

# COOK BOOK

**GTX**pro



Distribuidor: v02



**brother**  
at your side

> Guía de consulta para todos los usuarios de la serie GTX pro

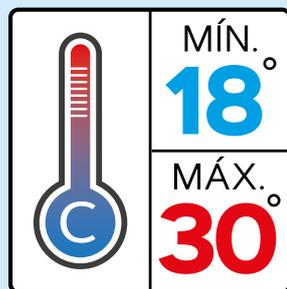


## CONDICIONES AMBIENTALES

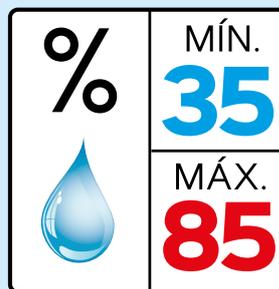
### Requisitos obligatorios de temperatura y humedad

¡Son necesarios para conservar la garantía! La temperatura y la humedad se registran en el fichero de registro.

#### TEMPERATURA



#### HUMEDAD



Ir al: **Menú** > **Info temperatura/humedad** >



> Si la temperatura es demasiado baja, la impresora pasará automáticamente al modo de baja temperatura y reducirá su VELOCIDAD!  
> Si la humedad es demasiado baja, se ruega instalar un HUMIDIFICADOR.



## PROPORCIÓN Y CANTIDAD DE PRETRATAMIENTO

1 litro

2 litros

3 litros

Solución de  
PRE  
tratamiento



Agua  
destilada



Pretratamiento  
Lista para  
usar

1,25 kg

2 kg

3,25 kg



> La proporción de esta mezcla puede variar dependiendo del tipo de prenda que se use. ¡Ponga en práctica su experiencia!

Color de la  
camiseta

Spray Quantity

Pretratamiento  
Lista para  
usar

OSCURO



30 gramos

MEDIO



24-27 gramos

CLARO



14-17 gramos



> No olvide que tiene que definir una superficie de 14 x 16 pulgadas (35 x 40 cm) con su máquina de pretratamiento para ponderar la cantidad de spray con una balanza después de aplicar el líquido de pretratamiento en una camiseta.

> Por ejemplo, en una Schulze PTM, deberá introducir una longitud de 36 cm y el ancho completo de 4 boquillas será de 40 cm. Luego, calibre la máquina PT para pulverizar 30 gramos en la prenda.

## CONFIGURACIÓN DE LA PRENSA DE CALOR PARA EL SECADO DE PRETRATAMIENTO



**PRE  
tratamiento**

Mitad de agua  
destilada

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**5-5,5**  
Bares  
**75-80**  
PSI



Utilice una lámina de **silicona** en la prensa de calor para cubrir el líquido de pretratamiento y limpie la superficie, como mínimo, cada 5 camisetas.

## CONFIGURACIÓN DE LA PRENSA DE CALOR Y DEL SECADOR DE TÚNEL PARA EL CURADO DE LA TINTA



**PRENSA DE CALOR**  
**Curado de  
la tinta**

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**0,7-1,4**  
Bares  
**10-20**  
PSI

**SECADOR DE TÚNEL**  
**Curado de  
la tinta**

**3,30**  
Minutos

**160°C**  
**320°F**



Compruebe la temperatura **REAL** con una sonda o con tiras, para asegurarse de que es seguro lavar la prenda.

## REGLA MUY IMPORTANTE



La Brother GTX Pro **SIEMPRE** tiene que dejarse **encendida**



¡**NO APAGUE NUNCA** la impresora excepto si lo solicita un mensaje de la pantalla!  
Se requiere que esté encendida para realizar cada día la recirculación necesaria de las tintas.



**¡NO APAGUE NUNCA LA IMPRESORA!**

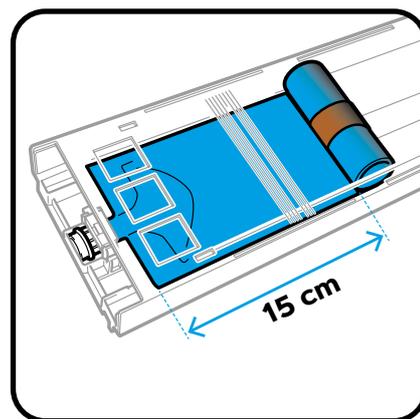


## AGITACIÓN DIARIA DE LA TINTA BLANCA

Realice el procedimiento que se muestra más adelante si, antes de iniciar una operación de impresión, aparece el mensaje **"Retirar el cartucho de tinta blanca y agitarlo"**.



Extraiga el cartucho de tinta blanca de la impresora. Agítelo horizontalmente unas 100 veces de lado a lado para remover la tinta blanca.



Con un nivel de tinta de aproximadamente 15 cm, agite el cartucho con la cubierta abierta y con la bolsa de tinta ligeramente desplegada, para que la tinta se remueva más fácilmente.



> ¡Repita el mismo proceso con el otro cartucho de tinta blanca! En el panel de operaciones, pulse y la impresora realizará el rellenado de tinta blanca automáticamente.



## SUSTITUCIÓN DE LA BOLSA - ¡PROCESO MUY IMPORTANTE!

Abra la tapa del cartucho sobre una superficie plana y retire la bolsa vacía. Desempaquete cuidadosamente la nueva bolsa de tinta y sáquela de la caja de envío.

Presione la punta verde de la bolsa de tinta para introducirla en el cartucho hasta que se coloque y haga clic. Estire la bolsa de tinta para alinearla con la ranura de la tapa del cartucho, e instálela en su sitio dentro del resorte de metal tirando de él con la mano.

Si el borde de la bolsa de tinta está demasiado doblado u ondulado, póngalo recto y plano con la mano para evitar que se arrugue.

Coloque la bolsa bien alineada con el cartucho. ¡Procure que las líneas coincidan bien!

Cierre la tapa, verifique si el resorte se enrolla hacia delante. Coloque el cartucho aproximadamente a 45° y presione los 2 pestillos metálicos superiores para añadir un poco más de tensión a la bolsa de tinta. Luego vuelva a comprobar que no ha creado más arrugas.

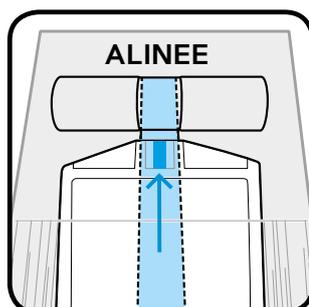
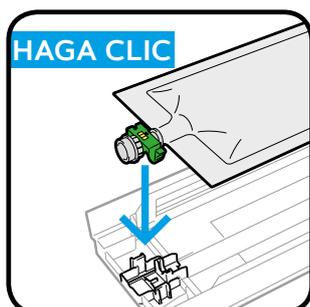


Limpie el exterior de la punta verde que entra en contacto con la aguja del interior de la impresora.

Adjúntele la etiqueta 

09.2019 xxxx
-----------------

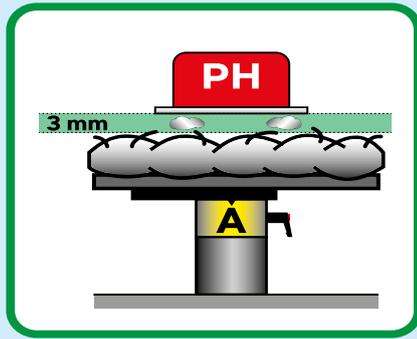
 con la fecha de vida útil que va incluida con la bolsa de tinta en la parte delantera del cartucho.



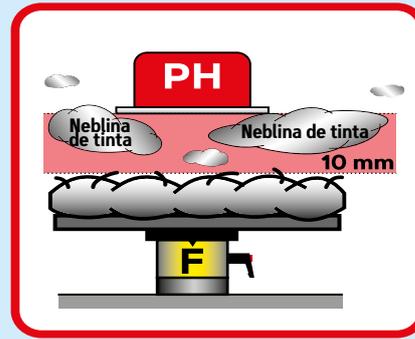
> Si no evita que se formen arrugas tal como se ha explicado más arriba, puede que se generen los errores **2084** y **2085** que indican: **"Fallo al bobinar"**.



UNA BUENA SEPARACIÓN



DEMASIADA SEPARACIÓN

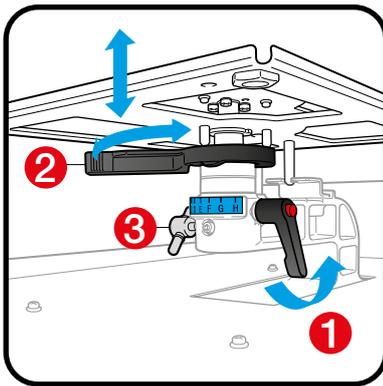


> MANTENGA SIEMPRE LA **MÍNIMA DISTANCIA** ENTRE LOS CABEZALES DE IMPRESIÓN Y LA SUPERFICIE DE LA PRENDA. ¡ES MUY IMPORTANTE PARA PROLONGAR LA VIDA DE SU IMPRESORA!

## AJUSTE DE LA ALTURA DE LA PLACA



Para obtener la máxima calidad de la imagen impresa cuando se usa un tejido más grueso, ajuste la altura de la placa en relación con el grosor del tejido.



Para ajustar la altura de la placa, afloje la palanca de fijación de la placa ① y mueva la palanca de ajuste de la altura de la placa ② a una posición más baja. Vuelva a apretar la palanca de fijación de la placa, si le parece adecuada la nueva distancia. Aplane todas las arrugas del tejido. Para comprobar si la nueva prenda no ha sido detectada por el sensor, pulse el botón ⓘ y repita el proceso en caso necesario. Si tiene que bajar más la placa, retire 1 o 2 cuellos, afloje la rosca ③ y presione hacia abajo el cojinete de la placa en 1 o 2 pasos.

Vuelva a montarlo todo y apriete de nuevo la palanca de fijación de la placa.

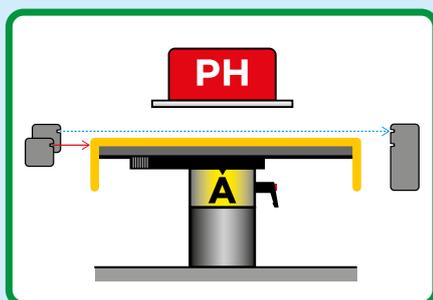


- > No se olvide de volver a colocar la placa en la **posición A** una vez que haya impreso el material más grueso.
- > ¡Deje siempre la rosca ③ apretada después de cambiar la posición!
- > Si tiene que imprimir sobre dobladillos y costuras, pruebe la impresión **unidireccional** para asegurar la calidad.

## NUEVOS SENSORES DE "PLACA DEMASIADO BAJA"

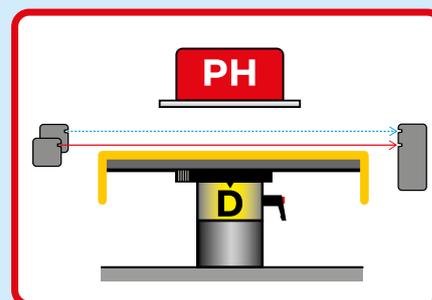


SITUACIÓN DE DETECCIÓN NORMAL



Arriba a la izq.: sensor de **obstáculos**  
Abajo a la izq.: sensor de **cartucho**

SITUACIÓN DE GOTEADO EXCESIVO



Código de error **2072**



## PRUEBA DE BOQUILLAS

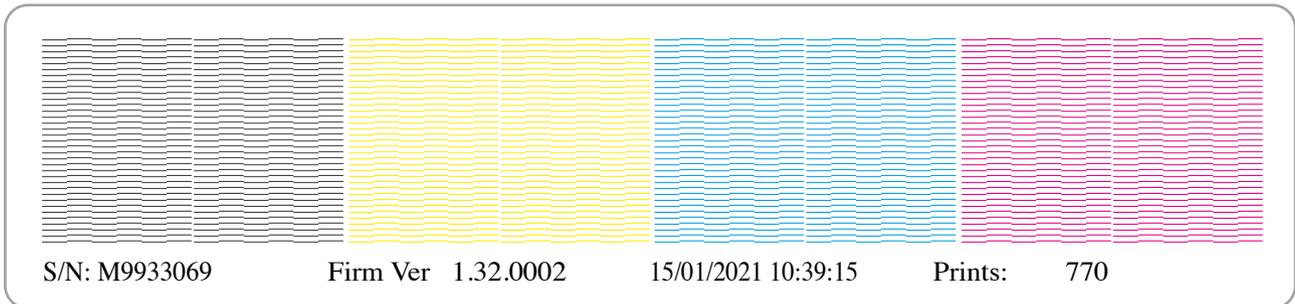
⚠ DEBE REALIZARSE **TODOS** LOS DÍAS LABORABLES

Tiene que imprimir una prueba de boquilla para color blanco y para CMYK cada mañana antes de utilizar la impresora. Es la única forma de conocer el estado de las boquillas de la máquina.

### > ¿CÓMO REALIZAR UNA PRUEBA DE BOQUILLAS?

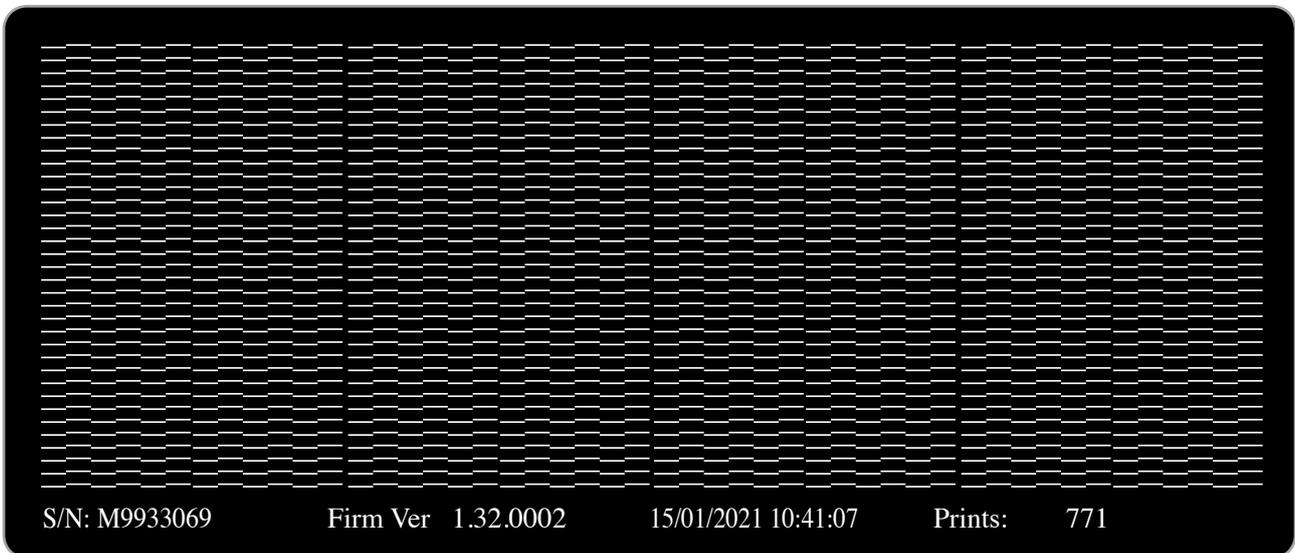
Coloque siempre el carro en el **nivel A**

Menú > Prueba impresión > Inspc d inyector CMYK >  para comprobar los colores en una hoja de papel blanca



Repita el mismo procedimiento para realizar una prueba de boquilla del cabezal de impresión del color **blanco**

Menú > Prueba impresión > Inspc d inyector Blanco >  para comprobar el color blanco sobre una hoja de papel negra o una hoja de plástico para chorro de tinta



> Si no todas las boquillas expulsan tinta, inicie una limpieza de cabezales para abrir las boquillas cerradas.

### > ¿CÓMO REALIZAR UNA LIMPIEZA DE LOS CABEZALES DE IMPRESIÓN?

Si únicamente fallan algunas boquillas, seleccione **Limpieza de cabeza** > **Limpieza poderosa** y, luego, PH + OK.

Si son más de 10 boquillas, seleccione **Limpieza de cabeza** > **Limpieza super** y, luego, PH + OK.

⚠ > Realice una nueva prueba de boquillas para comprobar el resultado y volver a limpiar **TODAS** las boquillas que **NO** expulsen tinta.



Para lograr un buen mantenimiento semanal, tiene que llevar a cabo las siguientes acciones:

## MANTENIMIENTO SEMANAL

+ Limpieza del tapón de succión

+ Limpieza del orificio de escape

+ Limpieza del wiper

+ Limpieza de las protecciones de las boquillas

> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas:

Menú > Mantenimiento > Limpie/sustituya pieza manten. >  y siga las instrucciones de la pantalla



### Limpieza del tapón de succión y del orificio de escape

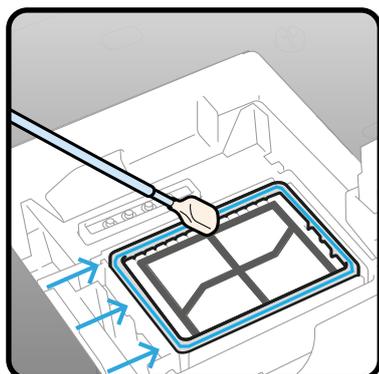
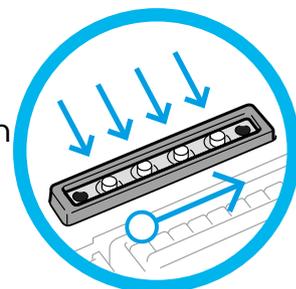
⚠ DEBE REALIZARSE **TODAS** LAS SEMANAS

Los cantos de silicona negra de los dos tapones tienen que limpiarse con el **NUEVO bastoncillo de limpieza**  humedecido en la solución limpiadora.

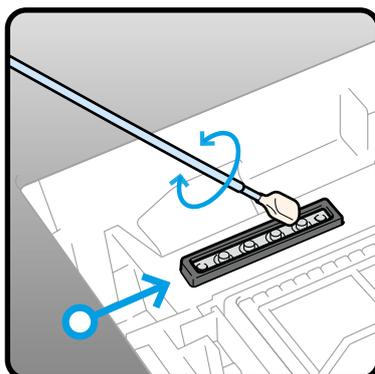


Es necesario retirar la tinta restante acumulada, adherida a los bordes de los tapones. Esto evitará la fuga de aire y mantendrá una buena succión de las bombas. ¡Vaya con cuidado de no tocar la espuma! ¡Manténgala plana!

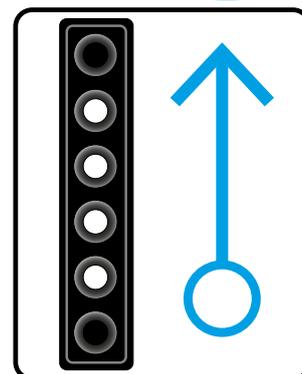
Las **cuatro lanzas de extrusión** (véase el círculo azul) y los **dos agujeros** que hay al lado del tapón en la posición de **escape** también requieren una limpieza y que se retire la tinta seca. Limpie siempre primero el agujero por la parte de delante y vaya hacia atrás mientras va limpiando las lanzas. Termine con cuidado por el último agujero.



Limpieza del tapón de succión



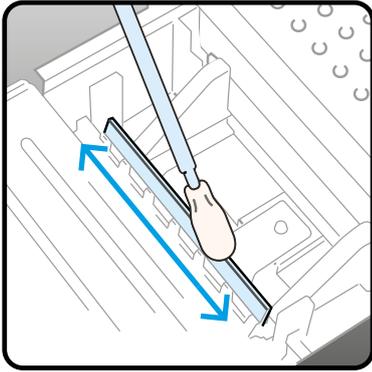
Limpieza del orificio de escape



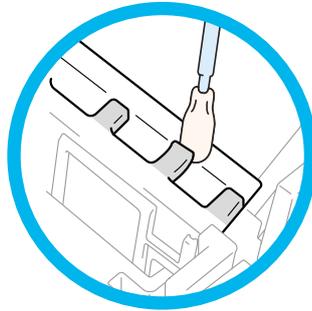
Dirección de la limpieza

## Limpieza del wiper

⚠ DEBE REALIZARSE **TODAS LAS SEMANAS**



Los dos wipers de plástico blancos (para color blanco y CMYK) deben limpiarse por ambos lados y por encima con el bastoncillo de limpieza **T** humedecido en la solución limpiadora



Utilice la punta del bastoncillo de limpieza **T** para limpiar por debajo de los dientes del soporte del wiper y retirar la tinta seca.

Asegúrese de utilizar por separado el bastoncillo de limpieza **T** para la tinta blanca y para la tinta de color.

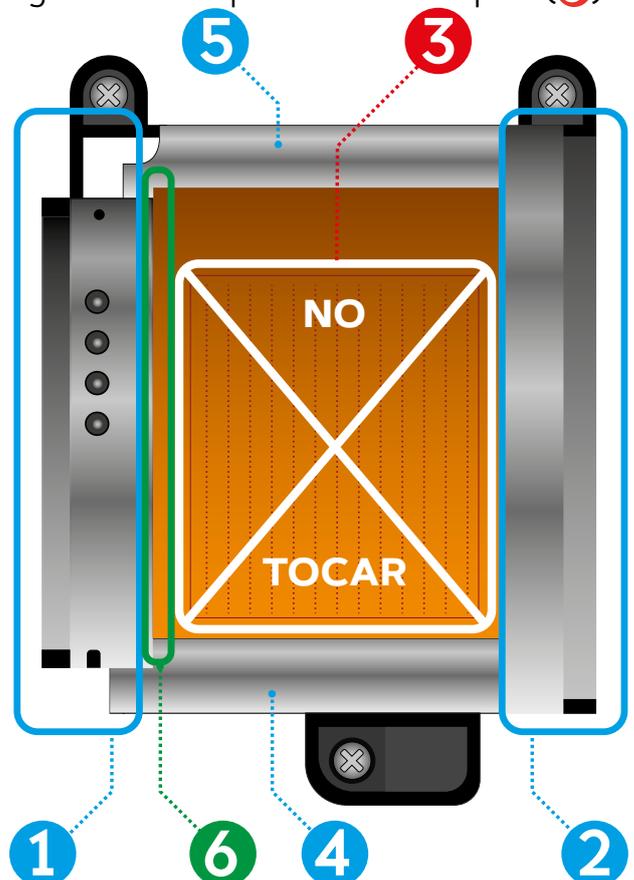
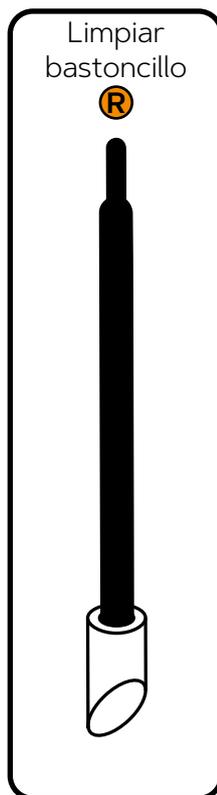
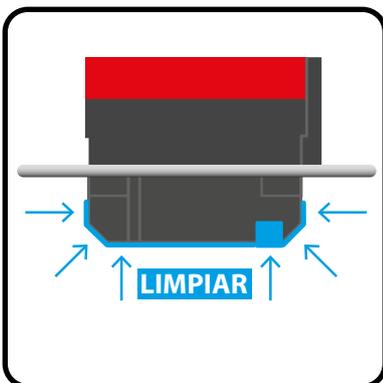
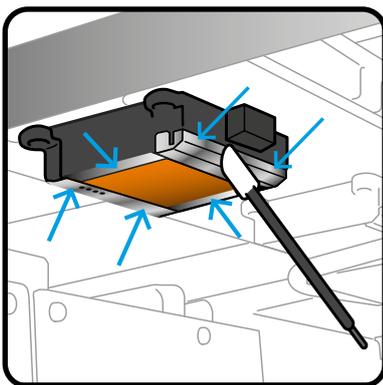
## Limpieza de las protecciones de las boquillas

⚠ DEBE REALIZARSE **TODAS LAS SEMANAS**

Limpe y las dos protecciones de boquilla (**1** y **2**), con el bastoncillo de limpieza **R** humedecido en la solución limpiadora. Haga lo mismo para limpiar las partes metálicas (**4** y **5**) del cabezal de impresión.

Un punto que es muy importante limpiar es la zona **6**, entre la protección de la boquilla y la placa de la boquilla. ¡Asegúrese de NO tocar en ningún caso la superficie de la boquilla (**3**)!

💡 > Mueva manualmente el carro a una posición en la que pueda realizar la limpieza con facilidad.



⚠ > ¡No vacíe el resto de la solución limpiadora del vaso de limpieza en la estación de mantenimiento sino en el depósito de residuos de la impresora!

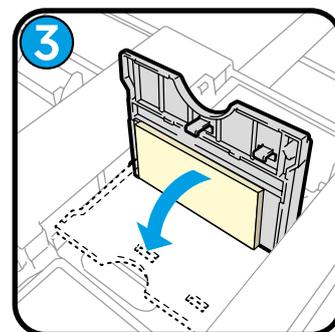
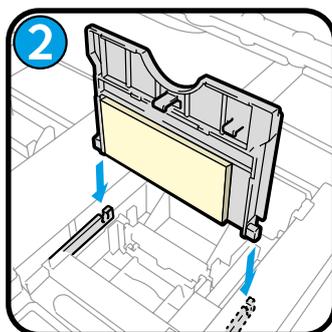
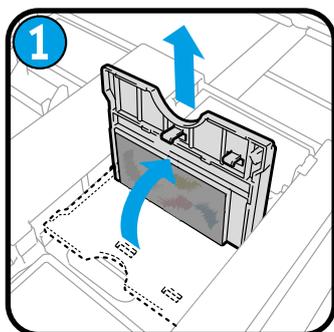


## PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN DE LAS PIEZAS DE MANTENIMIENTO

**WARNING** **ERROR**

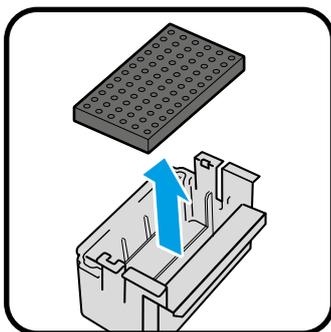
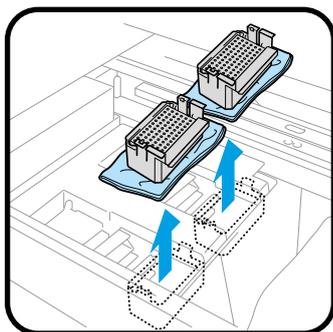
En caso de recibir un mensaje de aviso/error, se ruega seguir los procedimientos que se indican a continuación

### SUSTITUCIÓN DEL LIMPIADOR DEL WIPER



Solo tiene que retirar el limpiador antiguo del wiper levantándolo y sustituyéndolo por uno nuevo.

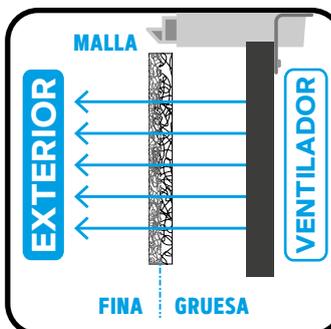
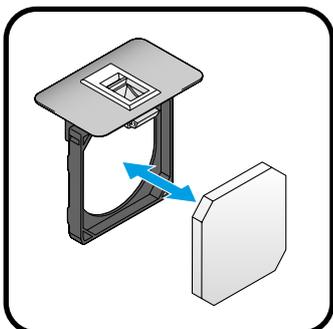
### SUSTITUCIÓN DE LA ESPUMA DE LAVADO



Levante los depósitos de lavado y colóquelos sobre el papel de limpieza para evitar que la tinta gotee. Retire las espumas de lavado y limpie los agujeros de los dos depósitos de lavado. Instale las nuevas espumas y vuelva a colocar los depósitos en su posición original. ¡Limpie también el espacio debajo de los depósitos!

> Tras retirar y sustituir las espumas de lavado, ¡NO olvide limpiar los orificios laterales de los depósitos!  
¡Es muy importante que no quede atascado el paso de la tinta hasta el depósito de residuos!

### SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DEL VENTILADOR



Extraiga los dos soportes del filtro de la parte trasera de la máquina. Coloque un nuevo filtro de ventilador en cada bastidor negro. La superficie de la malla gruesa deberá mirar hacia la parte interior de la impresora y la superficie de la malla fina, hacia el exterior de la impresora.

> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas



**Menú** > **Mantenimiento** > **Limpie/sustituya pieza manten.** > y siga las instrucciones de la pantalla



## MANTENIMIENTO SEMANAL ADICIONAL

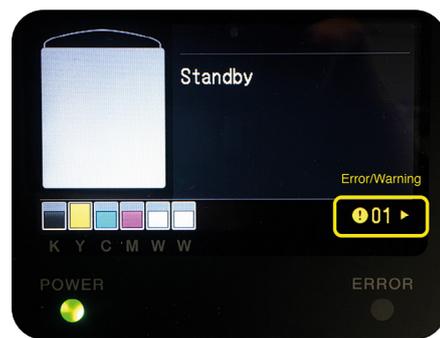


Realizar una inspección visual es importante para mantener la impresora en buen funcionamiento. Verifique todas las partes móviles de la máquina y compruebe también si hay fugas de tinta.

Le rogamos que siga todas las instrucciones que aparezcan en la pantalla de la impresora.



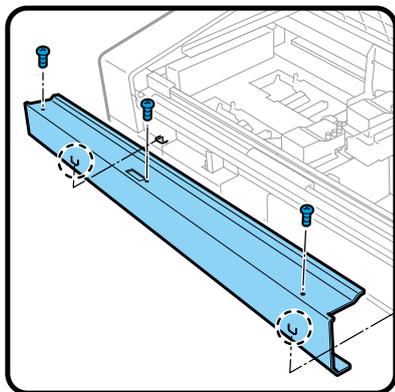
Cuando vea un número amarillo, pulse la tecla para saber qué hacer para borrar el mensaje de aviso/error.



## LIMPIEZA INTERNA DE LA IMPRESORA



Si el interior de su impresora está cubierto de una **NEBLINA DE TINTA**, debe realizar una **LIMPIEZA** a fondo

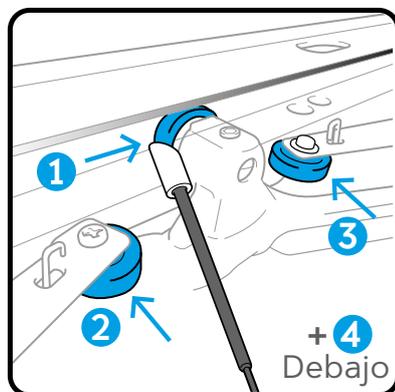


• Retire los tres tornillos para quitar la cubierta del codificador.

• Con el bastoncillo de limpieza R humedecido en la solución limpiadora, elimine las manchas de los cuatro rodillos del carro.

*(Hay un rodillo más oculto justo debajo del rodillo 1)*

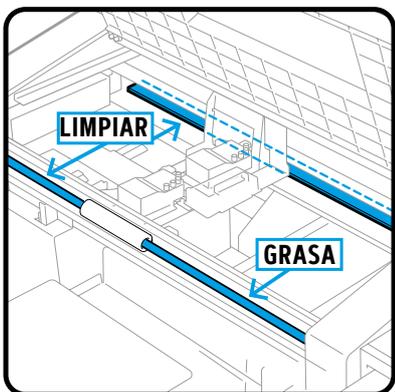
• Mueva el carro de lado a lado para limpiar bien alrededor de los cuatro rodillos.



• Limpie el eje de guía del carro y los tres lados (*arriba, delante y debajo*) de la guía del rodillo con un paño que no deje pelo, humedecido en una pequeña cantidad de alcohol isopropílico (95°).

• ¡No utilice alcohol en ninguna otra pieza aparte del eje de guía del carro y la guía del rodillo!

• Aplique la cantidad idónea de grasa Molykote 30 solo en el eje de guía del carro (*¡nunca en la guía del rodillo!*)



• Retire los tres tornillos para sacar la cubierta metálica del codificador. Con un paño que no deje pelo, humedecido en alcohol, limpie cuidadosamente ambos lados de la tira del codificador.

• Realice un ajuste de la velocidad del carro (CR).  
**Menú > Colocación de impresora > Ajuste de vel CR > OK**

• Imprima un patrón de comprobación de boquillas y, si es necesario, realice una limpieza de boquillas.



> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas

**Menú > Mantenimiento > Limpie/sustituya pieza manten.** > y siga las instrucciones de la pantalla

# CUANDO NO VAYA A USARSE LA IMPRESORA DURANTE UN PERIODO PROLONGADO



! > Cuando no vaya a usarse la impresora por un periodo de tiempo prolongado, deben tomarse las medidas adecuadas antes de almacenarla, dependiendo del tiempo y de las condiciones de almacenaje.

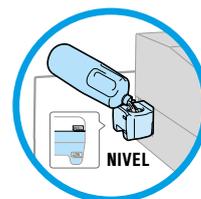
! > **NO APAGUE** la impresora o, de lo contrario, ¡podría ESTROPEARSE!

## CADA 2 SEMANAS DE INACTIVIDAD



La impresora puede utilizarse según el procedimiento habitual después del periodo de almacenaje, si se realizan antes las siguientes tareas de mantenimiento:

- Vacíe el depósito de tinta sobrante.
- Compruebe la cantidad de solución limpiadora del depósito de líquido limpiador y rellénelo si la cantidad es inferior al nivel adecuado.



- Remueva la tinta blanca si aparece el mensaje de remover el cartucho de tinta blanca en la pantalla del panel de operaciones.

- Limpie a fondo la protección de las boquillas, el wiper, el tapón de succión y el tapón del orificio de escape.



- Imprima un patrón de comprobación de las boquillas de tinta blanca y de CMYK.



- Si se encuentra una boquilla que no expulsa tinta: limpie los cabezales, efectúe las impresiones de comprobación de las boquillas y verifique de nuevo el resultado. ¡Repita el mismo proceso hasta que las boquillas bloqueadas estén **TODAS ABIERTAS!**cese hasta que las boquillas bloqueadas estén **TODAS ABIERTAS!**

! > ¡REPITA TODO EL PROCEDIMIENTO OTRA VEZ CADA 2 SEMANAS!

## ALMACENAMIENTO DE LA TINTA Y LAS SOLUCIONES



Las tintas blanca y CMYK, junto con las soluciones de limpieza, mantenimiento y pretratamiento deben almacenarse a una temperatura de un mínimo de **0°** y un máximo de **40°**.

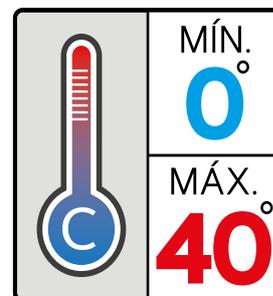


> ¡Procure que la temperatura **NO** baje de 0°!



> ¡GIRE las cajas **W** de las bolsas cada semana!

ALMACENAMIENTO



## ¿CÓMO EXTRAER UN FICHERO DE REGISTRO DE LA IMPRESORA?



Inserte un lápiz USB en la ranura frontal de la impresora para poder copiar el fichero de registro. Vaya al menú: **Mantenimiento** > **Apunte copia al USB** > **BIEN! OK**



	Descripción del producto	Código del producto	Precio/ Unidad
BOLSAS DE TINTA	<b>C</b> Bolsa de tinta <b>cian</b> 350cc [GCX-4C35-1]	BGCX40C03500112	
	<b>M</b> Bolsa de tinta <b>magenta</b> 350cc [GCX-4M35-1]	BGCX40M03500112	
	<b>Y</b> Bolsa de tinta <b>amarilla</b> 350cc [GCX-4Y35-1]	BGCX40Y03500112	
	<b>K</b> Bolsa de tinta <b>negra</b> 350cc [GCX-4K35-1]	BGCX40K03500112	
	<b>C</b> Bolsa de tinta <b>cian</b> 700cc [GCX-4C70-1]	BGCX40C07000112	
	<b>M</b> Bolsa de tinta <b>magenta</b> 700cc [GCX-4M70-1]	BGCX40M07000112	
	<b>Y</b> Bolsa de tinta <b>amarilla</b> 700cc [GCX-4Y70-1]	BGCX40Y07000112	
	<b>K</b> Bolsa de tinta <b>negra</b> 700cc [GCX-4K70-1]	BGCX40K07000112	
	<b>W</b> Bolsa de tinta <b>blanca</b> 2 x 700cc [GCX-4W70]	BGCX40W07000022	
LÍQUIDOS	<b>CS</b> Solución de limpieza 1,9Kg [GCX-4E02]	BGCX40E002K0052	
	<b>CS</b> Solución de limpieza 5Kg [GCX-4E05]	BGCX40E005K0042	
	<b>MS</b> Bolsa de solución de mantenimiento 700cc [GCX-4S70]	BGCX40S07000012	
	<b>PT</b> Líquido de pretratamiento 5Kg-4L [GCX-4P05]	BGCX40P005K0042	
	<b>PT</b> Líquido de pretratamiento 20Kg-16L [GCX-4P20]	BGCX40P020K0032	
OTRAS PIEZAS	<b>Limpiador de wiper</b> (van 2 piezas en la caja)	SB6673001	
	<b>Espuma de lavado</b> (van 2 piezas en la caja)	SC0935001	
	<b>Filtro de ventilador</b> (van 2 piezas en la caja)	SB7007001	
	<b>Bastoncillos de limpieza</b> (van 50 piezas en la caja)	SB7008001	
	<b>Bastoncillos de limpieza</b> (van 100 piezas en la caja)	N400001601	
	<b>Conjunto de bastoncillos de limpieza</b> [6x de tipo  + 6x de tipo	SB5858201	
	<b>Papel A4 negro Curious Skin</b> (para las pruebas de boquilla)	N400001660	

TINTA Y CONSUMIBLES

VÍDEOS TUTORIALES SOBRE MANTENIMIENTO DE LA SERIE GTX

Todos los procedimientos de mantenimiento descritos en este manual **DEBEN** realizarse diariamente, semanalmente o bien según se indique, para mantener el buen funcionamiento de la impresora.

> Rogamos leer detenidamente el manual de instrucciones para seguir paso a paso las instrucciones de cada procedimiento concreto de mantenimiento.



También puede consultar algunos vídeos muy útiles en:  
<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>

CONTACTO DEL DISTRIBUIDOR:

Nombre de la empresa:

Dirección electrónica:

Representante:

Número de teléfono: