

**GTX**pro Bulk

# COOK BOOK



Dealer v02

RUS

**brother**  
at your side

> Справочное руководство для всех  
пользователей GTX Pro BULK

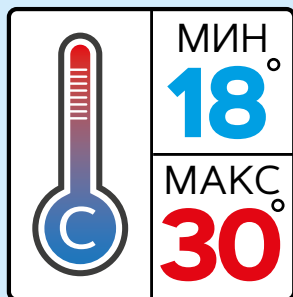


## ТРЕБОВАНИЯ К ПОМЕЩЕНИЮ

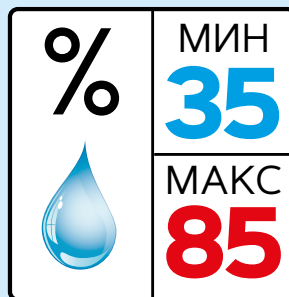
### Требования к температуре и влажности

Необходимо для сохранения гарантии! Температура и влажность записываются в Log-файл!

#### ТЕМПЕРАТУРА



#### ВЛАЖНОСТЬ



Перейдите в: **меню** > **Информация о Температуре / влажности** >



> Если температура слишком низкая, принтер автоматически переключается в низкотемпературный режим и снижает скорость печати!

> Если влажность слишком низкая, установите увлажнитель!



## КОЛИЧЕСТВО И КОНЦЕНТРАЦИЯ ГРУНТА

1 литр

Концентрированный  
грунт

1,25 кг



2 литра

Дистиллированная  
вода

2 кг



3 литра

Раствор грунта  
Готовый к  
использованию

3,25 кг



> Это соотношение может изменяться в зависимости от используемого текстильного типа изделия. Опирайтесь на свой опыт!



Цвет футболки



Наносимое  
количество

Раствор грунта  
Готовый к  
использованию

ТЁМНАЯ



30 грамм

СРЕДНЯЯ



24-27 Гр.

СВЕТЛАЯ



14-17 Гр.



> Не забывайте, что вы должны задать область обработки 14 X 16 дюймов [35 X 40 см] в устройстве для нанесения грунта для взвешивания на весах нанесенного количества раствора на футболке!

> Например, на Schulze PTM 4, вы должны задать длину 36 см и полную ширину в 4 форсунки, равную 40 см! А затем, откалибровать грунтованную машину для распыления 30 г на изделие!

## НАСТРОЙКИ ТЕРМОПРЕССА ДЛЯ СУШКИ ГРУНТА



<b>Грунт</b> <small>1/2 дистиллированная вода</small>	<b>35</b> секунд	<b>180°C</b> <b>360°F</b>	<b>5-5,5</b> Бар <b>75-80</b> PSI
--	---------------------	------------------------------	--



Использование **тефлоновый лист** для защиты плиты термопресса.  
Протирайте тефлоновый лист через каждые 5 футболок!

## НАСТРОЙКИ ТЕРМОПРЕССА И ТОННЕЛЬНОЙ СУШКИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЧЕРНИЛ



<b>ТЕРМОПРЕСС</b> <b>Фиксация чернил</b>	<b>35</b> секунд	<b>180°C</b> <b>360°F</b>	<b>0,7-1,4</b> Бар <b>10-20</b> PSI
<b>ТОННЕЛЬНАЯ СУШКА</b> <b>Фиксация чернил</b>	<b>3,30</b> Минут	<b>160°C</b> <b>320°F</b>	



Проверьте реальную температуру с помощью пирометра, чтобы быть уверенными в хорошей стойкости к выстирыванию!

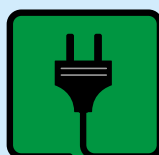
## ОЧЕНЬ ВАЖНОЕ ПРАВИЛО



Brother GTX pro **ВСЕГДА** должен находиться во включенном состоянии



**НИКОГДА** не отключайте принтер, за исключением, случая этого требует сообщение на дисплее! Подключенное питание необходимо для ежедневной рециркуляции чернил.



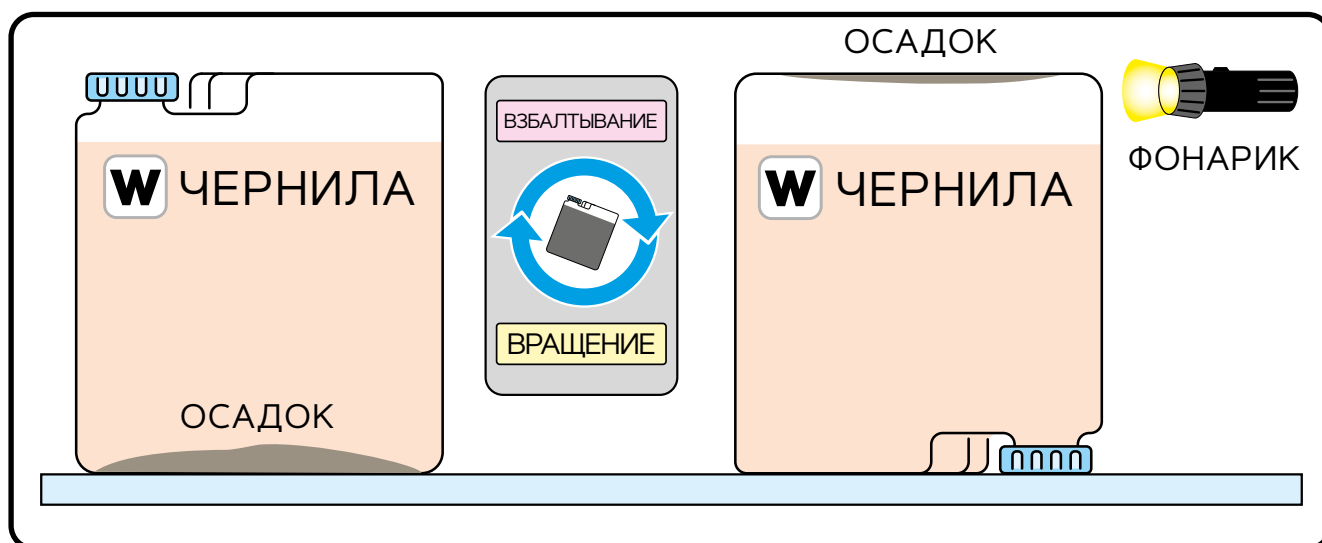
**НИКОГДА НЕ ОТКЛЮЧАЙТЕ ПРИНТЕР!**



## ВЗБАЛТЫВАНИЕ ЧЕРНИЛ

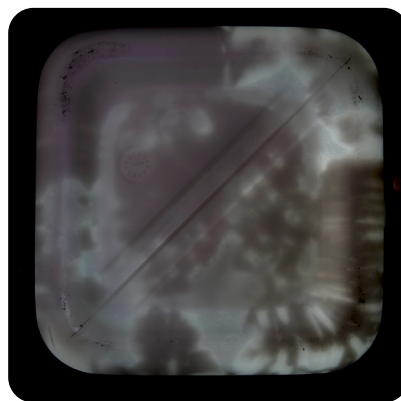
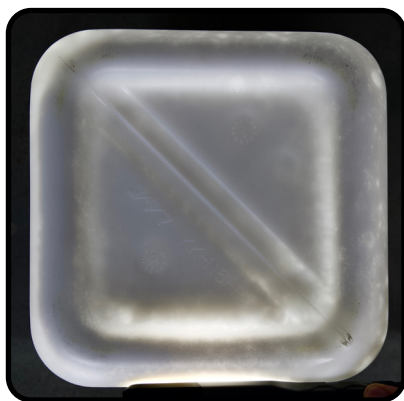
**ПЕРЕД** ЗАЛИВОМ ЧЕРНИЛ В ЁМКОСТЬ БЕЛЫЕ ЧЕРНИЛА НЕОБХОДИМО **ВЗБОЛТАТЬ**

**!** НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ПЕРЕД **КАЖДОЙ** ЗАЛИВОМ



После завершения взбалтывания белых чернил, перед заливом, **проверьте количество осадка** в канистре с белыми чернилами. Используйте **фонарик**! Это единственный способ **контролировать качественный результат**! Если видна только пена без осадка, вы можете безопасно долить белые чернила!

## РЕЗУЛЬТАТЫ ВЗБАЛТЫВАНИЯ ЧЕРНИЛ



Все еще имеется немного осадка: **НЕ В ПОРЯДКЕ**



Осадок отсутствует, только чернильная пена: **В ПОРЯДКЕ**

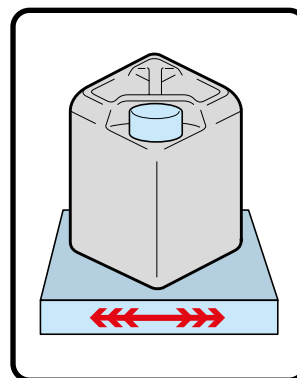


С появлением **объемных канистр**, вам понадобятся некоторые инструменты, чтобы помочь вам в повседневной работе. Большие канистры, весом **20 кг** [18 литров чернил], сложно **поднимать и взбалтывать**. Перечисленные инструменты облегчат перемещение и взбалтывание чернил **перед** заливом.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК



## УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЗБАЛТЫВАНИЯ



## РЕГУЛИРУЕМЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМНИК С КОЛЕСИКАМИ



Это устройство **поможет переместить канистру** с чернилами и без труда и разбрызгивания **заполнить** емкость чернил.

Оно поможет вам расположить канистру **над верхней** частью заливного отверстия, чтобы открыть кран и залить чернила не проливая на пол!

## УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЗБАЛТЫВАНИЯ ЧЕРНИЛ



Белые чернила необходимо взбалтывать **КАЖДЫЙ РАЗ** перед доливом!

Канистры с белыми чернилами **ДОЛЖНЫ ПОВОРАЧИВАТЬСЯ** на вашем складе один раз в неделю!

Мы можем предложить **различные типы устройств** с различным бюджетом для взбалтывания белых чернил перед доливом.

Эти инструменты помогут вам взбалтывать чернила **равномерно**. Помните, что 18 литровая канистра весит около 20 кг!

Если не взболтанные чернила попадут в чернильный тракт их уже не получится извлечь для взбалтывания. Их придется **полностью слить**.

Если белые чернила не перемешаны должным образом, отпечаток белого цвета бледными и серым!





## РАЗНЫЕ ВАРИАНТЫ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ВЗБАЛТЫВАНИЯ

ЭТИ УСТРОЙСТВА НЕ ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ BROTHER, ВЫ ДОЛЖНЫ ПРИОБРЕСТИ ИХ САМОСТОЯТЕЛЬНО!

### ВИБРОПЛИТА

€ > БЮДЖЕТНЫЙ СЕГМЕНТ

На рынке имеются много производителей.

В основном используется для домашнего фитнеса.

**Вибрация** сверху вниз, слева направо и в обоих направлениях совместно

Просто поместите канистру с белыми чернилами на неё, и пусть виброплита работает в течение **2 часов ...**

Стоимость от 100 до 200 €

Пример: **Merax...**



*\* Вам также потребуется некоторое стяжные ремни для надежного крепежа канистры к виброплите*

### ВИБРАЦИОННЫЙ СМЕСИТЕЛЬ

€ > СРЕДНИЙ ЦЕНОВОЙ СЕГМЕНТ

Несколько производителей на рынке.

Используется только профессионалами.

**Вибрация** с ВЫСОКОЙ частотой.

Вставьте канистру с белыми чернилами внутрь и дайте смесителю проработать приблизительно **20 минут ...**

Цена около 4000 €

Пример: **Skandex SK550 1.1**



### ГИРОСКОПИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬ

€ > ВЫСОКИЙ ЦЕНОВОЙ СЕГМЕНТ

Несколько производителей на рынке.

Используется только профессионалами.

**Вибрация** с ВЫСОКОЙ частотой И **ВРАЩЕНИЕМ** емкости внутри при взбалтывании.

Вставьте канистру с белыми чернилами внутрь и дайте смесителю проработать **5 минут ...**

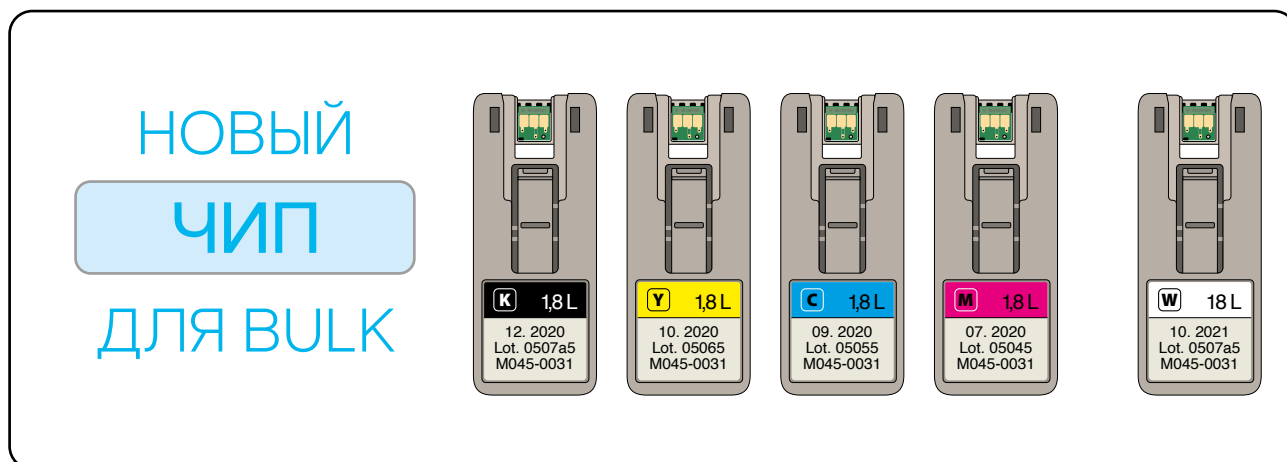
Цена около 8500 €

Пример: **Merris Spinmix 550**





Поскольку чернила поставляются в **канистрах**, вам необходимо будет выполнить пошаговую процедуру, чтобы активировать новую дозаправку с помощью **Чипа**.



Принтер **обнаружит**, когда чернила **долиты** в любую из ёмкостей

Если чип НЕ стоит на месте,  
принтер запросит его вставить

При НЕПРАВИЛЬНОМ ЦВЕТЕ  
принтер выдаст сообщение

Даже когда принтер ВЫКЛЮЧЕН,  
долив будет обнаружен принтером

Раз в месяц необходима  
КАЛИБРОВКА ёмкостей

Весь процесс управляется с  
помощью МЕНЮ на дисплее

В случае ошибки оператора,  
принтер выведет сообщение для  
защиты GTX pro Bulk

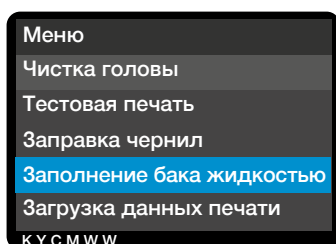
Если чип сломан или потерян  
свяжитесь с вашим дилером для  
получения нового. Принимайте во  
внимание длительность процесса!

Запасной комплект чернил решает  
проблему простоя производства.

## ЗАПРАВКА ЧИСТЯЩЕЙ ЖИДКОСТИ

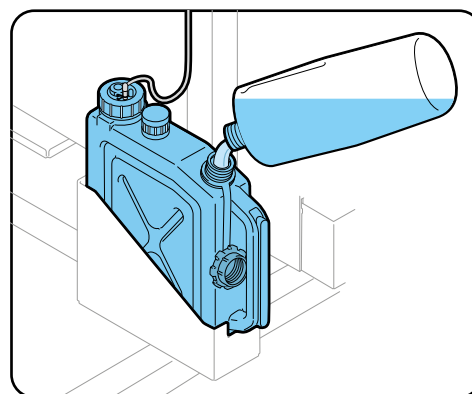


Пополнение контура **чистящей жидкости** производится через **нижнюю ёмкость**.  
**Верхний бачок** заполняется с помощью **насоса** активируемого датчиком!



Когда появляется  
сообщение об ошибке на  
дисплее «**Ч.Ж. пусто**»,  
**долейте** ее в ёмкость.

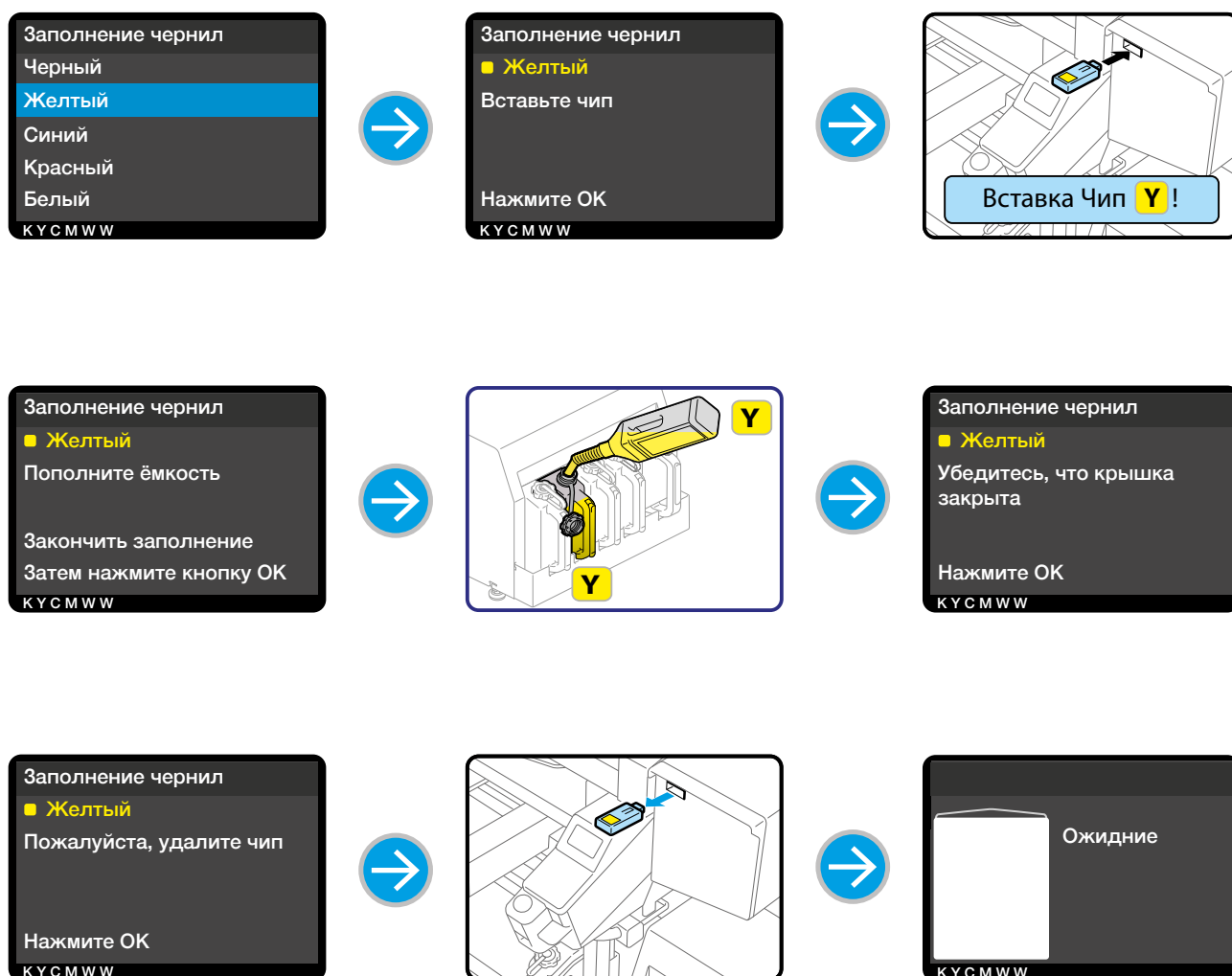
Затем выберите  
«**Заполнение бака  
жидкостью**» в меню.



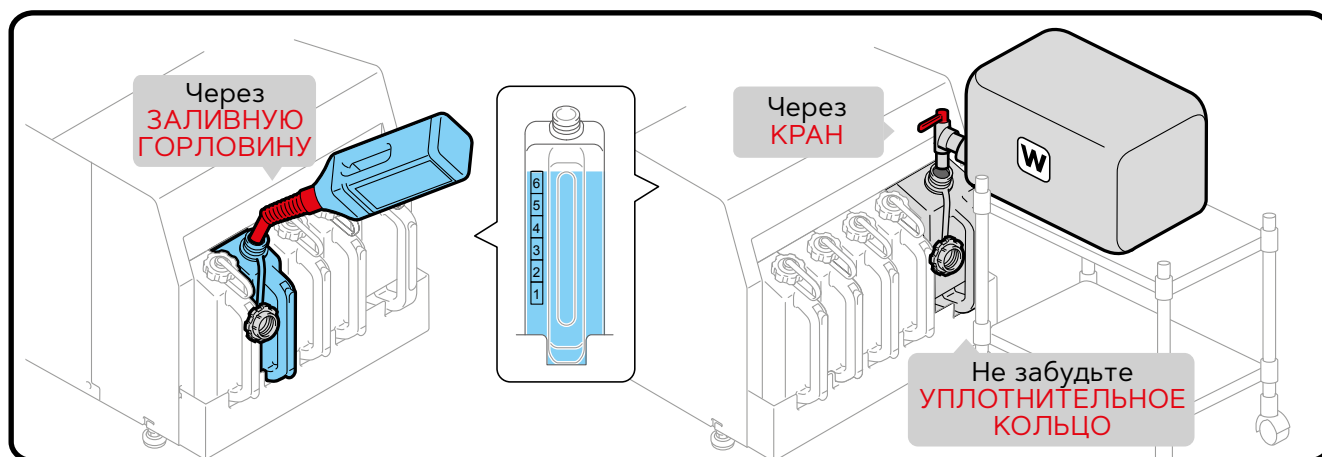


## [ЗАПОЛНЕНИЕ ЧЕРНИЛЬНОГО ТРАКТА] ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕНЮ ЗАЛИВКИ ЧЕРНИЛ

> Вот пример процесса пополнения желтых чернил:



## ПОПОЛНЕНИЕ ЁМКОСТЕЙ ЧЕРНИЛ



КАЛИБРОВКА датчика ёмкости необходима РАЗ В МЕСЯЦ





❗ ВЫПОЛНЯТЬ **КАЖДЫЙ МЕСЯЦ**

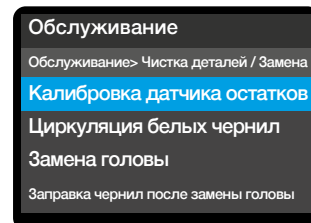
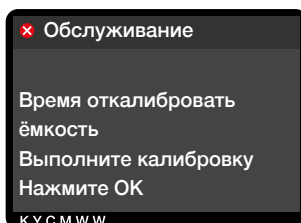
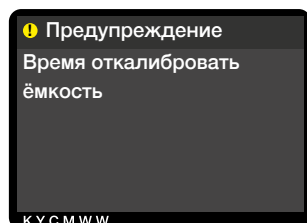
❗ КАЛИБРОВКА необходима для поддержания **ТОЧНОСТИ** датчика давления

При выполнении **калибровки**, фактическое оставшееся количество чернил выравнивается с оставшимся количеством чернил, обнаруженное датчиком.

Если калибровка не выполняется, может отображаться **ошибка** даже если в ёмкости остаётся большое количество чернил!

Предупреждение «**Время откалибровать ёмкость**»  
появляется один раз в **30 дней**

Если вы не будете выполнять калибровку чернил в течение **2-х дней**, то произойдет ошибка, и вы **не** сможете печатать



Для того, чтобы устранить ошибки 1010 и 1011, необходимо выполнить калибровку

## МЕТОД ЧТЕНИЯ



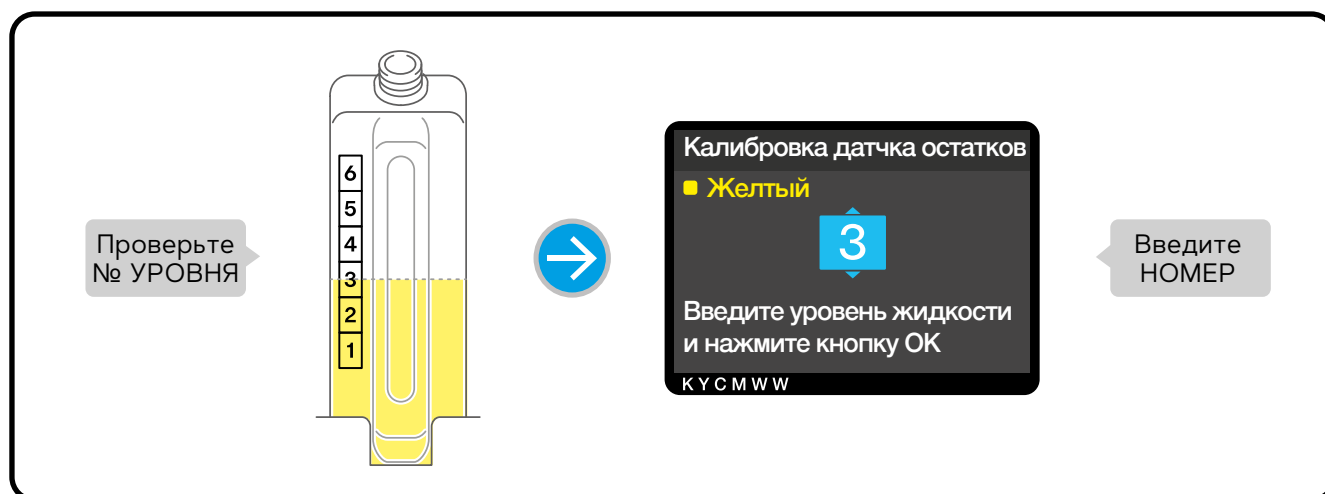
ПОРЯДК выполнения  
КАЛИБРОВКИ:



Что касается **белых чернил**, их количество трудно проверить.  
Используйте **фонарик**!

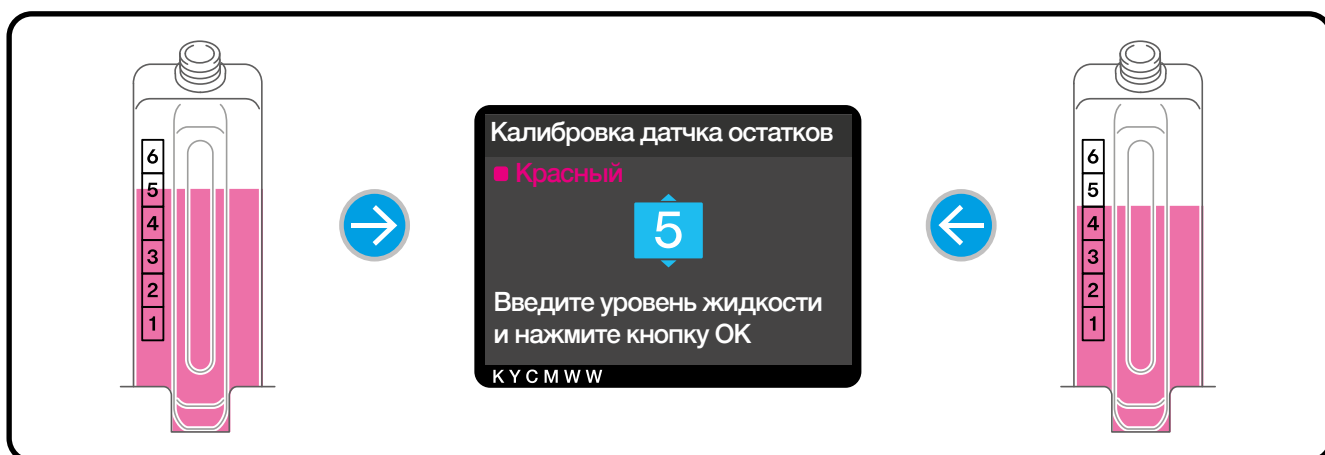


## МЕТОД ЗАПОЛНЕНИЯ



Выберите номер, где уровень чернил находится его области

Если жидкость **находится на границе**, введите **большее число**



## FAQ ПО КАЛИБРОВКЕ

**Q** Нужно ли выполнять калибровку для всех цветов один раз в месяц, даже если остальные чернила на дисплее принтера не отличаются?

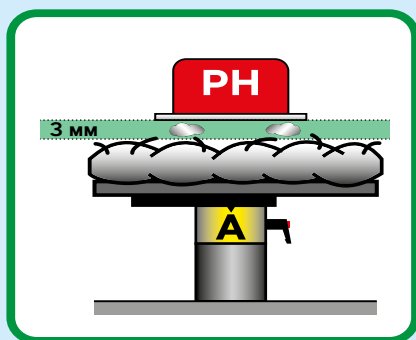
**A** **ДА** Даже если на данный момент нет никаких отклонений, все цвета необходимы калибровать один раз в месяц. Это позволит предотвратить появление отклонений. Причиной для калибровки всех цветов, в то же время, **является предотвращение** отклонений в будущем.

**Q** Что делать, если клиент ввел **неправильный номер**?

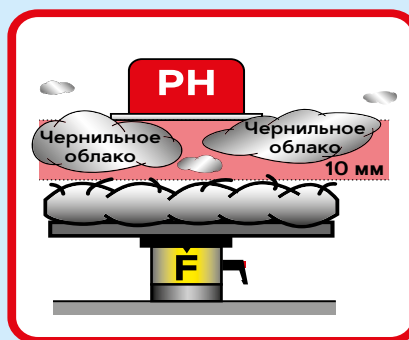
**A** Войдите в меню **снова** и выберите «Калибровка датчика остатков». Затем повторно введите **правильные значения для всех цветов!**



ХОРОШИЙ ЗАЗОР



ПРЕВЫШЕННЫЙ ЗАЗОР

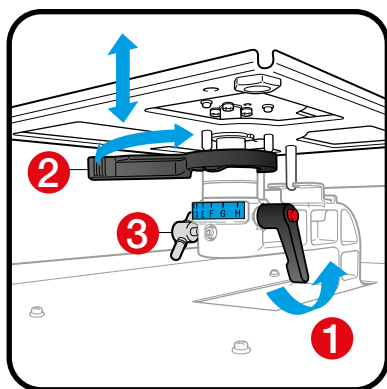


> ЗАДАВАЙТЕ **НАИМЕНЬШЕЕ РАССТОЯНИЕ** МЕЖДУ ПЕЧАТАЮЩЕЙ ГОЛОВКОЙ И ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗДЕЛИЯ!  
ЭТО ОЧЕНЬ ВАЖНО ДЛЯ ДОЛГОВЕЧНОСТИ ВАШЕГО ПРИНТРА!

## РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ СТОЛИКА



Для обеспечения оптимального качества печати изображения при использовании более толстой ткани, вам нужно **отрегулировать** высоту столика **под толщину изделия**.



Для регулировки высоты столика, ослабьте **фиксирующую рукоятку ①** и переместите **рычаг регулировки высоты столика ②** в более низкое положение.

Повторно затяните фиксирующую рукоятку столика, если вы удовлетворены текущим положением. Распрямите все складки на изделии. Для того, чтобы проверить, не срабатывает ли **датчик** высоты, нажмите на кнопку ①.

**Повторите процесс, если это необходимо!**

Если вам необходимо снизить положение еще больше, удалите 1 или 2 кольца, ослабьте винт ③ и опустите втулку на 1 или 2 шага. Соберите все вместе и затяните **рукоятку фиксации столика**.



> Не забудьте **вернуть** столик в **положение A** после печати на толстом материале!

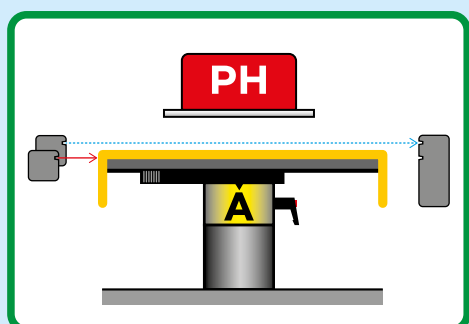
> Всегда **затягивайте** винт ③ после изменения высоты!

> Если у вас есть необходимость печатать на шве или подвороте, используйте **однаправленную печать** для сохранения качества!

## НОВЫЕ ДАТЧИК "СТОЛИК СЛИШКОМ НИЗКО"

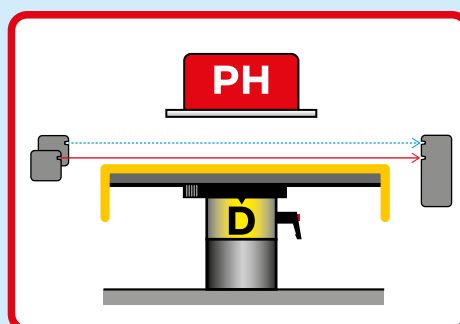


НОРМАЛЬНАЯ СИТУАЦИЯ ОБНАРУЖЕНИЯ



Вверху слева: датчик **касания**  
Внизу слева: датчик **высоты**

СИТУАЦИЯ С ЧРЕЗМЕРНОЙ ВЫСОТОЙ



Код ошибки: **2072**



## ТЕСТ ДЮЗ

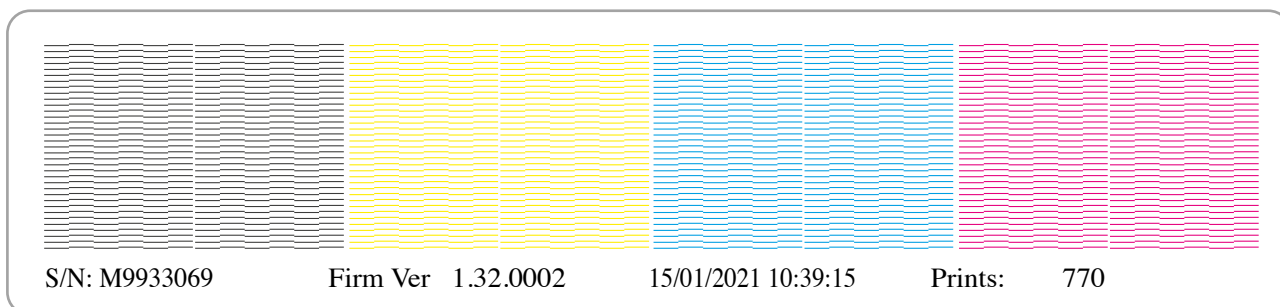
⚠️ НУЖНО ВЫПОЛНЯТЬ **КАЖДЫЙ** ДЕНЬ

Вы должны напечатать тест дюз для White & CMYK **каждое утро** перед использованием принтера. Это единственный способ узнать о состоянии дюз в принтере!

### > КАК СДЕЛАТЬ ТЕСТ ДЮЗ?

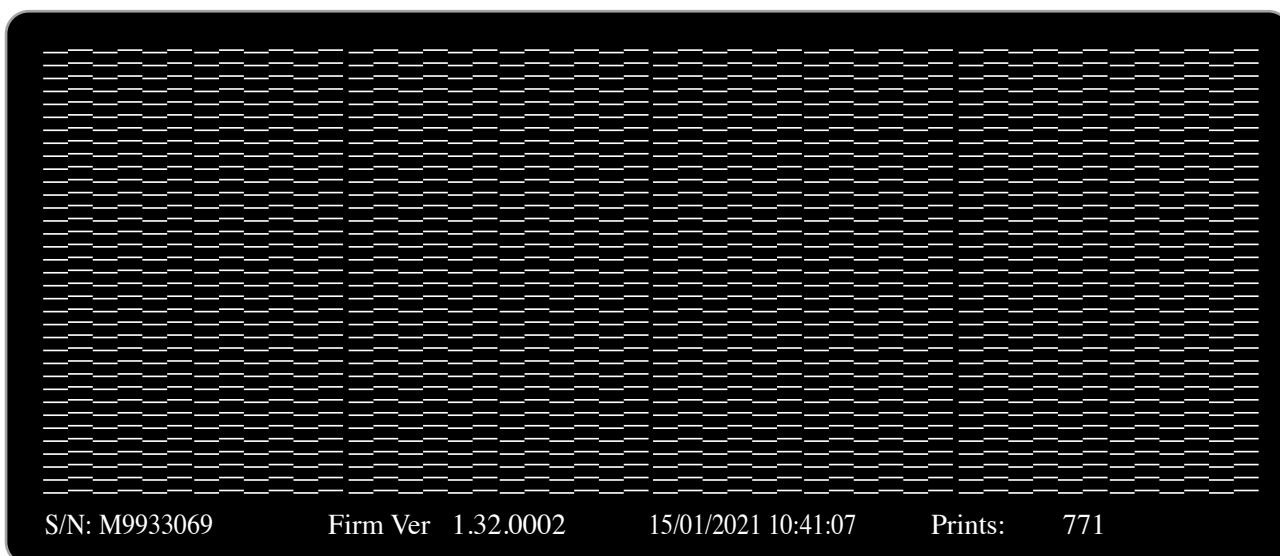
Всегда располагайте столик в **положении А**

**Меню** > **Тестовая печать** > **Проверка дюз CMYK** >  для проверки цвета на белом листе бумаги



Повторите ту же процедуру для выполнения теста дюз **белой** печатающей головки

**Меню** > **Тестовая печать** > **Проверка дюз Белого** >  для проверки белого на черном листе бумаги или прозрачном листе



> Если не все дюзы пропечатались, запустите **Очистку головки**, чтобы прочистить дюзы!

### > КАК СДЕЛАТЬ ЧИСТКУ ПЕЧАТАЮЩЕЙ ГОЛОВКИ?

Если отсутствует только несколько дюз, выберите **Очистка головки** > **Мощная очистка** выберите ПГ + ОК

Если отсутствует более 10 дюз, выберите **Очистка головки** > **Супер очистка** выберите ПГ + ОК

⚠️ > Выполните новый тест дюз, чтобы проверить результат и **повторить** если НЕ ВСЕ дюзы работают!



Для достижения качественного **еженедельного обслуживания** вы должны выполнить следующие действия:



## ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

+ Очистка парковочной капы

+ Очистка слива

+ Очистка вайпера

+ Очистка защиты головки



> Всегда использовать это меню для выполнения чистки или замены расходных элементов:

Меню > Техническое обслуживание > Чистка деталей / Замена

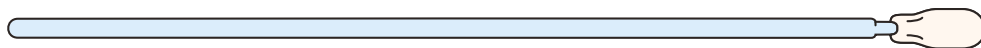


и следуйте инструкциям на дисплее

### Чистка высасывающей капы и слива

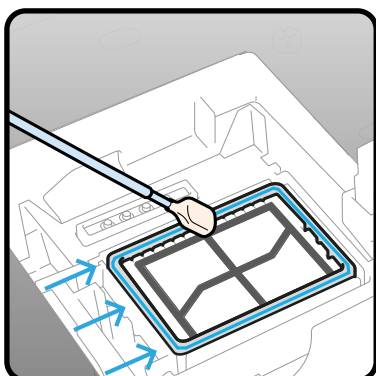
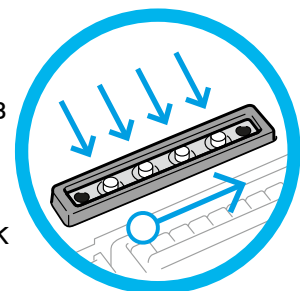
⚠ **НУЖНО ВЫПОЛНЯТЬ КАЖДУЮ НЕДЕЛЮ**

Черные силиконовые бортики двух кап должны быть очищены **НОВОЙ** чистящей палочкой **T**, смоченной в **жидкости для очистки**.

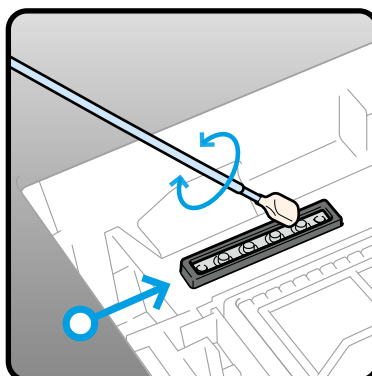


Необходимо удалить наросты оставшихся чернил, находящиеся на краях кап. Это предотвратит подсасывание воздуха и обеспечит хорошее откачивание помпы! Избегайте контакта с вспененной частью! Сохраняйте ее плоской!

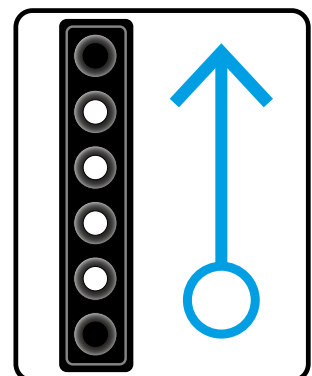
**Четыре толкательных иглы** [в голубом круге] и **2 отверстия** в сливе, расположенном сбоку от парковочной капы также должны быть очищены и избавлены от засохших чернил. Всегда в **первую очередь чистите отверстие**, ближе к вам и направляйтесь в сторону дальнего отверстия!



Очистка парковочной капы



Очистка слива

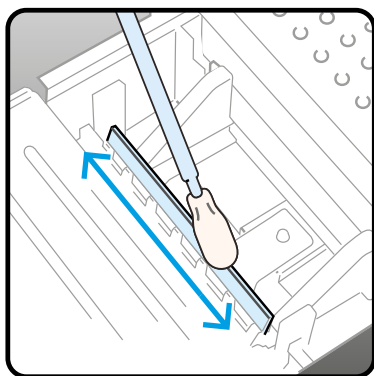


Направление чистки

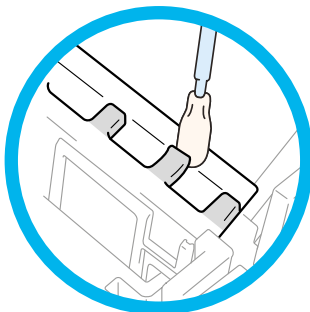


## Очистка вайпера

! НУЖНО ВЫПОЛНЯТЬ **КАЖДУЮ** НЕДЕЛЮ



Оба белых пластиковых вайпера [Белый и СМУК] должны быть очищены с **обеих сторон** и **торцов чистящей палочкой Т**, смоченной в **растворе для очистки**.



Используйте кончик **чистящей палочки Т** для очистки зубцов **под** держателем вайпера и **удалите засохшие чернила**.

Обязательно отдельно используйте разные **палочки для чистки Т** для **белых** и **цветных** чернил!

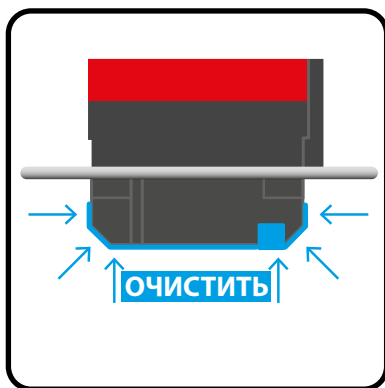
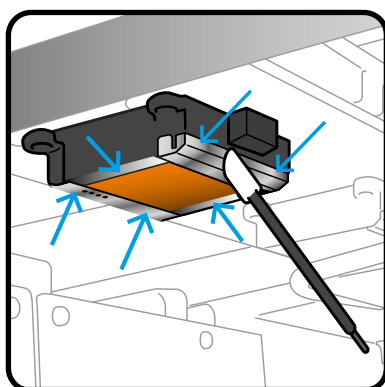
## Чистка защиты дюз

! НУЖНО ВЫПОЛНЯТЬ **КАЖДУЮ** НЕДЕЛЮ

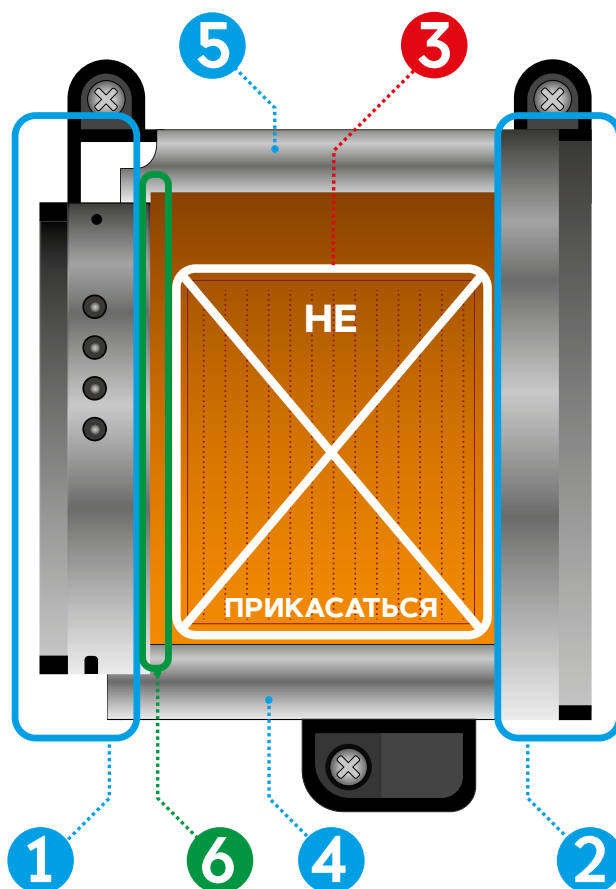
Протрите 2 защиты дюз **1** и **2** **чистящей палочкой R**, смоченной в **чистящей жидкости**. Этим же методом очистите металлические детали печатающей головки **4** и **5**. **Очень важное** прочистить область **6** между защитой дюз и пластиной с дюзами. Убедитесь, что **НЕ** касаться **поверхности с дюзами 3**!



> Вручную переместите каретку в такое положение, в котором **удобно** провести чистку.



Чистящая палочка



> **Не** сливайте оставшуюся **чистящую жидкость** из стаканчика в узел обслуживания! Слейте ее в емкость для отработанных чернил ниже принтера!

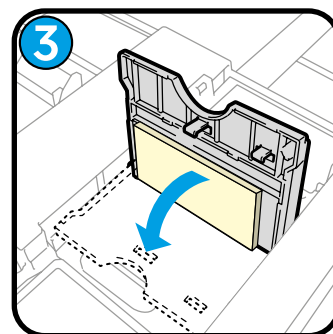
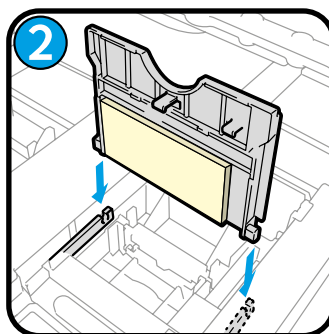
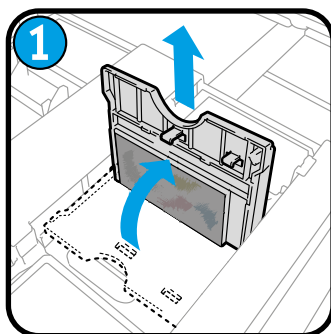


## ПРОЦЕДУРА ЧИСТКИ И ЗАМЕНЫ РАСХОДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ОШИБКА

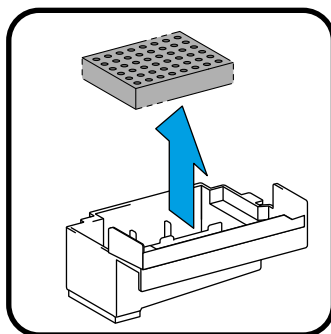
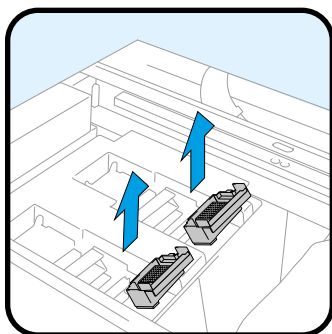
В случае предупреждения / сообщении об ошибке, пожалуйста, следуйте приведенным ниже инструкциям

## ЗАМЕНА ОЧИСТИТЕЛЯ ВАЙПЕРА



Просто удалите **старый очиститель вайпера**, подняв его вверх. Замените его на **новый**.

## ЗАМЕНА ГУБКИ ДЛЯ СЛИВА

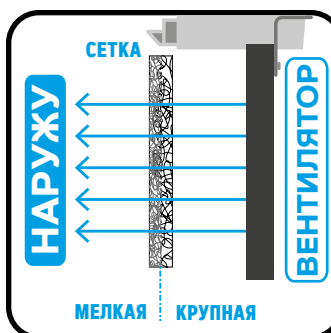
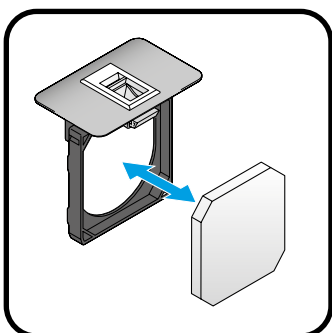


Поднимите сливной приемник и положите их на бумажную салфетку чтобы предотвратить чернильные капли. Удалите губку для слива и **прочистите** сливные **отверстия** в двух серых приемниках. Установите новые губки и вставьте приемники на прежнее место. Также проведите **чистку** под приемниками.



- > После замены губки для слива, **НЕ** забудьте **очистить боковые пазы** приемников!
- > Это очень важно **для предотвращения засорения** канала слива чернил в емкость для отходов!

## ЗАМЕНА ФИЛЬТРА ВЕНТИЛЯТОРА



Извлеките 2 держателя фильтров с задней стороны машины. Установите **новый фильтр вентилятора** в каждую черную оправку. **Крупносетчатой** поверхностью в направлении **внутренней стороны** принтера и мелкой сеткой в направлении **внешней стороны** принтера.

> Всегда использовать это меню для выполнения чистки или замены деталей

Меню > Техническое обслуживание > Чистка деталей / Замена >



и следуйте инструкциям на экране






## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

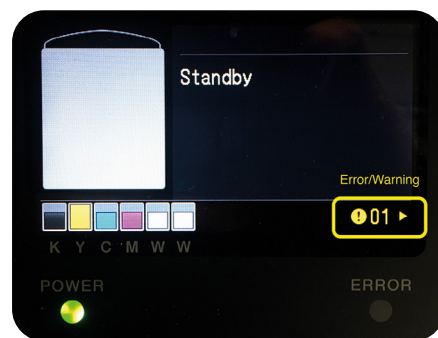


**Визуальный осмотр** важен для поддержания работоспособности принтера. Проверьте все движущиеся элементы машины, а также проведите проверку на утечку чернил.

Пожалуйста, следуйте также всем инструкциям, которые могут появиться на **дисплее** принтера!



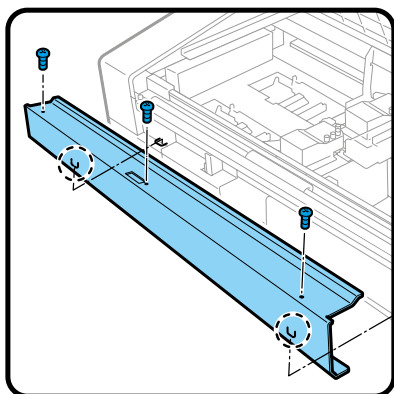
Когда вы видите **желтую** цифру нажмите **клавишу** , чтобы знать, что вы должны сделать, чтобы снять **Ошибку / Предупреждение**.



## ВНУТРЕННЯЯ ОЧИСТКА ПРИНТЕРА



Если внутреннее пространство принтера **ЧЕРНИЛЬНЫМ НАЛОТОМ**, выполните тщательную **ОЧИСТКУ**



- Открутите **3 винта**, чтобы снять **крышку энкодера**.

- Смоченной в чистящей жидкости **чистящей палочкой R**, вытрите грязь с **4 роликов каретки**  
[Еще один ролик скрыт за роликом 1]

- Подвигайте каретку из стороны в сторону, чтобы очистить все 4 ролика по окружности.

- Очистите **направляющий вал каретки** и **направляющую рельсу роликов** с **3-х сторон** [сверху, спереди, и снизу] безворсовой тканью, смоченной небольшим количеством **изопропилового спирта** [95 °]

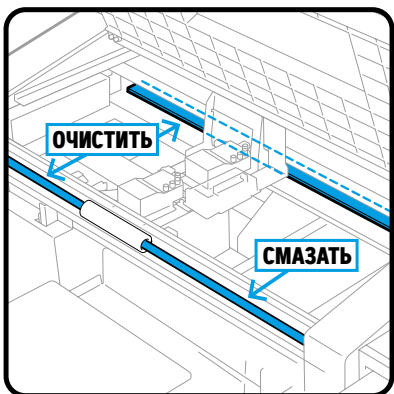
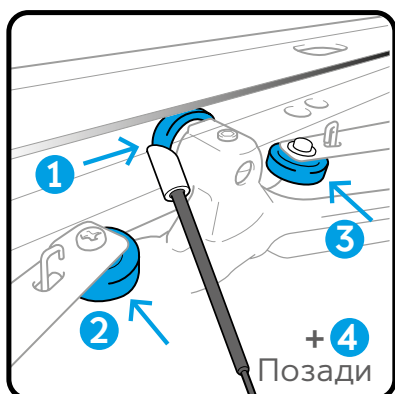
- Не** используйте спирт на других частях, кроме направляющего вала и рельсы!

- Нанести нужное количество **смазки Molykote 30** на **направляющий вал каретки** [ни в коем случае не на рельсу!]

- Открутите 3 винта, чтобы снять металлическую крышку энкодера. Безворсовой тканью, смоченной **спиртом**, протрите **ленту энкодера** с двух сторон.

- Выполните **регулировку скорости каретки**.  
Меню > Настройки принтера > Регулировка скорости каретки > ОК

- Распечатайте **шаблон проверки дюзов** и выполните **чистку дюзов** при необходимости.



> Всегда использовать это меню для выполнения чистки или замены деталей:

**Меню > Техническое обслуживание > Чистка деталей / Замена**



и следуйте инструкциям на экране



## ЕСЛИ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТЕ ПРИНТЕР В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПЕРИОДА



❗ > Если принтер не будет использоваться в течение длительного периода времени, выполните соответствующие процедуры перед хранением принтера в зависимости от срока или условий хранения.

❗ > **НЕ ВЫКЛЮЧАЙТЕ** питание принтера, в противном случае принтер может быть **ПОВРЕЖДЕН!**

## КАЖДЫЕ 2 НЕДЕЛИ ПРОСТОЯ

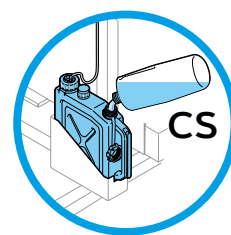


Принтер после периода хранения может быть использован в обычном режиме после выполнения следующих процедур обслуживания:



• **Пожалуйста**, слейте **емкость для отработанных чернил**.

• Проверьте количество **чистящей жидкости** в **бачке**, и пополните его, если количество жидкости ниже необходимого уровня.



• Тщательно очистите **защиту дюз, вайперы, сливную и парковочную капли** таким же образом как и при еженедельном обслуживании. [см. страницу 13]



• Распечатайте шаблон **проверки дюз** для Белого и СМΥК.

• Если обнаружена неработающая дюза: Выполните **очистку головок**, запустите **тест дюз** и проверьте результат снова. Выполняйте эту операцию пока не заработают **ВСЕ ДЮЗЫ!**



❗ > **ПРОВОДИТЕ** ДАННУЮ ПРОЦЕДУРУ **КАЖДЫЕ 2 НЕДЕЛИ!**

## ХРАНЕНИЕ ЧЕРНИЛ И ЖИДКОСТЕЙ



Белые и СМΥК чернила, чистящая жидкость, жидкость для обслуживания и грунт должны храниться при температуре в диапазоне **от** минимум **0°** до **40°** максимумом!

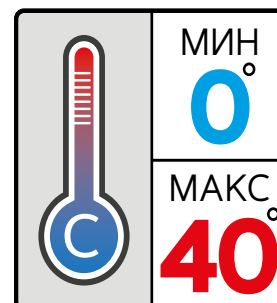


> Будьте осторожны, **НЕ ДОПУСКАЙТЕ** температур **ниже нуля!**



> Пожалуйста, **ПОВОРАЧИВАЙТЕ** **W** коробки с чернилами каждую неделю!

### ХРАНЕНИЕ



## КАК ИЗВЛЕЧЬ LOG-ФАЙЛ ИЗ ПРИНТЕРА?



Вставьте USB диск в **передний слот принтера**, чтобы иметь скопировать Log-файл.

Перейти в меню: **Обслуживание** > **копировать Log на USB** >



	Описание товара	Артикул	Цена / ед.
ЧЕРНИЛА	<b>C</b> Чернила <b>синие</b> , банка 1,8Л	BGCX40C002K0152	
	<b>M</b> Чернила <b>красные</b> , банка 1,8Л	BGCX40M002K0152	
	<b>Y</b> Чернила <b>желтые</b> , банка 1,8Л	BGCX40Y002K0152	
	<b>K</b> Чернила <b>черные</b> , банка 1,8Л	BGCX40K002K0152	
	<b>W</b> Чернила <b>белые</b> , канистра 18Л	BGCX40W020K0032	
ЖИДКОСТИ	<b>CS</b> Чистящая жидкость 1,9 кг	BGCX40E002K0052	
	<b>CS</b> Чистящая жидкость 5 кг	BGCX40E005K0042	
	<b>PT</b> Грунт 5 кг - 4Л	BGCX40P005K0042	
	<b>PT</b> Грунт 20 кг -16Л	BGCX40P020K0032	
ДРУГИЕ ЧАСТИ	Очиститель вайпера [2 штуки в коробке]	SB6673001	
	Губка для слива [2 штуки в коробке]	SC0935001	
	Фильтр вентилятора [2 штуки в коробке]	SB7007001	
	Чистящие палочки <b>R</b> [50 штук]	SB7008001	
	Чистящие палочки <b>T</b> [100 штук]	N400001601	
	Набор чистящих палочек [6шт. тип <b>R</b> + 6шт. тип <b>T</b> ]	SB5858201	
	Черная бумага формата A4 [для теста дюз]	N400001660	

КРАСКИ & РАСХОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



## ОБУЧАЮЩЕЕ ВИДЕО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ДЛЯ СЕРИИ GTX

Все процедуры технического обслуживания, описанные в данном руководстве **ДОЛЖНЫ** выполняться на ежедневно, еженедельно или по мере необходимости для того, чтобы сохранить ваш принтер в рабочем состоянии.

> Пожалуйста, внимательно **прочитайте инструкцию по эксплуатации** для каждой конкретной процедуры технического обслуживания для пошаговых инструкций!



Пожалуйста, также посмотрите **очень полезные видео**:

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>



## КОНТАКТЫ ДИЛЕРА

Название компании:

Адрес электронной почты:

Представитель:

Телефонный номер:

Для заметок::