

COOK BOOK

GTXpro



Diler v02

POL



brother
at your side

Przewodnik dla wszystkich użytkowników GTX pro

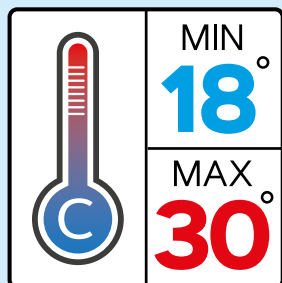


WARUNKI KLIMATYCZNE

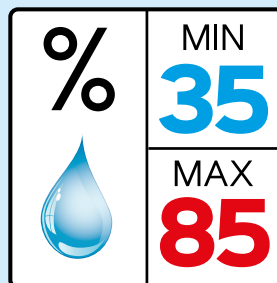
Wymagany zakres temperatur i wilgotności powietrza

Wymagane aby zachować gwarancję! Pomiar temperatury i wilgotności powietrza zapisywane są w Log File.

TEMPERATURA



WILGOTNOŚĆ POWIETRZA



Wejdź do: **Menu** > **Temperature/Humidity info** >

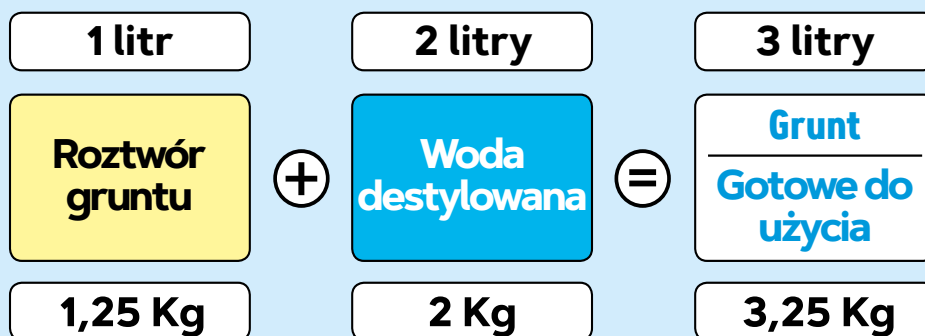


> Jeśli temperatura jest zbyt niska, drukarka automatycznie przejdzie w Low-Temp Mode co zmniejszy PRĘDKOŚĆ druku!

> Jeśli wilgotność powietrza jest zbyt niska, proszę wstawić NAWILŻACZ POWIETRZA!



GRUNT PROPORCJE I ILOŚĆ



> Proporcje mogą się różnić w zależności używanego typu materiału. Proszę korzystać ze swojego doświadczenia!

Grunt Gotowe do użycia	Kolor t-shirt'u	Ilość naniesionego gruntu
	CIEMNY	= 30 gramów
	POŚREDNI	= 24-27 g
	JASNY	= 14-17 g



> Nie zapomnij, że wielkość natrysku trzeba mierzyć dla powierzchni referencyjnej 14 x 16 cali [35x40 cm]. Takie pole natrysku trzeba ustawić w maszynie do gruntowania, a następnie zważyć koszulkę z naniesionym płynem.

> Na przykład w Pretreatmaker IV firmy Schulze trzeba ustawić długość 36 cm i aktywować wszystkie dysze aby osiągnąć 40 cm szerokości. Następnie skalibrować maszynę aby uzyskać wielkość natrysku 30 g!

USTAWIENIA PRASY TERMOTRANSFEROWEJ DO UTRWALANIA GRUNTU



GRUNT

½ Woda
destylowana

35
sekund

180°C
360°F

5-5,5
Bary
75-80
PSI



Używaj papieru przy utrwalaniu gruntu w prasie i czyść płytę grzewczą przynajmniej co 5 T-shirt'ów!

USTAWIENIA PRASY TERMOTRANSFEROWEJ I TUNELU SUSZĄCEGO DO UTRWALANIA ATRAMENTU



**PRASA
TERMOTRANSFEROWA**

**Utrwalenie
atramentu**

35
sekund

180°C
360°F

0,7-1,4
Bary
10-20
PSI

TUNEL SUSZĄCY

**Utrwalenie
atramentu**

3,30
Minut

160°C
320°F



Sprawdź RZECZYWISTĄ temperaturę przy pomocy termometru, żeby być pewnym, że atrament się nie spierze.

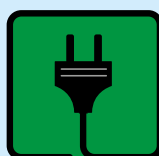
BARDOZO WAŻNA ZASADA



Drukarki serii GTX **muszą być ZAWSZE włączone.**



NIGDY nie **wyłączaj** drukarki oprócz przypadków kiedy drukarka wyświetli komunikat, że należy to zrobić. Zasilanie jest wymagane do przeprowadzenia recyrkulacji atramentów każdego dnia.

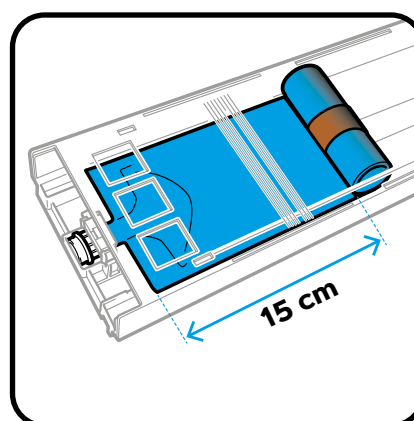
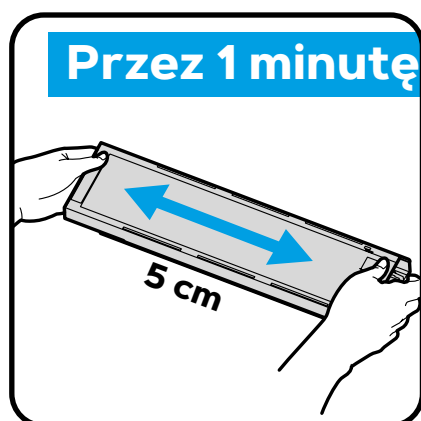


NIGDY NIE WYŁĄCZAJ DRUKARKI!



CODZIENNE MIESZANIE BIAŁEGO ATRAMENTU

Wykonaj przed rozpoczęciem drukowania procedurę przedstawioną poniżej jeśli komunikat "**Remove the white ink cartridge and shake it**" jest widoczny na wyświetlaczu.




Wyjmij kartridż z białym atramentem z drukarki.

W celu wymieszania atramentu poruszaj kartridżem na boki 100 razy.

Przy poziomie atramentu około **15cm**, wymieszaj go z otwartą pokrywą i częściowo rozwiniętą sprężyną w celu ułatwienia mieszania się atramentu.



> Wykonaj mieszanie w dokładnie ten sam sposób dla drugiego kartridża z białym atramentem! Na panelu operacyjnym wybierz przycisk , a uzupełnianie białego atramentu (White Ink Refilling) zostanie wykonane automatycznie przez drukarkę!



WYMIANA WORKA Z ATRAMENTEM – BARDZO WAŻNA CZYNNOŚĆ

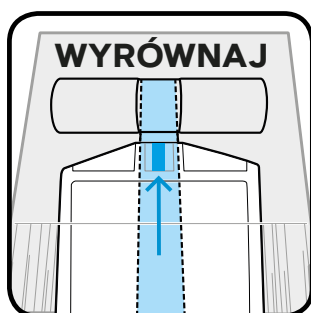
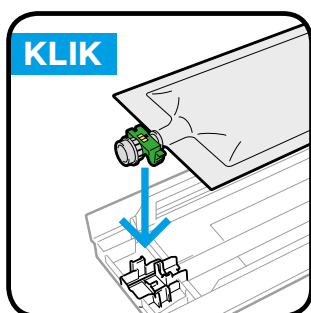
Umieść kartridż na **płaskiej powierzchni**, otwórz jego **pokrywę** i wyjmij pusty worek. Ostrożnie wypakuj wkład z atramentem z jego pudełka transportowego.

Wciskaj zieloną końcówkę wkładu z atramentem w gniazdo znajdujące się w kartridżu do momentu usłyszenia **kliknięcia**. **Rozprostuj** wkład i umieść jego końcówkę pod sprężyną, przysuń pokrywę w stronę początku kartridża tak aby sprężyna minimalnie zwinęła wkład. Jeśli brzeg wkładu jest zagięty lub mocno faluje musisz go teraz ręcznie wyrównać i wyprostować. Znacznik na końcu wkładu musi być wyrównany z krawędziami sprężyny.



Zamknij pokrywę, sprawdź czy sprężyna dobrze się zwiija. Ustaw kartridż pod kątem **45°** i **naciśnij dwie górne metalowe blaszki** na spodzie kartridża w celu zwiększenia nacisku sprężyny na wkład z atramentem. Sprawdź czy w trakcie zwijania wkładu nie powstały **zmarszczki**!

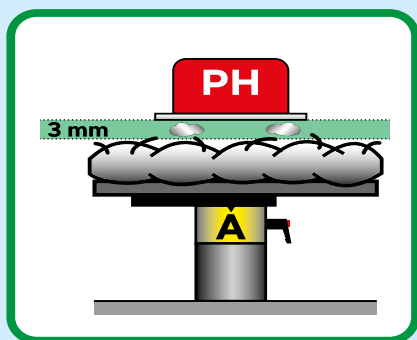
Wyczyść zewnętrzną stronę **zielonej końcówki** wkładu, tę która ma kontakt z igłą wewnątrz drukarki. Przyklej **naklejkę**  z datą ważności atramentu na przodzie kartridża.



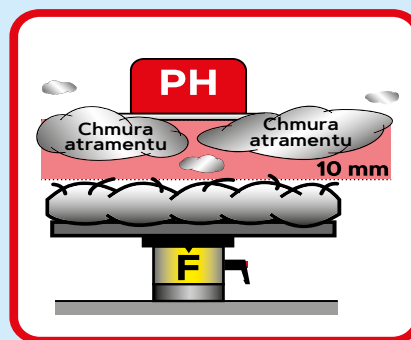
> Jeśli nie będziesz próbować wygładzić zmarszczek na wkładzie tak jak jest to opisane powyżej mogą wystąpić błędy o numerach **2084** i **2085** z komunikatem: "**Winding-up Failure**"



DOBRA ODLEGŁOŚĆ



ZBYT DUŻA ODLEGŁOŚĆ

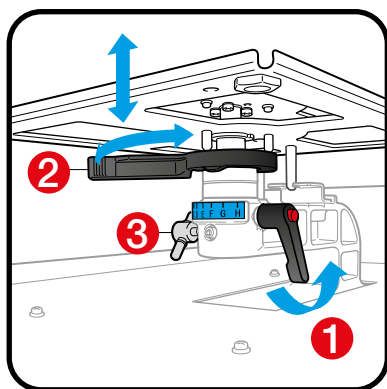


> ZAWSZE STOSUJ MOŻLIWIE **NAJMNIEJSZĄ PRZERWĘ** POMIĘDZY GŁOWICĄ A POWIERZCHNIĄ MATERIAŁU! JEST TO NIEZWYKLE WAŻNE DLA ZACHOWANIA NIEZAWODNOŚCI TWOJEJ DRUKARKI!

REGULACJA WYSOKOŚCI PODAJNIKA



W celu utrzymania wysokiej jakości wydruku na odzieży o większej grubości musisz **zmienić** wysokość podajnika odpowiednio do **grubości materiału**.



Żeby ustawić wysokość podajnika musisz poluzować **Śrubę Blokującą Podajnika ①** i obniżyć podajnik używając **Dźwigni Regulacji Wysokości Podajnika ②**.

Dokręć śrubę blokującą podajnika jeśli jesteś zadowolony z ustawionej wysokości. Wygładź wszystkie zmarszczenia na materiale. Aby sprawdzić czy materiał nie będzie wychwycony przez **czujnik** naciśnij przycisk **!** i **powtórz** ten proces jeśli jest to wymagane. **Jeśli musisz** obniżyć podajnik jeszcze bardziej, zdejmij 1 lub 2 pierścienie dystansowe. Poluzuj śrubę **③** i przesun w dół tulejkę

Zamontuj wszystko z powrotem i dokręć **Śrubę Blokującą Podajnika**



> Nie zapomnij **wrócić** do **ustawienia A** po zakończeniu drukowania na grubszym materiale!

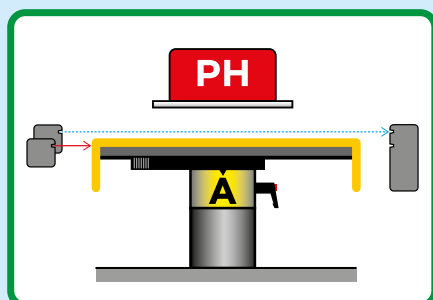
> Zawsze **dokręcaj** pokrętło nr **③** po wymianie podajnika!

> Jeśli musisz drukować na materiale z wystającymi szwami użyj trybu **UNI-direction printing** aby zachować wysoką jakość wydruku.

NOWY CZUJNIK „PODAJNIK ZBYT NISKO”

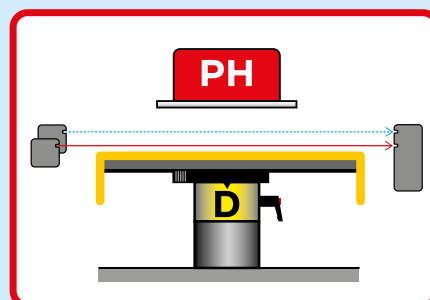


SYTUACJA STANDARDOWA



Po lewej na górze: czujnik **przeszkody**
Po lewej na dole: czujnik **EDP**

PODAJNIK ZBYT NISKO



Kod błędu: **2072**



TEST DYSZ

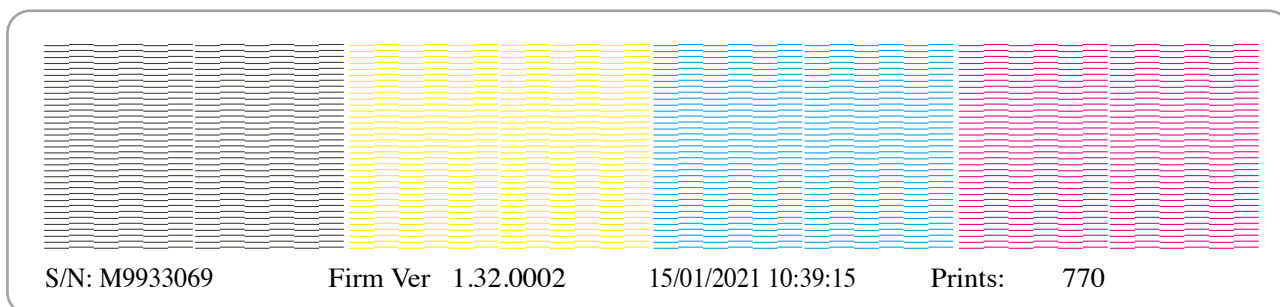
⚠️ **NALEŻY WYKONAĆ CODZIENNIE JEŚLI DRUKARKA JEST UŻYTKOWANA**

Musisz wykonać test dysz WHITE & CMYK **każdego ranka** przed rozpoczęciem drukowania. Jest to jedyny sposób na uzyskanie informacji ich stanie.

> JAK WYKONAĆ TEST DYSZ?

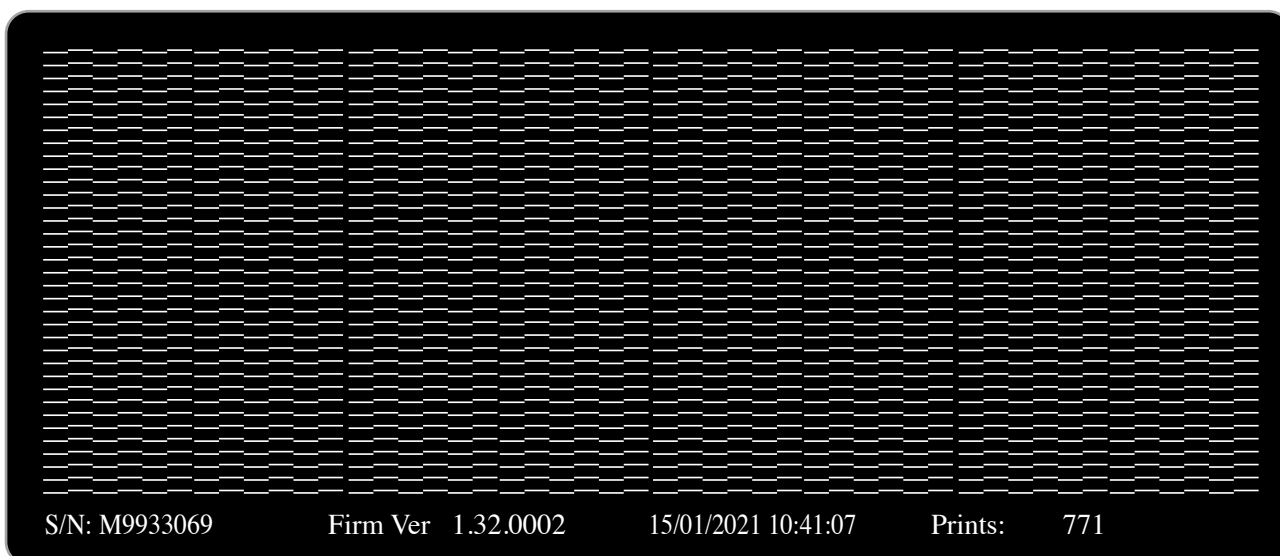
Zawsze ustawiaj podajnik w **pozycji A**

Menu > **Test Print** > **Nozzle Check CMYK** >  aby wydrukować test kolorów na białej kartce A4



Wykonaj tę samą procedurę aby wydrukować test dysz **białej** głowicy

Menu > **Test Print** > **Nozzle Check White** >  aby wydrukować test białego na czarnej kartce lub folii



> Jeśli nie wszystkie dysze drukują, wykonaj **Head Cleaning** aby przywrócić im drożność!

> JAK WYKONAĆ CZYSZCZENIE GŁOWICY?

Jeśli brakuje tylko kilku dysz, wybierz z menu **Head Cleaning** > **Powerful Cleaning** wybierz typ głowicy i wciśnij OK

Jeśli brakuje więcej niż 10 wybierz z menu **Head Cleaning** > **Super Cleaning** wybierz typ głowicy i wciśnij OK

⚠️ >Wykonaj nowy test dysz w celu sprawdzenia efektów czyszczenia jeśli nie widać **WSZYSTKICH** dysz na wydruku, **powtórz** procedurę.



W celu prawidłowego przeprowadzenia **konserwacji** trzeba wykonać następujące kroki:

KONSERWACJA COTYGODNIOWA

+ Czyszczenie stacji dokującej

+ Czyszczenie odpowietrzenia głowicy

+ Czyszczenie wycieraczki

+ Czyszczenie osłony dysz

> Zawsze korzystaj z tej opcji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części:

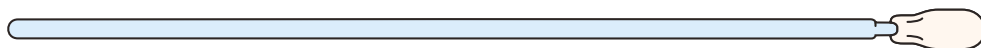


Menu > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** > następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu

Czyszczenie stacji dokującej oraz odpowietrzenia głowicy

⚠ WYKONYWAĆ CO TYDZIEŃ

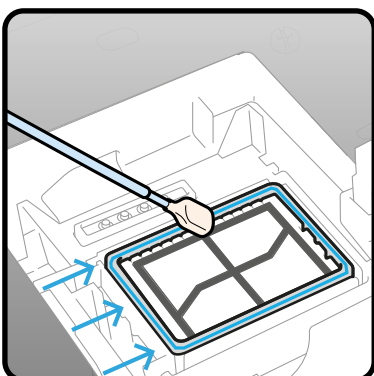
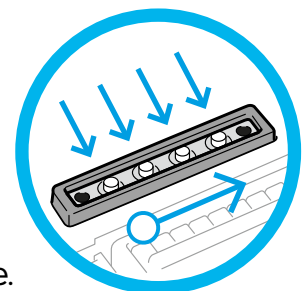
Czarne, silikonowe uszczelki obydwu stacji dokujących należy czyścić **NOWYM** patyczkiem czyszczącym zamoczonym w **Cleaning Solution**.



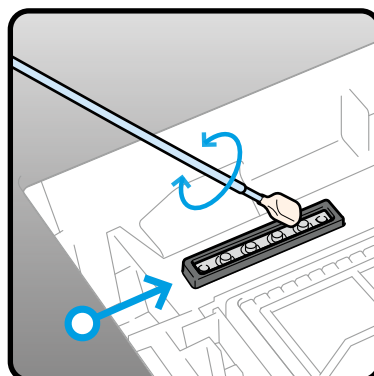
Konieczne trzeba usunąć zbierający się atrament z uszczelki stacji dokującej. Zapobiegnie to powstawaniu nieszczelności i zapewni odpowiednie działanie pomp ssących! Uważaj, żeby nie dotknąć gąbki! Musi ona leżeć płasko!

Cztery sztyfty [zobacz w niebieskim kółku] i **dwa otwory** znajdujące się przy uszczelce również muszą zostać wyczyszczone, a zaschnięty tusz musi być usunięty.

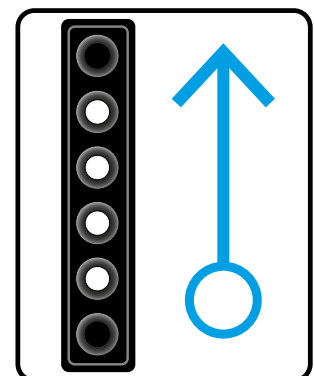
Zawsze zaczynaj od otworu z przodu i przesuwaj się do tyłu gdy czystysz sztyfty, czyszczenie zakończ przy tylnym otworze.



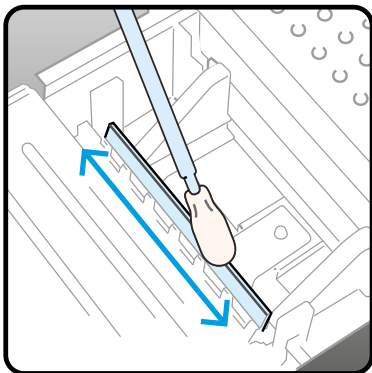
Czyszczenie stacji dokującej



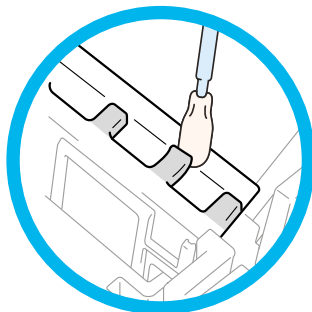
Czyszczenie odpowietrzenia głowicy



Kierunek czyszczenia



Dwa boki oraz góra obydwu wycieraczek [strona biała i CMYK] muszą zostać wyczyszczone **patyczkiem czyszczącym T** zamocznym w **Cleaning Solution**.



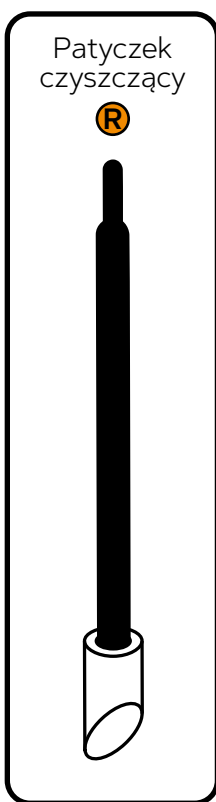
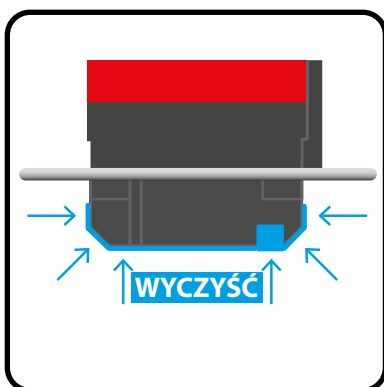
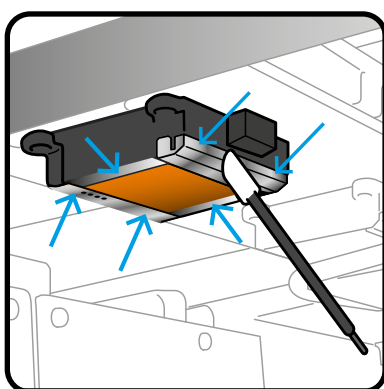
Użyj końcówki **patyczka czyszczącego T** w celu **wyciągnięcia zaschniętego atramentu pomiędzy** zębów uchwytu wycieraczki.

Upewnij się, że używasz oddzielnego **patyczka czyszczącego T** dla strony **białej i kolorowej**.

Czyszczenie osłony dysz

Wytrzyj do czysta osłony dysz **1** i **2** przy użyciu **patyczka czyszczącego R** zanurzonego w **Cleaning Solution**. Użyj tej samej metody do wyczyszczenia metalowych części **4** i **5**. **Niezwykle ważne** jest wyczyszczenie obszaru nr **6** pomiędzy osłoną dysz a samymi dyszami. Pod żadnym pozorem **NIE** wolno dotknąć **dysz**, czyli obszaru nr **3**, patyczkiem!

💡 > Przesuń ręcznie karetkę w takie miejsce, które **umożliwi łatwe** wykonanie czyszczenia.



⚠ > **Nie** wylewaj resztki **Cleaning Solution** z kubeczka do stacji dokującej tylko do **pojemnika** na zlewki pod drukarką!

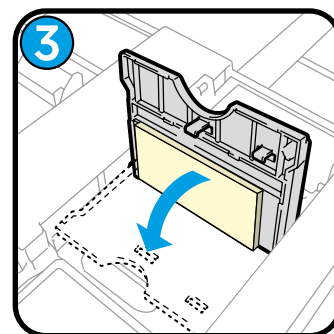
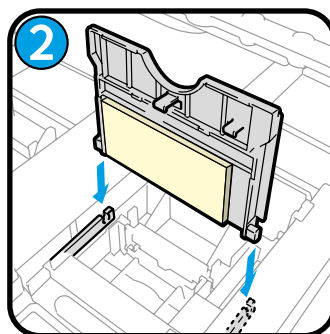
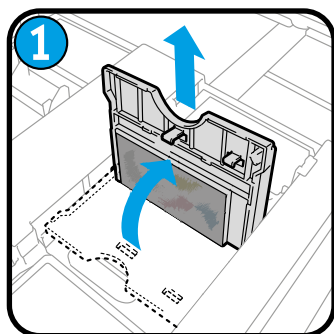


PROCEDURY CZYSZCZENIA I WYMIANY CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH

OSTRZEŻENIE **BŁĄD**

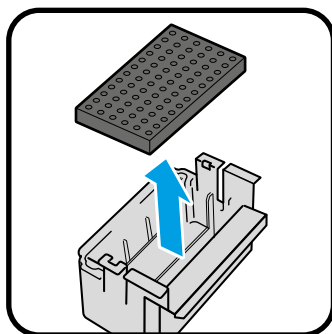
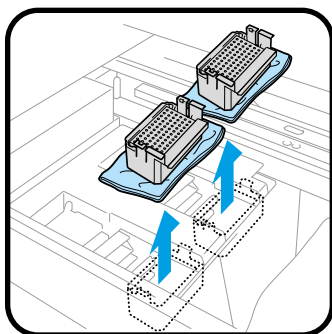
W przypadku pojawienia się komunikatu Ostrzeżenie/Błąd prosimy postępować zgodnie z instrukcjami przedstawionymi poniżej

WYMIANA WIPER CLEANER



Wymij Wiper Cleaner wyciągając go do góry. Zastąp nowym.

WYMIANA FLUSHING FOAM



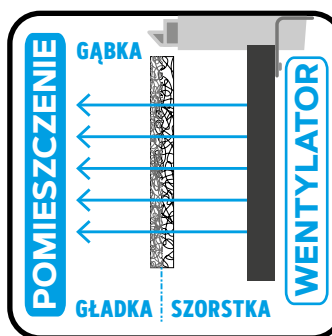
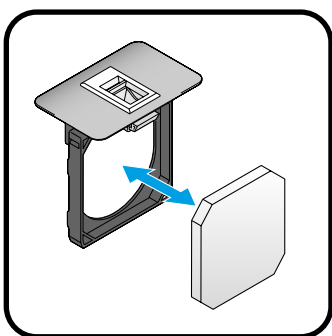
Wymij plastikowe uchwyty z gąbkami i umieść je na ręczniku papierowym w celu uniknięcia zabrudzenia ściekającym atramentem.

Wyciągnij Flushing Foams i **wyczyść wnętrza** dwóch uchwytów. Umieść nowe gąbki w uchwytach, a następnie zamontuj je z powrotem w drukarce.

Wyczyść również przestrzeń w drukarce znajdującą się pod uchwytami!

> Po wyjęciu Flushing Foams **NIE ZAPOMNIJ wyczyścić** odpływów znajdujących się w uchwytach! Jest to konieczne aby zapobiec zatykaniu, przez zasychający atrament, rurek prowadzących do zbiornika na zlewki. Jest to konieczne aby **zapobiec zatykaniu**, przez zasychający atrament, rurek prowadzących do zbiornika na zlewki.

WYMIANA FILTRA WENTYLATORA



Wyciągnij dwie obudowy filtrów z tyłu drukarki. Zamontuj **nowy filtr** w każdej z nich.

Szorstka część filtra musi być skierowana **w kierunku** drukarki a gładka **na zewnątrz**.

> Zawsze korzystaj z tej pozycji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części eksploatacyjnych:

Menu > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** >

następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu





DODATKOWA COTYGODNIOWA KONSERWACJA

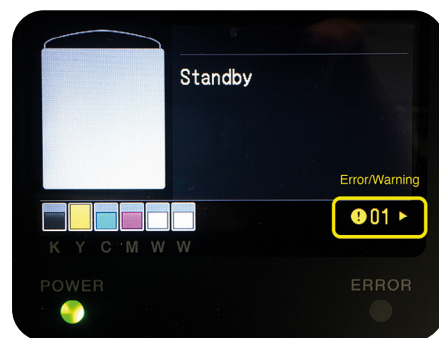


Wizualna ocena wnętrza drukarki jest niezwykle ważna.

Proszę postępować zgodnie ze wszystkimi instrukcjami, które pojawią się na **wyświetlaczu** drukarki!



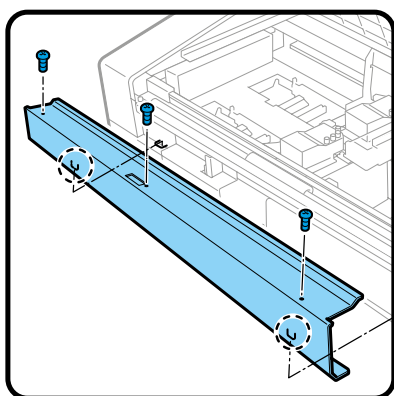
Kiedy widzisz **żółtą** cyfrę wciśnij **przycisk** aby się dowiedzieć co zrobić aby usunąć wiadomość **Błędu/Ostrzeżenia**.



CZYSZCZENIE WNĘTRZA DRUKARKI



Jeśli wewnątrz drukarki jest ubrudzone **MGIEŁKĄ ATRAMENTU**, przeprowadź dokładne **CZYSZCZENIE**

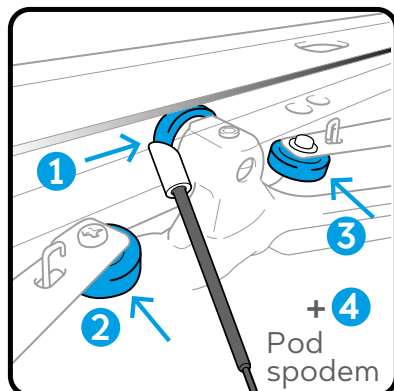


• Wykręć **3 śruby** w celu zdjęcia **osłony encoder'a**.

• Za pomocą **patyczka do czyszczenia** zwilżonego **środkiem czyszczącym**, zetrzyj zabrudzenia na **4 rolkach karetki**

[Jest tam jeszcze jedna rolka, która znajduje się bezpośrednio pod rolką 1]

• Poruszaj karetką w obydwie strony aby wszystkie rolki zostały dokładnie wytarte.

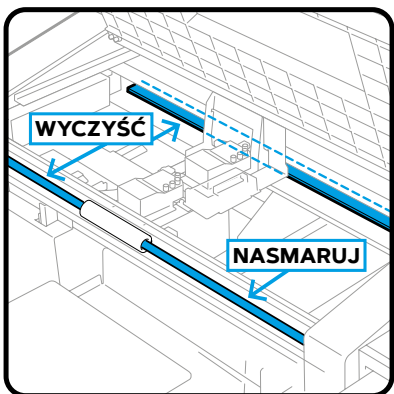


• Wyczyść **wałek karetki** i **3 strony listwy karetki**

[górną, przednią i dolną] przy pomocy ściereczki bezpyłowej i małej ilości **alkoholu izopropylowego [95°]**

• **Nie** używaj alkoholu na żadnych innych częściach niż wałek karetki i listwa karetki!

• Nałóż odpowiednią ilość **smaru Molykote 30** tylko na **wałek karetki** *[nigdy na listwę karetki!]*



• Wykręć 3 śruby w celu zdjęcia osłony encoder'a. Delikatnie wyczyść obydwie strony **paska encoder'a** używając ściereczki bezpyłowej zamoczonej w **alkoholu**.

• Wykonaj **CR Speed Adjustment**.

Menu > Printer Setting > CR Speed Adjustment > OK

• Wydrukuj **Test Dysz** i wykonaj **Czyszczenie Dysz** jeśli jest to konieczne.

> Zawsze korzystaj z tej pozycji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części eksploatacyjnych:

Menu > Maintenance > Maintenance Part Clean/Replace >

następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu



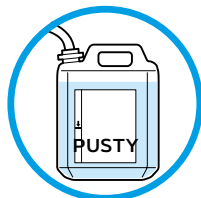
KIEDY DRUKARKA NIE JEST UŻYWANA PRZEZ DŁUGI OKRES CZASU



! > Kiedy drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, wykonaj wcześniej czynności odpowiednie do przewidywanego czasu i warunków magazynowania.

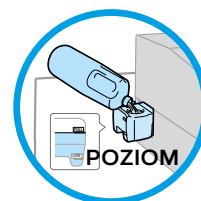
! > **NIE WYŁĄCZAJ DRUKARKI** ponieważ może to doprowadzić do jej **USZKODZENIA!**

DO WYKONANIA CO 2 TYGODNIE W CZASIE PRZESTOJU DRUKARKI



Żeby wrócić do normalnego używania drukarki po dłuższym okresie nieaktywności należy wykonać następujące czynności:

- Proszę opróżnić **zbiornik na zlewki**.
- Sprawdź poziom **Cleaning Solution** w **zbiorniku**, jeśli jest on zbyt niski uzupełnij płyn.



- **Wymieszaj biały atrament** jeśli komunikat o konieczności wymieszania białego atramentu jest widoczny na wyświetlaczu drukarki.

- Wyczyść dokładnie **osłony dysz, wycieraczkę, stację dokującą oraz odpowietrzenie głowicy**.



- Wydrukuj **test dysz** dla głowicy białej i kolorowej.

- Jeśli któraś z dysz nie drukuje: Wykonaj **Head Cleaning**, wydrukuj **test dysz** i sprawdź czy wszystkie dysze działają. Powtarzaj ten proces do momentu kiedy **WSZYSTKIE** zatkane dysze będą działać poprawnie!

! > **POWTARZAJ CAŁĄ PROCEDURĘ CO 2 TYGODNIE!**

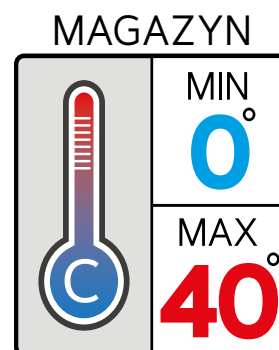
PRZECHOWYWANIE PŁYNÓW I ATRAMENTÓW



Atramenty białe i CMYK, Cleaning Solution, Maintenance Solution i grunt powinny być przechowywane w temperaturze **od 0 do 40 stopni!**

❄ > Uważaj aby temperatura **NIE** spadła **poniżej zera** stopni!

🔄 > Proszę **OBRACAĆ** **W** wkłady z atramentem **co tydzień!**



JAK ZGRAĆ LOG FILE Z DRUKARKI?



Umieść pendrive w **gnieździe z przodu** drukarki aby móc skopiować log file

Wejdz do menu: **Maintenance** > **Log copy to USB** >



	Opis produktu	Kod produktu	Cena/Ilość
ATRAMENTY	C Cyan wkład 350cc [GCX-4C35-1]	BGCX40C03500112	
	M Magenta wkład 350cc [GCX-4M35-1]	BGCX40M03500112	
	Y Żółty wkład 350cc [GCX-4Y35-1]	BGCX40Y03500112	
	K Czarny wkład 350cc [GCX-4K35-1]	BGCX40K03500112	
	C Cyan wkład 700cc [GCX-4C70-1]	BGCX40C07000112	
	M Magenta wkład 700cc [GCX-4M70-1]	BGCX40M07000112	
	Y Żółty wkład 700cc [GCX-4Y70-1]	BGCX40Y07000112	
	K Czarny wkład 700cc [GCX-4K70-1]	BGCX40K07000112	
	W Biały wkład 2 x 700cc [GCX-4W70]	BGCX40W07000022	
PŁYNY	CS Cleaning Solution 1,9Kg [GCX-4E02]	BGCX40E002K0052	
	CS Cleaning Solution 5Kg [GCX-4E05]	BGCX40E005K0042	
	MS Maintenance Solution wkład 700cc [GCX-4S70]	BGCX40S07000012	
	PT PreTreatment Liquid 5Kg-4L [GCX-4P05]	BGCX40P005K0042	
	PT PreTreatment Liquid 20Kg-16L [GCX-4P20]	BGCX40P020K0032	
INNE AKCESORIA	Wiper Cleaner [2 sztuki w opakowaniu]	SB6673001	
	Flushing Foam [2 sztuki w opakowaniu]	SC0935001	
	Fan Filter [2 sztuki w opakowaniu]	SB7007001	
	Patyczki czyszczące [50 sztuk w opakowaniu]	SB7008001	
	Patyczki czyszczące [100 sztuk w opakowaniu]	N400001601	
	ZESTAW patyczków czyszczących [6 szt. typu + 6 szt. typu]	SB5858201	
	Czarny papier A4 [do drukowania testów]	N400001660	

ATRAMENTY I CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE



TUTORIALE WIDEO DOTYCZĄCE CZYSZCZENIA I KONSERWACJI DRUKAREK Z SERII GTX

Wszystkie procedury czyszczenia i konserwacji zawarte w tym Cookbook'u **MUSZA** być wykonywane we wskazanych odstępach czasu lub częściej w celu utrzymania **prawidłowego** działania drukarki.

> W celu zapoznania się z dokładnymi [krok po kroku] opisami procedur czyszczenia i konserwacji drukarki prosimy uważnie przeczytać **Instrukcję Obsługi**.



Pod tym linkiem możesz znaleźć **bardzo przydatne filmy**:

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>



DANE KONTAKTOWE SPRZEDAWCY:

Nazwa firmy:

Adres e-mail:

Przedstawiciel:

Numer telefonu: