

**GTX**pro Bulk

# COOK BOOK



Distribuidor v02



**brother**  
at your side

> Guía de consulta para todos los usuarios  
de GTX pro BULK

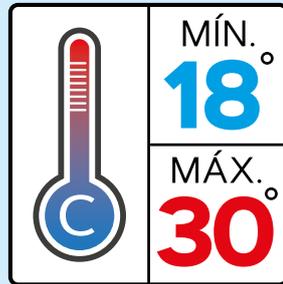


# CONDICIONES AMBIENTALES

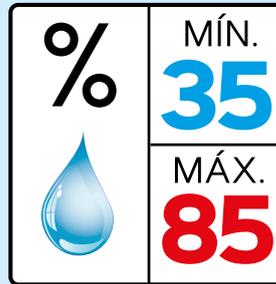
## Requisitos obligatorios de temperatura y humedad

¡Son necesarios para conservar la garantía! La temperatura y la humedad se registran en el fichero de registro.

### TEMPERATURA



### HUMEDAD



Ir al: **Menú** > **Info temperatura/humedad** >

- ! > Si la temperatura es demasiado baja, la impresora pasará automáticamente al modo de baja temperatura y reducirá su VELOCIDAD!
- > Si la humedad es demasiado baja, se ruega instalar un HUMIDIFICADOR.



# PROPORCIÓN Y CANTIDAD DE PRETRATAMIENTO



- ! > La proporción de esta mezcla puede variar dependiendo del tipo de prenda que se use. ¡Ponga en práctica su experiencia!

	Color de la camiseta	Spray Quantity
Pretratamiento Lista para usar	OSCURO	= 30 gramos
	MEDIO	= 24-27 gramos
	CLARO	= 14-17 gramos

- ✘ > No olvide que tiene que definir una superficie de 14 x 16 pulgadas (35 x 40 cm) con su máquina de pretratamiento para ponderar la cantidad de espray con una balanza después de aplicar el líquido de pretratamiento en una camiseta.

> Por ejemplo, en una Schulze PTM, deberá introducir una longitud de 36 cm y el ancho completo de 4 boquillas será de 40 cm. Luego, calibre la máquina PT para pulverizar 30 gramos en la prenda.

# CONFIGURACIÓN DE LA PRENSA DE CALOR PARA EL SECADO DE PRETRATAMIENTO



**PRE  
tratamiento**

Mitad de agua  
destilada

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**5-5,5**  
Bares

**75-80**  
PSI



Utilice una lámina de silicona en la prensa de calor para cubrir el líquido de pretratamiento y limpie la superficie, como mínimo, cada 5 camisetas.

# CONFIGURACIÓN DE LA PRENSA DE CALOR Y DEL SECADOR DE TÚNEL PARA EL CURADO DE LA TINTA



**PRENSA DE CALOR**

**Curado de  
la tinta**

**35**  
Segundos

**180°C**  
**360°F**

**0,7-1,4**  
Bares

**10-20**  
PSI

**SECADOR DE TÚNEL**

**Curado de  
la tinta**

**3,30**  
Minutos

**160°C**  
**320°F**



Compruebe la temperatura REAL con una sonda o con tiras, para asegurarse de que es seguro lavar la prenda.

## REGLA MUY IMPORTANTE



La impresora de la serie Brother GTX **SIEMPRE** tiene que dejarse **encendida**



**¡NO APAGUE NUNCA** la impresora excepto si lo solicita un mensaje de la pantalla! Se requiere que esté encendida para realizar cada día la recirculación necesaria de las tintas. También es necesario para la rotación de la hélice del interior del depósito de tinta blanca para evitar su sedimentación.



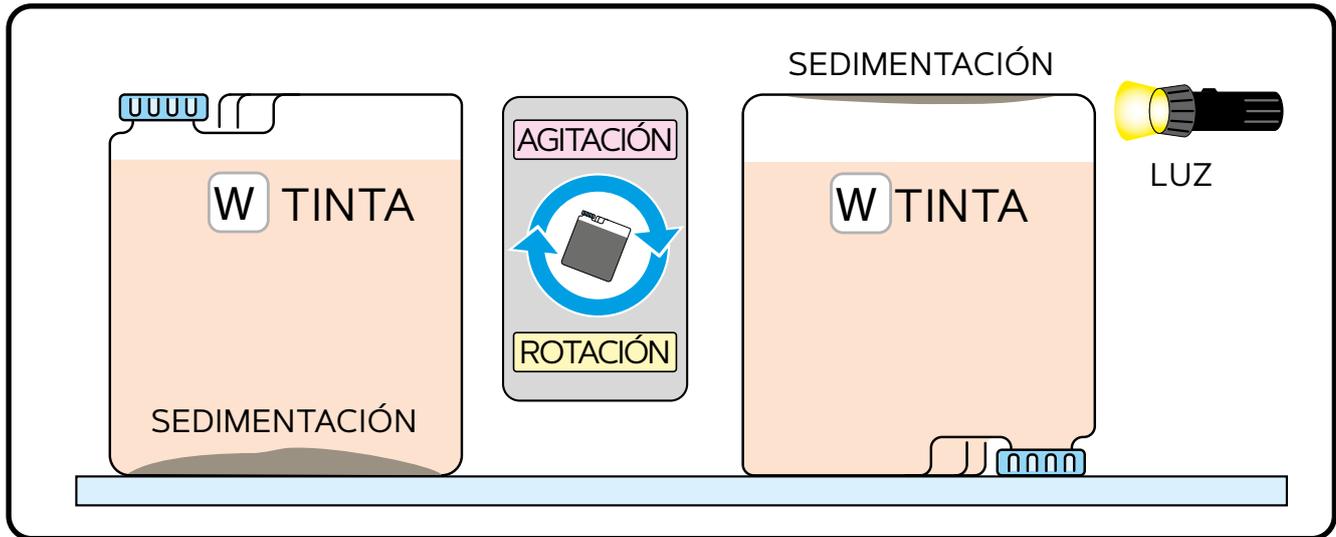
**¡NO APAGUE NUNCA LA IMPRESORA!**



# AGITACIÓN Y SEDIMENTACIÓN DE LA TINTA BLANCA

ANTES DE RELLENAR EL DEPÓSITO DE TINTA A GRANEL, TIENE QUE AGITARSE LA TINTA BLANCA

⚠ DEBE REALIZARSE EN CADA RELLENADO



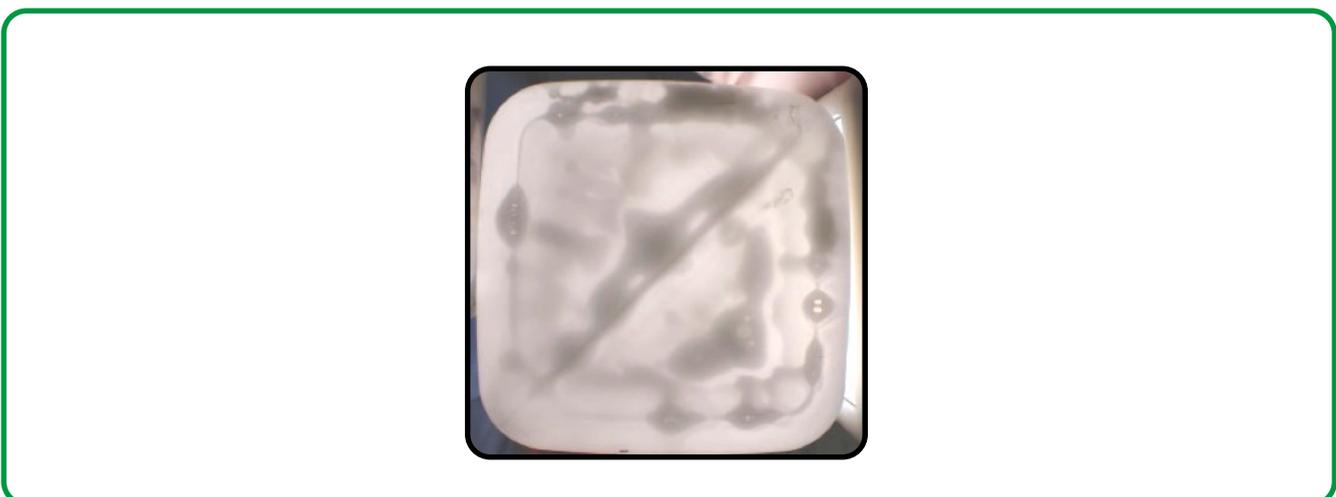
Tras agitar la tinta blanca, compruebe la cantidad de sedimentos del depósito de tinta blanca antes de realizar el rellenado. ¡Utilice una **luz**! Es la única manera de controlar que se haga correctamente. Si solo hay espuma, sin sedimentos, ya puede rellenarse el depósito de tinta a granel con seguridad.



## RESULTADOS DE LA SEDIMENTACIÓN DE LA TINTA



Si todavía quedan sedimentos: **NO ES CORRECTO**



Si no quedan sedimentos, solo espuma de tinta: **CORRECTO**

# MANEJO DE LA TINTA BLANCA ANTES DE LA IMPRESIÓN

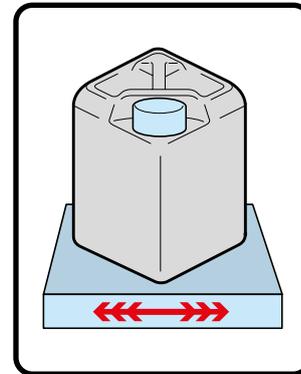


Con la novedad de los grandes depósitos a granel para tintas, necesitará varias herramientas para ayudarle en su trabajo diario. No resulta sencillo levantar y agitar un depósito de tinta a granel de unos 20 kg (18 litros de tinta). Estas herramientas le facilitarán un agitado y una mezcla profesionales de las tintas antes de rellenar los depósitos.

## ELEVADORA DE TIJERA HIDRÁULICA



## MÁQUINA PARA AGITAR



## ELEVADORA DE TIJERA HIDRÁULICA AJUSTABLE CON RUEDECITAS



Esta herramienta le ayudará a mover los depósitos de tinta desde las cajas hasta la impresora y a rellenarlos de forma limpia y sencilla.

Le guiará a la hora de colocar el depósito encima de la abertura de manera que, cuando abra el grifo y el líquido entre en el tanque, no salpicará el suelo.

## MÁQUINAS PARA AGITAR LOS DEPÓSITOS DE TINTA BLANCA



Es necesario agitar la tinta blanca **CADA VEZ** que se rellena el depósito.

Los depósitos de tinta blanca **DEBEN GIRARSE** también una vez a la semana mientras están almacenados.

Podemos sugerirle varios tipos de máquina de distintos presupuestos para agitar los depósitos de tinta blanca antes de rellenar el depósito de la impresora. Estas herramientas le ayudarán a mezclar la tinta de forma **homogénea**. ¡Recuerde que un depósito de 18 litros pesa unos 20 kg! Una vez que la tinta sin mezclar entra en los tubos de la impresora ya puede sacarse y volver a agitarla, ¡por lo que se perderá por completo!

Si la tinta blanca no se agita bien, las impresiones en ese color se verán apagadas y grisáceas.



## DISTINTAS PROPUESTA DE MÁQUINAS PARA AGITAR

ESTAS MÁQUINAS NO SON PRODUCTOS OFICIALES DE BROTHER, POR LO QUE TENDRÁ QUE ADQUIRIRLAS USTED MISMO.

### PLATAFORMA VIBRATORIA

€ > SEGMENTO DE PRECIO BAJO

Existen muchas marcas en el mercado.

La mayoría se utilizan para entrenar en casa.

**Vibración** de arriba a abajo, de izquierda a derecha o ambas combinadas

Solo tiene que poner encima el depósito de tinta blanca y dejar que la plataforma vibratoria funcione durante unas **2 horas...**

Precio entre 100 y 200 €

Ejemplo: **Merax, etc.**



\* También necesitará algunas correas de sujeción para atar con seguridad el depósito a la plataforma vibratoria

### MEZCLADOR VIBRATORIO

€ > SEGMENTO DE PRECIO MEDIO

Pocas marcas en el mercado.

Solo uso profesional.

**Vibración** a ALTA frecuencia.

Inserte el depósito de tinta blanca dentro de las puertas y deje que el mezclador actúe durante unos **20 minutos...**

Precio sobre los 4.000 €

Ejemplo: **Skandex SK550 1.1**



### MEZCLADOR GIROSCÓPICO

€ > SEGMENTO DE PRECIO ALTO

Pocas marcas en el mercado.

Solo uso profesional.

**Vibración** a ALTA frecuencia Y **rotación** del depósito en el interior durante el giro

Inserte el depósito de tinta blanca dentro de las puertas y deje que el mezclador gire durante unos **5 minutos...**

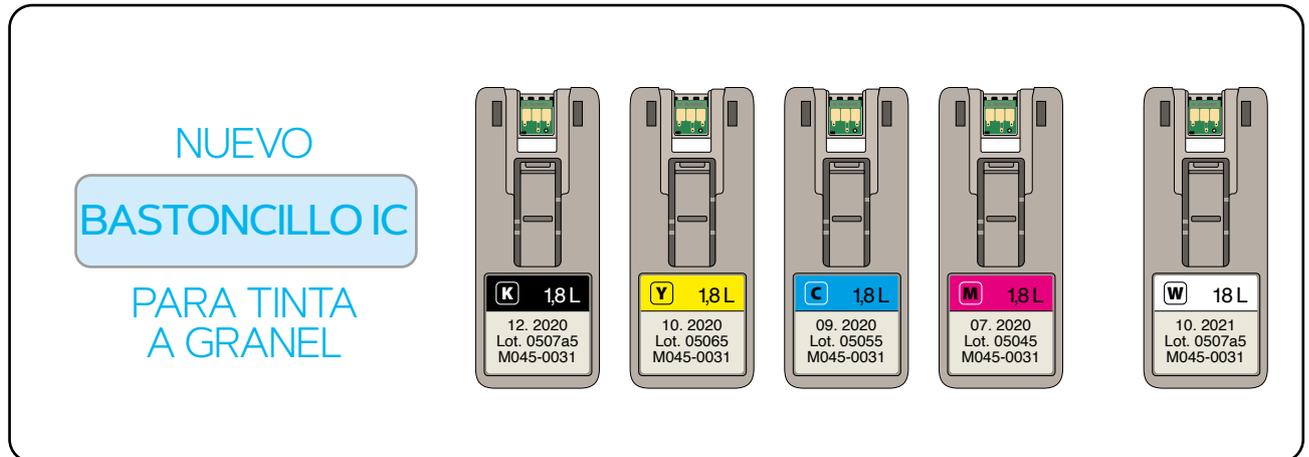
Precio sobre los 8.500 €

Ejemplo: **Merris Spinmix 550**





Dado que la tinta se suministra a granel deberá seguir el procedimiento paso a paso para activar el rellenado con el stick IC.



La impresora detectará cuando se llena tinta en cualquiera de los depósitos

Si no hay ningún bastoncillo IC, lo solicitará

Si el COLOR NO ES EL CORRECTO, la impresora lo detectará e informará de ello

GTX detectará el rellenado incluso aunque la impresora esté APAGADA.

Es necesario realizar una CALIBRACIÓN de los depósitos una vez al mes

Todo el proceso se controla mediante el MENÚ de la pantalla

En caso de un fallo del operador, la impresora mostrará un mensaje para proteger la GTX pro Bulk

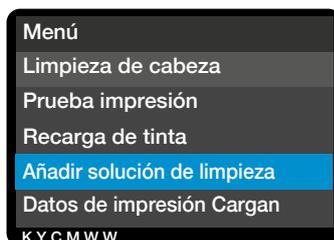
Si se rompe o pierde el bastoncillo IC, llame directamente a su distribuidor para adquirir uno nuevo. ¡Intente que no se retrase!

Contar con un juego de tinta de repuesto, le evitará el problema de tener que detener su producción.

## RELLENADO DE LA SOLUCIÓN DE LIMPIEZA

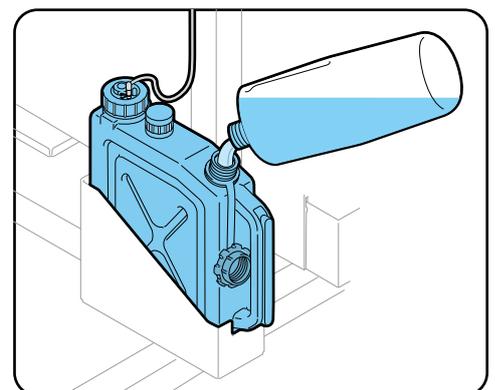


El circuito de la solución de limpieza se rellena desde el **depósito inferior**. El **depósito superior** se rellena mediante una bomba activada por un sensor.



Cuando se muestre el error "No queda solución de limpieza" en la pantalla, llene el depósito.

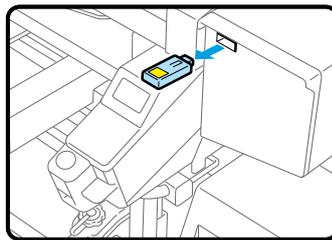
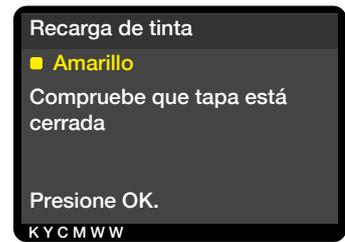
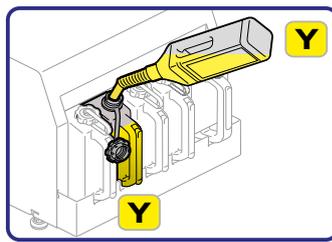
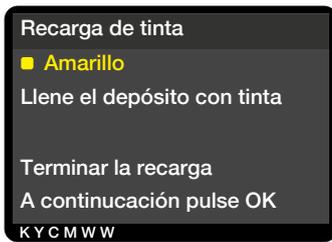
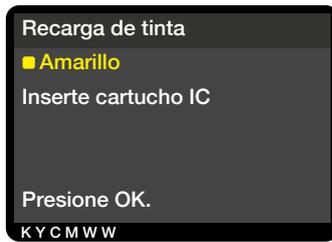
Luego seleccione "Llenar el depósito de solución" en el menú.



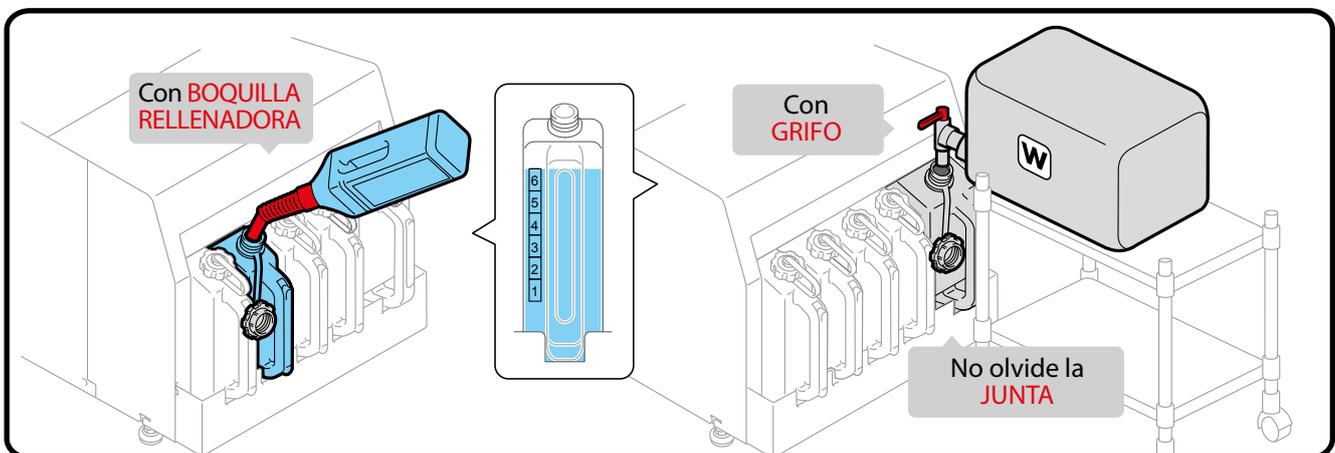


# [RELLENADO DEL FLUJO DE TINTA] MEDIANTE EL MENÚ DE RELLENADO DE TINTA

> He aquí un ejemplo para mostrar todo el procedimiento de rellenado de la tinta amarilla:



## RELLENADO DE LOS DEPÓSITOS DE TINTA A GRANEL



Es necesario realizar una CALIBRACIÓN del sensor de los depósitos UNA VEZ AL MES



⚠ DEBE REALIZARSE CADA MES

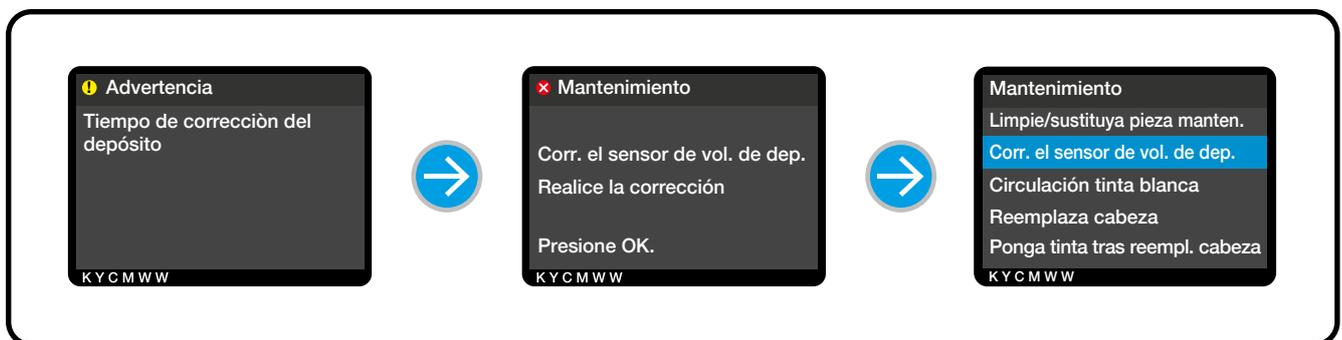
⚠ La CALIBRACIÓN es necesaria para mantener la PRECISIÓN del sensor de presión

Al realizar la calibración, se compara la cantidad real de tinta restante con la cantidad de tinta restante detectada por el cuerpo principal.

Si no se realiza la calibración, puede aparecer un mensaje de error por depósito vacío, aunque quede una gran cantidad de tinta en el depósito!

El aviso "**Es hora de corregir el depósito**" aparece cada **30 días**

Si no realiza la corrección de la tinta en **2 días**, se producirá un error y **no** se podrá imprimir



⚠ Para resolver este error 1010 y 1011, es necesario realizar una CALIBRACIÓN

## MÉTODO DE LECTURA



ORDEN a seguir para la CALIBRACIÓN:

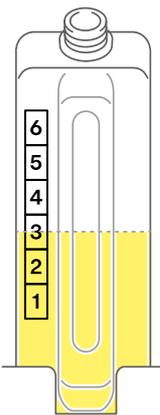


Respecto a la tinta blanca, el número resulta difícil de comprobar. Si se utiliza una luz, será más sencillo.



## MÉTODO DE INTRODUCCIÓN

Compruebe el número de NIVEL



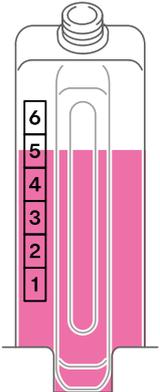
→

Corr. el sensor de vol. de dep.  
 ■ **Amarillo**  
**3**  
 Introduzca el nivel de líquido  
 A continuación pulse OK  
 KYCMWW

Introduzca el NÚMERO

Seleccione el número con el que está en contacto el nivel de tinta

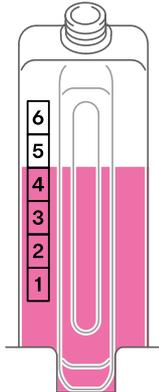
Si el líquido está entre dos números, seleccione el mayor



→

datos de impresión Cargan  
 ■ **Magenta**  
**5**  
 Introduzca el nivel de líquido  
 A continuación pulse OK  
 KYCMWW

←




## PREGUNTAS FRECUENTES SOBRE LA CALIBRACIÓN

**Q** ¿Es necesario realizar una calibración de todos los colores una vez al mes, aunque la cantidad de tinta restante y lo que muestra la unidad principal no difieran?

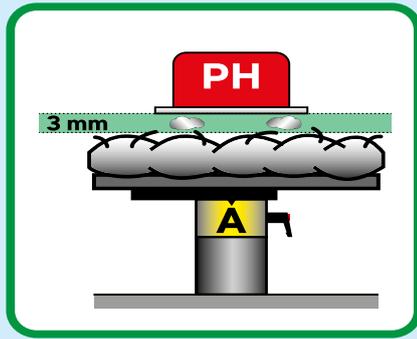
**A** **SÍ** Aunque actualmente no haya variación, todos los colores tienen que pasar la calibración una vez al mes. Esto evitará que se produzca esa variación. El motivo de realizarla en todos los colores a la vez es evitar que aumente el número de avisos.

**Q** ¿Qué pasa si el cliente introduce un número erróneo?

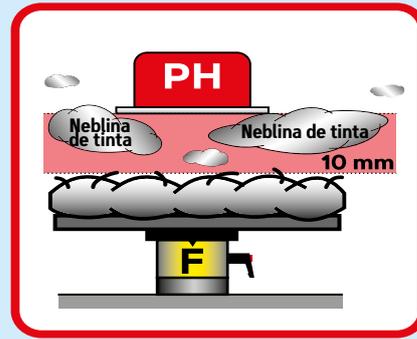
**A** Vuelva a entrar en el menú y seleccione "Corrección del resto de sensores". Luego vuelva a introducir los valores correctos de todos los colores.



UNA BUENA SEPARACIÓN



DEMASIADA SEPARACIÓN

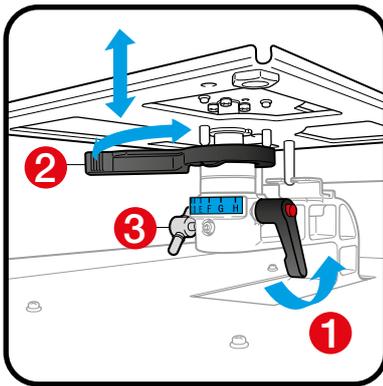


> MANTENGA SIEMPRE LA **MÍNIMA DISTANCIA** ENTRE LOS CABEZALES DE IMPRESIÓN Y LA SUPERFICIE DE LA PRENDA. ¡ES MUY IMPORTANTE PARA PROLONGAR LA VIDA DE SU IMPRESORA!

## AJUSTE DE LA ALTURA DE LA PLACA



Para obtener la máxima calidad de la imagen impresa cuando se usa un tejido más grueso, ajuste la altura de la placa en relación con el grosor del tejido.



Para ajustar la altura de la placa, afloje la palanca de fijación de la placa ① y mueva la palanca de ajuste de la altura de la placa ② a una posición más baja. Vuelva a apretar la palanca de fijación de la placa, si le parece adecuada la nueva distancia. Aplane todas las arrugas del tejido. Para comprobar si la nueva prenda no ha sido detectada por el sensor, pulse el botón ⓘ y repita el proceso en caso necesario. Si tiene que bajar más la placa, retire 1 o 2 cuellos, afloje la rosca ③ y presione hacia abajo el cojinete de la placa en 1 o 2 pasos.

Vuelva a montarlo todo y apriete de nuevo la palanca de fijación de la placa.

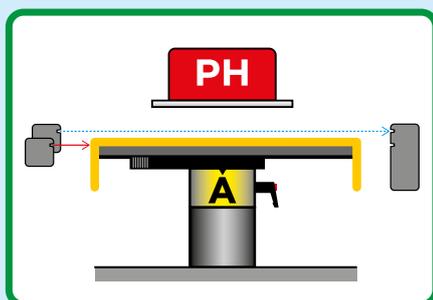


- > No se olvide de volver a colocar la placa en la **posición A** una vez que haya impreso el material más grueso.
- > ¡Deje siempre la rosca ③ apretada después de cambiar la posición!
- > Si tiene que imprimir sobre dobladillos y costuras, pruebe la impresión **unidireccional** para asegurar la calidad.

## NUEVOS SENSORES DE "PLACA DEMASIADO BAJA"

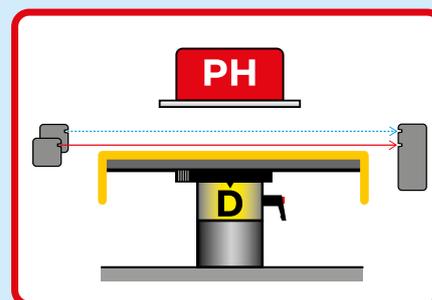


SITUACIÓN DE DETECCIÓN NORMAL



Arriba a la izq.: sensor de **obstáculos**  
Abajo a la izq.: sensor de **cartucho**

SITUACIÓN DE GOTEADO EXCESIVO



Código de error **2072**



## PRUEBA DE BOQUILLAS

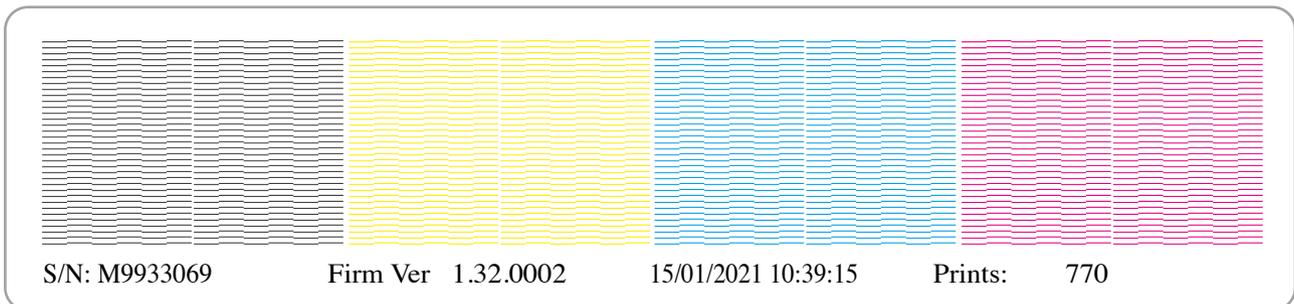
⚠ DEBE REALIZARSE **TODOS** LOS DÍAS LABORABLES

Tiene que imprimir una prueba de boquilla para color blanco y para CMYK cada mañana antes de utilizar la impresora. Es la única forma de conocer el estado de las boquillas de la máquina.

### > ¿CÓMO REALIZAR UNA PRUEBA DE BOQUILLAS?

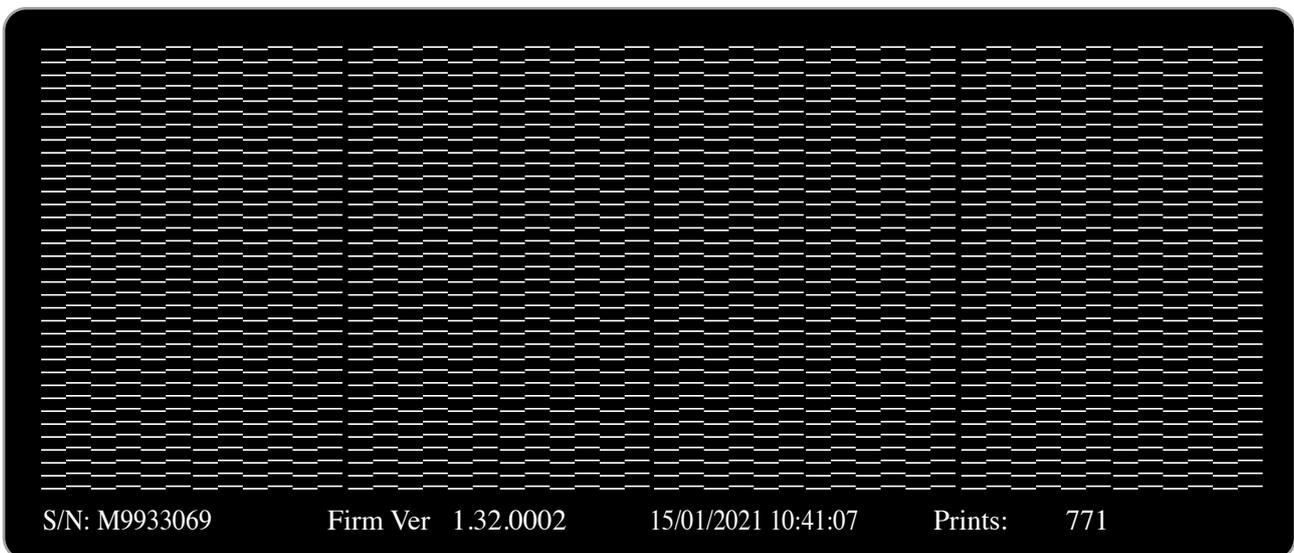
Coloque siempre el carro en el **nivel A**

Menú > Prueba impresión > Inspec d inyector CMYK >  para comprobar los colores en una hoja de papel blanca



Repita el mismo procedimiento para realizar una prueba de boquilla del cabezal de impresión del color **blanco**

Menú > Prueba impresión > Inspec d inyector Blanco >  para comprobar el color blanco sobre una hoja de papel negra o una hoja de plástico para chorro de tinta



> Si no todas las boquillas expulsan tinta, inicie una limpieza de cabezales para abrir las boquillas cerradas.

### > ¿CÓMO REALIZAR UNA LIMPIEZA DE LOS CABEZALES DE IMPRESIÓN?

Si únicamente fallan algunas boquillas, seleccione **Limpieza de cabeza** > **Limpieza poderosa** y, luego, PH + OK.

Si son más de 10 boquillas, seleccione **Limpieza de cabeza** > **Limpieza super** y, luego, PH + OK.

⚠ > Realice una nueva prueba de boquillas para comprobar el resultado y volver a limpiar **TODAS** las boquillas que **NO** expulsen tinta.



Para lograr un buen mantenimiento semanal, tiene que llevar a cabo las siguientes acciones:

## MANTENIMIENTO SEMANAL

+ Limpieza del tapón de succión

+ Limpieza del orificio de escape

+ Limpieza del wiper

+ Limpieza de las protecciones de las boquillas

> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas:

Menú > Mantenimiento > Limpie/sustituya pieza manten. > y siga las instrucciones de la pantalla



### Limpieza del tapón de succión y del orificio de escape

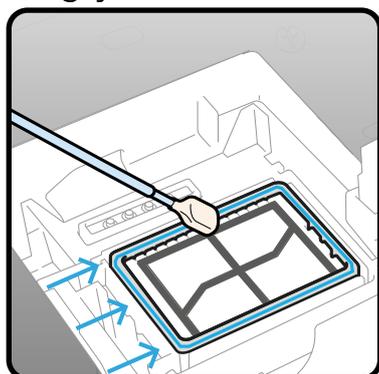
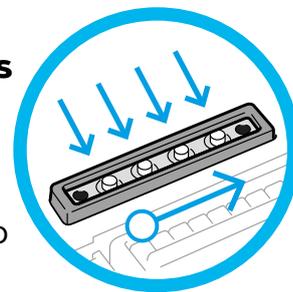
! DEBE REALIZARSE **TODAS** LAS SEMANAS

Los cantos de silicona negra de los dos tapones tienen que limpiarse con el **NUEVO bastoncillo de limpieza T** humedecido en la solución limpiadora.

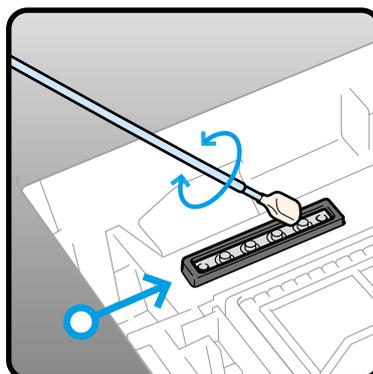


Es necesario retirar la tinta restante acumulada, adherida a los bordes de los tapones. Esto evitará la fuga de aire y mantendrá una buena succión de las bombas. ¡Vaya con cuidado de no tocar la espuma! ¡Manténgala plana!

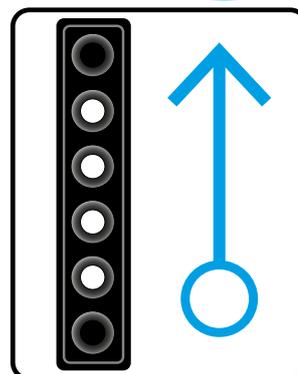
Las **cuatro lanzas de extrusión** (véase el círculo azul) y los **dos agujeros** que hay al lado del tapón en la posición de **escape** también requieren una limpieza y que se retire la tinta seca. Limpie siempre primero el agujero por la parte de delante y vaya hacia atrás mientras va limpiando las lanzas. Termine con cuidado por el último agujero.



Limpieza del tapón de succión



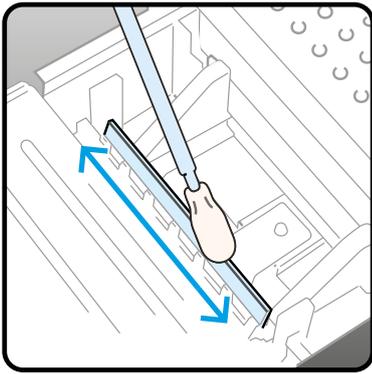
Limpieza del orificio de escape



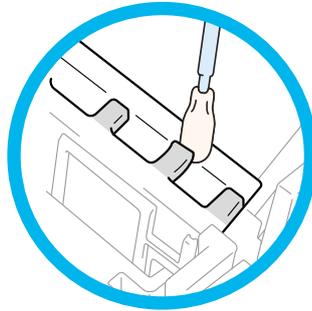
Dirección de la limpieza

## Limpeza del wiper

⚠ DEBE REALIZARSE **TODAS LAS SEMANAS**



Los dos wipers de plástico blancos (para color blanco y CMYK) deben limpiarse por ambos lados y por encima con el bastoncillo de limpieza **T** humedecido en la solución limpiadora



Utilice la punta del bastoncillo de limpieza **T** para limpiar por debajo de los dientes del soporte del wiper y retirar la tinta seca.

Asegúrese de utilizar por separado el bastoncillo de limpieza **T** para la tinta blanca y para la tinta de color.

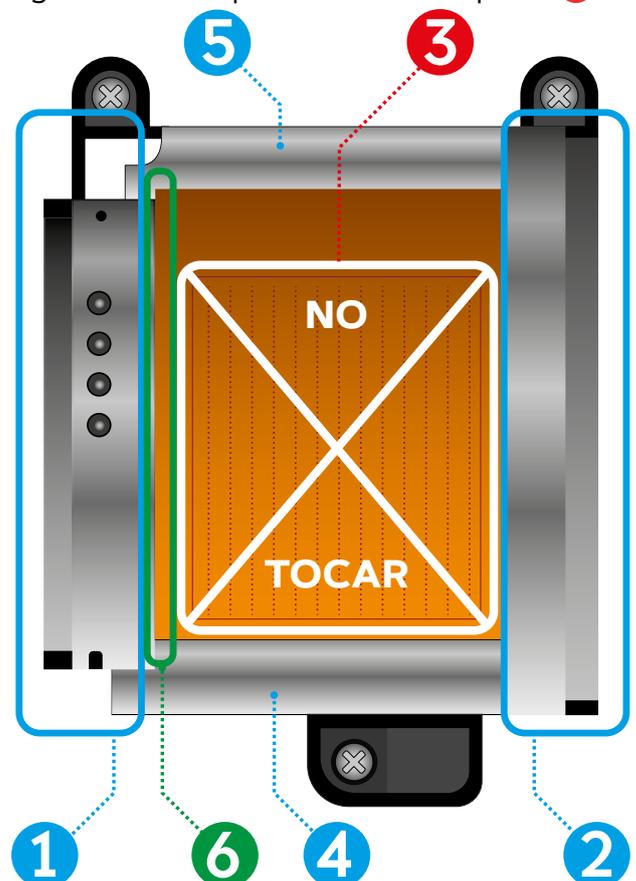
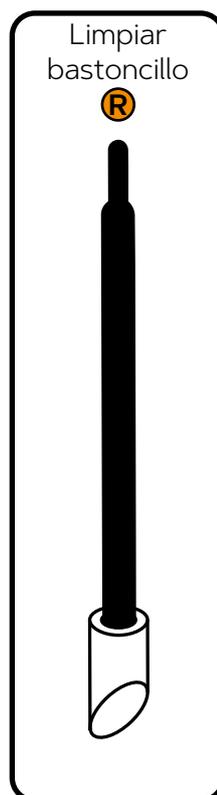
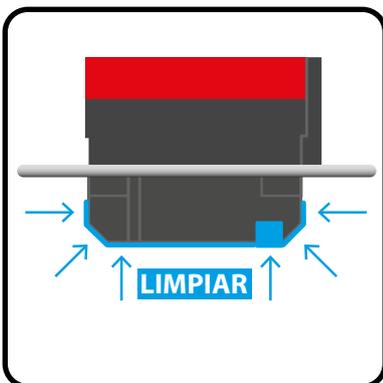
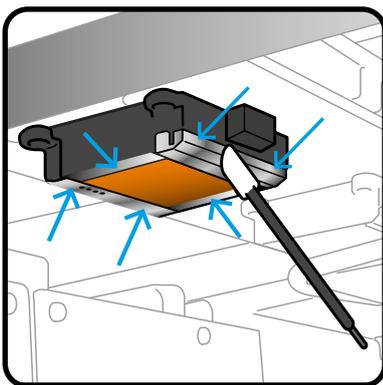
## Limpeza de las protecciones de las boquillas

⚠ DEBE REALIZARSE **TODAS LAS SEMANAS**

Limpe y las dos protecciones de boquilla (**1** y **2**), con el bastoncillo de limpieza **R** humedecido en la solución limpiadora. Haga lo mismo para limpiar las partes metálicas (**4** y **5**) del cabezal de impresión.

Un punto que es muy importante limpiar es la zona **6**, entre la protección de la boquilla y la placa de la boquilla. ¡Asegúrese de NO tocar en ningún caso la superficie de la boquilla (**3**)!

💡 > Mueva manualmente el carro a una posición en la que pueda realizar la limpieza con facilidad.



⚠ > ¡No vacíe el resto de la solución limpiadora del vaso de limpieza en la estación de mantenimiento sino en el depósito de residuos de la impresora!

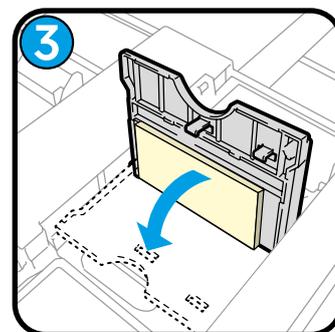
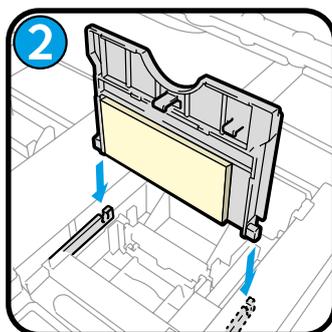
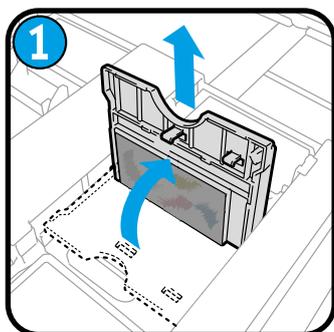


## PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN DE LAS PIEZAS DE MANTENIMIENTO

**WARNING** **ERROR**

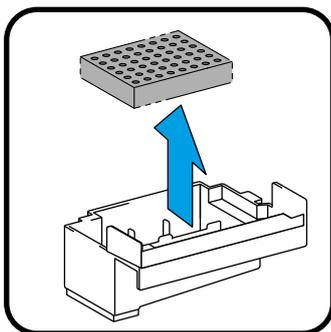
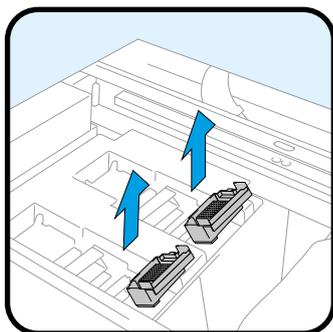
En caso de recibir un mensaje de aviso/error, se ruega seguir los procedimientos que se indican a continuación

### SUSTITUCIÓN DEL LIMPIADOR DEL WIPER



Solo tiene que retirar el limpiador antiguo del wiper levantándolo y sustituyéndolo por uno nuevo.

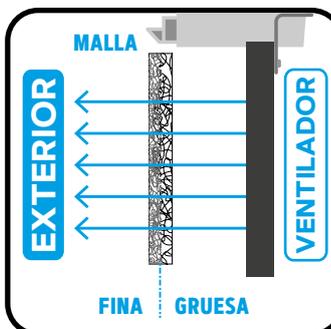
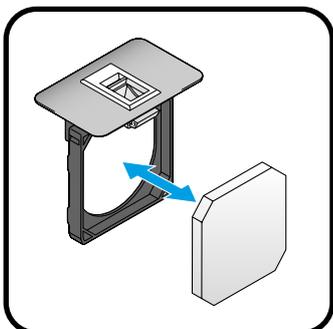
### SUSTITUCIÓN DE LA ESPUMA DE LAVADO



Levante los depósitos de lavado y colóquelos sobre el papel de limpieza para evitar que la tinta gotee. Retire las espumas de lavado y limpie los agujeros de los dos depósitos de lavado. Instale las nuevas espumas y vuelva a colocar los depósitos en su posición original. ¡Limpie también el espacio debajo de los depósitos!

> Tras retirar y sustituir las espumas de lavado, ¡NO olvide limpiar los orificios laterales de los depósitos!  
¡Es muy importante que no quede atascado el paso de la tinta hasta el depósito de residuos!

### SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DEL VENTILADOR



Extraiga los dos soportes del filtro de la parte trasera de la máquina. Coloque un nuevo filtro de ventilador en cada bastidor negro. La superficie de la malla gruesa deberá mirar hacia la parte interior de la impresora y la superficie de la malla fina, hacia el exterior de la impresora.

> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas



**Menú** > **Mantenimiento** > **Limpie/sustituya pieza manten.** > y siga las instrucciones de la pantalla



## MANTENIMIENTO SEMANAL ADICIONAL

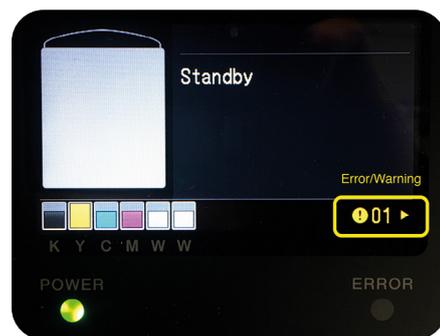


Realizar una inspección visual es importante para mantener la impresora en buen funcionamiento. Verifique todas las partes móviles de la máquina y compruebe también si hay fugas de tinta.

Le rogamos que siga todas las instrucciones que aparezcan en la pantalla de la impresora.



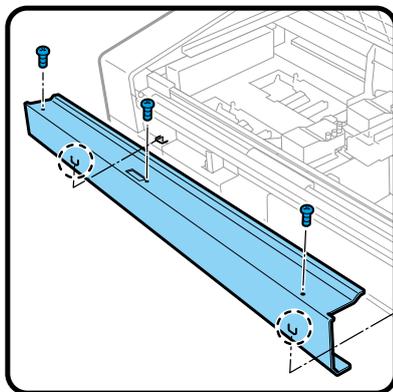
Cuando vea un número amarillo, pulse la tecla para saber qué hacer para borrar el mensaje de aviso/error.



## LIMPIEZA INTERNA DE LA IMPRESORA



Si el interior de su impresora está cubierto de una **NEBLINA DE TINTA**, debe realizar una **LIMPIEZA** a fondo

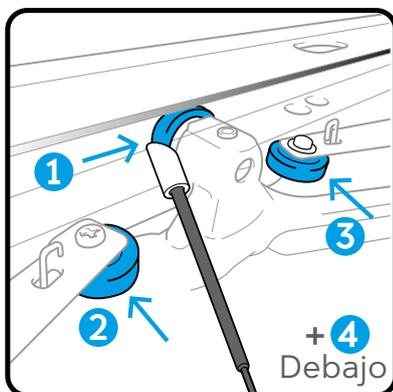


• Retire los tres tornillos para quitar la cubierta del codificador.

• Con el bastoncillo de limpieza R humedecido en la solución limpiadora, elimine las manchas de los cuatro rodillos del carro.

*(Hay un rodillo más oculto justo debajo del rodillo 1)*

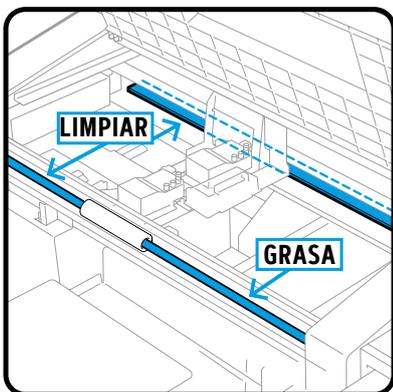
• Mueva el carro de lado a lado para limpiar bien alrededor de los cuatro rodillos.



• Limpie el eje de guía del carro y los tres lados (*arriba, delante y debajo*) de la guía del rodillo con un paño que no deje pelo, humedecido en una pequeña cantidad de alcohol isopropílico (95°).

• ¡No utilice alcohol en ninguna otra pieza aparte del eje de guía del carro y la guía del rodillo!

• Aplique la cantidad idónea de grasa Molykote 30 solo en el eje de guía del carro (*¡nunca en la guía del rodillo!*)



• Retire los tres tornillos para sacar la cubierta metálica del codificador. Con un paño que no deje pelo, humedecido en alcohol, limpie cuidadosamente ambos lados de la tira del codificador.

• Realice un ajuste de la velocidad del carro (CR).  
**Menú > Colocación de impresora > Ajuste de vel CR > OK**

• Imprima un patrón de comprobación de boquillas y, si es necesario, realice una limpieza de boquillas.

> Utilice siempre este menú para realizar limpiezas o sustituir piezas

**Menú > Mantenimiento > Limpie/sustituya pieza manten.** > y siga las instrucciones de la pantalla



# CUANDO NO VAYA A USARSE LA IMPRESORA DURANTE UN PERIODO PROLONGADO



! > Cuando no vaya a usarse la impresora por un periodo de tiempo prolongado, deben tomarse las medidas adecuadas antes de almacenarla, dependiendo del tiempo y de las condiciones de almacenaje.

! > **NO APAGUE** la impresora o, de lo contrario, ¡podría ESTROPEARSE!

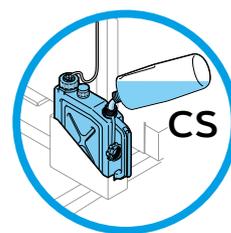
## CADA 2 SEMANAS DE INACTIVIDAD



La impresora puede utilizarse según el procedimiento habitual después del periodo de almacenaje, si se realizan antes las siguientes tareas de mantenimiento:



- Vacíe el depósito de tinta sobrante.
- Compruebe la cantidad de solución limpiadora que queda en el depósito de líquido limpiador y rellénelo si la cantidad es inferior al nivel adecuado.



- Limpie a fondo la protección de las boquillas, el wiper, el tapón de succión y el tapón del orificio de escape como se indica en la sección de mantenimiento semanal (véase la pág. 13)



- Imprima un patrón de comprobación de las boquillas de tinta blanca y de CMYK.



- Si se encuentra una boquilla que no expulsa tinta: Limpie los cabezales, efectúe las impresiones de comprobación de las boquillas y verifique de nuevo el resultado.  
¡Repita el mismo proceso hasta que las boquillas bloqueadas estén TODAS ABIERTAS y expulsen tinta!

! > ¡REPITA TODO EL PROCEDIMIENTO OTRA VEZ CADA 2 SEMANAS!

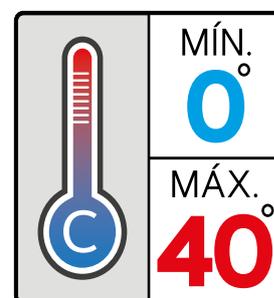
## ALMACENAMIENTO DE LA TINTA Y LAS SOLUCIONES

Las tintas blanca y CMYK, junto con las soluciones de limpieza, mantenimiento y pretratamiento deben almacenarse a una temperatura de un mínimo de **0°** y un máximo de **40°**.

❄ > ¡Procure que la temperatura **NO** baje de 0°!

🔄 > ¡GIRE las cajas **W** de las bolsas cada semana!

ALMACENAMIENTO



## ¿CÓMO EXTRAER UN FICHERO DE REGISTRO DE LA IMPRESORA?



Inserte un lápiz USB en la ranura frontal de la impresora para poder copiar el fichero de registro. Vaya al menú: **Mantenimiento** > **Apunte copia al USB** >

	Descripción del producto	Código del producto	Precio/Unidad
<b>TINTAS</b>	<b>C</b> Botella de tinta de reposición <b>cian</b> 1,8L	<b>BGCX40C002K0152</b>	
	<b>M</b> Botella de tinta de reposición <b>magenta</b> 1,8L	<b>BGCX40M002K0152</b>	
	<b>Y</b> Botella de tinta de reposición <b>amarillo</b> 1,8L	<b>BGCX40Y002K0152</b>	
	<b>K</b> Botella de tinta de reposición <b>negro</b> 1,8L	<b>BGCX40K002K0152</b>	
	<b>W</b> Botella de tinta de reposición <b>blanco 18L</b>	<b>BGCX40W020K0032</b>	
<b>LÍQUIDOS</b>	<b>CS</b> Solución de limpieza 1,9Kg	<b>BGCX40E002K0052</b>	
	<b>CS</b> Solución de limpieza 5Kg	<b>BGCX40E005K0042</b>	
	<b>PT</b> Líquido de pretratamiento 5Kg-4L	<b>BGCX40P005K0042</b>	
	<b>PT</b> Líquido de pretratamiento 20Kg-16L	<b>BGCX40P020K0032</b>	
<b>OTRAS PIEZAS</b>	<b>Limpiador de wiper</b> (van 2 piezas en la caja)	<b>SB6673001</b>	
	<b>Espuma de lavado</b> (van 2 piezas en la caja)	<b>SC0935001</b>	
	<b>Filtro de ventilador</b> (van 2 piezas en la caja)	<b>SB7007001</b>	
	<b>Bastoncillos de limpieza</b>  (van 50 piezas en la caja)	<b>SB7008001</b>	
	<b>Bastoncillos de limpieza</b>  (van 100 piezas en la caja)	<b>N400001601</b>	
	<b>Conjunto de bastoncillos de limpieza</b> [6x de tipo  + 6x de tipo 	<b>SB5858201</b>	
	<b>Papel A4 negro Curious Skin</b> (para las pruebas de boquilla)	<b>N400001660</b>	

TINTA Y CONSUMIBLES

**VÍDEOS TUTORIALES SOBRE MANTENIMIENTO DE LA SERIE GTX**

Todos los procedimientos de mantenimiento descritos en este manual **DEBEN** realizarse diariamente, semanalmente o bien según se indique, para mantener el buen funcionamiento de la impresora.

> Rogamos leer detenidamente el manual de instrucciones para seguir paso a paso las instrucciones de cada procedimiento concreto de mantenimiento.



También puede consultar algunos vídeos muy útiles en:

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>

**CONTACTO DEL DISTRIBUIDOR:**

Nombre de la empresa:

Dirección electrónica:

Representante:

Número de teléfono:

Notas: