

GTXpro Bulk

COOK BOOK



Diler v02

POL

brother
at your side

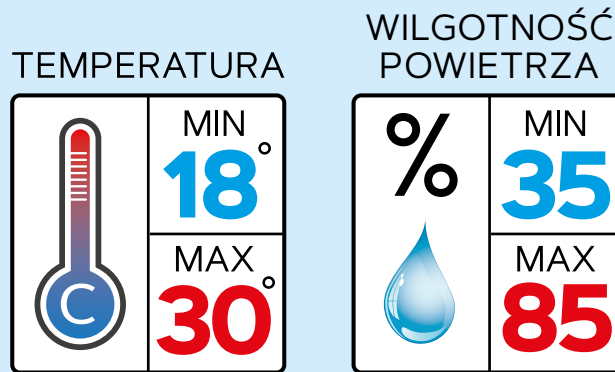
> Przewodnik dla wszystkich użytkowników GTX pro BULK



WARUNKI KLIMATYCZNE

Wymagany zakres temperatur i wilgotności powietrza

Wymagane aby zachować gwarancję! Pomiar temperatury i wilgotności powietrza zapisywane są w Log File.

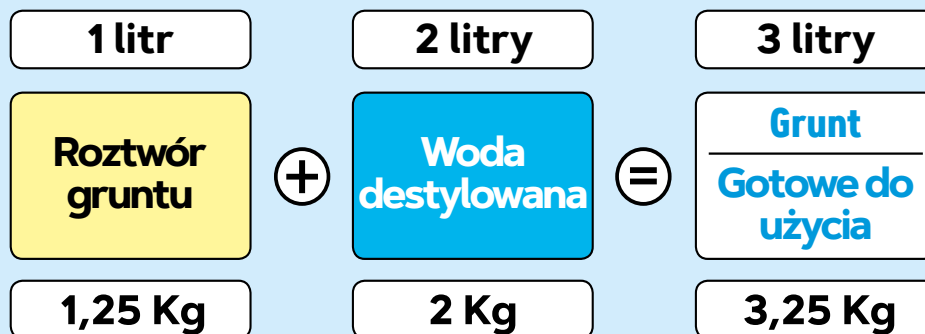


Wejść do: **Menu** > **Temperature/Humidity info** >

- ! > Jeśli temperatura jest zbyt niska, drukarka automatycznie przejdzie w Low-Temp Mode co zmniejszy PRĘDKOŚĆ druku!
- > Jeśli wilgotność powietrza jest zbyt niska, proszę wstawić NAWILŻACZ POWIETRZA!



GRUNT PROPORCJE I ILOŚĆ



- ! > Proporcje mogą się różnić w zależności używanego typu materiału. Proszę korzystać ze swojego doświadczenia!

	Kolor t-shirt'u	Ilość naniesionego gruntu
Grunt <hr/> Gotowe do użycia	CIEMNY	30 gramów
	POŚREDNI	24-27 g
	JASNY	14-17 g

- ✘ > Nie zapomnij, że wielkość natrysku trzeba mierzyć dla powierzchni referencyjnej **14 x 16 cali** [35x40 cm]. Takie pole natrysku trzeba ustawić w maszynie do gruntowania, a następnie zważyć koszulkę z naniesionym płynem.

> Na przykład w Pretreatmaker IV firmy Schulze trzeba ustawić długość 36 cm i aktywować wszystkie dysze aby osiągnąć 40 cm szerokości. Następnie skalibrować maszynę aby uzyskać wielkość natrysku 30 g!

USTAWIENIA PRASY TERMOTRANSFEROWEJ DO UTRWALANIA GRUNTU



GRUNT

½ Woda
destylowana

35
sekund

180°C
360°F

5-5,5
Bary
75-80
PSI



Używaj papieru przy utrwalaniu gruntu w prasie i czyść płytę grzewczą przynajmniej co 5 T-shirt'ów!

USTAWIENIA PRASY TERMOTRANSFEROWEJ I TUNELU SUSZĄCEGO DO UTRWALANIA ATRAMENTU



**PRASA
TERMOTRANSFEROWA**

**Utrwalenie
atramentu**

35
sekund

180°C
360°F

0,7-1,4
Bary
10-20
PSI

TUNEL SUSZĄCY

**Utrwalenie
atramentu**

3,30
Minut

160°C
320°F



Sprawdź RZECZYWISTĄ temperaturę przy pomocy termometru, żeby być pewnym, że atrament się nie spierze.

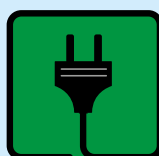
BARDZO WAŻNA ZASADA



Drukarki serii GTX **muszą być ZAWSZE włączone.**



NIGDY nie **wyłączaj** drukarki oprócz przypadków kiedy drukarka wyświetli komunikat, że należy to zrobić. Zasilanie jest wymagane do przeprowadzenia recyrkulacji atramentów każdego dnia.



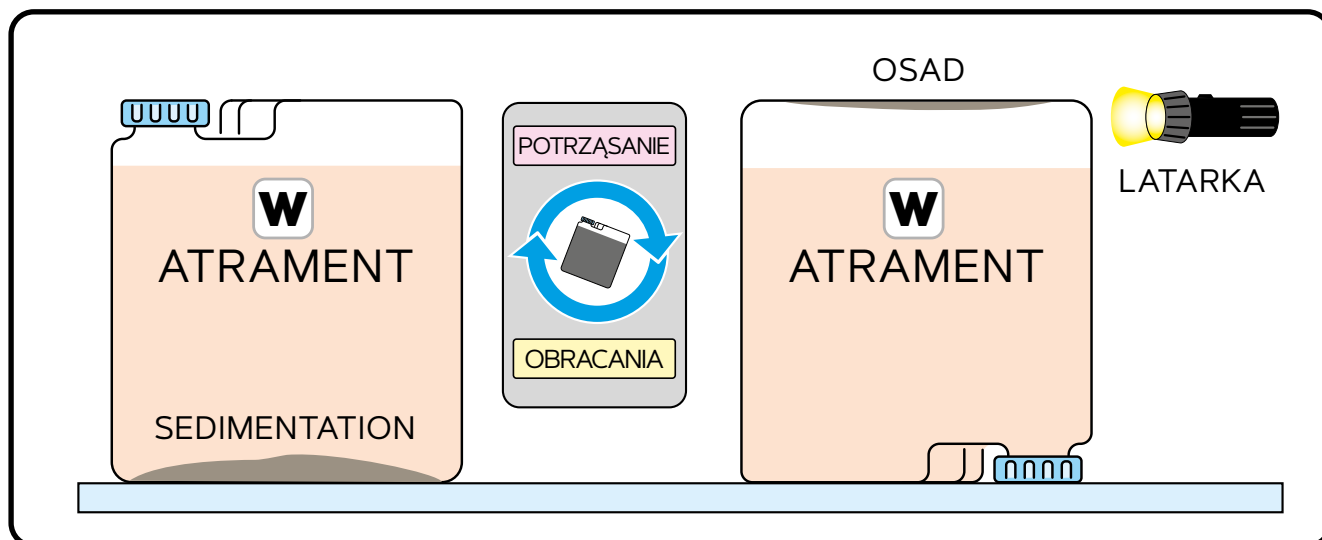
NIGDY NIE WYŁĄCZAJ DRUKARKI!



MIESZANIE BIAŁEGO ATRAMENTU I SEDYMENTACJA

PRZED UZUPEŁNIANIEM BIAŁEGO ATRAMENTU W POJEMNIKU DRUKARKI MUSISZ **GO WYMIESZAĆ**

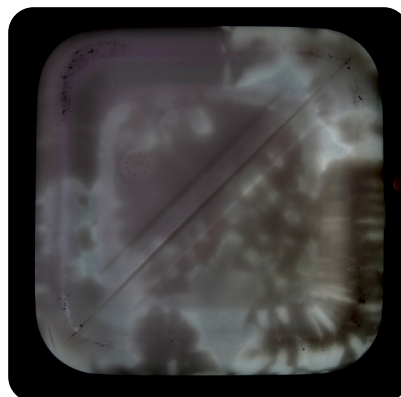
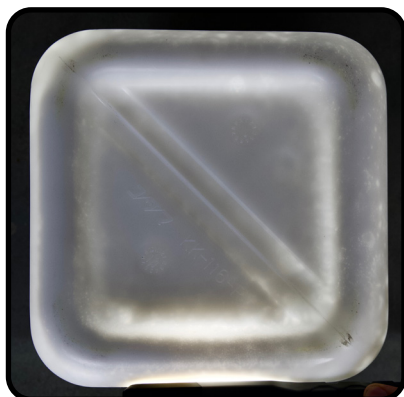
! TRZEBA TO WYKONAĆ PRZY KAŻDYM UZUPEŁNIANIU



Po wykonaniu wstrząsania białego atramentu **sprawdź ilość osadu** w pojemniku przed waniem go do drukarki. Użyj **latarki!** Jest **to jedyny sposób aby sprawdzić** czy wymieszanie atramentu zostało wykonane prawidłowo! Jeśli w pojemniku widać tylko pianę i **żadnego osadu** możesz bezpiecznie uzupełnić atrament w drukarce!



REZULTAT ROZWARSTWIENIA SIĘ ATRAMENTU



Wciąż widoczny osad: **STAN NIEPRAWIDŁOWY**



Brak widocznego osadu, widać tylko pianę: **STAN PRAWIDŁOWY**

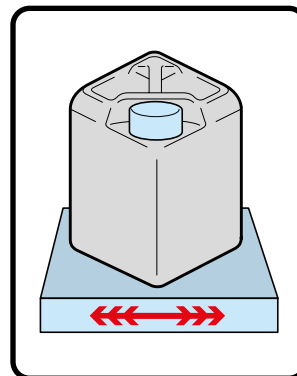


Wraz z wprowadzeniem **dużych kanistrów** z atramentem będziesz potrzebować kilku narzędzi żeby wykonać swoją pracę. Trudno **podnieść i wymieszać** pojemnik z atramentem kiedy waży **20 kg** [18 litrów atramentu]. Te wyselekcjonowane narzędzia pozwolą Ci bezpiecznie przenieść i wymieszać atrament **przed** wlaniem go do drukarki.

HYDRAULICZNY PODNOŚNIK NOŻYCOWY



MIESZALNIK DO FARB



REGULOWANY HYDRAULICZNY PODNOŚNIK NOŻYCOWY NA KÓŁKACH



To urządzenie pozwoli Ci **przetransportować kanistry** do drukarki oraz **uzupełnić atrament** w łatwy sposób.

Dzięki niemu ustawisz kanister w taki sposób, że kranik znajdzie się **dokładnie nad** wlewem pojemnika w drukarce, **eliminując ryzyko rozlania atramentu na podłogę**.

MIESZALNIKI DO KANISTRÓW Z BIAŁYM ATRAMENTEM



Biały atrament musi zostać wymieszany **PRZED KAŻDYM** uzupełnieniem jego poziomu w drukarce.

Przechowywane kanistry z białym atramentem **MUSZĄ ZOSTAĆ OBRÓCONE** przynajmniej raz w tygodniu.

Możemy zasugerować **różne urządzenia** z różnych przedziałów cenowych przy pomocy których możesz wymieszać biały atrament przed wlaniem go do drukarki. Te narzędzia pomogą wymieszać Ci atrament. Pamiętaj, że 18-to litrowy kanister z atramentem waży 20 kg! Jeśli niewymieszany atrament zostanie wprowadzony **do przewodów wewnątrz** drukarki **nie ma** możliwości odzyskania go stamtąd i ponownego wymieszania. Taki atrament jest **już stracony!**

Jeśli biały atrament **nie** będzie prawidłowo wymieszany, białe nadruki będą **wyblakłe i szare**.



PROPOZYCJE URZĄDZEŃ MIESZAJĄCYCH

PRZEDSTAWIONE URZĄDZENIA NIE SĄ PRODUKTAMI FIRMY BROTHER, TRZEBA JE ZAKUPIĆ **ODDZIELNIE**.

PLATFORMA WIBRACYJNA

€ > NISKI BUDŻET

Jest wiele marek na rynku.

Zazwyczaj używane do ćwiczeń fitness.

Typ **wibracji**: przód – tył, lewo – prawo i obydwie kierunki razem

Wystarczy położyć kanister na platformie i włączyć ją na **2 godziny...**

Cena: od 100 do 200 €

Przykład: **Merax...**



* Będziesz potrzebować pasów do zabezpieczenia kanistra na platformie

MIESZALNIK WIBRACYJNY

€ > ŚREDNI BUDŻET

Kilka marek na rynku.

Przeznaczony dla profesjonalistów.

Wibruje z WYSOKĄ częstotliwością.

Umieść kanister w maszynie i włącz na **20 min...**

Cena: około 4000 €

Przykład: **Skandex SK550 1.1**



MIESZALNIK ŻYROSKOPOWY

€ > WYSOKI BUDŻET

Kilka marek na rynku.

Przeznaczony dla profesjonalistów.

Wibracje o wysokiej częstotliwości ORAZ **obracanie** kanistra w czasie mieszania.

Umieść kanister w maszynie i włącz na **5 min...**

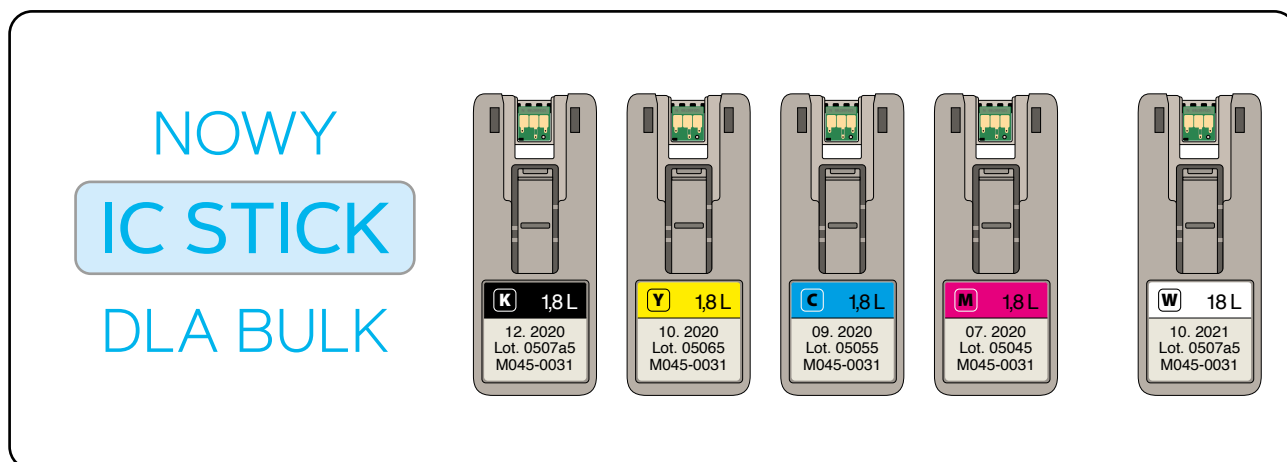
Cena: około 8500 €

Przykład: **Merris Spinmix 550**





Po dolaniu atramentu do drukarki należy przejść całą procedurę uzupełnienia atramentu z wykorzystaniem **IC Stick** (klucza z czipem).



NOWY
IC STICK
DLA BULK

Drukarka **wykrzyje** gdy atrament **zostanie wlany** do któregoś z pojemników w drukarce.

Jeśli IC Stick NIE jest umieszczony w swoim gnieździe drukarka zażąda tego.

Jeśli wybrano ZŁY KOLOR, drukarka to wykryje i zakomunikuje o tym

Nawet jeśli drukarka JEST WYŁĄCZONA, uzupełnienie poziomu atramentu zostanie wykryte.

KALIBRACJĘ poziomu tuszu w pojemnikach trzeba przeprowadzać raz w miesiącu.

Instrukcje do kolejnych etapów są przedstawione na wyświetlaczu drukarki.

W przypadku błędu operatora, drukarka wyświetli komunikat w celu ochrony GTX pro BULK

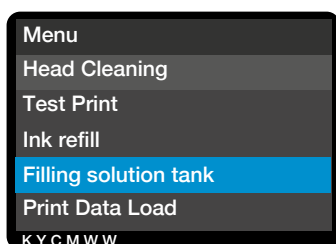
Jeśli IC Stick zostanie uszkodzony lub zgubiony skontaktuj się ze sprzedawcą w celu otrzymania nowego. Miej na uwadze, że jest to czasochłonny proces.

Zapasowy zestaw atramentów uchroni Cię przed zatrzymaniem produkcji.

UZUPEŁNIANIE CLEANING SOLUTION

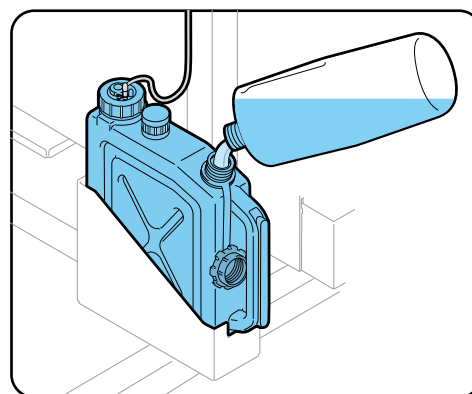


W celu uzupełnienia **środku czyszczącego** dolewamy go do **dolnego zbiornika**. **Górny zbiornik** jest uzupełniany przez **pompę**, która jest sterowana przez czujnik poziomu płynu.



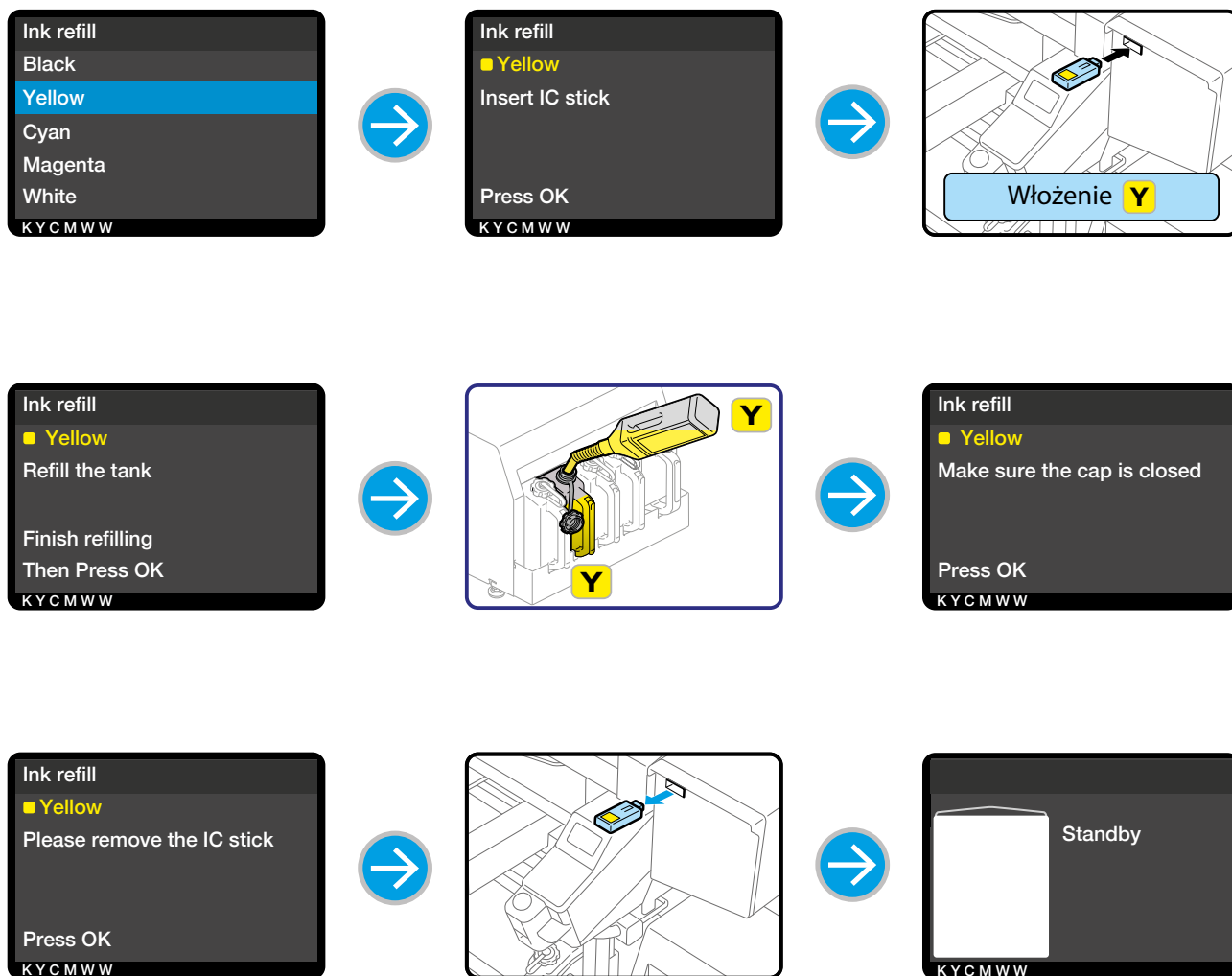
Kiedy pojawi się błąd "**C.S. Empty**", **uzupełnij płyn** w zbiorniku.

Następnie wybierz "**Filling solution tank**" z menu drukarki.

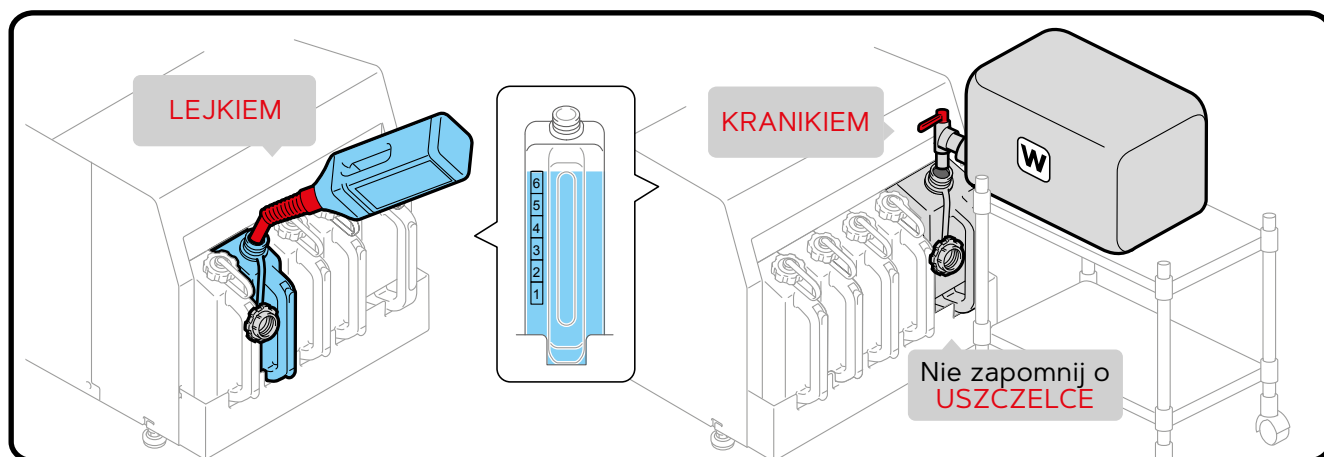


KORZYSTANIE Z INK REFILL MENU

> Tu jest przykład pokazujący całą procedurę uzupełniania żółtego atramentu:



UZUPEŁNIANIE ATRAMENTU W POJEMNIKACH DRUKARKI



KALIBRACJĘ czujnika poziomu atramentu trzeba wykonywać
RAZ W MIESIĄCU



! WYKONYWAĆ RAZ W MIESIĄCU

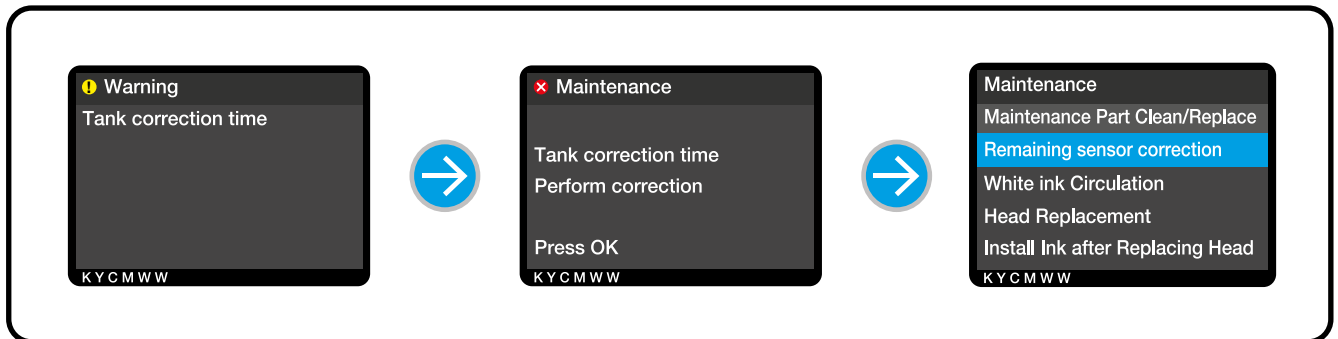
! KALIBRACJA jest niezbędna do utrzymania DOKŁADNOŚCI wskazań czujnika poziomu tuszu.

Poprzez przeprowadzenie **kalibracji** faktyczny poziom atramentu w pojemniku jest **uzgadniany** ze poziomem odczytanym przez drukarkę.

Jeśli kalibracja nie zostanie wykonana, komunikat „**Empty error**” może zostać wyświetlony mimo dużych ilości atramentu w pojemniku!

Komunikat „**Tank correction time**” pojawia się co **30 dni**.

Jeśli **nie** wprowadzisz aktualnych poziomów atramentów do drukarki przez **2 dni**, drukarka wyświetli błąd i zablokuje drukowanie.



! W celu usunięcia błędów 1010 i 1011 musisz wykonać KALIBRACJĘ

ODCZYTYWANIE POZIOMU



KOLEJNOŚĆ, której należy przestrzegać przy KALIBRACJI:



Dotyczy **białego atramentu**, poziom jest trudny do odczytania. Proszę użyć **latarki**, będzie łatwiej!



WPROWADZANIE POZIOMU ATRAMENTU DO DRUKARKI

Sprawdź POZIOM #

Remaining sensor correction
■ Yellow
3
Enter the scale of the liquid level and press OK
K Y C M W W

Wybierz NUMER

Wybierz numer na którego poziomie znajduje się atrament

Jeśli poziom atramentu jest **na granicy**, proszę wybrać **większą wartość**.

Remaining sensor correction
■ Magenta
5
Enter the scale of the liquid level and press OK
K Y C M W W



KALIBRACJA FAQ

Q Czy wykonywanie kalibracji dla wszystkich kolorów jest konieczne, nawet jeśli poziom atramentów w pojemnikach i wskazanie na wyświetlaczu drukarki są jednakowe?

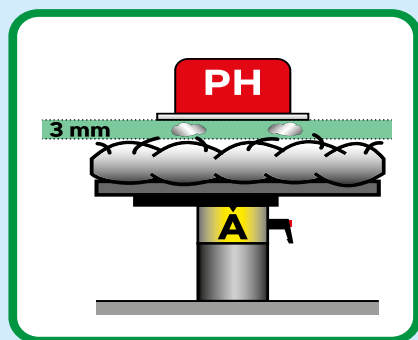
A **TAK** Nawet jeśli w tym momencie nie ma różnicy to i tak trzeba przeprowadzić kalibrację dla wszystkich kolorów raz w miesiącu. **Zapobiega** to powstawaniu różnicy między stanem faktycznym, a poziomem wyświetlanym w drukarce. Powodem, dla którego kalibrację przeprowadza się dla wszystkich kolorów w tym samym momencie jest chęć **ograniczenia** ostrzeżeń wyświetlanych przez drukarkę.

Q Co trzeba zrobić jeśli poziom atramentu zostanie **zaznaczony niepoprawnie**?

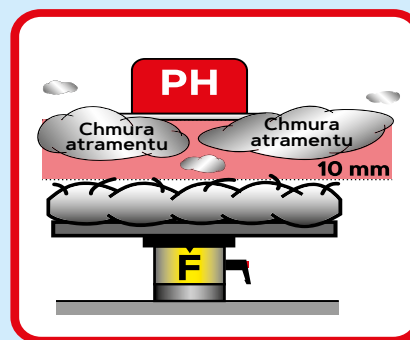
A Wejść do menu i wybrać "Remaining sensor correction". Następnie wprowadzić poprawny poziom atramentu **dla wszystkich kolorów**.



DOBRA ODLEGŁOŚĆ



ZBYT DUŻA ODLEGŁOŚĆ

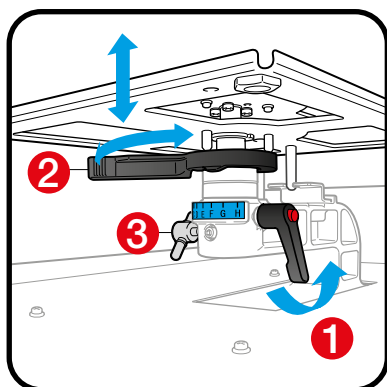


> ZAWSZE STOSUJ MOŻLIWIE **NAJMNIEJSZĄ PRZERWĘ** POMIĘDZY GŁOWICĄ A POWIERZCHNIĄ MATERIAŁU! JEST TO NIEZWYKLE WAŻNE DLA ZACHOWANIA NIEZAWODNOŚCI TWOJEJ DRUKARKI!

REGULACJA WYSOKOŚCI PODAJNIKA



W celu utrzymania wysokiej jakości wydruku na odzieży o większej grubości musisz **zmienić** wysokość podajnika odpowiednio do **grubości materiału**.



Żeby ustawić wysokość podajnika musisz poluzować **Śrubę Blokującą Podajnika ①** i obniżyć podajnik używając **Dźwigni Regulacji Wysokości Podajnika ②**.

Dokręć śrubę blokującą podajnika jeśli jesteś zadowolony z ustawionej wysokości. Wygładź wszystkie zmarszczenia na materiale. Aby sprawdzić czy materiał nie będzie wychwycony przez **czujnik** naciśnij przycisk **ⓘ** i **powtórz** ten proces jeśli jest to wymagane. **Jeśli musisz** obniżyć podajnik jeszcze bardziej, zdejmij 1 lub 2 pierścienie dystansowe.

Poluzuj śrubę **③** i przesun w dół tulejkę

Zamontuj wszystko z powrotem i dokręć **Śrubę Blokującą Podajnika**



> Nie zapomnij **wrócić** do **ustawienia A** po zakończeniu drukowania na grubszym materiale!

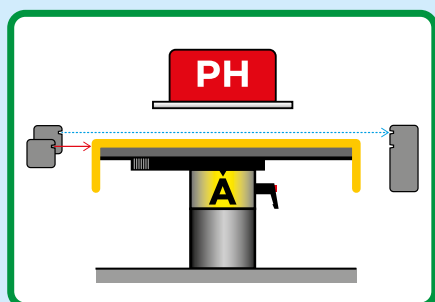
> Zawsze **dokręcaj** pokrętło nr **③** po wymianie podajnika!

> Jeśli musisz drukować na materiale z wystającymi szwami użyj trybu **UNI-direction printing** aby zachować wysoką jakość wydruku.

NOWY CZUJNIK „PODAJNIK ZBYT NISKO”

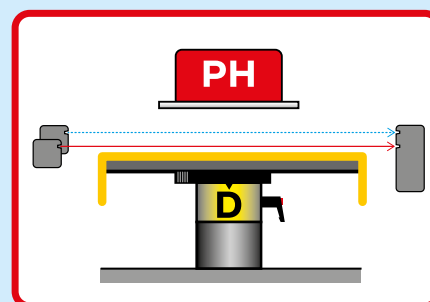


SYTUACJA STANDARDOWA



Po lewej na górze: czujnik **przeszkody**
Po lewej na dole: czujnik **EDP**

PODAJNIK ZBYT NISKO



Kod błędu: **2072**



TEST DYSZ

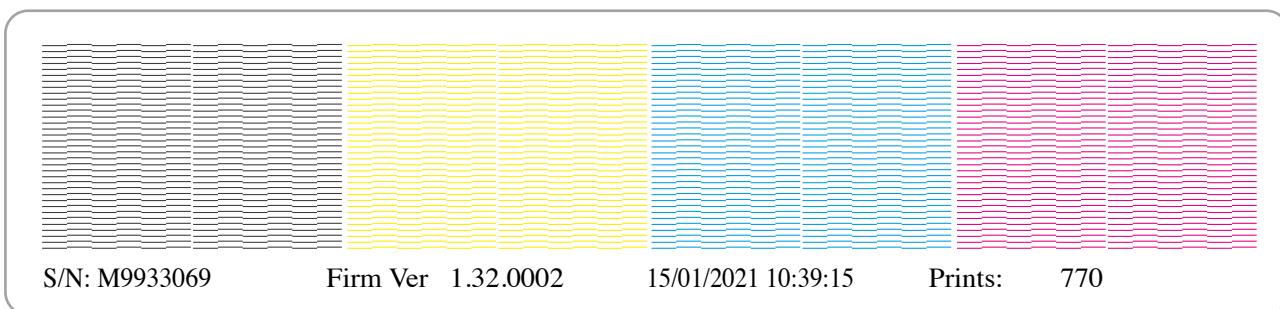
⚠️ **NALEŻY WYKONAĆ CODZIENNIE JEŚLI DRUKARKA JEST UŻYTKOWANA**

Musisz wykonać test dysz WHITE & CMYK **każdego ranka** przed rozpoczęciem drukowania. Jest to jedyny sposób na uzyskanie informacji ich stanie.

> JAK WYKONAĆ TEST DYSZ?

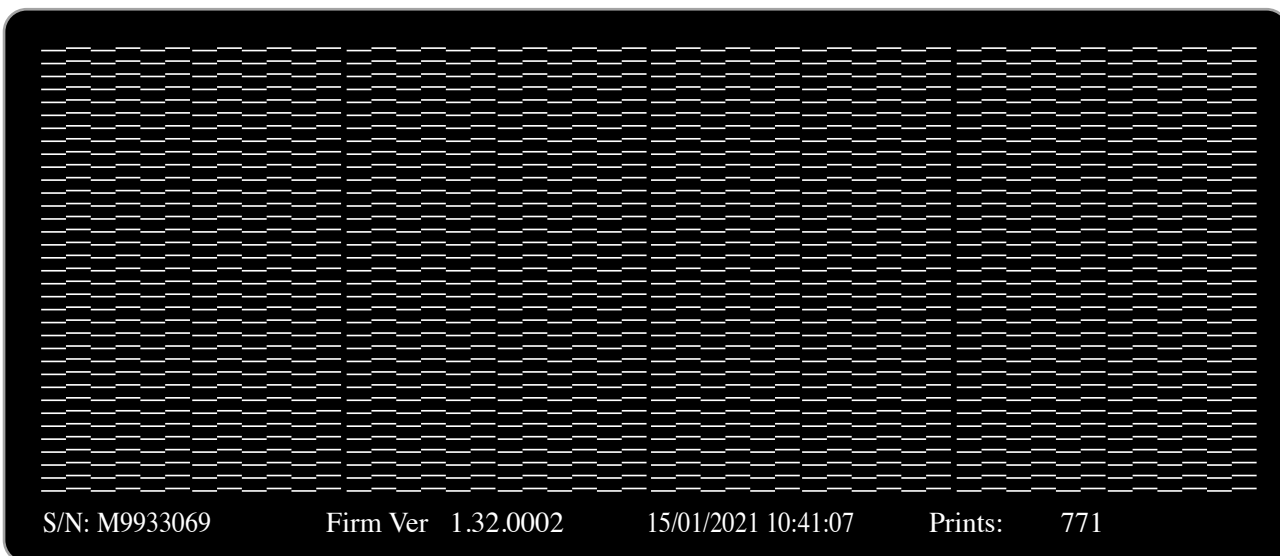
Zawsze ustawiaj podajnik w **pozycji A**

Menu > **Test Print** > **Nozzle Check CMYK** >  aby wydrukować test kolorów na białej kartce A4



Wykonaj tę samą procedurę aby wydrukować test dysz **białej** głowicy

Menu > **Test Print** > **Nozzle Check White** >  aby wydrukować test białego na czarnej kartce lub folii



> Jeśli nie wszystkie dysze drukują, wykonaj **Head Cleaning** aby przywrócić im drożność!

> JAK WYKONAĆ CZYSZCZENIE GŁOWICY?

Jeśli brakuje tylko kilku dysz, wybierz z menu **Head Cleaning** > **Powerful Cleaning** wybierz typ głowicy i wciśnij OK

Jeśli brakuje więcej niż 10 wybierz z menu **Head Cleaning** > **Super Cleaning** wybierz typ głowicy i wciśnij OK

⚠️ > Wykonaj nowy test dysz w celu sprawdzenia efektów czyszczenia jeśli nie widać **WSZYSTKICH** dysz na wydruku, **powtórz** procedurę.



W celu prawidłowego przeprowadzenia **konserwacji** trzeba wykonać następujące kroki:

KONSERWACJA COTYGODNIOWA

+ Czyszczenie stacji dokującej

+ Czyszczenie odpowietrzenia głowicy

+ Czyszczenie wycieraczki

+ Czyszczenie osłony dysz

> Zawsze korzystaj z tej opcji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części:

Menu > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** > następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu



Czyszczenie stacji dokującej oraz odpowietrzenia głowicy

WYKONYWAĆ CO TYDZIEŃ

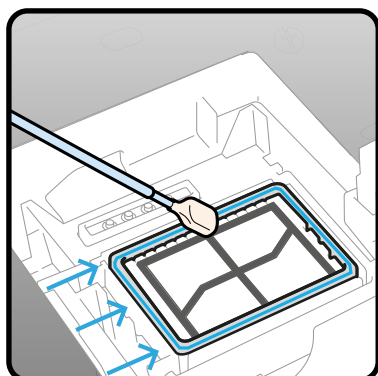
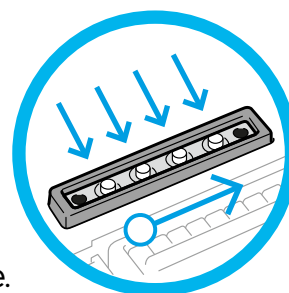
Czarne, silikonowe uszczelki obydwu stacji dokujących należy czyścić **NOWYM patyczkiem czyszczącym** zamoczonym w **Cleaning Solution**.



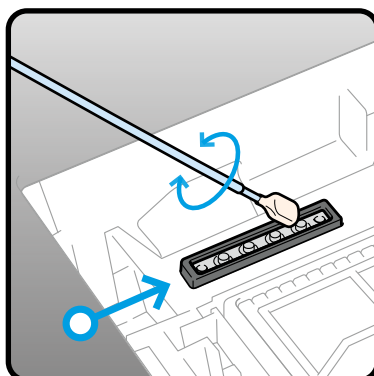
Konieczne trzeba usunąć zbierający się atrament z uszczelki stacji dokującej. Zapobiegnie to powstawaniu nieszczelności i zapewni odpowiednie działanie pomp ssących! Uważaj, żeby nie dotknąć gąbki! Musi ona leżeć płasko!

Cztery sztyfty [zobacz w niebieskim kółku] i **dwa otwory** znajdujące się przy uszczelce również muszą zostać wyczyszczone, a zaschnięty tusz musi być usunięty.

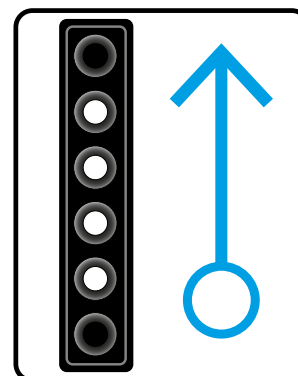
Zawsze zaczynaj od otworu z przodu i przesuwaj się do tyłu gdy czyszczysz sztyfty, czyszczenie zakończ przy tylnym otworze.



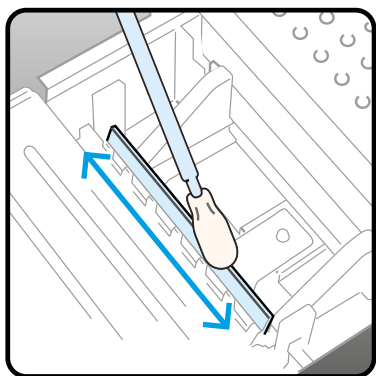
Czyszczenie stacji dokującej



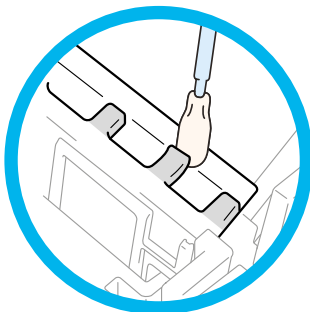
Czyszczenie odpowietrzenia głowicy



Kierunek czyszczenia



Dwa boki oraz góra obydwu wycieraczek [strona biała i CMYK] muszą zostać wyczyszczone **patyczkiem czyszczącym T** zamocznym w **Cleaning Solution**.



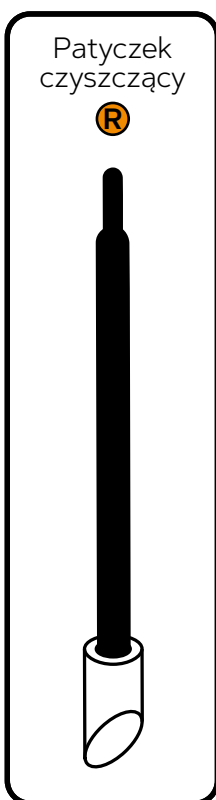
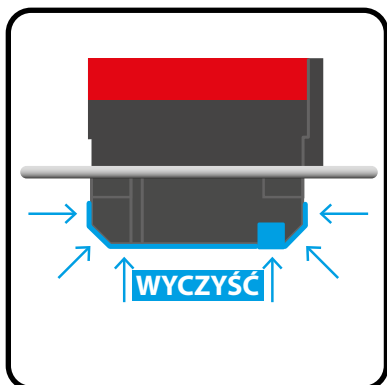
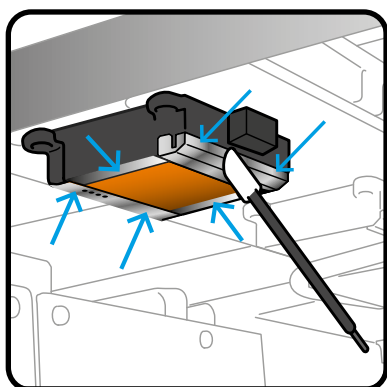
Użyj końcówki **patyczka czyszczącego T** w celu **wyciągnięcia zaschniętego atramentu pomiędzy** zębów uchwytu wycieraczki.

Upewnij się, że używasz oddzielnego **patyczka czyszczącego T** dla strony **białej i kolorowej**.

Czyszczenie osłony dysz

Wytrzyj do czysta osłony dysz **1** i **2** przy użyciu **patyczka czyszczącego R** zanurzonego w **Cleaning Solution**. Użyj tej samej metody do wyczyszczenia metalowych części **4** i **5**. **Niezwykle ważne** jest wyczyszczenie obszaru nr **6** pomiędzy osłoną dysz a samymi dyszami. Pod żadnym pozorem **NIE** wolno dotknąć **dysz**, czyli obszaru nr **3**, patyczkiem!

> Przesuń ręcznie karetkę w takie miejsce, które **umożliwi łatwe** wykonanie czyszczenia.



> **Nie** wylewaj resztki **Cleaning Solution** z kubeczka do stacji dokującej tylko do **pojemnika** na zlewki pod drukarką!

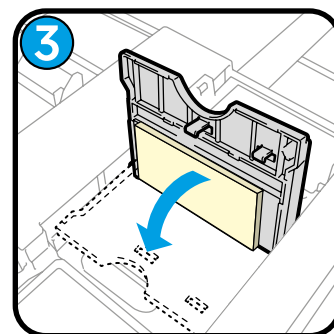
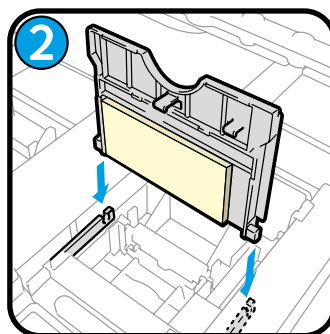
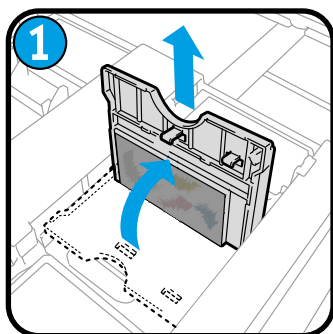


PROCEDURY CZYSZCZENIA I WYMIANY CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH

OSTRZEŻENIE **BŁĄD**

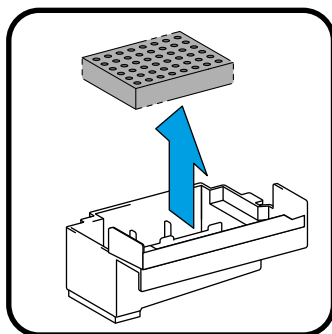
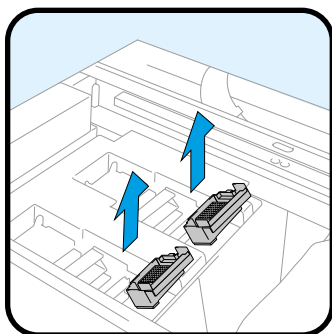
W przypadku pojawienia się komunikatu Ostrzeżenie/Błąd prosimy postępować zgodnie z instrukcjami przedstawionymi poniżej

WYMIANA WIPER CLEANER



Wymij Wiper Cleaner wyciągając go do góry. Zastąp nowym.

WYMIANA FLUSHING FOAM



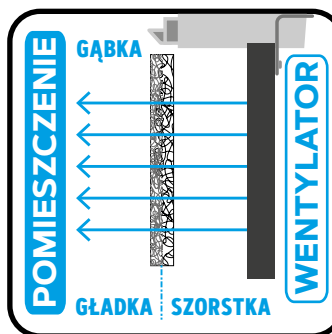
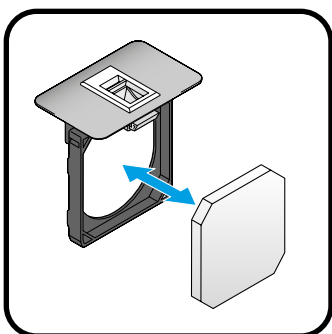
Wymij plastikowe uchwyty z gąbkami i umieść je na ręczniku papierowym w celu uniknięcia zabrudzenia ściekającym atramentem.

Wyciągnij Flushing Foams i **wyczyść wnętrza** dwóch uchwytów. Umieść nowe gąbki w uchwytach, a następnie zamontuj je z powrotem w drukarce.

Wyczyść również przestrzeń w drukarce znajdującą się pod uchwytami!

> Po wyjęciu Flushing Foams **NIE ZAPOMNIJ wyczyścić** odpływów znajdujących się w uchwytach! Jest to konieczne aby zapobiec zatkaniu, przez zasychający atrament, rurek prowadzących do zbiornika na zlewki. Jest to konieczne aby **zapobiec zatkaniu**, przez zasychający atrament, rurek prowadzących do zbiornika na zlewki.

WYMIANA FILTRA WENTYLATORA



Wyciągnij dwie obudowy filtrów z tyłu drukarki. Zamontuj **nowy filtr** w każdej z nich.

Szorstka część filtra musi być skierowana **w kierunku** drukarki a gładka **na zewnątrz**.

> Zawsze korzystaj z tej pozycji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części eksploatacyjnych:

Menu > **Maintenance** > **Maintenance Part Clean/Replace** >

następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu





DODATKOWA COTYGODNIOWA KONSERWACJA

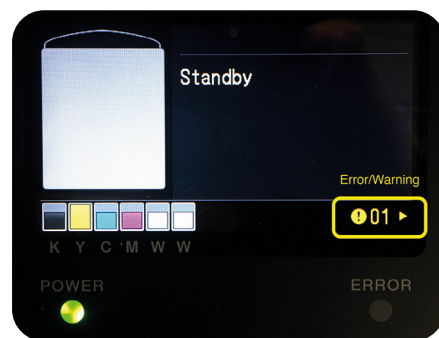


Wizualna ocena wnętrza drukarki jest niezwykle ważna.

Proszę postępować zgodnie ze wszystkimi instrukcjami, które pojawią się na **wyświetlaczu** drukarki!



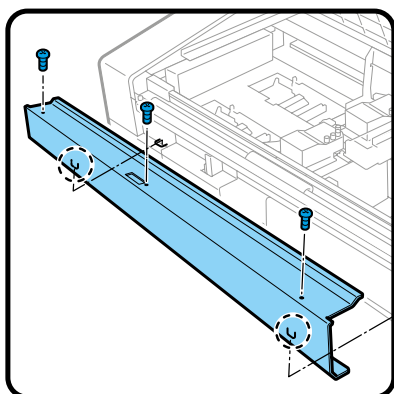
Kiedy widzisz **żółtą** cyfrę wciśnij **przycisk** aby się dowiedzieć co zrobić aby usunąć wiadomość **Błędu/Ostrzeżenia**.



CZYSZCZENIE WNĘTRZA DRUKARKI



Jeśli wewnątrz drukarki jest ubrudzone **MGIELKĄ ATRAMENTU**, przeprowadź dokładne **CZYSZCZENIE**

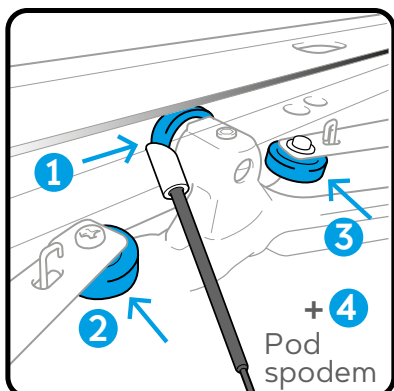


• Wykręć **3 śruby** w celu zdjęcia **osłony encoder'a**.

• Za pomocą **patyczka do czyszczenia** zwilżonego **środkiem czyszczącym**, zetrzyj zabrudzenia na **4 rolkach karetki**

[Jest tam jeszcze jedna rolka, która znajduje się bezpośrednio pod rolką 1]

• Poruszaj karetką w obydwie strony aby wszystkie rolki zostały dokładnie wytarte.

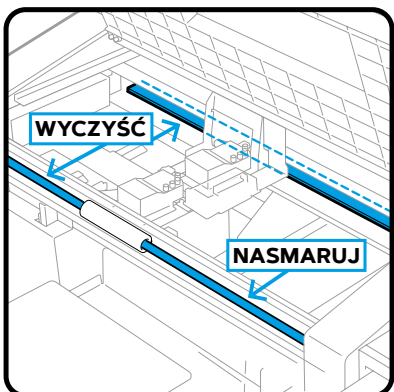


• Wyczyść **wałek karetki** i **3 strony listwy karetki**

[górną, przednią i dolną] przy pomocy ściereczki bezpyłowej i małej ilości **alkoholu izopropylowego [95°]**

• **Nie** używaj alkoholu na żadnych innych częściach niż wałek karetki i listwa karetki!

• Nałóż odpowiednią ilość **smaru Molykote 30** tylko na **wałek karetki** *[nigdy na listwę karetki!]*



• Wykręć 3 śruby w celu zdjęcia osłony encoder'a. Delikatnie wyczyść obydwie strony **paska encoder'a** używając ściereczki bezpyłowej zamoczonej w **alkoholu**.

• Wykonaj **CR Speed Adjustment**.

Menu > Printer Setting > CR Speed Adjustment > OK

• Wydrukuj **Test Dysz** i wykonaj **Czyszczenie Dysz** jeśli jest to konieczne.

> Zawsze korzystaj z tej pozycji w menu w celu przeprowadzenia czyszczenia lub wymiany części eksploatacyjnych:

Menu > Maintenance > Maintenance Part Clean/Replace >

następnie postępuj zgodnie z instrukcjami na wyświetlaczu



KIEDY DRUKARKA NIE JEST UŻYWANA PRZEZ DŁUGI OKRES CZASU



! > Kiedy drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, wykonaj wcześniej czynności odpowiednie do przewidywanego czasu i warunków magazynowania.

! > **NIE WYŁĄCZAJ DRUKARKI** ponieważ może to doprowadzić do jej **USZKODZENIA!**

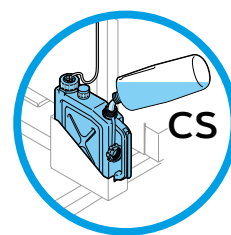
DO WYKONANIA CO 2 TYGODNIE W CZASIE PRZESTOJU DRUKARKI



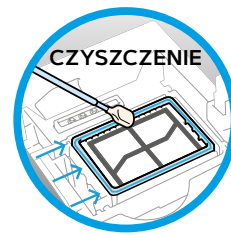
Żeby wrócić do normalnego używania drukarki po dłuższym okresie nieaktywności należy wykonać następujące czynności:



- Proszę **opróżnić zbiornik na zlewki**.
- Sprawdź poziom **Cleaning Solution w zbiorniku**, jeśli jest on poniżej prawidłowego uzupełnij płyn.
- Wyczyść dokładnie **osłony dysz, wycieraczkę, stację dokującą oraz odpowietrzenie głowicy** tak jak jest to opisane w cotygodniowej konserwacji [zobacz strona 13]



- Wydrukuj **test dysz** dla głowicy białej i kolorowej.
- Jeśli któraś z dysz nie drukuje: Wykonaj **Head Cleaning**, wydrukuj **test dysz** i sprawdź czy wszystkie dysze działają. Powtarzaj ten proces do momentu kiedy **WSZYSTKIE** zatkane dysze będą działać poprawnie!



> **POWTARZAJ CAŁĄ PROCEDURĘ CO 2 TYGODNIE!**

PRZECHOWYWANIE PŁYNÓW I ATRAMENTÓW



Atramenty białe i CMYK, Cleaning Solution, Maintenance Solution i grunt powinny być przechowywane w temperaturze **od 0 do 40** stopni!

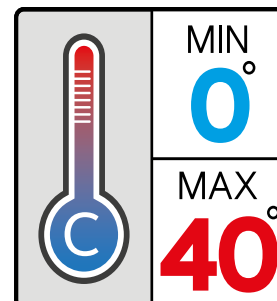


> Uważaj aby temperatura **NIE** spadła **poniżej zera** stopni!



> Proszę **OBRACAĆ W KANISTRY** co tydzień!

MAGAZYN



JAK ZGRAĆ LOG FILE Z DRUKARKI?



Umieść pendrive w **gnieździe z przodu** drukarki aby móc skopiować log file

Wejść do menu: **Maintenance** > **Log copy to USB** >



	Opis produktu	Kod produktu	Cena/Ilość	ATRAMENTY I CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE
ATRAMENTY	C Cyjan kanister z atramentem 1,8L	BGCX40C002K0152		
	M Magenta kanister z atramentem 1,8L	BGCX40M002K0152		
	Y Żółty kanister z atramentem 1,8L	BGCX40Y002K0152		
	K Czarny kanister z atramentem 1,8L	BGCX40K002K0152		
	W Biały kanister z atramentem 18L	BGCX40W020K0032		
PŁYNY	CS Cleaning Solution 1,9Kg	BGCX40E002K0052		
	CS Cleaning Solution 5Kg	BGCX40E005K0042		
	PT PreTreatment Liquid 5Kg-4L	BGCX40P005K0042		
	PT PreTreatment Liquid 20Kg-16L	BGCX40P020K0032		
INNE AKCESORIA	Wiper Cleaner [2 sztuki w pudełku]	SB6673001		
	Flushing Foam [2 sztuki w pudełku]	SC0935001		
	Fan Filter [2 sztuki w pudełku]	SB7007001		
	Patyczki czyszczące [50 sztuk w opakowaniu]	SB7008001		
	Patyczki czyszczące [100 sztuk w opakowaniu]	N400001601		
	ZESTAW patyczków czyszczących [6 szt. typu + 6 szt. typu	SB5858201		
	Czarny papier A4 [do drukowania testów]	N400001660		



TUTORIALE WIDEO DOTYCZĄCE CZYSZCZENIA I KONSERWACJI DRUKAREK Z SERII GTX

Wszystkie procedury czyszczenia i konserwacji zawarte w tym Cookbook'u **MUSZA** być wykonywane we wskazanych odstępach czasu lub częściej w celu utrzymania **prawidłowego** działania drukarki.

> W celu zapoznania się z dokładnymi [krok po kroku] opisami procedur czyszczenia i konserwacji drukarki prosimy uważnie przeczytać **Instrukcję Obsługi**.



Pod tym linkiem możesz znaleźć **bardzo przydatne filmy**:

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>



DANE KONTAKTOWE SPRZEDAWCY:

Nazwa firmy:

Adres e-mail:

Przedstawiciel:

Numer telefonu:

Notatki: