

**GTX**pro Bulk

# COOK BOOK



Revendedor v02

PT



**brother**  
at your side

> Um guia de referência para todos os utilizadores GTX pro BULK

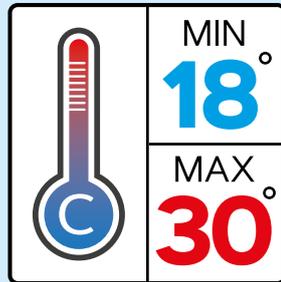


## CONDIÇÕES AMBIENTAIS

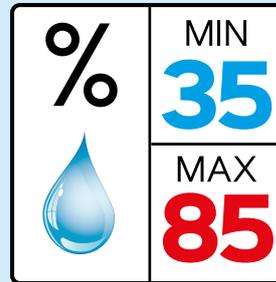
### Requisitos obrigatórios de temperatura e humidade

Necessário para manter a garantia! A temperatura e a humidade são registadas no ficheiro de registo!

#### TEMPERATURA



#### HUMIDADE



Vá para o menu: **Maintenance** > **Temperature/Humidity info** >



> Se a temperatura estiver muito baixa, a impressora mudará automaticamente para o modo de baixa temperatura e **reduzirá a VELOCIDADE!**

> Se a humidade for muito baixa, instale um **DESUMIDIFICADOR!**



## RÁCIO E QUANTIDADE DE PRÉ-TRATAMENTO



> Esta proporção de mistura pode variar devido ao tipo de roupa que é usada. Use o bom senso!

<b>PRÉ-Tratamento Pronto a usar</b>	T-Shirt de cor	Qt. de spray
	<b>NEGRA</b>	<b>30 Grammas</b>
	<b>COR MEDIA</b>	<b>24-27 Gr.</b>
	<b>CLARA</b>	<b>14-17 Gr.</b>



> Não se esqueça que deve definir uma superfície de **14 X 16 polegadas [35 X 40 cm]** com a sua máquina de pré-tratamento para pesar a quantidade de spray, com uma régua, após a aplicação do líquido de pré-tratamento numa T-shirt!

> Por exemplo, numa Schulze PTM, deve inserir um comprimento de **36 cm** e a **largura total de 4 bocais** será de 40 cm! Nessa altura, **calibre** a máquina PT para pulverizar 30 g na roupa!

# CONFIGURAÇÕES DE PREENSA DE ALTA TEMPERATURA PARA PRÉ-TRATAMENTO DE SECAGEM

35

**PRÉ-  
Tratamento**

1/2  
água destilada

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**5 - 5,5**  
Bars  
**75 - 80**  
PSI

 Use Folha de Silicone na prensa de alta temperatura para cobrir o Pré-tratamento e limpar a superfície a cada 5 t-shirts min.!

# CONFIGURAÇÕES DE PREENSA DE ALTA TEMPERATURA E SECADOR DE TÚNEL PARA CURA DE TINTA

35

**PRENSA DE ALTA  
TEMPERATURA**

**Cura  
de tinta**

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**0,7 - 1,4**  
Bars  
**10 - 20**  
PSI

**SECADOR  
DE TÚNEL**

**Cura  
de tinta**

**3,30**  
Minutos

**160°C**  
**320°F**

 Verifique a temperatura REAL com uma sonda ou com tiras para ter certeza de que a capacidade de lavagem é segura!

## REGRA MUITO IMPORTANTE

35

A impressora Brother GTX Series deve **SEMPRE** ser deixada ligada



**NUNCA DESLIGUE** a impressora, exceto se solicitado por uma mensagem do visor! É necessária energia para realizar a **recirculação** das tintas todos os dias.

Também é necessária para a **rotação** da hélice dentro do tanque de tinta branca **para evitar sedimentação**.

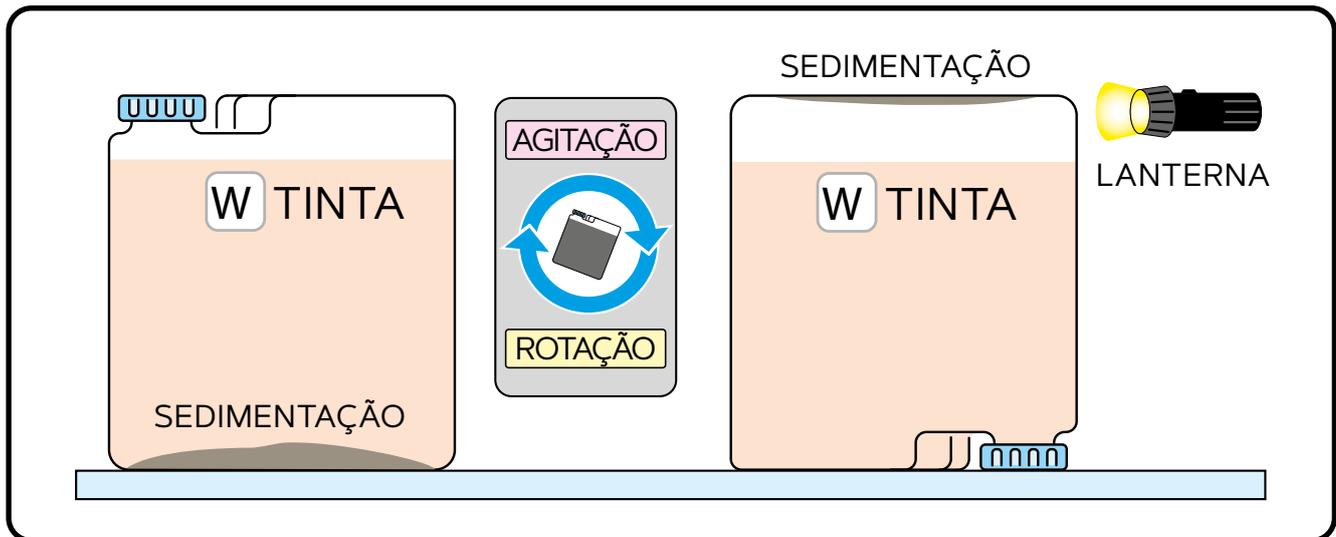


**NUNCA DESLIGUE A IMPRESSORA!**



# AGITAÇÃO E SEDIMENTAÇÃO DA TINTA BRANCA

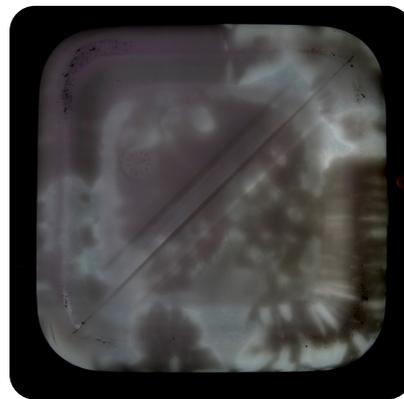
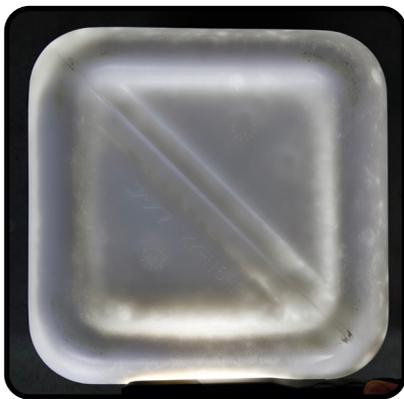
ANTES DE REABASTECER O TANQUE DE TINTA A GRANEL, TEM QUE **AGITAR** A TINTA BRANCA **↓ DEVE SER FEITO A CADA RECARGA**



Após completar a agitação da tinta branca, **verifique a quantidade de sedimentos** no tanque de tinta branca antes da recarga. Use uma **lanterna!** É a única forma de **controlar se é bem feito!** Se existir apenas espuma e **não** sedimentos, pode recarregar o tanque de tinta a granel em segurança!



## RESULTADOS DA SEDIMENTAÇÃO DE TINTA



Ainda resta alguma sedimentação: **NÃO ESTÁ CORRETO**



Sem sedimentação, apenas espuma de tinta: **CORRETO**

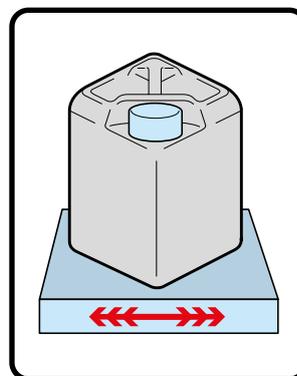


Com a chegada dos grandes **tanques a granel** para as tintas, precisará de algumas ferramentas para o ajudar no trabalho diário. Não é fácil **levantar e agitar** um tanque de tinta a granel com cerca de **20 Kg** [18 litros de tinta]. As ferramentas selecionadas facilitarão a movimentação e a mistura profissional das tintas **antes** de encher os tanques.

## ELEVADOR HIDRÁULICO TIPO TESOURA



## MÁQUINA DE AGITAÇÃO



## ELEVADOR HIDRÁULICO AJUSTÁVEL TIPO TESOURA COM RODAS



Essa ferramenta ajudá-lo-á a **mover os tanques de tinta** a granel das caixas para a impressora e a **encher** os tanques de maneira fácil e limpa.

Irá ajudar com o posicionamento do tanque de tinta **em cima da** abertura e a abrir a torneira e **deixar o líquido fluir** para dentro do reservatório **sem derramar no chão!**

## MÁQUINAS DE AGITAÇÃO PARA TANQUES DE TINTA BRANCA



A tinta branca precisa ser agitada **SEMPRE** antes de reabastecer o tanque!

Os tanques de tinta branca **DEVEM SER RODADOS** na sala de armazenamento uma vez por semana!

Podemos sugerir **diferentes tipos de máquina** com diferentes orçamentos para agitar o tanque de tinta branca antes de encher o tanque da impressora. Essas ferramentas ajudá-lo-ão a misturar a tinta de maneira **homogénea**. Lembre-se que um tanque de 18 litros pesa em torno de 20 Kg! Se a tinta não misturada estiver a **entrar nos tubos** da impressora **não será possível** retirá-la e agité-la novamente. Estará **totalmente inutilizada!**

Se a tinta branca **não** for bem agitada, as impressões a branco ficarão **desbotadas** e **acinzentadas!**



## PROPOSIÇÕES DIFERENTES PARA MÁQUINAS DE AGITAÇÃO

ESSAS MÁQUINAS NÃO SÃO PRODUTOS OFICIAIS DA BROTHER, TERÁ QUE AS ADQUIRIR LOCALMENTE!

### PLACA VIBRATÓRIA

€ > SEGMENTO DE BAIXO PREÇO

Existem muitas marcas no mercado.

Usadas principalmente para fazer exercício em casa.

**Vibram** de cima para baixo, da esquerda para a direita e em combinado

Basta colocar o tanque de tinta branca em cima dela e deixar a placa vibratória funcionar por **2 horas ...**

Preço entre 100 e 200 €

Exemplo: **Merax...**



\* Também precisará de algumas correntes de aperto para amarrar em segurança o tanque à placa vibratória

### AGITADOR VIBRACIONAL

€ > SEGMENTO DE PREÇO MÉDIO

Poucas marcas no mercado.

Usado apenas por profissionais.

**Vibrando** com altas frequências.

Insira o tanque de tinta branca dentro das duas portas e deixe o agitador funcionar por cerca de **20 minutos ...**

Preço em torno de 4000 €

Exemplo: **Skandex SK550 1.1**



### MISTURADOR GIROSCÓPICO

€ > SEGMENTO DE PREÇO ALTO

Poucas marcas no mercado.

Usado apenas por profissionais.

**Vibrando** numa ALTA frequência e rodando o tanque no interior durante a **rotação!**

Insira o tanque de tinta branca dentro das duas portas e deixe o agitador trabalhar por **5 minutos ...**

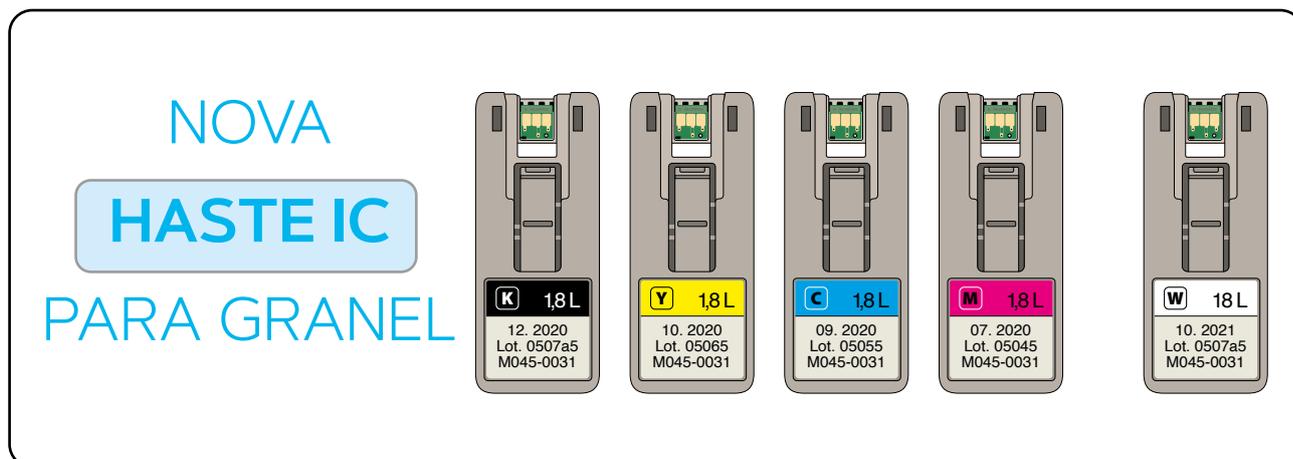
Preço em torno de 8.500 €

Exemplo: **Merris Spinmix 550**





Como a tinta é fornecida a **granel**, você precisará seguir o procedimento passo a passo para ativar a recarga com o **stick de IC**.



A impressora **detetará** quando a tinta estiver **cheia em** qualquer um dos tanques

Se a haste IC **NÃO** estiver no lugar, pedirá por ela

Se a COR estiver **ERRADA**, a impressora detetará e relatará

Mesmo quando a impressora está desligada, a recarga será detetada pelo GTX

É necessário **CALIBRAR** os tanques uma vez por mês

Todo o processo é controlado no MENU

Em caso de erro do operador, a impressora mostrará a mensagem para proteger a GTX pro Bulk

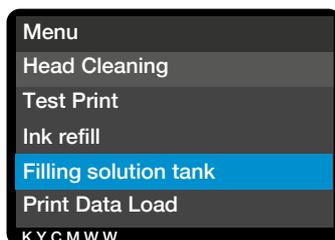
Se a haste IC estiver partida ou perdida, ligue diretamente para o seu revendedor para obter uma nova. Podem ocorrer atrasos!

Um conjunto de tinta sobressalente resolverá o problema de ser interrompido durante a produção.

## ENCHER TANQUE DE SOLUÇÃO

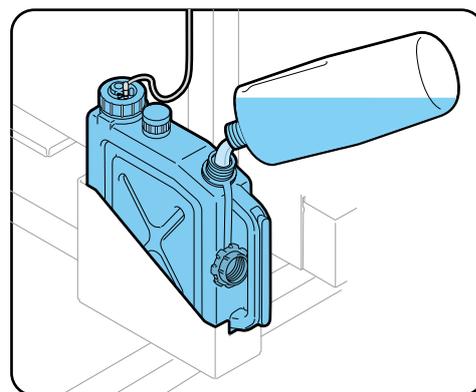


A recarga do **circuito de solução** de limpeza é feita a partir do **tanque inferior**. O **tanque superior** é reabastecido por uma **bomba** ativada por um sensor!



Quando o erro "**C.S. Vazio**" aparecer no visor, **encha** o tanque.

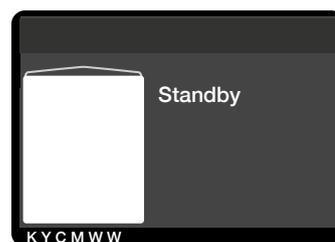
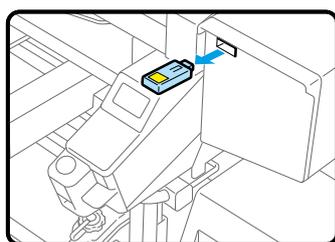
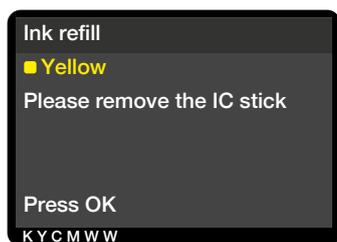
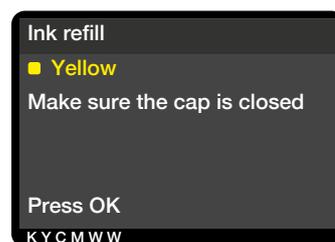
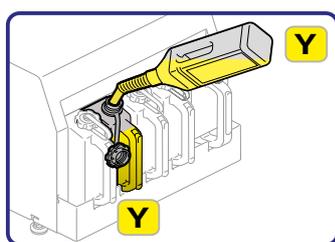
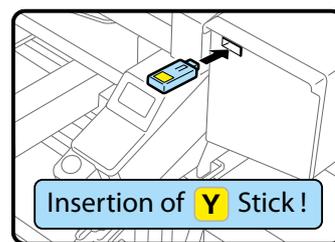
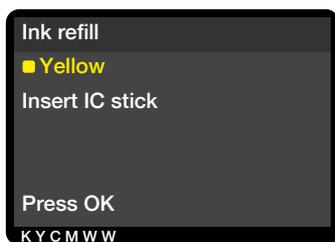
Em seguida, selecione "**Encher tanque de solução**" no Menu.



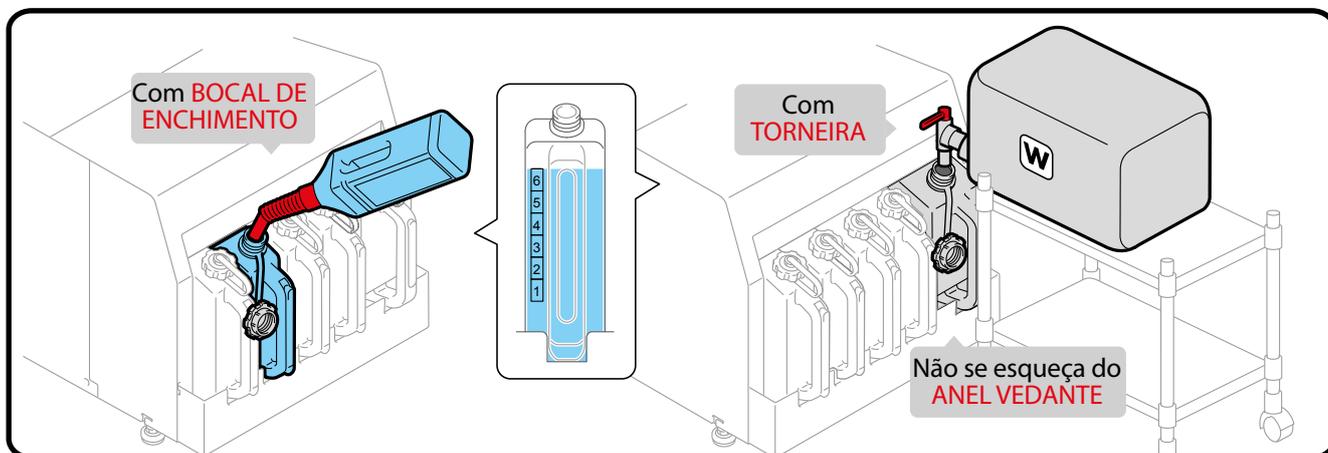


# [FLUXO DE TINTA DE RECARGA] USANDO O MENU DE RECARGA DE TINTA

> Aqui está um exemplo para mostrar o procedimento de recarga de tinta amarela:



## RECARGA DE TANQUES DE TINTA A GRANEL



É necessária CALIBRAÇÃO ao sensor do tanque UMA VEZ POR MÊS



⚠️ PARA FAZER TODOS OS MESES

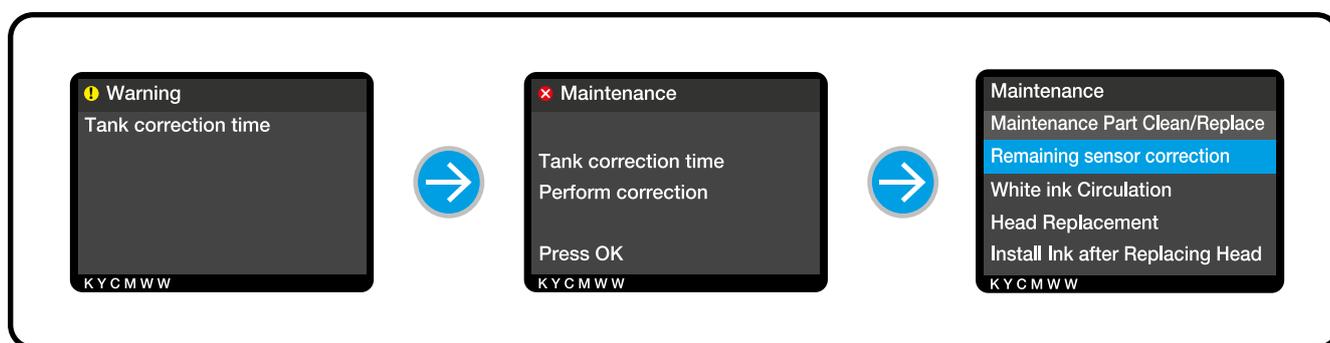
⚠️ A CALIBRAÇÃO é necessária para manter a PRECISÃO do sensor de pressão

Ao realizar a **calibração**, a quantidade de tinta restante real é **combinada** com a quantidade de tinta restante detetada pelo corpo principal.

Se a calibração não for realizada, a mensagem "**Erro: Vazio**" pode ser apresentada mesmo que uma grande quantidade de tinta permaneça no tanque!

O aviso "**Tempo de correção do tanque**" aparece uma vez a cada **30 dias**

Se não realizar a correção de tinta durante **2 dias**, ocorrerá um erro e **não** será capaz de imprimir



⚠️ Para resolver o erro 1010 e 1011, precisa realizar a CALIBRAÇÃO

## MÉTODO DE LEITURA

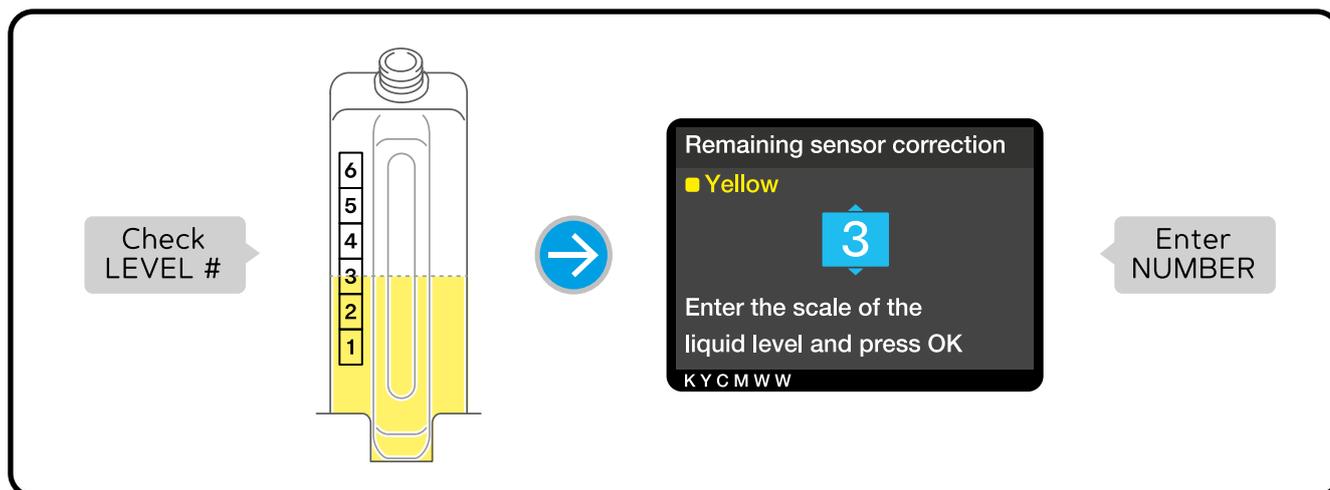


ORDEM a seguir para a CALIBRAÇÃO:



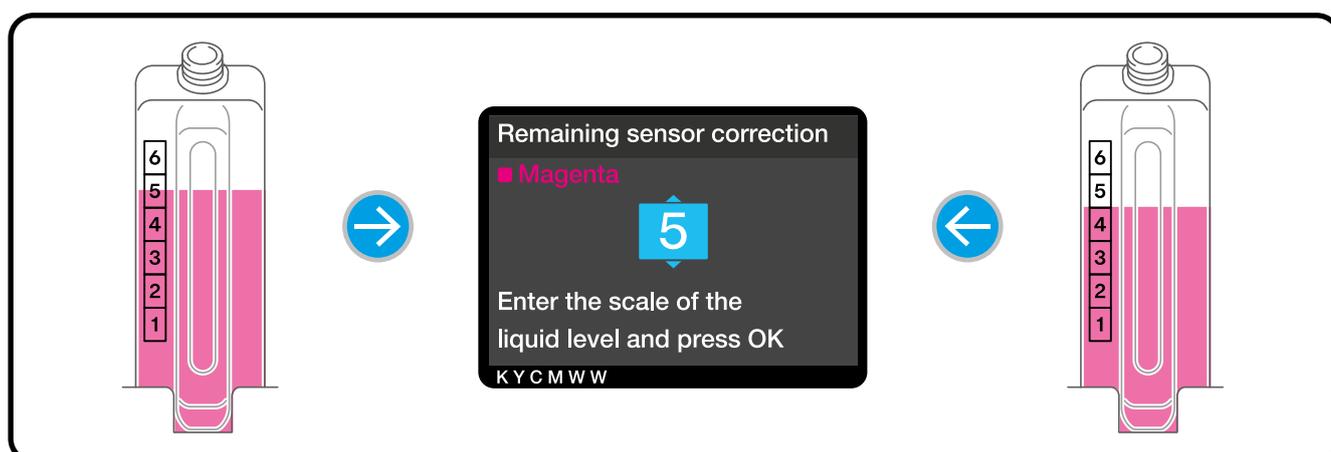
Em relação à **tinta branca**, o número é difícil de verificar. Se usar uma **lanterna**, será mais fácil!

## MÉTODO DE ENTRADA



Selecione o **número onde** o nível de tinta **está**

Se o líquido **estiver no limite**, selecione um **número maior**



## FAQ DE CALIBRAÇÃO

**Q** É necessário realizar a calibração para todas as cores uma vez por mês, embora a tinta restante e o visor na unidade principal não sejam diferentes?

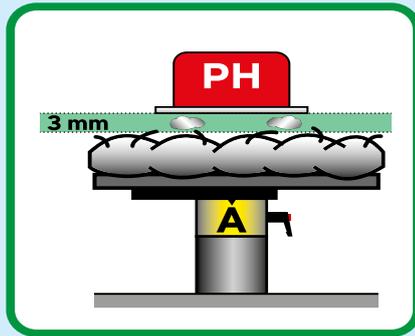
**A** **SIM** Mesmo que não haja mudança atual, todas as cores são necessárias para realizar a calibração uma vez por mês. Isso evitará que ocorra uma mudança. Executam-se todas as cores ao mesmo tempo para **evitar** que o número **de avisos aumente**

**Q** E se o cliente inserir o **número errado**?

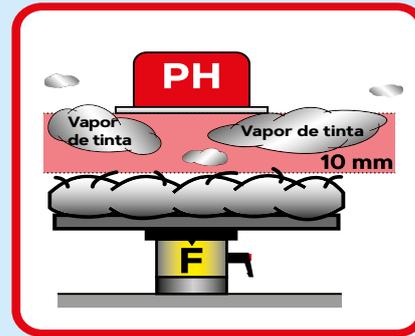
**A** Entre no menu **novamente** e selecione "Correção do sensor restante". Em seguida, insira novamente os **valores** corretos para **todas as cores!**



BOA MARGEM



MARGEM EXCESSIVA

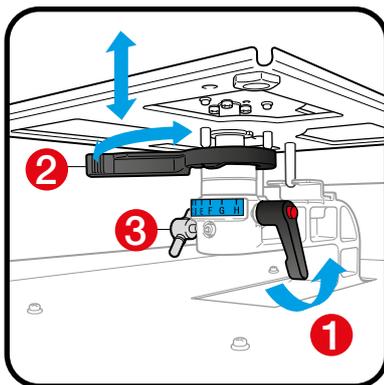


> MANTENHA SEMPRE A **DISTÂNCIA MAIS** PRÓXIMA ENTRE AS CABEÇAS DE IMPRESSÃO E A SUPERFÍCIE DA ROUPA! É MUITO IMPORTANTE PARA A LONGA VIDA DA SUA IMPRESSORA!

## AJUSTANDO A ALTURA DA PRANCHA



Para fornecer uma qualidade de imagem de impressão ideal quando é usado um tecido mais espesso, precisa **ajustar** a altura do cilindro em relação à **espessura do tecido**.



Para ajustar a altura da prancha, afrouxe a **alavanca de fixação 1** da prancha e mova a alavanca de ajuste de **altura da prancha 2** para uma posição inferior.

Aperte novamente a alavanca de fixação da prancha se estiver satisfeito com a nova distância. Alise todas as pregas do tecido.

Para verificar se o novo tecido não foi detetado pelo **sensor**, pressione o botão **!** e **repita** o processo **se necessário!**

Se precisar descer mais, remova 1 ou 2 colarinhos, afrouxe o botão **3** e empurre o cilindro da prancha para baixo em 1 ou 2 passos. Religue tudo e aperte novamente a alavanca de **fixação da prancha**.



> Não se esqueça de **colocar** o cilindro **de volta** na **posição A** depois de imprimir num material mais espesso!

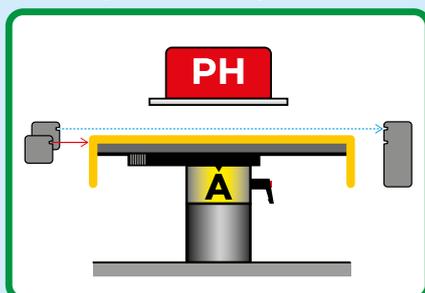
> Deixe sempre o botão **3** **apertado** depois de mudar de posição!

> Se tiver que imprimir acima da bainha e das costuras, opte pela **impressão UNI-direcional** para manter a qualidade!

## NOVOS SENSORES "PRANCHA DEMASIADO BAIXA"

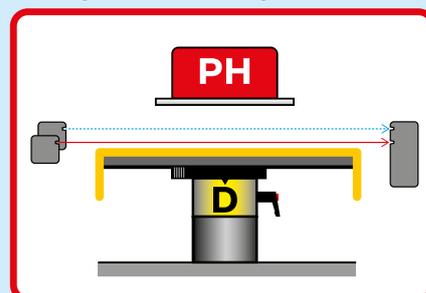


SITUAÇÃO DE DETEÇÃO NORMAL



Superior esquerdo: sensor de **obstáculo**  
Inferior esquerdo: Sensor **EDP**

SITUAÇÃO DE DIMINUIÇÃO EXCESSIVA



Código de erro: **2072**



## TESTE DE BOCAL

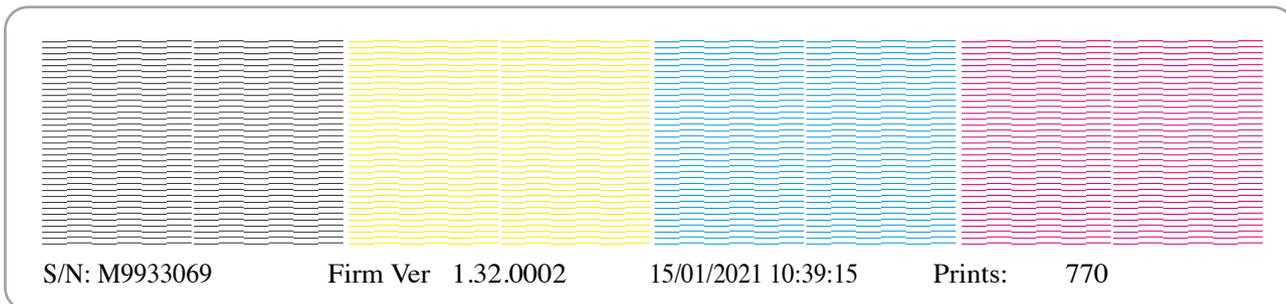
⚠️ PARA SER FEITO **TODOS OS DIAS**

Deve imprimir um teste de bocal para Branco e CMYK **todas as manhãs** antes de usar a impressora. É a única forma de saber o estado dos bocais da máquina!

### > COMO FAZER UM TESTE DE BOCAL?

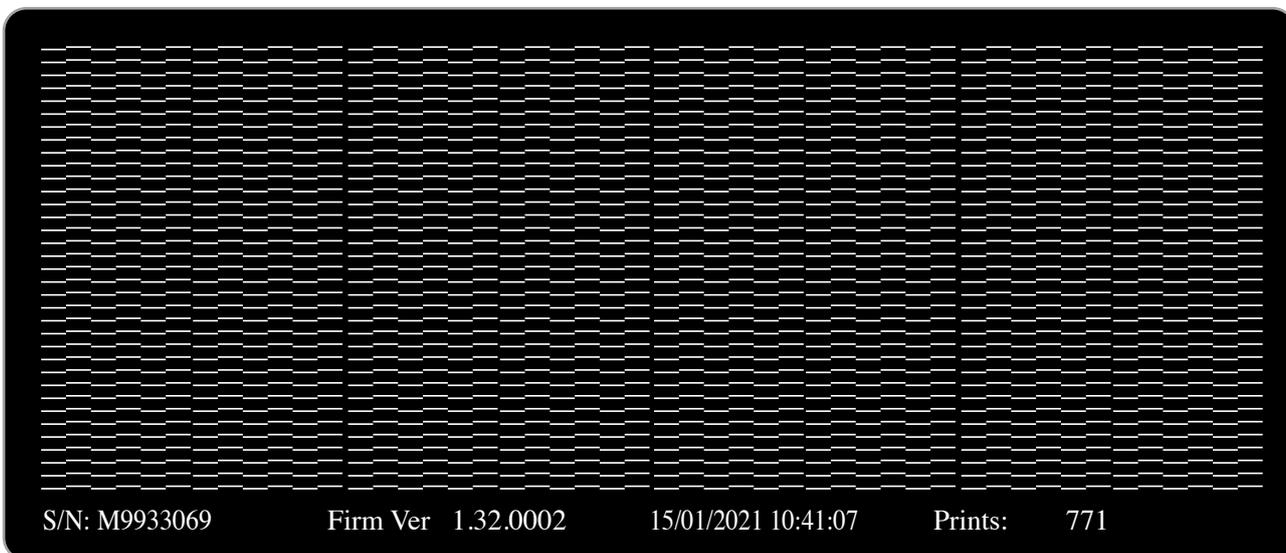
Coloque sempre a prancha no **nível A**

**Menu** > **Test Print** > **Nozzle Check CMYK** >  para verificar as cores numa folha de papel branco



Repita o mesmo procedimento para realizar um teste de bocal à cabeça de impressão da tinta **branca**

**Menu** > **Test Print** > **Nozzle Check White** >  para verificar o Branco numa folha de papel preta ou folha de plástico jato de tinta



> Se não estiverem a disparar todos os bocais, inicie uma **limpeza à cabeça** para abrir os bocais fechados!

### > COMO FAZER A LIMPEZA DA CABEÇA?

Se apenas alguns bocais estiverem em falta, selecione **Head Cleaning** > **Powerful Cleaning** e selecione **PH + OK**

Se houver mais de 10 bocais, selecione **Head Cleaning** > **Super Cleaning** e selecione **PH + OK**

⚠️ > Realize um novo Teste de Bocal para verificar o **resultado** e refaça se **NEM TODOS** os bocais estiverem a disparar!



Para conseguir uma boa **manutenção semanal**, terá que fazer as seguintes ações:



## MANUTENÇÃO SEMANAL

+ Limpeza da Ventosa

+ Limpeza do Exaustor

+ Limpeza do Limpador

+ Limpeza dos protetores de bocal

> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:

**Menu** > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** > e siga as instruções no visor



### Limpeza da tampa de sucção e exaustão

⚠ A FAZER **TODAS AS SEMANAS**

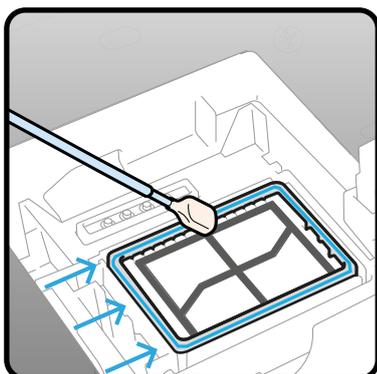
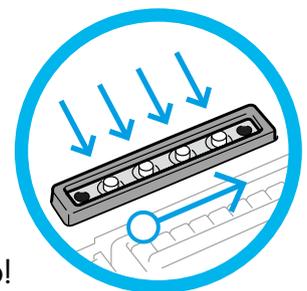
Os rebordos de silicone preto das duas tampas devem ser limpos com a **NOVA haste de limpeza** embebida em **solução de limpeza**



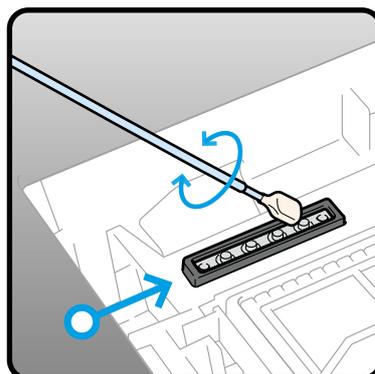
É necessário remover o acúmulo de tinta remanescente que fica nas bordas das tampas. Isso evitará o vazamento de ar e manterá a boa sucção das bombas! Tenha cuidado para não tocar na espuma! Mantenha direito!

Os **quatro lances de extrusão** [ver no círculo azul] e os **2 orifícios** situados na lateral da tampa na posição de exaustão também precisam ser limpos e não ter tinta seca.

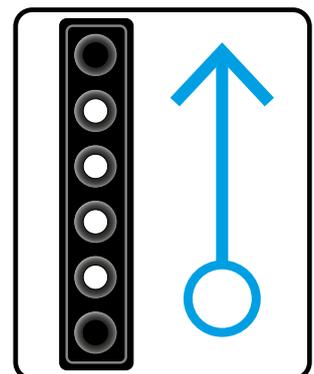
**Limpe** sempre **primeiro o orifício** da frente e vá para o de trás enquanto limpa os lances e termine com cuidado o último orifício!



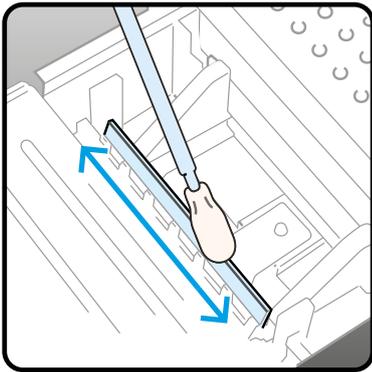
Limpeza da Ventosa



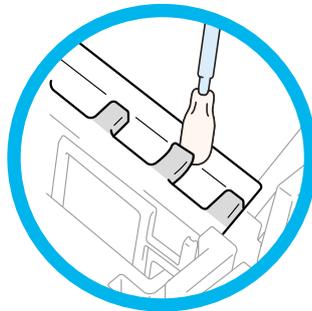
Limpeza do Exaustor



Direção de limpeza



Ambos os panos de plástico branco [Branco e CMYK] devem ser limpos **nos lados** e na parte **superior** com a **haste de limpeza T** embebida em **solução de limpeza**.

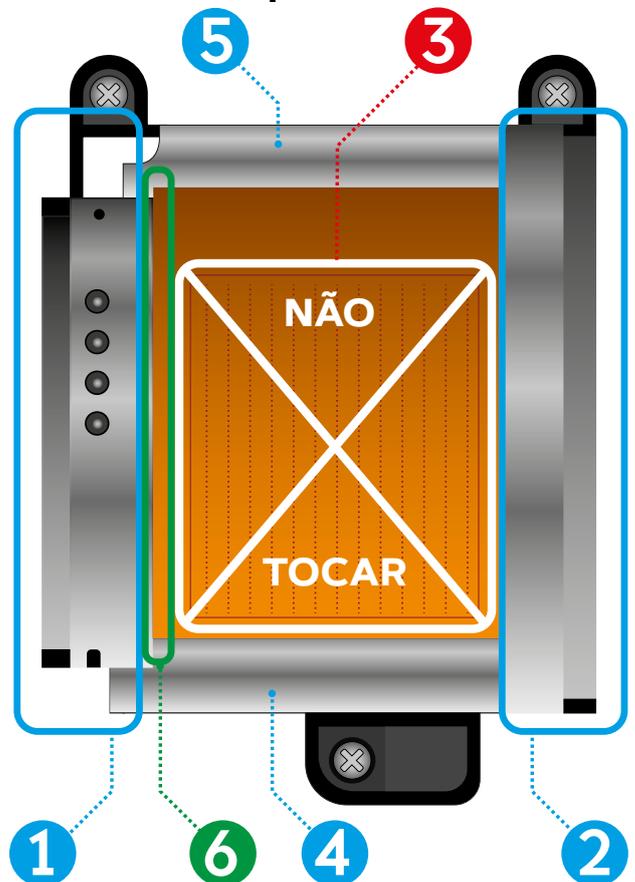
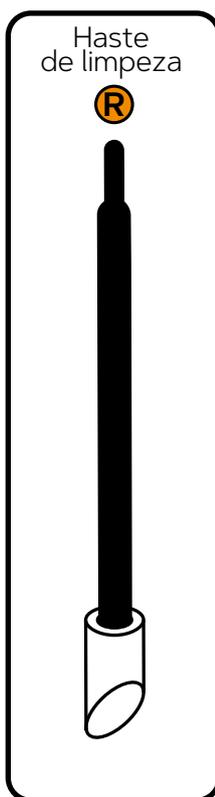
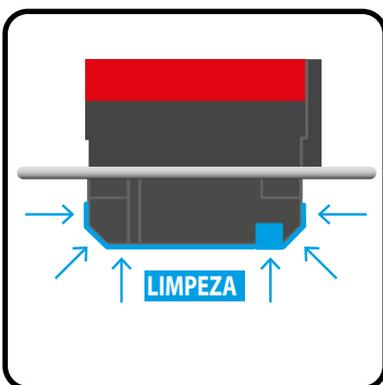
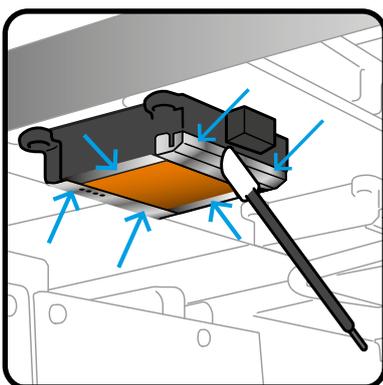


Use a ponta da **haste de limpeza T** para limpar **sob** os dentes do suporte do limpador e **remover a tinta seca**.

Certifique-se que usa a **Haste de Limpeza T** separadamente para tinta **branca** e tinta **colorida**!

Limpe os 2 protetores de bocal 1 e 2 com a **Haste de Limpeza R** embebida em **solução de limpeza**. Faça o mesmo para limpar as partes metálicas 4 e 5 da cabeça de impressão. Um local **muito importante** que tem de limpar é a área 6 entre a proteção do bocal e a placa do bocal. Certifique-se que **NÃO** toca na **superfície do bocal 3**!

> Mova manualmente o cartucho para uma posição em que possa realizar a limpeza com **facilidade**.



> **Não** esvazie a **solução de limpeza** restante do copo de limpeza na estação de manutenção, e sim no **tanque de resíduos** abaixo da impressora!

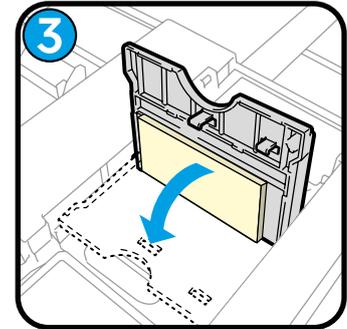
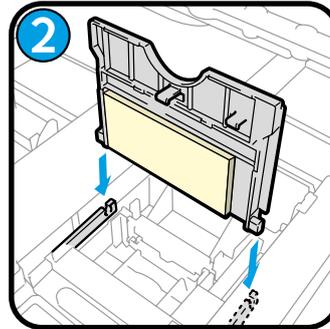
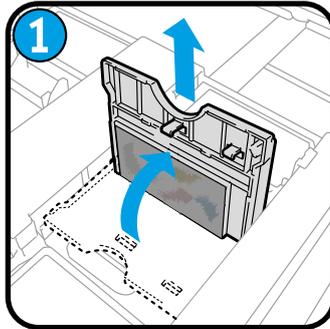


## PROCEDIMENTOS DE LIMPEZA E SUBSTITUIÇÃO DE PEÇAS DE MANUTENÇÃO

**WARNING** **ERROR**

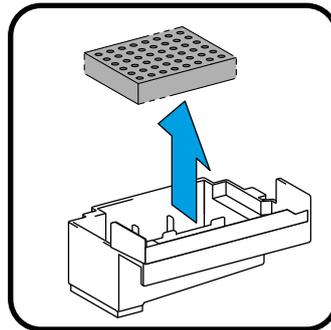
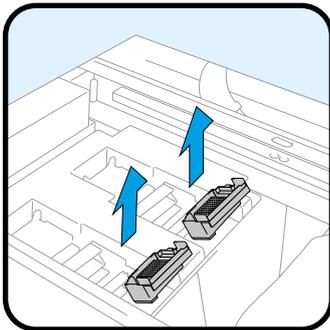
Em caso de mensagens de Aviso/Erro, siga os procedimentos abaixo

### SUBSTITUIÇÃO DO LIMPADOR



Remova o **limpador antigo** levantando-o. Substitua por um **novo**.

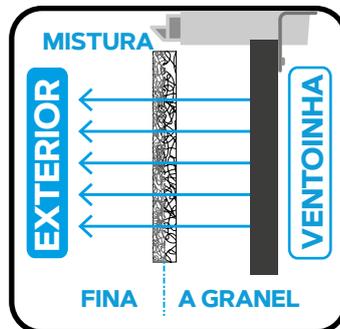
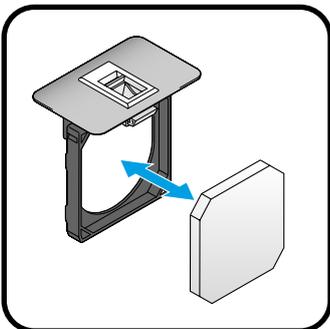
### SUBSTITUIÇÃO DE ESPUMA DE LAVAGEM



Levante os recetores de descarga e coloque-os sobre papel de limpeza para evitar respingos de tinta. Remova as espumas de lavagem e **limpe** os **orifícios** dos 2 recetores cinza. Instale novas espumas e coloque os recetores nos seus locais originais. **Limpe** também sob o local dos recetores!

>Após remover e recolocar as Espumas de Lavagem, **NÃO** se esqueça de **limpar** os **orifícios laterais** dos recetores! É muito importante **evitar o entupimento** do caminho da tinta para o tanque de resíduos!

### SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO DO VENTILADOR



Retire os 2 porta-filtros da parte traseira da máquina. Monte um **novo filtro do ventilador** em cada quadro preto. Superfície de **malha grossa** na direção do lado **interno** da impressora e superfície de malha **fin**a na direção do lado **exterior** da impressora.

> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:

**Menu** > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** > e siga as instruções no visor





## MANUTENÇÃO SEMANAL ADICIONAL

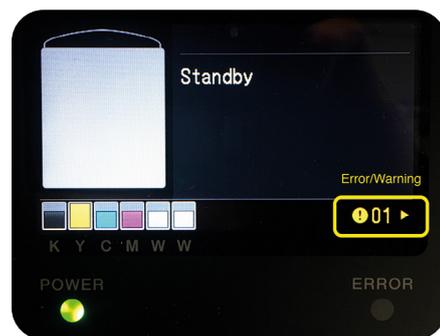


A **inspeção visual** é importante para manter a impressora instalada e em funcionamento. Verifique todas as partes móveis da máquina e também se há vazamento de tinta.

Siga também todas as instruções que apareçam no **visor** da impressora!



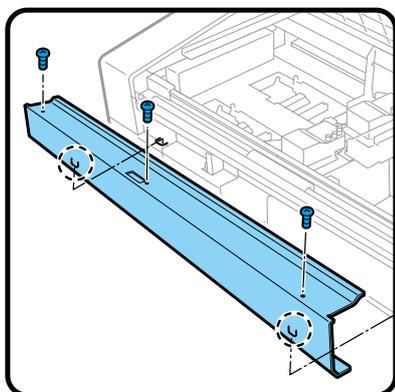
Ao ver um número **amarelo**, pressione a **tecla**  para saber o que deve fazer para apagar a mensagem de **erro/aviso**.



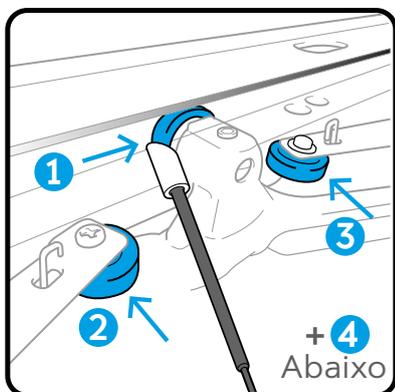
## LIMPEZA DO INTERIOR DA IMPRESSORA



Se o interior da impressora estiver coberto com **VAPOR DE TINTA**, faça uma **LIMPEZA** completa



• Retire **3 parafusos** para remover a tampa do **codificador**.



• Com a **Haste de Limpeza**  embebida na **solução de limpeza**, limpe as manchas nos **4 cilindros do cartucho** [Há mais 1 cilindro oculto logo abaixo do cilindro 1]

• Mova o cartucho de um lado para o outro para limpar completamente os 4 cilindros.

• Limpe o **eixo da guia do cartucho** e os **3 lados** [superior, frontal e inferior] da **guia do cilindro** com um pano não felpudo humedecido com uma pequena quantidade de **álcool isopropílico** [95 °]

• **Não** use álcool noutras peças além do eixo da guia do cartucho e da guia do cilindro!

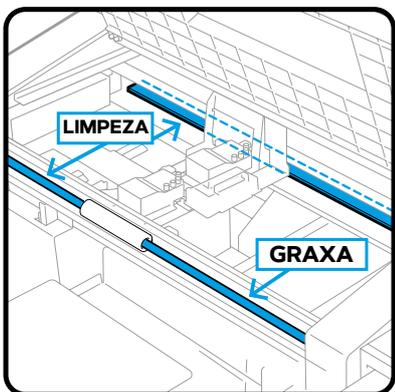
• Aplique uma quantidade adequada de **graxa Molykote 30** apenas no **eixo guia do cartucho** [nunca no Guia do Cilindro!]

• Remova 3 parafusos para retirar a tampa de metal do codificador. Com o seu pano não felpudo humedecido com **álcool**, limpe cuidadosamente ambos os lados da fita codificadora

• Faça um ajuste de **velocidade CR**.

Menu > Printer Setting > CR Speed Adjustment > OK

• Imprima um padrão de **verificação dos bocais** e faça uma **limpeza destes**, se necessário.



> Use sempre este menu para realizar limpezas ou substituir peças:

Menu > Maintenance > Maintenance Part Clean/Replace >  e siga as instruções no visor



# QUANDO NÃO USAR A IMPRESSORA POR UM LONGO PERÍODO DE TEMPO



! > Quando a impressora não for usada por um longo período de tempo, execute os procedimentos apropriados antes de a armazenar, dependendo dos períodos ou condições de armazenamento.

! > **NÃO DESLIGUE** a impressora, caso contrário, esta pode sair **DANIFICADA!**

## A CADA 2 SEMANAS DE INATIVIDADE

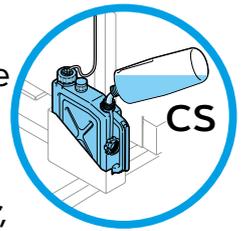


A impressora pode ser usada através do procedimento normal depois do período de armazenamento, executando as seguintes tarefas de manutenção **antes**:



• **Esvazie** o tanque da **tinta residual**.

• Verifique a quantidade de **solução de limpeza** restante no tanque de líquido de limpeza e reabasteça o **tanque** se a quantidade estiver abaixo do nível adequado.



• Limpe completamente a **proteção do bocal, limpador, tampa de sucção e tampa de exaustão** como na manutenção semanal [see page 13]



• Imprima um **padrão de verificação dos bocais** para a cor branca e CMYK.

• Se encontrar um bocal que não dispara: Execute as **limpezas das cabeças**, execute as **impressões de verificação dos bocais** e verifique o resultado novamente. Continue o mesmo processo até que os bocais bloqueados estejam **TODOS ABERTOS** e a disparar!



! > **REPITA O MESMO PROCEDIMENTO A CADA 2 SEMANAS!**

## ARMAZENAMENTO DE TINTA E SOLUÇÕES



As tintas CMYK e branca, solução de limpeza, solução de manutenção e solução de pré-tratamento devem ser armazenadas a uma temperatura no mínimo de **0°** e **40°** no máximo!

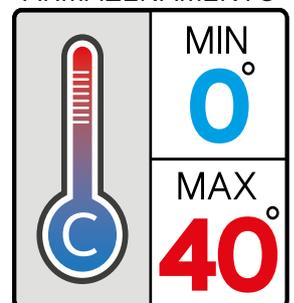


> Tenha cuidado para **NÃO** ficar **abaixo de Zero!**



> **GIRE** os TANQUES **W** todas **as semanas!**

ARMAZENAMENTO



## COMO EXTRAIR UM FICHEIRO DE REGISTO DA IMPRESSORA?



Insira um USB na **ranhura frontal** da impressora para poder copiar o ficheiro de registo

Vá para o menu: **Maintenance** > **Log copy to USB** >



# TINTA E CONSUMÍVEIS

## GTX pro Bulk

	Descrição do produto	Código do produto	Prémio/ Unidade
TINTAS	<b>C</b> Frasco de tinta de reposição <b>ciano</b> 1,8L	BGCX40C002K0152	
	<b>M</b> Frasco de tinta de reposição <b>magenta</b> 1,8L	BGCX40M002K0152	
	<b>Y</b> Frasco de tinta de reposição <b>amarelo</b> 1,8L	BGCX40Y002K0152	
	<b>K</b> Frasco de tinta de reposição <b>negro</b> 1,8L	BGCX40K002K0152	
	<b>W</b> Frasco de tinta de reposição <b>branco</b> 18L	BGCX40W020K0032	
LIQUIDOS	<b>CS</b> Solução de limpeza 1,9Kg	BGCX40E002K0052	
	<b>CS</b> Solução de limpeza 5Kg	BGCX40E005K0042	
	<b>PT</b> Líquido de pré-tratamento 5Kg-4L	BGCX40P005K0042	
	<b>PT</b> Líquido de pré-tratamento 20Kg-16L	BGCX40P020K0032	
OUTRAS PEÇAS	<b>Limpador</b> [2 peças na caixa]	SB6673001	
	<b>Espuma de descarga</b> [2 peças na caixa]	SC0935001	
	<b>Filtro do ventilador</b> [2 peças na caixa]	SB7007001	
	<b>Hastes de limpeza</b> [2 peças na caixa]	SB7008001	
	<b>Hastes de limpeza</b> [100 peças na caixa]	N400001601	
	<b>Conjunto de Hastes de Limpeza</b> [6x  tipo+ 6x  tipo]	SB5858201	
	<b>Papel A4 preto Curious Skin</b> [para testes de bocal]	N400001660	

TINTA E CONSUMÍVEIS



## VÍDEOS TUTORIAIS DE MANUTENÇÃO DA SÉRIE GTX

Todos os procedimentos de manutenção descritos neste livro **DEVEM** ser executados diariamente, semanalmente ou por solicitação para manter o **desempenho** adequado da impressora.

> Leia atentamente o **Manual de Instruções** para cada procedimento de manutenção específico para obter instruções passo a passo!



Verifique também os **vídeos muito úteis** em::

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>



## CONTACTO DO REVENDEDOR

Nome da empresa:

Email address:

Representante:

Nº de telefone:

Notas: