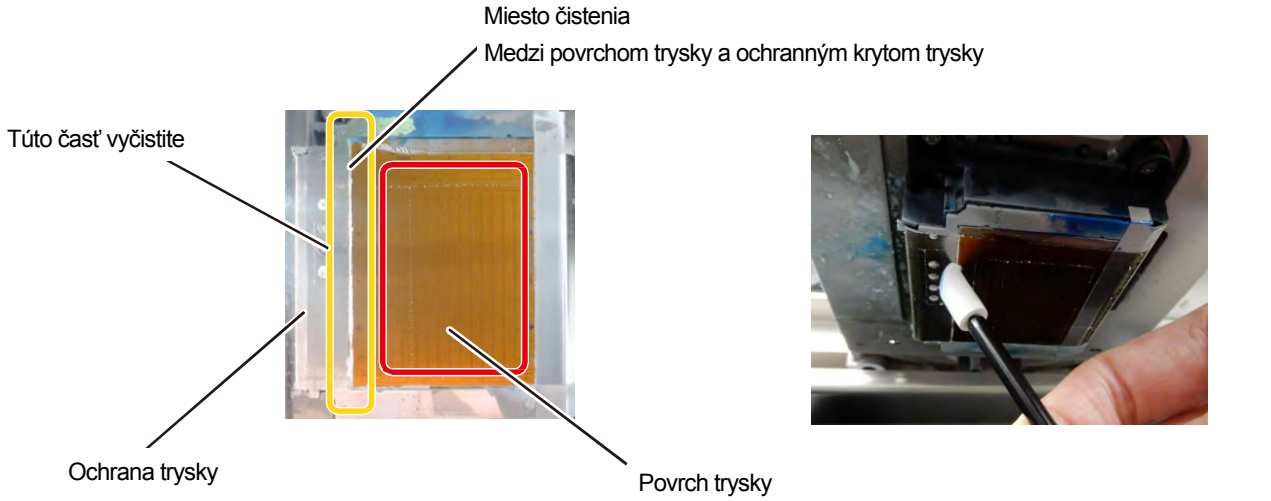




(4) Utierajte časť z živice medzi povrchom trysky tlačovej hlavy a krytom trysky.

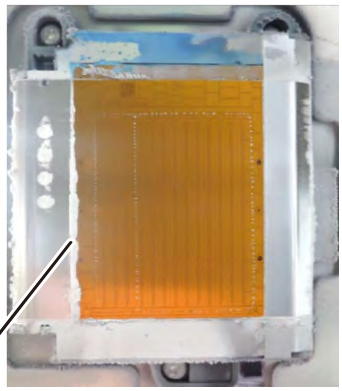
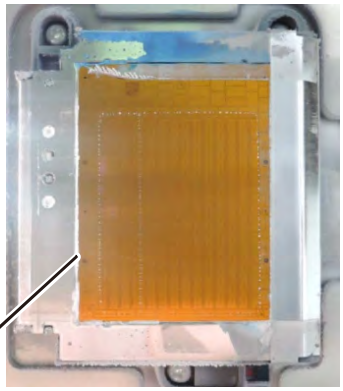
<DÔLEŽITÉ>

- Dbajte na to, aby ste sa nedotkli oblasti povrchu trysky ohraničenej červeným rámčekom.
- Na čistenie nepoužívajte žiadne iné nástroje okrem čistiacej tyčinky R.



X0237

Podmienky čistenia

Stav pred čistením	Stav po čistení
 Miesto čistenia Medzi povrchom trysky a krytom trysky	 Miesto čistenia Medzi povrchom trysky a krytom trysky

X 0238

<DÔLEŽITÉ>

- Nezabudnite použiť čistiacu tyčinku R samostatne pre biely a farebný atrament. <TIPY>
- V čiernej plastovej časti môže zostať biela atramentová zmes, ale ak je jej množstvo malé, ako je vidieť na fotografii, nie je to problém. Zotrite bielu atramentovú zmes, ktorá sa rozteká z krytu trysky a povrchu trysky.

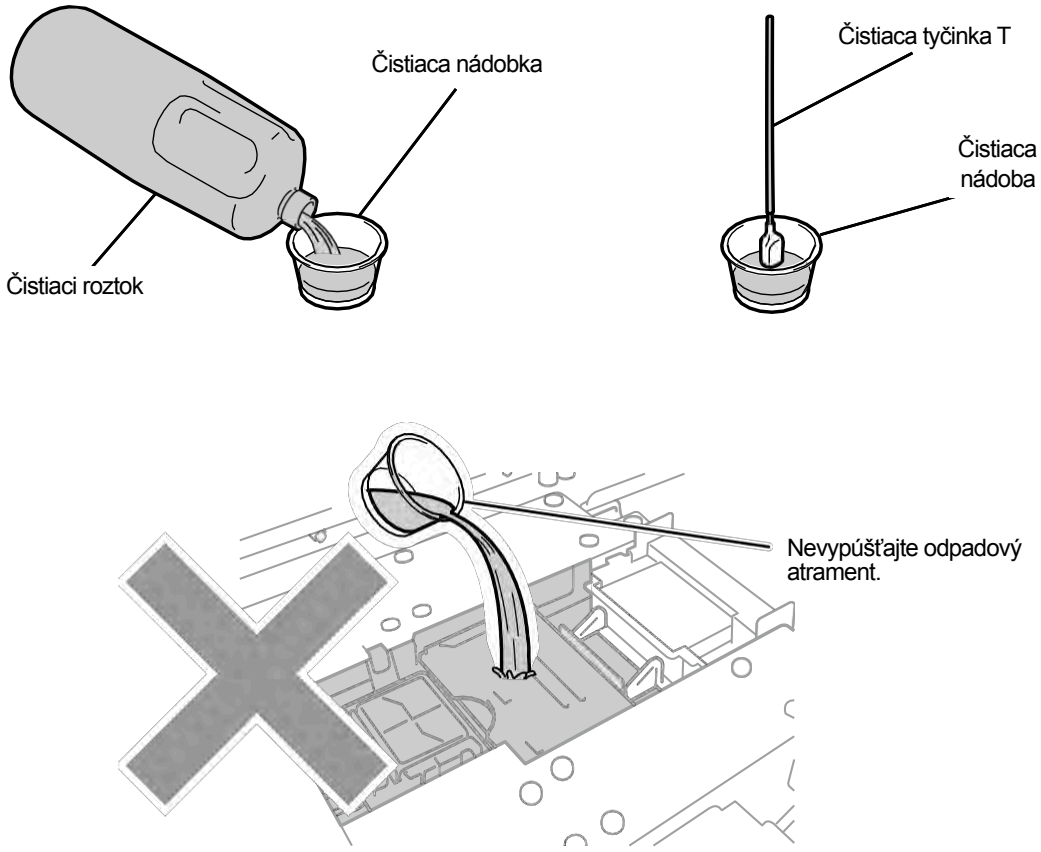
Čistiaca stierka (použite čistú tyčinku T)

(1) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiacej nádobky.

(2) Navlhčite novú čistiacu tyčinku T čistiacim roztokom.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri začatí čistenia použite novú čistiacu tyčinku T.
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky T rukou. Ak sa na stierke nachádzajú mastné nečistoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Nepoužívajte iné tekutiny (vodu atď.), pretože by mohli poškodiť tlačové hlavy.
- Čistiaci roztok, ktorý bol naliaty do čistiacej nádobky, nevracajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nerozlievajte čistiaci roztok do údržbovej jednotky. <POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.



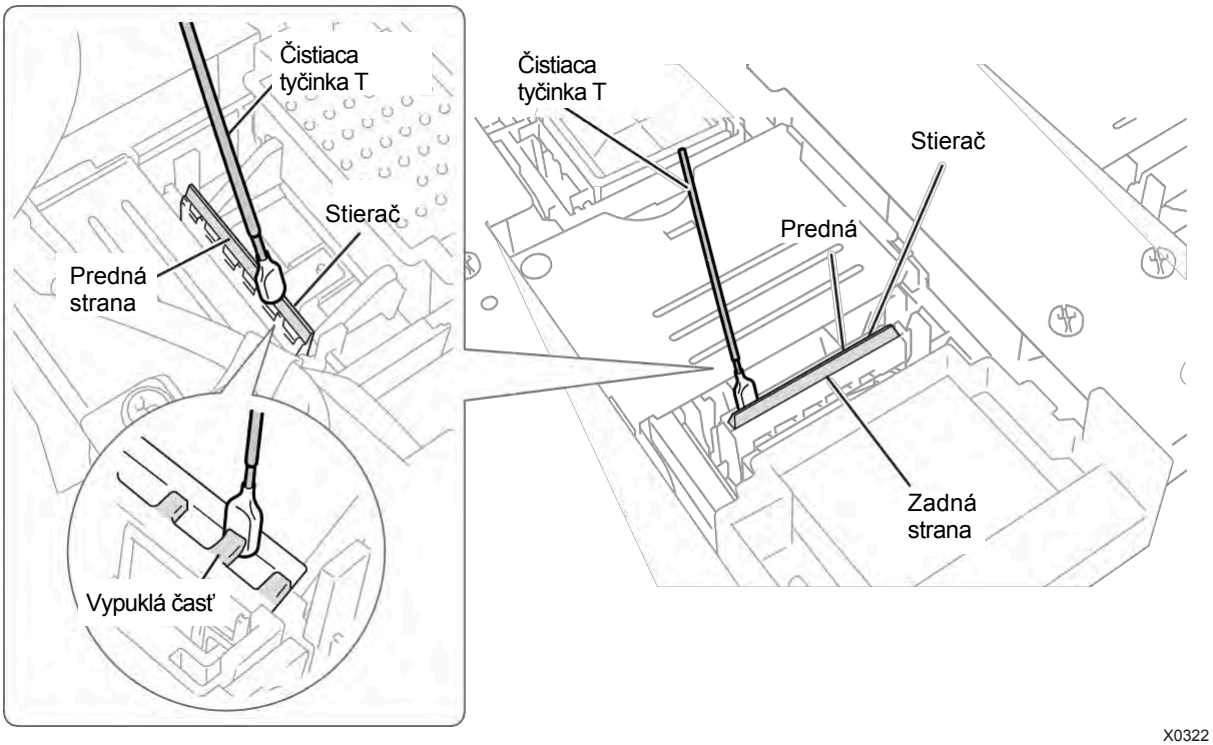
X0321

(3) Pomocou čistiacej tyčinky T utrite povrch stierky, ako aj medzeru medzi vypuklou časťou a stierkou.

<DÔLEŽITÉ>

- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky T rukou. Ak sa na stierku dostane akákoľvek mazová látka, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Uistite sa, že čistú tyčinku T používate oddelene pre farebný atrament a biely atrament.
- Ak na povrchu pláva zrazenina atramentu, odstráňte ju pomocou čistiacej tyčinky T. Nepoužívajte pinzetu ani iné ostré predmety. Použitie ostrých predmetov by mohlo poškodiť stierku, čo by mohlo mať za následok zlyhanie vystrekovania atramentových kvapiek.

(4) Na utretie zadnej časti stierky použite čistú stranu čistiacej tyčinky T.



(5) Opláchnite čistiacu tyčinku T v čistiacej nádobke, aby ste ju mohli použiť na čistenie uzáveru výfuku, ktoré sa vykoná ako ďalšie.

<DÔLEŽITÉ>

- Uistite sa, že čistú tyčinku T používate oddelene pre biely a farebný atrament.

Čistenie výstupného uzáveru (použite čistiacu tyčinku T)

(1) Gumené tesnenie výstupného viečka utrite čistiacou tyčinkou T.

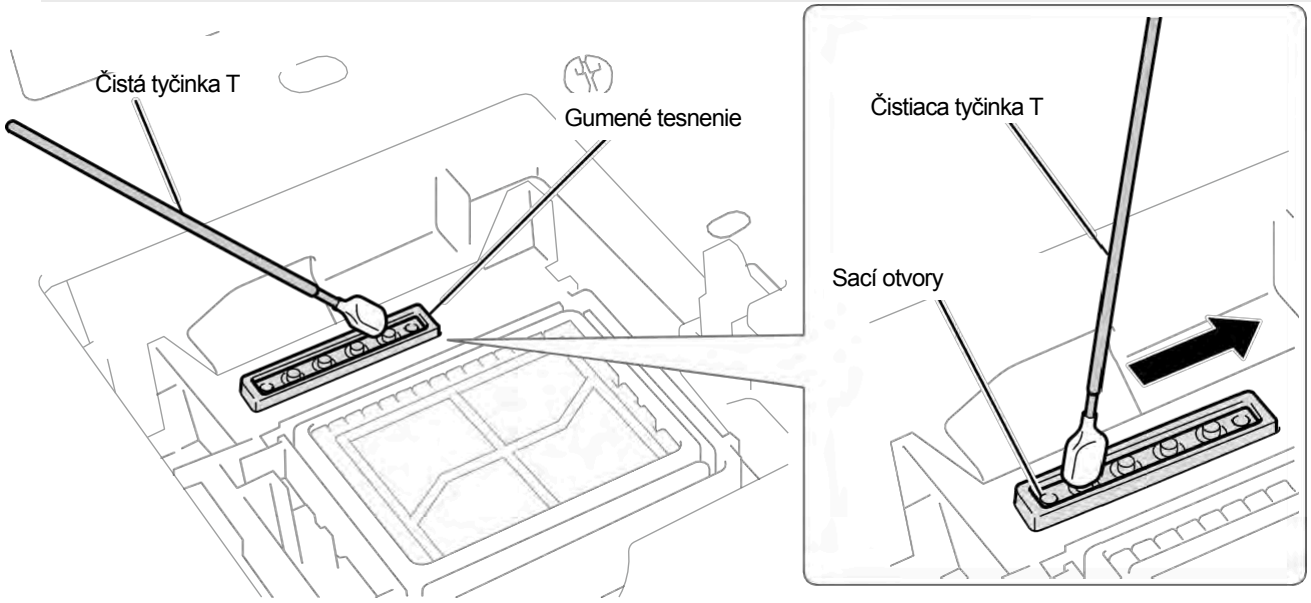
<DÔLEŽITÉ>

- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky T rukou. Ak sa na stierke zachytia kožné mastnoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Čistiacu tyčinku T použitú na čistenie stierky je potrebné pred ďalším použitím opláchnuť v čistiacej nádobke. Uistite sa, že používate čistiacu tyčinku T oddelene pre farebný atrament a biely atrament.
- Ak na povrchu pláva zrazenina atramentu, odstráňte ju pomocou čistiacej tyčinky T. Nepoužívajte pinzetu ani iné ostré predmety. Použitie ostrých predmetov by mohlo poškodiť výstupný uzáver a zhoršiť jeho vzduchotesnosť, čo by mohlo viesť k zlyhaniu vystrekovania atramentových kvapiek.

(2) Pomocou čistiacej tyčinky T nasiaknite atrament nahromadený vo výstupnom uzávery a odstráňte ho.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa vo ventilačnom uzávery nachádza zrazenina atramentu, pohybujte čistiacou tyčinkou T v smere znázornenom na obrázku nižšie. Ak tyčinku posúvate smerom k sebe, niektorý z ventilačných sacích otvorov môže byť upchaný zrazeninou atramentu.



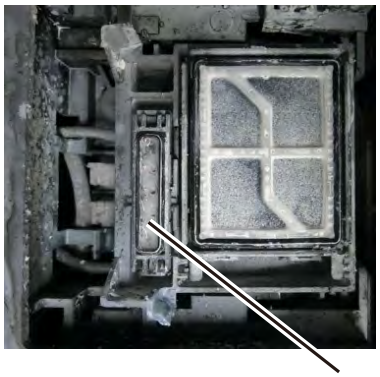
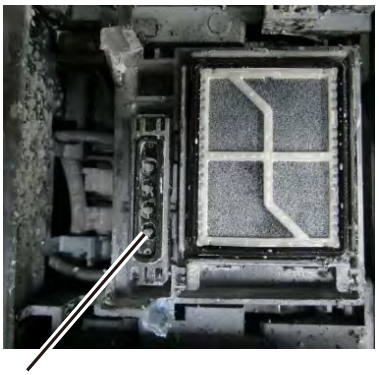
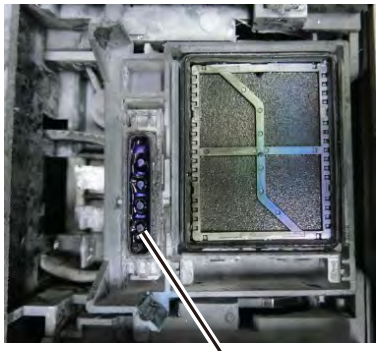
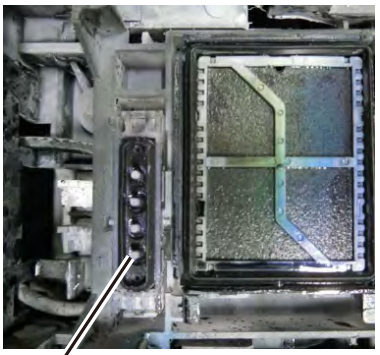
X0323

(3) Opláchnite čistiacu tyčinku T v čistiacej nádobke, aby ste ju mohli použiť na čistenie sacieho nástavca, ktoré sa vykoná ako ďalšie.

<DÔLEŽITÉ>

- Čistiacu tyčinku T používajte oddelene pre biely a farebný atrament. <TIPY>
- V odsávacom viečku môže zostať trochu čistiaceho roztoku, ale nespôsobí to žiadne funkčné problémy.

Podmienky čistenia

	Stav pred čistením	Stav po čistení
Na bielej strane	 Gumená časť výfukového uzáveru	 Gumená časť výfukového uzáveru
Na farebnej strane	 Gumená časť výfukového uzáveru	 Gumová časť uzáveru výfuku

X0389

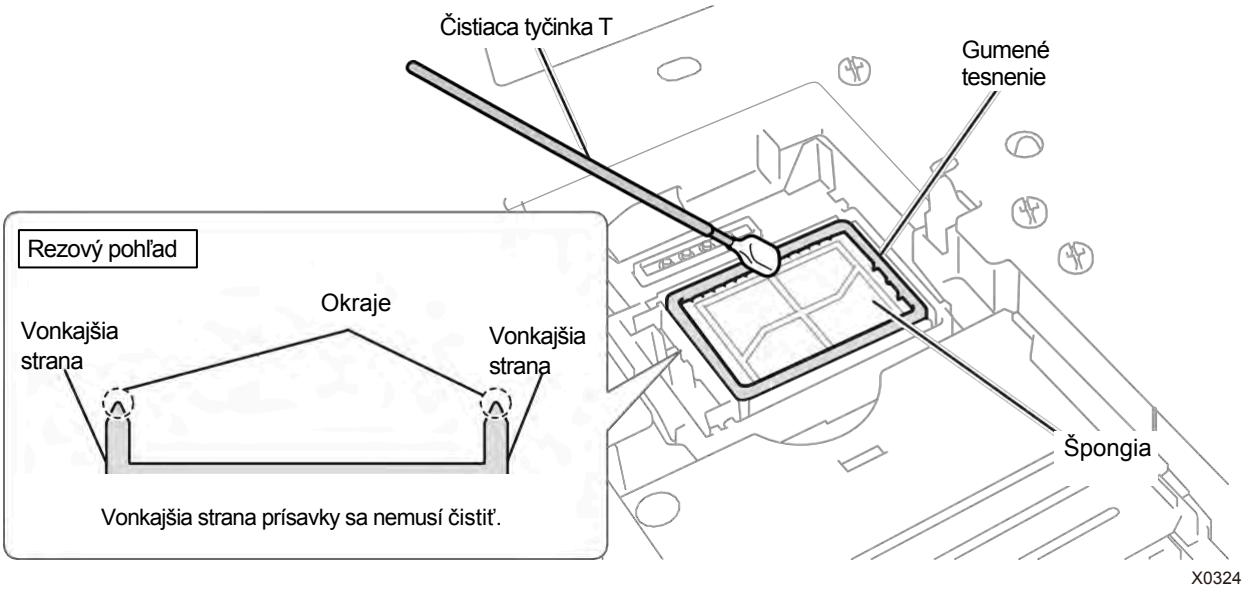
Čistenie sacieho viečka (použite čistú tyčinku T)

(1) Potrite gumové tesnenie a okraj sacieho uzáveru jednou stranou špičky čistiacej tyčinky T paralelne s tesnením.

<DÔLEŽITÉ>

- Okraj sacieho viečka očistite čistou tyčinkou T. Ak na ňom zostanú zaschnuté zvyšky atramentu, tlačová hlava vyschne a dôjde k poruche výstreku atramentu.
- Nedotýkajte sa špongie sacieho viečka. Špongia by sa mohla odlepiť.
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky T rukou. Ak sa na stierke zachytia kožné mastnoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.
- Čistiacu tyčinku T použitú na čistenie stierky a výstupného viečka je potrebné pred ďalším použitím opláchnuť v čistiacej nádobke.

  Uistite sa, že čistú tyčinku T používate oddelene pre farebný atrament a biely atrament.
- Ak na povrchu pláva zrazenina atramentu, odstráňte ju pomocou čistiacej tyčinky T. Nepoužívajte pinzetu ani iné ostré predmety. Použitie ostrých predmetov by mohlo poškodiť sací uzáver a zhoršiť jeho vzduchotesnosť, čo by mohlo viesť k zlyhaniu výstreku atramentových kvapiek.
- Dávajte pozor, aby ste nezachytili gumové tesnenie. Ak je poškodené, zhorší sa jeho tesniaca schopnosť, čo môže viesť k k nevystreľovaniu atramentových kvapiek z tlačových hláv.

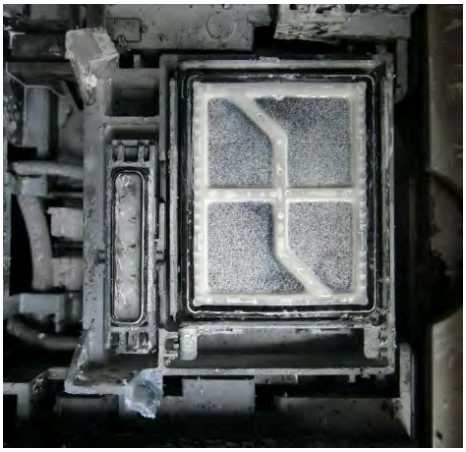
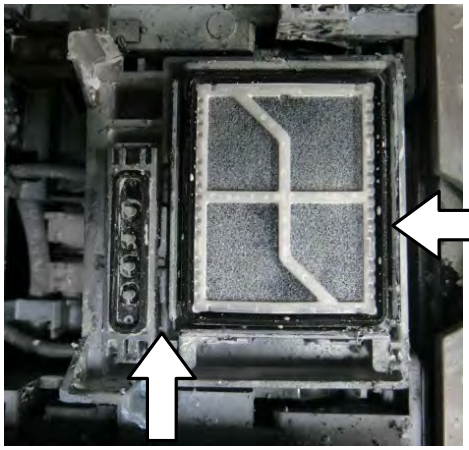


(2) Vymeňte čistú tyč T za čistú tyč R, opláchnite čistiaci pohár a vyčistite kryt trysky na farebnej strane hlavy.

<DÔLEŽITÉ>

- Čistiacu tyčinku T používajte samostatne pre biely a farebný atrament.
- Použitú čistiacu tyčinku T je potrebné zlikvidovať a nesmie sa opätovne používať.
- Po vyčistení krytu trysiek na farebnej strane hlavy vypláchnite čistiacu nádobku čistou vodou, nechajte ju dostatočne vyschnúť a uložte ju tak, aby sa dovnútra nedostal prach.

Podmienky čistenia

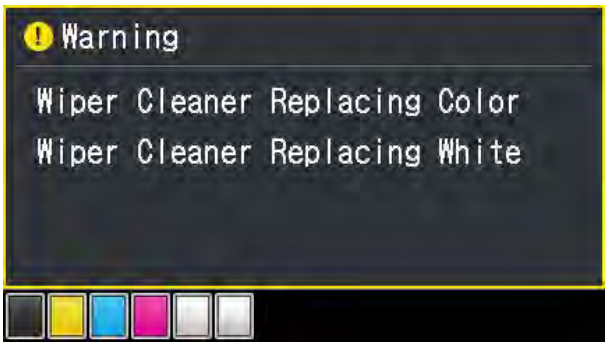
Stav pred čistením	Stav po čistení
	 X0390

7-1-4. Výmena čističa stieračov

Keď sa na displeji ovládacieho panela alebo v okne s varovnými správami zobrazí varovná správa, vymeňte uvedený čistiaci prostriedok do stieračov za nový.

<TIPY>

- Pri výmene čistiaceho prostriedku na stierače skontrolujte, či nie sú vnútri tlačiarne nejaké škvrny. Ak sú časti vnútri tlačiarne (vodiaca hriadeľ vozíka, vodiaca rolka a valček vozíka) zašpinené, vykonajte čistenie.
  ☞„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“



(1) Pripravte si dodané rukavice a čistiaci prostriedok na stieracie lišty.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte tlačidlo MENU OK

(3) Vyberte položku [Súčasť s chybou/varovaním] a stlačte tlačidlo MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe na vyriešenie problému a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(4) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite zariadenie.

<DÔLEŽITÉ>

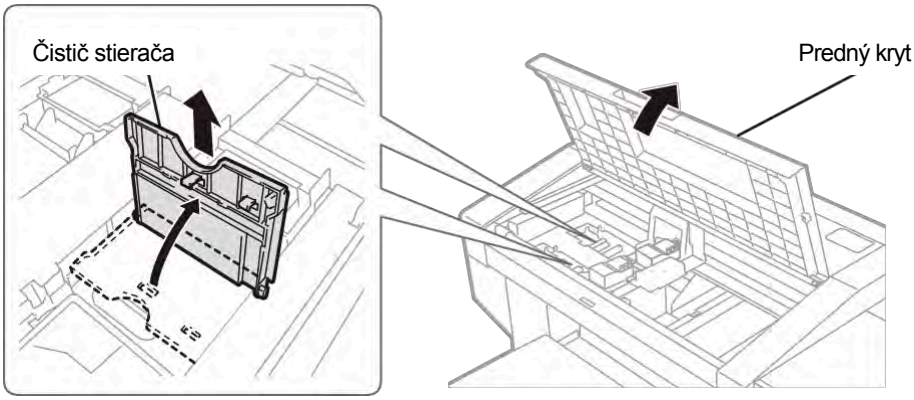
- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak dokončenie úlohy trvá dlhšie ako 15 minút, po nasadení čističa stieracieho mechanizmu zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/výmena súčasti údržby], aby ste úlohu spustili znova. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv vykoná, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu.

(5) Otvorte predný kryt.

(6) Zdvihnite čistič stieracieho mechanizmu, nastavte ho do zvislej polohy a vyberte ho pohybom smerom nahor.

<POZNÁMKA>

- Pre správnu prevádzku nezabudnite nosiť rukavice dodané s tlačiarňou.

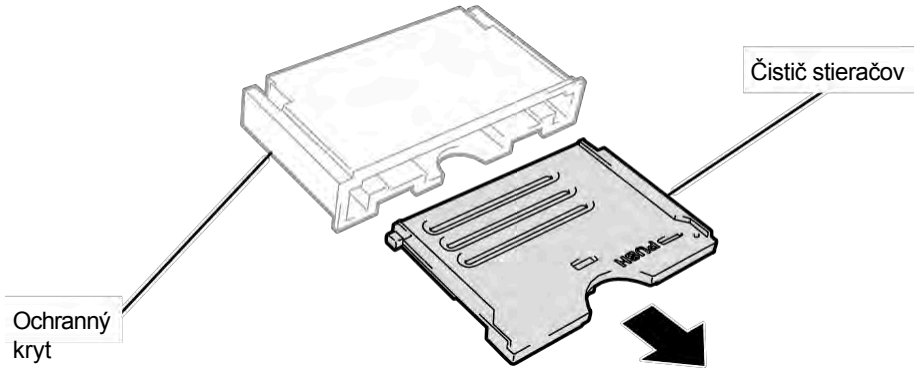


X0325

(7) Vyberte čistič stieračov z obalového vrecka a odstráňte z neho ochranný kryt.

<DÔLEŽITÉ>

- Hneď po vybalení ho nenechávajte tak, ako je, ale nainštalujte ho na miesto.

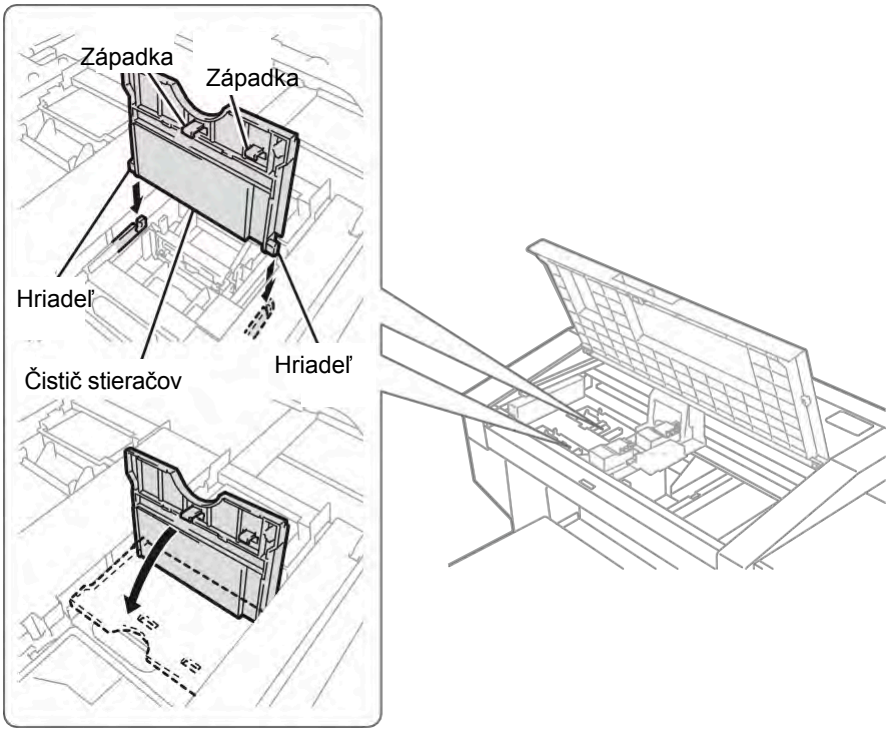


X0128

(8) Vložte nový čistič stieračov do tlačiarne zhora, nakloňte ho doľava a zasuňte na miesto.

<TIPY>

- Najskôr vložte hriadeľ zhora. Potom ho sklopte doľava, stlačte oblasť s označením PUSH, kým nezačujete cvaknutie, a zasuňte západku do správnej polohy.



X0326

(9) Zatvorte predný kryt.

(10) Zapnite napájanie.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Vykoná sa čistenie tlačovej hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.

7-1-5. Výmena čistiacej peny

Keď sa na obrazovke ovládacieho panela alebo v okne s varovnými správami zobrazí varovná správa, vymeňte uvedenú preplachovaciu penu za novú.

<TIPY>

- Pri výmene čistiacej peny skontrolujte stav znečistenia vo vnútri tlačiarne. Ak sú časti vo vnútri tlačiarne (vodiaca hriadeľ vozíka, vodiaca rolka a valček vozíka) znečistené, vykonajte čistenie.☞„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“



(1) Pripravte si čistiacu tyčinku R, rukavice a čistiacu penu, ktoré sú súčasťou štandardného príslušenstva tlačiarne.

<TIPY>

- Na toto čistenie môžete použiť už použitú znečistenú čistiacu tyčinku R.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(3) Vyberte položku [Súčasť s chybou/varovaním] a stlačte tlačidlo MENU OK.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(4) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite zariadenie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak dokončenie úlohy trvá dlhšie ako 15 minút, po pripojení prijímača na preplachovanie zatvorte predný kryt a zapnite napájanie, potom znovu vyberte položku [Čistenie/výmena súčasti údržby], aby ste úlohu spustili znova. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv
  vykoná, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu.

(5) Otvorte predný kryt.

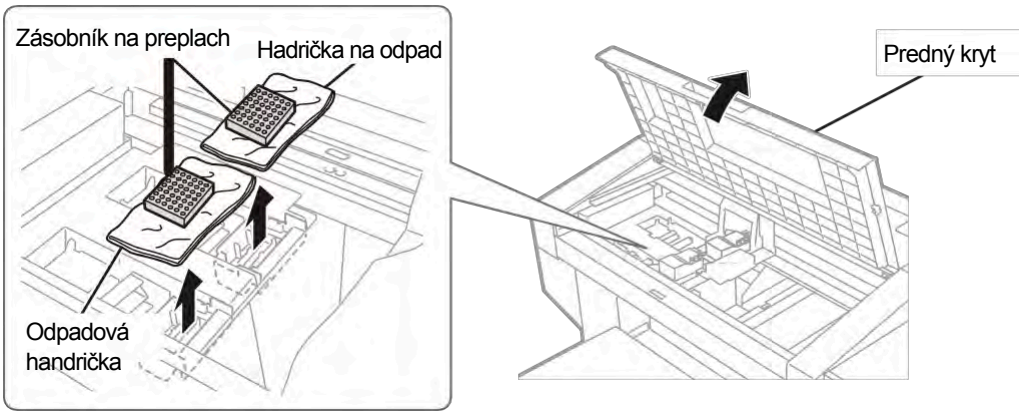
(6) Vyberte preplachovaciu penu z údržbovej jednotky.

<DÔLEŽITÉ>

- Vyberte preplachovaciu penu bez toho, aby ste vyberali preplachovaciu nádobku z údržbovej jednotky.
- Z otvoru v preplachovacej pene budú kvapkať kvapky atramentu. Po vyňatí priložte na spodnú stranu handričku na odpad.

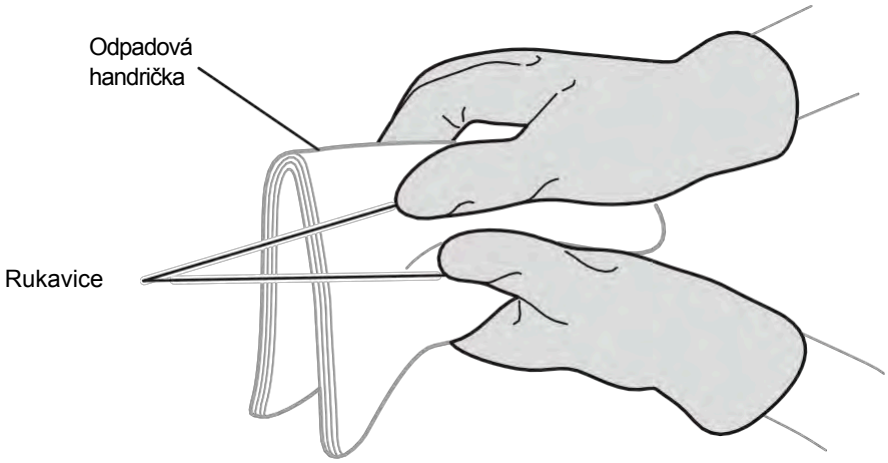
<POZNÁMKA>

- Pre správny priebeh práce nezabudnite nosiť rukavice dodané s tlačiarňou.



X0327

(7) Rukavice utrite odpadovou handričkou.



X0436

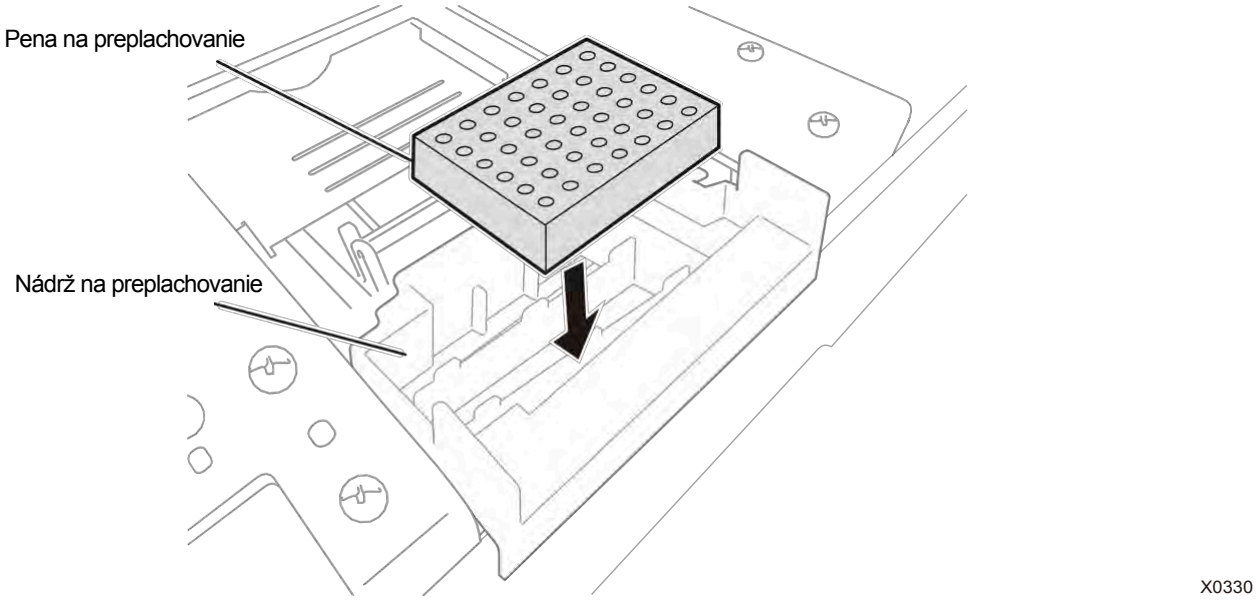
(8) Nasaďte novú preplachovaciu penu na preplachovaciu nádobu.

<DÔLEŽITÉ>

- Po dokončení tohto montážneho postupu sa uistite, že žiadna splachovacia pena nevyčnieva z vonkajších koncových častí prijímača splachovacej peny. Ak vyčnieva z koncových častí, môže zasahovať do trysiek a môže to mať za následok nevystreľovanie kvapiek atramentu.

<TIPY>

- Nie je potrebné čistiť prijímač preplachovania.



X0330

(9) Zatvorte predný kryt.

(10) Zapnite napájanie.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Vykoná sa čistenie tlačovej hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.

7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne

Pri výmene čističa stierky a preplachovacej peny skontrolujte stav znečistenia vo vnútri tlačiarne. Ak sú časti vo vnútri tlačiarne (vodiaca hriadeľ vozíka, vodiaca rolka a valček vozíka) znečistené, vykonajte čistenie.

(1) Pripravte si čistú tyčinku R, čistiaci pohárik, rukavice, čistiaci roztok a mazivo, ktoré sú súčasťou štandardnej výbavy tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky R rukou. Ak sa na tryske tlačovej hlavy nachádzajú mastné nečistoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte MENU OK.

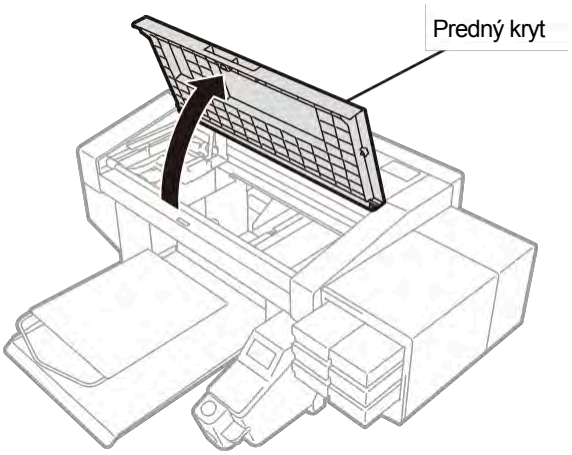
<DÔLEŽITÉ>
- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>
- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>
- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak trvá vykonanie úlohy dlhšie ako 15 minút, zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/výmena údržbových dielov], aby sa úloha spustila nanovo. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu.

(4) Otvorte predný kryt.



X0331

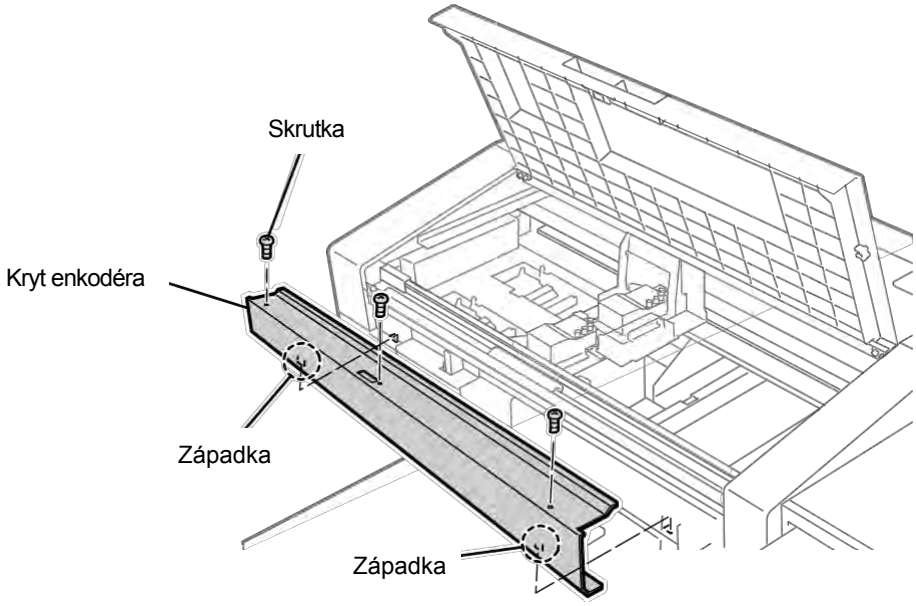
(5) Odskrutkujte tri skrutky a odstráňte kryt snímača.

<UPOZORNENIE>

- Nedotýkajte sa západky pod krytom enkodéra. V opačnom prípade môže dôjsť k poraneniu obsluhy.

<DÔLEŽITÉ>

- Nedotýkajte sa enkodéra na hlavnej jednotke.



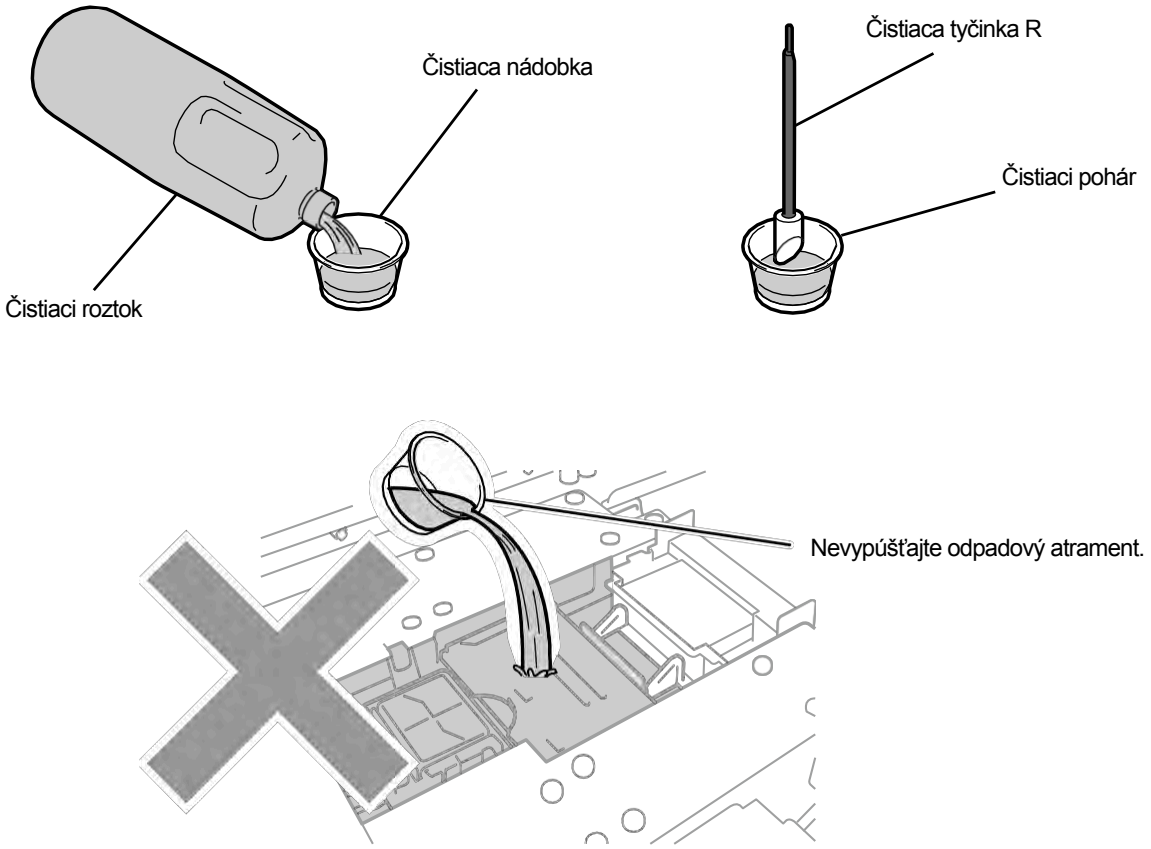
X0148

(6) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiacej nádobky.

(7) Navlhčite čistú tyčinku R čistiacim roztokom.

<DÔLEŽITÉ>

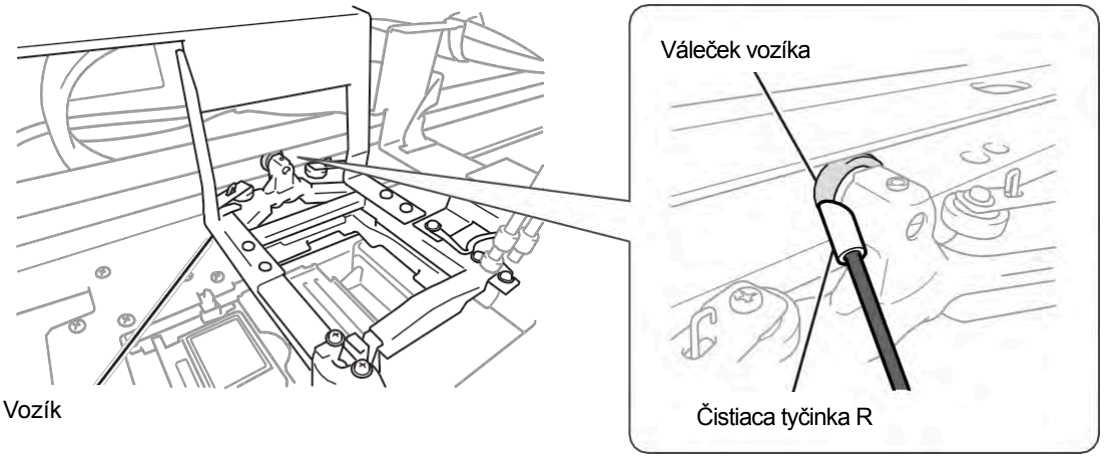
- Čistiaci roztok, ktorý ste naliali do čistiacej nádobky, nevlievajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nevylejte čistiaci roztok do údržbovej jednotky. <POZNÁMKA>
- Pre správnu prevádzku zariadenia nezabudnite nosiť rukavice dodané s tlačiarňou.



X0320

(8) Pomocou čistiacej tyčinky R zotrite atramentovú hmlu z valčeka vozíka.

(9) Posúvajte vozík zo strany na stranu, aby sa valček otáčal, a utrite celú oblasť okolo valčeka vozíka.



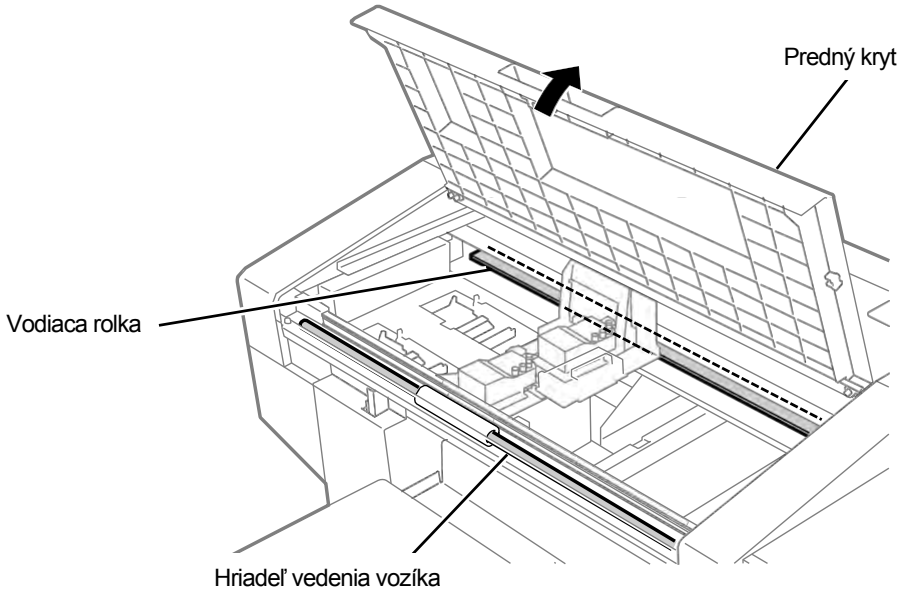
X0448

(10) Vyčistite vodiacu hriadeľ vozíka a tri strany (hornú, prednú a spodnú stranu, po ktorých sa valček pohybuje) vedenia valčeka.

<TIPY>
- Navlhčite handričku (bez vlákien) malým množstvom alkoholu a touto handričkou utrite vnútorný povrch.
- Nepoužívajte alkohol na iné časti ako hriadeľ vedenia vozíka a vedenie valčeka.

(11) Naneste primerané množstvo maziva (súčasť balenia tlačiarne) na vodiacu hriadeľ vozíka.

<UPOZORNENIE>
- Pri manipulácii s mazivom postupujte tak, aby sa vám nedostalo do očí ani na pokožku.



X0063

(12) Zasuňte dve západky pod kryt enkodéra a kryt upevnite tromi skrutkami.

(13) Zatvorte predný kryt.

(14) Zapnite napájanie.

<POZNÁMKA>

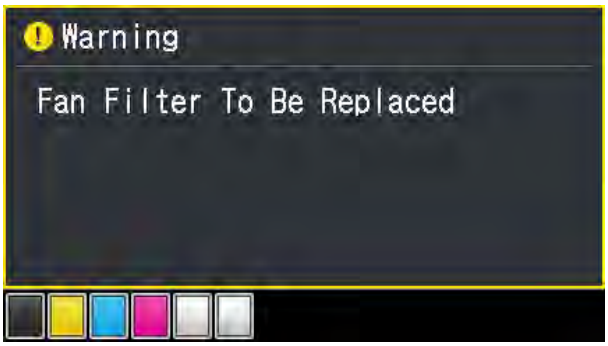
- Odpad vzniknutý pri čistení zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Následne sa vykoná čistenie hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.
- Keďže čistiaci pohárik sa bude používať opakovane, opláchnite ho v čistom čistiacom roztoku a uložte ho na bezpečné miesto.

(15) Nastavte rýchlosť vozíka.☞ „7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“.

(16) Vytlačte testovací vzor trysiek.☞ „7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“.

7-1-7. Výmena filtra ventilátora

Keď sa v okne s varovnými správami zobrazí varovná správa, vymeňte filter ventilátora za nový.



(1) Pripravte si rukavice, ktoré sú súčasťou štandardnej dodávky tlačiarne, a nový filter ventilátora.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(3) Vyberte položku [Súčiastka s chybou/varovaním] a stlačte tlačidlo MENU OK .

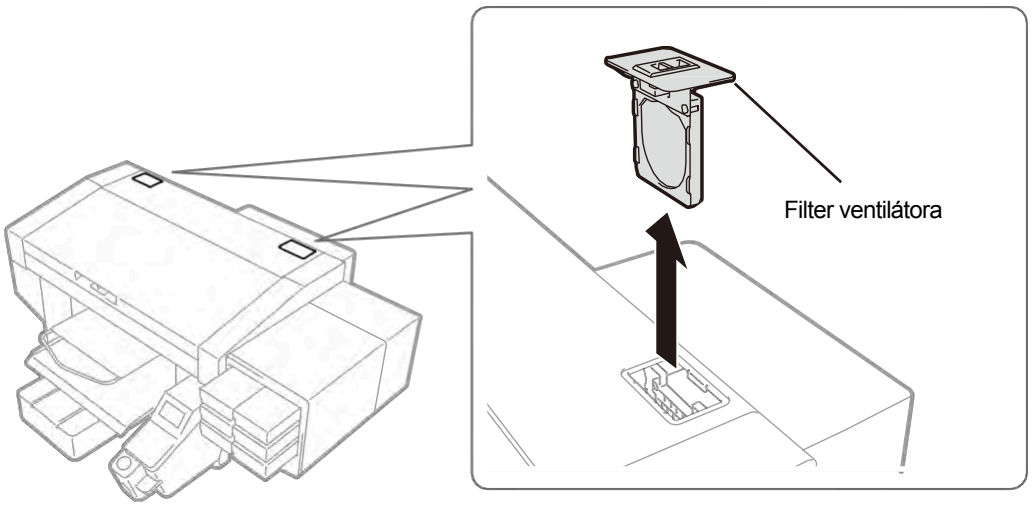
<DÔLEŽITÉ>
- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>
- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.
- Stlačením MENU OK nespustí pohyb platne ani hlavy, ak sa zobrazuje iba chyba a varovanie [Fan Filter To Be Replaced].

(4) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

(5) Vyberte filter ventilátora z hlavnej jednotky tlačiarne.

<POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.

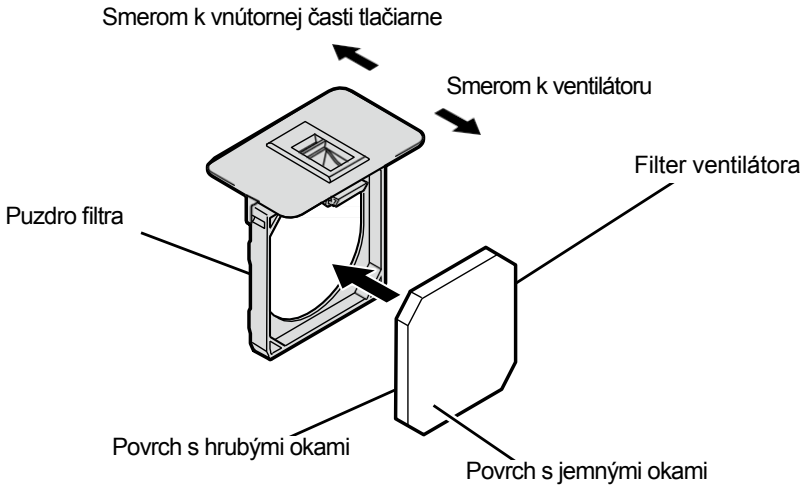


X0332

(6) Namontujte nový ventilátorový filter na rám filtračnej skrine.

<DÔLEŽITÉ>

- Nainštalujte filter ventilátora správne do správnej polohy tak, aby jeho hrubá sieťovina smerovala dovnútra tlačiarne.



X0062

(7) Namontujte zmontovaný filter ventilátora do hlavnej jednotky tlačiarne.

(8) Zapnite napájanie.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Následne sa vykoná čistenie tlačovej hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.

7-2. Úlohy, ktoré je potrebné vykonať v prípade potreby

7-2-1. Tlač kontrolného vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv)

Vytlačením testovacieho vzoru trysiek môžete skontrolovať kvalitu tlače. Odporúča sa tento postup vždy vykonať, aby ste overili výstup.

<TIPY>

- V spodnej časti testovacieho vzoru trysiek sa vytlačí sériové číslo, verzia firmvéru, dátum tlače (deň/mesiac/rok) a čas.
  Dátum a čas sa vytlačia v koordinovanom svetovom čase (UTC) s označením „(UTC)“ na konci, ak nebolo vykonané nastavenie času pomocou
  nástroj údržby. Nastavením času môžete vytlačiť dátum a čas podľa vášho prostredia. ☞„7-4-6. Nastavenie času zobrazeného na vzore na kontrolu trysiek >>str. 223“

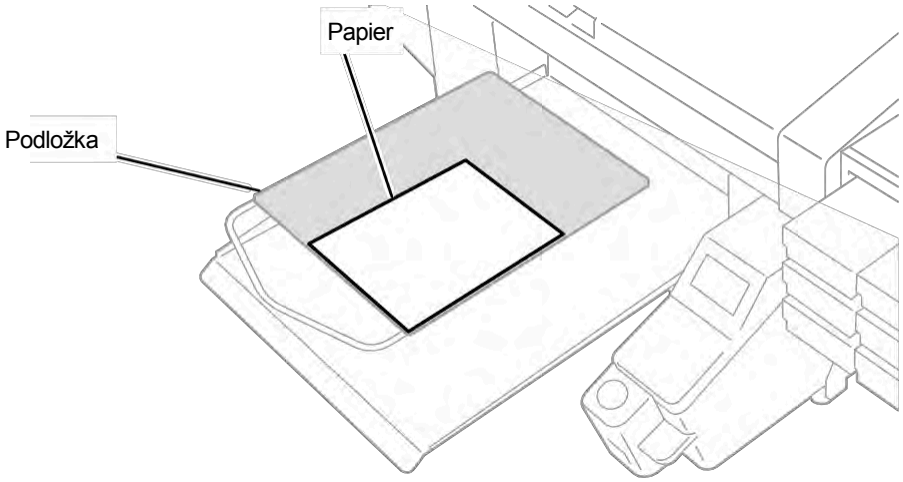
(1) Vložte dosku 14×16 na miesto a nastavte jej úroveň na „A“.

☞„6-4-1. Výmena aktuálne použitej dosky za inú >>str. 135“ a „6-4-2. Nastavenie výšky dosky >>str. 138“.

(2) Ako je znázornené nižšie, položte biely papier formátu A4 alebo Letter na podložku tak, aby bol zarovnaný s pravým rohom podložky na jej prednom okraji.
Keď je papier voľne umiestnený, zaistite jeho okraj páskou alebo podobným materiálom. Namiesto toho môžete použiť aj tričko.

<TIPY>

- Pri tlači kontrolného vzoru trysiek na bielu stranu ho vytlačte na vopred upravenú čiernu alebo tmavú textíliu, čierny papier alebo priehľadnú fóliu (napr. fóliu OHP).



X0043

(3) V ponuke vyberte [Testová tlač] > [Kontrola trysiek CMYK] a stlačte tlačidlo MENU OK.
Potom sa spustí tlač.

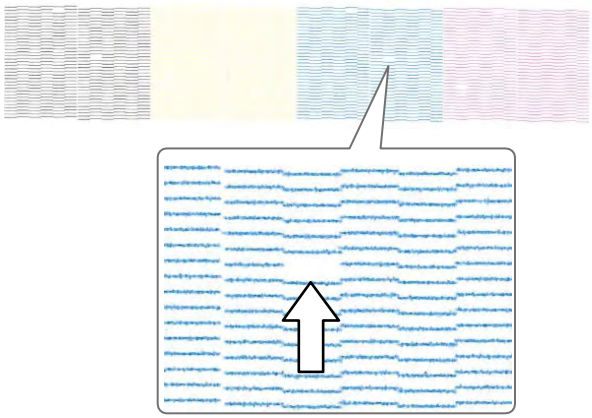
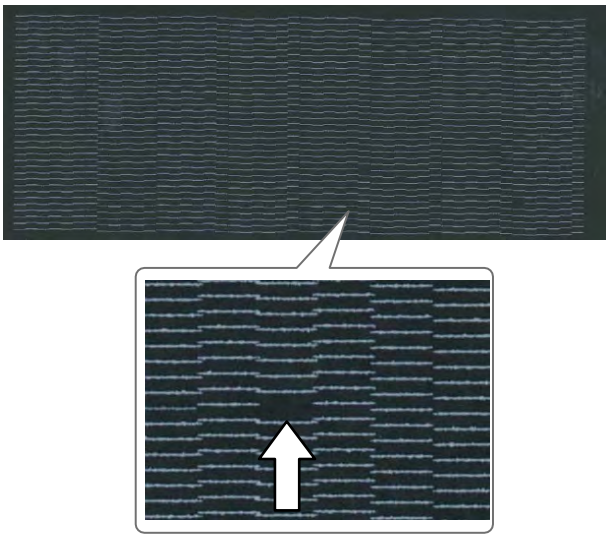
(4) Po dokončení tlače na farebnej strane vyberte vytlačený papier a nahraďte ho papierom na tlač na bielej strane.

(5) V ponuke vyberte [Test Print] > [Nozzle Check White] a stlačte tlačidlo MENU OK.
Potom sa spustí tlač.

(6) Skontrolujte, či je výsledok tlače na oboch stranách prijateľný, a ak neboli vystreknuté žiadne kvapky atramentu, vykonajte čistenie tlačových hláv. ☞„7-2-2. Čistenie tlačových hláv >>str. 202“

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na výtlačku objavuje prerušovaná čiara, došlo k nevystreleniu atramentu. Na tlačovej hlave, ktorá má zlý výsledok kontroly trysiek, je potrebné vykonať čistenie tlačových hláv.
- Aj keď sú čiary na bielej strane výtlačku svetlé, kvalita nie je ovplyvnená, pretože biely atrament je vystrekovaný z viacerých trysiek na rovnakom mieste.

Na farebnej strane	Na bielej strane
V oblasti označenej šípkou nedošlo k vyhodeniu. Príklad: 	K neejekcii došlo v oblasti označenej šípkou. Príklad:  X0241

7-2-2. Čistenie tlačovej hlavy

Táto tlačiareň je navrhnutá tak, aby vykonala automatické čistenie vždy po vytlačení 24 tlačových úloh od predchádzajúceho automatického čistenia alebo pred začatím tlače s použitím bieleho atramentu, ak od predchádzajúcej tlače s použitím bieleho atramentu uplynula jedna hodina alebo viac.

<TIPY>

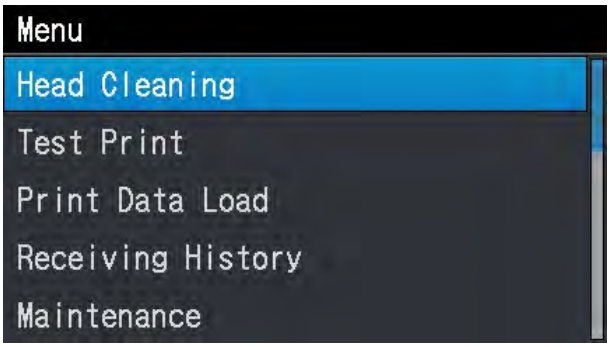
- Frekvenciu a čas spustenia automatického čistenia je možné zmeniť. ☞„8-12. Nastavenie automatického čistenia >>str. 237“

V prípade, že sa na vytlačenom materiáli nachádzajú slabé alebo chýbajúce časti, riešením môže byť čistenie tlačovej hlavy.

Výber typu čistenia tlačovej hlavy z ponuky na vykonanie čistenia tlačovej hlavy

(1) Keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, stlačte tlačidlo MENU OK na ovládacom paneli, aby sa zobrazila obrazovka ponuky.

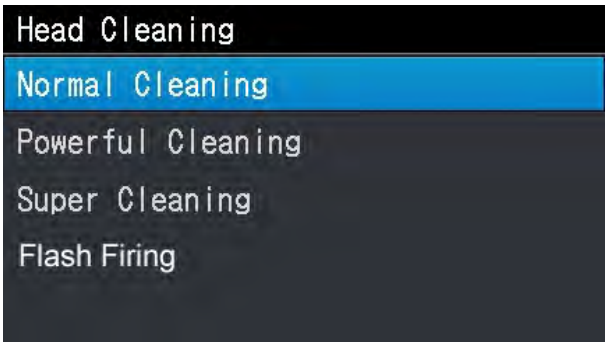
(2) V ponuke vyberte položku [Čistenie tlačovej hlavy] a stlačte tlačidlo MENU OK .



(3) Stlačením tlačidiel ▲ / ▼ vyberte jednu z možností: [Normal Cleaning], [Powerful Cleaning], [Super Cleaning] alebo [FlashFiring] a stlčte MENU OK .

<TIPY>

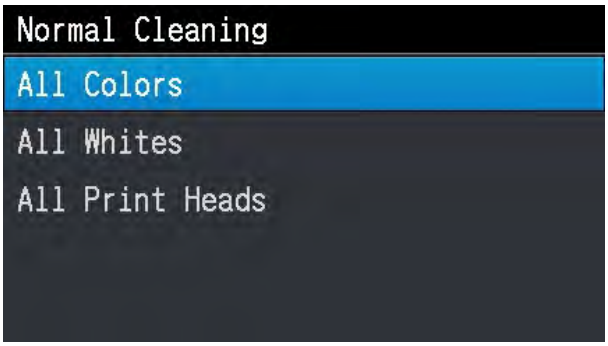
- Pri výbere požadovanej možnosti čistenia postupujte podľa pokynov v príslušných krokoch.☞„9-2-1. Opravné opatrenia v prípade trysky, ktorá nie je schopná vystreľovať kvapôčky atramentu >>str. 259“.



(4) Stlačením tlačidla ▲／▼ vyberte možnosť [All Colors], [All Whites] alebo [All Print Heads] a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Ak sa potvrdilo, že tryska nevystreľuje kvapôčky atramentu, určite farbu, pre ktorú sa má vykonať čistenie tlačovej hlavy.
  ☞„7-2-1. Vytlačenie kontrolného vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“



(5) Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv pre určené tlačové hlavy.

<TIPY>

- Čistenie nie je možné zrušiť v priebehu vykonávania.
- Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

7-2-3. Cirkulácia bieleho atramentu

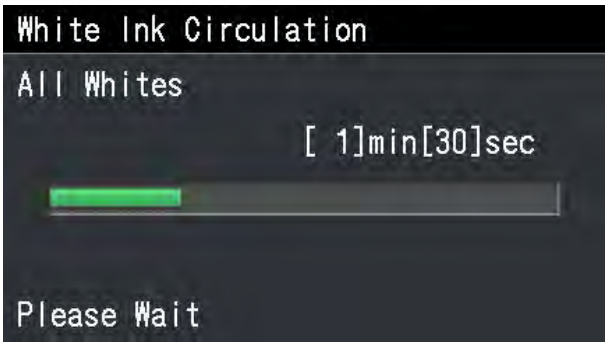
Ak biela farba nie je dostatočne biela, problém možno vyriešiť cirkuláciou bieleho atramentu.

(1) Keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, stlačte na ovládacom paneli tlačidlo MENU OK, čím sa zobrazí obrazovka s ponukou.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Cirkulácia bieleho atramentu] a stlačte MENU OK.

<DÔLEŽITÉ>
- Nevypínajte napájanie, pretože v takom prípade dôjde k chybe zariadenia, keďže sa nevykonajú potrebné údržbové operácie.

<TIPY>
- Čas potrebný na dokončenie cirkulácie bieleho atramentu sa líši v závislosti od okolitej teploty. Zvyčajne to trvá 7 a pol minúty, hoci to môže trvať až 15 minút. Biela farba sa cirkuluje automaticky každých šesť hodín a každých 24 hodín sa cirkuluje trojnásobok bežného množstva bieleho atramentu.
- Ak zapínate tlačiarňu po dlhšom vypnutí, tento proces môže trvať až 40 minút.



7-2-4. Čistenie dosky CR (vozíka)

Ak je doska vozíka znečistená atramentom, vyčistite ju.

<TIPY>

- Môžete použiť už použitú čistiacu tyčinku R.

(1) Pripravte si čistiacu tyčinku R, čistiaci pohárik, rukavice a čistiaci roztok, ktoré sú súčasťou štandardnej výbavy tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Nikdy sa nedotýkajte rukou špičky čistiacej tyčinky R. Ak sa na tryske tlačovej hlavy nachádzajú mastné usadeniny, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

- Stlačení m MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

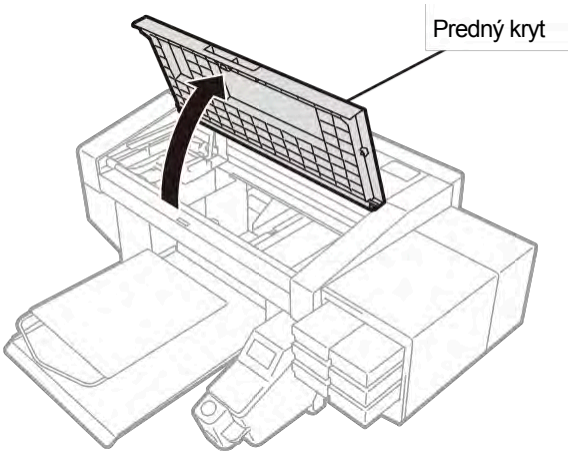
(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak úloha trvá dlhšie ako 15 minút, zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/ výmena údržbových dielov], aby ste úlohu spustili znova. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu

.

(4) Otvorte predný kryt.



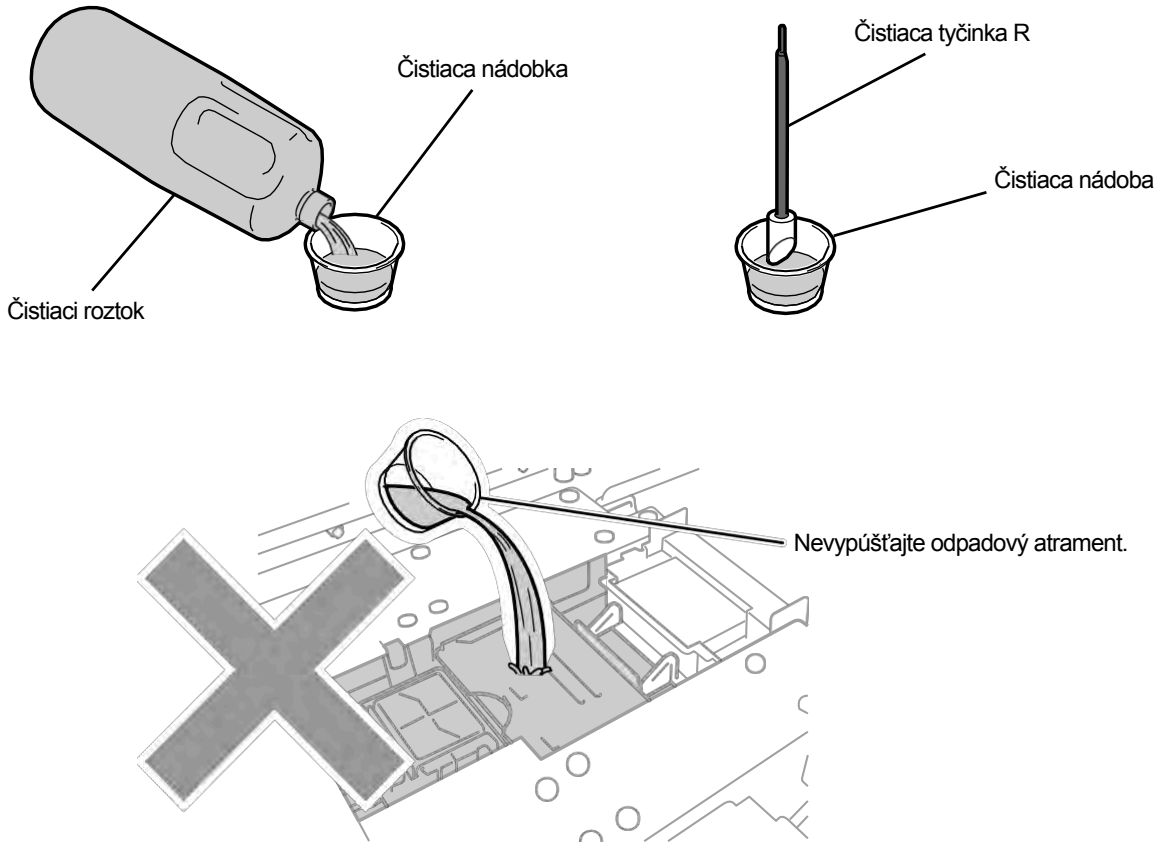
X0331

(5) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiaceho pohárika.

(6) Navlhčite čistú tyčinku R čistiacim roztokom.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak používate už použitú čistiacu tyčinku R, nepoužívajte ju na iné účely ako na čistenie dosky vozíka.
- Nepoužívajte iné tekutiny (vodu atď.), pretože by mohli poškodiť tlačové hlavy.
- Čistiaci roztok, ktorý bol naliaty do čistiacej nádobky, nevracajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nezlievajte čistiaci roztok do údržbovej jednotky. <POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.

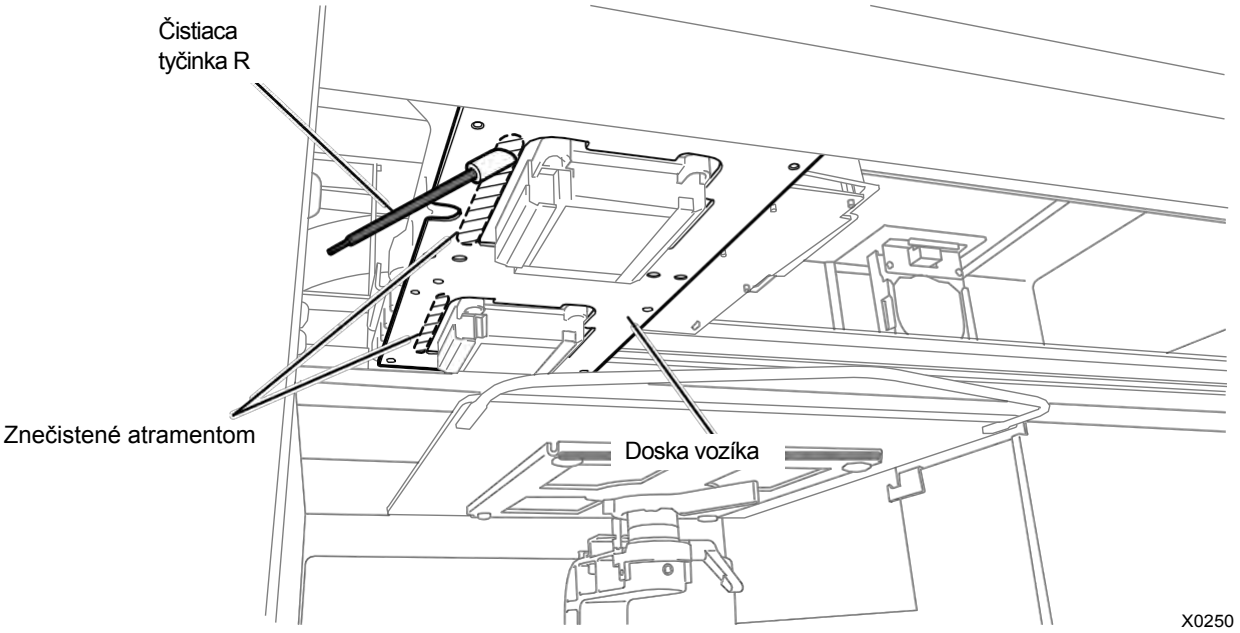


X0320

(7) Pomocou čistiacej tyčinky R zotrite nahromadený atrament z dosky vozíka na ľavej strane tlačovej hlavy.

<DÔLEŽITÉ>

- Dávajte pozor, aby ste sa nedotkli povrchu trysiek. <TIPY>
- Ručne presuňte vozík do takej polohy, aby ste mohli čistenie pohodlne vykonať.



(8) Rovnakým spôsobom vyčistite dosku vozíka na ľavej strane druhej tlačovej hlavy.

<DÔLEŽITÉ>

- Použitú čistiacu tyčinku R je potrebné zlikvidovať a nesmie sa opätovne používať.

(9) Zatvorte predný kryt.

(10) Zapnite prístroj.

<POZNÁMKA>

- Všetok odpad vzniknutý pri čistení zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami. <TIPY>
- Následne sa vykoná čistenie hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.
- Keďže čistiaci pohárik sa bude používať opakovane, opláchnite ho v čistom čistiacom roztoku a uložte ho na bezpečné miesto.

7-2-5. Výmena podložky

Keď sa podložka znečistí, vymeňte ju za novú.

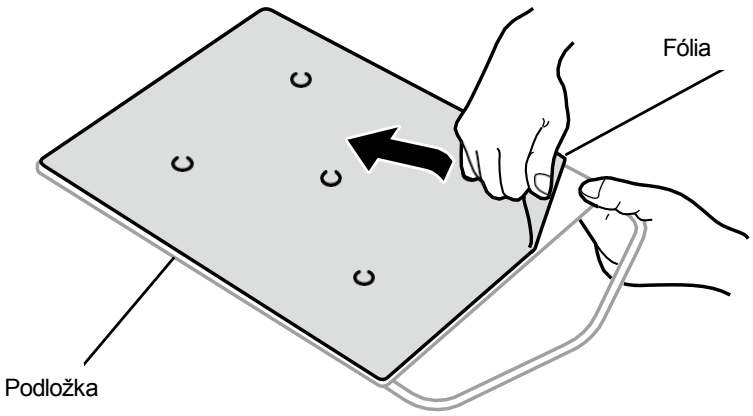
(1) Vyberte tlačovú dosku z hlavnej jednotky tlačiarne.

☞„6-4-1. Výmena aktuálne použitej tlačovej dosky za inú >>str. 135“

(2) Odlepte podložku z tlačovej dosky.

<TIPY>

- Ak sa fólia ťažko odlepuje, zohrejte ju fénom alebo podobným zariadením a potom ju odlepte.



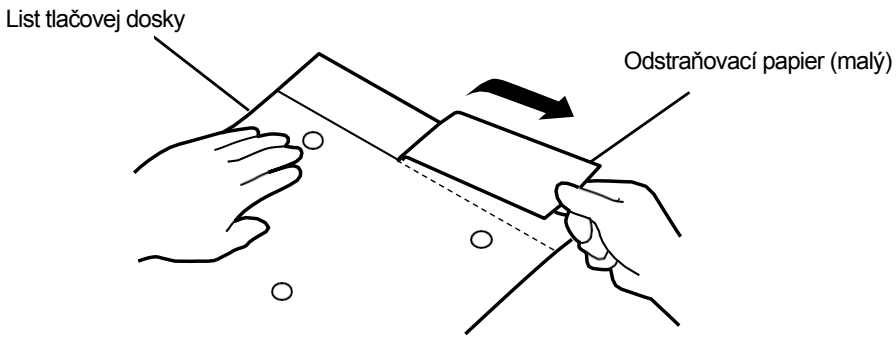
X0064

(3) Povrch valca utrite čistou handričkou navlhčenou v mäkkom čistiacom prostriedku zriedenom vodou a potom ho utrite do sucha suchou a mäkkou čistou handričkou.

(4) Vložte platňu do hlavnej jednotky tlačiarne.

☞„6-4-1. Výmena aktuálne používaného valca za iný >>str. 135“

(5) Odlepte ochranný papier (malého rozmeru) z nového listu valca.

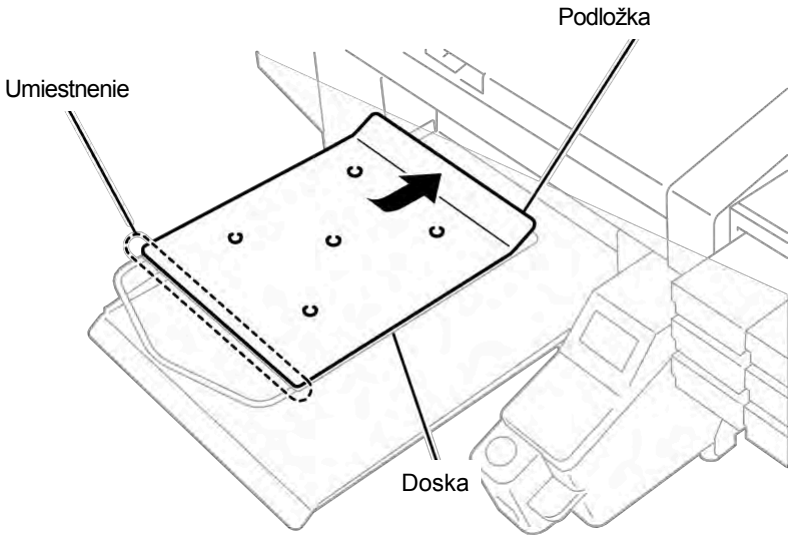


X0157

(6) Umiestnite list na valec tak, aby zodpovedal povrchu valca, a na valec prilepte tú časť listu, z ktorej ste odstránili oddeľovací papier (malý).

<TIPY>

- Ak používate platňu s rozmermi 16×21, pred prácou ju posuňte dopredu.



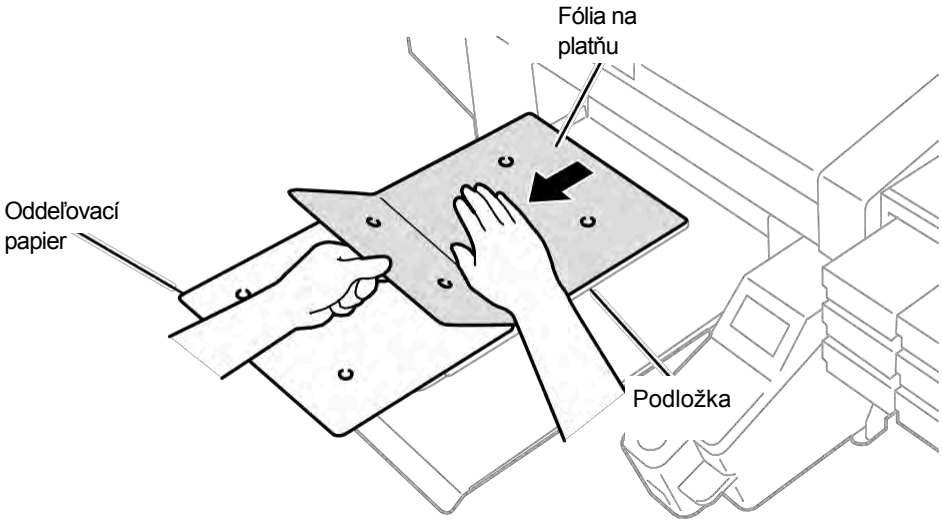
X0065

(7) Odlepte zvyšok oddeľovacieho papiera a nalepte celý list na celú dosku.

<TIPY>

- Vyrovnajte fóliu a riadne ju prilepte tak, že ju rukami pritláčate smerom von od stredu, aby sa nevytvorili záhyby.

X0066



(8) Podľa potreby vytlačte mriežkový vzor na nový list podložky.

☞„5-5-4. Vytlačte mriežkový vzor na podložku >>str. 109“

<TIPY>

- Po dokončení tlače jemne pritlačte potlačenú plochu suchou handričkou alebo listom papiera, aby atrament vyschol.

7-3. Režim pozastavenia bieleho atramentu

7-3-1. Deaktivácia bieleho atramentu

Ak neplánujete používať biely atrament dlhšie ako jeden mesiac, nastavte ho do režimu pozastavenia bieleho atramentu a vložte vrecúško s roztokom na údržbu.
Tým sa eliminuje potreba údržby bieleho atramentu a šetrí sa jeho spotreba.

<TIPY>

- Hoci je možné režim pozastavenia bieleho atramentu aktivovať aj vtedy, keď sa znižuje zostávajúci objem údržbového roztoku vo vrecku s údržbovým roztokom, môže nastať situácia, že v závislosti od tohto zostávajúceho objemu bude potrebné vrecko vymeniť za nové uprostred procesu. Ak je zostávajúci objem 500 g (17,6 oz) alebo menej, pripravte si nové vrecúško s údržbovým roztokom, postupujte podľa pokynov na obrazovke a vrecúško vymeňte, potom režim opäť aktivujte.

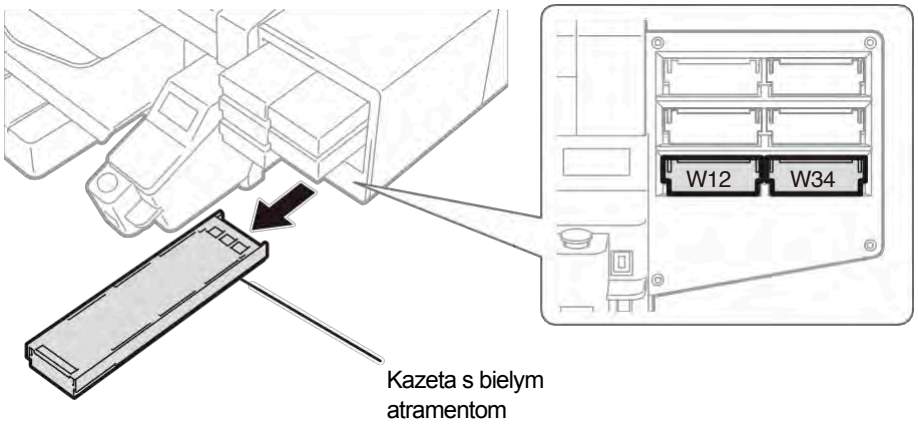
(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Režim pozastavenia bieleho atramentu] > [Zapnúť].

(2) Skontrolujte, či je nádrž na odpadový atrament dostatočne veľká, a v prípade potreby vykonajte potrebné opatrenia, potom stlačte tlačidlo MENU OK .

(3) Vyberte kazetu s bielym atramentom z tlačiarne.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



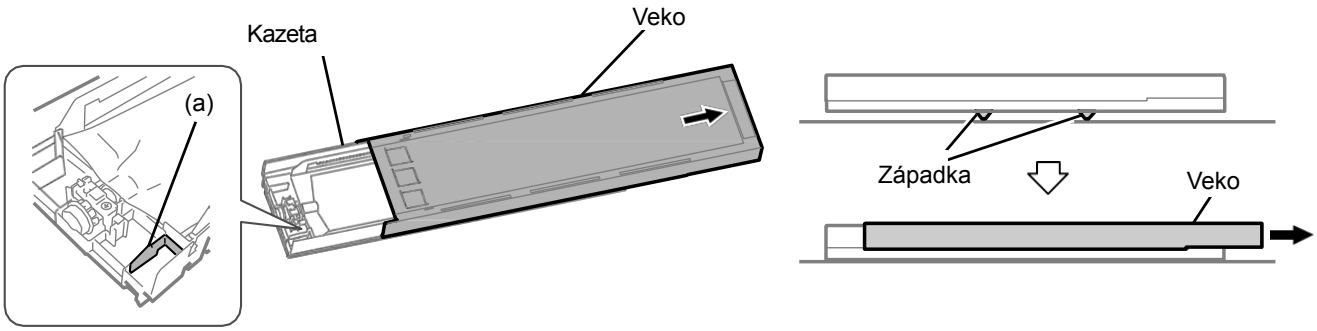
X0333

(4) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

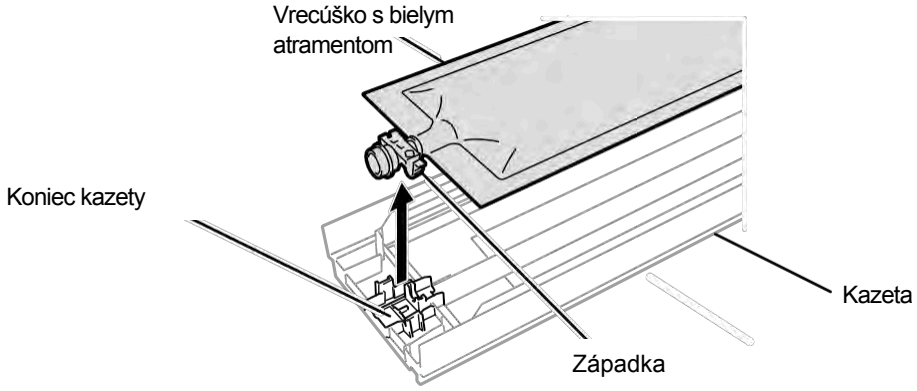
X0042



(5) Stlačte západku na prednej strane vrecka s atramentom a vytiahnite biele vrecko s atramentom z kazety.

<UPOZORNENIE>

- Odstráňte nahromadený atrament na špičke kazety pomocou handričky na odpad (handrička, ktorá nepúšťa vlákna). Tlačiareň pravidelne čistite.



X0119

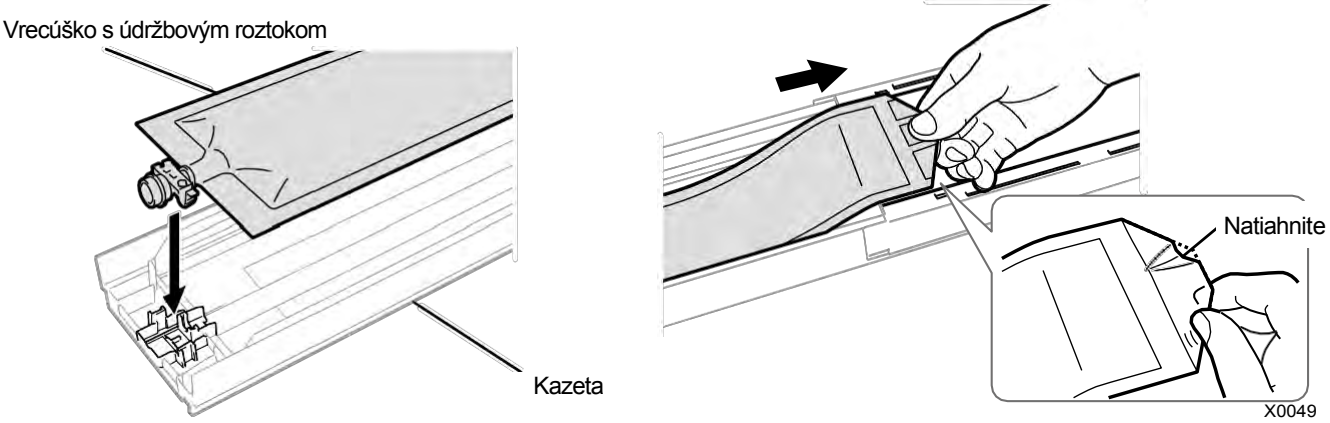
(6) Vložte vrecúško s čistiacim roztokom do kazety.

Zatlačte špičku vrecka s čistiacim roztokom do kazety, až zapadne na miesto.

Vysuňte vrecúško s čistiacim roztokom tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a nasuňte ho na miesto ťahaním rukou.

<POZNÁMKA>

- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.

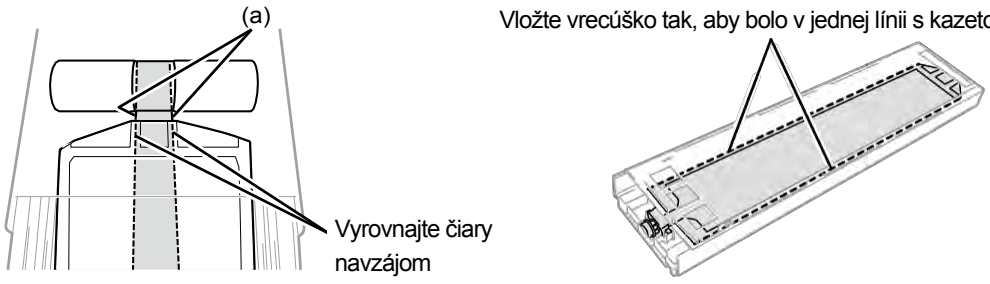


X0049

(7) Vložte vrecúško s čistiacim roztokom do správnej polohy.

<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



X0041

(8) Zatvorte kryt a vložte kazetu s údržbovým roztokom na miesto vnútri tlačiarne.

(9) Zopakujte rovnaký postup, aby ste vymenili druhú kazetu s bielym atramentom za vrecúško s údržbovým roztokom.

(10) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo MENU OK .

Následne sa biely atrament nahradí údržbovým roztokom.

<TIPY>

- Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.
- Kazetu s údržbovým roztokom vždy nechajte na svojom mieste.
- Podľa potreby pokračujte v tlači s bielym atramentom.☞„7-3-2. Opätovné použitie bieleho atramentu >>str. 213“
- Ak sa vrecko s údržbovým roztokom vyprázdni, vymeňte ho za nové.

7-3-2. Opätovné použitie bieleho atramentu

Po aktivácii režimu pozastavenia bieleho atramentu vykonajte nasledujúce kroky, keď chcete obnoviť tlač s bielym atramentom.

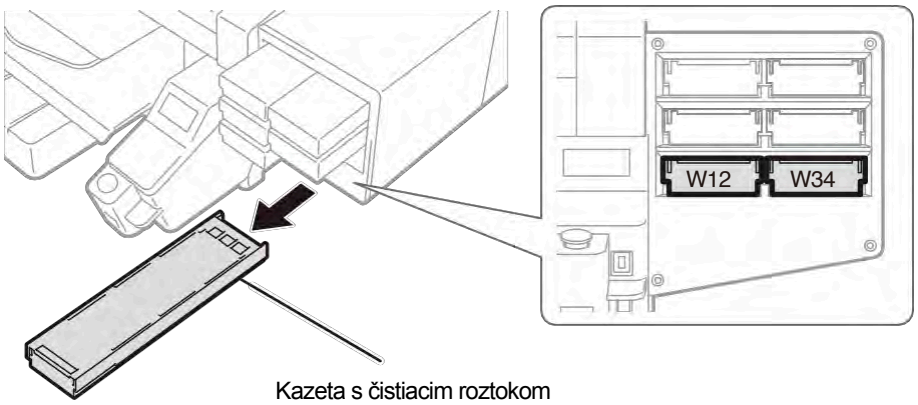
(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Režim pozastavenia bieleho atramentu] > [Vypnúť].

(2) Skontrolujte hladinu v nádrži na odpadový atrament a v prípade potreby vykonajte potrebné opatrenia, potom stlačte tlačidlo „MENU OK".

(3) Vyberte z tlačiarne kazetu s roztokom na údržbu.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



Kazeta s čistiacim roztokom

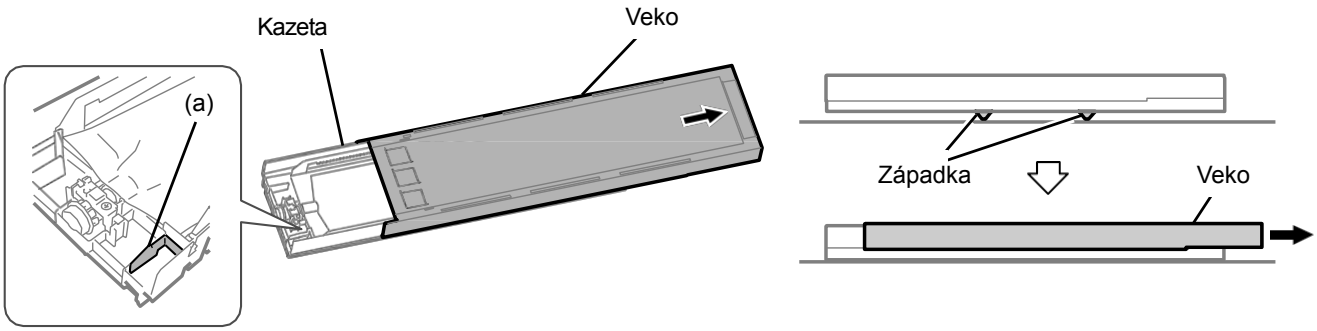
X0333

(4) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

X0042



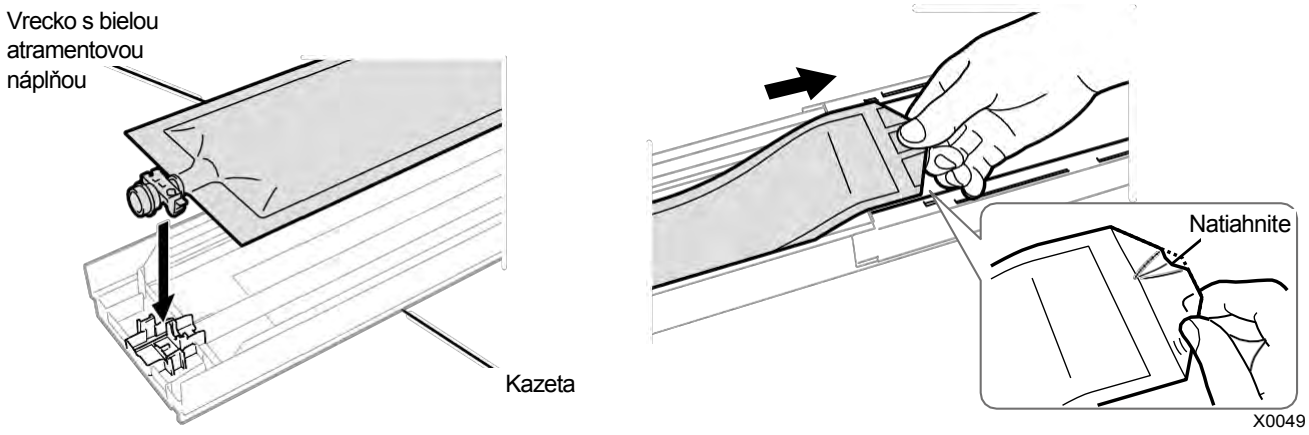
(5) Vyberte vrecúško s čistiacim roztokom z kazety a vložte vrecúško s bielym atramentom na miesto.

Zatlačte špičku vrecka s atramentom do kazety, až zapadne na miesto.

Vyrovnajte vrecúško s atramentom tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

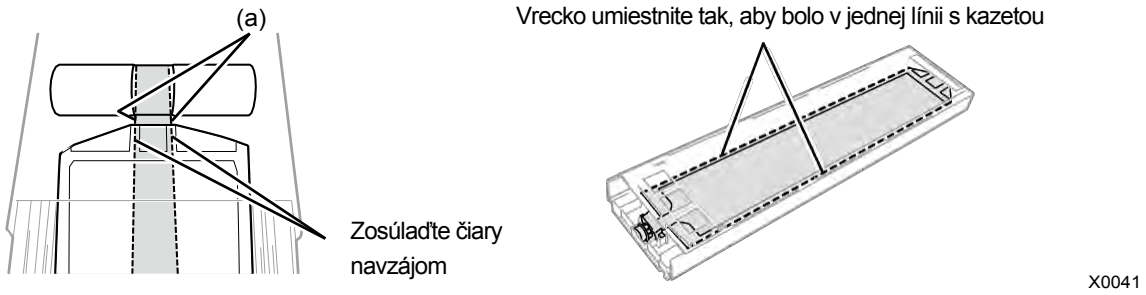
- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.



(6) Uistite sa, že vrecko s bielou farbou je umiestnené v správnej polohe, aby sa dalo uzavrieť veko.

<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



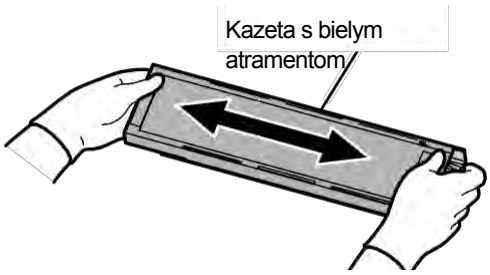
(7) Potraste kazetou 100-krát zo strany na stranu, aby sa atrament premiešal.

<DÔLEŽITÉ>

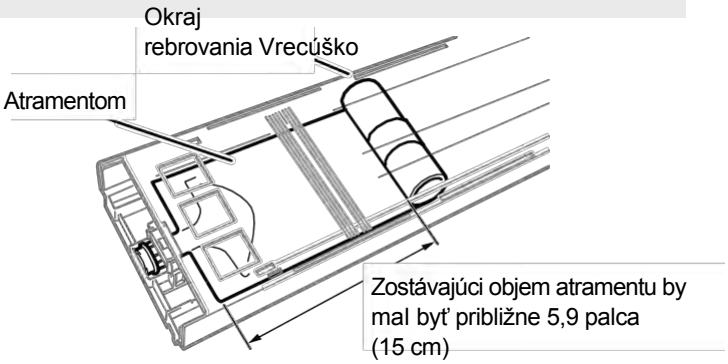
- Kazetu s bielym atramentom držte pri potriasaní vodorovne.
- Ak budete kazetu s bielym atramentom držať hore nohami alebo ňou budete triasť príliš prudko, môže dôjsť k prasknutiu vrecka s atramentom.

<UPOZORNENIE>

- Ak sa atrament prilepí na špičku vrecka s atramentom, utrite ho suchou handričkou. <POZNÁMKA>
- Pri vykonávaní tejto úlohy noste priložené rukavice.
- Keď hladina zostávajúceho atramentu klesne približne na 5,9 palca (15 cm), potraste kazetou s otvoreným krytom a s okrajom vrecka s atramentom mierne stočeným, aby sa atrament ľahšie premiešal.



100-krát potraste (približne 50 sekúnd) (Rozsah pohybu by mal byť približne 2 in. (5 cm). Zväčšite rozsah pohybu, keď sa úroveň atramentu klesne.)



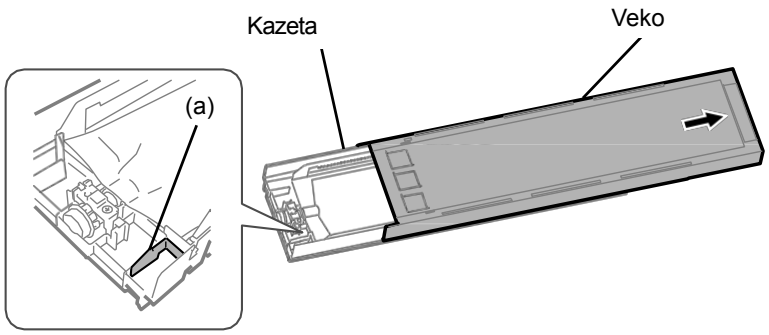
X0194

(8) Otvorte viečko kazety a vložte vrecúško s atramentom do správnej polohy.

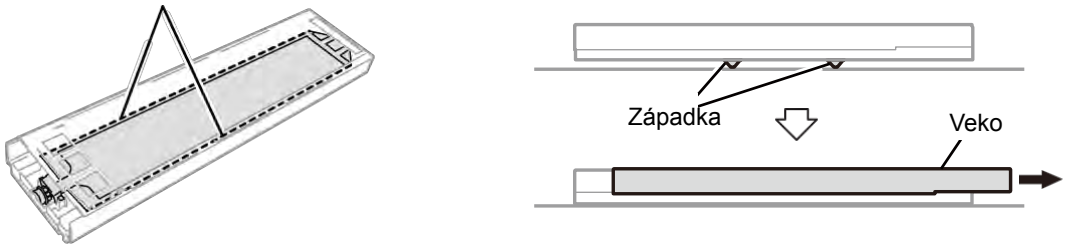
<DÔLEŽITÉ>

- Vždy otvorte viečko kazety a vrecúško s atramentom správne navinite. Ak vrecúško vložíte bez otvorenia viečka, atrament môže pri premiešaní vtekať do navinutej časti vrecúška, čo spôsobí nesprávne navinutie vrecúška.
- Pri otváraní veka položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte veko.
- Pri vkladaní vrecka s atramentom sa vyhnite nerovnostiam alebo záhybom na vrecku.
- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu. <POZNÁMKA>
- Ak je hladina zostávajúceho atramentu nízka, pridržte previsnutú časť vrecka s atramentom a zatvorte viečko.

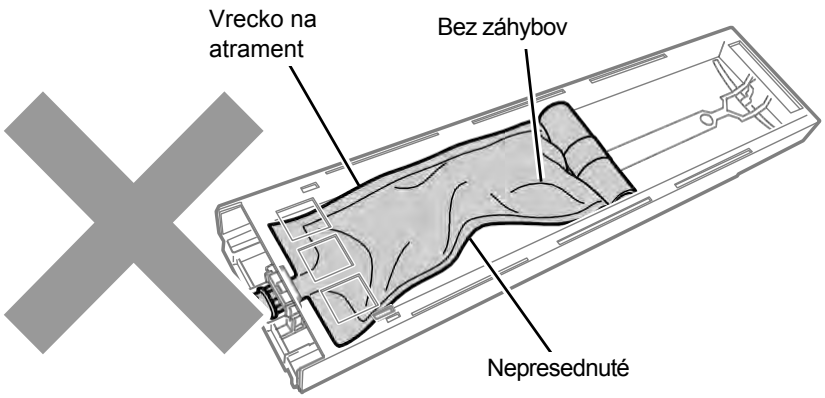
X0182



Vložte vrecko tak, aby bolo v jednej línii s kazetou



X0078



X0142

(9) Zatvorte kryt a vložte bielu atramentovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Kazety W12 a W34 by mali byť správne umiestnené na ich pôvodných miestach. Nesprávne umiestnené kazety môžu spôsobiť poruchu tlačiarne.

(10) Zopakujte rovnaký postup a vymeňte druhú kazetu s údržbovým roztokom za vrecúško s bielym atramentom.

(11) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo MENU OK .

Potom bude nainštalovaný biely atrament.

<TIPY>

- Keď sa v vrecku s bielym atramentom minie zostávajúci objem bieleho atramentu, funkciu Inštalácia atramentu už nebude možné spustiť. Okrem toho môžu nastať prípady, keď bude potrebné vrecko vymeniť za nové počas procesu inštalácie bieleho atramentu. Ak je zostávajúci objem 400 g (14,1 oz) alebo menej, pripravte si nové vrecko s bielym atramentom, postupujte podľa pokynov na obrazovke na výmenu vrecka a režim znovu aktivujte.
- Po dokončení týchto krokov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

7-4. Nastavenie/konfigurácia

7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka)

Rýchlosť vozíka je potrebné nastaviť, keď sa na ovládacom paneli zobrazí chybová správa [Adjust CR]. Nastavenie je potrebné vždy vykonať pri čistení hriadeľa vozíka alebo výmene tlačovej hlavy, alebo po dokončení nastavovacích postupov.

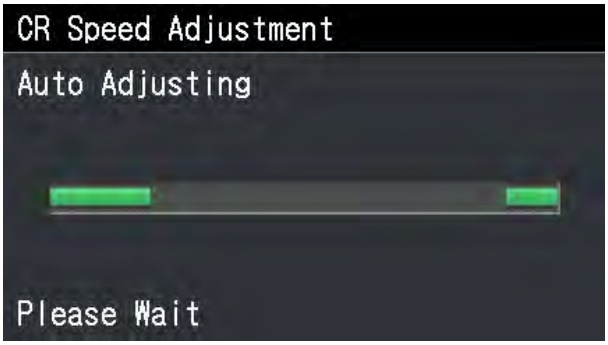
(1) Keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, stlačte na ovládacom paneli tlačidlo MENU OK, aby sa zobrazila obrazovka s ponukou.

(2) V ponuke vyberte [Printer Setting] > [CR Speed Adjustment] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(3) Vyberte [Štart] alebo [Štart (po čistení/nastavení)] a stlačte tlačidlo MENU OK.

- [Štart]: Ak nemôžete vyčistiť vnútorné časti tlačiarne, ako je hriadeľ vozíka, ihneď po výmene tlačovej hlavy alebo keď sa zobrazí chybová správa.
- [Štart (po čistení/nastavení)]: Po vyčistení hriadeľa vozíka.

Počkajte, kým sa vozík zastaví a ozve sa pípnutie. Nastavenie rýchlosti vozíka trvá približne 3 minúty.



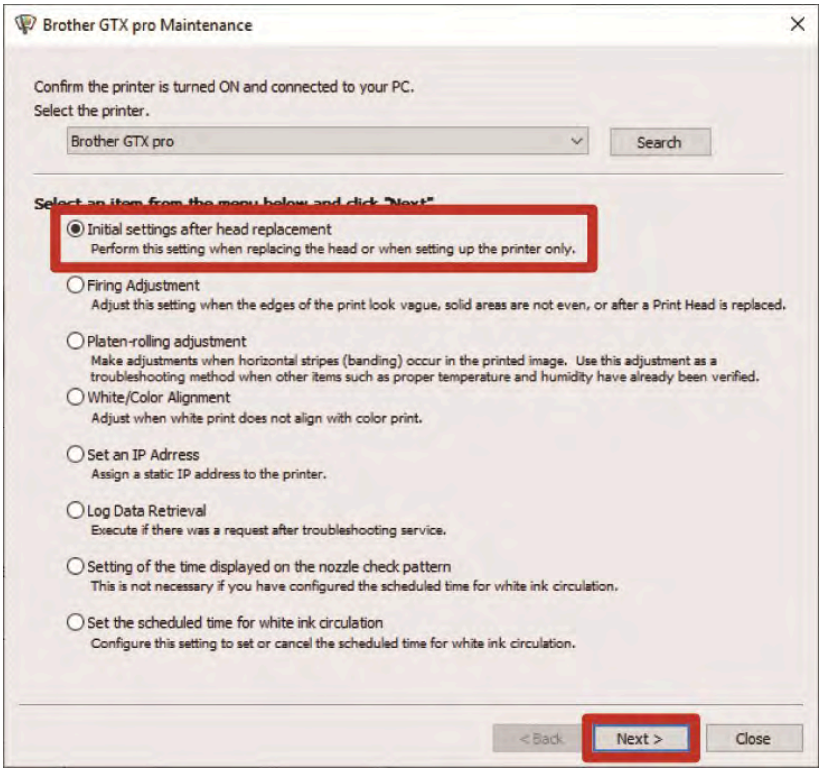
7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy

Nastavte hodnotu V po výmene tlačovej hlavy alebo po dokončení nastavovacieho postupu.

(1) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(2) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte z položky „Brother GTX pro Tools“ program „GTX pro Maintenance“.

(3) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



(4) Vykonajte požadované kroky podľa pokynov zobrazených na obrazovke v dialógovom okne.
Po dokončení nastavenia sa aktuálne zobrazená obrazovka vráti do vyššie uvedeného okna.

7-4-3. Nastavenie výstreku

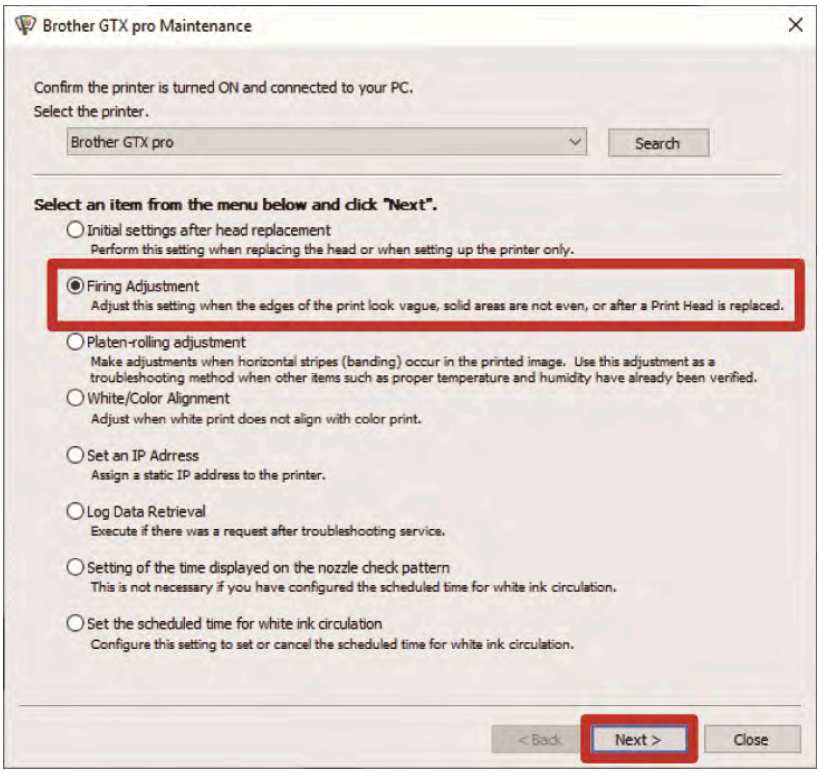
Keďže načasovanie výstreku sa líši v závislosti od výšky podávača a vlastností jednotlivých tlačových hláv, táto funkcia slúži na nastavenie načasovania výstreku pre každú tlačovú hlavu, napríklad pri výmene akejkoľvek tlačovej hlavy za novú alebo po dokončení postupu nastavenia. Ak chcete vykonať nastavenia po výmene tlačovej hlavy, najskôr nakonfigurujte počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy.

(1) Pripravte si niekoľko listov papiera formátu A4 alebo Letter (čierny papier alebo priehľadný list, napríklad fóliu pre spätný projektor, a biely papier).

(2) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(3) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z položky „Brother GTX pro Tools“.

(4) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [Nastavenie výstrelu] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



(5) Vykonajte požadovanú operáciu podľa pokynov na obrazovke v dialógovom okne.
Po dokončení nastavenia sa aktuálne zobrazená obrazovka vráti do vyššie uvedeného okna.

7-4-4. Nastavenie valcov tlačovej dosky

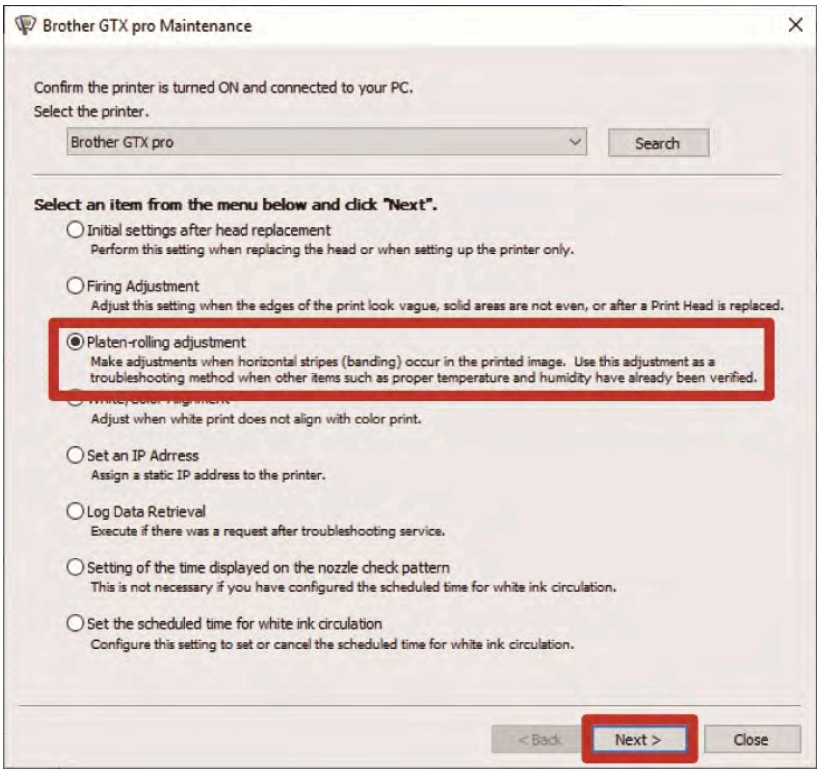
Nastavenie posuvu tlačovej dosky by sa malo vykonať po výmene tlačovej hlavy alebo po dokončení postupu nastavenia.
Ak chcete vykonať nastavenia po výmene tlačovej hlavy, najskôr nakonfigurujte počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy a nastavte časovanie výstrelu.

(1) Pripravte si niekoľko listov bieleho papiera formátu A4 alebo Letter.

(2) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(3) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z položky „Brother GTX pro Tools“.

(4) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [Nastavenie valcov tlačovej dosky] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



(5) Vykonajte požadovanú operáciu podľa pokynov na obrazovke v dialógovom okne.
Po dokončení nastavenia sa aktuálne zobrazená obrazovka vráti do vyššie uvedeného okna.

7-4-5. Vyrovnanie bielej a farieb

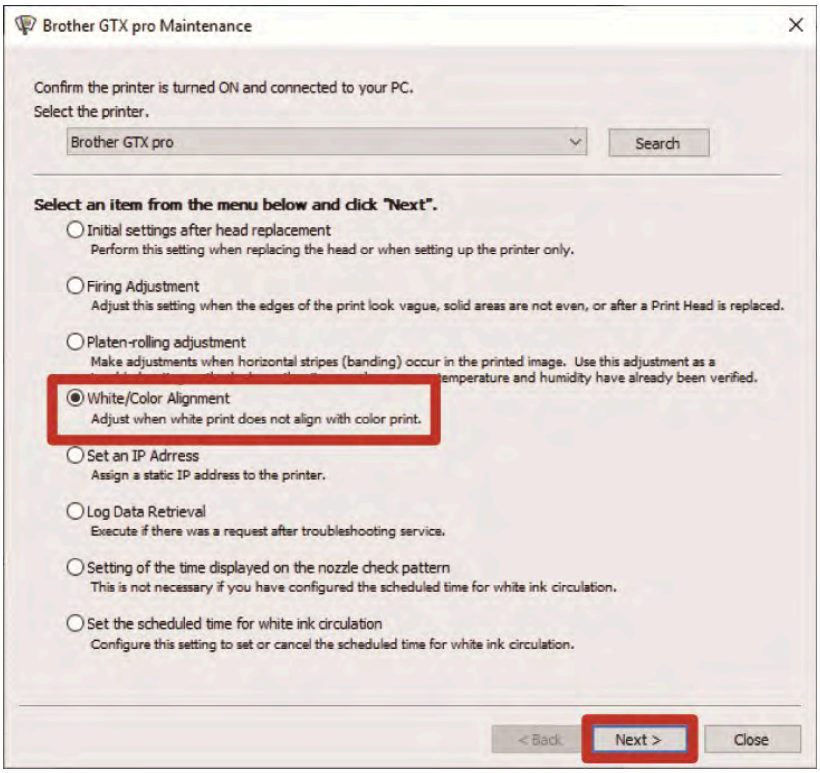
Toto je funkcia nastavenia, ktorá slúži na zarovnanie polohy tlače na bielej strane s polohou tlače na farebnej strane. Zarovnanie bielej a farebnej strany nastavte po výmene tlačovej hlavy alebo po dokončení postupu nastavenia.
Ak chcete vykonať nastavenia po výmene tlačovej hlavy, najskôr nakonfigurujte počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy a nastavte časovanie výstrelu a posuv tlačovej dosky.

(1) Pripravte si list čierneho papiera alebo vopred upravené čierne alebo tmavé tričko.

(2) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(3) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z položky „Brother GTX pro Tools“.

(4) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [White/Color Alignment] a kliknite na tlačidlo [Next].



(5) Vykonajte požadovanú operáciu podľa pokynov na obrazovke v dialógovom okne.
Po dokončení nastavenia sa aktuálne zobrazená obrazovka vráti do vyššie uvedeného okna.

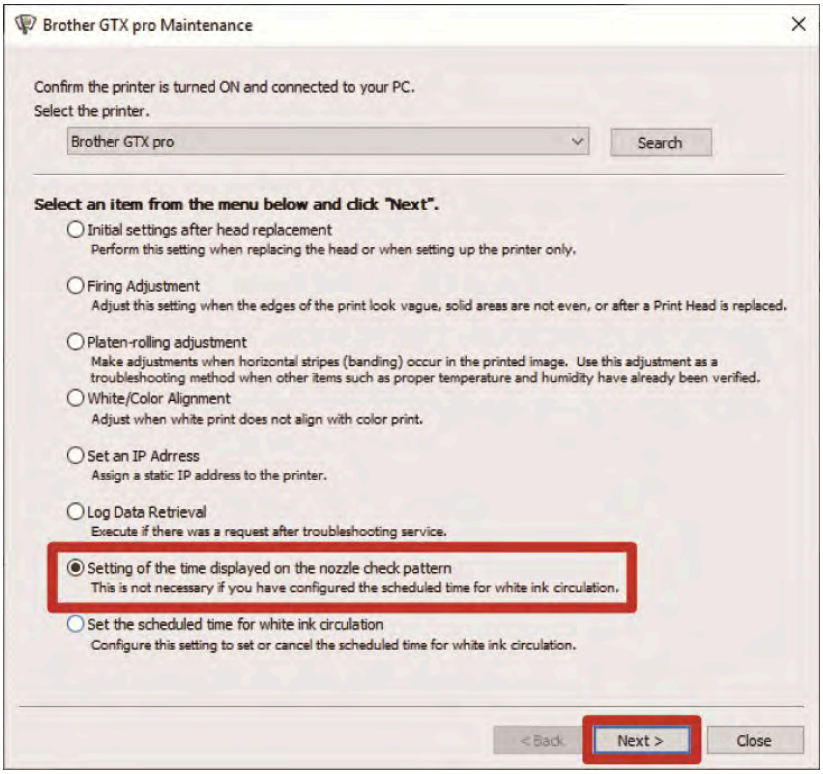
7-4-6. Nastavenie času zobrazeného na kontrolnom vzore trysiek

Nastavte čas zobrazený na testovacom vzore trysiek.

(1) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(2) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z balíka „Brother GTX pro Tools“.

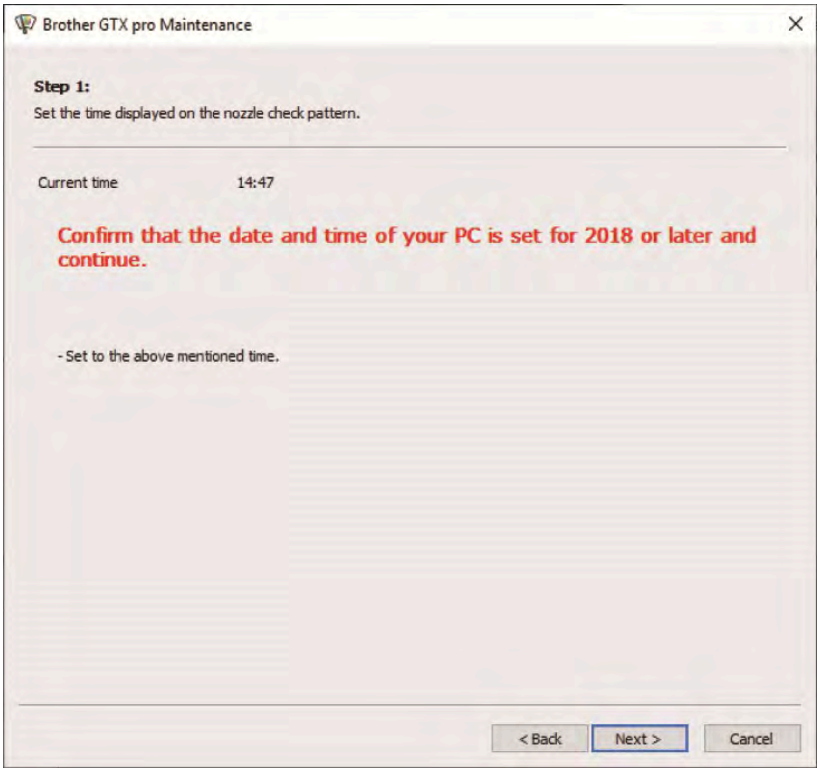
(3) Keď sa zobrazí nižšie uvedené okno, vyberte položku [Nastavenie času zobrazeného na testovacom vzore trysiek] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



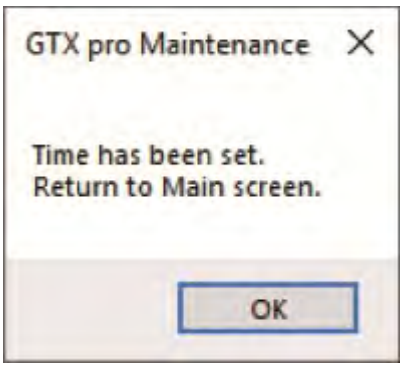
(4) Vykonajte požadovanú operáciu podľa pokynov na obrazovke v dialógovom okne.

<UPOZORNENIE>

- Skontrolujte, či sú dátum a čas v počítači nastavené správne, a pokračujte.



(5) Po dokončení nastavenia sa aktuálne zobrazená obrazovka vráti na hlavnú obrazovku.



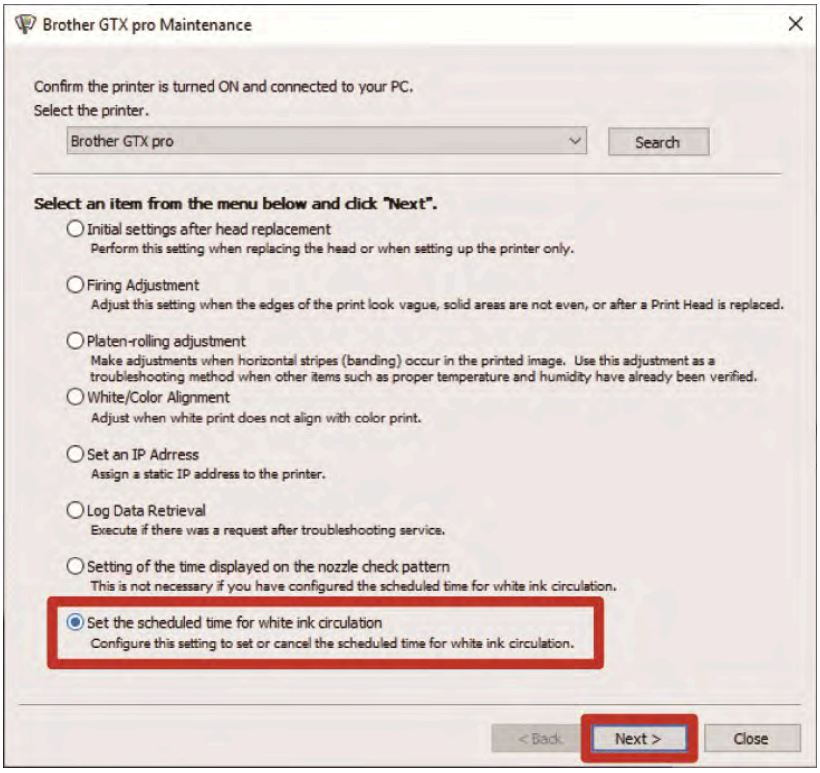
7-4-7. Nastavenie času cirkulácie bieleho atramentu

Cirkuláciu bieleho atramentu je možné vykonať v stanovenom čase. Ak nie je nastavená, cirkulácia bieleho atramentu sa bude vykonávať automaticky každé štyri hodiny.

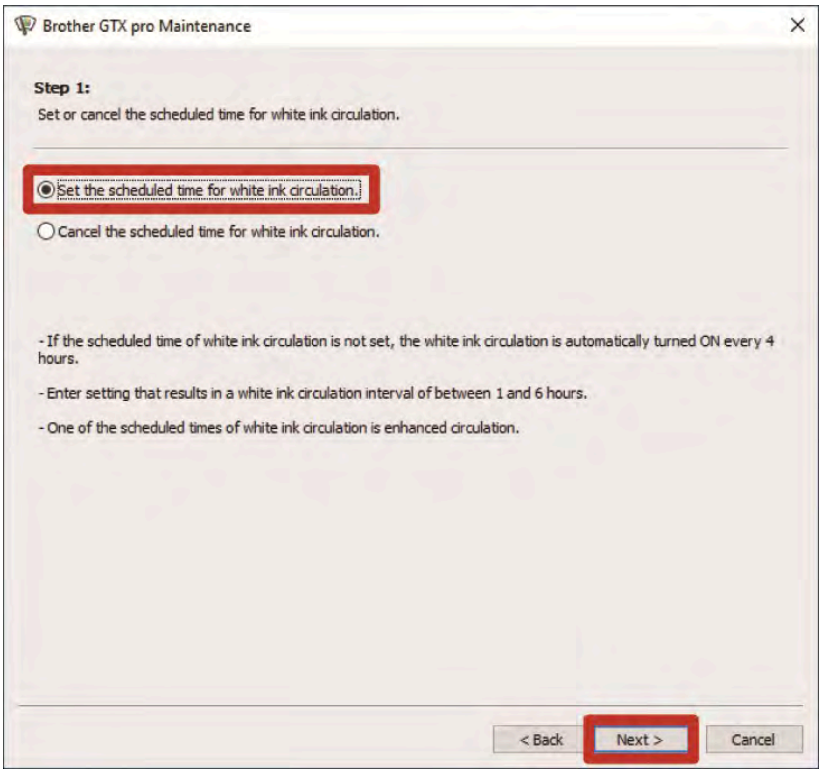
(1) Uistite sa, že je medzi tlačiarňou a počítačom pripojený kábel USB 2.0 alebo LAN.

(2) V počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ v balíku „Brother GTX pro Tools“.

(3) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [Nastaviť čas cirkulácie bieleho atramentu] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



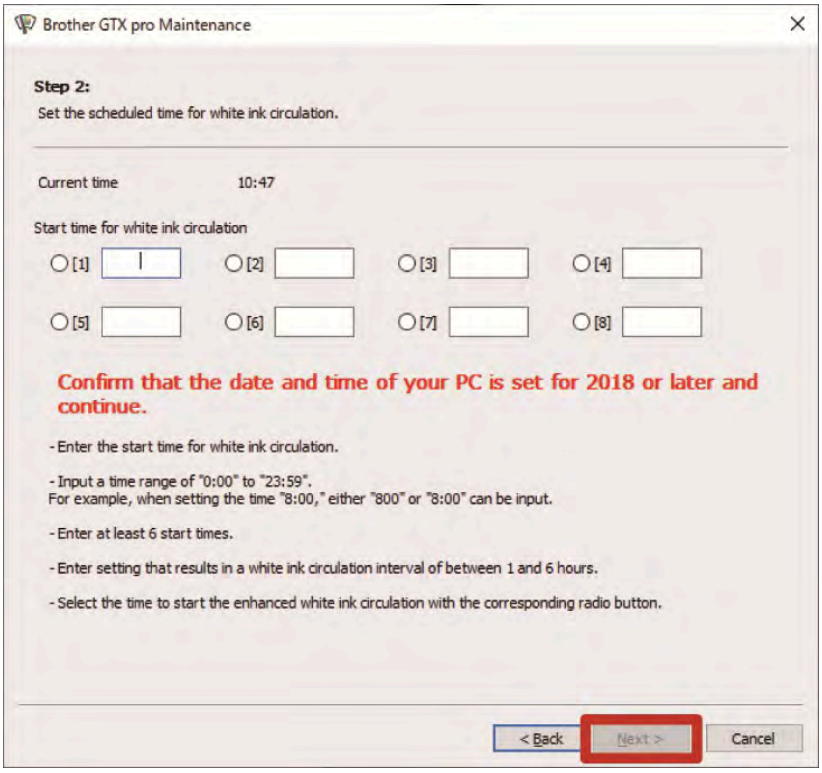
(4) Keď sa zobrazí okno uvedené nižšie, vyberte položku [Nastaviť čas cirkulácie bieleho atramentu] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



(5) Nastavte časový plán cirkulácie bieleho atramentu a kliknite na [Ďalej].

<UPOZORNENIE>

- Skontrolujte, či sú dátum a čas na vašom počítači nastavené správne, a pokračujte.
- Zadajte aspoň 6 časov spustenia.
- Zadajte nastavenie, ktoré zabezpečí interval cirkulácie v rozmedzí 1 až 6 hodín.
- Zadajte časový rozsah od „0:00“ do „23:59“. <TIPY>
- Nastavený čas môžete skontrolovať na hlavnej jednotke.☞„8-23. Kontrola harmonogramu cirkulácie >>str. 243“.



7-5. Ak zariadenie dlhší čas nepoužívate

Ak sa tlačiareň nebude používať dlhší čas, pred jej uskladnením vykonajte príslušné kroky v závislosti od dĺžky alebo podmienok uskladnenia.
<DÔLEŽITÉ>

- Tlačiareň nevypínajte. V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Ak nie je možné zabezpečiť napájanie tlačiarne, vopred kontaktujte svojho predajcu. <POZNÁMKA>
- Ak sa na obrazovke zobrazí akákoľvek chybová správa, postupujte podľa pokynov.
- Ak tlačiarňu odkladáte na dlhšie ako dva týždne, je potrebné vyčistiť kryt trysiek, stierku a výstupný uzáver.
  ☞„7-1-3. Čistenie krytu trysiek, stieracieho mechanizmu, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“

7-5-1. Pri dlhodobom nepoužívaní: do 2 týždňov

Po uplynutí doby uskladnenia je možné tlačiarňu používať bežným spôsobom po vykonaní nasledujúcich údržbových úkonov.

(1) Skontrolujte množstvo odpadového atramentu v nádrži na odpadový atrament a ak je nádrž naplnená odpadovým atramentom aspoň do polovice alebo viac, atrament vyhoďte. ☞„6-2-1. Kontrola a likvidácia odpadového atramentu >>str. 117“

(2) Skontrolujte množstvo čistiaceho roztoku v nádrži na čistiacu kvapalinu a doplňte ju, ak je hladina pod požadovanou úrovňou. ☞„6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku >>str. 118“

(3) Premiešajte biely atrament, ak sa na obrazovke ovládacieho panela zobrazí správa o premiešaní kazety s bielym atramentom. ☞„6-2-3. Denné premiešavanie bieleho atramentu >>str. 119“

(4) Podľa potreby vytlačte testovací vzor trysiek. ☞„7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

7-5-2. Ak zariadenie nepoužívate dlhší čas: viac ako 2 týždne

Každé dva týždne vykonajte nasledujúcu údržbu.

(1) Skontrolujte množstvo odpadového atramentu v nádrži na odpadový atrament a ak je nádrž naplnená odpadovým atramentom do polovice alebo viac, atrament vyhoďte. ☞„6-2-1. Kontrola a likvidácia odpadového atramentu >>str. 117“.

(2) Skontrolujte množstvo čistiaceho roztoku v nádrži na čistiacu kvapalinu a doplňte ju, ak je hladina pod požadovanou úrovňou. ☞„6-2-2. Kontrola a doplňovanie čistiaceho roztoku >>str. 118“.

(3) Ak sa na displeji ovládacieho panela zobrazí správa o premiešaní bieleho atramentu, biely atrament premiešajte.
☞„6-2-3Denné premiešavanie bieleho atramentu >>str. 119“

(4) Ak sa tlačiareň dlhší čas nepoužívala, na displeji ovládacieho panela sa môže zobraziť správa o cirkulácii bieleho atramentu. V takom prípade postupujte podľa zobrazených pokynov a stlačením tlačidiel zabezpečte cirkuláciu bieleho atramentu.

(5) Vytlačte testovací vzor trysiek a skontrolujte výsledok.
☞„6-2-3„7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

(6) Ak zistíte nefunkčnú trysku, vykonajte čistenie tlačovej hlavy, vytlačte testovací vzor trysiek a výsledok opäť skontrolujte.
☞ „7-2-2. Čistenie tlačovej hlavy >>str. 202“.

7-5-3. Pri dlhodobom nepoužívaní: do 2 týždňov v režime pauzy s bielou farbou

Tlačiareň je možné po uplynutí doby uskladnenia používať bežným spôsobom po vykonaní nasledujúcich údržbových úkonov.

(1) Skontrolujte množstvo odpadového atramentu v nádrži na odpadový atrament a ak je nádrž naplnená odpadovým atramentom aspoň do polovice alebo viac, atrament zlikvidujte. ☞„6-2-1. Kontrola a likvidácia odpadového atramentu >>str.117“

(2) Skontrolujte množstvo čistiaceho roztoku v nádrži na čistiacu kvapalinu a doplňte nádrž, ak je jeho hladina pod požadovanou úrovňou. ☞„6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku >>str. 118“

(3) Podľa potreby vytlačte testovací vzor trysiek pre farebnú stranu. ☞„7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

<TIPY>
- V režime pozastavenia bieleho atramentu vytlačte testovacie vzory trysiek pre hlavu iba na farebnej strane.

7-5-4. Pri dlhodobom nepoužívaní: viac ako 2 týždne v režime pozastavenia bieleho atramentu

Každé dva týždne vykonajte nasledujúcu údržbu.

(1) Skontrolujte množstvo odpadového atramentu v nádrži na odpadový atrament a ak je nádrž naplnená odpadovým atramentom aspoň do polovice alebo viac, atrament vyhoďte. ☞„6-2-1. Kontrola a likvidácia odpadového atramentu >>str. 117“

(2) Skontrolujte množstvo čistiaceho roztoku v nádrži na čistiacu kvapalinu a doplňte nádrž, ak je jeho hladina pod požadovanou úrovňou. ☞„6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku >>str. 118“

(3) Vytlačte testovací vzor trysiek na farebnej strane a skontrolujte výsledok. ☞„7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

<TIPY>
- V režime pozastavenia bieleho atramentu vytlačte testovacie vzory trysiek pre hlavu iba na farebnej strane.

(4) Ak zistíte nefunkčnú trysku, vykonajte čistenie tlačovej hlavy, vytlačte vzor na kontrolu trysiek a výsledok opäť skontrolujte.☞„7-2-2. Čistenie tlačovej hlavy >>str. 202“

(5) Vykonajte bežné čistenie bielej tlačovej hlavy. ☞„7-2-2. Čistenie tlačovej hlavy >>str. 202“

Podľa potreby vykonajte nastavenia a úpravy uvedené nižšie.

Informácie o vrstve ponuky na obrazovke nastavení

Ponuka	Obrazovka nastavení	Popis
[Nastavenie tlačiarne]	[Smer tlače]	[Automaticky]
		[Vždy obojsmerný]
		[Vždy jednosmerný]
	[Podsvietenie]	[Vysoká intenzita osvetlenia]
		[Stredné osvetlenie]
		[Nízka intenzita osvetlenia]
	[Čas automatického vymazania obrazovky]	[Žiadne automatické vymazanie obrazovky]
		[5 min]
		[10 min]
		[15 min]
		[30 min]
	[Nastavenie časového limitu menu]	[1 min]
		[3 min]
		[5 min]
	[Hlasitosť reproduktora]	0 až 7
	[Teplota]	[Fahrenheit]
		[Celsius]
	[Nastavenia zobrazenia náhľadu]	[zobraziť smerom nahor]
		[zobraziť smerom nadol]
	[Nastavenie zobrazenia názvu súboru]	[Priorita zobrazenia názvu súboru]
		[Priorita zobrazenia názvu úlohy]
	[Senzor prekážky na podávači]	[Skontrolujte, či sa podávač plní]
		[Skontrolujte aj počas tlače]
	[Senzor príliš nízkej dosky]	[Zapnúť]
		[Vypnúť]
	[Režim nízkej teploty]	[Zapnúť (normálny)]
		[Vypnúť]
	[Nastavenie automatického čistenia]	1 až 24
	[Čas spustenia automatického čistenia]	[Vykonávať pred tlačou]
		[Vykonávať po tlači]
	[Nastavenie intervalu preplachovania]	[každých 40 riadkov]
		[štandardne 22 riadkov]
		[každých 10 riadkov]
		[každých 6 riadkov]
	[Nastavenie objemu preplachovania]	[Viac]
		[Štandardné]
		[Menej]
	[Frekvencia stierania]	[Štandardné]
		[Stredná až vysoká]
		[Vysoká]
	[Automatické mazanie úloh]	[Vypnuté]
		[Zapnuté]
	[Nastavenie IP adresy]	[Ručné nastavenie]
		[Automatické získanie]

Ponuka	Obrazovka nastavení	Popis
[Nastavenie tlačiarne]	[Filtrovanie siete]	[Zapnúť]
		[Vypnúť]
	[Nastavenie tlačidla skratky]	[Bežné čistenie]
		[Automatické čistenie]
		[Načítanie údajov o tlači]
		[Cirkulácia bieleho atramentu]
	[Kontrola nasadenia/vybratia kazety]	[Kontrola]
		[Bez kontroly]
	[Nastavenie rýchlosti CR]	[Štart]
		[Štart (po čistení/nastavení)]
[Celkový počet výtlačkov]		
[História pripojenia/odpojenia CTG]		
[Skontrolujte harmonogram cirkulácie]		
[Informácie o teplote/vlhkosti]		
[Potvrdiť nastavenie siete]	[IP adresa]	
	[Maska podsiete]	
	[Predvolená brána]	
	[Názov hostiteľa]	
	[Adresa MAC]	
[Jazyk]	[Angličtina]	
	[Španielčina]	
	[Francúzština]	
	[Nemčina]	
	[Taliančina]	
	[turečtina] [Русский]	
	[Kórejčina]	
	[Čínština]	
	[Portugalský (Brazília)]	
	[Japončina]	
[Verzia]	[Verzia firmy]	
	[Informácie o údajoch]	
	[Sériové číslo]	
	[Informácie o hlave]	

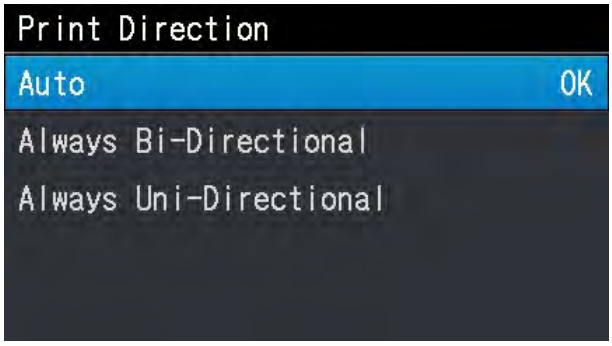
8-1. Nastavenie smeru tlače

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Smer tlače] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovaný smer tlače tlačových hláv a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Smer tlače sa tu zobrazuje buď vo forme ikony obojsmernej, alebo jednosmernej .
- Upozorňujeme, že pri nastavení smeru tlače má prednosť nastavenie tlačiarne pred nastavením ovládača tlačiarne.
- Obsah nastavenia zostane zachovaný, kým sa nezmení pre ďalšiu tlačovú úlohu.



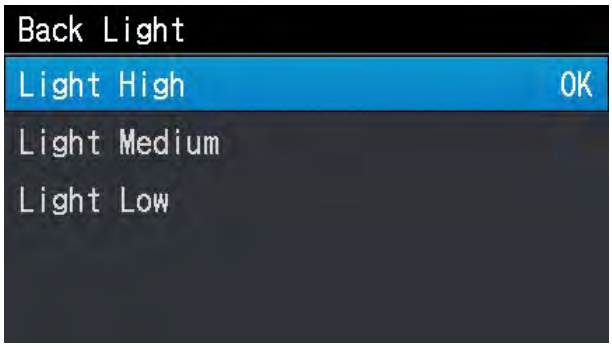
8-2. Nastavenie podsvietenia obrazovky

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Podsvietenie] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovanú úroveň jasu LCD displeja a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu v ponuke sa obrazovka zobrazuje s vybranou úrovňou jasu.



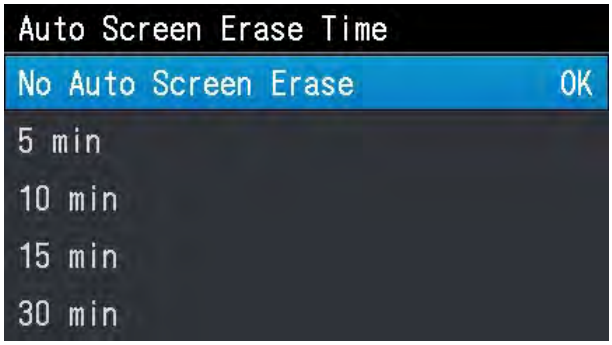
8-3. Nastavenie času automatického vymazania obrazovky

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Čas automatického vymazania obrazovky] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte požadovaný čas, po ktorom sa vypne podsvietenie LCD displeja a tlačidla tlače, a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu v ponuke sa zobrazuje aktuálne zvolená nastavená hodnota.



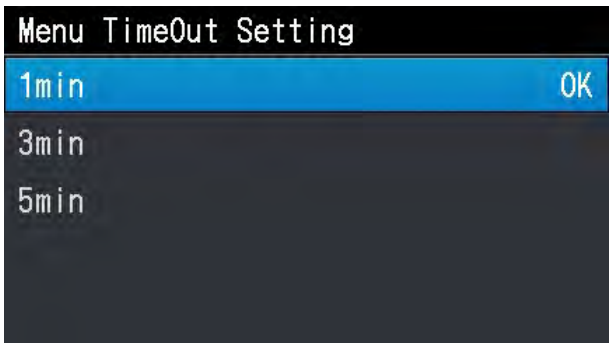
8-4. Nastavenie časového limitu menu

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie časového limitu ponuky] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte čas, po ktorom sa displej vráti do pohotovostného režimu, a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu v ponuke sa zobrazuje aktuálne zvolená nastavená hodnota.



8-5. Nastavenie hlasitosti reproduktorov

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Hlasitosť reproduktora] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Nastavte hlasitosť reproduktora na osemstupňovej stupnici od 0 do 7 a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Hlasitosť môžete nastavovať a zároveň ju kontrolovať.



8-6. Nastavenie indikácie teploty

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Teplota] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte požadovanú jednotku okolitej teploty, ktorá sa má zobrazovať na displeji z tekutých kryštálov, a stlačte tlačidlo MENU OK.



8-7. Nastavenia náhľadu displeja

Nastavte smer zobrazenia náhľadu.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenia zobrazenia náhľadu] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte smer zobrazenia a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu z menu sa zobrazuje aktuálne zvolená nastavená hodnota.



8-8. Nastavenie zobrazenia názvu súboru

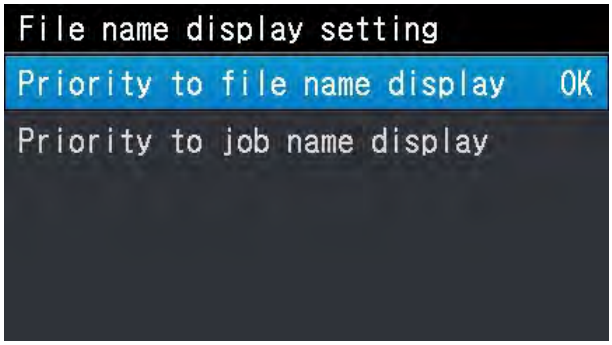
Nastavte zobrazenie názvov súborov s údajmi na tlač.
Nastavený názov sa zobrazí na výberovej obrazovke v pohotovostnom režime, v histórii prijatých súborov alebo na obrazovke načítania z USB pamäťového zariadenia.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie zobrazenia názvu súboru] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte spôsob zobrazenia a stlačte MENU OK .

<TIPY>

- Názov úlohy sa nastaví automaticky pomocou aplikácie na úpravu obrázkov.



8-9. Senzor prekážky na skene

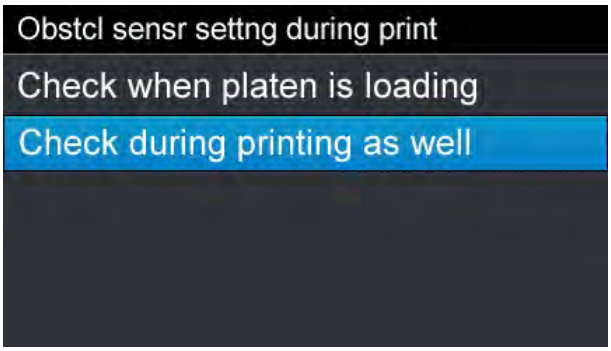
Určite režim detekcie senzora prekážok výberom možnosti [Kontrolovať pri vkladaní na sklo] alebo [Kontrolovať aj počas tlače].

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Senzor prekážok na skene] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte nastavenie snímača prekážok a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu v ponuke sa zobrazuje aktuálne zvolená nastavená hodnota.
- Senzor prekážok slúži na detekciu zvlnenia tlačového média alebo cudzích predmetov na ňom, aby sa zabránilo kontaktu tlačovej hlavy so zvlnením alebo cudzími predmetmi alebo aby sa minimalizovala doba trvania tohto kontaktu.
- Ak tlačová hlava príde do kontaktu so záhybmi alebo cudzím predmetom, môže dôjsť k zlyhaniu výstreku atramentových kvapiek alebo k mechanickému zlyhaniu.
- Ak senzor prekážok zistí cudzí predmet, proces tlače a prevádzka tlačovej dosky sa okamžite zastavia.
- Ak zvolíte možnosť [Kontrolovať pri vkladaní na podávač], senzor prekážok funguje len počas pohybu podávača z prednej časti smerom dozadu.
- Ak zvolíte možnosť [Kontrolovať aj počas tlače], senzor prekážok funguje v období od stlačenia tlačidla tlače až do ukončenia procesu tlače.



8-10. Senzor príliš nízkej tlačovej dosky

Snímač sa aktivuje, ak zistí, že tlačový materiál je príliš ďaleko, pretože tlačová doska je nastavená príliš nízko. Túto funkciu môžete pri používaní tlačiarne zapnúť alebo vypnúť.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Senzor príliš nízkej dosky] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte funkciu Senzor príliš nízkej dosky a stlačte MENU OK .

<TIPY>

- Senzor nízkej polohy podávača kontroluje, či je podávač po úplnom zasunutí nastavený príliš nízko.
- Ak je senzor nízkej polohy podložky aktivovaný, proces tlače a prevádzka podložky sa okamžite zastavia.



8-11. Nastavenia tlačových operácií pri nízkej teplote

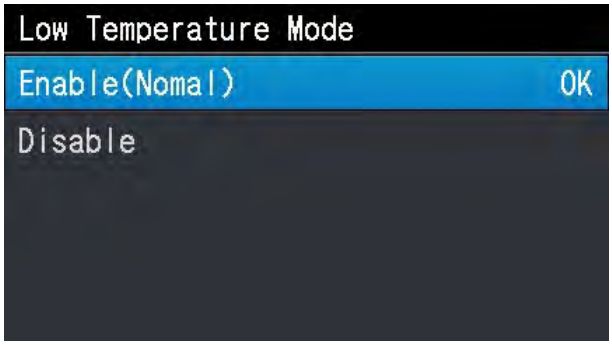
Nastavte tlačiarňu tak, aby sa automaticky prepínala do režimu prevádzky pri nízkej teplote, čím sa zabezpečí kvalita tlače, keď sa na LCD paneli zobrazí [Temp Low]. Predvolené nastavenie je [Enable (Normal)].
Ak je režim prevádzky pri nízkej teplote povolený, tlačiareň sa automaticky prepne do prevádzky pri nízkej teplote. Hoci to zaručuje kvalitu tlače, tlač môže trvať dlhšie.
Ak je režim prevádzky pri nízkej teplote vypnutý, rýchlosť tlače sa nezníži, môže však dôjsť k zhoršenému vysúvaniu papieru.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Režim nízkej teploty] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte režim tlače pri nízkej teplote a stlačte MENU OK.

<TIPY>

- Ak je zvolená možnosť [Vypnúť], môže dôjsť k nestabilnému vstrekávaniu bieleho atramentu pri pokuse o tlač na veľkej ploche.



8-12. Nastavenie automatického čistenia

Nastavenie počtu vytlačených listov pre automatické čistenie

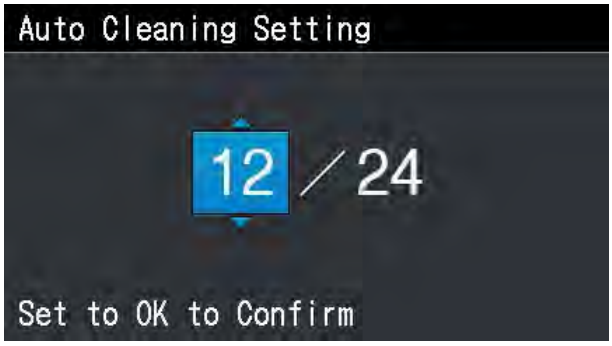
Určite počet vytlačených listov ako frekvenciu automatického čistenia; čistenie tlačovej hlavy sa vykonáva automaticky po každom vytlačení vopred stanoveného počtu listov, aby sa chránila tlačiareň a zabezpečila stabilná kvalita tlače. Ak sa kvalita tlače pri nepretržitej tlači zhoršuje, znížte počet vytlačených listov pre automatické čistenie. Predvolená hodnota je 24.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie automatického čistenia] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Stlačte tlačidlo ▲／▼, aby ste nastavili počet listov, ktoré sa majú vytlačiť, v rozmedzí od 1 do 24, a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Pri nízkej vlhkosti vzduchu sa kvalita tlače zvyčajne zhoršuje.
- Ak sa automatické čistenie vykonáva častejšie, čistič stieracieho mechanizmu a preplachovacia pena sa budú musieť skôr vymeniť za nové.



Čas spustenia automatického čistenia

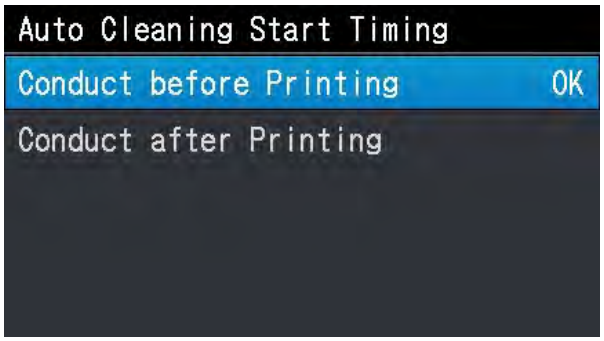
Nastavte požadovaný čas spustenia automatického čistenia.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Čas spustenia automatického čistenia] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovaný čas začiatku automatického čistenia a stlačte tlačidlo MENU OK.

<TIPY>

- Aj keď je zvolená možnosť [Vykonávať po tlači], automatické čistenie sa môže vykonať pred tlačou v závislosti od stavu používania.



8-13. Nastavenie intervalu preplachovania

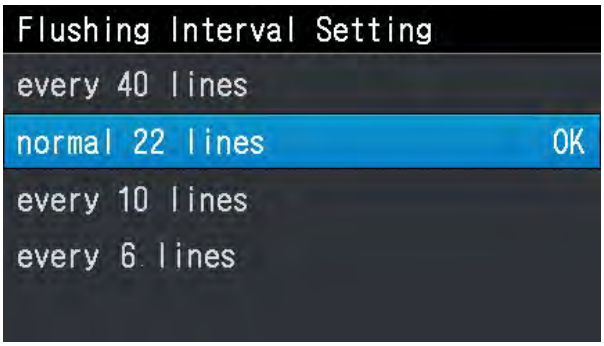
Túto operáciu vykonajte, ak sa počas tlače zhorší kvalita tlače.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie intervalu preplachovania] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovaný počet skenovacích operácií, po ktorých sa spustí preplachovanie, a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Pri nízkej vlhkosti vzduchu má kvalita tlače tendenciu sa počas tlače zhoršovať.
- Nastavenie kratších intervalov preplachovania zlepšuje kvalitu tlače, zvyšuje však spotrebu atramentu a predlžuje čas potrebný na tlač.



8-14. Nastavenie objemu preplachovania

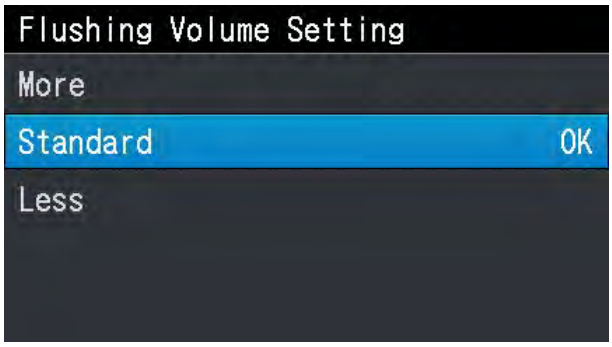
Toto vykonajte, ak sa kvalita tlače zhorší pri spustení tlačovej úlohy.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie objemu preplachovania] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovaný objem atramentu, ktorý sa má z tlačových hláv vypustiť počas preplachovania pred začatím tlače, a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

- Pri nízkej vlhkosti vzduchu sa kvalita tlače pri spustení tlačovej úlohy zvyčajne zhoršuje.
- Nastavenie väčšieho objemu preplachovania zlepšuje kvalitu tlače, zvyšuje však spotrebu atramentu.



8-15. Nastavenia frekvencie utierania

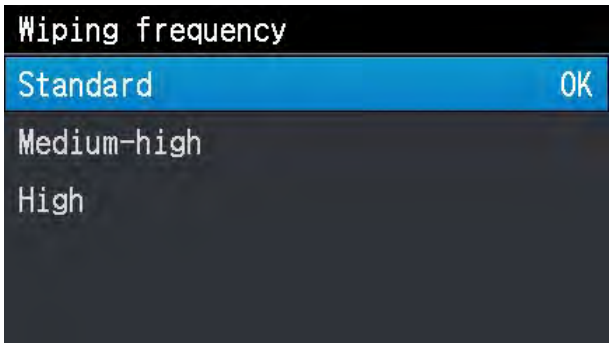
Toto vykonajte, ak sa počas tlače zhorší kvalita tlače bielej farby.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Frekvencia čistenia] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Počas tlače vyberte požadovanú [Frekvencia utierania] a stlačte tlačidlo MENU OK .

<TIPY>

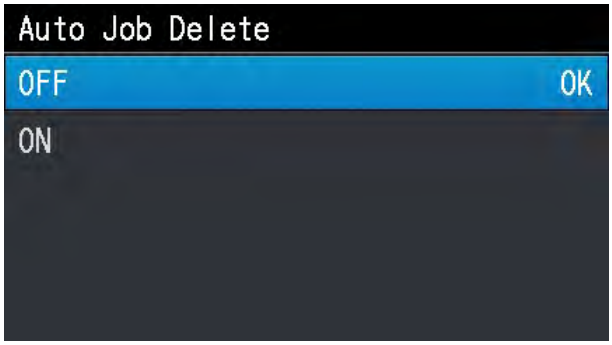
- Pri nízkej teplote sa kvalita tlače počas tlače zvyčajne zhoršuje.
- Časté utieranie zlepší kvalitu tlače, avšak tlač bude trvať dlhšie.



8-16. Automatické vymazanie údajov o tlači

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Automatické vymazanie úlohy] a stlačte tlačidlo MENU OK .

(2) Vyberte požadovanú funkciu automatického mazania úloh a stlačte tlačidlo MENU OK .



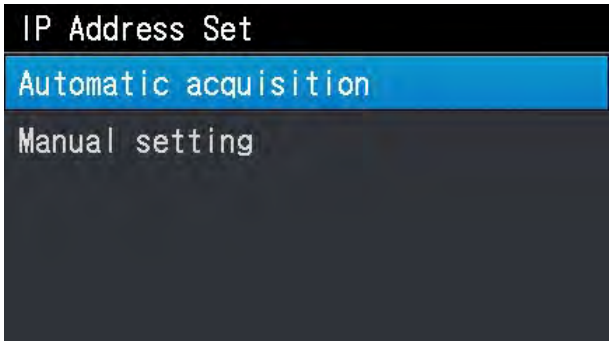
8-17. Nastavenie statickej IP adresy

V okne [Nastavenie IP adresy] vyberte ručné nastavenie alebo automatické získanie a v prípade výberu ručného nastavenia nastavte [IP adresu], [Masku podsiete] a [Predvolenú bránu].

(1) Z ponuky vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie IP adresy] a stlačte MENU OK.

(2) Vyberte buď [Ručné nastavenie], alebo [Automatické získanie] a stlačte MENU OK.

<TIPY>
- Ak vyberiete možnosť [Automatické získanie], obrazovka sa po automatickom získaní nastavení vráti do pohotovostného režimu.

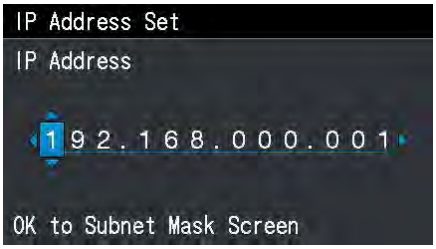


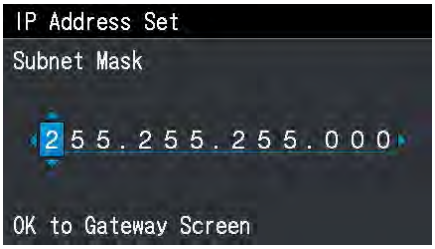
(3) Ak chcete vykonať ručné nastavenia, stlačte tlačidlá ◀／▶ , aby ste sa presunuli na požadovanú pozíciu a vybrali ju.

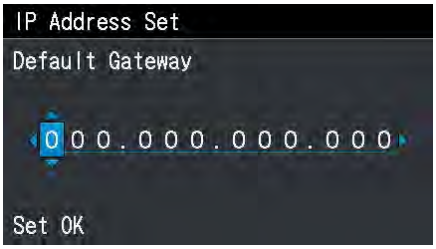
(4) Ak chcete vykonať ručné nastavenia, stlačte tlačidlá ▲／▼ a zadajte požadovanú číselnú hodnotu.

(5) Po stlačení tlačidla MENU OK sa zvolená hodnota potvrdí a na displeji sa postupne zobrazia položky [IP Address], [Subnet Mask] a [Default Gateway].

<TIPY>
- Zobrazená obrazovka slúži len ako príklad.







8–18. Nastavenia filtrovania siete

Táto funkcia zvýši bezpečnosť lokálnej siete (LAN). Pri používaní tlačiarne túto funkciu zapnite alebo vypnite. Nastavením tejto funkcie na [Zapnúť] povolíte prístup iba z masky podsiete, ku ktorej patrí tlačiareň GTX pripojená k LAN. Predvolené nastavenie je [Vypnúť].

(1) V ponuke vyberte [Nastavenia tlačiarne] > [Filtrovanie siete] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte [Zapnúť] alebo [Vypnúť] a stlačte MENU OK.



8-19. Nastavenie tlačidiel rýchleho prístupu

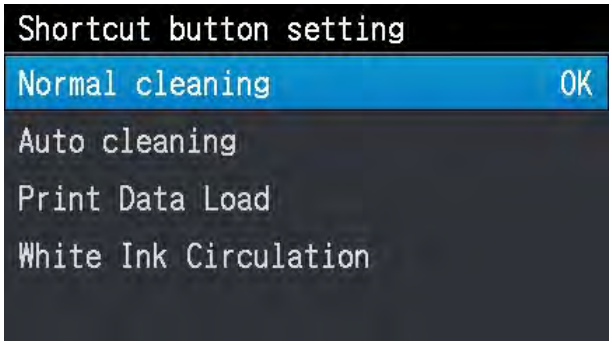
Môžete nastaviť operáciu, ktorá sa vykoná po stlačení tlačidla skratky na ovládacom paneli.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Nastavenie tlačidiel rýchlych volieb] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte funkciu a stlačte MENU OK.

<TIPY>

- Počas tohto procesu výberu z ponuky sa zobrazuje aktuálne zvolená nastavená hodnota.
- Ak vyberiete [Bežné čistenie], zobrazí sa ponuka Výber hlavy pre bežné čistenie.
- Ak vyberiete [Automatické čistenie], spustí sa automatické čistenie.
- Ak vyberiete [Načítanie tlačových údajov], zobrazí sa obrazovka na výber tlačových údajov, ktoré sa majú načítať.
- Ak vyberiete [Cirkulácia bieleho atramentu], spustí sa cirkulácia bieleho atramentu.



8-20. Kontrola nasadenia/vybratia kazety

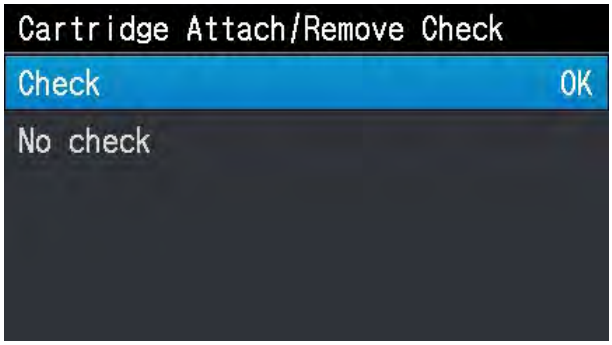
Táto kontrolná funkcia zabraňuje vynechaniu premiešavania alebo nedostatočnému premiešavaniu kazety s bielym atramentom. Túto funkciu môžete pri používaní tlačiarne zapnúť alebo vypnúť.
Ak sa zobrazí správa o premiešaní kazety s bielym atramentom, kazetu s bielym atramentom premiešajte.

☞ „6-2-3. Denné premiešavanie bieleho atramentu >>str. 119“

<TIPY>
- Premiešavanie kazety W12 alebo W34 trvá približne 60 až 120 sekúnd.
- Ak je doba, počas ktorej je každá kazeta vyňatá, kratšia ako 60 sekúnd, nemôžete prejsť na ďalšiu obrazovku stlačením MENU OK tlačidla, pokiaľ sa zobrazuje správa o premiešaní kazety s bielym atramentom.

(1) V ponuke vyberte [Nastavenie tlačiarne] > [Kontrola vloženia/vyberania kaziet] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Vyberte buď [Zaškrtnúť] alebo [Odškrtnúť] a stlačte MENU OK.



8-21. Zobrazenie celkového počtu vytlačených listov

Na tejto obrazovke sa zobrazuje celkový počet vytlačených listov.

(1) V ponuke vyberte položku [Total Print] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Následne sa zobrazí celkový počet vytlačených listov.

<TIPY>
- Počíta sa len počet vytlačených listov, ktorých tlač bola úspešná, pričom sa nezahŕňa počet zrušených listov.
- Počítajú sa všetky vytlačené listy súvisiace s tlačovou operáciou, vrátane skúšobnej tlače.
- Zobrazená obrazovka slúži len ako príklad.
- Počet celkovo vytlačených listov nie je možné vynulovať.

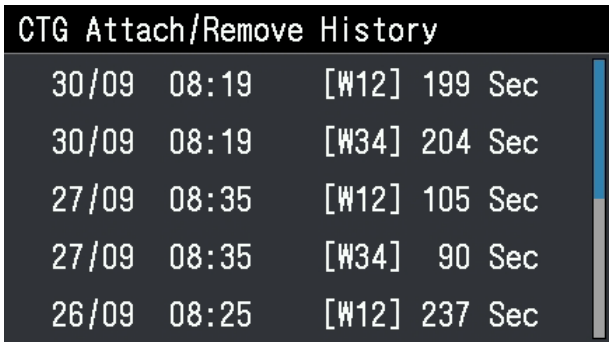


8-22. História kontroly vloženia/vyberania kazety

Táto funkcia umožňuje zobraziť záznamy o stave kazety s bielym atramentom, ktorá bola vyňatá na 60 sekúnd alebo dlhšie. Túto funkciu môžete použiť na kontrolu, či sa premiešavanie kazety s bielym atramentom vykonáva pravidelne.

(1) V ponuke vyberte položku [História kontroly nasadenia/vyberania kazety] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Zobrazí sa história kontroly vloženia/vyberania kazety a pomocou tlačidiel ▲／▼ môžete zobraziť záznamy o vložení a vyberaní kazety.



8-23. Kontrola harmonogramu obehu

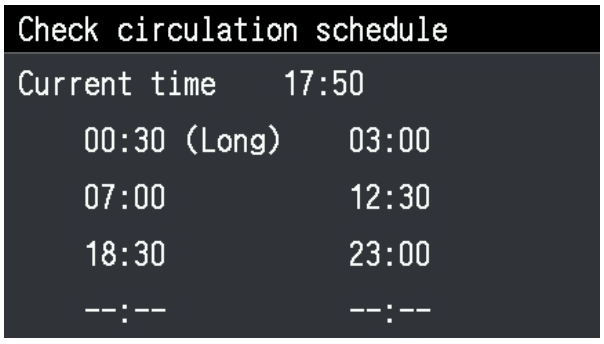
Cirkuláciu bieleho atramentu je možné vykonať v stanovenom čase.

(1) V ponuke vyberte položku [Skontrolujte harmonogram cirkulácie] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Zobrazte harmonogram cirkulácie.

<TIPY>

- Ak nie je v nástroji na údržbu nastavený čas cirkulácie bieleho atramentu, rozvrh cirkulácie sa nezobrazí.



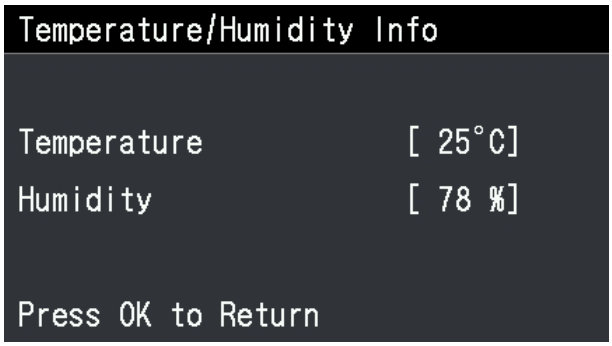
8-24. Zobrazenie informácií o teplote a vlhkosti

Na tejto obrazovke sa zobrazuje teplota a vlhkosť okolia.

(1) V ponuke vyberte položku [Informácie o teplote a vlhkosti] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) Následne sa zobrazí teplota a vlhkosť okolia.

<TIPY>
- Nastavte jednotku merania teploty v okne Teplota.
- Zobrazená obrazovka slúži len ako príklad.

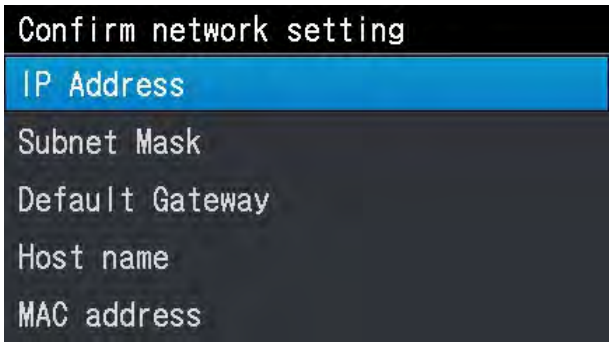


8-25. Overte nastavenie siete

V okne [Potvrdiť nastavenie siete] sa zobrazia položky [IP adresa], [Maska podsiete], [Predvolená brána], [Názov hostiteľa] a [MAC adresa].

(1) Z ponuky vyberte položku [Potvrdiť nastavenie siete] a stlačte tlačidlo MENU OK.

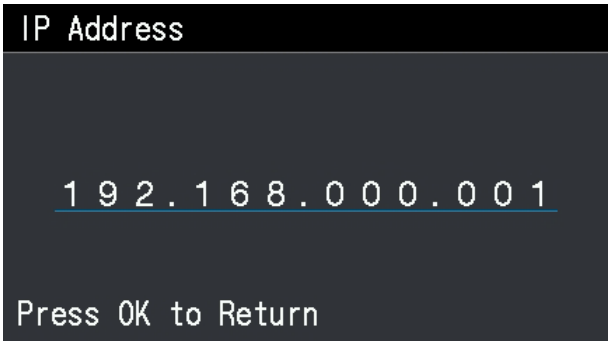
(2) Vyberte jednu z položiek [IP adresa], [Maska podsiete], [Predvolená brána], [Názov hostiteľa] a [MAC adresa] a stlačte tlačidlo MENU OK.

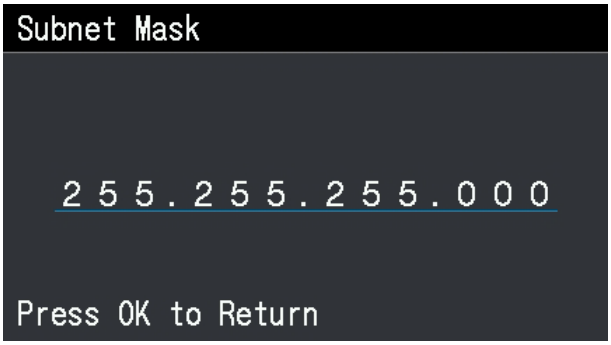


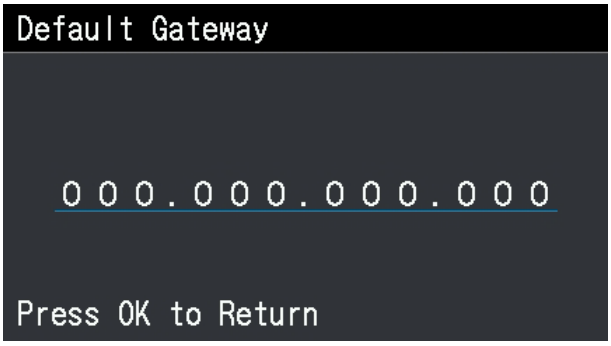
(3) Zobrazte [IP adresu], [masku podsiete], [predvolenú bránu], [názov hostiteľa] alebo [MAC adresu].

<TIPY>

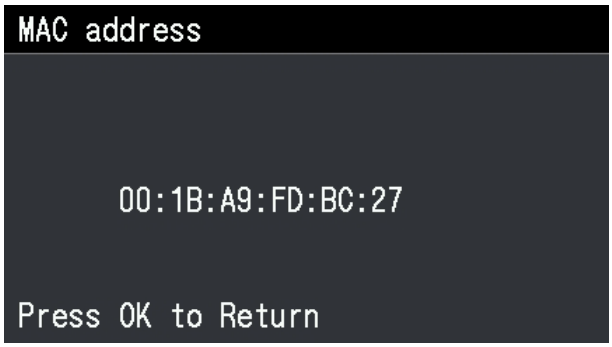
- Zobrazená obrazovka slúži len ako príklad.











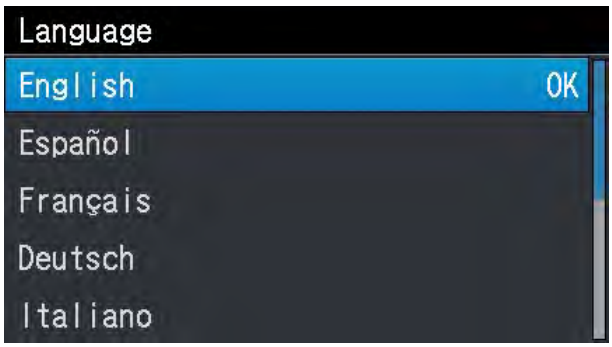
8-26. Nastavenie jazyka

Vyberte si požadovaný jazyk, ktorý sa má zobrazovať na displeji z tekutých kryštálov.

(1) V ponuke vyberte položku [Jazyk] a stlačte tlačidlo MENU OK.

(2) V okne [Jazyk] vyberte požadovaný jazyk a nastavenie potvrďte stlačením tlačidla MENU OK.

(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke, vypnite a znovu zapnite zariadenie.

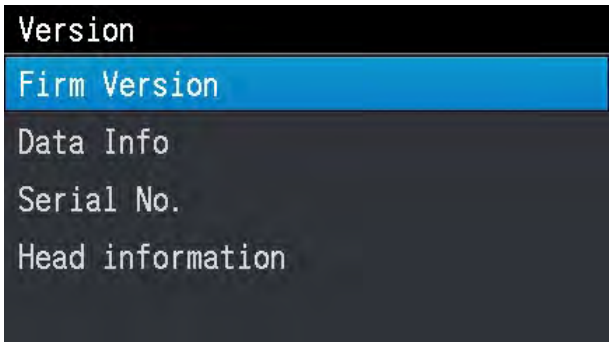


8-27. Zobrazenie verzie

Na tejto obrazovke sa zobrazujú informácie o verzii firmvéru [Firm Version], ako aj [Data Info] a [Serial No.].

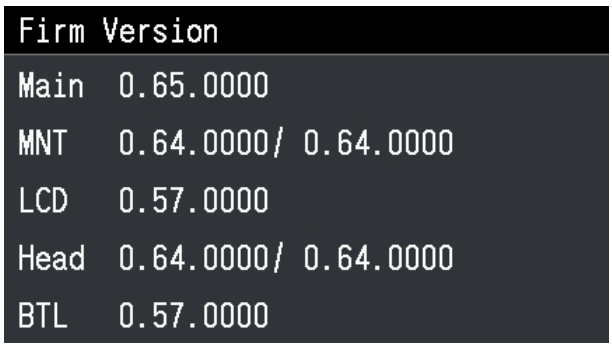
(1) V ponuke vyberte položku [Version] a stlačte tlačidlo MENU OK.

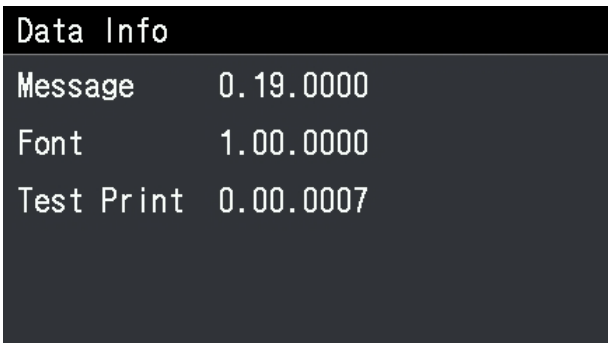
(2) V okne zobrazenom nižšie vyberte jednu z položiek [Firm Version], [Data Info] a [Serial No.] a stlačte tlačidlo MENU OK.

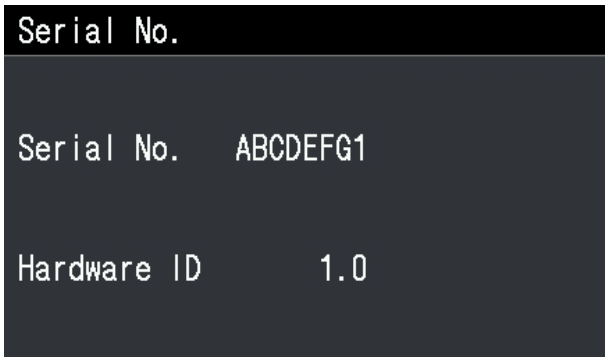


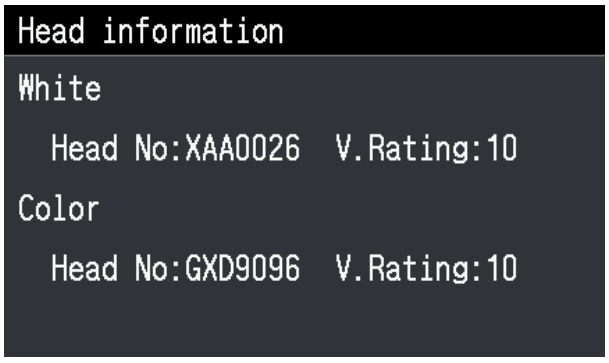
(3) Následne sa zobrazí jedna z položiek [Verzia firmvéru], [Informácie o dátach] a [Sériové číslo].

<TIPY>
- Stlačením tlačidla ◀ Tlačidlo spôsobí, že sa aktuálne zobrazené okno vráti späť do okna [Verzia].
- Zobrazená obrazovka slúži len ako príklad.









8-27-1. Aktualizácia firmvéru

Keď bude vydaná nová verzia firmvéru, aktualizujte ho, prosím.

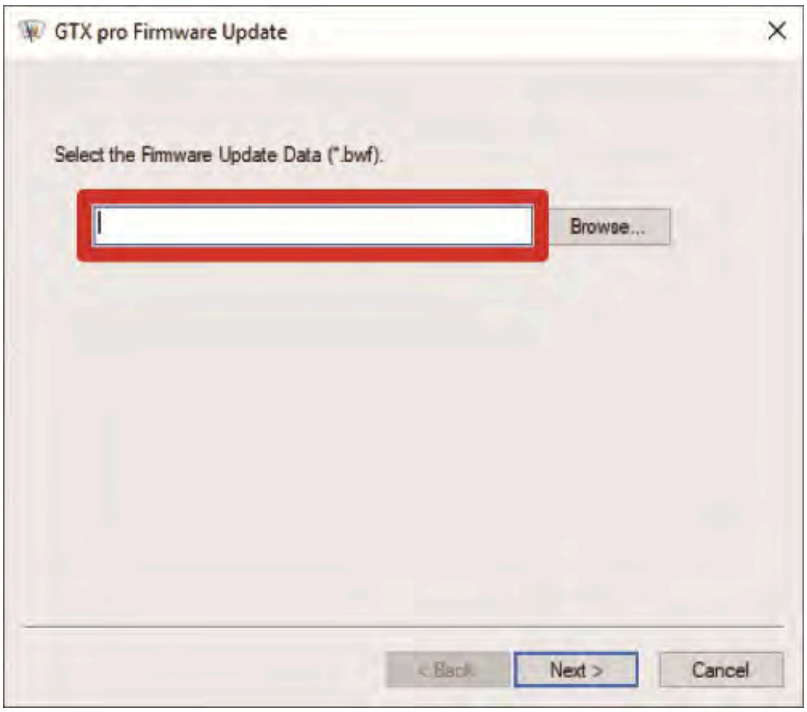
<TIPY>

- Informácie o vydaní nového firmvéru nájdete na webovej stránke spoločnosti Brother Industries, Ltd.

(1) Stiahnite si aktualizované údaje firmvéru z webovej stránky spoločnosti Brother Industries, Ltd.

(2) Na počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Firmware Update“ z priečinka „Brother GTX pro Tools“.

(3) Určite aktualizované údaje firmvéru (.bwf).



(4) Pripojte počítač k tlačiarni pomocou kábla USB 2.0 alebo LAN a aktualizujte firmvér podľa pokynov na obrazovke.

⚠ UPOZORNENIE



Uistite sa, že pred tlačiarňou je dostatok voľného priestoru a nekladte tam žiadne predmety. V opačnom prípade by sa vaša ruka mohla zachytiť medzi tlačovou doskou a predmetom, čo by mohlo viesť k zraneniu.



Počas tlače sa nedotýkajte tlačovej dosky. Ak sa vaša ruka zachytí medzi tlačovou doskou alebo zásobníkom na trička a krytmi, môže dôjsť k zraneniu.



Nestrkajte ruky dovnútra krytov, keď je tlačiareň zapnutá. V opačnom prípade sa vaše ruky môžu dotknúť pohyblivých častí, čo môže viesť k zraneniu.



Dávajte pozor, aby sa vám pri zatváraní predného krytu nezachytili prsty, inak by mohlo dôjsť k poraneniu prstov.



Pri montáži alebo výmene tlačovej hlavy dávajte pozor, aby sa vám nezachytili ruky alebo prsty. V opačnom prípade by ste sa mohli poraniť.



Nepite tekutiny, ako sú atrament, údržbový roztok, čistiaci roztok, prípravok na predúpravu alebo odpad. Môžu spôsobiť hnačku alebo zvracanie.
Zabráňte kontaktu očí alebo pokožky s atramentom, údržbovým roztokom, čistiacim roztokom, prípravkom na predúpravu alebo odpadom. Môže to spôsobiť zápal. V prípade kontaktu s očami si ich netrite, ale ihneď ich vypláchnite vodou.
Uchovávajte kvapaliny mimo dosahu detí.



Pri manipulácii s mazivom si vždy nasadte ochranné okuliare a rukavice, aby sa vám nedostalo do očí alebo na pokožku.
Môže to spôsobiť zápal. Nejedzte a nepite mazivo. Môže to spôsobiť hnačku alebo zvracanie. Uchovávajte kvapaliny mimo dosahu detí.



Pri výmene dielov a inštalácii voliteľného príslušenstva používajte výhradne originálne diely spoločnosti Brother.
Spoločnosť Brother nezodpovedá za žiadne nehody ani problémy vyplývajúce z použitia neoriginálnych dielov.



Pri výmene dielov alebo inštalácii voliteľného príslušenstva postupujte podľa pokynov uvedených v návode na použitie.
Nesprávny postup môže spôsobiť zranenia alebo problémy.

((!)) DÔLEŽITÉ



Nepresúvajte valec rukou. V opačnom prípade môže dôjsť k mechanickému a elektrickému poškodeniu tlačiarne.

9-1. Pokyny na riešenie problémov

Problém odstráňte podľa nižšie uvedených pokynov.

Z počítača nie je možné odoslať žiadne tlačové údaje

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Vybrali ste nesprávnu tlačiareň?	V ponuke tlače skontrolujte názov vašej tlačiarne.	-
Je USB alebo LAN kábel správne pripojený?	Uistite sa, že pripojenie kábla USB 2.0 alebo LAN kábel je správne pripojené.	-
Používate taký počítač alebo operačný systém, ktorý nespĺňa špecifikácie?	Skontrolujte prevádzkové prostredie vášho počítača.	„11-2. Softvér >> s. 355“
Používate kábel USB 2.0, ktorý Nespĺňa špecifikácii?	Použite kábel 2.0, ktorý spĺňa špecifikáciu.	„1-3. Ďalšie položky, ktoré musíte mať k dispozícii na použitie >>str. 22“
Vyskytli sa nejaké rušivé zvuky medzi tlačiarňou a vaším počítačom?	Najskôr odpojte kábel USB 2.0/LAN a po piatich sekundách ho znovu pripojte. Ak problém pretrváva, najskôr vypnite tlačiareň a potom po piatich sekundách ju opäť zapnite.	-
Funguje váš počítač správne?	Reštartujte počítač.	-
Je k vášmu počítaču k vášmu počítaču?	Odpojte ostatné USB zariadenia, reštartujte počítač a skontrolujte, či tlačiareň funguje správne.	-
Bol USB kábel/LAN kábel poškodený?	Použite iný USB alebo LAN kábel.	-

Tlačová úloha sa nespustí ani po stlačení tlačidla tlače

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je tlač naplánovaná (bliká tlačidlo rýchlo bliká)?	Tlač sa spustí hneď, ako bude tlačiareň k dispozícii. Počkajte chvíľu.	-
Zobrazuje sa nejaká chybová správa?	Odstráňte príčinu chyby a skúste tlačiť znova.	„10. Chybová správa >>str. 314“
Zobrazuje sa na obrazovke stále obrazovka s ponukou, alebo vykonávate údržbu z menu?	Prosím, opustite menu. Prípadne počkajte, kým sa údržbová operácia dokončí.	-
Prebieha práve automatické čistenie hlavy?	Počkajte, kým sa prebiehajúce čistenie tlačovej hlavy.	-
Nachádza sa tlačiareň vo fáze?	Počkajte, kým sa dokončí prebiehajúca cirkulácia bieleho Atramentu dokončí.	-
Je teplota v miestnosti vhodná pre podmienky používania?	Skontrolujte prevádzkové prostredie vášho počítača a upravte teplotu v miestnosti.	„11-1. Zariadenie >> s. 354“
Neprijíma tlačiareň žiadne údaje na tlač alebo je v stave, v ktorom by mala takéto údaje prijímať (tlačidlo tlače nesvieti svieti)?	Odošlite tlačové údaje do tlačiarne. Prípadne počkajte, kým sa prijímanie tlačových údajov dokončí.	-
Zistili ste, že teplota tlačových hláv stúpa a zobrazuje sa správa [Farebná hlava sa zahrieva] alebo [Teplota farebnej hlavy stúpa]?	Je možné, že ploché káble tlačových hláv nie sú správne zasunuté a teplota tlačových hláv sa zvýšila. Vypnite napájanie, skontrolujte, či je plochý kábel na na svojom mieste a počkajte, kým teplota neklesne.	-

Nedá sa zapnúť napájanie

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Poznámka
Je napájací kábel pripojený k tlačiarni?	Uistite sa, že je napájací kábel pripojený k tlačiarni.	-
Je predný kryt pevne zatvorený?	Správne zatvorte predný kryt.	-

Chyba sa vyskytuje ihneď po zapnutí tlačiarne

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Zobrazuje sa nejaká chybová správa?	Skontrolujte obsah chyby a reštartujte tlačiareň. Ak sa chyba stále nevyriešila, kontaktujte svojho predajcu alebo spoločnosť Brother.	„10. Chybová správa >>str. 314“

Z USB flash pamäte sa nedajú načítať žiadne tlačové údaje

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je USB flash pamäť správne zasunutá do slotu správne?	USB flash pamäť pevne zasuňte do slotu.	-
Je príslušný súbor typu ARP alebo AR3?	Táto tlačiareň nedokáže vytlačiť tlačové údaje pre modely GT-541/GT-782/GT-3. Vytvorte tlačové údaje nanovo.	-
Je vaša USB flash pamäť vhodná pre požadované podmienky?	Použite USB flash pamäť naformátovanú na systém FAT32 s kapacitou od 2 GB do 32 GB. Nemôžete použiť USB pamäť s bezpečnostnými funkciami, ako je napríklad uzamknutie heslom, ani USB kľúče s kapacitou nad 32 GB.	-
Bola vaša USB flash pamäť poškodená?	Skontrolujte, či funguje správne, pomocou počítača alebo podobného zariadenia.	-

Nie je možné vykonať ani jednosmernú, ani obojsmernú tlač

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Sú nastavenia ovládača tlačiarne a samotnej tlačiarne zosúladené?	Upozorňujeme, že nastavenie tlačiarne má prednosť pred nastavením ovládača tlačiarne. Hodnota nastavenia ovládača tlačiarne sa uplatní len vtedy, ak je nastavenie tlačiarne [Auto].	„8-1. Nastavenie smeru tlače >>str. 231“

Nie je možné zistiť vyčerpanie atramentu vo vrecku s atramentom

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je atramentový vak v správnej polohe?	Ak je vrecúško s atramentom v kontakte s bočnou stranou puzdra atramentovej kazety, detekcia nemusí prebiehať správne. Vložte správny vrecúško s atramentom do správnej polohy.	„7-1-1. Výmena vrecka s atramentom za nové >>str. 170“
Po premiešaní bieleho atramentu je viečko atramentovej kazety otvorené a vrecúško umiestnené v správnej polohe?	Otvorte viečko kazety s bielym atramentom a vrecko s atramentom správne navinite. Pri premiešaní sa mohol atrament dostať do navinutej časti vrecka, čo mohlo spôsobiť nesprávne navinutie vrecka.	„6-2-3. Denné premiešavanie bieleho atramentu >>str. 119“

Po výmene vrecka s atramentom sa pri zobrazení zostávajúcej hladiny atramentu zobrazuje „x“

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je nainštalovaný vrecúško s nesprávnou farbou atramentu?	Vložte atramentový vrecúško do správnej polohy. Ak sa farby na výtlačku alebo vo vrecúšku zmiešavajú, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Indikácia zostávajúceho objemu atramentového vrecka nezodpovedá skutočnému stavu

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Nevymenili ste atramentový vak v súlade s návodom na použitie?	Ak vyberiete atramentový vrecúško, v ktorom je ešte veľké množstvo atramentu, a následne vložíte do tlačiarne iné vrecúško alebo pôvodné použité vrecúško, môže sa zobraziť iný objem, než je skutočný zostávajúci objem. Ak budete v tlači pokračovať a objem sa do určitej miery zníži, správny zostatkový objem.	-

9-2. Riešenia problémov s kvalitou tlače

Na základe nižšie uvedených popisov odstráňte problém.

Tlač je príliš svetlá

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Je nesprávne nastavený softvér na úpravu obrázkov alebo je obrázok Umiestnený v režime CMYK?	Upravte obrázok.	„5-3. Používanie iných aplikácií >>str. 71“
Boli podmienky tlače nastavené nesprávne, alebo majú vaše obrazové údaje nedostatočnú sýtosť farieb?	Pomocou funkcie [Spracovanie farieb] podľa potreby upravte sýtosť alebo kontrast.	„5-4-9. Nastavenie kvality obrázku >>str. 104“
Je v kazete dostatočné množstvo atramentu?	Vymeňte starý vrecúšok s atramentom za nový.	„7-1-1. Výmena vrecka s atramentom za nové >>str. 170“
Je niektorá tryska, ktorá nevystrekuje kvapôčky atramentu?	V ponuke vykonajte [Čistenie tlačovej hlavy]. Ak nedôjde k zlepšeniu, postupujte podľa uvedených pokynov.	„9-2-1. Opravné opatrenia, ktoré treba prijať v prípade trysky, ktorá nie je schopná vystreľovať kvapôčky atramentu >>str. 259“
Sú po výmene tlačovej hlavy nastavené počiatočné nastavenia?	Podľa uvedených pokynov nastavte po výmene tlačovej hlavy počiatočné nastavenia.	„7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy >>str. 219“
Nie je [Režim nízkej teploty] nastavený na [Vypnúť]?	Zmeňte nastavenie na [Zapnuté (normálne)].	„8-11. Nastavenia tlače pri Nízkej >>str. 236“

Na vytlačenom materiáli sa nachádzajú horizontálne pruhy (pásy)

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Existuje nejaká tryska, ktorá nevystrekuje kvapôčky atramentu?	V ponuke vykonajte [Čistenie hlavy]. Ak sa situácia nezlepší, postupujte podľa uvedených pokynov.	„9-2-1. Opravné opatrenia, ktoré treba prijať v prípade trysky, ktorá nie je schopná Vystreľovať inkoustové kvapky >>str. 259“
Tlačíte atramentové bodky na tlačový materiál s vysokou nasiakavosťou?	Nastavte smer tlače tlačovej hlavy na [Vždy jednosmerne]. Okrem toho kombinujte tlač s viacerými prechodmi farieb s bežnou tlačou.	„8-1. Nastavenie smeru tlače >>str. 231“ „5-4-6. Určenie, či sa má vykonať viacnásobná prechodov >>str. 99“
Je tlačová doska nastavená príliš nízko?	Pred použitím nastavte výšku podávača podľa použitého tlačového média. Výšku podávača môžete nastaviť pomocou nastavovacej páčky. Ako hrubý orientačný bod nastavte výšku tak, aby bola o jeden stupeň nižšia ako maximálna výška zistená senzorom prekážok, a skontrolujte, či podávač nie je zaznamenané snímačom.	„6-5. Umiestnenie tlačového média do správnej polohy >>str. 149“
Je načasovanie výstrelu správne?	Znovu nastavte načasovanie vystriekania. Je pravdepodobné, že nastavená hodnota je nesprávna po výmene tlačovej hlavy alebo tlačovej dosky za nové, alebo po nastavení výšky tlačovej dosky.	„7-4-3. Nastavenie spúšťania >>str. 220“

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Je nastavený posuv platne?	Vykonajte nastavenie posuvu tlačovej dosky. Je pravdepodobné, že bola po výmene tlačovej hlavy alebo valca za nové nesprávne nastavená hodnota.	„7-4-4. Nastavenie valcovania tlačovej dosky >>str. 221“
Je zaškrtnuté políčko [Rýchla tlač na bielom papieri] v nastaveniach tlače?	Pri vytváraní tlačových údajov zrušte zaškrtnutie políčka [Rýchla tlač bielej farby].	„5-4-4. Nastavenie bieleho atramentu >>str. 95“
Nie je teplota príliš nízka?	Zmeňte nastavenie frekvencie utierania.	„8-15. Nastavenia frekvencie >>str. 239“
Nie je [Režim nízkej teploty] nastavený na [Vypnuté]?	Zmeňte nastavenie na [Zapnuté (normálne)].	„8-11. Nastavenia tlače Nastavenia pri nízkej teplote >>str. 236“

Tlač je rozmazaná (pri tlači s nastavením [Iba farebný atrament])

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Nie je množstvo atramentu vzhľadom na tlačový materiál nadmerné?	Vytlačte objem atramentu, skontrolujte rozmazanie a vyberte vhodnú nastavenú hodnotu pre [Objem atramentu:].	„5-5-5. Nastavenie objemu objem atramentu >>str. 110“ „5-4-7. Nastavenie farebného Atramentu >>str. 100“

Vyskytuje sa rozmazanie (pri tlači s nastavením [Farba + biela atramentová farba])

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je nastavená možnosť [Zvýraznenie:] pre [Biely atrament Nastavenia:] príliš vysoká?	Vytlačte kontrolný vzor zvýraznenia, aby ste skontrolovali rozmazanie, a vyberte vhodnú nastavenú hodnotu pre [Zvýraznenie:].	„5-5-6. Tlač vytlačte z zvýraznenie skontrol ujte vzor/maska zaškrtn ite vzor >>str. 111“ "5-4-4. Nastavte bielu atrament >>str. 95“
	Zapnutím funkcie [Pauza bielej/farby] alebo [Farba Tlač s viacerými prechodmi], predĺžite čas pred farebný atrament usadí na bielom atramente, aby sa zabránilo rozmazanie. Vyskúšajte túto metódu na odstránenie rozmazania bez oslabenia svetlých častí.	"5-4-8. Nastavenie bieleho atramentu >>str. 101“ "5-4-6. Určite, či nevykonávania viacnásobného Tlač viacerých prechodov >>str. 99“

Atrament ulpíva na miestach, kde nie sú žiadne tlačové údaje (atramentová škvrna, vodorovný pruh atď.)

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je oblasť okolo tlačových hláv znečistená odpadovým atramentom, ktorý vytekol z čističa stierky alebo krytu hlavy?	Vyčistite časť s hlavicami a sací uzáver. Okrem toho vymeňte čistič stieracieho mechanizmu za nový.	„7-1-3. Čistenie krytu trysiek, stieracieho mechanizmu, výstupného krytu a sacieho krytu >>str. 175“ „7-1-4. Výmena čističa stieracieho mechanizmu >>str. 187“
Nachádzajú sa na povrchu trysiek nejaké vlákna?	Vyčistite kryt trysky.	„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výstupného viečka a sacieho >>str. 175“
Je doska vozíka znečistená?	Vyčistite dosku vozíka.	„7-2-4. Čistenie dosky CR (vozíka) >>str. 205“
Netrie sa tlačová hlava o tričko?	Vyrovnajte povrch trička a podľa potreby nastavte podľa potreby.	„6-5. Umiestnenie tlačového materiálu na miesto >>str. 149“
Znečistila sa preplachovacia pena znečistila?	Vymeňte čistiacu penu za novú.	„7-1-5. Výmena čistiacej peny >>str. 190“
Znečistila sa doska?	Vymeňte dosku za novú.	„7-2-5. Výmena podložnej fólie >>str. 208“
Prilepila sa na vozík, ktorý drží Tlačové na mieste, alebo z neho kvapká?	Vykonajte čistenie dosky vozíka a odstráňte nahromadený atrament.	„7-2-4. Čistenie dosky CR (vozíka) >>str. 205“

Okraje obrázku sú rozmazané, znaky a rovné čiary sú vytlačené dvojmo a výsledok tlače vyzerá príliš zrnito

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je valec nastavený na príliš nízku úroveň?	Pred použitím nastavte výšku podávača podľa použitého tlačového média. Výšku podávača môžete nastaviť pomocou páčky na nastavenie výšky podávača. Ako hrubý odhad nastavte výšku tak, aby bola o jeden stupeň nižšia ako maximálna výška zistená senzorom prekážok, a skontrolujte, či senzor nezaznamenáva prítomnosť podávača zaznamenaná senzorom.	„6-5. Umiestnenie tlačového média do správnej polohy >>str. 149“
Je načasovanie výstrelu správne?	Znovu nastavte načasovanie výstreku. Je pravdepodobné, že nastavená hodnota je nesprávna po výmene tlačovej hlavy alebo dosky za nové, alebo po nastavení výšky podávača.	„7-4-3. Nastavenie výstreku >>str. 220“
Je obrázok na obrazovke nastavení tlačiarne zväčšený?	Ak sa obrázok s nízkym rozlíšením zväčší na obrazovke nastavení tlačiarne, môže dôjsť k jeho rozmazaniu alebo skresleniu. Dáta vzoru by sa mali zväčšovať v aplikácii na úpravu obrázkov aplikácii a mala by sa skontrolovať jeho drsnosť.	-

Svetlé farby sa nedajú postupne dobre vytlačiť

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je okolité prostredie pri vysoká teplota a veľmi suché prostredie, čo zase môže spôsobiť vyschnutie povrchu trysky?	Vykonávajte preplachovanie častejšie. Okrem toho zvýšte objem preplachovania.	„8-13. Interval preplachovania Nastavenie >>str. 238“ „8-14. Objem preplachovania Nastavenie >>str. 238“

Biela farba sa netlačí rovnomerne

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Bola predúprava nanesená nerovnomerne?	Naneste odporúčané množstvo prípravku rovnomerne na ošetrovanú oblasť.	„6-3-3. Nanášanie predúpravy >>str. 127“
Spôsobila predúprava nejakú zmenu tvrdosti alebo deformáciu valčeka na nanášanie predúpravy? (Toto platí v prípade, ak sa používa valček na nanášanie predúpravy používa.)	Po použití valca na predúpravu ho hermeticky uzavrite do plastového vrecka alebo podobného obalu, aby nevyschol, a uchovávajte ho na rovnej ploche vo zvislej polohe. Ak zostane nepoužitý dva týždne alebo dlhšie, dôkladne ho umyte pod tečúcou vodou a nechajte vyschnúť v tieni.	-
Zostala na predúpravný valček po zafixovaní predúpravy?	Zabráňte tomu, aby na valci zostala voda po zafixovaní predúpravy.	„6-3-4. Fixácia predúpravy >>str. 133“
Nachádzajú sa na povrchu valca na predúpravu nejaké vlákna, zvyšky priadze, prach atď.? (Toto platí v prípade, keď sa používa valec na predúpravu.)	Vyčistite povrch valca na predúpravu.	„6-3-3. Nanášanie predúpravy >>str. 127“
Potriasli ste prostriedok na predúpravu po jeho zriedení?	Predúpravu dostatočne pretrepte.	„6-3-2. Zriedenie predúprava >>str. 125"
Je [Režim nízkej teploty] nastavený na [Vypnúť]?	Zmeňte nastavenie na [Zapnuté (normálne)].	„8-11. Tlačové operácie Nastavenia v režime nízkej teploty >>str. 236“
Bola predúprava nedostatočne zafixovaná?	Skontrolujte skutočnú teplotu lisovacieho stroja a jeho tlak počas fázy fixácie. Tento problém možno vyriešiť tak, že spodnú dosku (na ktorú je umiestnený materiál) na ohrievacom lise na teplote pomocou zdroja tepla môže tento problém vyriešiť.	„6-3-4. Fixácia predúpravy >>str. 133“

Výsledná bielosť potlače je nedostatočná

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Bola predúprava aplikovaná nedostatočne?	Naneste primerané množstvo prípravku na predúpravu.	„6-3-3. Nanášanie predúpravy >>str. 127“
Bol prípravný prostriedok nedostatočne zafixovaný?	Skontrolujte skutočnú teplotu lisovacieho stroja a jej tlak počas fázy fixácie.	„6-3-4. Fixácia predúpravy >>str. 133“
Je niektorá tryska, ktorá nevystrekuje kvapôčky atramentu?	V ponuke vykonajte [Čistenie tlačovej hlavy]. Ak nedôjde k zlepšeniu, postupujte podľa uvedených pokynov.	„9-2-1. Opravné opatrenia, ktoré treba prijať v prípade trysky, ktorá nie je schopná Vystreľovať Kvapôčky atramentu >>str. 259“
Je cirkulácia bieleho atramentu nedostatočná?	V ponuke vyberte [Údržba] > [Cirkulácia bieleho atramentu], aby ste zabezpečili správnu cirkuláciu bieleho atramentu.	-

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je biela atramentová zmes nedostatočne premiešaná?	V prípade, že sa biely atrament nahromadí na dne vrecka s atramentom, potraste vreckom 100-krát a ďalej ho potraste, kým sa atrament dobre premieša. Keď hladina zostávajúceho atramentu klesne približne na 5,9 palca (15 cm), potraste kazetou s otvoreným krytom a s okrajom vrecka s atramentom mierne odvinutým okrajom	-
Je [Režim nízkej teploty] nastavený na [Vypnuté]?	Zmeňte nastavenie na [Zapnuté (Normálne)].	„8-11. Nastavenia tlače Nastavenia v časti Nízka teplota >>str. 236“
Je riedenie predúpravy správny?	Predúpravu primerane zrieďte.	„6-3-2. Riedenie predúpravy >>str. 125“
Je hodnota [Highlight:] v položke [White Ink Settings:] príliš nízka?	Vytlačte kontrolný vzor pre svetlé tóny, aby ste skontrolovali rozmazanie, a vyberte vhodnú nastavenú hodnotu pre [Svetlé tóny:].	„5-5-6. Tlač vzoru na kontrolu svetlých tónov/vzoru na kontrolu masky >>str. 111“ „5-4-4. Nastavenie bieleho >>str. 95“

Prílišný lesk

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Používate teflónom upravenú odlepovaciu fóliu na fixáciu?	Pri vytvrdzovaní použite odlupovaciu fóliu potiahnutú silikónom na zníženie lesku.	-

Príliš rozmazané

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Dotkli ste sa tlačového materiálu (trička) tesne pred tlačou?	Nadmerné dotyky s médiom (tričkom) na tlačovej doske pri pokuse o jeho vyrovnanie pred tlačou môžu spôsobiť rozmazanosť. Dbajte na to, aby ste sa po dokončení predúpravy príliš nedotýkali povrchu média zafixovala.	-
Trvá to dlho, kým sa začne tlač po zafixovaní predúpravy?	Ak necháte tlačový materiál (tričko) po zafixovaní predúpravy ležať, môže to spôsobiť rozmazanosť, pretože materiál by absorboval vodu. Tlačte na zafixovaný materiál čo najskôr.	-
Je horná platňa tepelného lisu znečistená počas procesu fixácie predúpravy?	Ak je horná žehliaca doska znečistená, môže proces lisovania v tepelnej lisovni zdrsniť povrch tlačového materiálu (trička), čo spôsobí rozmazanosť. Vyčistite hornú žehliacu dosku tepelnej lisovne handričkou. Ak problém pretrváva, skúste počas procesu fixácie predúpravy použiť odlupovaciu fóliu, čo by mohlo zlepšiť stav.	-
Nerovnomerné vysušenie počas procesu fixácie?	Tento problém možno vyriešiť vložením silikónovej peny medzi spodnú platňu lisovacieho stroja a tlačový Materiál (tričko) počas fixácie atramentu.	-

Biela farba na pozadí sa rozteká pri tlači s nastavením [Farba + biela farba]

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
[Zarovnanie bieleho a farebného atramentu] – nesúlad?	K nesprávnemu zarovnaniu bieleho a farebného atramentu môže dôjsť pri zmene hrúbky média alebo výšky tlačovej dosky. Najskôr nastavte výšku tlačovej dosky podľa konkrétneho média, ktoré sa má , a vyrovnajte polohy bieleho a farebného atramentu.	„7-4-5. Zarovnanie bielej a farebnej farby >>str. 222“
Dá sa médium ľahko natiahnuť, keď je mokré?	Ak sa médium pri navlhčení bielou farbou roztiahne, môže dôjsť k nesúladu medzi bielou a farebnou farbou pri tlači. Zväčšením hodnoty [Šírka zúženia:] môžete zabrániť rozšírenie bieleho atramentu na pozadí.	„5-4-8. Nastavenie bieleho atramentu >>str. 101“.

Tlačený povrch praská po fixácii

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Odkaz
Nie je tlačová plocha prehnutá pred dokončenia fixácie?	Snažte sa nedotýkať sa tlačovej plochy, kým sa proces Fixácie.	-

Ľavá dolná časť hlavnej jednotky tlačiarne je znečistená atramentom

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je hadička na odpadový atrament odpojená z údržbovej jednotky?	Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
Je hadica na odpadový atrament upchaná, čo spôsobuje spätný tok odpadového atramentu?	Vyrovnajte hadičku na odpadový atrament, aby ste odstránili upchanie.	-

Z nádržky na čistiacu kvapalinu uniká čistiaci roztok

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je hlavné telo tlačiarne naklonené?	Umiestnite tlačiareň do vodorovnej polohy. Ak sa problém stále nevyriešil, kontaktujte svojho predajcu.	„4-1. Inštalácia tlačiarne >>str. 38“

Tlač trvá dlhšie ako predtým

Pravdepodobná príčina	Riešenie	Referencia
Je teplota okolia nižšia ako 18 °C (64,4°F)?	Nastavte teplotu v miestnosti na 18 °C (64,4 °F) alebo viac. Ak je ťažké nastaviť teplotu v miestnosti, nastavte konfiguráciu prevádzky v režime nízkej teploty na [Vypnúť].	„8-11. Nastavenia tlače pri nízkej teplote >> s. 236“
Tlačíte v prostredí s vysokou teplotou a nízkou vlhkosťou?	Znížte teplotu v miestnosti pod 30 °C (86 °F). Zvýšte vlhkosť vzduchu v miestnosti nad 35 %.	-
Je frekvencia čistenia nastavená na [Stredne vysoká] alebo [Vysoká]?	Zmeňte frekvenciu utierania na [Štandardná].	-

9-2-1. Opatrenia na obnovenie funkčnosti trysky, ktorá nedokáže vystreľovať kvapôčky atramentu

Ak niektorá tryska nevystreľuje kvapky atramentu, skontrolujte nasledujúce body.

Položky, ktoré je potrebné skontrolovať	Popis	Riešenie	Dokument
Je viečko znečistené?	Ak je viečko znečistené, nemôže sa plne dotýkať hlavy, čo by viedlo k zlyhaniu odsávania.	Vyčistite viečko	Pozrite si časť „7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výfukového uzáveru a sacieho >>str. 175“.
Nachádzajú sa v okolí povrchu trysky usadeniny atramentu?	Ak je okolie povrchu trysky znečistené, môže to viesť k zlyhaniu výstreku, pretože stierka nedokáže povrch trysky riadne vyčistiť. Alebo to môže znížiť priľnavosť medzi tryskou a viečka, čo môže spôsobiť poruchu nasávania atramentu.	Čistenie okolia povrchu trysky	Pozrite si časť „9-2-4. Čistenie okolia povrchu trysky >>str. 274“
Je stierka znečistená?	Ak je špička stieracieho prvku znečistená, môže to viesť k zlyhaniu výstreku, pretože stierací prvok nedokáže riadne vyčistiť povrch trysky.	Vyčistite stierku	Pozrite si časť „7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výstupného uzáveru a sacieho >>str. 175“.
Sú na stieracom lištovom hrote viditeľné nejaké poškodenia alebo deformácie?	Ak má stierka akékoľvek poškodenie alebo deformáciu, môže to viesť k zlyhaniu vyhadzovania, pretože stierka nedokáže očistiť povrch trysky.	Stierku vymeňte	Pozrite si časť „9-2-7. Výmena stieracieho lištového čističa >>str. 306“.
Je čistiaci prostriedok stieračov znečistený?	Ak je čistiaci prostriedok na stierače znečistený, zvyšky nečistôt na stieračoch môžu brániť čistenie stieračov.	Výmena čistiacej kvapaliny stieračov	Pozrite si časť „7-1-4. Výmena čistiacej kvapaliny stieračov >>str. 187“.
Je čistiaca kvapalina pre stierače vyschnutá?	Ak je čistiaca kvapalina suchá, môže to brániť správna funkcia stierača, ktorý má sklo vyčistiť.	Výmena čističa stieračov	Pozrite si časť „7-1-4. Výmena čistiaceho prostriedku stieračov >>str. 187“.
Je čistiaca pena správne umiestnená?	Ak nie je čistiaca pena správne umiestnená, môže sa dotýkať povrchu trysky a zabrániť tak jej vystrekovaniu z trysky.	Vymeňte preplachovaci u penu	Pozrite si časť „7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“.
Nahromadil sa atrament na preplachovacej pene?	Ak sa na preplachovacej pene nahromadí atrament, môže sa dotknúť povrchu trysky a a zabrániť tak výstreku atramentu.	Vymeňte preplachovaci u penu	Pozrite si časť „7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“.
Je hadica správne pripojená k tlačovej hlave?	Ak sú voľne spojené, môže to spôsobiť vniknutie vzduchu do časti s hlavou počas čistenia hlavy, čo môže viesť k tomu, že atrament nebude Vystrekovaný trysky.	Skontrolujte spojenie medzi hlavicou a hadicou	Pozrite si časť „9-2-6. Výmena tlačovej hlavy >>str. 280“.
Je vrecúško s atramentom správne pripevnené k kazete?	Ak nie je vrecúško s atramentom správne nainštalované, kazeta ho nemôže úplne navinúť a Nedokáže dodávať do tlačovej hlavy dostatočné množstvo atramentu.	Nainštalujte vrecúško s atramentom	Pozrite si časť „7-1-1. Výmena vrecka s atramentom za nový >>str. 170“.
Je hadička naplnená atramentom?	Ak sa v hadičke nachádza veľké množstvo vzduchu, tento vzduch sa dostane do tlačovej hlavy a spôsobí k tomu, že tryska nebude vypúšťať atrament.	Znovu nainštalujte atrament	Pozrite si časť „9-2-8. Znovu nainštalujte atrament >>str. 311“.

Po vykonaní príslušných nápravných opatrení uvedených vyššie sa uistite, že sa tryska, ktorá nevystreľuje, opäť zotavila. Ak sa tak nestalo, vykonajte kroky 1 až 5 na obnovenie funkčnosti trysky, ktorá nevystreľuje.

Krok 1: Vytlačte testovací vzor trysiek

(1) Vytlačte testovací vzor trysiek (1. krát).☞ „7-2-1. Tlač testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

(2) Skontrolujte výsledok vytlačeného testovacieho vzoru trysiek (1. krát) a vykonajte nasledujúce postupy.☞ „7-2-1. Vytlačenie testovacieho vzoru trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

<TIPY>

- Aj keď je výsledok tlače bielej farby slabý, keďže biela farba sa vystrekuje na jedno a to isté miesto cez viacero trysiek, spotrebuje sa relatívne veľké množstvo atramentu a problém s vystrekovaním jednej trysky nebude mať taký veľký vplyv na kvalitu tlače. Aj v prípade slabých čiar sa tlač vykonáva bez problémov.

Existencia alebo neexistencia trysky, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu	Opravné opatrenie
Taká tryska, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu, neexistuje	Ak sa pri tlači vyskytuje viacero prípadov, keď biela hlava nevystreľuje, hoci sa takéto problémy s nevystreľovaním nevyskytujú pri tlači testovacieho vzoru trysiek, kontaktujte svojho predajcu. Ak pri tlači zistíte, že biela hlava viackrát nevystreľuje, hoci sa takéto problémy s nevystreľovaním nevyskytujú pri tlači testovacieho vzoru trysiek, vymeňte filter. ☞„9-2-5. Výmena farebného filtra >>str. 277“ Ak sa problém s nevystreľovaním nedá vyriešiť ani po výmene filtra, kontaktujte svojho predajcu.
Existuje tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Pokračujte krokom 2.

Krok 2: Vykonajte čistenie tlačovej hlavy

(1) Vykonajte bežné čistenie.☞ „7-2-2. Čistenie tlačovej hlavy >>str. 202“

(2) Vytlačte testovací vzor trysiek (2. krát).

(3) Skontrolujte výsledok vytlačeného testovacieho vzoru trysiek (2. krát) a vykonajte nasledujúce postupy.

Prítomnosť alebo neprítomnosť trysky, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu	Opravný postup
Takáto tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Odchod
Existuje desať alebo menej trysiek, ktoré nevystreľujú žiadne kvapôčky atramentu	Znovu vykonajte bežné čistenie. Následne pokračujte bodom (4).
Existuje desať alebo viac trysiek, ktoré nevystreľujú žiadne kvapôčky atramentu	Vykonajte dôkladné čistenie. Následne pokračujte bodom (4).
Viac ako polovica trysiek farebných tlačových hláv má problém s vystreľovaním hláv.	Znovu nainštalujte atrament. ☞„9-2-8. Znovu nainštalujte atrament >>str. 311“ Následne pokračujte krokom (4).
Viac ako polovica trysiek bielych tlačových hláv má problém s vypúšťaním atramentu z hláv.	Vyčistite biele hlavy. ☞„9-2-2. Čistenie bielych hláv >>str. 264“ Následne pokračujte bodom (4).

(4) Vytlačte testovací vzor trysiek (3. krát).

(5) Skontrolujte výsledok vytlačeného testovacieho vzoru trysiek (3. krát) a vykonajte nasledujúce kroky.

Prítomnosť alebo neprítomnosť trysky, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu	Opravný postup
Takáto tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Výstup
Existuje taká tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Pokračujte v kroku 3.

Krok 3: Skontrolujte, či z príslušnej trysky nevystreľujú žiadne kvapôčky atramentu

(1) Skontrolujte polohy trysiek, z ktorých sa nevystreľujú kvapôčky, na základe výsledku vytlačeného testovacieho vzoru trysiek (1. až 3. krát) a vykonajte nasledujúce postupy.

Porovnanie polôh trysiek, ktoré nevystreľujú atrament polohy	Opravný postup
Z rovnakého tryskového otvoru sa vždy nevystreľujú vystreľovať kvapôčky atramentu	Vykonajte superčistenie -> vytlačte testovací vzor trysiek už po tretí krát po sebe.
Iná tryska nevystreľuje kvapôčky atramentu	Nechajte tlačiarňu v takomto stave približne 30 minút a vykonajte bežné čistenie -> vytlačte testovací vzor trysiek už po tretíkrát za sebou.

(2) Skontrolujte výsledok vytlačených testovacích vzorov trysiek a vykonajte nasledujúce postupy.

Prítomnosť alebo neprítomnosť trysky, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu	Opravný postup
Takáto tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Odchod
Existuje taká tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Pokračujte na krok 4.

Krok 4: Vyčistite povrch trysiek

(1) Vyčistite povrch trysiek tlačových hláv.☞ „9-2-3. Čistenie trysiek tlačovej hlavy >>str. 271“

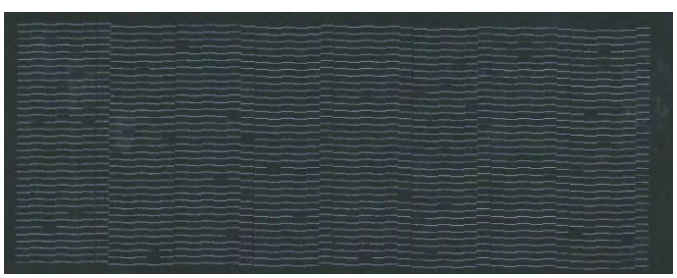
(2) Vytlačte testovací vzor trysiek.

(3) Skontrolujte výsledok vytlačených vzorov na kontrolu trysiek a vykonajte nasledujúce postupy.

Prítomnosť alebo neprítomnosť trysky, ktorá nevystrekuje žiadne kvapôčky atramentu	Opravný postup
Takáto tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Odchod
Existuje taká tryska, ktorá nevystreľuje žiadne kvapôčky atramentu	Pokračujte v kroku 5.

<DÔLEŽITÉ>

- Aj keby trysky na bielej strane mali mierne problémy s výstrekmi, keďže biely atrament sa vystrekuje na jedno a to isté miesto cez viacero trysiek, spotrebuje sa relatívne veľké množstvo atramentu a problém s výstrekmi jednej trysky nebude mať taký veľký vplyv na kvalitu tlače. Aj v prípade problému s výstrekmi, ako je znázornené na obrázku (a), sa tlač vykonáva bez problémov, ako je znázornené na obrázku (b).

(a)	(b)
	

Krok 5: Výmena tlačovej hlavy

(1) Vymeňte tlačovú hlavu za novú.☞ „9-2-6. Výmena tlačovej hlavy >>str. 280“

9-2-2. Čistenie bielej tlačovej hlavy

Ak sa problém týkajúci sa výstupu bielej hlavy nevyrieši ani po vykonaní čistenia tlačovej hlavy, vykonajte čistenie bielej hlavy.
Po dokončení čistenia bielej tlačovej hlavy vykonajte inštaláciu bieleho atramentu po čistení.

<TIPY>

- Hoci čistenie bielej hlavy je možné začať aj vtedy, keď je zostávajúci objem údržbového roztoku vo vrecku s údržbovým roztokom nízky, v závislosti od tohto zostávajúceho objemu môže nastať situácia, že vrecko bude potrebné počas čistenia vymeniť za nové. Ak je zostávajúci objem 500 g (17,6 oz) alebo menej, pripravte si nové vrecko s údržbovým roztokom.
- Keď sa v vrecku s bielou farbou minie biela farba, funkciu „Inštalácia bielej farby po čistení“ už nebude možné spustiť. Okrem toho sa môže stať, že v priebehu
  Postup inštalácie bieleho atramentu. Ak zostávajúci objem dosahuje 400 g (14,1 oz) alebo menej, pripravte si nový sáčok s bielym atramentom.

Čistenie bielej tlačovej hlavy

(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie bielej tlačovej hlavy] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

<TIPY>

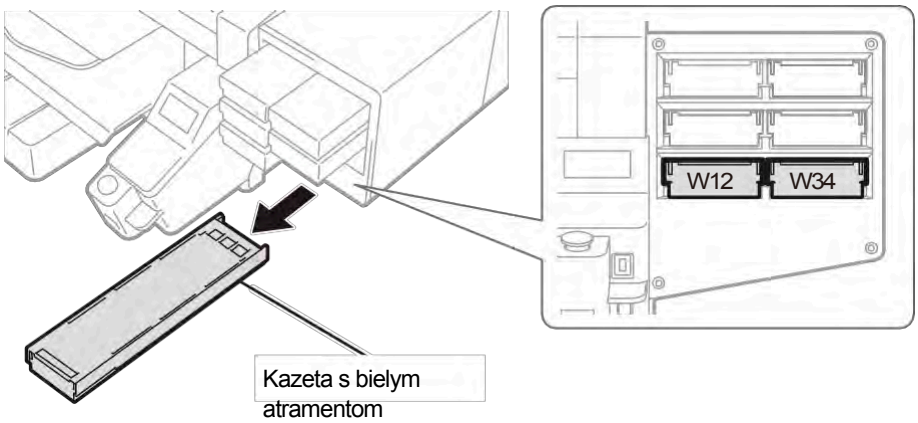
- Postupujte podľa pokynov na obrazovke.

(2) Po overení, že nádrž na odpadový atrament je naplnená najviac do polovice, stlačte tlačidlo „MENU OK“.

(3) Vyberte z tlačiarne kazetu s bielym atramentom.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



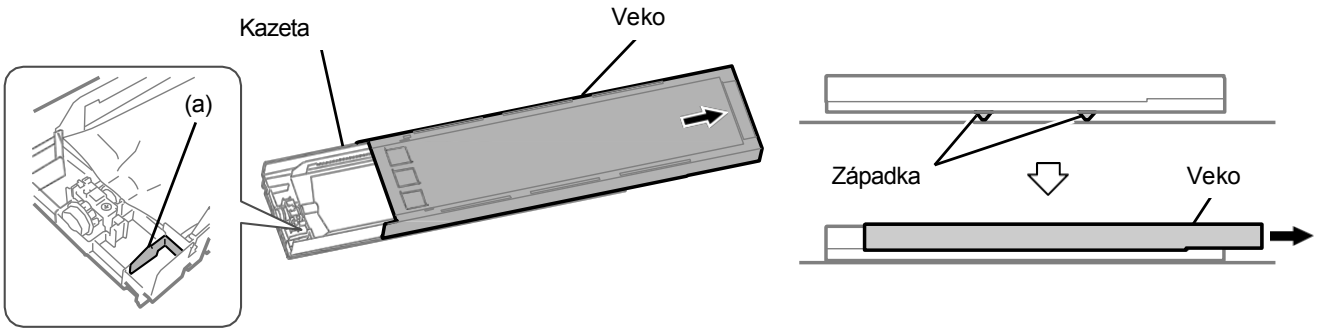
X0333

(4) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

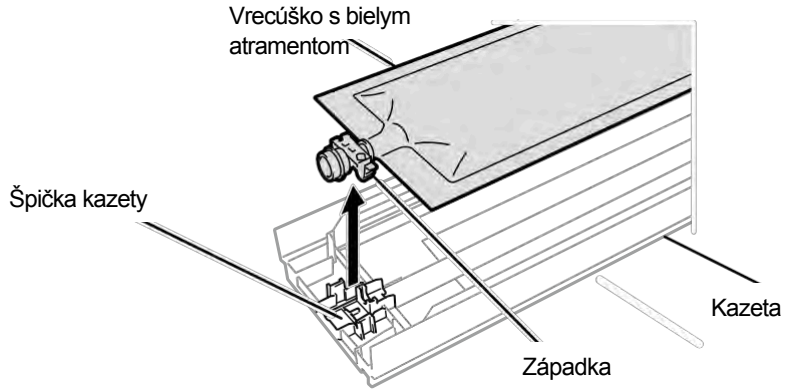
X0042



(5) Stlačte západku na prednej strane vrecka s atramentom a vytiahnite biele vrecko s atramentom z kazety.

<UPOZORNENIE>

- Odstráňte nahromadený atrament na špičke kazety pomocou handričky na odpad (handrička, ktorá nepúšťa vlákna). Tlačiareň pravidelne čistite.



X0119

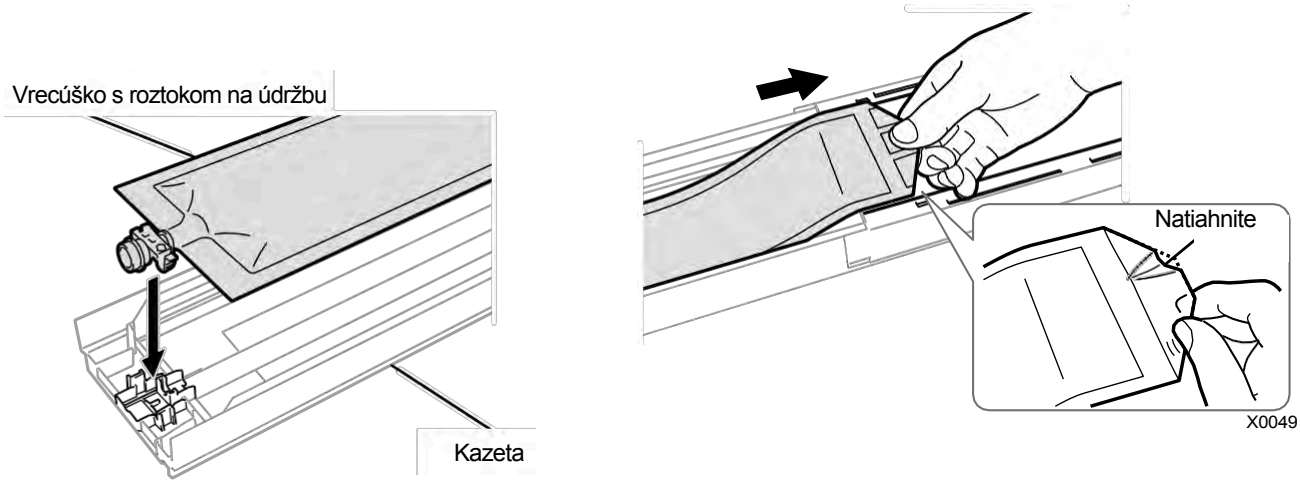
(6) Vložte vrecúško s čistiacim roztokom do kazety.

Zatlačte špičku vrecka s údržbovým roztokom do kazety, až zapadne na miesto.

Vysuňte vrecúško s roztokom na údržbu tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.

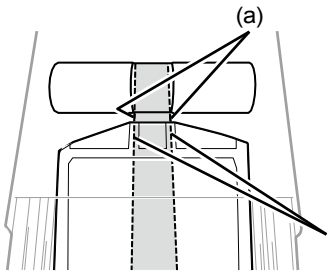


X0049

(7) Vložte vrecúško s čistiacim roztokom do správnej polohy.

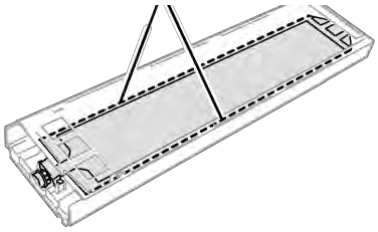
<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



Vyrovnajte čiary navzájom

Vrecko umiestnite tak, aby bolo v jednej línii s kazetou



X0041

(8) Zatvorte kryt a vložte kazetu s údržbovým roztokom na miesto vnútri tlačiarne.

(9) Zopakujte rovnaký postup a vymeňte druhú kazetu s bielym atramentom za vrecúško s čistiacim roztokom.

(10) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo „MENU OK“.

Následne sa vykoná čistenie bielej tlačovej hlavy.

<TIPY>

- Čistenie bielej tlačovej hlavy trvá približne 25 minút. Podľa pokynov na obrazovke vykonajte operáciu „Inštalácia bieleho atramentu po čistení“.

Inštalácia bieleho atramentu po čistení

(1) Uistite sa, že sa na displeji zobrazuje správa [Nainštalujte biely atrament po čistení].

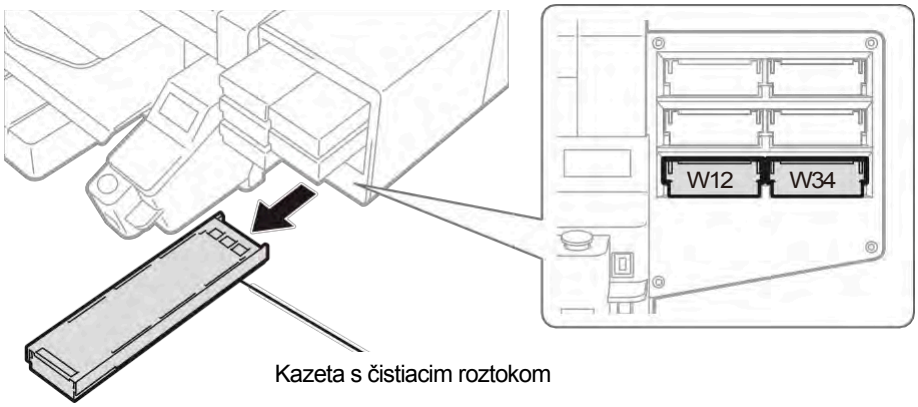
<TIPY>

- Postupujte podľa pokynov na obrazovke.

(2) Vyberte z tlačiarne kazetu s čistiacim roztokom.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



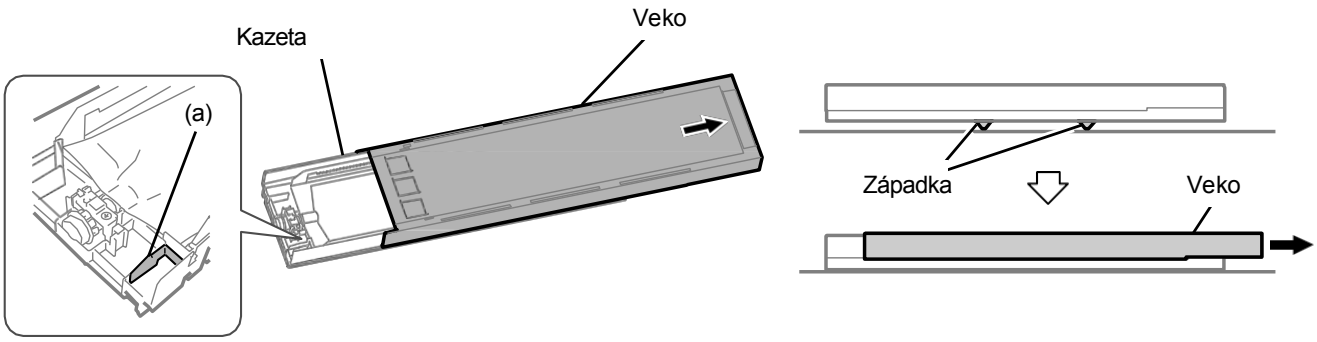
X0333

(3) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

X0042



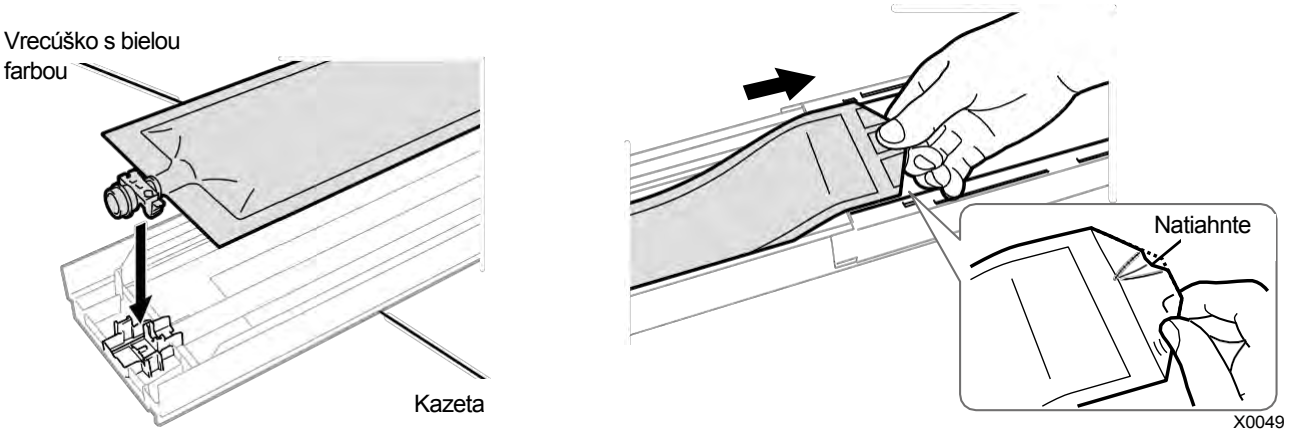
(4) Vyberte vrecúško s čistiacim roztokom z kazety a vložte vrecúško s bielym atramentom na miesto.

Zatlačte špičku vrecka s atramentom do kazety, až zapadne na miesto.

Vyrovnajte vrecúško s atramentom tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

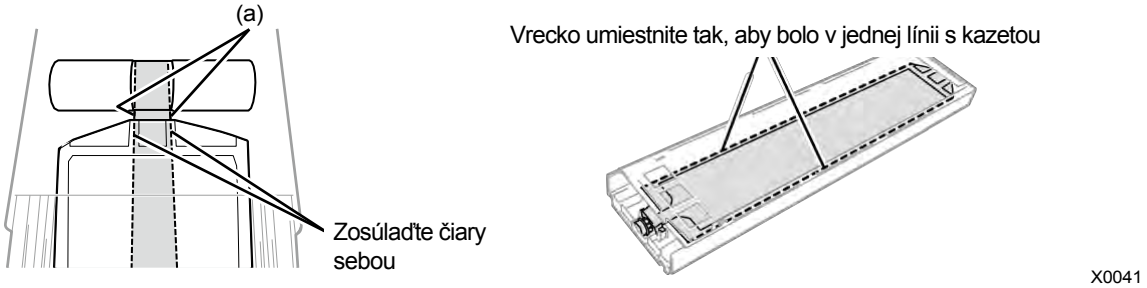
- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.



(5) Vložte vrecúško s bielou farbou do správnej polohy.

<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



(6) Kazetu potraste 100-krát zo strany na stranu, aby sa atrament premiešal.

<DÔLEŽITÉ>

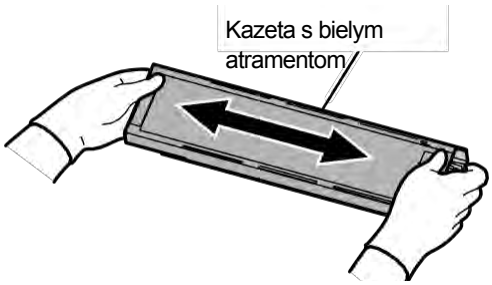
- Kazetu s bielym atramentom treba pri potriasaní držať vodorovne.
- Ak budete kazetu s bielym atramentom držať hore nohami alebo ňou budete triasť príliš prudko, môže dôjsť k prasknutiu vrecka s atramentom.

<UPOZORNENIE>

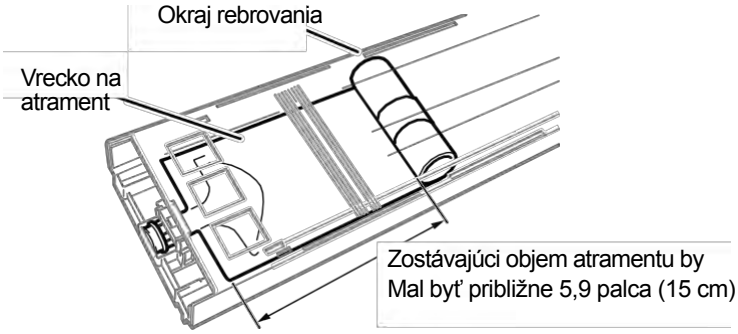
- Ak sa atrament prilepí na špičku vrecka s atramentom, utrite ho suchou handričkou.

<POZNÁMKA>

- Pri vykonávaní tejto úlohy noste priložené rukavice.
- Keď hladina zostávajúceho atramentu klesne približne na 5,9 palca (15 cm), potraste kazetou s otvoreným krytom a s okrajom vrecka s atramentom mierne stočeným, aby sa atrament ľahšie premiešal.



Potraste 100-krát (približne 50 sekúnd) (Rozsah pohybu by mal byť približne 2 in. (5 cm). Zväčšite rozsah pohybu, keď sa úroveň atramentu klesne.)



X0194

(7) Otvorte viečko kazety a vložte vrecúško s atramentom do správnej polohy.

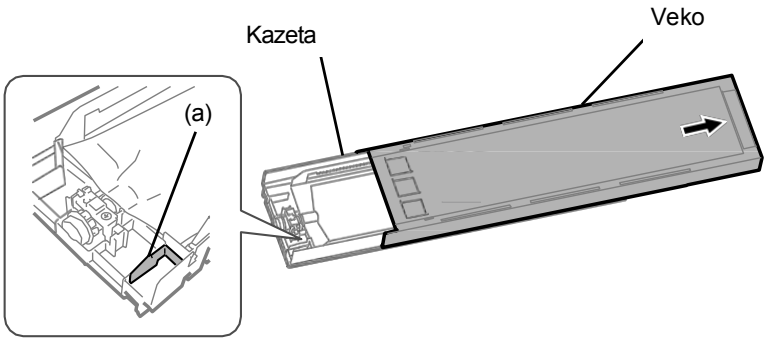
<DÔLEŽITÉ>

- Vždy otvorte viečko kazety a vrecúško s atramentom správne navinite. Ak vrecúško vložíte bez otvorenia viečka, atrament môže pri premiešaní vtekať do navinutej časti vrecúška, čo môže spôsobiť nesprávne navinutie vrecúška.
- Pri otváraní veka položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte veko.
- Pri vkladaní vrecka s atramentom sa vyhnite nerovnostiam alebo záhybom na vrecku.
- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.

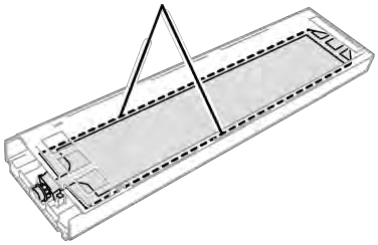
<POZNÁMKA>

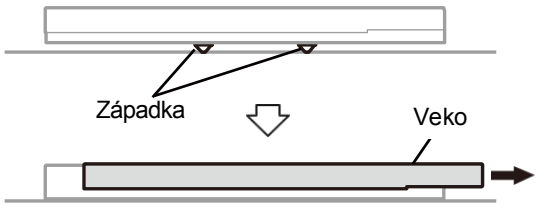
- Ak je hladina zostávajúceho atramentu nízka, pridržte previsnutú časť vrecka s atramentom a zatvorte viečko.

X0182

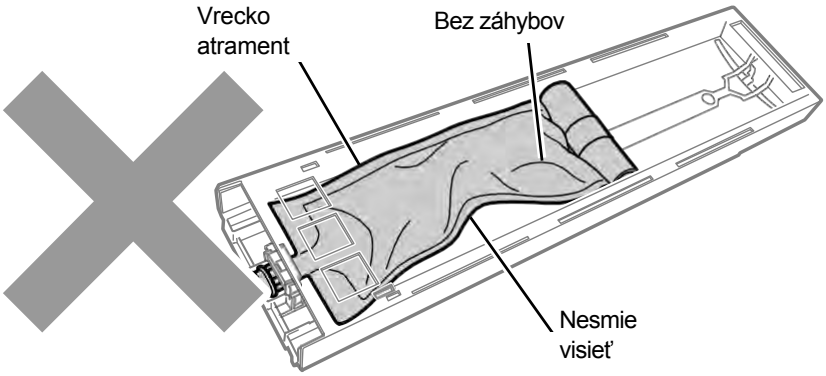


Vložte vrecko tak, aby bolo v jednej línii s kazetou





X0078



X0142

(8) Zatvorte kryt a vložte bielu atramentovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Kazety W12 a W34 by mali byť správne umiestnené na ich pôvodné miesta. Nesprávne umiestnené kazety môžu spôsobiť poruchu tlačiarne.

(9) Zopakujte rovnaký postup a vymeňte druhú kazetu s údržbovým roztokom za vrecúško s bielym atramentom.

(10) Skontrolujte hladinu v nádrži na odpadový atrament a v prípade potreby vykonajte potrebné opatrenia, potom stlačte tlačidlo „MENU OK“ na ovládacom paneli.

Po dokončení čistenia sa spustí funkcia „Inštalácia bieleho atramentu po čistení“.

<TIPY>

- Operácia „Inštalácia bieleho atramentu po čistení“ potrvá približne 15 minút. Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

9-2-3. Čistenie trysiek tlačovej hlavy

Ak sa problém s nevystrekovaním kvapiek atramentu nevyrieši ani po vykonaní čistenia tlačovej hlavy, vykonajte čistenie trysiek tlačovej hlavy.

<DÔLEŽITÉ>

- Najskôr vyčistite kryt trysiek, potom vyčistite trysky tlačovej hlavy. ☞ „7-1-3. Čistenie krytu trysiek, stierky, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“

(1) Pripravte si čistiacu tyčinku R, čistiaci pohárik, rukavice a čistiaci roztok, ktoré sú súčasťou štandardnej výbavy tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri začatí čistenia použite novú čistiacu tyčinku R.
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky R rukou. Ak sa na tryske tlačovej hlavy nachádzajú mastné nečistoty, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

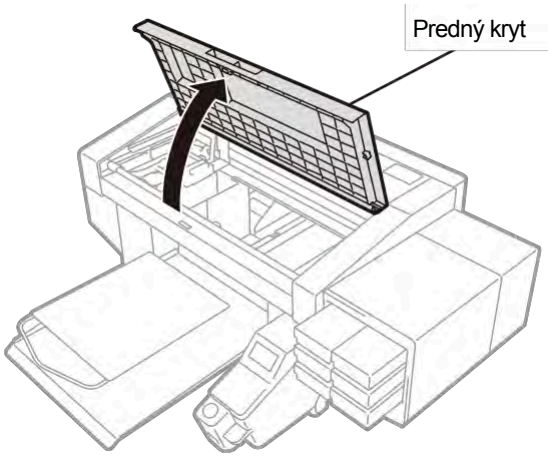
- Stlačením MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak úloha trvá dlhšie ako 15 minút, zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/výmena údržbových dielov], aby ste úlohu spustili znova. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu.

(4) Otvorte predný kryt.



X0331

(5) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiacej nádobky.

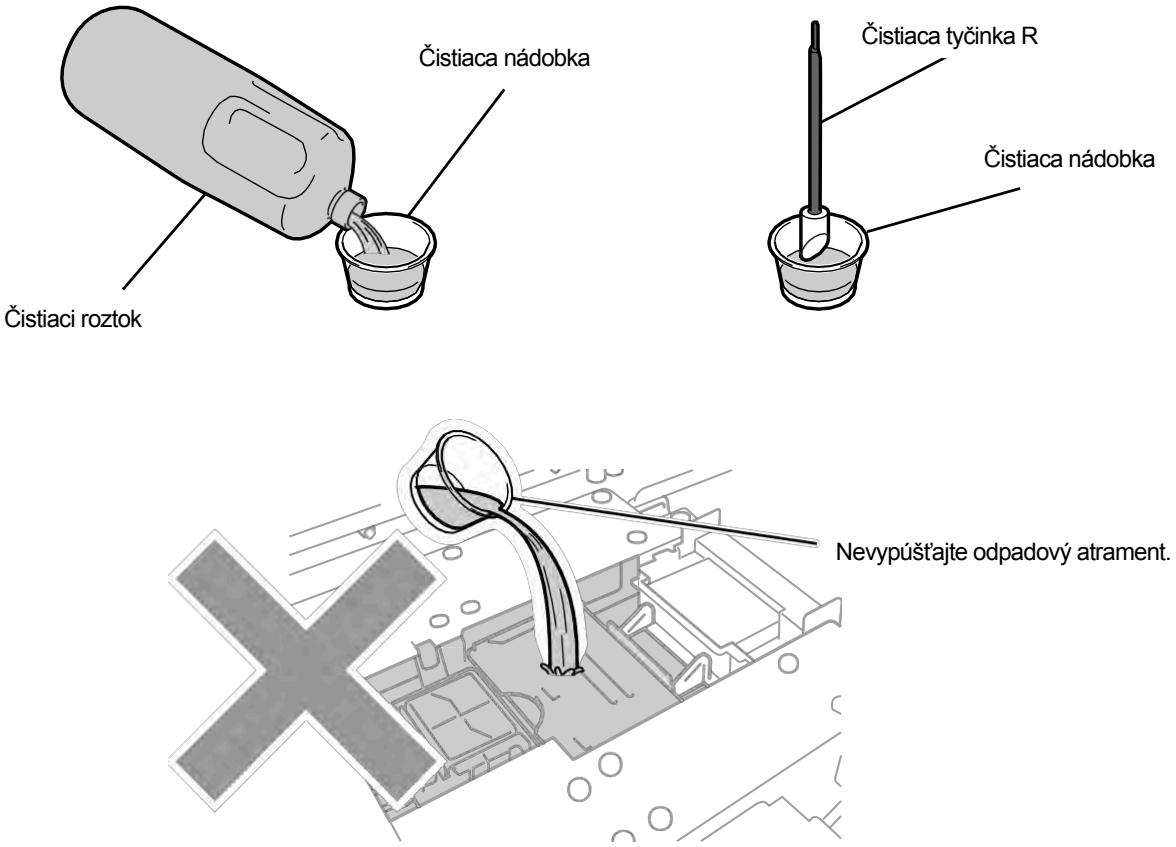
(6) Navlhčite čistú tyčinku R čistiacim roztokom.

<DÔLEŽITÉ>

- Pre farebnú a bielu tlačovú hlavu použite vždy samostatne inú čistú tyčinku R. Pri začatí čistenia použite novú čistú tyčinku R.
- Nepoužívajte iné tekutiny (vodu atď.), pretože by mohli poškodiť tlačové hlavy.
- Čistiaci roztok, ktorý bol naliaty do čistiacej nádobky, nevracajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nevylejte čistiaci roztok do údržbovej jednotky.

<POZNÁMKA>

- Pre správnu prevádzku si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.

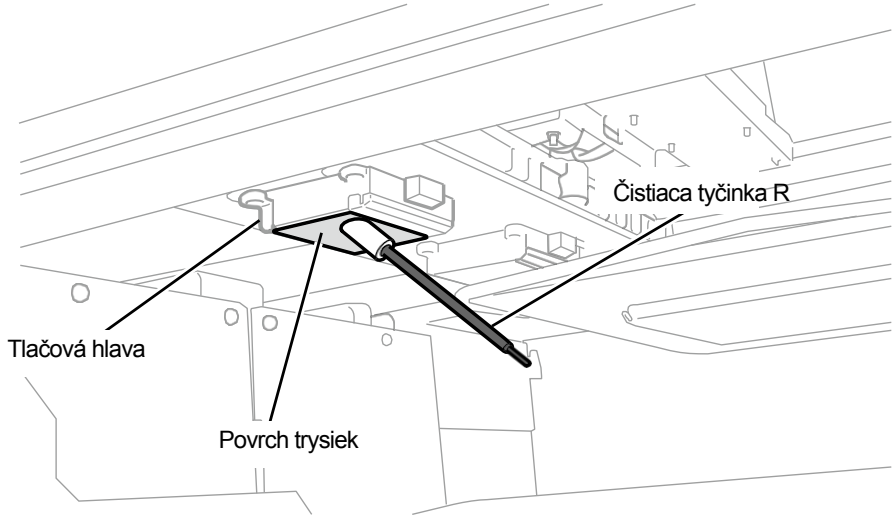


(7) Pomocou čistiacej tyčinky R očistite povrch trysiek tlačovej hlavy.

Ručne presuňte vozík do takej polohy, aby ste mohli čistenie pohodlne vykonať.

<DÔLEŽITÉ>

- Dbajte na to, aby sa rohy čistiacej tyčinky R nedotýkali povrchu trysiek.
- Vyhnite sa hrubému treniu povrchu trysiek.
- Použitú čistiacu tyčinku R je potrebné zlikvidovať a nesmie sa opätovne používať.



X0251

(8) Zatvorte predný kryt a zapnite napájanie.

(9) V ponuke vyberte [Čistenie tlačovej hlavy] > [Intenzívne čistenie] > [Všetky tlačové hlavy] a stlačte tlačidlo MENU OK .

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri čistení zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.

<TIPY>

- Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.
- Keďže čistiaci pohárik sa bude používať opakovane, opláchnite ho v čistom čistiacom roztoku a uložte ho na bezpečné miesto.

9-2-4. Čistenie okolia povrchu trysiek

(1) Pripravte si čistiacu tyčinku R, čistiacu nádobku, rukavice a čistiaci roztok, ktoré sú súčasťou štandardnej výbavy tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri začatí čistenia použite novú čistiacu tyčinku R.
- Nikdy sa nedotýkajte špičky čistiacej tyčinky R rukou. Ak sa na tryske tlačovej hlavy nachádzajú mastné usadeniny, môže to spôsobiť poruchu tlačiarne.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte MENU OK .

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe na vyriešenie problému a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

- Stlačením MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

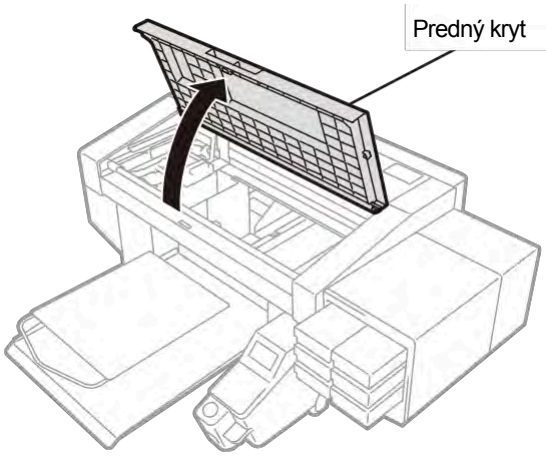
(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak úloha trvá dlhšie ako 15 minút, zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/výmena údržbových dielov], aby ste úlohu spustili znova. Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu

.

(4) Otvorte predný kryt.



X0331

(5) Nalejte primerané množstvo čistiaceho roztoku do čistiacej nádobky.

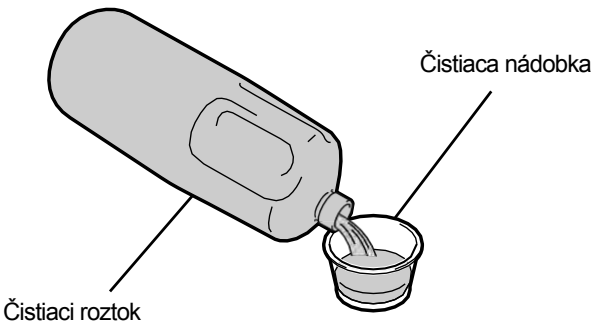
(6) Navlhčite čistú tyčinku R čistiacim roztokom.

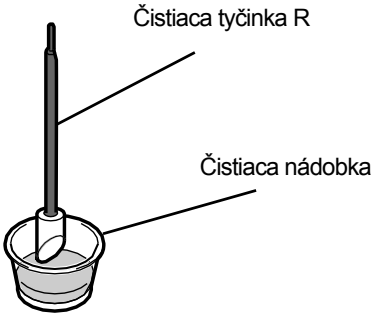
<DÔLEŽITÉ>

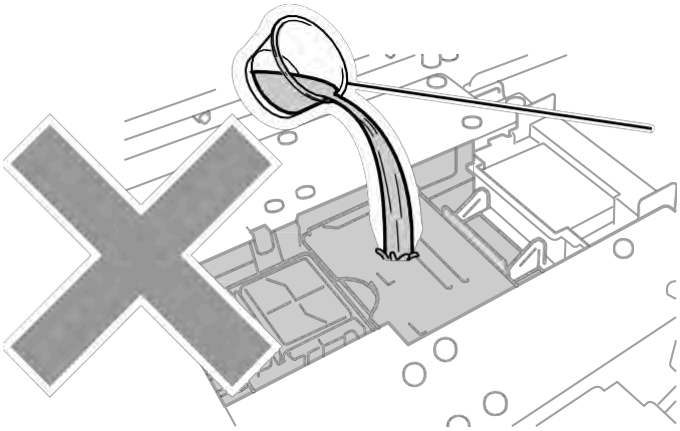
- Pre farebnú a bielu tlačovú hlavu použite vždy samostatne inú čistú tyčinku R. Pri začatí čistenia použite novú čistú tyčinku R.
- Nepoužívajte iné tekutiny (vodu atď.), pretože by mohli poškodiť tlačové hlavy.
- Čistiaci roztok, ktorý bol naliaty do čistiacej nádobky, nevracajte späť do fľaše s čistiacim roztokom.
- Nevylejte čistiaci roztok do údržbovej jednotky.

<POZNÁMKA>

- Pre správnu prevádzku si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.







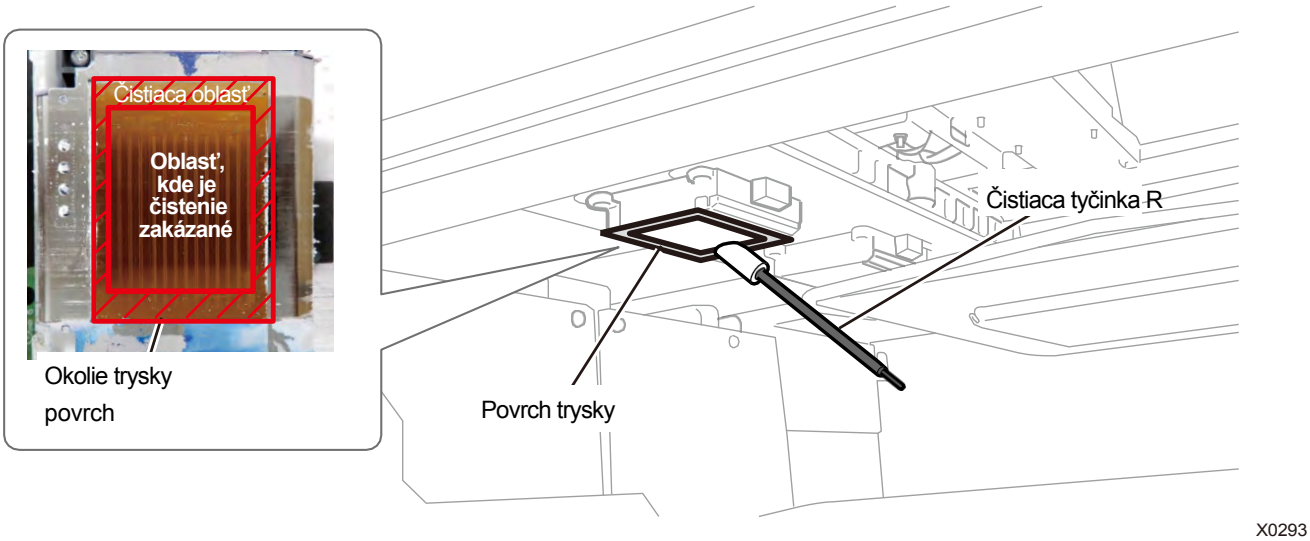
X0320

(7) Pomocou čistej tyčinky R očistite okolie trysky tlačovej hlavy.

Ručne presuňte vozík do takej polohy, aby ste mohli čistenie pohodlne vykonať.

<DÔLEŽITÉ>

- Dbajte na to, aby sa čistiaca tyčinka R nedotýkala povrchu trysky.
- Použitú čistiacu tyčinku R je potrebné zlikvidovať a nesmie sa opätovne používať.



(8) Zatvorte predný kryt a zapnite napájanie.

(9) V ponuke vyberte [Čistenie tlačových hláv] > [Intenzívne čistenie] > [Všetky tlačové hlavy] a stlačte tlačidlo MENU OK.

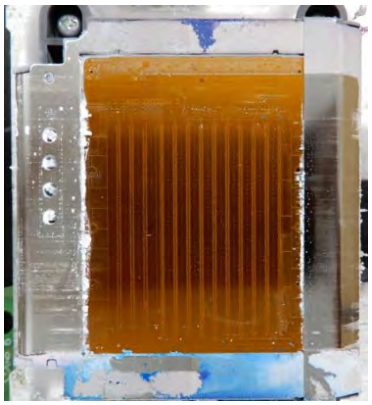
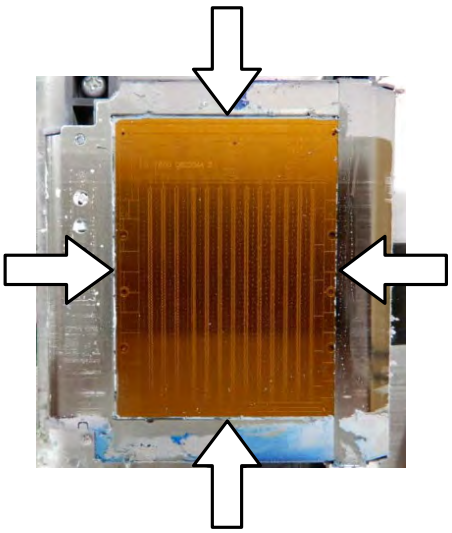
<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri čistení zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.

<TIPY>

- Následne sa vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.
- Keďže čistiaci pohárik sa bude opätovne používať, opláchnite ho v čistom čistiacom roztoku a uložte ho na bezpečné miesto.

Podmienky čistenia

Stav pred čistením	Stav po čistení
	 X0253

9-2-5. Výmena farebného filtra

Ak po tlači zistíte, že viacero trysiek farebnej hlavy netlačí, je potrebné vymeniť filter.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri výmene viacerých filtrov je potrebné filtre pre jednotlivé farby vymieňať jeden po druhom. Najskôr vymeňte filter pre prvú farbu a nainštalujte atrament, potom vymeňte ďalší filter. Súčasné odstránenie viacerých filtrov môže spôsobiť poškodenie tlačovej hlavy.

<TIPY>

- Inštaláciu atramentu je potrebné vykonať až po výmene filtrov. Ak je hladina atramentu nízka, pripravte si nový vrecúšok s atramentom.

(1) Pripravte si dodané rukavice a voliteľný filter.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Výmena filtra] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

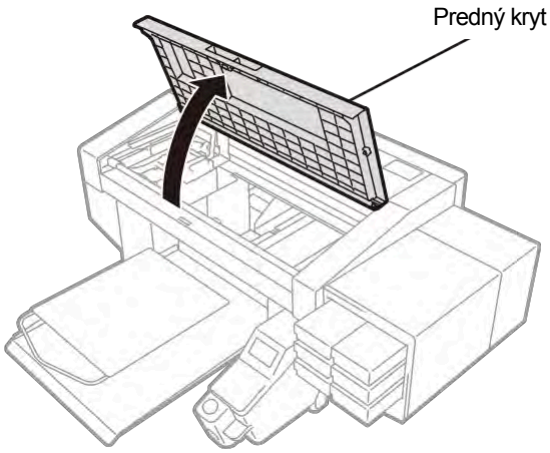
(3) Z možností [Čierna], [Žltá], [Azúrová] a [Purpurová] vyberte farbu, ktorá sa práve netlačí, a stlačte MENU OK.

<TIPY>

- Stlačením MENU OK spustí pohyb tlačovej dosky. Neumiestňujte nič do blízkosti tlačovej dosky.

(4) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite zariadenie.

(5) Otvorte predný kryt.

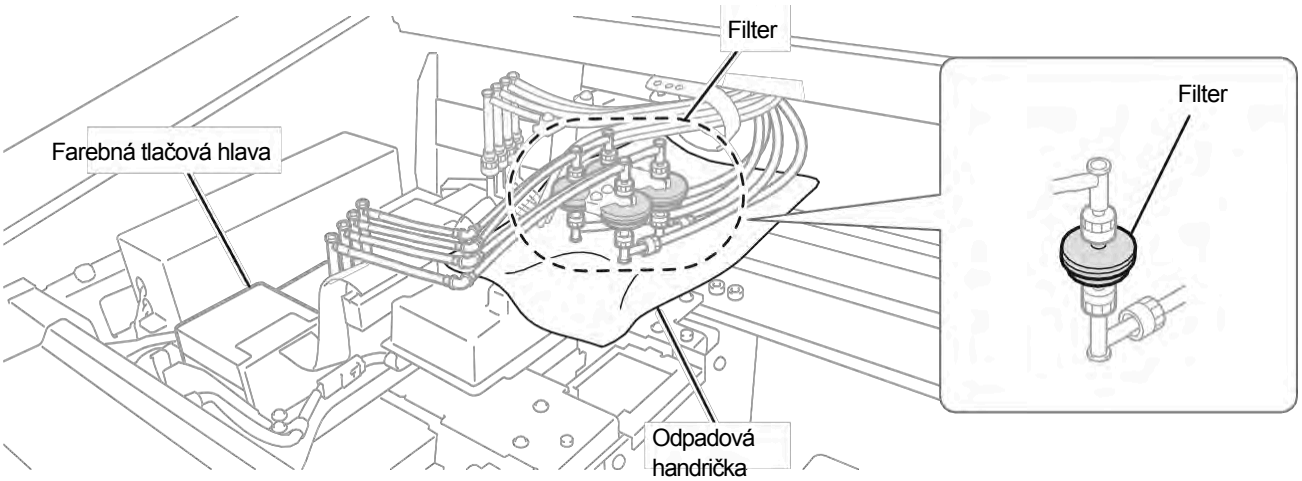


X0331

(6) Pod filter, ktorý chcete vymeniť, položte handričku na zachytávanie nečistôt.

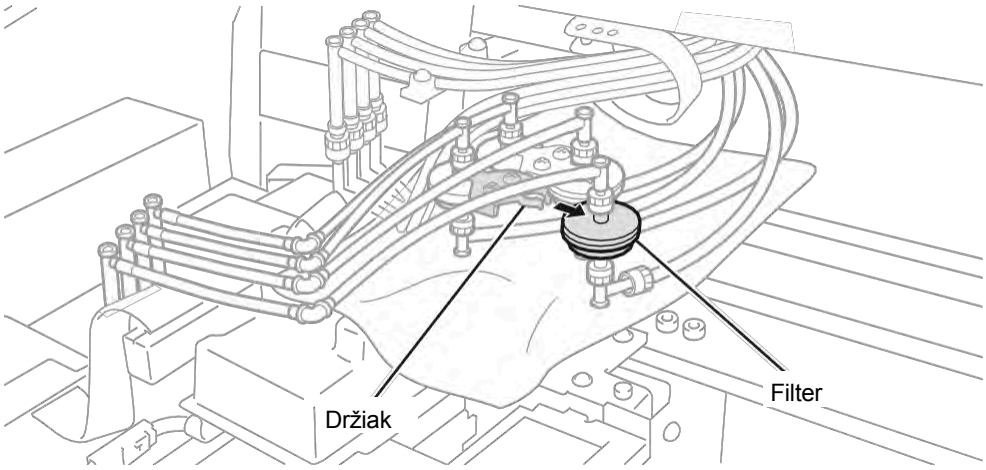
<TIPY>

- Použite čistú handričku bez vlákien.



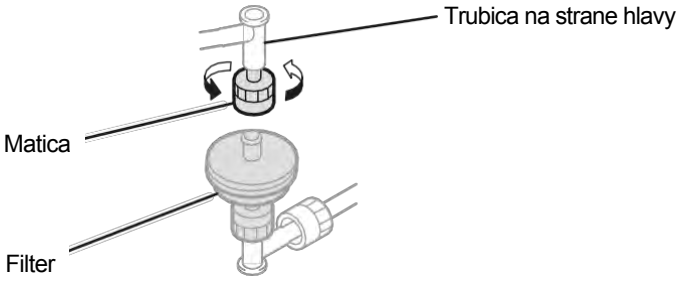
X0396

(7) Vyberte filter z držiaka.



X0397

(8) Otočte maticu rúrky na strane hlavy a vyberte filter.



X0437

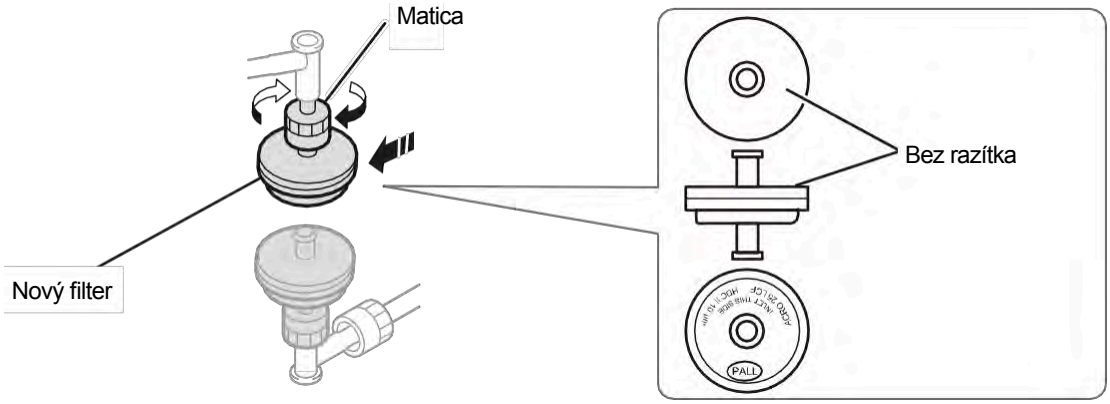
(9) Nasaďte nový filter na trubicu na strane hlavy a dotiahnite maticu.

<DÔLEŽITÉ>

- Filter namontujte tak, aby žiadne označenie nebolo otočené smerom k rúrke. Dbajte na správnu orientáciu pri montáži.

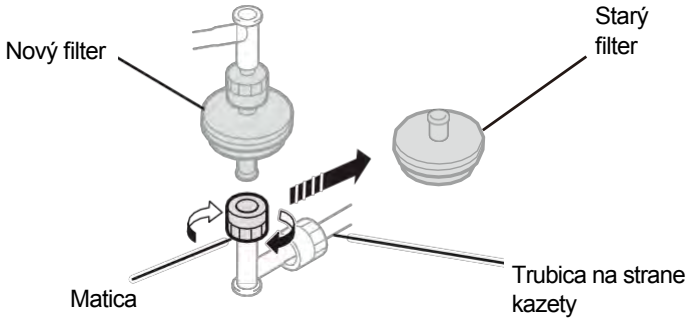
<POZNÁMKA>

- Pre správnu prevádzku zariadenia nezabudnite nosiť rukavice dodané s tlačiarňou.



X0334

(10) Otočte maticu rúrky na strane kazety, aby ste vybrali starý filter.

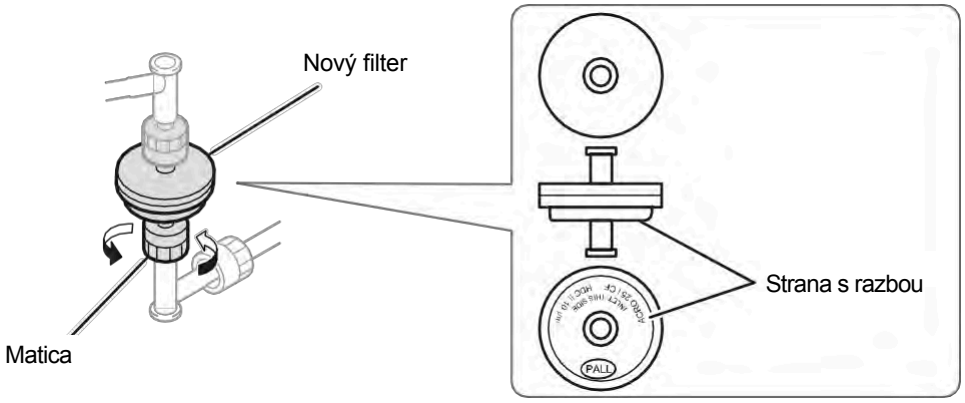


X0438

(11) Pripevnite bočnú rúrku kazety k novému filtru a utiahnite maticu.

<DÔLEŽITÉ>

- Uistite sa, že filter inštalujete tak, aby strana s vyrazeným označením smerovala k bočnej trubici kazety.



X0335

(12) Odstráňte odpadovú handričku spod filtra.

(13) Zatvorte predný kryt a zapnite prístroj.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.

(14) Vykonajte operáciu [Výmena filtra po vložení atramentu] podľa pokynov na obrazovke.

<TIPY>

- Ak vymieňate viacero filtrov, vráťte sa na začiatok postupu a začnite s výmenou ďalšieho filtra.
- Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

9-2-6. Výmena tlačovej hlavy

Ak sa problém s nevystrekovaním kvapiek atramentu nevyrieši ani po vyčistení trysiek tlačovej hlavy, vymeňte tlačovú hlavu za novú.
Postupy výmeny sa líšia v závislosti od toho, či ide o farebné alebo biele tlačové hlavy. Podľa príslušného postupu výmeny vymeňte každú tlačovú hlavu za novú samostatne.

<TIPY>

- Nezamieňajte farebnú tlačovú hlavu s bielou tlačovou hlavou.
  Skontrolujte farbu puzdra (červená pre farebnú stranu, biela pre bielu stranu) a vymeňte puzdro.
- Po výmene tlačovej hlavy je potrebné znovu nainštalovať atrament. Ak je hladina atramentu nízka, pripravte si nový vrecúšok s atramentom.

Postup výmeny tlačovej hlavy na farebnej strane

(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Výmena tlačovej hlavy] > [Farebná] a stlačte MENU OK .

<TIPY>

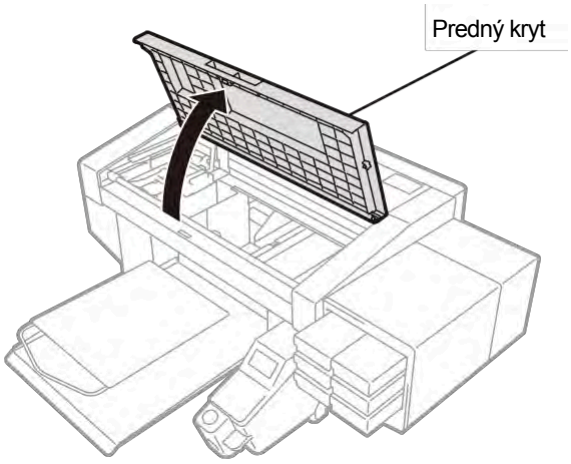
- Stlačením MENU OK spustí pohyb tlačovej dosky. Neumiestňujte nič do blízkosti tlačovej dosky.

(2) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite zariadenie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu vykonajte do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.

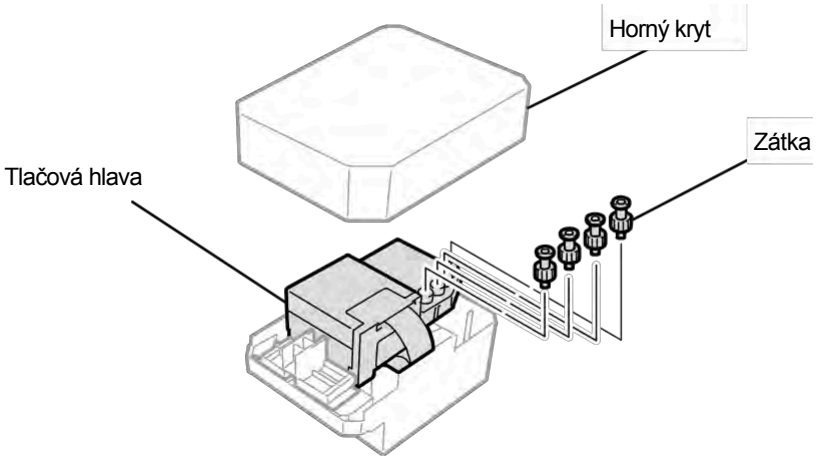
(3) Otvorte predný kryt.



X0331

(4) Odstráňte horný kryt novej tlačovej hlavy.

(5) Odstráňte štyri zátky z novej tlačovej hlavy.

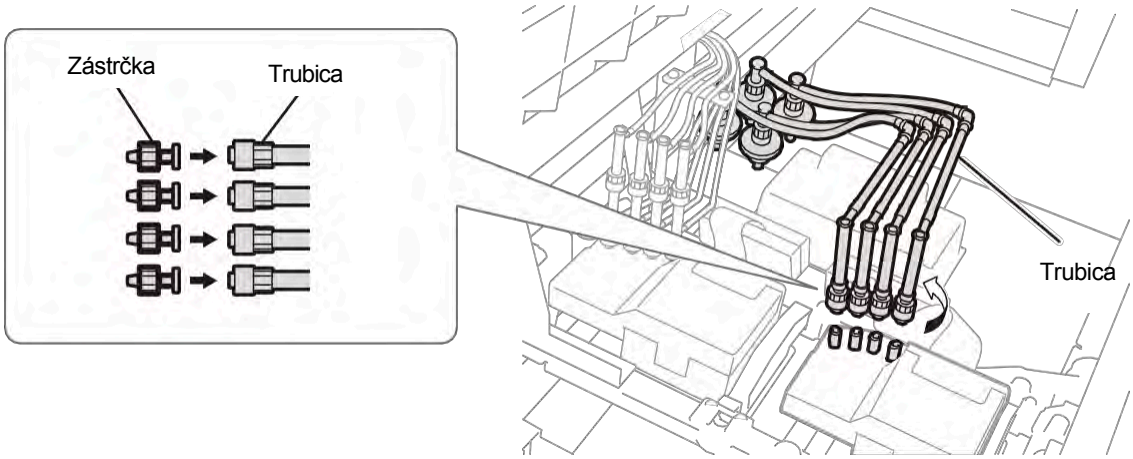


X0068

(6) Odstráňte každú hadičku z tlačovej hlavy, aby ste ju mohli nahradiť novou. Následne pripevnite každú z nových zátiek, ktoré ste odstránili z novej tlačovej hlavy, na každú hadičku, pričom dbajte na to, aby sa nerozlial atrament.

<DÔLEŽITÉ>
- Je potrebné dbať na to, aby z žiadnej hadičky nevytekal atrament. Ak atrament kvapká, utrite ho.
- Dávajte pozor, aby ste ju nezamieňali s hadičkou pre tlačovú hlavu na bielej strane.
- Pri výmene tlačovej hlavy nezabudnite pred začatím výmeny ručne presunúť vozík do polohy valca v strede tlačiarne. Ak namontujete hlavu, keď je vozík priamo nad údržbovou jednotkou, môže dôjsť k poškodeniu údržbovej jednotky alebo hláv.

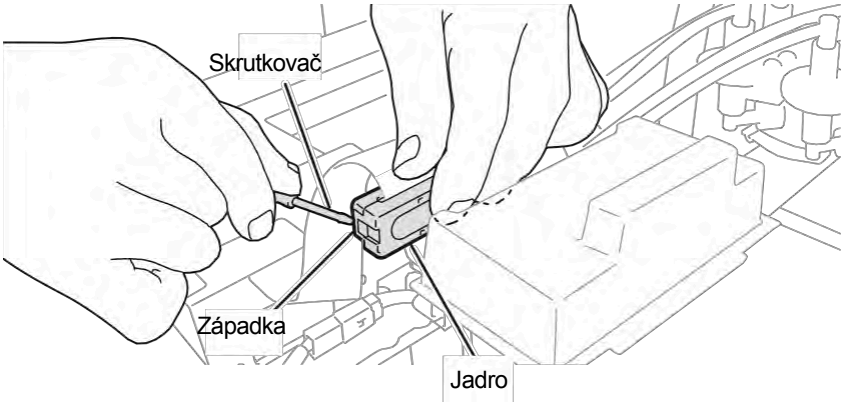
<POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.



X0398

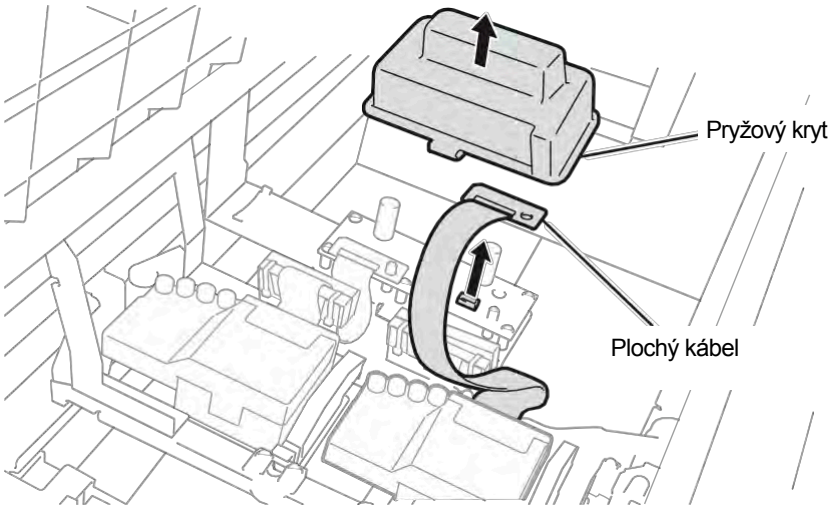
(7) Pomocou priloženého skrutkovača odstráňte držiak jadra.

<DÔLEŽITÉ>
- Držte stred jadra rukou, aby sa skrutkovač ľahšie zasunul do držiaka.



X0399

(8) Odstráňte plastový kryt, ktorý je umiestnený na hornej strane dosky vozíka, a odpojte plochý kábel.



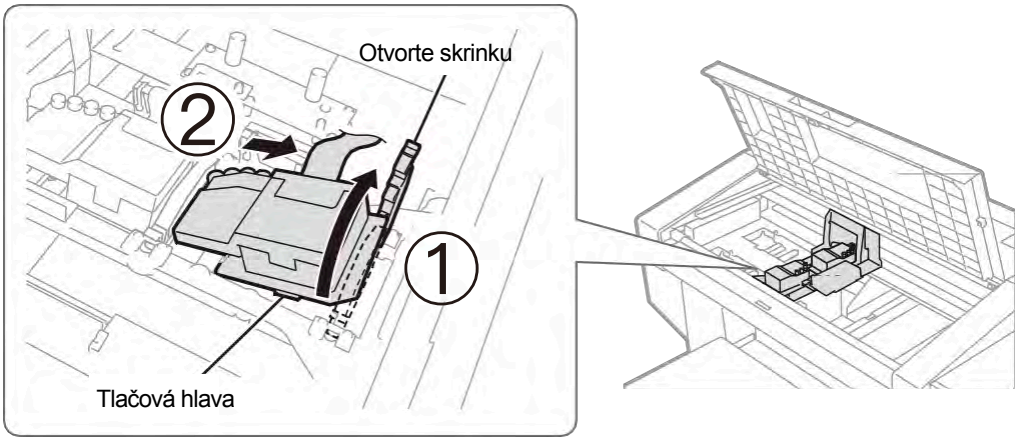
X0400

(9) Odblokujte tlačovú hlavu a vyberte ju.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy z jej polohy dávajte pozor, aby atrament nekvapkal na dosku vozíka. Ak atrament kvapká, utrite ho.

X0401



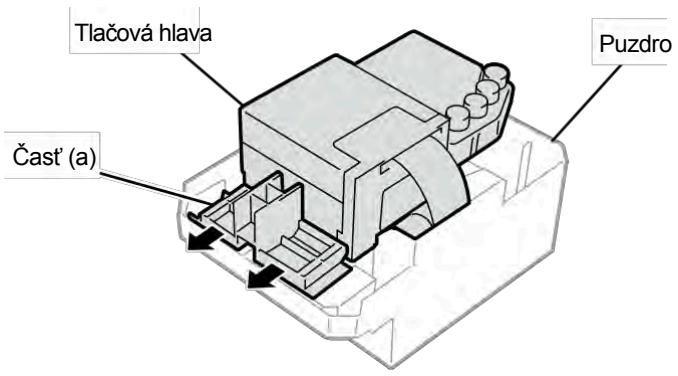
(10) Uvoľnite poistku potiahnutím časti (a) smerom k sebe a vyberte novú tlačovú hlavu z obalu.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy dávajte pozor, aby ste sa nedotkli povrchu trysiek v spodnej časti hlavy. V opačnom prípade môže dôjsť k zhoršeniu kvality tlače.

<TIPY>

- Niekedy sa môže stať, že pri pokuse o odblokovanie časti (a) bude vyberanie tlačovej hlavy náročné. Ak je to ťažké, použite na vyberanie obe ruky.



X0069

(11) Podľa nižšie uvedených postupov namontujte novú tlačovú hlavu na vozík.

① Vložte zadný koniec tlačovej hlavy do vozíka.

sSilno zatlačte v smere stak, aby znázornená časť (a) dosadla na bok kovovej dosky tlačovej hlavy.

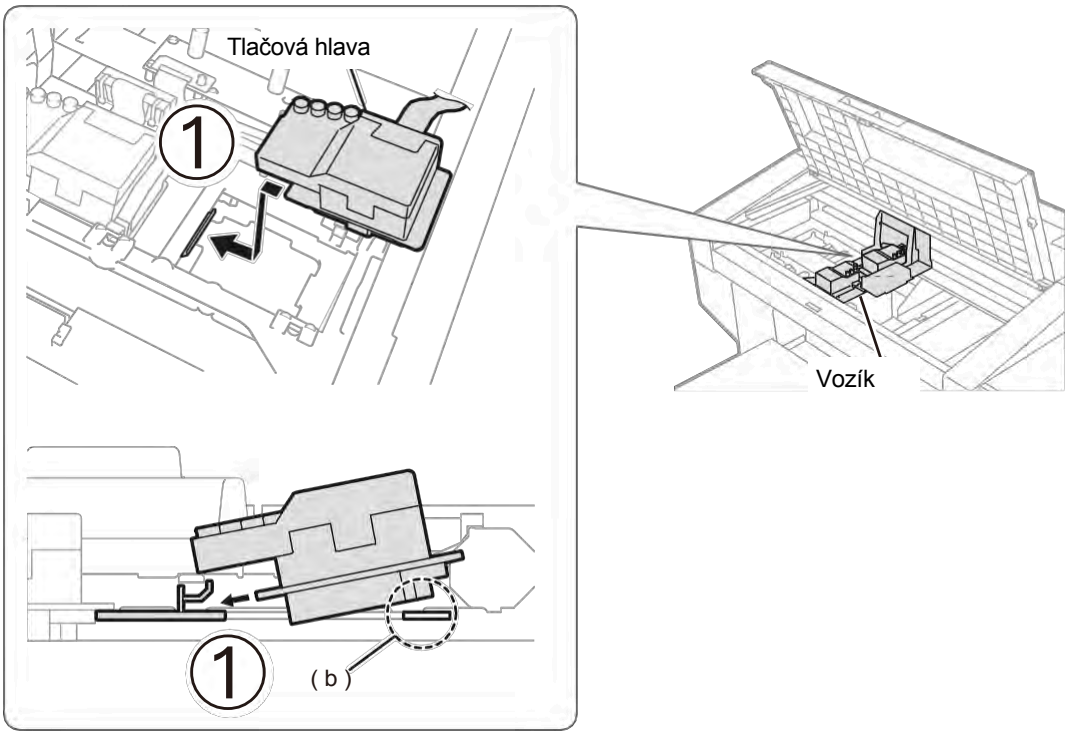
③ Zafixujte tlačovú hlavu na mieste.

<DÔLEŽITÉ>

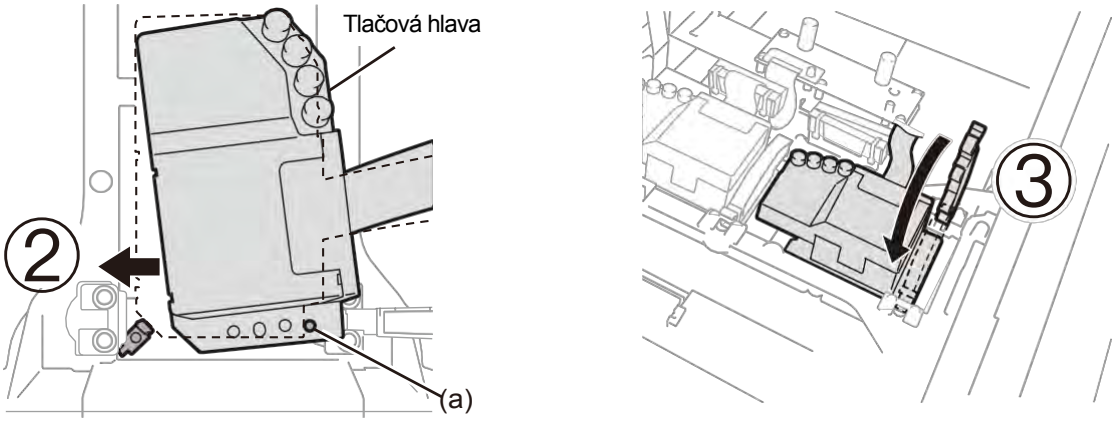
- Uistite sa, že znázornená časť (a) je v kontakte s bočnou stranou kovovej dosky.
- Pri umiestňovaní tlačovej hlavy do polohy sa snažte čo najviac zabrániť pohybu vozíka. Ruka by sa vám mohla zachytiť vo vozíku a poraniť sa. Okrem toho by sa mohli hadice zrolovať a poškodiť sa.
- Pri montáži časti③ ju zatlačte zhora nadol. V opačnom prípade by sa vám do nej mohol zachytiť prst a mohli by ste sa poraniť.
- Netahejte za plochý kábel novej tlačovej hlavy a nevyvíjajte naň nadmernú silu.

<TIPY>

- Ak nie je tlačová hlava zasunutá dostatočne hlboko, časť znázornená na obrázku (b) by mohla prísť do kontaktu s jej spodnou plochou, čo by mohlo mať za následok zhoršenú kvalitu tlače. Tlačovú hlavu zasuňte až na doraz.



X0402

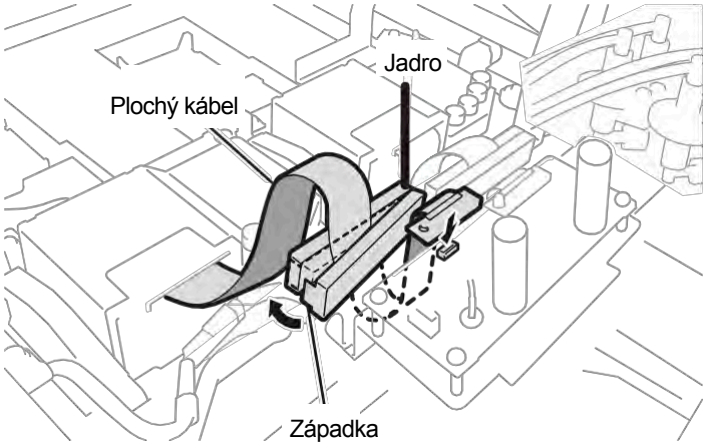


X0403

(12) Vložte plochý kábel do jadra a pripojte ho k doske vozíka.

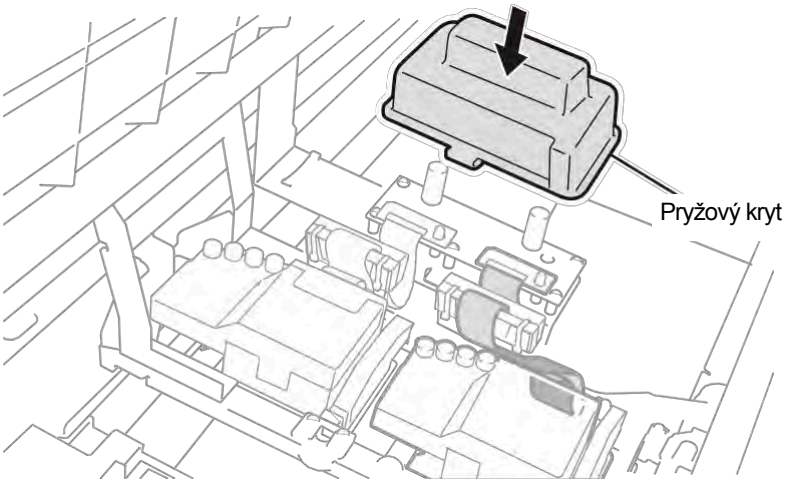
(13) Nasaďte sponu tak, že zatlačíte na jadro, kým nezapadne na miesto.

Nechajte kábel voľný, aby nedošlo k zrážke medzi plochým káblom a plastovým krytom.



X0404

(14) Nasaďte plastový kryt späť na dosku vozíka a správne zaistite obe západky. Prebytočný plochý kábel zastrčte tak, ako je znázornené na obrázku.



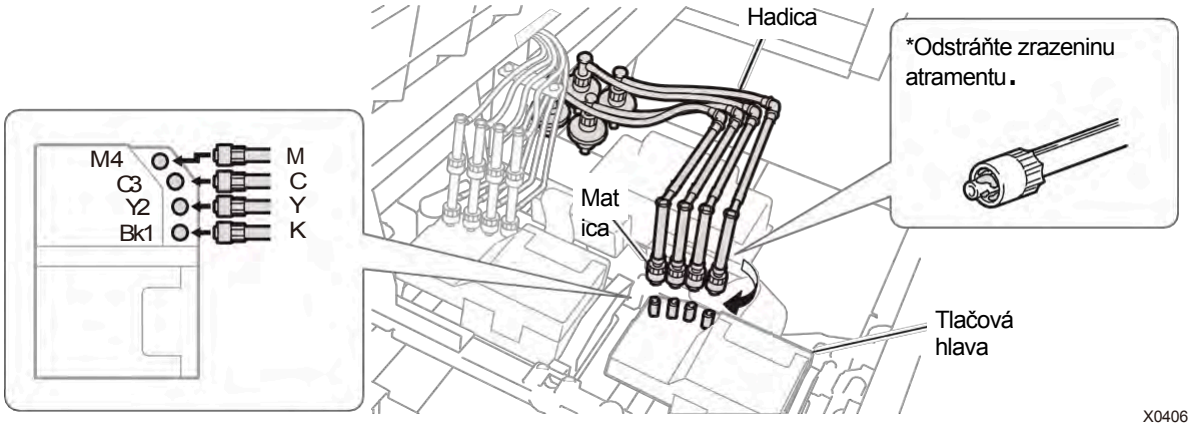
X0405

(15) Odstráňte z hadičky zátky, ktoré ste pripojili v kroku (6), a pripojte hadičky k tlačovej hlave.

<DÔLEŽITÉ>

- Aby sa hadičky nezamotali, najskôr pripojte k tlačovej hlave najvnútornejšiu hadičku a až potom pripojte ostatné hadičky.
- Uistite sa, že každú hadičku pripojíte do správnej polohy.

(16) Maticu pevne dotiahnite až na doraz, aby bola každá hadička pevne upevnená k tlačovej hlave.



(17) Zatvorte predný kryt a zapnite napájanie.

(18) V ponuke vyberte [Údržba] > [Inštalácia atramentu po výmene hlavy] > [Farba] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

Postupujte podľa pokynov na obrazovke.

<TIPY>

- Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

(19) Nastavte rýchlosť vozíka.☞ „7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“

(20) Vytlačte testovacie vzory trysiek. ☞ „7-2-1. Tlač testovacích vzorov trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

(21) Po výmene tlačovej hlavy vykonajte počiatočné nastavenia.☞ „7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy >>str. 219“.

(22) Nastavte časovanie výstreku tlačovej hlavy.☞ „7-4-3. Nastavenie výstreku >>str. 220“.

(23) Vykonajte nastavenie posuvu podávača.☞ „7-4-4. Nastavenie posuvu podávača >>str. 221“

(24) Vykonajte nastavenie polohy medzi bielou a farebnou tlačovou hlavou.☞ „7-4-5. Zarovnanie bielej a farebnej tlačovej hlavy >>str. 222

Postup výmeny tlačovej hlavy na strane bielej farby (ak používate ochranný vak)

<DÔLEŽITÉ>

- Pri výmene tlačovej hlavy na strane bielej farby môžete minimalizovať spotrebu atramentu inštaláciou uzáverového vrecka (dostupné voliteľne) spolu s tlačovou hlavou. Namiesto uzáverového vrecka je možné použiť aj vrecko s bielym atramentom, ktoré dosiahlo úroveň vyčerpania atramentu pred uplynutím

.

(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Výmena tlačovej hlavy] > [Biela] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

(2) Pripravte si uzáverový sáčok a podľa pokynov na obrazovke vyberte [Áno].

<DÔLEŽITÉ>

- Namiesto uzáverového vrecka je možné použiť aj vrecko s bielou farbou, ktoré je takmer prázdne a ktorého dátum spotreby ešte neuplynul.

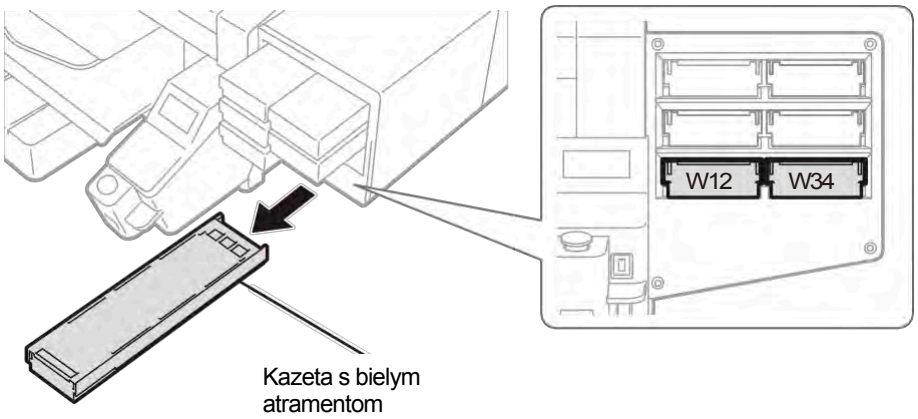
<TIPY>

- Postupujte podľa pokynov na obrazovke.
- Stlačením MENU OK sa začne posúvať tlačová doska. Neumiestňujte nič do blízkosti tlačovejdosky.

(3) Vyberte kazetu s bielym atramentom z tlačiarne.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



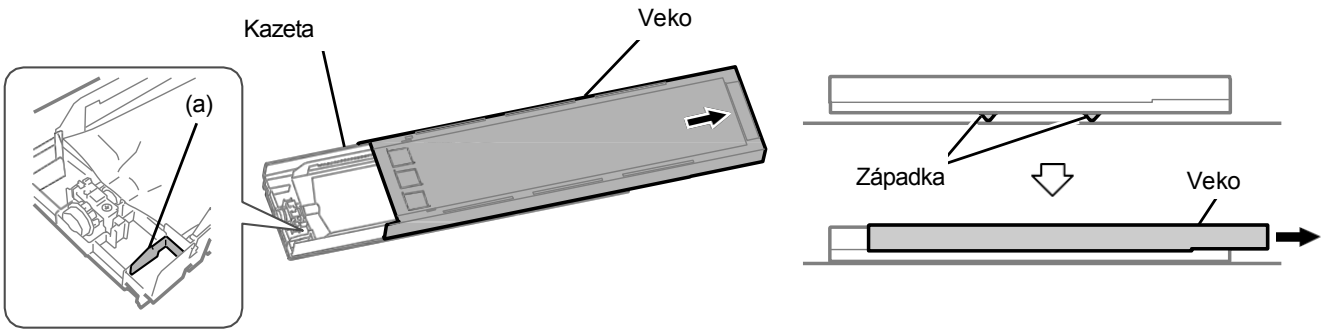
X0333

(4) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

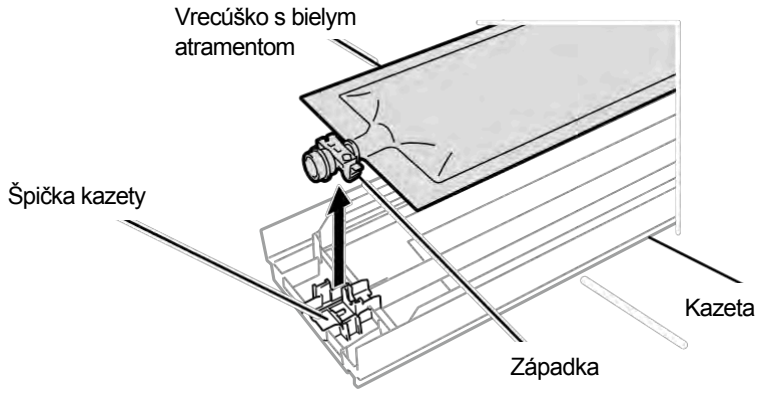
X0042



(5) Stlačte západku na prednej strane vrecka s atramentom a vytiahnite biele vrecko s atramentom z kazety.

<UPOZORNENIE>

- Odstráňte nahromadený atrament na špičke kazety pomocou handričky na odpad (handrička, ktorá nepúšťa vlákna). Tlačiareň pravidelne čistite.



X0119

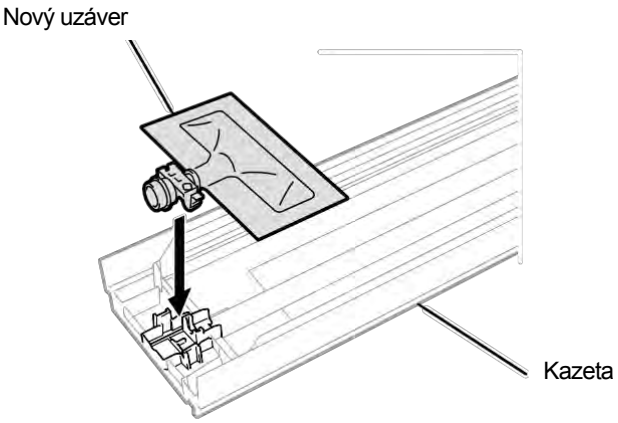
(6) Vložte vrecúško s viečkom do kazety.

<TIPY>

- Môžete použiť uzáverový sáčok starého aj nového tvaru.

< Nový uzáverový sáčok>

Zatlačte špičku uzáverového vrecka do kazety, až zapadne na miesto.



X0294

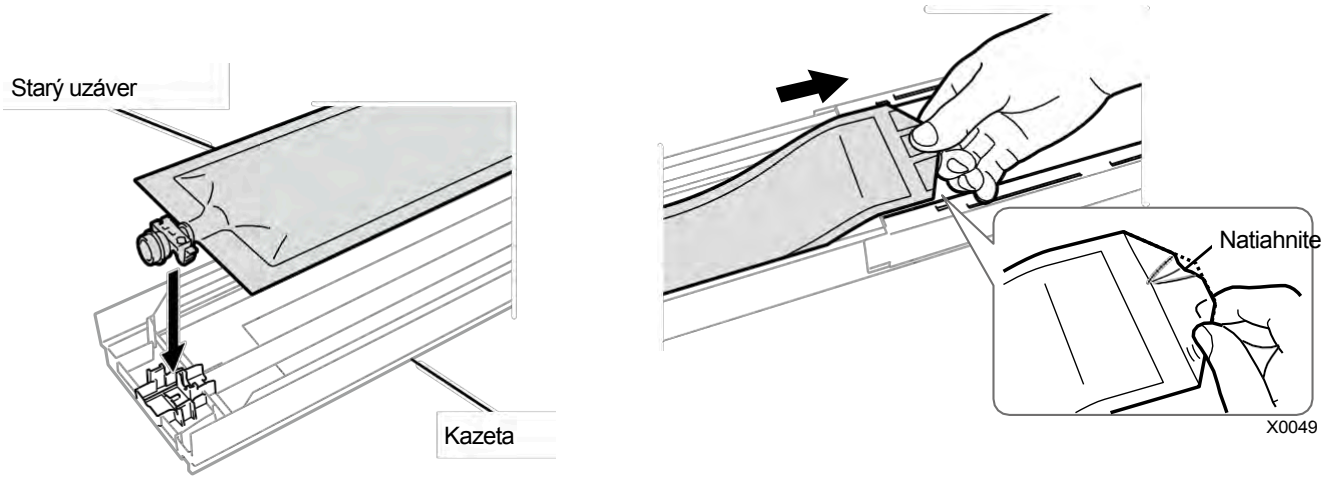
< Starý uzáverový sáčok>

Zatlačte špičku uzáverového vrecka do kazety, kým nezapadne na miesto.

Vysuňte uzáver tak, aby bol zarovnaný s drážkou na viečku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.



X0049

(7) Umiestnite uzáverový vak do správnej polohy.

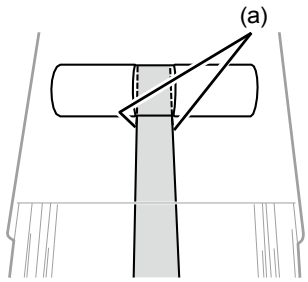
< Nový uzáverový vak>

<UPOZORNENIE>

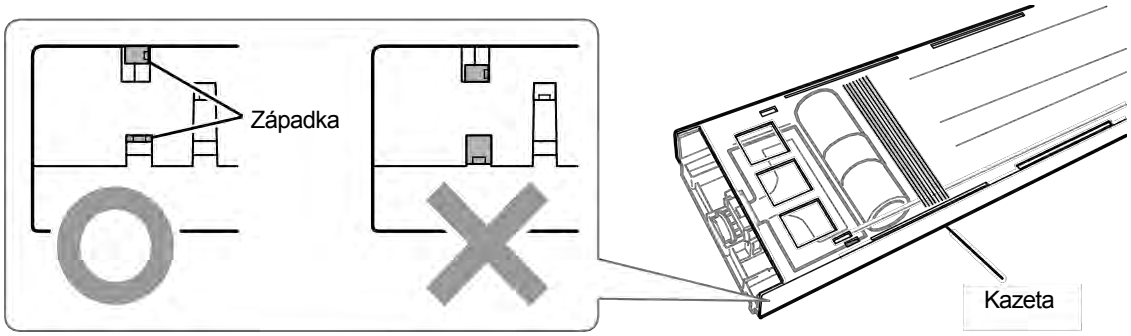
- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.

<POZNÁMKA>

- Po zatvorení veka je navíjanie dokončené, keď sa zdvihne západka na strane kazety.



X0295



X0296

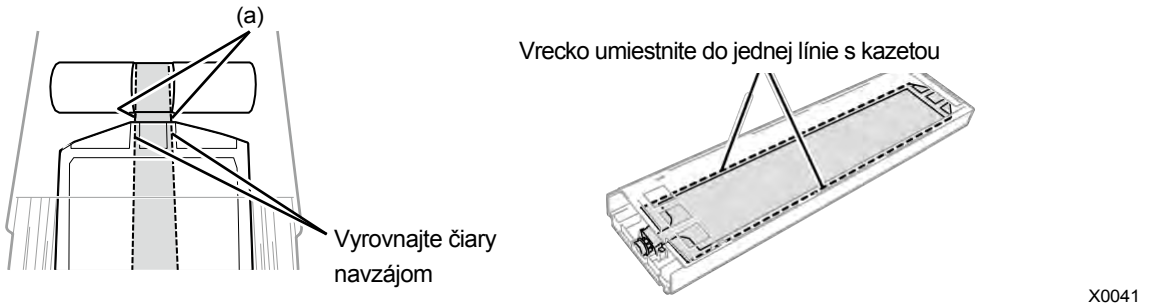
< Starý uzáver vrecka>

<UPOZORNENIE>

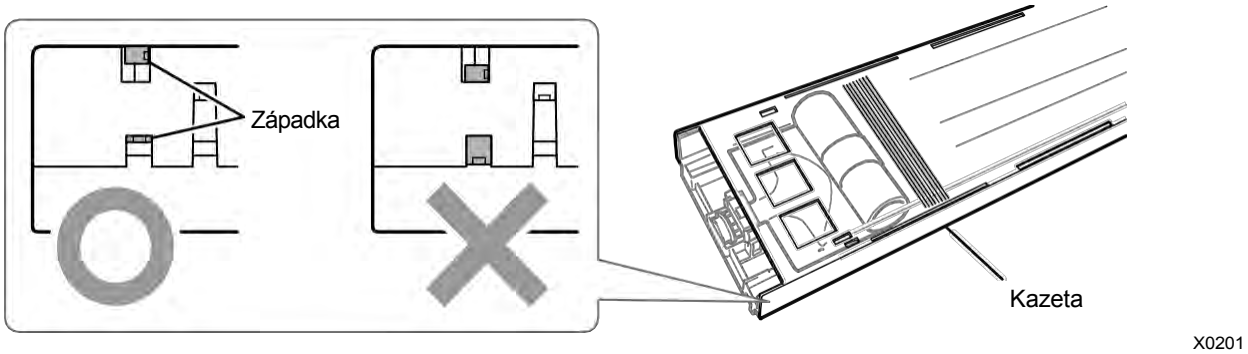
- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.

<POZNÁMKA>

- Zatvorte viečko a pritom rukou pridržujte voľný koniec uzáverového vrecka.
- Po zatvorení veka skontrolujte, či sa uzáverový vak navinul až na koniec. Keď je západka na strane kazety zdvihnutá, navíjanie je dokončené.



X0041



X0201

(8) Zatvorte kryt a vložte uzáverovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

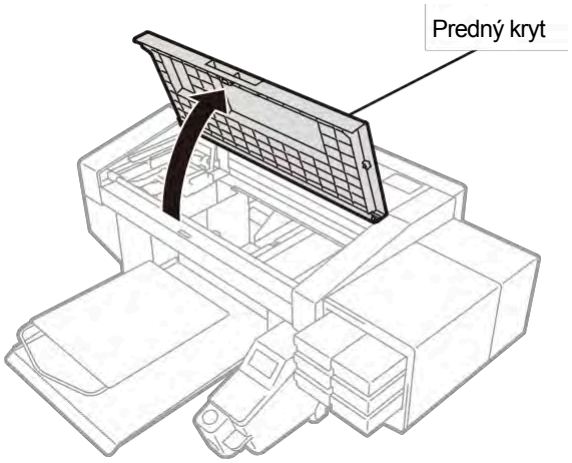
(9) Zopakujte rovnaký postup a vymeňte aj druhú kazetu s bielym atramentom za uzáverový sáčok.

(10) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.

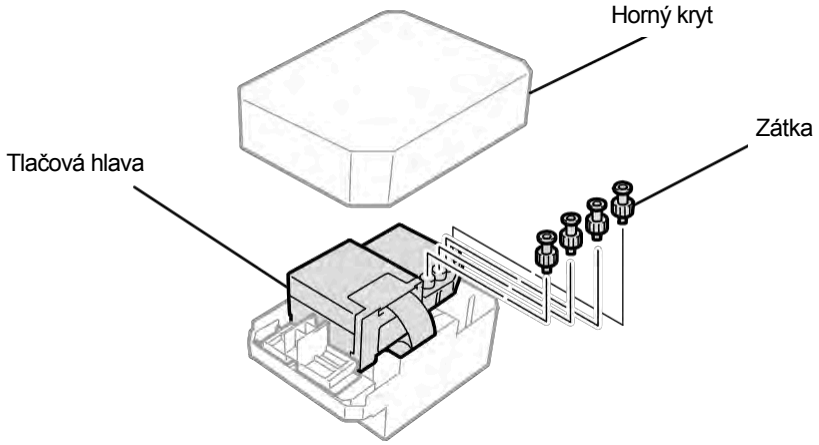
(11) Otvorte predný kryt.



X0331

(12) Odstráňte horný kryt novej tlačovej hlavy.

(13) Odstráňte štyri zátky z novej tlačovej hlavy.

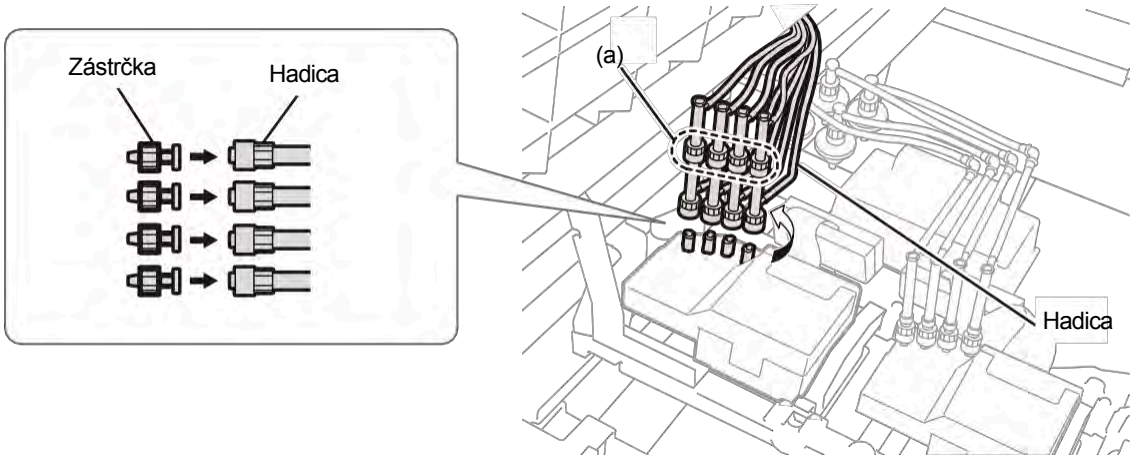


X0068

(14) Odstráňte každú hadičku z tlačovej hlavy, aby ste ju mohli nahradiť novou. Následne pripevnite každú z nových zátiek, ktoré ste odstránili z novej tlačovej hlavy, na každú hadičku, pričom dbajte na to, aby sa nerozlial atrament.

<DÔLEŽITÉ>
- Je potrebné dbať na to, aby z žiadnej hadičky nevytekal atrament. Ak atrament kvapká, utrite ho.
- Dávajte pozor, aby ste ju nezamieňali s hadičkou pre tlačovú hlavu na farebnej strane.
- Dávajte pozor, aby ste omylom neutiahli maticu na diele (a). Mohlo by to spôsobiť uvoľnenie hadičky a únik atramentu.
- Pri výmene tlačovej hlavy pred začatím výmeny ručne presuňte vozík do polohy valca v strede tlačiarne. Ak namontujete hlavu, keď je vozík priamo nad údržbovou jednotkou, môže dôjsť k poškodeniu údržbovej jednotky alebo hláv.

<POZNÁMKA>
- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.

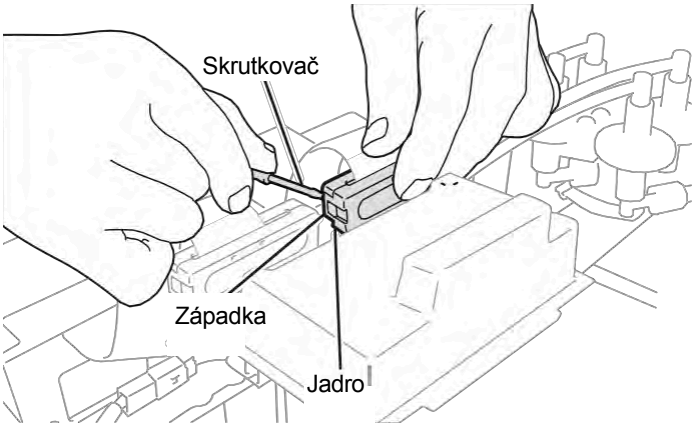


X0407

(15) Pomocou priloženého skrutkovača odstráňte držiak jadra.

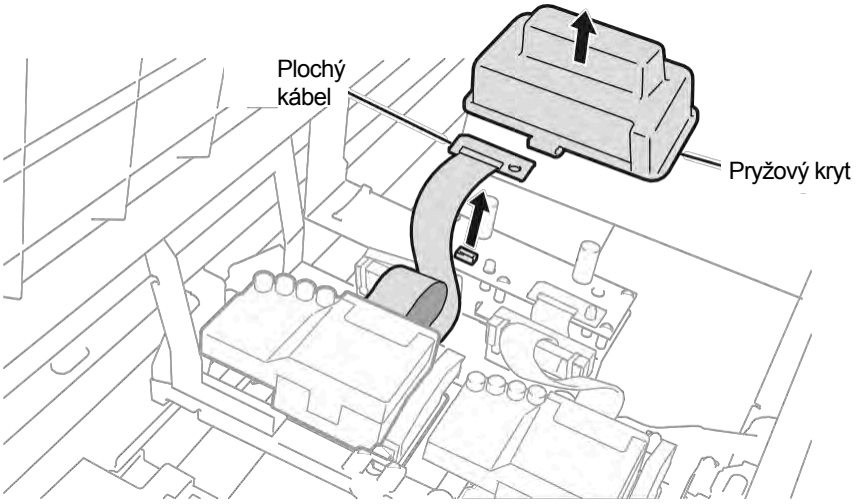
<TIPY>

- Držte stred jadra rukou, aby sa skrutkovač ľahšie zasunul do držiaka.



X0408

(16) Odstráňte plastový kryt umiestnený na hornej strane dosky vozíka a odpojte plochý kábel.

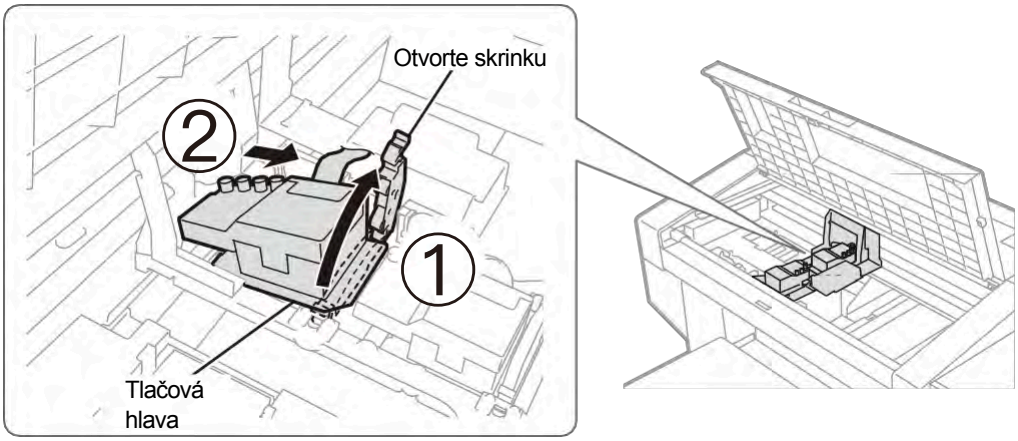


X0409

(17) Odblokujte tlačovú hlavu a vyberte ju.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy dávajte pozor, aby atrament nekvapkal na dosku vozíka. Ak atrament kvapká, utrite ho.



X0410

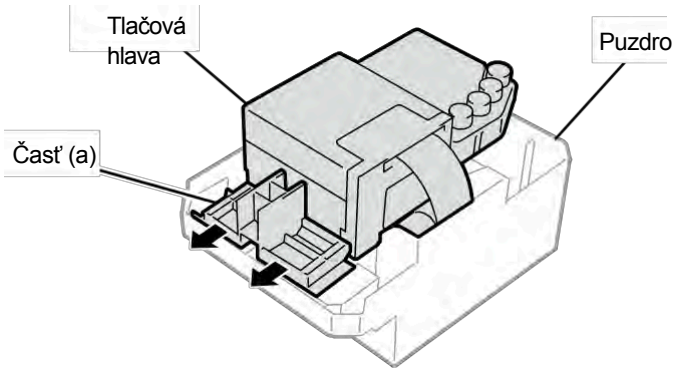
(18) Uvoľnite poistku potiahnutím časti (a) smerom k sebe a vyberte novú tlačovú hlavu z obalu.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy dávajte pozor, aby ste sa nedotkli povrchu trysiek v spodnej časti hlavy. V opačnom prípade môže dôjsť k zhoršeniu kvality tlače.

<TIPY>

- Niekedy sa môže stať, že pri pokuse o odblokovanie časti (a) bude vyberanie tlačovej hlavy náročné. Ak je to ťažké, použite na vyberanie obe ruky.



X0069

(19) Podľa nižšie uvedených postupov namontujte novú tlačovú hlavu na vozík.

① Vložte zadný koniec tlačovej hlavy do vozíka.

② Silno zatlačte v smere stak, aby znázornená časť (a) dosadla na bok kovovej dosky tlačovej hlavy.

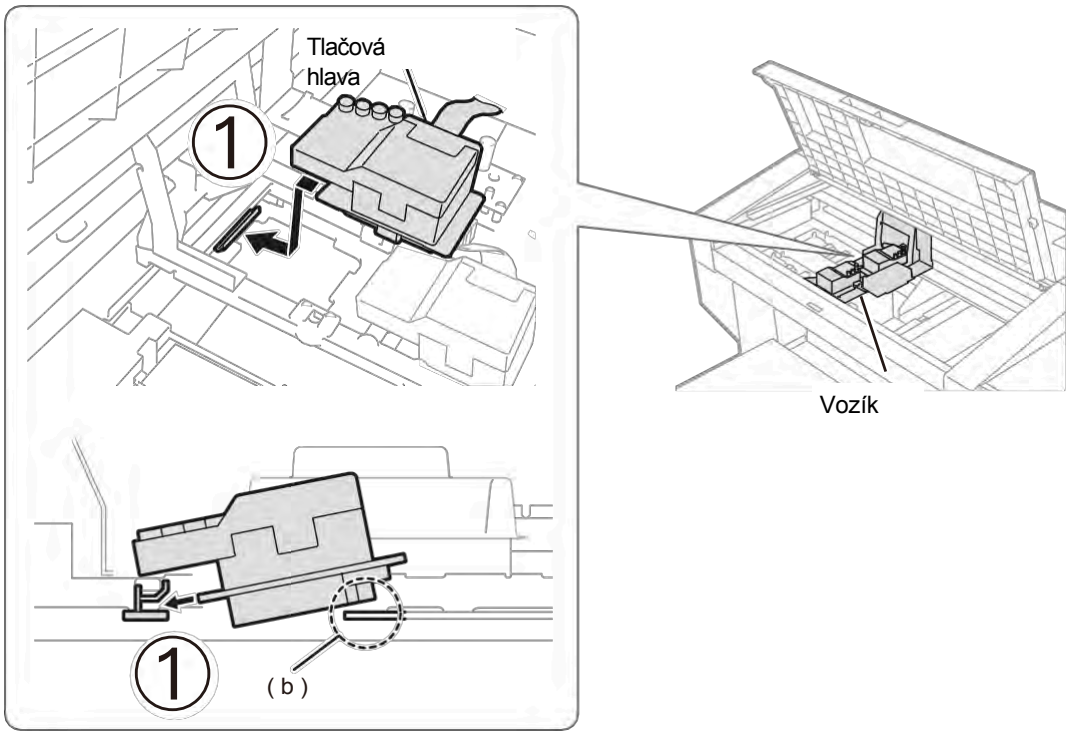
③ Zafixujte tlačovú hlavu na mieste.

<DÔLEŽITÉ>

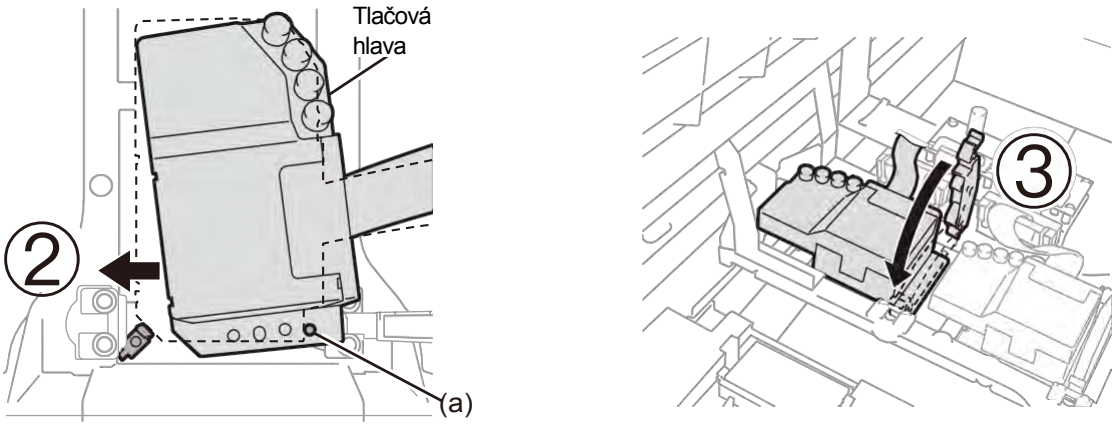
- Uistite sa, že znázornená časť (a) je v kontakte s bočnou stranou kovovej dosky.
- Pri umiestňovaní tlačovej hlavy do polohy sa snažte čo najviac zabrániť pohybu vozíka. Ruka by sa vám mohla zachytiť vo vozíku a poraniť sa. Okrem toho by sa mohli hadice zrolovať a poškodiť sa.
- Pri montáži časti③ ju zatlačte zhora nadol. V opačnom prípade by sa vám do nej mohol zachytiť prst a mohli by ste sa poraniť.
- Netahejte za plochý kábel novej tlačovej hlavy a nevyvíjajte naň nadmernú silu.

<TIPY>

- Ak nie je tlačová hlava zasunutá dostatočne hlboko, časť znázornená na obrázku (b) by mohla prísť do kontaktu s jej spodnou plochou, čo by mohlo mať za následok zhoršenú kvalitu tlače. Tlačovú hlavu zasuňte až na doraz.



X0411

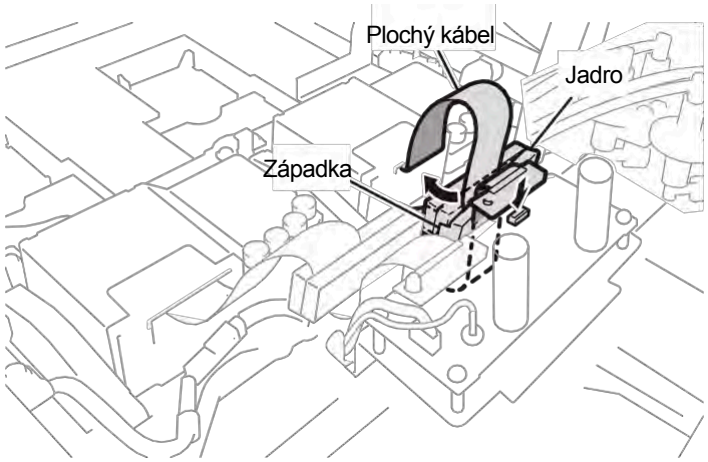


X0412

(20) Vložte plochý kábel do jadra a pripojte ho k doske vozíka.

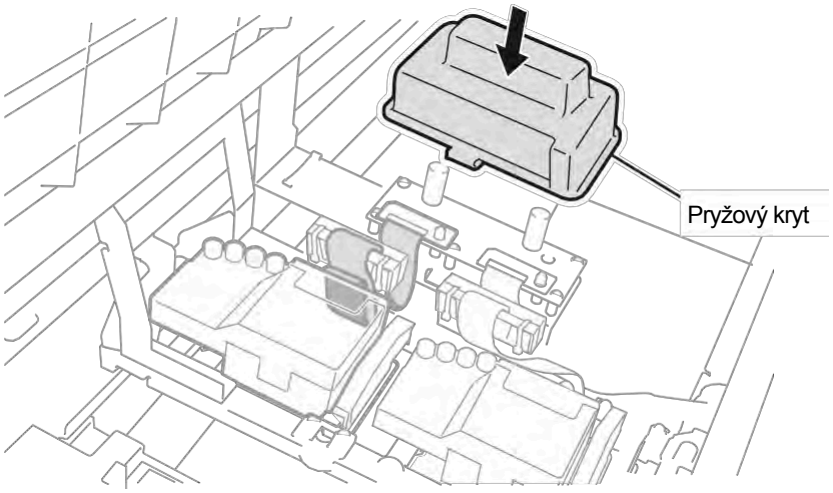
(21) Nasaďte sponu tak, že zatlačíte na jadro, až zapadne na miesto.

Nechajte kábel voľný, aby nedošlo k zrážke medzi plochým káblom a plastovým krytom.



X0413

(22) Nasaďte plastový kryt späť na dosku vozíka a správne zaistite obe západky. Prebytočný plochý kábel zastrčte tak, ako je znázornené na obrázku.



X0414

(23) Odstráňte zátky z hadičiek a pripojte hadičky k tlačovej hlave.

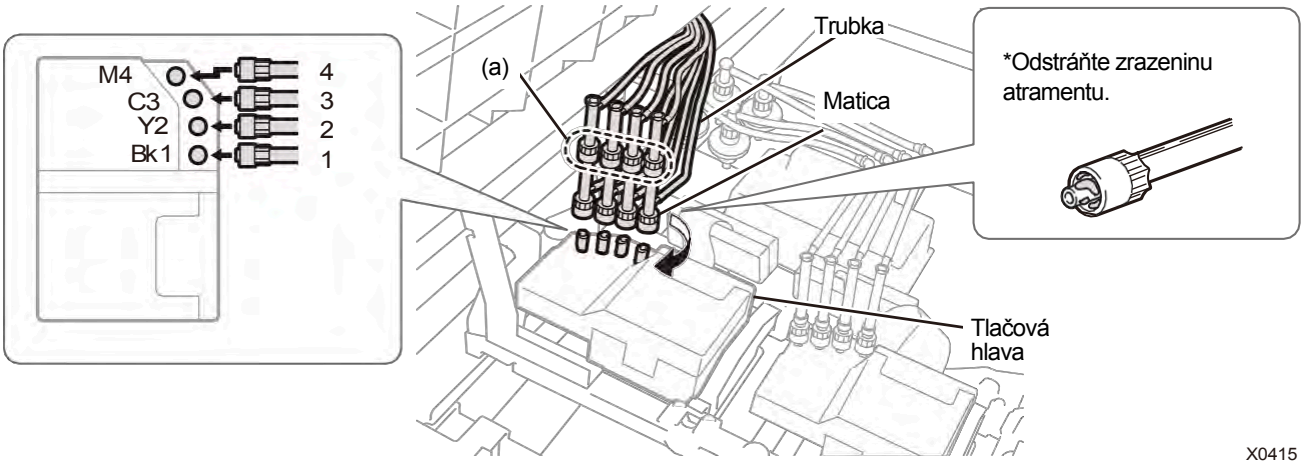
<DÔLEŽITÉ>

- Aby sa hadičky nezamotali, najskôr pripojte najvnútornejšiu hadičku k tlačovej hlave a až potom pripojte ostatné hadičky.
- Skontrolujte označenie na tlačovej hlave a pripojte ich tak, aby ste nezamenili ich polohy. Nesprávne pripojenie môže spôsobiť únik atramentu počas cirkulácie.

(24) Maticu pevne dotiahnite až na doraz, aby bola každá hadička pevne uchytená k tlačovej hlave.

<DÔLEŽITÉ>

- Dávajte pozor, aby ste omylom neutiahli maticu na časti (a).



X0415

(25) Zatvorte predný kryt a zapnite napájanie.

(26) V ponuke vyberte [Údržba] > [Inštalácia atramentu po výmene hlavy] > [Biela] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

Postupujte podľa pokynov na obrazovke.

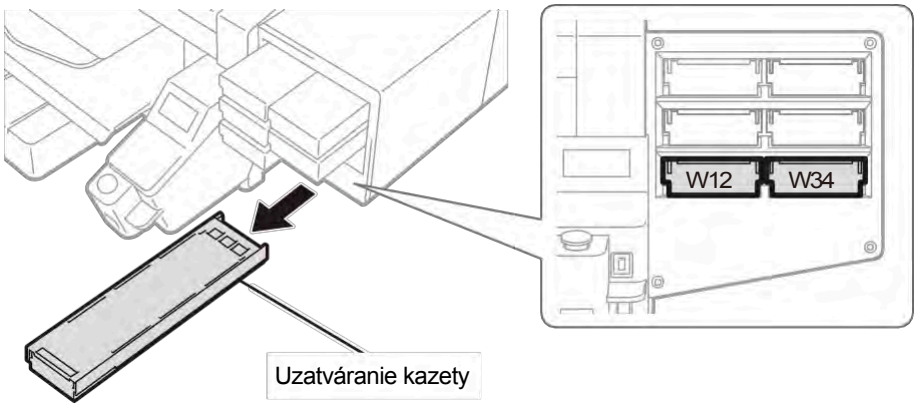
<TIPY>

- Keď sa v vrecku s bielym atramentom minie zostávajúci objem bieleho atramentu, funkciu „Inštalácia atramentu po výmene hlavy“ už nebude možné spustiť. Okrem toho sa môže stať, že počas inštalácie bieleho atramentu bude potrebné vrecko vymeniť za nové. Ak je zostávajúci objem 400 g (14,1 oz) alebo menej, pripravte si nové vrecko s bielym atramentom, postupujte pokynom na obrazovke vymeňte vrecúško a režim znovu aktivujte.

(27) Vyberte z tlačiarne uzáverovú kazetu.

<UPOZORNENIE>

- Spodná časť kazety môže byť znečistená atramentom. Tlačiareň pravidelne čistite.



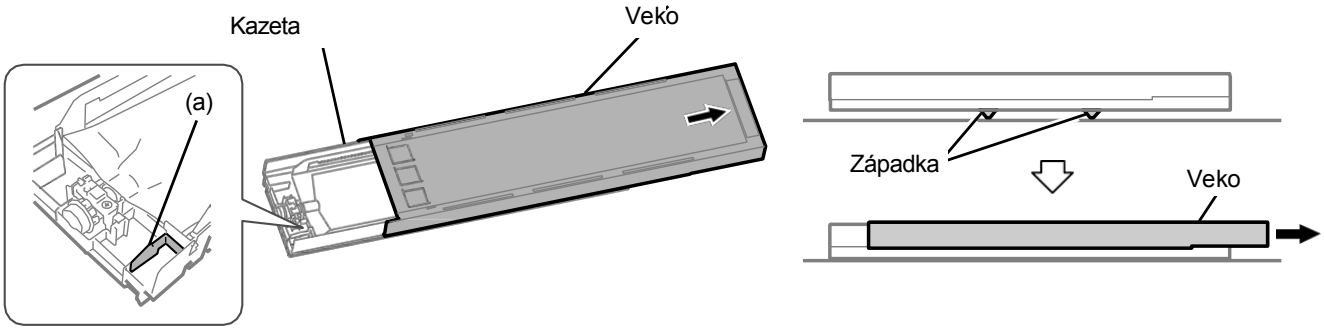
X0333

(28) Otvorte viečko kazety.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.
- Položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte viečko.

X0042



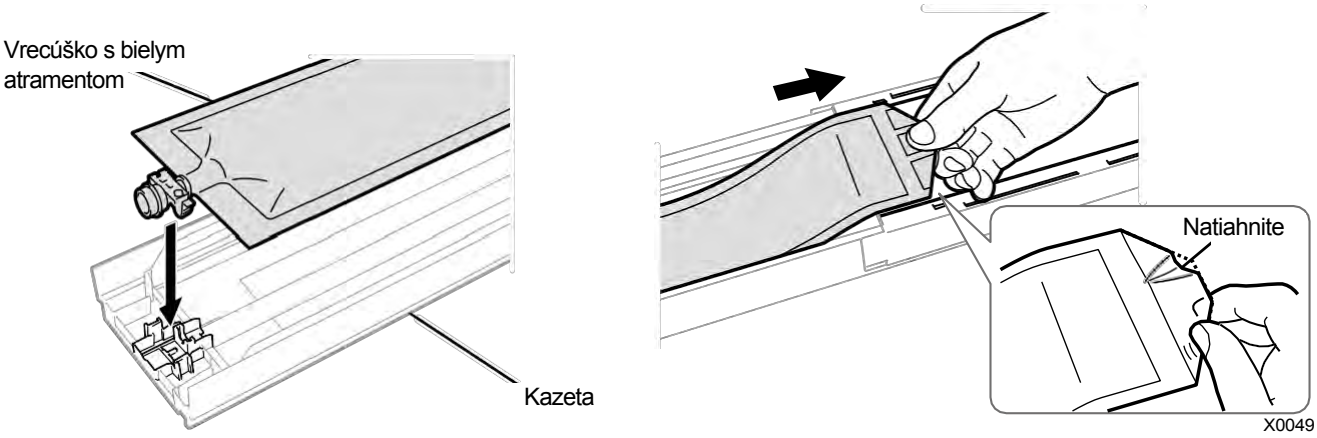
(29) Vyberte uzáver z kazety a vložte vrecúško s bielym atramentom na miesto.

Zatlačte špičku vrecka s atramentom do kazety, až zapadne na miesto.

Vyrovnajte vrecúško s atramentom tak, aby bolo zarovnané s drážkou na veku kazety, a upevnite ho na miesto potiahnutím rukou.

<POZNÁMKA>

- Ak je okraj vrecka s atramentom výrazne ohnutý alebo zvlnený, vyrovnajte ho rukou.

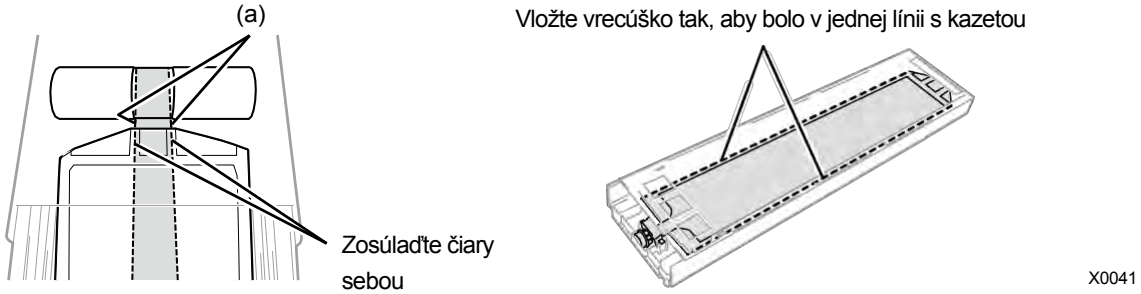


X0049

(30) Vložte vrecúško s bielou farbou do správnej polohy a zatvorte viečko.

<UPOZORNENIE>

- Vyhnite sa dotyku časti (a) kazety. V opačnom prípade si môžete porezať ruku.



X0041

(31) Kazetu potraste 100-krát zo strany na stranu, aby sa atrament premiešal.

<DÔLEŽITÉ>

- Kazetu s bielym atramentom treba pri potriasaní držať vodorovne.
- Ak budete kazetu s bielym atramentom držať hore nohami alebo ňou budete triasť príliš prudko, môže dôjsť k prasknutiu vrecka s atramentom.

<UPOZORNENIE>

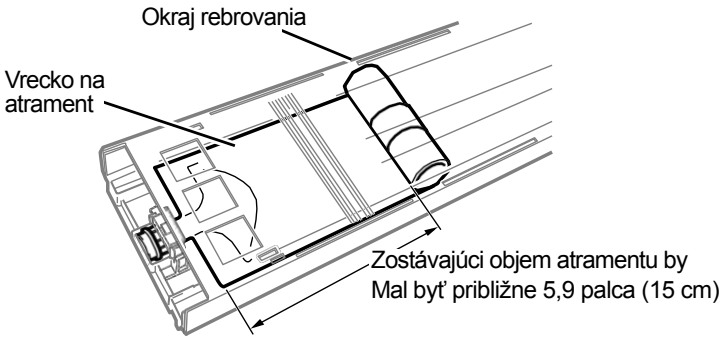
- Ak sa atrament prilepí na špičku vrecka s atramentom, utrite ho suchou handričkou.

<POZNÁMKA>

- Pri vykonávaní tejto úlohy noste priložené rukavice.
- Keď hladina zostávajúceho atramentu klesne približne na 5,9 palca (15 cm), potraste kazetou s otvoreným krytom a s okrajom vrecka s atramentom mierne stočeným, aby sa atrament ľahšie premiešal.



Potraste 100-krát (približne 50 sekúnd) (Rozsah pohybu by mal byť približne 2 in. (5 cm). Zväčšite rozsah pohybu, keď sa úroveň atramentu klesne.)



X0194

(32) Otvorte viečko kazety a vložte vrecúško s atramentom do správnej polohy.

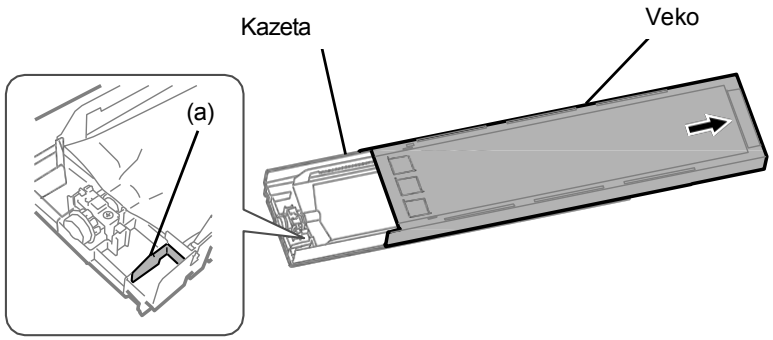
<DÔLEŽITÉ>

- Vždy otvorte viečko kazety a vrecúško s atramentom správne navinite. Ak vrecúško vložíte bez otvorenia viečka, atrament môže pri premiešaní vtekať do navinutej časti vrecúška a spôsobiť nesprávne navinutie vrecúška.
- Pri otváraní veka položte celú kazetu na rovnú plochu, zatlačte západky na spodnej strane kazety smerom nadol a otvorte veko.
- Pri vkladaní vrecka s atramentom sa vyhnite nerovnostiam alebo záhybom na vrecku.
- Pri otváraní veka sa nedotýkajte časti (a). V opačnom prípade by mohlo dôjsť k jej poškodeniu.

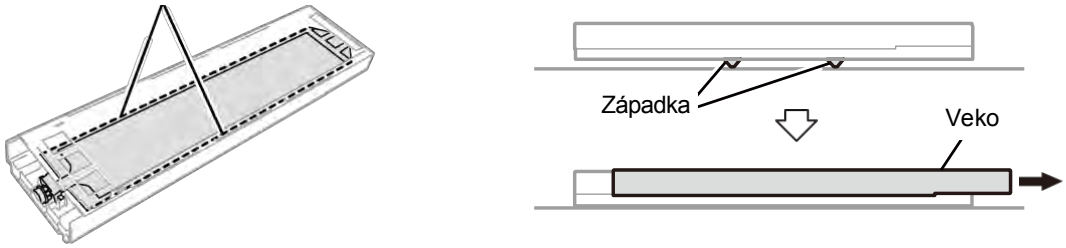
<POZNÁMKA>

- Ak je hladina zostávajúceho atramentu nízka, pridržte previsnutú časť vrecka s atramentom a zatvorte viečko.

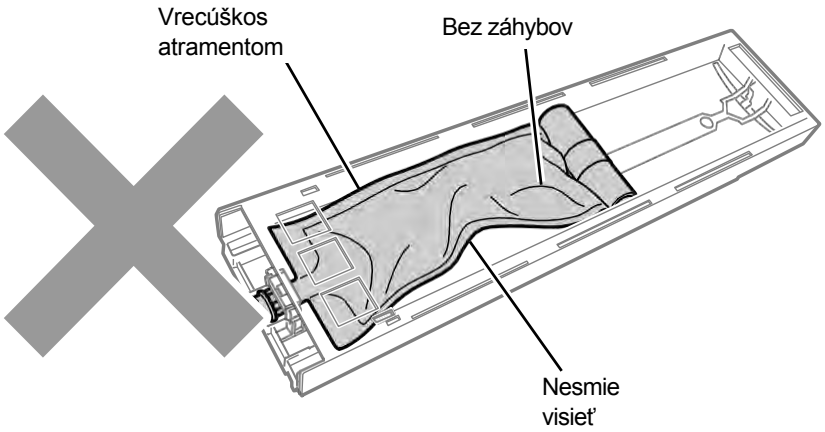
X0182



Vložte vrecko tak, aby bolo v jednej línii s kazetou



X0078



X0142

(33) Zatvorte kryt a vložte bielu atramentovú kazetu na miesto vnútri tlačiarne.

<DÔLEŽITÉ>

- Kazety W12 a W34 by mali byť správne umiestnené na ich pôvodných miestach. Nesprávne umiestnené kazety môžu spôsobiť poruchu tlačiarne.

(34) Zopakujte rovnaký postup, aby ste vymenili druhú uzáverovú kazetu za vrecúško s bielym atramentom.

(35) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo „MENU OK“.

Po výmene tlačovej hlavy za novú sa nainštaluje biely atrament.

<TIPY>

- Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

(36) Nastavte rýchlosť vozíka.☞ „7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“

(37) Vytlačte testovacie vzory trysiek. ☞ „7-2-1. Tlač testovacích vzorov trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

(38) Po výmene tlačovej hlavy vykonajte počiatočné nastavenia.☞ „7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy >>str. 219“

(39) Nastavte časovanie výstreku tlačovej hlavy. ☞ „7-4-3. Nastavenie výstreku >>str. 220“.

(40) Vykonajte nastavenie posuvu podávača. ☞ „7-4-4. Nastavenie posuvu podávača >> s. 221“.

(41) Vykonajte nastavenie polohy medzi bielou a farebnou tlačovou hlavou.☞ „7-4-5. Zarovnanie bielej a farebnej tlačovej hlavy >>str. 222“

Postup výmeny tlačovej hlavy na strane bielej farby (ak nepoužívate ochranný vak)

<DÔLEŽITÉ>

- Pri výmene tlačovej hlavy na strane bielej farby môžete minimalizovať spotrebu atramentu inštaláciou ochranného vrecka (dostupné voliteľne) spolu s tlačovou hlavou. Namiesto ochranného vrecka môžete použiť aj vrecko s bielym atramentom, ktoré dosiahlo úroveň vyčerpania atramentu pred uplynutím

.

(1) V ponuke vyberte [Údržba] > [Výmena tlačovej hlavy] > [Biela] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

(2) Na základe pokynov na obrazovke vyberte [Nie].

<TIPY>

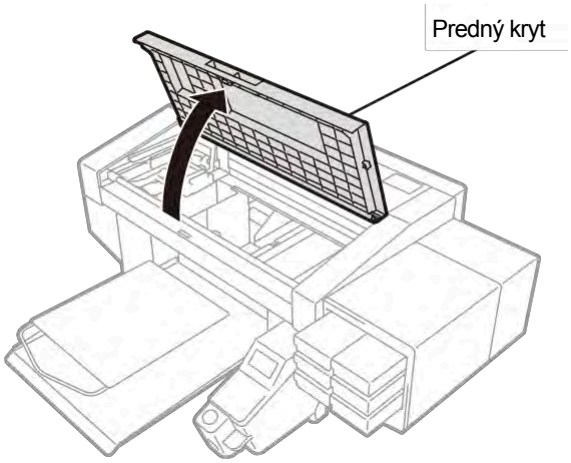
- Postupujte podľa pokynov na obrazovke.
- Stlačením MENU OK spustí pohyb tlačovej dosky. Neumiestňujte nič do blízkosti tlačovej dosky.

(3) Postupujte podľa správy na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu dokončite do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.

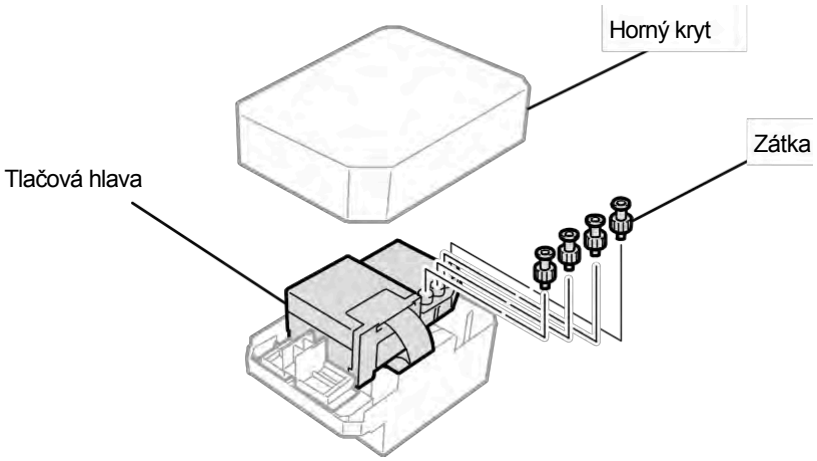
(4) Otvorte predný kryt.



X0331

(5) Odstráňte horný kryt novej tlačovej hlavy.

(6) Odstráňte štyri zátky z novej tlačovej hlavy.



X0068

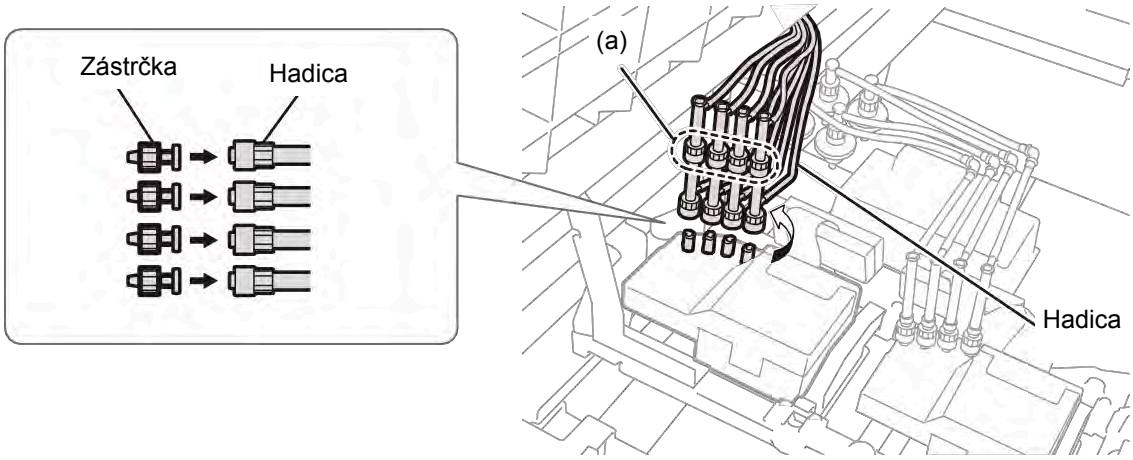
(7) Odpojte každú hadičku od tlačovej hlavy, aby ste ju mohli nahradiť novou. Následne pripojte každú z nových zátiek, ktoré ste odstránili z novej tlačovej hlavy, k príslušnej hadičke, pričom dbajte na to, aby nedošlo k rozliatiu atramentu.

<DÔLEŽITÉ>

- Je potrebné dbať na to, aby z žiadnej hadičky nevytekal atrament. Ak atrament kvapká, utrite ho.
- Dávajte pozor, aby ste ju nezamieňali s hadičkou pre tlačovú hlavu na farebnej strane.
- Dávajte pozor, aby ste omylom neutiahli maticu na diele (a). Mohlo by to spôsobiť uvoľnenie hadičky a vytečenie atramentu.
- Pri výmene tlačovej hlavy nezabudnite pred začatím výmeny ručne presunúť vozík do polohy valca v strede tlačiarne. Ak namontujete hlavu, keď je vozík priamo nad údržbovou jednotkou, môže dôjsť k poškodeniu údržbovej jednotky alebo hláv.

<POZNÁMKA>

- Pre správny priebeh práce si nezabudnite nasadiť rukavice dodané s tlačiarňou.

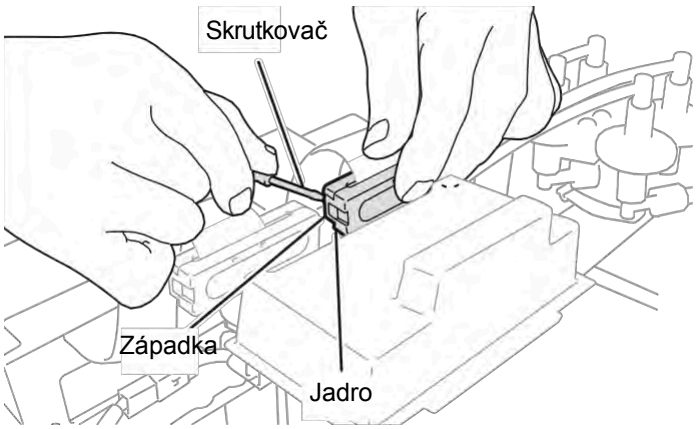


X0407

(8) Pomocou priloženého skrutkovača odstráňte držiak jadra.

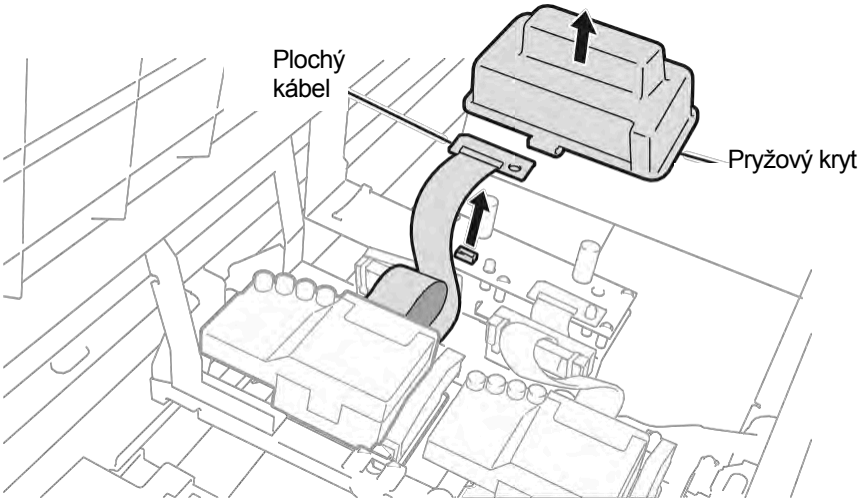
<TIPY>

- Držte stred jadra rukou, aby sa skrutkovač ľahšie zasunul do držiaka.



X0408

(9) Odstráňte plastový kryt umiestnený na hornej strane dosky vozíka a odpojte plochý kábel.



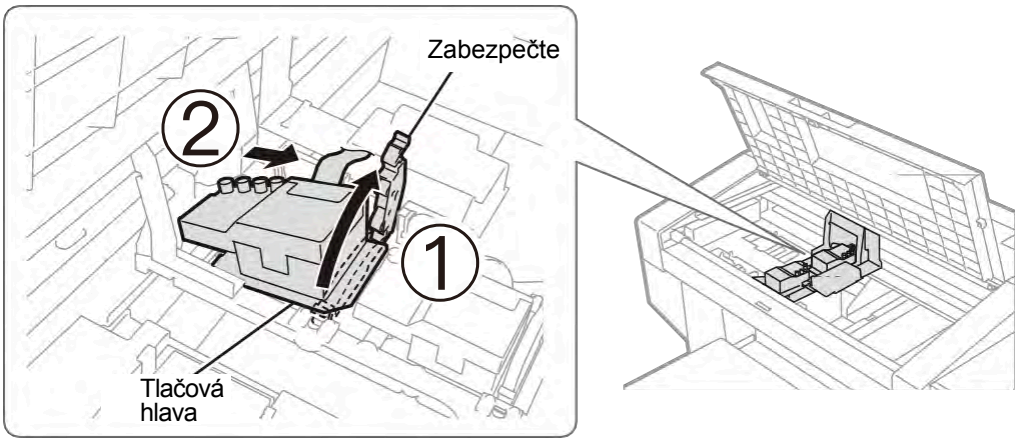
X0409

(10) Odblokujte tlačovú hlavu a vyberte ju.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy dávajte pozor, aby atrament nekvapkal na dosku vozíka. Ak atrament kvapká, utrite ho.

X0410



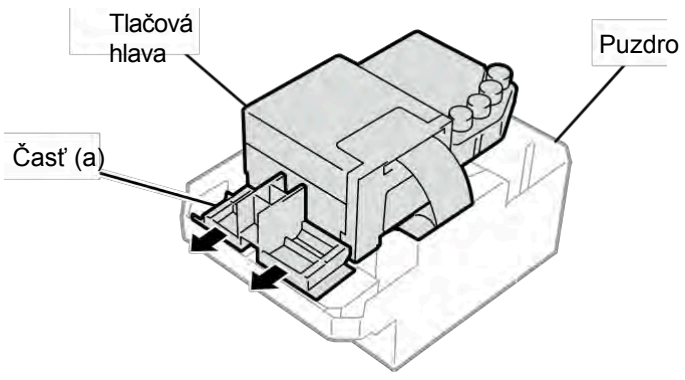
(11) Uvoľnite poistku potiahnutím časti (a) smerom k sebe a vyberte novú tlačovú hlavu z obalu.

<DÔLEŽITÉ>

- Pri vyberaní tlačovej hlavy dávajte pozor, aby ste sa nedotkli povrchu trysiek v spodnej časti hlavy. V opačnom prípade môže dôjsť k zhoršeniu kvality tlače.

<TIPY>

- Niekedy sa môže stať, že pri pokuse o odblokovanie časti (a) bude vyberanie tlačovej hlavy náročné. Ak je to ťažké, použite na vyberanie obe ruky.



X0069

(12) Podľa nižšie uvedených postupov namontujte novú tlačovú hlavu na vozík.

① Vložte zadný koniec tlačovej hlavy do vozíka.

② Silno zatlačte v smere stak, aby znázornená časť (a) dosadla na bok kovovej dosky tlačovej hlavy.

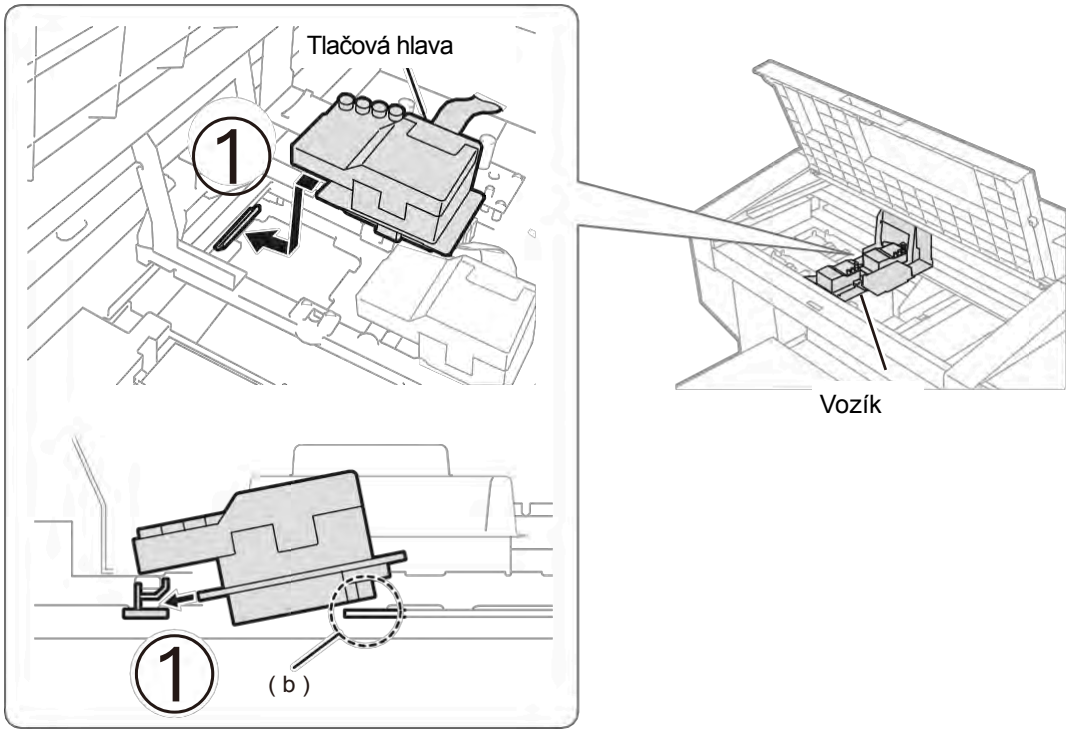
③ Zafixujte tlačovú hlavu na mieste.

<DÔLEŽITÉ>

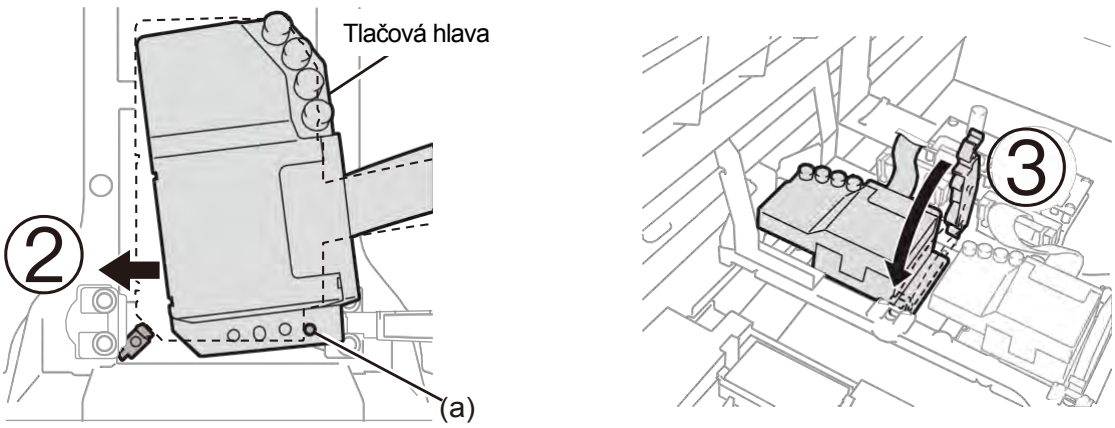
- Uistite sa, že znázornená časť (a) je v kontakte s bokom kovovej dosky.
- Pri umiestňovaní tlačovej hlavy do polohy sa snažte čo najviac zabrániť pohybu vozíka. Ruka by sa vám mohla zachytiť vo vozíku a poraniť sa. Okrem toho by sa mohli hadice zrolovať a poškodiť sa.
- Pri montáži časti ③ ju zatlačte zhora nadol. V opačnom prípade by sa vám do nej mohol zachytiť prst a mohli by ste sa poraniť.
- Netahejte za plochý kábel novej tlačovej hlavy a nevyvíjajte naň nadmernú silu.

<TIPY>

- Ak nie je tlačová hlava zasunutá dostatočne hlboko, časť znázornená na obrázku (b) by mohla prísť do kontaktu s jej spodnou plochou, čo by mohlo mať za následok zhoršenú kvalitu tlače. Tlačovú hlavu zasuňte až na doraz.



X0411

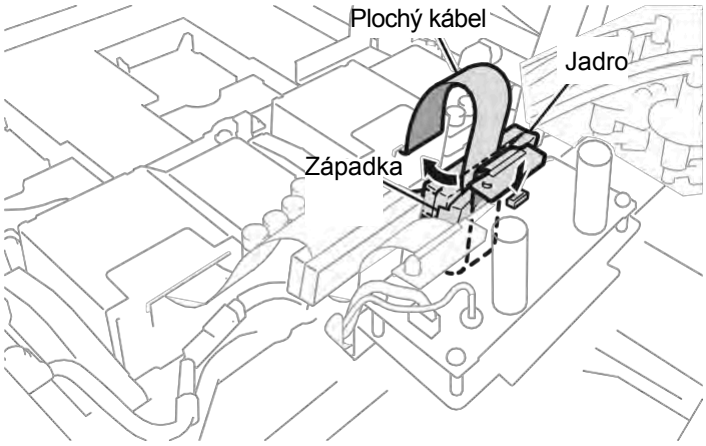


X0412

(13) Vložte plochý kábel do jadra a pripojte ho k doske vozíka.

(14) Nasaďte sponu tak, že zatlačíte jadro, kým nezapadne na miesto.

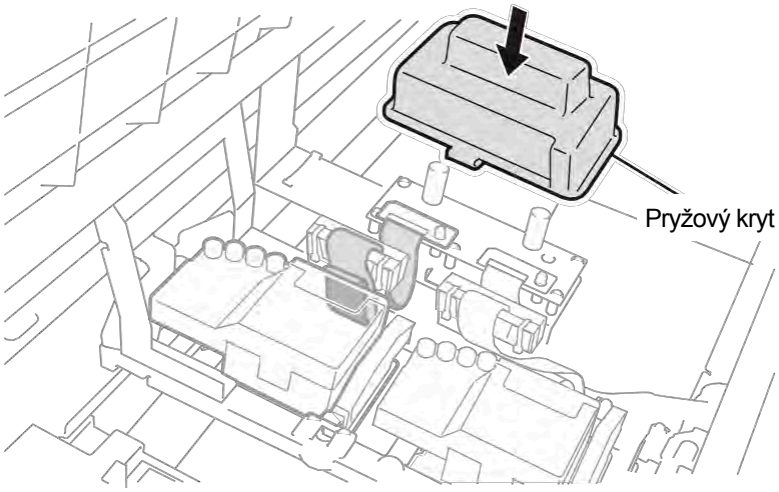
Nechajte kábel voľný, aby nedošlo k zrážke medzi plochým káblom a plastovým krytom.



X0413

(15) Nasaďte plastový kryt späť na dosku vozíka a správne zaistite obe západky.

Prebytočný plochý kábel zastrčte tak, ako je znázornené na obrázku.



X0414

(16) Odstráňte zátky z hadičiek a pripojte hadičky k tlačovej hlave.

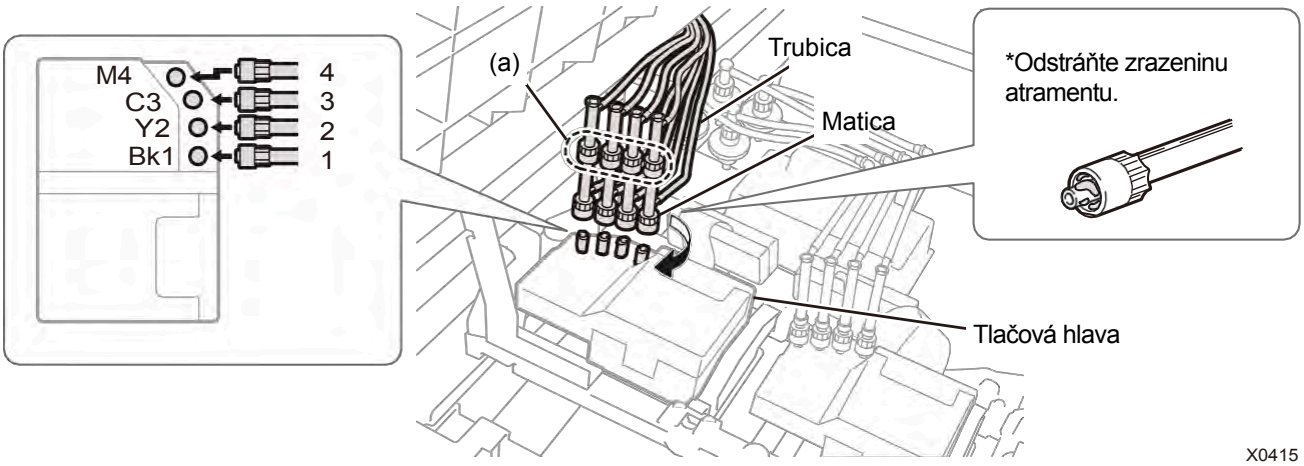
<DÔLEŽITÉ>

- Aby sa hadičky nezamotali, najskôr pripojte najvnútornejšiu hadičku k tlačovej hlave a až potom pripojte ostatné hadičky.
- Skontrolujte označenie na tlačovej hlave a pripojte ich tak, aby ste nezamenili ich polohy. Nesprávne pripojenie môže spôsobiť únik atramentu počas cirkulácie.

(17) Maticu pevne dotiahnite až na doraz, aby bola každá hadička pevne uchytená k tlačovej hlave.

<DÔLEŽITÉ>

- Dávajte pozor, aby ste omylom neutiahli maticu na časti (a).



(18) Zatvorte predný kryt a zapnite napájanie.

(19) V ponuke vyberte [Údržba] > [Inštalácia atramentu po výmene tlačovej hlavy] > [Biela] a stlačte tlačidlo „MENU OK“.

Postupujte podľa pokynov na obrazovke.

<TIPY>

- Keď sa v vrecku s bielym atramentom minie zostávajúci objem bieleho atramentu, funkciu Inštalácia atramentu po výmene hlavy už nebude možné spustiť. Okrem toho môžu nastať prípady, keď bude potrebné vrecko vymeniť za nové počas procesu inštalácie bieleho atramentu. Ak je zostávajúci objem 400 g (14,1 oz) alebo menej, pripravte si nové vrecko s bielym atramentom, postupujte
  pokynom na obrazovke vymeňte vrecúško a režim znovu aktivujte.

(20) Na ovládacom paneli stlačte tlačidlo „ MENU OK “ (Inštalácia bieleho atramentu po výmene hlavy).

Biela atramentová náplň sa nainštaluje po výmene tlačovej hlavy za novú.

<TIPY>

- Po dokončení týchto postupov sa aktuálna obrazovka vráti do obrazovky v pohotovostnom režime.

(21) Nastavte rýchlosť vozíka.☞„7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“

(22) Vytlačte testovacie vzory trysiek. ☞ „7-2-1. Tlač testovacích vzorov trysiek (kontrola tlačových hláv) >>str. 200“

(23) Po výmene tlačovej hlavy vykonajte počiatočné nastavenia.☞ „7-4-2. Počiatočné nastavenia po výmene tlačovej hlavy >>str. 219“

(24) Nastavte časovanie výstreku tlačovej hlavy.☞ „7-4-3. Nastavenie výstreku >>str. 220“

(25) Vykonajte nastavenie posuvu podávača.☞ „7-4-4. Nastavenie posuvu podávača >>str. 221“

(26) Vykonajte nastavenie polohy medzi bielou a farebnou tlačovou hlavou.☞ „7-4-5. Zarovnanie bielej a farebnej tlačovej hlavy >>str. 222“

9-2-7. Výmena stieracieho pásika

Ak je stierka poškodená alebo deformovaná, vymeňte ju za novú.

(1) Pripravte si priložené rukavice a stierku.

(2) V ponuke vyberte [Údržba] > [Čistenie/výmena dielov na údržbu] a stlačte MENU OK.

<DÔLEŽITÉ>

- Ak sa na ovládacom paneli alebo v okne s varovnými správami zobrazí akákoľvek iná chyba alebo správa, postupujte podľa pokynov v správe, aby ste problém vyriešili, a až potom vykonajte čistenie.

<TIPY>

- Stlačení m tlačidla MENU OK spustí pohyb valca. Neumiestňujte nič do blízkosti valca.

(3) Postupujte podľa pokynov na obrazovke a vypnite napájanie.

<DÔLEŽITÉ>

- Úlohu vykonajte do 15 minút, aby nedošlo k vyschnutiu tlačových hláv.
- Ak dokončenie úlohy trvá dlhšie ako 15 minút, po pripojení prijímača preplachovacej kvapaliny, čističa stieracieho mechanizmu a stieracieho mechanizmu zatvorte predný kryt, zapnite napájanie a potom znovu vyberte položku [Čistenie/ výmena údržbových dielov], aby ste úlohu spustili znova. Následne vykoná čistenie tlačových hláv, aby sa zabránilo vyschnutiu atramentu.

(4) Otvorte predný kryt.

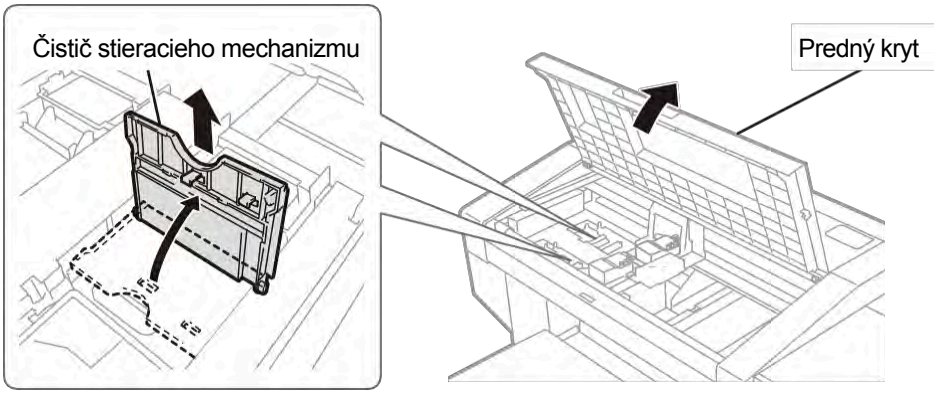
(5) Zdvihnite čistič stieracieho mechanizmu, nastavte ho do zvislej polohy a vyberte ho pohybom smerom nahor.

<DÔLEŽITÉ>

- Vybrané čistiace zariadenie stierača by malo byť umiestnené čistiacou stranou smerom nahor.

<POZNÁMKA>

- Pre správnu prevádzku nezabudnite nosiť rukavice dodané s tlačiarňou.

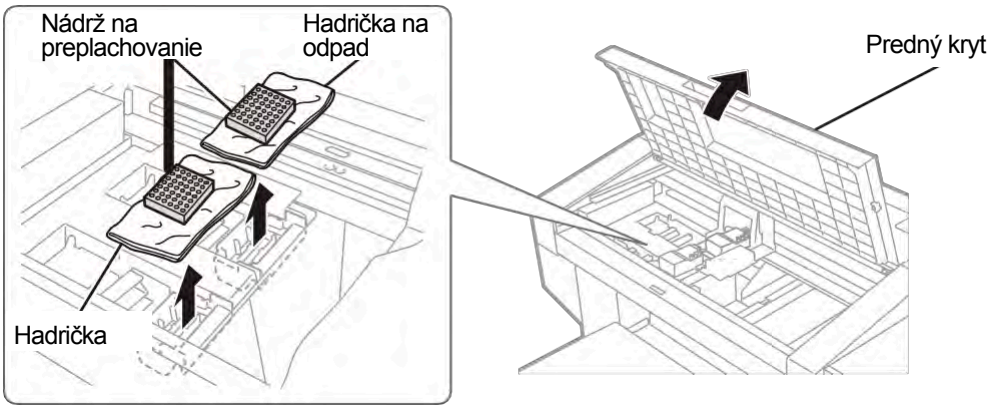


X0325

(6) Vyberte nádržku na preplachovanie z údržbovej jednotky.

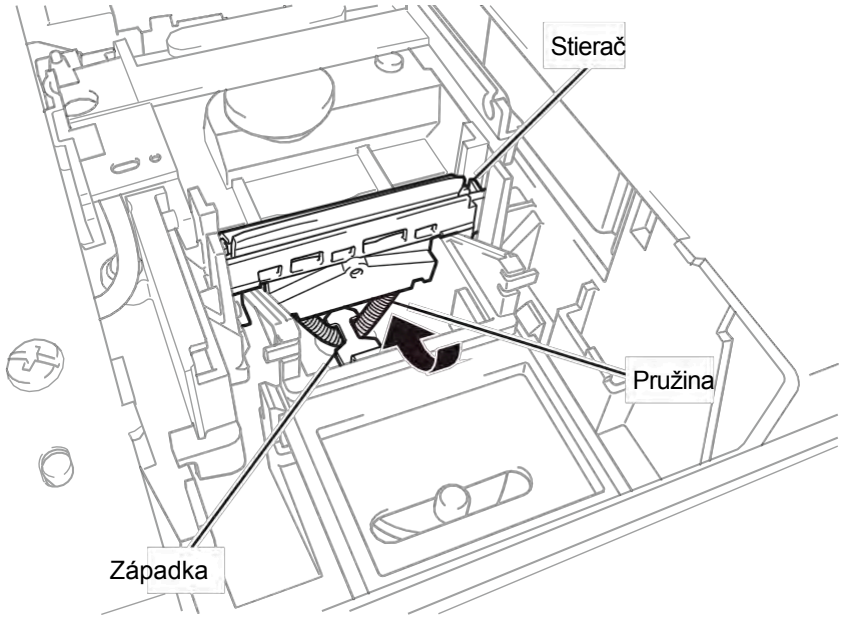
<DÔLEŽITÉ>

- Z otvoru na spodnej strane splachovacej nádoby budú vytekať kvapky atramentu. Priložte handričku na spodnú stranu a zdvihnite splachovaciu nádobu zvisle, aby ste ju vybrali.



X0327

(7) Odstráňte pružinu pod stieračom zo západky údržbovej jednotky.

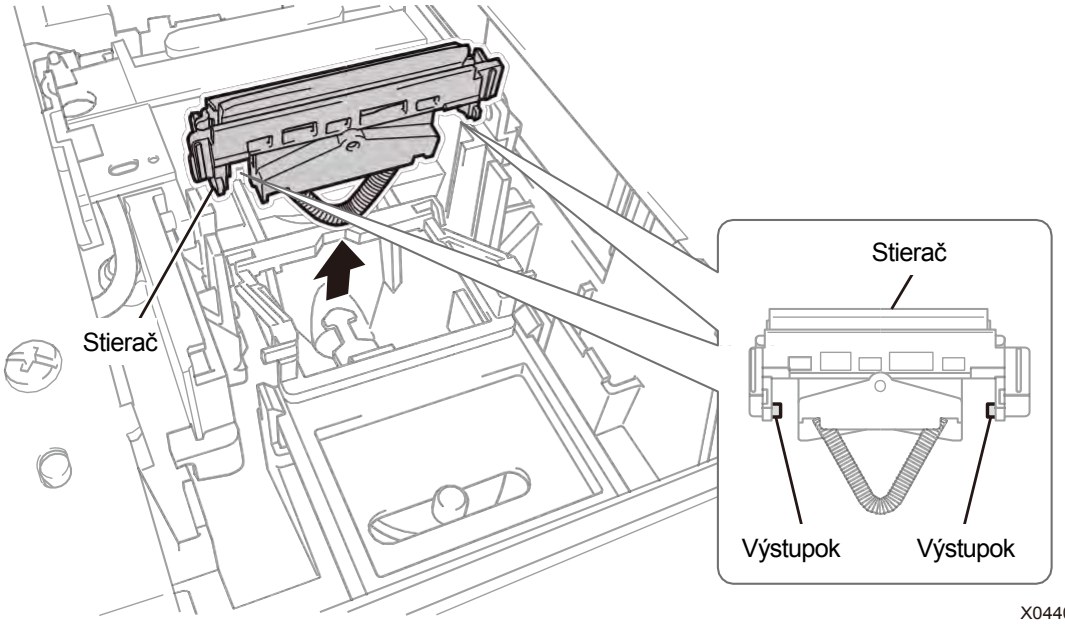


X0439

(8) Odstráňte stierač z údržbovej jednotky.

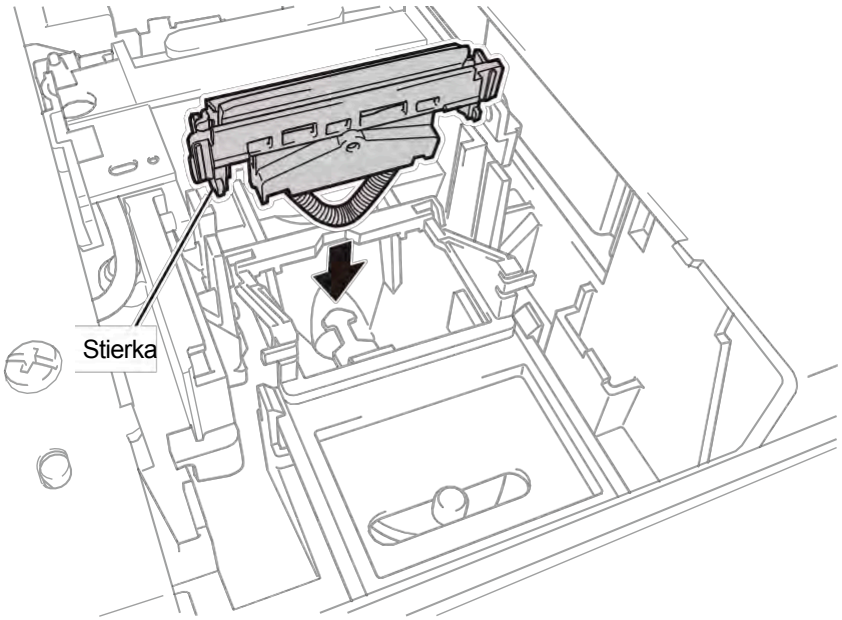
<DÔLEŽITÉ>

- Pod ním sa nachádzajú dve vyčnievajúce časti. Stierač vyberte opatrne, aby ste tieto časti nepoškodili.



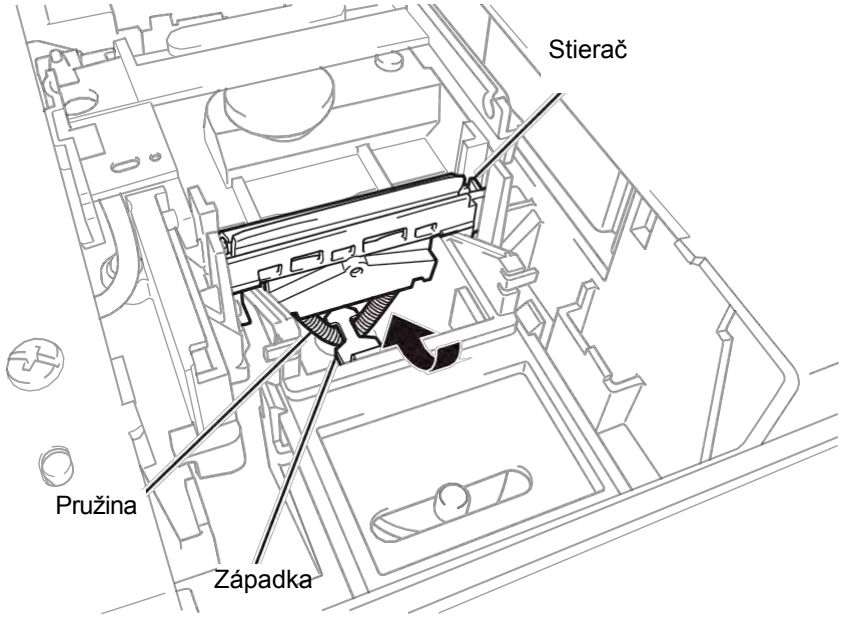
X0440

(9) Vložte do tlačiarne nový stierač zhora.



X0441

(10) Položte pružinu pod stierku na západku údržbovej jednotky.

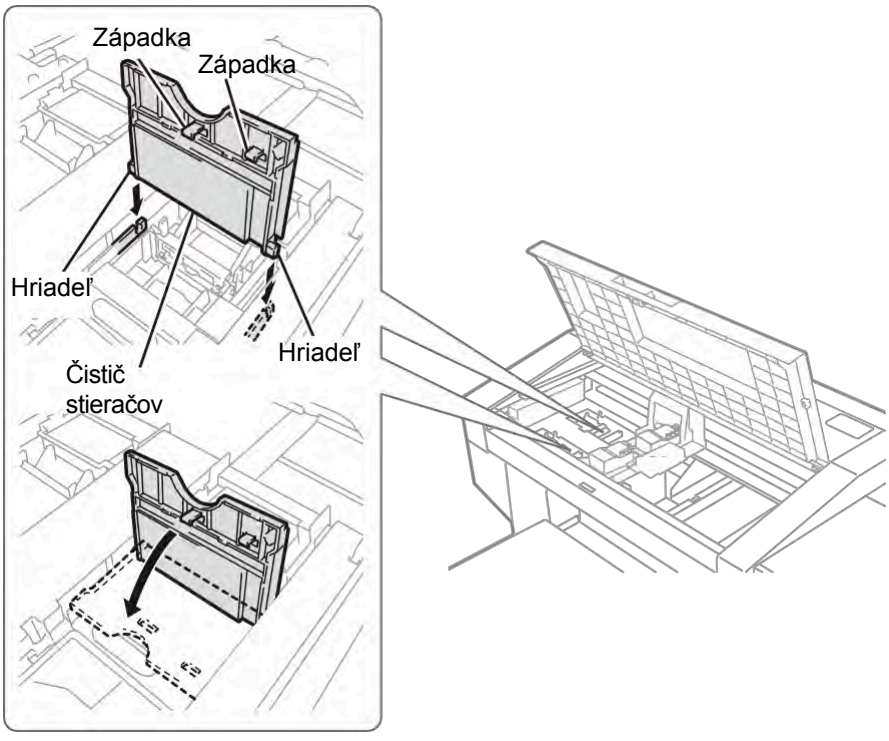


X0442

(11) Vložte čistič stieracieho listu do tlačiarne zhora, nakloňte ho doľava a zasuňte na miesto.

<TIPY>

- Počas tohto postupu sa odporúča vymeniť čistič stierača za nový.
- Najskôr vložte hriadeľ zhora. Potom ho ohnite doľava, stlačte oblasť s označením PUSH, kým nezačujete cvaknutie, a zasuňte západku na miesto.



X0326

(12) Namontujte preplachovaciu nádrž späť na pôvodné miesto v údržbovej jednotke.

<TIPY>

- Nastavte jeho orientáciu tak, aby otvor na spodnej strane smeroval dopredu.

(13) Zatvorte predný kryt.

(14) Zapnite napájanie.

<POZNÁMKA>

- Odpad vzniknutý pri výmene zlikvidujte v súlade s platnými zákonmi a nariadeniami.

<TIPY>

- Následne sa vykoná čistenie tlačovej hlavy, aby sa zabránilo zaschnutiu atramentu.

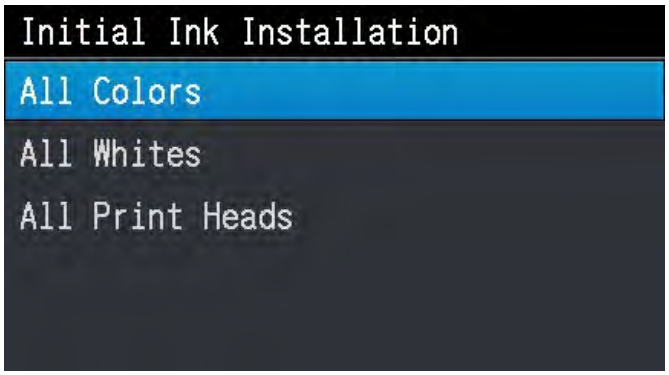
9-2-8. Znovu nainštalujte atrament

Atrament by sa mal znovu nainštalovať, ak vniknutie vzduchu do tlačovej hlavy alebo hadičky bráni správnej prevádzke atramentovej tlačiarne a nápravné opatrenia nedokážu tento stav zlepšiť.

(1) Keď je tlačiareň v pohotovostnom režime, stlačte tlačidlo „ MENU OK “ na ovládacom paneli, čím sa zobrazí obrazovka s ponukou.

(2) Stlačte tlačidlo „▲／▼“, vyberte [Údržba] > [Počiatočná inštalácia atramentu] a stlačte tlačidlo „ MENU OK “.

(3) Stlačte tlačidlo „▲／▼“ (Inštalácia atramentu) a vyberte jednu z možností: [All Colors] (Všetky farby), [All Whites] (Všetky
biele) alebo [All Print Heads] (Všetky tlačové hlavy) a stlačte tlačidlo „ MENU OK “ (Inštalácia atramentu).



(4) Podľa správy zobrazená na ovládacom paneli stlačte tlačidlo MENU OK .
Spustí sa počiatočná inštalácia atramentu.

<TIPY>

- Odhadovaná doba dokončenia je 30 minút pre možnosť [Všetky biele] a 15 minút pre možnosť [Všetky farby], čo sa však môže líšiť v závislosti od teploty okolia a stavu tlačiarne. Po dokončení postupov sa aktuálna obrazovka vráti na obrazovku v pohotovostnom režime.

9-3. Získanie súboru protokolu

V prípade poruchy tlačiarne vás môže náš servisný personál požiadať o poskytnutie súboru protokolu vašej tlačiarne. Z tohto dôvodu si prosím uložte súbor protokolu vašej tlačiarne do súboru.

<TIPY>

- Výsledný súbor bude mať názov (.log), ktorý automaticky identifikuje vašu tlačiareň.

Načítanie súboru protokolu z USB kľúča

(1) Vložte USB flash pamäť do slotu na USB v tlačiarni.

(2) Stlačte tlačidlo „ MENU OK “ na ovládacom paneli umiestnenom na ľavej strane tlačiarne, aby ste prešli do ponuky.

(3) Stlačte tlačidlo ▲ / ▼, vyberte [Údržba] > [Kópia protokolu na USB] a stlačte MENU OK.



(4) Potom tlačidlo tlače prestane blikať a operácia zápisu súboru protokolu bude dokončená, keď zaznie pípnutie.

<DÔLEŽITÉ>

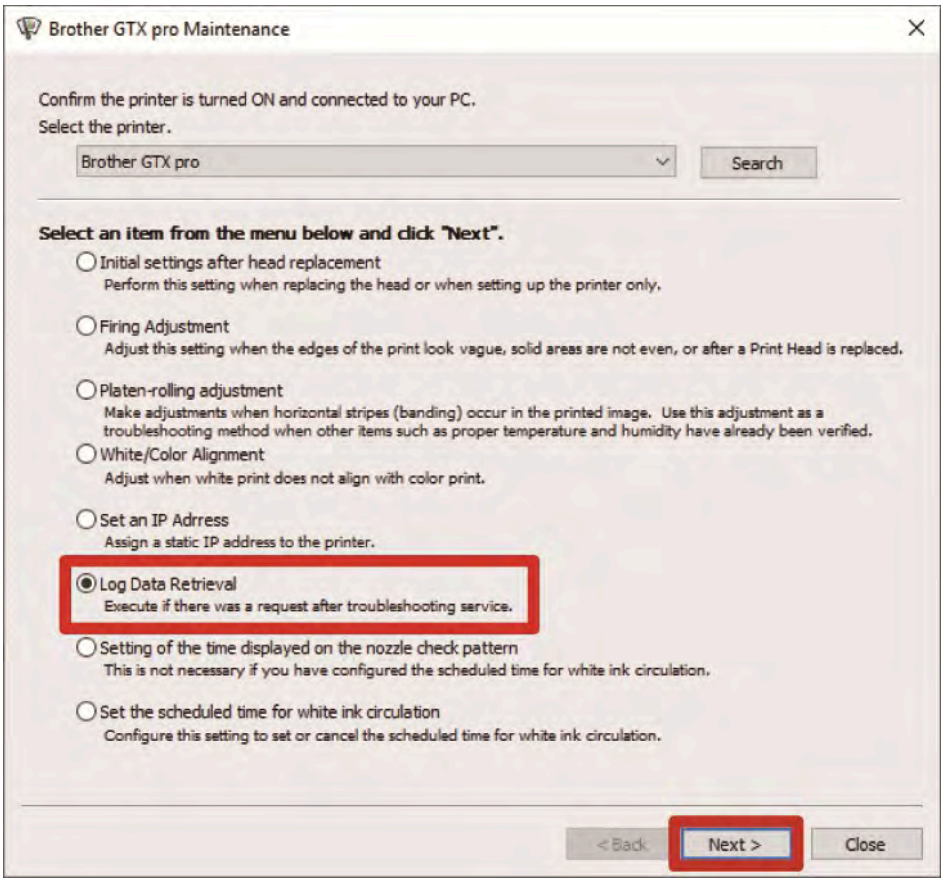
- Nikdy nevyberajte USB kľúč z tlačiarne, keď bliká tlačidlo tlače. V opačnom prípade môže dôjsť k poškodeniu USB kľúča, v dôsledku čoho budú jeho vnútorné údaje nečitateľné.

(5) Získajte protokolový súbor uložený na USB kľúči a pošlite ho nášmu servisnému personálu.

Načítanie súboru protokolu cez USB/LAN pripojenie

(1) Na počítači v ponuke Štart v položke [Všetky programy] vyberte položku „GTX pro Maintenance“ z skupiny „Brother GTX pro Tools“.

(2) Po zobrazení okna uvedeného nižšie vyberte položku [Načítanie údajov protokolu] a kliknite na tlačidlo [Ďalej].



(3) Vykonajte požadovanú operáciu podľa pokynov na obrazovke v dialógovom okne.

Chybová správa

Nižšie je uvedený zoznam chybových správ tlačiarne GTX pro. Akákoľvek chybová správa sa zobrazí na displeji z tekutých kryštálov.
Skúste chybu odstrániť podľa postupu na odstránenie chýb.

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
—	[Upozornenie na teplotu a vlhkosť]	Tlačiareň sa momentálne nachádza v prostredí s vysokou teplotou a nízkou vlhkosťou, čo predlžuje čas potrebný na vykonanie automatickej údržby po dokončení tlače.	Upravte teplotu a vlhkosť okolia tlačiarne tak, aby teplota aj vlhkosť boli v rámci záručných podmienok pre tlač a aby zostala rezerva pre splnenie týchto podmienok.	„11-1. Zariadenie >> s. 354“
0001	[CHYBA: 0001 Inicializácia sa nepodarila. Vypnite a zapnite zariadenie]	Ovládací panel nedokáže vôbec komunikovať s hlavnou doskou (Zobrazuje sa v angličtine bez ohľadu na zvolený jazyk.)	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
1000	[Nízka hladina čistiaceho roztoku – doplňte]	Zostávajúce množstvo čistiaceho roztoku sa míňa.	Doplňte čistiaci roztok.	„6-2-2. Potvrdenie a doplnenie čistiaceho roztoku >>str. 118“
1001	[Čistiaci roztok sa minul – doplňte]	Čistiaci roztok sa vyčerpal.	Doplňte čistiaci roztok.	„6-2-2. Kontrola a doplnenie čistiaceho roztoku >>str. 118“
1030	[Zahrievanie farebnej hlavy]	Ide o varovanie pred zvýšenímteploty farebných hláv.	Počkajte, kým teplota neklesne. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
1031	[W Stúpa teplota tlačovej hlavy]	Ide o varovanie o zvýšení teploty v bielych hlavách.	Počkajte, kým teplota neklesne. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
1060	[Nízka teplota]	Okolitá teplota klesla pod rozsah, ktorý je zaručený pre dosiahnutie najlepších výsledkov tlače.	Zvýšte teplotu v miestnosti.	„11-1. Prístroj >> s. 354“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Odkaz
1061	[Vysoká teplota]	Okolitá teplota stúpla nad rozsah stanovený v záruke pre dosiahnutie najlepších výsledkov tlače.	Znížte teplotu v miestnosti.	„11-1. Prístroje >> s. 354“
1064	[Príliš nízka vlhkosť]	Vlhkosť klesla pod rozsah, ktorý je zaručený pre dosiahnutie najlepších výsledkov tlače.	Zvýšte vlhkosť vzduchu v miestnosti.	„11-1. Zariadenie >>str. 354“
1065	[Príliš vysoká vlhkosť]	Hodnota vlhkosti je vyššia, než je rozsah zaručený pre dosiahnutie najlepších výsledkov tlače.	Znížte vlhkosť v miestnosti.	„11-1. Zariadenie >>str. 354“
1070	[Je potrebné vymeniť batériu]	Batériu je potrebné vymeniť.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
1080	[RTC nie je nastavené]	Vstavané hodiny neboli nastavené.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
1085	[RTC nenastavené]	Vstavané hodiny neboli nastavené.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
1090	[Čistenie viečka/stierky]	Je potrebné vyčistiť viečko a stierač.	Vyčistite viečko a stierku.	„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stieracieho mechanizmu, výfukového uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“
1091	[Čistenie viečka a stierky]	Je potrebné vyčistiť viečko a stierku.	Vyčistite viečko a stierku.	„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výstupného uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“
1092	[Výmena bieleho čističa stieracieho mechanizmu]	Čistič stierača na bielej strane je potrebné vymeniť za nový.	Vymeňte čistič stierača za nový.	„7-1-4. Výmena čističa stierača >>str. 187“
1093	[Výmena čističa stieračov – biela strana]	Čistič stieračov na bielej strane je potrebné vymeniť za nový.	Vymeňte čistič stieračov za nový.	„7-1-4. Výmena čističa stieračov >>str. 187“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Odkaz
1095	[Farba náplne stieračov]	Čistič stieračov na farebnej strane je potrebné vymeniť za nový.	Vymeňte čistič stieračov za nový.	„7-1-4. Výmena čističa stieračov >>str. 187“
1096	[Farba výmeny čističa stieračov]	Čistič stieračov na farebnej strane je potrebné vymeniť za nový.	Vymeňte čistič stieračov za nový.	„7-1-4. Výmena čističa stieračov >>str. 187“
1100	[Potreba výmeny hadičky čerpadla]	Je potrebné vymeniť hadicu čerpadla.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
1202	[Vyberte kazetu s bielym atramentom a potraste ňou]	Biely atrament je potrebné premiešať.	Stlačením tlačidla „MENU OK“ po premiešaní sa spustí funkcia doplňovania bieleho atramentu.	„6-2-3. Denné premiešavanie bieleho atramentu >>str. 119“
1210	[Zastavenie odsávacieho ventilátora]	Odťahový ventilátor nefunguje.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
1501	[Potreba výmeny filtra ventilátora]	Filter ventilátora je potrebné vymeniť za nový.	Vymeňte filter ventilátora za nový.	„7-1-7. Výmena filtra ventilátora >>str. 198“
1601	[Výmena čistiacej peny na bielej strane]	Preplachovaciu penu na bielej strane je potrebné vymeniť za novú.	Vymeňte preplachovaciu penu za novú.	„7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“
1602	[Výmena bielej splachovacej peny]	Pena na splachovanie na bielej strane sa musí vymeniť za novú.	Vymeňte čistiacu penu za novú.	„7-1-5. Výmena splachovacej peny >>str. 190“
1605	[Výmena preplachovacej peny na farebnej strane]	Pena na splachovanie na farebnej strane sa musí vymeniť za novú.	Vymeňte preplachovaciu penu za novú.	„7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“
1606	[Výmena preplachovacej peny na farebnej strane]	Pena na preplachovanie na strane farby sa musí vymeniť za novú.	Vymeňte preplachovaciu penu za novú.	„7-1-5. Výmena preplachovacej peny >>str. 190“
1700	[Čas čistenia krytu trysky]	Je potrebné vyčistiť kryt trysky.	Vyčistite kryt trysky.	„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výfukového uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
1701	[Čas čistenia krytu trysky]	Je potrebné vyčistiť kryt trysky.	Vyčistite kryt trysky.	„7-1-3. Čistenie krytu trysky, stierky, výfukového uzáveru a sacieho uzáveru >>str. 175“
1801	[Žiadne po výmene hlavy (W)]	Keďže bola vykonaná výmena bielej hlavy, je potrebné spustiť funkciu „Inštalácia atramentu po výmene hlavy“.	Vykonajte funkciu „Inštalácia atramentu po výmene hlavy“ pre bielu hlavu.	„9-2-6. Výmena tlačovej hlavy >>str. 280“
1802	[Žiadne po výmene hlavy (KYCM)]	Keďže bola vykonaná výmena farebnej tlačovej hlavy, je potrebné spustiť funkciu „Inštalácia atramentu po výmene hlavy“.	Vykonajte inštaláciu atramentu po výmene farebnej tlačovej hlavy.	„9-2-6. Výmena tlačovej hlavy >>str. 280“
1901	[Vykonajte počiatočnú inštaláciu atramentu]	Inštalácia atramentu ešte nebola vykonaná.	Vykonajte počiatočnú inštaláciu atramentu.	„9-2-8. Znovu nainštalujte atrament >>str. 311“
1905	[Vypnúť biely atrament]	Operácia dočasného zastavenia používania bieleho atramentu bola prerušená v polovici.	Úplne vykonajte jeden z uvedených postupov.	„7-3-1. Deaktivácia bieleho atramentu >>str. 210“ „7-3-2. Opätovné použitie bieleho atramentu >>str. 213“
1921	[Čas na technickú údržbu po 25 000 listov. Kontaktujte servisného technika]	Teraz je potrebná pravidelná údržba a kontrola.	Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
1922	[Je čas na technickú údržbu po 50 000 listov. Kontaktujte servisného technika]	Teraz je potrebná pravidelná údržba a kontrola.	Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
1923	[Je čas na technickú údržbu po 75 000 listov. Kontaktujte servisného technika]	Teraz je potrebná pravidelná údržba a kontrola.	Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
1924	[Čas na technickú údržbu po 100 000 listov. Kontaktujte servisného technika]	Teraz je potrebná pravidelná údržba a kontrola.	Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
2000	[Čierna kazeta nie je vložená]	Nie je vložená žiadna čierna atramentová kazeta.	Vložte čiernu atramentovú kazetu na miesto.	-
2001	[Nainštalovaná nie je magenta kazeta]	Chýba magenta atramentová kazeta.	Vložte fialovú atramentovú kazetu na miesto.	-
2002	[Nainštalovaná nie je azúrová atramentová kazeta]	Nie je nainštalovaná žiadna azúrová atramentová kazeta.	Vložte azúrovú atramentovú kazetu na miesto.	-
2003	[Kazeta nie je vložená – žltá]	Chýba žltá atramentová kazeta.	Vložte žltú atramentovú kazetu na miesto.	-
2004	[Nainštalovaná nie je biela atramentová kazeta-12]	Chýba biela atramentová kazeta 12.	Vložte bielu atramentovú kazetu na miesto.	-
2005	[Kazeta nie je vložená – biela 34]	Neexistuje žiadna biela atramentová kazeta 34.	Vložte bielu atramentovú kazetu na miesto.	-
2020	[Chýba čierna atramentová náplň]	Vrecko s čiernym atramentom je prázdne.	Vymeňte starý vrecúško s čiernym atramentom za nové.	-
2021	[Chýba magenta atrament]	Vrecko s magentovým atramentom je prázdne.	Vymeňte starý vrecúško s magentovým atramentom za nové.	-
2022	[Chýba atrament Cyan]	Vrecko s azúrovým atramentom je prázdne.	Vymeňte starý vrecúško s azúrovým atramentom za nové.	-
2023	[Chýba žltý atrament]	Vrecko so žltým atramentom je prázdne.	Vymeňte starý žltý atramentový vrecúško za nový.	-
2024	[Chýba biela atramentová náplň – 12]	Vrecko s bielym atramentom 12 je prázdne.	Vymeňte starý biely atramentový vrecúško za nový.	-
2025	[Chýba biely atrament – 34]	Biely atramentový vrecúšok 34 je prázdny.	Vymeňte starý sáčok s bielym atramentom za nový.	-
2030	[Chyba vrecka s atramentom – čierna]	Čiernyatramentový vrecúško nie je možnésprávne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúško na správne miesto. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
2031	[Chyba atramentového vrecka – magenta]	Vrecúško s magentovým atramentom sa nedá správne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúšok do správnej polohy. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
2032	[Chyba atramentového vrecka – azúrová farba]	Modrýatramentový vrecúško nie je možnésprávne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúšok do správnej polohy. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
2033	[Chyba žltého vrecka s atramentom]	Žltý vrecúšok s atramentom nie je možné správne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúšok do správnej polohy. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa, prosím, na svojho predajcu.	-
2034	[Chyba vrecka s atramentom – biele 12]	Biely atramentový vrecúško 12 sa nedá správne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúšok do správnej polohy. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
2035	[Chyba atramentového vrecka White 34]	Biely vrecúško s atramentom 34 sa nedá správne identifikovať.	Vložte správny atramentový vrecúšok do správnej polohy. Vložte identifikovateľný atramentový vrecúšok na miesto vnútri tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
2036	[Chyba zariadenia]	Ide o problém s čítaním vrecka s atramentom na farebnej strane.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
2037	[Chyba zariadenia]	Ide o problém s čítaním údajov z atramentového vrecka na bielej strane.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
2041	[Chýba čistiaci prostriedok na stieracie lišty (CMYK)]	Na farebnej strane chýba čistič stieracieho valčeka.	Vložte čistič stieracích líšt na miesto na farebnej strane.	-
2042	[Chýba čistič stierača (biela)]	Na bielej strane nie je čistič stieračov.	Umiestnite čistič stieračov na bielu stranu.	-
2050	[Nízka teplota]	Okolitá teplota klesla pod rozsah zaručujúci optimálny výsledok tlače.	Zvýšte teplotu v miestnosti.	„11-1. Prístroj >> s. 354“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Odkaz
2051	[Vysoká teplota]	Teplota okolia stúpla nad rozsah, v ktorom je zaručená prevádzka s optimálnymi výsledkami tlače.	Znížte teplotu v miestnosti.	„11-1. Prístroje >> s. 354“
2070	[Prekážka na tlačovej doske]	Senzor prekážok zistil nejakú prekážku na tlačovej doske alebo na tlačovom médiu.	Odstráňte túto prekážku z podávača, vyrovnajte jej povrch a stlačte tlačidlo „ MENU OK “ (Vymazať chybu), aby ste chybu vymazali.	-
2071	[Zistená prekážka počas tlače]	Počas tlače bola na tlačovej doske zistená prekážka	Vykonajte testovú tlač a skontrolujte, či nie je výstup z tlačovej hlavy abnormálny. Ak je výstup z tlačovej hlavy abnormálny, okamžite vykonajte čistenie tlačovej hlavy, aby ste túto poruchu odstránili.	-
2072	[Tlačová doska je príliš nízko. Nastavte ju]	Pri pokuse o spustenie tlače bolo zistené, že doska je nastavená príliš nízko.	Medzera medzi tlačovou plochou média a tlačovou hlavou je príliš veľká. Vykonajte nastavenie zdvihnutím tlačovej dosky.	-
2080	[Čierna Skontrolujte zostávajúci objem vrecka s atramentom a navíjanie]	(K) Chyba navíjania vrecka	Skontrolujte, či je vrecúško správne navinuté.	-
2081	[Magenta Skontrolujte zostávajúci objem vrecka s atramentom a navíjanie]	(M) Chyba navíjania vrecka	Skontrolujte, či je vrecúško správne navinuté.	-
2082	[Cyan Skontrolujte zostávajúci objem vrecka s atramentom a navíjanie]	(C) Chyba navíjania vrecka	Skontrolujte, či je vrecúško správne navinuté.	-
2083	[Žltá Skontrolujte zostávajúci objem vrecka s atramentom a navinutie]	(Y) Chyba navíjania vrecka	Skontrolujte, či je vrecúško správne navinuté.	-
2084	[Biela 12 Skontrolujte kazetu]	Biely vrecúško s atramentom č. 12 nemusí byť správne navinuté.	Vyberte bielu kazetu č. 12, otvorte kryt a nechajte vrecko s atramentom správne navinúť. Zatvorte kryt, vložte vrecko s atramentom späť do tlačiarne a stlačte tlačidlo „ MENU OK “ (Vymazať chybu), aby ste chybu odstránili.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
2085	[Biela 34 Skontrolujte kazetu]	Vrecko s atramentom pre bielu 34 nemusí byť správne navinuté.	Vyberte kazetu White 34, otvorte kryt a nechajte vrecko s atramentom správne navinúť. Zatvorte kryt, vložte vrecko s atramentom späť do tlačiarne a stlačte tlačidlo „ MENU OK “ (Vymazať chybu), aby ste chybu odstránili.	-
2090	[Chyba vrecka s atramentom – čierna]	V sáčku s čiernym atramentom bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2091	[Chyba v sáčku s atramentom – magenta]	V sáčku s magentovým atramentom bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2092	[Chyba v sáčku s atramentom – cyan]	V sáčku s azúrovou farbou bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2093	[Chyba žltého atramentového vrecka]	V žltom vrecku s atramentom bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2094	[Chyba bieleho atramentového vrecka 12]	V bielom vrecku s atramentom 12 bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2095	[Chyba vrecka s atramentom biela 34]	V bielom vrecku s atramentom č. 34 bola zistená chyba.	V takom prípade vymeňte sadu atramentových vrecúšok za novú.	-
2100	[USB kľúč nie je pripravený]	Do slotu nebola vložená žiadna USB flash pamäť.	Vložte USB flash pamäť do slotu, počkajte niekoľko sekúnd a vykonajte operáciu. Znovu vložte USB flash disk do slotu. Ak problém pretrváva, skontrolujte formát a typ USB flash pamäte.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
2101	[Nedostatok miesta]	V čase zápisu na USB flash pamäť nie je dostatok voľného miesta na uloženie údajov.	Pomocou počítača skontrolujte voľné miesto na USB flash pamäti. Vložte USB flash pamäť s dostatočným voľným priestorom do slotu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
2105	[Žiadne súbory]	Na USB flash pamäti sa nenachádza žiadny platný súbor.	Pripojte USB flash pamäť k počítaču a skontrolujte informácie v nej uložené. Ak bol na ňom uložený súbor typu ARXP alebo ARX4, skontrolujte jeho obsah pomocou prehliadača súborov.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
2110	[História prijatých údajov bez chyby 1]	Po zapnutí zariadenia zistíte, že neboli prijaté žiadne údaje na tlač.	Stlačte tlačidlo „MENU OK " Vymazať chybu) na vymazanie chyby.	-
2120	[Aktivácia automatického mazania údajov o tlači]	Keďže je funkcia „Zapnutie automatického mazania údajov o tlači“ aktívna, nie je k dispozícii žiadna história prijatých údajov.	Stlačte tlačidlo „MENU OK “ (Vrátiť sa na hlavnú obrazovku) na odstránenie chyby. Ak chcete používať históriu prijatých správ, deaktivujte možnosť „Auto Job Delete“ (Automatické vymazanie úlohy).	-
2130	[Režim pozastavenia bieleho atramentu… Nemožné]	Keďže režim pozastavenia bieleho atramentu zostáva aktívny, nie je možné nainštalovať biely atrament.	Stlačte tlačidlo „MENU OK “ (Vymazať chybu) na vymazanie chyby. Pri používaní bieleho atramentu neaktivujte režim pozastavenia bieleho atramentu.	-
2200	[Sada vrecúšok na údržbu, čierna]	Hoci je potrebné vrecko na atrament, k čiernej kazete je priložené vrecko s čistiacim roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na čiernu kazetu.	-
2201	[Sada vrecúšok na údržbu – magenta]	Hoci je potrebný vrecúško s atramentom, na magentovú kazetu je nasadené vrecúško s čistiacim roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na magentovú kazetu.	-
2202	[Sada údržbových vrecúšok – cyan]	Hoci je potrebný vrecúško s atramentom, na azúrovú kazetu je nasadené vrecúško s údržbovým roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na azúrovú kazetu.	-
2203	[Sada údržbových vrecúšok – žltá]	Hoci je potrebný vrecúško s atramentom, na žltú kazetu je nasadené vrecúško s čistiacim roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na žltú kazetu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
2204	[Sada vrecúšok na údržbu White12]	Hoci je potrebné vrecko na atrament, k bielej kazete 12 je priložené vrecko s údržbovým roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na bielu kazetu 12.	-
2205	[Sada vrecúšok na údržbu White34]	Hoci je potrebný vrecúško s atramentom, na bielu kazetu 34 je nasadené vrecúško s čistiacim roztokom.	Nasaďte vrecúško s atramentom na bielu kazetu 34.	-
2214	[Sada vrecúšok s atramentom White12]	Hoci je potrebný vrecúško s údržbovým roztokom, k bielej kazete 12 je pripojené vrecúško s atramentom.	Nasaďte vrecúško s údržbovým roztokom na bielu kazetu 12.	-
2215	[Sada vrecúšok s atramentom White34]	Hoci je potrebný vrecúšok s údržbovým roztokom, do bielej kazety 34 je nasadený vrecúšok s atramentom.	Nasaďte vrecúško s údržbovým roztokom na bielu kazetu 34.	-
2300	[Špeciálny prevádzkový režim]	Pri obsluhe servisným technikom	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
2310	[Vykonajte testovú tlač a skontrolujte výstup z tlačovej hlavy]	Keďže boli vymenené súčiastky, je potrebné vykonať skúšobnú tlač a skontrolovať výstup z tlačovej hlavy.	Vykonajte skúšobnú tlač podľa pokynov na obrazovke.	-
2320	[Vykonajte skúšobnú tlač a skontrolujte výstup z tlačovej hlavy]	Keďže uplynulo 18 alebo viac hodín, je potrebné vykonať testovaciu tlač a skontrolovať výstup z tlačovej hlavy.	Vykonajte skúšobnú tlač podľa pokynov na obrazovke.	-
2400	[Pred použitím vykonajte v ponuke funkciu [Cirkulácia bieleho atramentu]]	Biela atramentová zmes sa usadila v miestach, kde ju bežná cirkulácia bieleho atramentu nedokáže odstrániť, pretože sa zariadenie dlhší čas nepoužívalo.	V ponuke vyberte položku [Cirkulácia bieleho atramentu] -> [Silná].	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
3000	[Chyba komunikácie s PC]	Prijímanie údajov z počítača bolo pozastavené.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu odošlite tlačové údaje. Ak máte problémy s odosielaním údajov, reštartujte počítač a tlačiareň. Táto chyba sa vyskytne aj v prípade, že „počas prijímania údajov dôjde k odpojeniu kábla“ alebo „počas prijímania údajov dôjde k zrušeniu prebiehajúcej operácie na počítači“.	-
3001	[Chyba komunikácie s počítačom]	Prenos údajov do počítača bol pozastavený.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a spustite nástroj na počítači od začiatku. Ak máte problémy s odosielaním údajov, reštartujte počítač a tlačiareň. Táto chyba sa môže vyskytnúť aj v prípade, že „dojde k odpojeniu kábla počas prenosu údajov“ alebo „ak sa počas prenosu údajov preruší prevádzka nástroja pre PC na počítači“.	-
3002	[Chyba údajov z PC]	Zariadenie GT prijalo nepodporované údaje.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu odošlite tlačové údaje. Ak máte problémy s odosielaním údajov, reštartujte počítač a tlačiareň.	-
3003	[Chyba údajov z počítača]	Verzia ovládača tlačiarne nezodpovedá verzii firmvéru.	Aktualizujte firmvér ovládača tlačiarne v počítači, ako aj firmvér tlačiarne na najnovšiu verziu.	-
3004	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi vaším počítačom a tlačiarňou.	Overte, či sú aktualizované údaje firmvéru, ktoré sa snažíte odoslať, správne. Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
3005	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3010	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3013	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3014	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
3015	[Už nie je možné prijímať dáta]	Počas tlače bolo z počítača odoslaných príliš veľa tlačových údajov.	Počet tlačových údajov by mal byť počas akejkoľvek tlačovej operácie maximálne 99.	-
3100	[Chyba údajov z počítača (s bielou farbou)]	Do tlačiarne, ktorá je v režime pozastavenia bieleho atramentu, boli odoslané tlačové údaje využívajúce biely atrament.	Na obrazovke nastavení ovládača tlačiarne skontrolujte, či je výber atramentu nastavený na [Iba farebný atrament]. Kým je režim pozastavenia bieleho atramentu aktívny, nie je možné prijímať žiadne tlačové údaje, ktoré obsahujú biely atrament.	-
3400	[Chyba údajov z PC]	V tlačových údajoch sa nachádza príkaz s nesprávnou dĺžkou.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Vytvorte údaje na tlač ešte raz. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3401	[Chyba údajov z PC]	V údajoch na tlač je obsiahnutý nejaký nedefinovaný príkaz.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Vytvorte tlačové údaje znovu. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
3402	[Chyba údajov z PC]	Ide o chybu sekvencie v údajoch na tlač.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Vytvorte tlačové údaje znovu. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
3407	[Prázdne údaje]	- Z počítača boli prijaté tlačové údaje pre prázdnu stránku. - Pri tlači ste v softvérovej aplikácii ako oblasť tlače vybrali časť obrázku, ktorá je úplne biela, a odoslali ste ju do tlačiarne. - Vytvorili ste obrázok väčší ako je špecifikovaný formát papiera a pokúsili ste sa vytlačiť jeho časť na tlačiarni, okrem iného.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Napríklad skontrolujte oblasť tlače a veľkosť papiera vo vašej softvérovej aplikácii pomocou funkcie Náhľad tlače v programe Photoshop.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
3408	[Chyba údajov v počítači (príliš veľký)]	Objem tlačových údajov je príliš veľký.	Zapíšte si kód chyby a text chybovej správy a informujte o tom svojho predajcu.	-
3410	[Chyba údajov z PC]	Ide o chybu komunikácie medzi vaším počítačom a tlačiarňou.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3411	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
3412	[Chyba údajov v počítači]	Ide o chybu komunikácie medzi počítačom a tlačiarňou.	Skontrolujte súbor ARXP pomocou programu „GTX pro File Viewer“. Uistite sa, že je váš počítač pripojený k tlačiarni, a znovu spustite komunikáciu medzi počítačom a tlačiarňou. Reštartujte počítač a tlačiareň. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4100	[Chyba prístupu k USB flash disku]	Žiaden súbor sa nedá otvoriť.	Skontrolujte obsah USB flash pamäte. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
4101	[Chyba prístupu k USB flash pamäti]	Nie je možné vytvoriť súbor.	Skontrolujte obsah USB flash pamäte. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
4103	[Chyba prístupu k USB flash disku]	Vyhľadávanie súborov skončilo neúspechom.	Skontrolujte obsah USB kľúča. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajtepožadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
4104	[Chyba prístupu k USB flash pamäti]	Systému sa nepodarilo prečítať súbor.	Skontrolujte obsah USB flash pamäte. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
4105	[Chyba prístupu k USB flash pamäti]	Systému sa nepodarilo zapísať súbor.	Skontrolujte obsah USB flash pamäte. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
4106	[Neplatný formát]	S údajmi v súbore je niečo v neporiadku.	Skontrolujte obsah USB kľúča. Znovu vložte USB flashpamäť do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“
4108	[Chyba prístupu k USB flash pamäti]	Systému sa nepodarilo zistiť veľkosť súboru.	Skontrolujte obsah USB flash pamäte. Znovu vložte USB flash disk do slotu a vykonajte požadovanú operáciu ešte raz. Ak sa problém stále nevyriešil, reštartujte tlačiarňu a skúste ju znovu spustiť.	„9-1. Pokyny na riešenie problémov >>str. 250“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
4200	[Chyba zariadenia]	V jazykových údajoch na LCD displeji sa zistila nezvyčajná indikácia.	Ak sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4201	[Chyba zariadenia]	V jazykových údajoch na LCD displeji sa zistila nezvyčajná hodnota.	V prípade, že sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4202	[Chyba zariadenia]	V jazykových údajoch na LCD displeji sa zistila nezvyčajná hodnota.	V prípade, že sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4400	[Chyba údajov testovej tlače]	V údajoch o tlači v ponuke testovej tlače bola zistená chyba.	V prípade, že sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4401	[Chyba údajov o testovacej tlači]	V údajoch o tlači v ponuke testovej tlače bola zistená chyba.	V prípade, že sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
4402	[Chyba údajov o testovacej tlači]	V údajoch o tlači v ponuke testovej tlače bola zistená chyba.	V prípade, že sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Kód chyby	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
4500	[Chyba siete]	Sieťové rozhranie sa nepodarilo aktivovať.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Vrátiť sa na hlavnú obrazovku) na vymazanie chyby. Obráťte sa na správcu sieťových nastavení a správcu siete. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
4501	[Chyba siete]	Bola zistená chyba v nastavení statickej IP adresy a hodnoty masky podsiete.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Vymazať chybu) na vymazanie chyby. Pomocou nástroja na údržbu znovu nastavte správnu statickú IP adresu a hodnotu masky podsiete.	-
4502	[Chyba siete]	Nastavenie sieťového rozhraniasa nepodarilo dokončiť.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Vrátiť sa k predchádzajúcemu nastaveniu), aby ste chybu odstránili. Obráťte sa na správcu sieťových nastavení a správcu siete. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
4503	[Chyba siete]	V statickej IP adrese predvolenej brány bola zistená chyba.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Obnoviť predvolené nastavenia) na odstránenie chyby. Pomocou nástroja na údržbu znovu nastavte správnu statickú IP adresu predvolenej brány.	-
4504	[Chyba siete]	Ide o chybu v nastavení hodnoty statickej IP adresy.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Obnoviť nastavenia) na odstránenie chyby. Pomocou nástroja na údržbu znovu nastavte správnu hodnotu statickej IP adresy a masky podsiete.	-
4506	[Obnovenie údajov nie je povolené]	Dáta nie je možné obnoviť, pretože nebola vytvorená ich záložná kópia.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
4510	[Chyba siete]	Chyba pri konfiguráciisiete pre tlačiarne	Stlačte MENU OK na tlačidlo na vymazanie chyby. Skontrolujte sieťové nastavenia. Ak máte nejaké otázky, obráťte sa na správcu siete.	-
5001	[Chyba zariadenia]	Počas inicializácie došlo k časovému limitu.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
5010	[Chyba údajov v počítači]	V aktuálnych spúšťaných tlačových údajoch bola zistená chyba.	Stlačte tlačidlo „MENU OK“ (Vymazať chybu) na vymazanie chyby. Znovu vytvorte tlačové údaje na počítači, nahrajte ich do tlačiarne a skúste tlač znovu.	-
5020	[Chyba zariadenia]	Pohyb vozíka nebol dokončený.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5021	[Chyba zariadenia]	Prevádzka tlačovej hlavy nebola dokončená.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5022	[Chyba zariadenia]	Funkcia tlačovej hlavy nie je úplná.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5080	[Chyba zariadenia]	Prevádzka údržbovej jednotky nie je dokončená.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5081	[Chyba zariadenia]	Prevádzka údržbovej jednotky nie je dokončená.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5094	[Chyba zariadenia]	Podávač sa nedá posunúť smerom k zadnej časti tlačiarne.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a oznámte ich svojmu predajcovi.	-
5095	[Chyba zariadenia]	Podávač sa nedá posunúť smerom k prednej časti tlačiarne.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
5096	[Chyba zariadenia]	Valec sa nedá otáčať.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
5200	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5201	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
5230	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5231	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5232	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5233	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5240	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5241	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5250	[Chyba zariadenia]	Zistilo sa, že programové údaje firmvéru údržbovej jednotky, ktorú sa snažíte aktualizovať, sú poškodené.	Keďže je pravdepodobné, že súbor firmvéru je poškodený, získajte správny súbor firmvéru, ktorý nie je poškodený. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne a počítača, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Kód chyby	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
5260	[Chyba zariadenia]	Verzia firmvéru údržbovej jednotky nie je kompatibilná.	Ak sa táto chyba zobrazí po pozastavení aktualizácie firmvéru, začnite aktualizáciu od začiatku. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5261	[Chyba zariadenia]	Tlačiareň je pripojená k servisnej doske určenou pre iný model.	Reštartujte tlačiareň a znovu aktualizujte firmvér. Skontrolujte, či je súbor s aktualizáciou firmvéru určený pre model vašej tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5301	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5302	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5303	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5304	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5305	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5306	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5307	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5311	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5312	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5313	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5314	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5320	[Chyba zariadenia]	Porucha vačky údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače).	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5321	[Chyba zariadenia]	Vačka údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5322	[Chyba zariadenia]	Nesprávna funkcia vačky údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače).	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5323	[Chyba zariadenia]	Vačka údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5330	[Chyba zariadenia]	Stierka údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5331	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5332	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5333	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5340	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5341	[Chyba stroja]	Stierač údržbovej jednotky (na strane s farbou) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5342	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5343	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5350	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5351	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte lačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5352	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5353	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5354	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5355	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5356	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5357	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5358	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Kód chyby	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
5359	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5361	[Chyba zariadenia]	Keď je elektromagnet v prevádzke, dochádza k nezhode medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na strane farebnej tlače).	Reštartujte tlačiarňu a znovu aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5371	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5372	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5373	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5374	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5375	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5376	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5377	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5378	[Chyba zariadenia]	Chyba komunikácie počas čítania senzora atramentu v údržbovej jednotke (farba)	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po opätovnom spustení tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5391	[Chyba zariadenia]	Ide o vnútornú chybu údržbovej jednotky (na strane farebnej tlače).	Reštartujte tlačiarňu a znovu aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5401	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5402	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5403	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5404	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5405	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5406	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5407	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5411	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5412	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5413	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5414	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5420	[Chyba zariadenia]	Porucha vačky údržbovej jednotky (na bielej strane).	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5421	[Chyba zariadenia]	Vačka údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5422	[Chyba zariadenia]	Vačka údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5423	[Chyba zariadenia]	Vačka údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5430	[Chyba zariadenia]	Čistič stieracieho valčeka údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je čistič stierača správne nainštalovaný a či v okolí stierača alebo čističa stierača nie sú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5431	[Chyba zariadenia]	Čistič stierača údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je čistič stierača správne nainštalovaný a či v okolí stierača alebo čističa stierača nie sú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5432	[Chyba zariadenia]	Čistič stierača údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je čistič stierača správne nainštalovaný a či v okolí stierača alebo čističa stierača nie sú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5433	[Chyba stroja]	Čistič stierača údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je čistič stierača správne nainštalovaný a či v okolí stierača alebo čističa stierača nie sú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5440	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5441	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5442	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5443	[Chyba zariadenia]	Stierač údržbovej jednotky (na bielej strane) nefunguje správne.	Skontrolujte, či je stierka správne nainštalovaná a či sa v jej okolí ani v okolí čističa stierky nenachádzajú žiadne prekážky. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5450	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5451	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5452	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5453	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5454	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa, prosím, na svojho predajcu.	-
5455	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5456	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a údržbovou jednotkou (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5457	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a servisnou jednotkou (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Reštartujte tlačiareň a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5458	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5459	[Chyba zariadenia]	Ide o internú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane), ktorá súvisí s aktualizáciou firmvéru.	Reštartujte tlačiarňu a opäť aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5461	[Chyba zariadenia]	Keď je elektromagnet v prevádzke, dochádza k nezhode medzi stavom hlavnej dosky a stavom údržbovej jednotky (na bielej strane).	Reštartujte tlačiarňu a znovu aktualizujte firmvér. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5471	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5472	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5473	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5474	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5475	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5476	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5477	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5478	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi údržbovou jednotkou (na bielej strane) a senzorom kazety.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5491	[Chyba zariadenia]	Ide o vnútornú chybu údržbovej jednotky (na bielej strane).	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5501	[Chyba zariadenia]	Pomocná nádržka na čierny atrament nie je naplnená čiernym atramentom.	Skontrolujte, či nie je sáčok s atramentom (čierny) poškodený.	-
5502	[Chyba zariadenia]	Pomocná nádržka s magentovým atramentom nie je naplnená magentovým atramentom.	Skontrolujte, či nie je s vreckom s atramentom (magenta) niečo v neporiadku.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5503	[Chyba zariadenia]	Pomocná nádržka s azúrovým atramentom nie je naplnená azúrovým atramentom.	Skontrolujte, či nie je sáčok s atramentom (cyan) poškodený.	-
5504	[Chyba zariadenia]	Pomocná nádržka na žltý atrament nie je naplnená žltým atramentom.	Skontrolujte, či nie je s vreckom s atramentom (žltý) niečo v neporiadku.	-
5520	[Chyba zariadenia]	Nepodarilo sa kalibrovať senzor navíjania	Vyberte atramentovú kazetu, skontrolujte navíjanie a potom kazetu správne vložte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5600	[Chyba zariadenia]	Pri inicializácii bol zistený nezvyčajný časový interval v atramentovom vrecku.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
5601	[Chyba zariadenia]	Pri pokuse o kontrolu vrecka s atramentom bola zistená nezrovnalosť.	Skontrolujte, či je vrecko s atramentom správne nasadené na atramentovú kazetu. Uistite sa, že je atramentová kazeta správne vložená do tlačiarne. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5602	[Chyba zariadenia]	Pri pokuse o kontrolu vrecka s atramentom bola zistená nezrovnalosť.	Skontrolujte, či je vrecko s atramentom správne nasadené na atramentovú kazetu. Uistite sa, že je atramentová kazeta správne vložená do tlačiarne. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5603	[Chyba zariadenia]	Pri pokuse o kontrolu vrecka s atramentom bola zistená nezrovnalosť.	Skontrolujte, či je vrecko s atramentom správne nasadené na atramentovú kazetu. Uistite sa, že je atramentová kazeta správne vložená do tlačiarne. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
5801	[Chyba stroja]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a doskou panela alebo doskou hlavy.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak je do tlačiarne vložená USB flash pamäť, najskôr ju vyberte a potom tlačiareň reštartujte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5802	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a panelovou doskou alebo riadiacou doskou.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak je do tlačiarne vložená USB flash pamäť, najskôr ju vyberte a potom tlačiareň reštartujte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5803	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a doskou ovládacieho panela alebo doskou tlačovej hlavy.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak je do tlačiarne vložená USB flash pamäť, najskôr ju vyberte a potom tlačiareň reštartujte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
5804	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu komunikácie medzi hlavnou doskou a doskou ovládacieho panela alebo doskou tlačovej hlavy.	Skontrolujte, či sa v blízkosti tlačiarne nenachádza zdroj, ktorý vydáva hlasný hluk. Ak je do tlačiarne vložená USB flash pamäť, najskôr ju vyberte a potom tlačiareň reštartujte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6004	[Prekážka na skene]	Znamená to, že došlo k chybe v senzore prekážok.	Skontrolujte, či nie je senzor prekážok niečím zakrytý. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
6010	[Chyba údajov v PC]	Systému sa nepodarilo zapísať do pamäte EEPROM hlavnej dosky.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o nich svojho predajcu.	-
6011	[Chyba zariadenia]	Systému sa nepodarilo vymazať pamäť FLASH ROM na hlavnej doske.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
6012	[Chyba zariadenia]	Systému sa nepodarilo zapísať do pamäte FLASH ROM hlavnej dosky.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
6021	[Chýba batéria]	Batéria hodín reálneho času je úplne vybitá.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a informujte o tom svojho predajcu.	-
6031	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo platne nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6032	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo tlače nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6033	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo Stop nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6034	[Chyba stroja]	Tlačidlo Späť nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6035	[Chyba stroja]	Pravé tlačidlo nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6036	[Chyba stroja]	Tlačidlo „Dole“ nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
6037	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo „Hore“ nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6038	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo čistenia hlavy nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6039	[Chyba zariadenia]	Tlačidlo MENU/OK nefunguje.	Skontrolujte, či na ovládacom paneli nie je niečo položené. Ak potrebujete pomoc, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6045	[Chyba zariadenia]	Tlačiareň je pripojená k servisnej doske určenou pre iný model.	Reštartujte tlačiareň a znovu aktualizujte firmvér. Skontrolujte, či je súbor s aktualizáciou firmvéru určený pre model vašej tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6046	[Chyba zariadenia]	Verzia firmvéru LCD panela nie je kompatibilná s verziou hlavného firmvéru.	Reštartujte tlačiareň a aktualizujte firmvér znovu. Skontrolujte, či je súbor s aktualizáciou firmvéru určený pre model vašej tlačiarne. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6050	[Chyba zariadenia]	Bol zistený poruchovýsnímač navíjania	Vyberte atramentovú kazetu, skontrolujte navinutie a potom kazetu správne nainštalujte. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6060	[Chyba zariadenia]	Počas spúšťania bola zistená hardvérová chyba súvisiaca s sieťou Ethernet	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
6090	[Chyba zariadenia]	Hlavná doska nebola dostatočne inicializovaná	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6101	[Chyba zariadenia]	Označuje poruchu vozíka.	Ak problém pretrváva aj po opätovnej aktivácii tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
6102	[Chyba stroja]	Vozík sa zastaví v nesprávnej polohe.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6103	[Chyba zariadenia]	Žiadny kryt sa nedá zaistiť na mieste.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6104	[Chyba zariadenia]	Vozík sa nepohybuje.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6105	[Chyba zariadenia]	Inicializácia návratu vozíka do východiskovej polohy sa nepodarila.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6106	[Chyba zariadenia]	Vozík narazil do rámu.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6107	[Chyba stroja]	Bola zistená spätná rotácia vozíka.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, obráťte sa na svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6108	[Chyba zariadenia]	Bolo zistené abnormálne zníženie rýchlosti vozíka.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“

Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
6109	[Chyba zariadenia]	Vozík sa nečakane zastavil v oblasti tlače.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6110	[Chyba zariadenia]	Vozík sa nemôže pohnúť zo zablokovanej polohy.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6111	[Chyba zariadenia]	Vozík nemôže vykonať uzatvorenie.	Skontrolujte, či sa v vozíku nezachytilo niečo alebo či sa vo vnútri tlačiarne nenachádza nejaký cudzí predmet. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6119	[Chyba zariadenia]	Pohyb vozíka sa nezastaví úplne.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6130	[Chyba zariadenia – Nastavte CR]	Označuje abnormálne zníženie rýchlosti vozíka.	Vyčistite vozík. Potom nastavte rýchlosť vozíka.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6131	[Chyba zariadenia Nastaviť CR]	Označuje nadmerné zvýšenie rýchlosti vozíka.	Vyčistite vozík. Potom nastavte rýchlosť vozíka.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“ „7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“
6132	[Chyba zariadenia – Nastavenie CR]	Vozík sa zastaví v nesprávnej polohe.	Vyčistite vozík. Potom nastavte rýchlosť vozíka.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“ „7-4-1. Nastavenie rýchlosti CR (vozíka) >>str. 218“
6133	[Chyba zariadenia]	Označuje chybu pri nastavení rýchlosti vozíka (spätný pohyb).	Vyčistite vozík. Potom nastavte rýchlosť vozíka.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“
6134	[Chyba zariadenia]	Označuje chybu pri nastavení rýchlosti vozíka (pohyb dopredu).	Vyčistite vozík. Potom nastavte rýchlosť vozíka.	„7-1-6. Čistenie vnútorného priestoru tlačiarne >>str. 193“

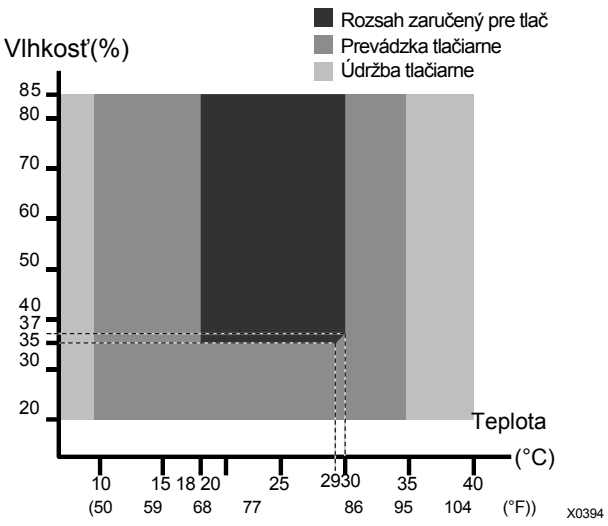
Chybový kód	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referencia
6220	[Chyba zariadenia]	Teplota farebných hláv je abnormálna.	Skontrolujte, či nie je odpojený kábel farebných hláv. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, obráťte sa na svojho predajcu.	-
6221	[Chyba zariadenia]	Teplota bielych tlačových hláv je abnormálna.	Skontrolujte, či nie je odpojený kábel tlačových hláv. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
6230	[Chyba zariadenia]	Toto upozornenie sa týka abnormálneho napätia v farebných hlavách.	Skontrolujte, či nie je odpojený kábel tlačových hláv. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
6231	[Chyba zariadenia]	Toto upozornenie sa týka abnormálneho napätia v bielych hlavách.	Skontrolujte, či nie je odpojený kábel tlačových hláv. Ak problém pretrváva, kontaktujte svojho predajcu.	-
6240	[Chyba zariadenia]	Týka sa poruchy FFC v farebných hlavách.	Skontrolujte, či nie je kábel tlačových hláv odpojený. Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
6241	[Chyba zariadenia]	Ide o poruchu FFC v bielych tlačových hlavách.	Skontrolujte, či nie je kábel tlačových hláv odpojený. Ak problém pretrváva aj po opätovnom zapnutí tlačiarne, kontaktujte svojho predajcu.	-
7000	[Chyba zariadenia]	Ide o chybu systémového volania.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a oznámte ich svojmu predajcovi.	-
7012	[Chyba zariadenia]	Došlo k internej chybe firmvéru.	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, zapíšte si zobrazený chybový kód a správu a kontaktujte svojho predajcu.	-
7013	[Chyba zariadenia]	Ide o všeobecnú programovú chybu.	Zapíšte si kód chyby a chybovú správu a oznámte ich svojmu predajcovi.	-
7015	[Chyba zariadenia]	Keďže prebiehajúca tlačová operácia nebola dokončená, ďalšie tlačové údaje nemožno vytlačiť.	Pošlite akékoľvek tlačové údaje do tlačiarne, keď tlačiareň práve nevykonáva tlač.	-

Kód chyby	Chybová správa	Popis	Riešenie	Referenčné číslo
7020	[Chyba zariadenia]	Vnútorná chyba súvisiaca s cirkuláciou bieleho atramentu	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, zapíšte si zobrazený chybový kód a správu a kontaktujte svojho predajcu.	-
7021	[Chyba zariadenia]	Vnútorná chyba súvisiaca s premiešaním bieleho atramentu	Ak problém pretrváva aj po reštartovaní tlačiarne, zapíšte si zobrazený chybový kód a správu a kontaktujte svojho predajcu.	-

V prípade, že sa zobrazia iné kódy chýb ako tie, ktoré sú uvedené vyššie, alebo ak niektorú z uvedených chýb sa nedá odstrániť ani postupom na riešenie problémov, obráťte sa na svojho predajcu.

11-1. Prístroj

Tlačová metóda			Priama potlač na textílie pomocou farebnej atramentovej tlače
Hlava	Počet		Sada 2 kusov
Rozlíšenie	Maximálne		1200 dpi × 1200 dpi
Atrament	Typ		Atrament na vodnej báze
	Počet farieb		5 farieb CMYKW
Spôsob podávania materiálu			Spôsob dopravy tlačovej dosky
Podporované materiál (rozmery/ hrúbka)	Rozmery		14 palcov (355,6 mm) x 16 palcov (406,4 mm) (štandardná doska)
	Hrúbka		Až 1,1 in. (30 mm)
Tlačová plocha	Maximálna		16 palcov (406,4 mm) x 21 palcov (533,4 mm)
Rozhranie			USB 2.0, LAN (10BASE-T, 100BASE-TX, 1000BASE-T), USB pamäť
Vonkajšie rozmery			55,1 palca (šírka) x 51,1 palca (hĺbka) x 21,6 palca (výška) (1400 mm (šírka) x 1300 mm (hĺbka) x 550 mm (výška))
Hmotnosť			128 kg (282 lb) (vrátane dosky)
Podmienky inštalácie Pracovné prostredie	Napájanie		Jednofázové, 100 V – 240 V, 50/60 Hz
	Príkon Spotreba		Pri prevádzke: max. 80 W
	Teplota a vlhkosť v prostredí	Odporúčané podmienky tlače:	Teplota: 18 až 30 °C (64,4 až 86 °F) Vlhkosť: 35 až 85 % (Nemalo by dochádzať ku kondenzácii.)
		Prevádzkové prostredie	Teplota: 10 až 35 °C (50 až 95 °F) Vlhkosť: 20 až 85 % (nesmie dochádzať ku kondenzácii)
		Skladovacie podmienky	Teplota: 0 až 40 °C (32 až 104 °F) Vlhkosť: 20 až 85 % (nemalo by dochádzať ku kondenzácii .)
Smer tlače			Obousmerný, jednosmerný
Podmienky fixácie			Pásová pec (odporúčané): 160 °C (320 °F) po dobu 3,5 minúty alebo tepelný lis: 180 °C (356 °F) po dobu 35 sekúnd * Doba potrebná na fixáciu sa líši v závislosti od fixačného zariadenia.
Predúprava			Predúprava je potrebná pri tlači bielou farbou. Predúpravu naneste valčekom alebo zariadením na predúpravu a vysušte ju tepelným lisom.



11-2. Softvér

Operačný systém	Windows 10 (64-bitový), Windows 11 (64-bitový), macOS Monterey, macOS Ventura a macOS Sonoma *Kompatibilný s procesormi Intel/M1/M2 pre macOS
Minimálne systémové požiadavky	Procesor s frekvenciou 2 GHz alebo vyššou RAM s kapacitou 4 GB alebo viac
Rozlíšenie obrazovky	XGA (1024 x 768) alebo vyššie
Výstup	Ovládač tlačiarne, GTX Graphics Lab
Odporúčaný aplikačný softvér na pokročilú úpravu obrázkov	Adobe® Photoshop CC 2020/CC 2019， Adobe ® Illustrator CC 2020/CC 2019， CorelDRAW ® 2018/2019 (pre Windows)

11-3. Atrament, prostriedok na údržbu, čistiaci prostriedok, predúprava

11-3-1. Atrament

Názov		Vrecúško s čiernym / purpurovým / azúrovým / žltým atramentom
Dátum spotreby		Dátum spotreby uvedený na obale vrecka (pri skladovaní pri bežnej teplote)
Skladovacia teplota		0 až 40 °C (32 až 104 °F)
Upozornenia týkajúce sa skladovania		- Skladujte na mieste, kde nie sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu. - Uchovávajte mimo dosahu detí. - Skladujte ich mimo dosahu ohňa, tepla a oxidujúcich látok.
Obsah		350 ml, 500 ml, 700 ml
Vonkajšie rozmery pri preprave stav	1-dielna sada	20,3 palca (šírka) x 5,2 palca (hĺbka) x 1,8 palca (výška) (518 mm (šírka) x 133 mm (hĺbka) x 48 mm (výška)) (spoločné pre 350 ml, 500 ml a 700 ml)
	12-dielna sada	21,1 palca (šírka) x 11,4 palca (hĺbka) x 14,8 palca (výška) (538 mm (šírka) x 290 mm (hĺbka) x 378 mm (výška)) (spoločné pre 350 ml, 500 ml a 700 ml)

Názov		Vrecúško na biely atrament
Dátum spotreby		Dátum spotreby uvedený na balení vrecúška (pri skladovaní pri bežnej teplote)
Skladovacia teplota		0 až 40 °C (32 až 104 °F)
Upozornenia týkajúce sa skladovania		- Skladujte na mieste, kde nie sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu. - Uchovávajte mimo dosahu detí. - Skladujte ich mimo dosahu ohňa, tepla a oxidujúcich látok.
Obsah		500 ml, 700 ml
Vonkajšie rozmery pri preprave stav	2-dielna sada	20,3 palca (šírka) x 5,2 palca (hĺbka) x 3,4 palca (výška) (518 mm (šírka) x 133 mm (hĺbka) x 87 mm (výška))
	12-dielna sada	21,1 in. (šírka) x 11,4 in. (hĺbka) x 11,6 in. (výška) (538 mm (šírka) x 290 mm (hĺbka) x 295 mm (výška))

11-3-2. Riešenie údržby

Názov		Vrecúško s roztokom na údržbu
Dátum spotreby		Dátum exspirácie uvedený na vrecku (pri skladovaní pri bežnej teplote)
Skladovacia teplota		0 až 40 °C (32 až 104 °F)
Upozornenia týkajúce sa skladovania		- Skladujte na mieste, kde nie sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu. - Uchovávajte mimo dosahu detí. - Skladujte ich mimo dosahu ohňa, tepla a oxidujúcich látok.
Obsah		700 ml
Vonkajšie rozmery pri preprave stav	1-dielna sada	20,3 palca (šírka) x 5,2 palca (hĺbka) x 1,8 palca (výška) (518 mm (šírka) x 133 mm (hĺbka) x 48 mm (výška))
	12-dielna sada	21,1 in. (šírka) x 11,4 in. (hĺbka) x 14,8 in. (výška) (538 mm (šírka) x 290 mm (hĺbka) x 378 mm (výška))

11-3-3. Čistiaci roztok

Názov		Čistiaci roztok
Dátum spotreby		Dátum spotreby uvedený na obale (pri skladovaní pri bežnej teplote)
Skladovacia teplota		0 až 40 °C (32 až 104 °F)
Upozornenia týkajúce sa skladovania		- Skladujte na mieste, kde nie sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu. - Uchovávajte mimo dosahu detí. - Skladujte ich mimo dosahu ohňa, tepla a oxidujúcich látok. - Nádobu pevne uzavrite a uchovávajte ju na chladnom, tmavom mieste s dobrým vetraním.
Obsah		1,8 l, 5 l
Vonkajšie rozmery pri preprave podmienky	1,8 l (6-dielna sada)	19,2 palca (šírka) x 13,7 palca (hĺbka) x 14,2 palca (výška) (486 mm (šírka) x 346 mm (hĺbka) x 360 mm (výška))
	5 l (4-dielna sada)	16,0 palca (šírka) x 16,0 palca (hĺbka) x 16,1 palca (výška) (406 mm (šírka) x 406 mm (hĺbka) x 407 mm (výška))

11-3-4. Predúprava

Názov		Predbežná úprava
Dátum spotreby		Dátum spotreby na vonkajšom obale (pri skladovaní pri bežnej teplote)
Skladovacia teplota		0 až 40 °C (32 až 104 °F)
Upozornenia týkajúce sa skladovania		- Skladujte na mieste, kde nie sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu. - Uchovávajte mimo dosahu detí. - Skladujte ich mimo dosahu ohňa, tepla a oxidujúcich látok. - Nádobu pevne uzavrite a uchovávajte ju na chladnom, tmavom mieste s dobrým vetraním.
Obsah		20 kg (44 lb), 5 kg (11 lb)
Vonkajšie rozmery pri preprave stav	1-dielna sada	10,5 palca (šírka) x 10,5 palca (hĺbka) x 15,8 palca (výška) (265 mm (šírka) x 265 mm (hĺbka) x 400 mm (výška)), (20 kg (44 lb))
	4-dielna sada	17,9 palca (šírka) x 12,6 palca (hĺbka) x 12,5 palca (výška) (456 mm (šírka) x 320 mm (hĺbka) x 318 mm (výška)), (5 kg (11 lb))

11-4. Informácie o spotrebnom materiáli, voliteľných položkách a náhradných dieloch

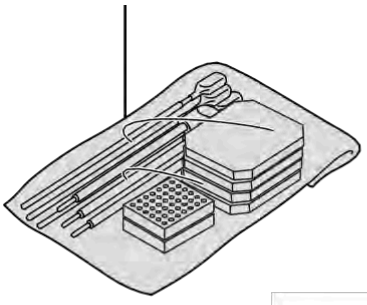
Informácie o spotrebnom materiáli, voliteľných položkách a náhradných dieloch

- Spotrebný materiál: Komponenty potrebné na tlač
- Voliteľné položky: Položky dostupné na základe objednávky podľa stavu využitia zo strany zákazníkov
- Náhradné diely: Komponenty, na ktorých je potrebné vykonávať pravidelnú údržbu, aby ste optimalizovali prevádzku tlačiarne

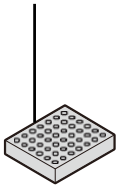
Spotrebný materiál		Číslo kódu
Vrecúško s čiernym atramentom	350 ml	GCX-4K35-1
	500 ml	GCX-4K50-1
	700 ml	GCX-4K70-1
Vrecúško s magentovým atramentom	350 ml	GCX-4M35-1
	500 ml	GCX-4M50-1
	700 ml	GCX-4M70-1
Vrecúško s azúrovým atramentom	350 ml	GCX-4C35-1
	500 ml	GCX-4C50-1
	700 ml	GCX-4C70-1
Vrecúško so žltým atramentom	350 ml	GCX-4Y35-1
	500 ml	GCX-4Y50-1
	700 ml	GCX-4Y70-1
Vrecúško s bielym atramentom	500 ml	GCX-4W50
	700 ml	GCX-4W70
Čistiaci roztok	1,8 l	GCX-4E02
	5 l	GCX-4E05
Predúprava	5 kg (11 lb)	GCX-4P05
	20 kg (44 lb)	GCX-4P20
Vrecúško s roztokom na údržbu	700 ml	GCX-4S70
Kompletná sada na údržbu <Príslušenstvo dodávané s tlačiarňou> Čistiaca tyčinka R Čistiaca tyčinka T Čistiaca pena Ventilátorový filter	 16 ks 16 ks 2 ks 4 ks	SC0934
Čistič stieračov	2-dielna sada	SB6673
Pena na preplachovanie	2-dielna sada	SC0935
Filter ventilátora	2-dielna sada	SB7007
Čistiaca tyčinka R	50-dielna sada	SB7008
Čistiaca tyčinka T	Sada 50 ks	SC0032

Voliteľné položky	Číslo kódu
Nadrozmerná doska X (16"x21" / 406 x 533 mm)	SB6992
List na platňu 16 x 21	SB7242
Veľká doska X (16" x 18" / 406 x 457 mm)	SB6994
Doska 16 x 18	SB6995
Doska pre dospelých X (14" x 16" / 356 x 406 mm)	SB6996
Platenový list 14 x 16	SB6667
Platen pre mládež X (10" x 12" / 254 x 305 mm)	SB6998
Platenový list 10 x 12	SB6999
Detská doska X (7" x 8" / 178 x 203 mm)	SB7001
Platenový list 7X8	SB7002
Válec na predúpravu	SB1290
Súprava fľaše (nádoba na odpadový atrament)	SB2582
Vrecúško na uzáver	SB5696
Náhradné diely	**Číslo kódu**
Tlačová hlava (pre farebnú tlač)	SC6192
Tlačová hlava (pre bielu farbu)	SB6197
Ovládač	SC1681
Filter	SB7093
Stierač	SB7870
Mazivo	SB3229
Kazeta (pre biely atrament)	SB5495
Kazeta C (pre farebný atrament)	SB6875
Čistiaca nádobka	SB6925
Pinzeta	117466100

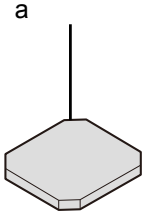
Kompletná sada na údržbu



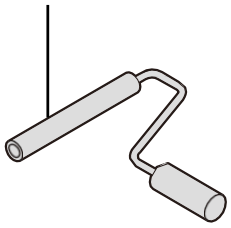
Pena na preplachovanie



Filter ventilátora



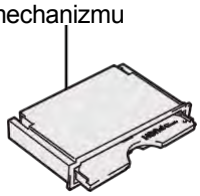
Valček na predúpravu



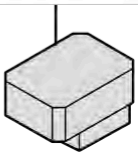
Súprava fľaše (Nádrž na odpadový atrament)



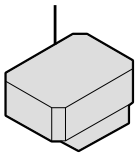
Čistič stieracieho mechanizmu



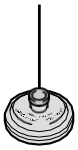
Tlačová hlava (pre farebnú tlač)



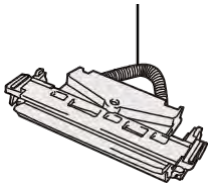
Tlačová hlava (pre bielu farbu)



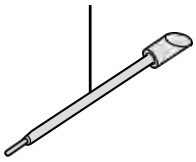
Filter



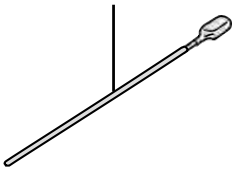
Stierač



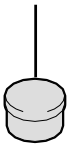
Čistá tyčinka R



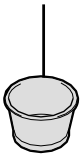
Čistiaca tyčinka T



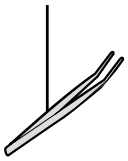
Mazivo



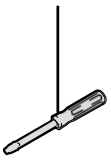
Čistiaci pohárik



Pinzeta



Šraubovacia hlavica



X0395

*Upozorňujeme, že obsah tejto príručky sa môže mierne líšiť od skutočného zakúpeného výrobku v dôsledku vylepšení výrobku.

BROTHER INDUSTRIES, LTD. https://www.brother.com/
1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya 448-0803, Japonsko.

© 2020–2024 Brother Industries, Ltd. Všetky práva vyhradené. Toto je originálny návod.

GTX-423
I4071912F SK
2024.07.F(1)