

Sizlere en iyi teknik desteęi verebilmek için deneyimlerimizi paylaşmak istiyoruz



COOKBOOK

İÇERİK

1 GENEL BİLGİLERİ	2	4 GÜNLÜK ÇALIŞMA SIRASINDA	11
1.1 Yazılım	2	4.1 CMYK boyalar ve temizleme solusyonunun doldurulması	11
1.2 Çevre koşulları	2	4.2 Beyaz boyanın doldurulması	12
1.3 Elektrik beslemesi ile ilgili kurallar	3	4.3 Su beslemesi	13
1.4 Likitlerin saklanması	3	4.4 Atık boya tankının boşaltılması	14
1.5 Kontrol paneli açıklamaları	4	4.5 Palaten değiştirme	14
2 BASKIDAN ÖNCE	4	4.6 Elektrik kesilmesi olayları	15
2.1 Makinenin durum kontrolleri	5	5 BAKIM	16
2.2 Günlük Nozzle Testi	5	5.1 Nozzle koruma ve capların temizlenmesi	16
2.3 Ön hazırlık işlemi	8	5.2 Boya seviyesi kalibrasyonu	20
3 BASKI NASIL YAPILIR	8	5.3 Sis Fanı Filtresinin değiştirilmesi	21
3.1 Bilgisayardan baskı dosyası yükleme	9	5.4 25K Bakımı	23
3.2 USB flash disk ile baskı dosyası yükleme	9	5.5 Teknik destek için log dataların cıkartılması	24
3.3 Doğru platen yüksekliği seçimi	9	6 SİPARİŞ LİSTELERİ	25
3.4 Baskıya başlama	10		
3.5 Baskıyı durdurma	10		

GTX 600 NB Kullanıcıları için bir uygulama klavuzudur.

Son versiyon bilgiler ile oluşturulmuş klavuz olduğundan emin olunuz.

1 GENEL BİLGİLERİ

Yazıcı yalnızca güvenli kullanımı konusunda uygun şekilde **eğitilmiş operatörler** tarafından kullanılmalıdır.

Yazıcı **çocukların** bulunduğu yerlerde kullanıma **uygun değildir**.

Makine **güçlü servo motorlar** kullanmaktadır, uygunsuz kullanım **ciddi yaralanmalara** neden olabilir.

Makine kapaklarının **güvenlik anahtarları** yalnızca **eğitilmiş kişiler** tarafından saklanmalıdır.

1.1 YAZILIM

GTX600 SB'niz için daima en son yazılımı kullandığınızdan emin olun.

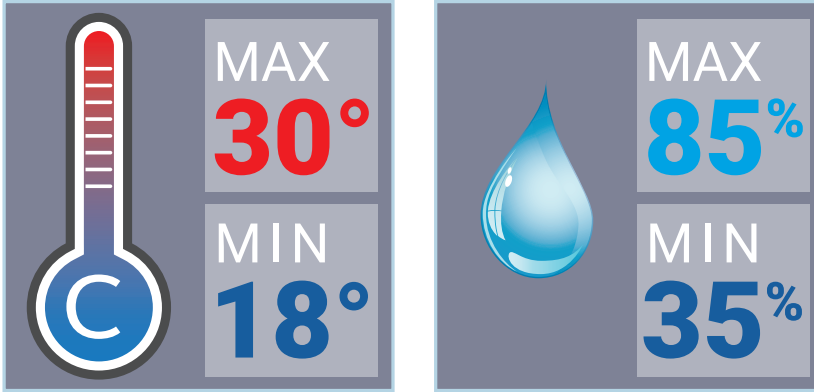
En son sürümleri burada bulabilirsiniz:

<https://base.brother.digital/driver-firmware/gtx600-nb/>

<https://base.brother.digital/software-tools/>

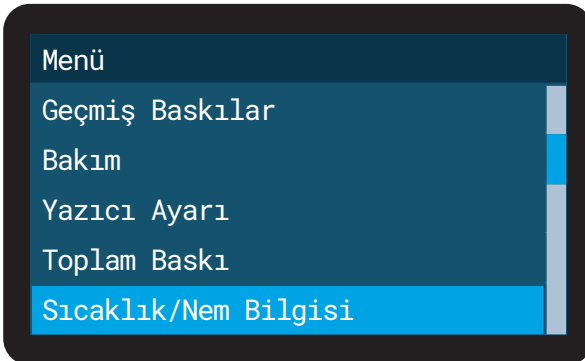
1.2 ÇEVRE KOŞULLARI

En iyi baskı sonucu için zorunlu sıcaklık ve hava nem koşulları:



GTX600 SB'de bir dahili nemlendirici bulunur. Makine çalışırken her zaman açık olmalıdır. Ayrıca üretim başlamadan 30 dakika önce açılması tavsiye edilir. Orada Yazıcının menüsünde nemlendirme için bir program oluşturma imkanı da mevcuttur. Makinede ayrıca 3 adet sıcaklık ve nem sensörü kuruludur. Bu kombinasyon nemin otomatik olarak düzenlenmesini sağlar. Nemlendirici %65'lik bir nemlendirmeyi hedefler.

Mevcut sıcaklığı ve nemlendirmeyi her zaman kontrol panelinden kontrol edebilirsiniz.



Sıcaklık çok düşükse: Yazıcı otomatik olarak „Düşük Sıcaklık Modu“na geçecek ve hızı azaltacaktır. Yazıcı ortamının sıcaklığını artırın.

Sıcaklık çok yüksekse: Lütfen yazıcının çevresindeki alanın sıcaklığını düşürün.

Nem çok düşükse: Lütfen nemlendiriciyi açın.

Nem çok yüksekse: Lütfen yazıcının çevresindeki alanın nemini düşürmeye çalışın.

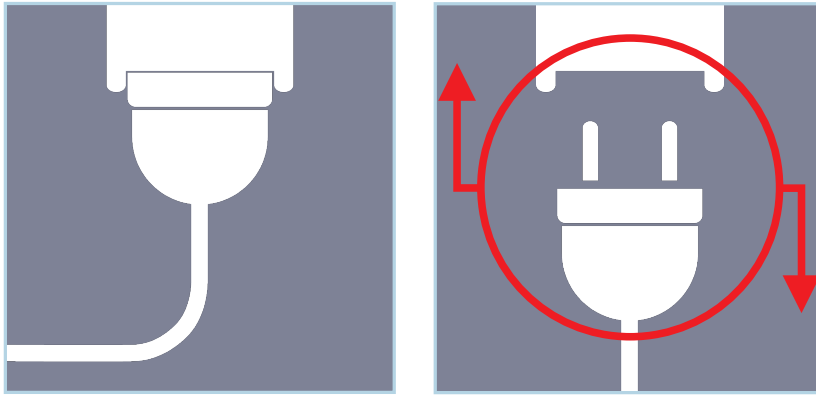
Sıcaklık ve nemi daima gerekli aralıklarda tutun, aksi takdirde sık sık yapılan otomatik temizleme nedeniyle mürekkep ve diğer sıvı tüketimi artacaktır. Yazdırma sonuçları ve yazıcının durumu da etkilenebilir.

1.3 ELEKTRİK BESLEMESİ İLE İLGİLİ KURALLAR

GTX600 SB, kullanılmadığı zamanlar da dahil olmak üzere her zaman güç AÇIK durumda bırakılmalıdır.

Beyaz boyanın günlük dolaşımı ve nemlendiricinin çalışması için güce ihtiyaç vardır.

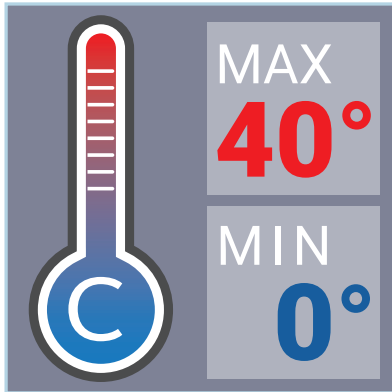
Bu işlem mürekkep tüketimine neden olmaz. **GTX600 SB uzun süre KAPALI bırakılırsa hasar görebilir.**



Fişi yalnızca acil durumlarda veya ekran mesajıyla istendiğinde çekin!

1.4 LİKİTLERİN SAKLANMASI

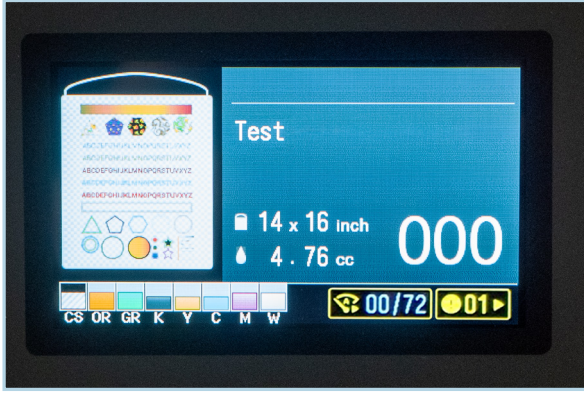
Sıvılar minimum 0 °C ile maksimum 40 °C arasındaki sıcaklıkta saklanmalıdır.



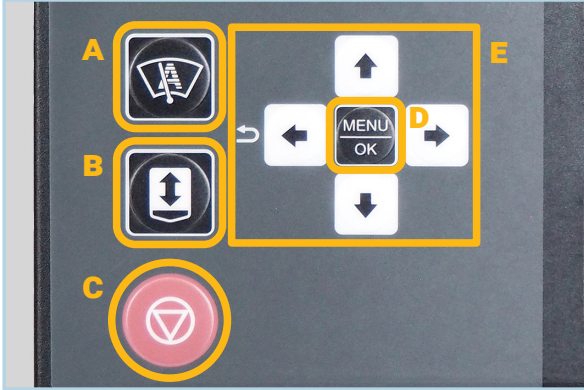
- ▶ Lütfen yedek beyaz mürekkep bidonlarınızı her hafta çalkalayın.
- ▶ Sıcaklığı 18 °C'nin altında veya 30 °C'nin üzerinde olan mürekkep veya sıvıları kullanmayın



1.5 KONTROL PANELİ AÇIKLAMALARI



Makine ekranı son gönderilen baskı datasını, seçilen platen ve ortalama boya tüketim miktarını göstermektedir. Sol alt köşede mevcut boya ve temizleme solusoyonu seviyeleri gösterilir. Soldaki sarı çerçeve bir sonraki otomatik temizlemeden önce kalan baskıların sayacını gösterir, sağdaki çerçeve ise herhangi bir uyarı olup olmadığını gösterir.



A: Serbestçe atanabilen hızlı arama düğmesi
B: Merdaneyi hareket ettirme düğmesi
C: İptal düğmesi
D: Menüü açar ve eylemleri onaylar.
E: Menüler arasında gezinmek için kullanılan imleç düğmeleri.
SOL düğme geri dönme düğmesidir.



F: USB bellekten baskı dosyalarını yüklemek için USB 3.0 bağlantı noktası Tip A.
G: IC-Stick bağlantı noktası. Mürekkebi veya temizleme solusyonunu yeniden doldurmak için gerekli olacaktır.

2 BASKIDAN ÖNCE

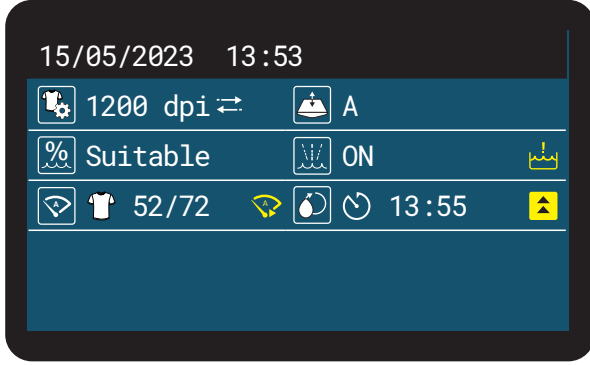
Makineyi birkaç dakika kullanmadıysanız ekran kapanır. Herhangi bir tuşa bastığınızda ekran tekrar açılır.

Belirttiğimiz gibi makine asla kapatılmamalıdır. Makine herhangi bir nedenle tamamen kapalıysa, güç kablosunun yanındaki düğmeyi çevirerek yeniden başlatabilirsiniz. Makine otomatik olarak başlayacaktır. Makinenin ne kadar süreyle kapalı kaldığına bağlı olarak, bir otomatik temizleme, beyaz mürekkep tankının çalkalanması ve beyaz mürekkep sirkülasyonu işlemi sürdürülecektir.



2.1 MAKİNENİN DURUM KONTROLLERİ

- Temel yazıcı koşullarına genel bakışı açmak için SOL düğmeye basın. Tavsiye edilir her üretimin başında bu ekranı kontrol edin.

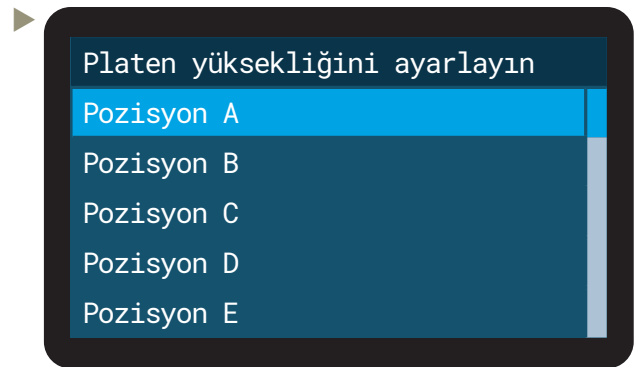
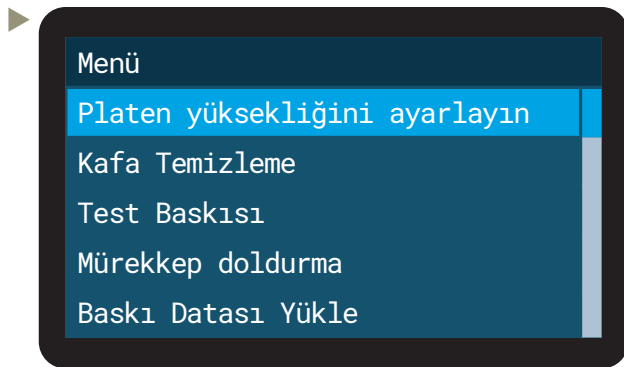


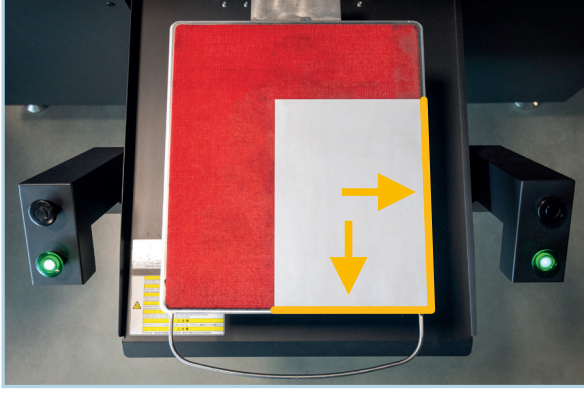
Simge	Açıklama	Simge	Açıklama
	Yüklenen yazdırma dosyasının yazdırma çözünürlüğü.		Nemlendiricinin açık mı kapalı mı olduğunu gösterir.
	Yazdırma yönü. Tek yönlü (1 ok) veya çift yönlü (2 ok).		Bir sonraki beyaz mürekkep dolaşımının ne zaman biteceğini gösterir.
	Nemlendirmenin durumunu gösterir. %65'in altı düşük, %65'in üstü uygun.		Yazıcının bir sonraki yazdırmadan önce otomatik temizleme gerçekleştirdiğini belirtir.
	Bir sonraki otomatik temizlemeye kadar baskı sayacı.		Atık su deposu doluyorsa ve boşaltılması gerekiyorsa görüntülenir.
	Geçerli platen yüksekliği.		Güçlendirilmiş beyaz mürekkep dolaşımının gerçekleştirileceğini duyurur

2.2 GÜNLÜK NOZZLE TESTİ

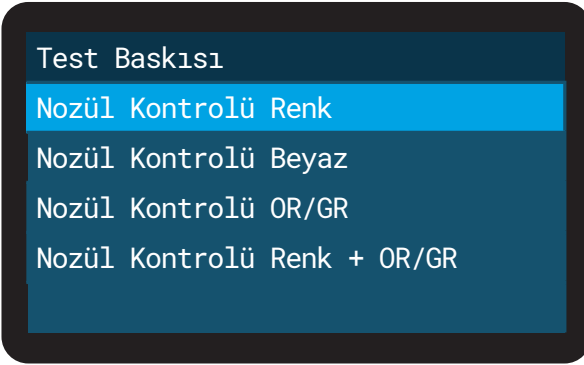
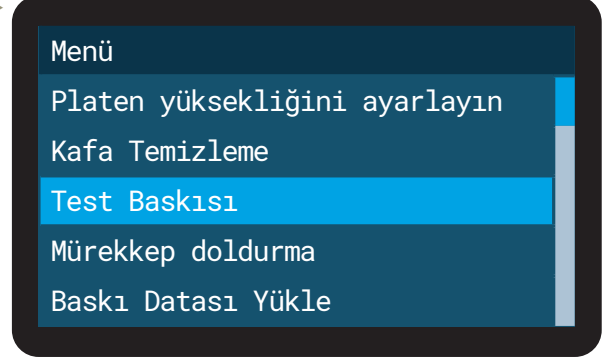
Üretime başlamadan önce her sabah CMYK ve beyaz için nozzle testi yapmanız gerekmektedir. Püskürtme ucu kontrolü için **16x14** inçlik baskı plateninin takılması gerekir.

- Merdane yüksekliği **A** seviyesine ayarlanmalıdır.

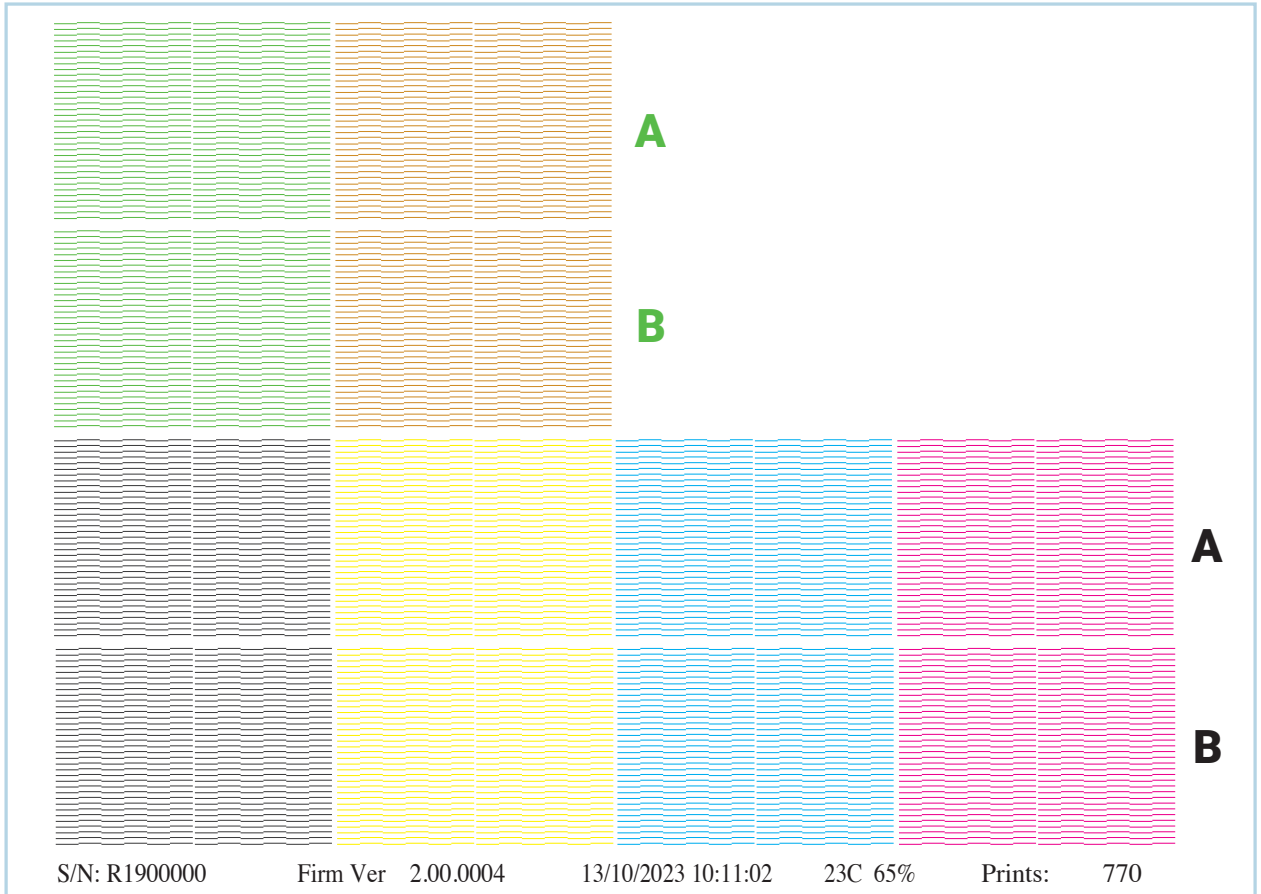


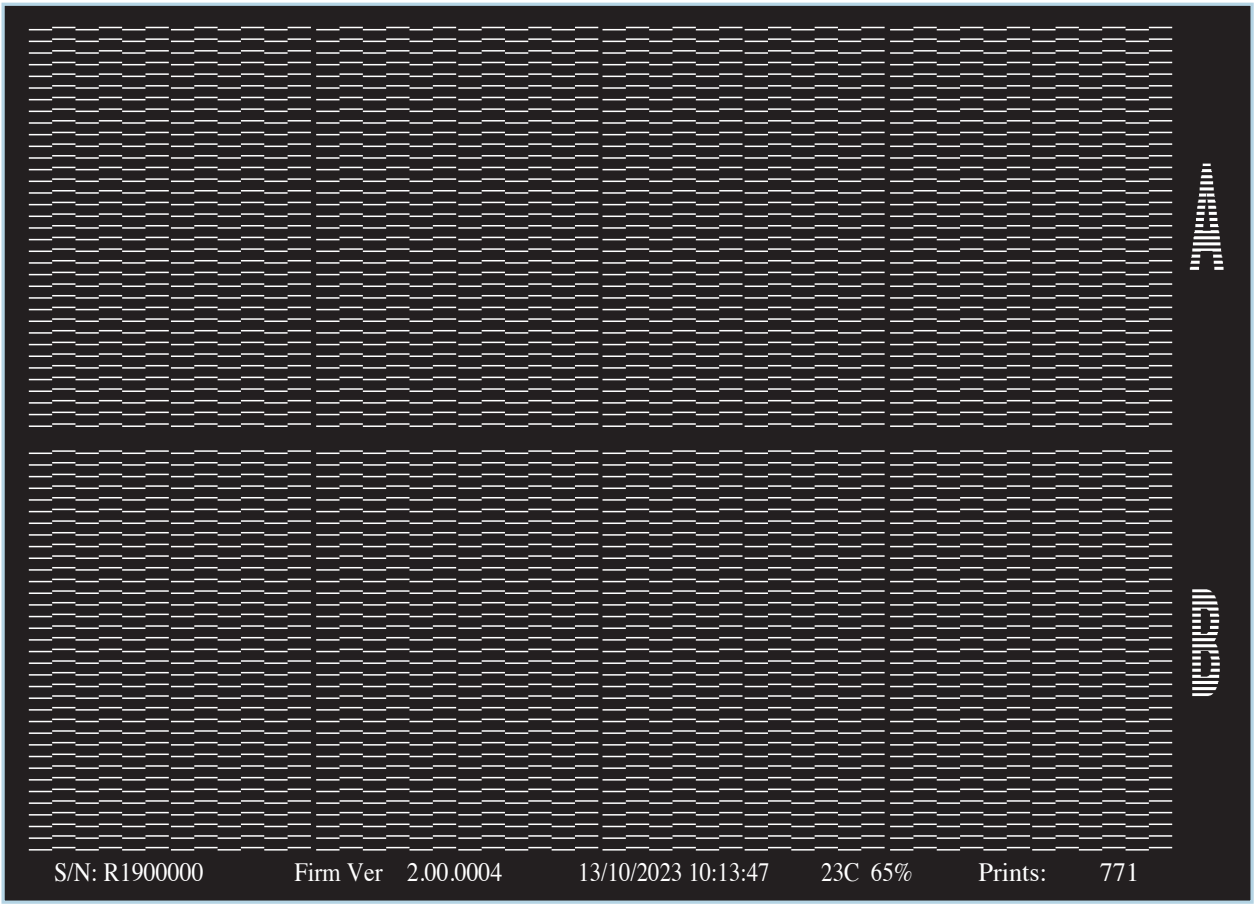


Platenin sağ alt köşesine CMYK püskürtme ucu kontrolü için beyaz bir kağıt, beyaz püskürtme ucu kontrolü için de siyah bir kağıt hizalayın.



► Şöyle görünmeleri gerekiyor:





Tüm Nozzleler ateşlenmiyorsa tıkanmış püskürtme uçlarını açmak için etkilenen yazıcı kafasını temizlemeye başlayın:



- ▶ Hala 10'dan fazla nozzle eksikse süper temizlemeyi seçin.
- ▶ Sonucu kontrol etmek için bir nozzle testi yapın ve nozzleler hala püskürtme yapmıyorsa başka bir temizlik işlemi gerçekleştirin.



2.3 PRETREATMENT

Aşağıdaki veriler üretim için başlangıç değerleridir.
Sonaçlara dayanarak, kendi kendini optimize eden değerler kullanılabilir.

Kullanıma hazır ön arıtma için karışım oranı yaklaşık olarak şöyledir:

$$\begin{array}{c} \mathbf{1\ L} \\ \text{Konsantre ön hazırlık solusyonu} \end{array} + \begin{array}{c} \mathbf{2\ L} \\ \text{Saf Su} \end{array} = \mathbf{Kullanıma Hazır}$$

Karışım oranı giysinin türüne göre değişiklik gösterebilir.

14x16 inç (30x40 cm) yüzey için püskürtme miktarı örneği:

Tişört rengi	Sprey miktarı
KARANLIK	~ 30 g
ORTA	~ 24-27 g
IŞIK	~ 14-17 g

PT makinenizin kalibrasyonu gerekli olabilir.

Ön işlem kurutma için sıcak pres ayarları:

~ 180 °C	~ 5-5.5 bar	35 saniye boyunca
~ 360 °F	~ 75-80 PSI	

Ön işleme tabi tutulmuş giysiyi kaplamak ve ısı presini temiz tutmak için yağlı bir kağıt tabakası (yani pişirme kağıdı) kullanın. Isı presinin etkin sıcaklığını kontrol edin.

3 BASKI NASIL YAPILIR

GTX600 SB ile yazdırmak için bir **.arx6** dosyası gereklidir. Brother Base'den indirilebilen **Graphics Lab** ile **.arx6** dosyaları oluşturabilirsiniz:

<https://base.brother.digital/software-tools/>

.arx6, .arxp ve .arx4 dosyalarını da kullanabilirsiniz, ancak mümkün olan en iyi baskı kalitesini sağlamak için yeni .arx6e dosyaları oluşturmanız önerilir. Turuncu ve yeşil yazıcı kafaları yalnızca .arx6e dosyaları ile kullanılacaktır!

Brother Base'de **Graphics Lab** nasıl kullanılacağına ilişkin bir kılavuz da bulunmaktadır:

<https://base.brother.digital/manuals/>

Brother yazıcılar için üçüncü taraf Rip yazılımları da mevcuttur. Daha fazla bilgi için lütfen yerel satıcınıza başvurun.

Direct-to-Film (DTF) yazdırma işlemi **GTX600 SB** ile de mümkündür. DTF yazdırmak istiyorsanız, **Reversal Guide**'mizi burada bulabilirsiniz:

<https://base.brother.digital/tip-sheets/general/reversal-guide/>



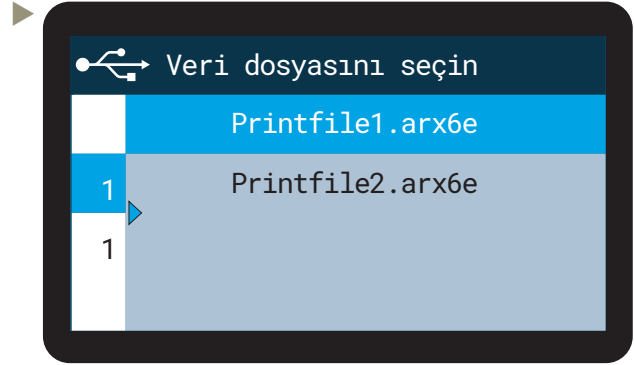
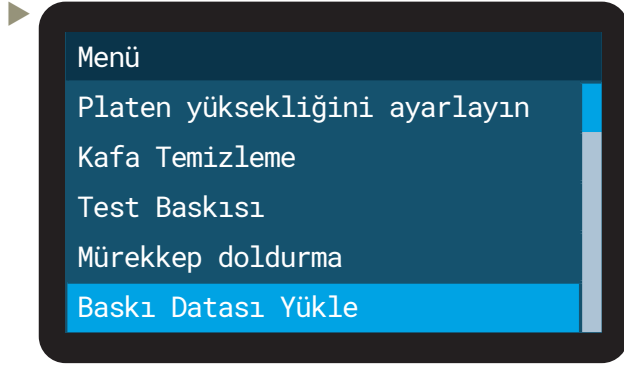
3.1 BILGISAYARDAN BASKI DOSYASI YÜKLEME

PC'nin yazıcıya bağlı olduğundan emin olun. En yeni **GTX600 SB** sürücüsü ve en son **Graphics Lab** kurulmalıdır. GTX Dosya Görüntüleyicisini açmak için yazdırma dosyasına çift tıklayın. GTX Dosya Görüntüleyici, yazdırma dosyasının bir önizlemesini ve yazdırma için en önemli ayarları gösterecektir.

„Yazıcıya gönder“ seçeneğine tıkladığınızda yazdırma dosyası **GTX600 SB**'ye gönderilecek ve ekranda görünecektir.

3.2 USB FLASH DISK İLE BASKI DOSYASI YÜKLEME

► Yazdırma dosyasının bulunduğu USB çubuğunu kontrol panelinin USB bağlantı noktasına takın.



► Yazdırma dosyasını **GTX600 SB**'ye yüklemek için Tamam'a basın. Yazıcı, işlemin başarılı olduğunu bir bip sesiyle belirtir. USB çubuğunu çıkarmadan önce bip sesi duyulana kadar bekleyin.

3.3 DOĞRU PLATEN YÜKSEKLİĞİ SEÇİMİ

Platen yüksekliğinin giysinin kalınlığına göre seçilmesi gerekir. En iyi baskı kalitesini sağlamak ve mürekkep buğusunu önlemek için giysinin yazıcı kafalarına mümkün olduğunca yakın olması gerekir. **GTX600 SB**'de, giysi ile yazıcı kafası arasındaki teması önleyen bir engel sensörü bulunmaktadır. Platen yüksekliğinin menüde ayarlanması gerekir.



Menü

Platen yüksekliğini ayarlayın

Kafa Temizleme

Test Baskısı

Mürekkep doldurma

Baskı Datası Yükle

Platen yüksekliğini ayarlayın

Pozisyon A

Pozisyon B

Pozisyon C

Pozisyon D

Pozisyon E

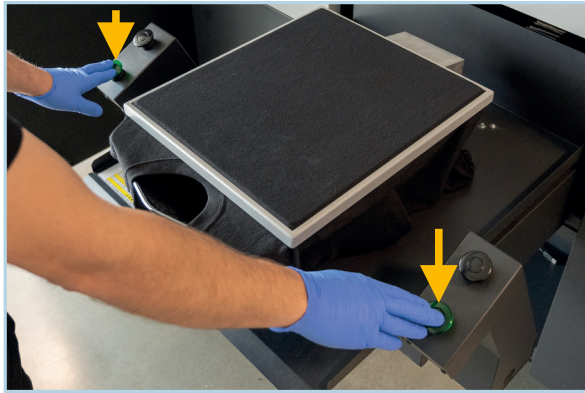
A	4.3 mm
B	4.9 mm
C	5.7 mm
D	6.7 mm
E	8.3 mm

F	9.8 mm
G	11.8 mm
H	14.3 mm
İSTEĞE GÖRE 1	Kullanıcı tarafından tanımlandı
İSTEĞE GÖRE 2	Defined by user

Engel sensörü herhangi bir müdahale tespit ederse plaka otomatik olarak **3 kez** indirilecektir. Üçüncü seferden sonra hala herhangi bir engel varsa baskı iptal edilecektir. Aşırı mürekkep buğusunu önlemek için bir platende çok düşük seviye sensörü de bulunmaktadır.

Platen yüksekliği için mümkün olan maksimum ayar 30 mm'dir 34,3 mm platen yüzeyi ile yazıcı kafaları arasındaki mesafedir.

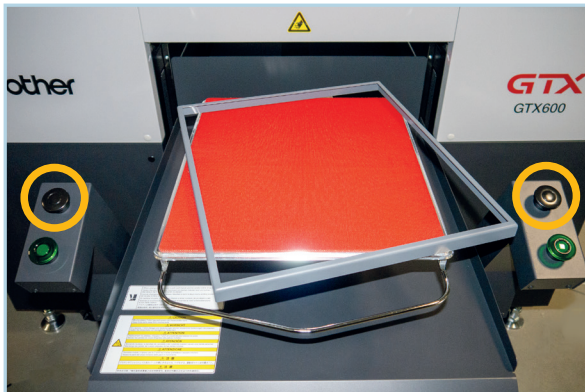
3.4 BASKIYA BAŞLAMA



(Ön işlem görmüş) giysi yada kumaş platene monte edildiğinde ve baskı dosyası yüklendiğinde, iki yeşil düğmeye aynı anda basılı tutularak baskı işlemi başlatılır.

En az 0,5 saniye boyunca basın. Merdanenin çalıştırılması için sesli bir sinyal verilecektir. Kadar bekleyin ikinci sesli sinyal, aksi takdirde yazdırma iptal edilecektir. Daha sonra yeşil tuşları bırakın.

3.5 BASKIYI DURDURMA



Yazdırmayı iptal etmek için siyah düğmelerden herhangi birine basın. İki tuştan birine basmanız yeterlidir. Yazdırma işlemi hemen duracaktır.

Merdane hareketi güvenlik nedeniyle duracaktır. Yazıcı kafası taşıyıcı, kapatma konumuna doğru hareket edecektir

Plateni yazıcıdan çıkarmak için kontrol panelindeki merdane hareket düğmesine basın.

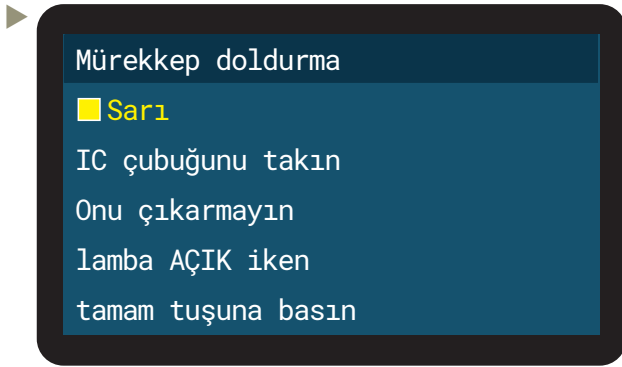
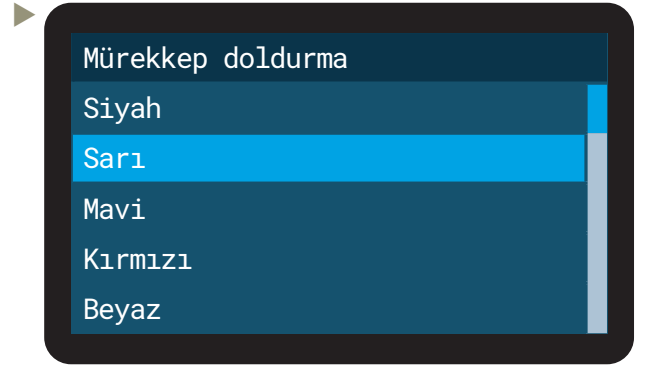
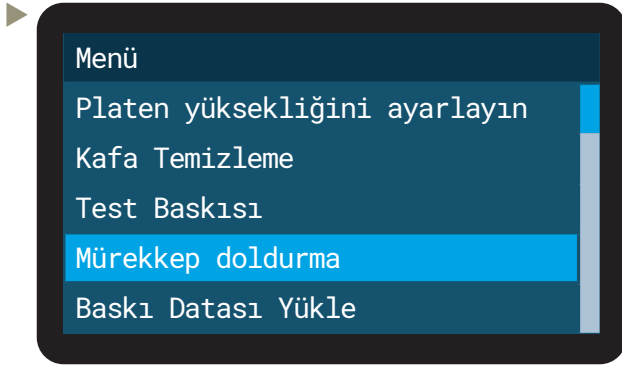


4 GÜNLÜK ÇALIŞMA SIRASINDA

4.1 CMYK BOYALAR VE TEMİZLEME SOLÜSYONUNUN DOLDURULMASI

Mürekkebin ve temizleme solüsyonunun yeniden doldurulması için öncelikle uygun IC-Stick gereklidir. Her yeni dolum kabının içinde bulunur ve her zaman ilgili kaba yapıştırılmalıdır. IC-Stick'in kaybı tüm mürekkebin veya CS kabının kaybıyla sonuçlanır!

CMYK mürekkebinin veya temizleme solüsyonunu yeniden doldurmak için aşağıdaki adımları uygulayın:



Yeniden doldurmak istediğiniz sıvının IC-Stick'ini takın ve Tamam'a basın.



İlgili mürekkep kabının kapağını açın. Nozulu veya musluğu yeniden doldurma kabına takın.



Mürekkebi veya temizleme solüsyonunu yeniden doldurun. 6 işaretinin üzerindeki çizgiyi aşmadığınızdan emin olun.



- Mürekkep doldurma işlemini tamamlamak için ön paneldeki Tamam'a basın.

Kapakları kapatın. IC-Stick'i dışarı çekin ve tekrar doldurma kabına yapıştırın.

4.2 BEYAZ BOYANIN DOLDURULMASI

Genel olarak beyaz mürekkebin kimyasal bileşimi pigmentleri ve çözünmeyen diğer maddeleri içerir. Bu çözünmezlik beyaz mürekkepte çökmeye neden olabilir ve yeniden dolun işlemi başlamadan önce ortadan kaldırılması gerekir.

Beyaz mürekkep yeniden doldurmadan önce iyice karıştırılmazsa, baskı sonucu kabul edilemez şekilde oluşabilir ve yeniden doldurma kabının yanı sıra GTX600 SB'deki beyaz boya da atılmak zorunda kalır.



Beyaz mürekkebi düzgün bir şekilde sallamaya yardımcı olan araçlar:

- A:** Fitness titreşimli plaka
- B:** Titreşimli çalkalayıcı
- C:** Jiroskopik karıştırıcı



Kabı ters çevirin ve bir el feneri ile kontrol edin. Sadece köpük kaldıysa ancak çökelti kalmadıysa yeniden doldurma işlemine başlayabilirsiniz.

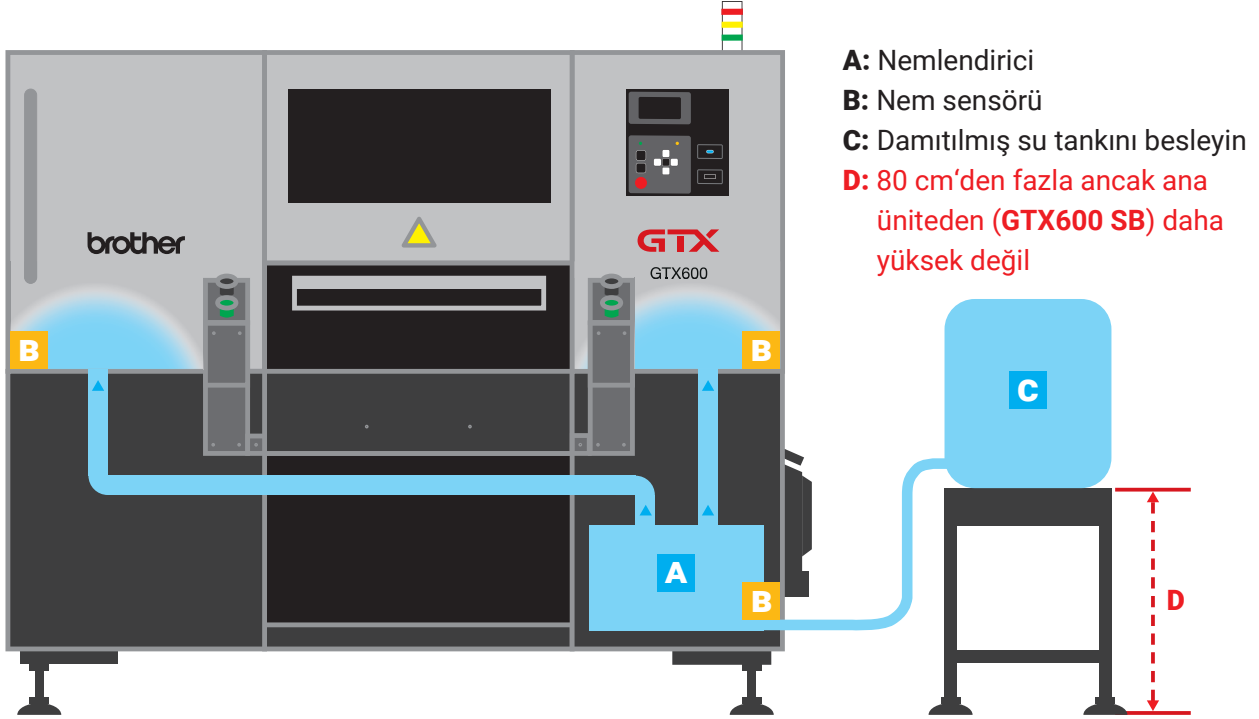


Beyaz mürekkebi yeniden doldurmak için hidrolik makaslı kaldırıcı ve kapalı musluğun kullanılması tavsiye edilir.



Daha önce de belirtildiği gibi **GTX600 SB**, önerilen nemlendirmeye ulaşmak ve bu nemlendirmeyi sürdürmek için bir nemlendiriciye sahiptir. **Sağlanan suyun iletkenliği $<10 \mu\text{S/cm}$ olmalıdır.**

Tankla su temini yöntemini kullanıyorsanız aşağıdaki koşulların her zaman karşılandığından emin olun:



Tankla su temini, normal damıtılmış su gerektirir:

- ASTM D 1193-06(2018) – Tip 4
- ISO 3696 -1987 – Sınıf 3
- JIS-K0557 – A1

İçme/musluk suyu kullanmayın. Tankta her zaman yeterli miktarda damıtılmış su bulunmalıdır.

Musuktan su temini yöntemini kullanıyorsanız mutlaka haftada en az bir kez suyunuzun iletkenliğini kontrol ettirin.



Su filtreleme sisteminin üzerine monte edilmiş bir PH ölçer bulunmaktadır. Ekranın imleci yeşil alandaysa ($<10 \mu\text{S/cm}$), her şey yolunda demektir. Değer $>10 \mu\text{S/cm}$ ise iyon giderici kartuşların değiştirilmesi gerekir.

İsim (Adet)	Cartridge DS150 (2 adet)
Yedek Parça Numarası	N40002074



4.4 ATIK BOYA TANKININ BOŞALTIMASI

GTX600 SB'nin makinenin sol tarafında 2 atık tankı vardır. Mürekkep atığı için bir tank ve su atığı için bir tank. Tanklar bir terazi üzerinde durur ve boşaltılması gerektiği anda ekranda bildirim verir.



Yazıcının sol alt tarafındaki kapağı açın.



Boşaltmak istediğiniz tankın tüpünü ayırın. Atık mürekkep tüpüyle sıçrama yapmamaya dikkat edin.

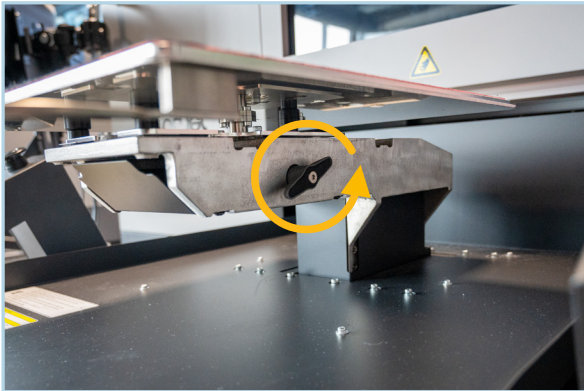


Birikmiş atıkları yerel yönetmeliklere uygun şekilde atın.

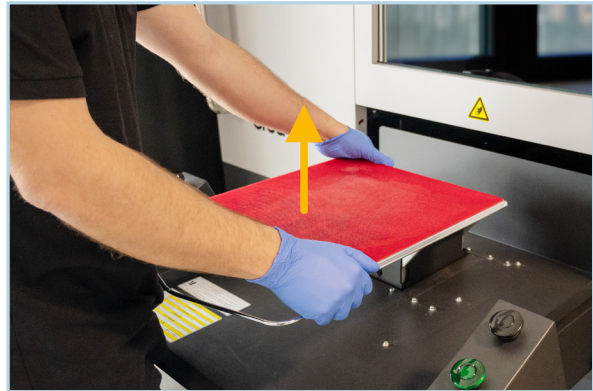
Boşaltılan tankları daha önce yerleştirdikleri şekilde geri koyun. Tüpleri tekrar takın ve kapıyı kapatın.

4.5 PALATEN DEĞİŞTİRME

Daha büyük giysilere veya kumaşlara baskı yapmak için makinedeki baskı platenini değiştirmek gerekebilir. Plaka birkaç basit adımla değiştirilebilir.



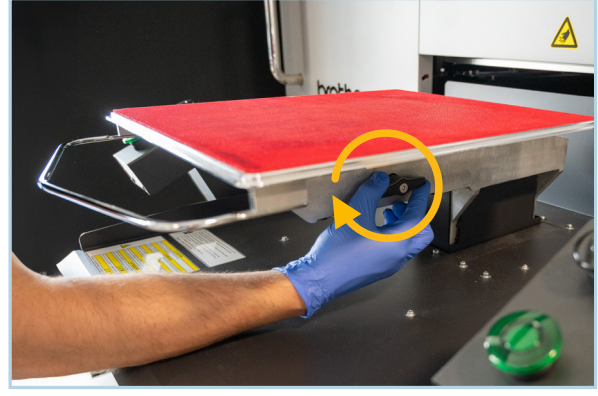
Platenin altındaki düğmeyi saat yönünün tersine çevirin.



Plakayı düz bir şekilde yukarı kaldırın. Plakayı güvenli bir yerde saklayın



Yeni merdanenin her iki saplama civatasını merdane taşıyıcısındaki deliklerle hizalayın.



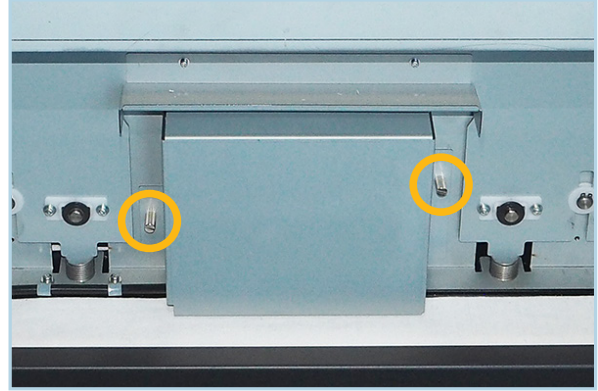
Kilitlemek için merdanenin altındaki düğmeyi saat yönünde çevirin.

4.6 ELEKTRİK KESİLMESİ OLAYLARI

Elektrik kesintisi durumunda yazıcı kafalarının kapatılmasını sağlamak için bazı adımları uygulamanız gerekir. **Gücün beklenmedik şekilde geri gelmesi nedeniyle yeniden başlama olasılığını önlemek için yazıcının akımsız olduğundan emin olun.**



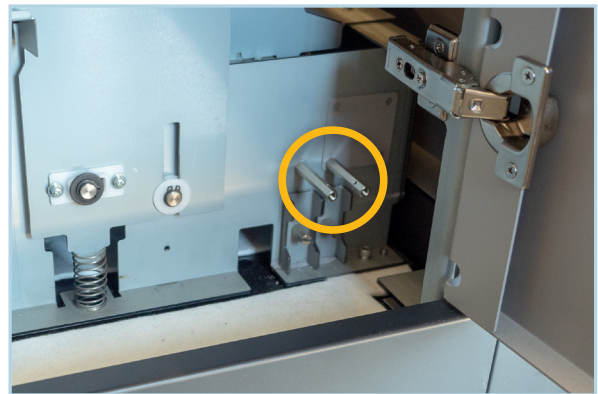
GTX600 SB'nin sol tarafındaki üst kapıyı birlikte verilen anahtarlardan biriyle açın.



CAM kapağının vidalarını elle veya düz başlı bir tornavidayla sökün.

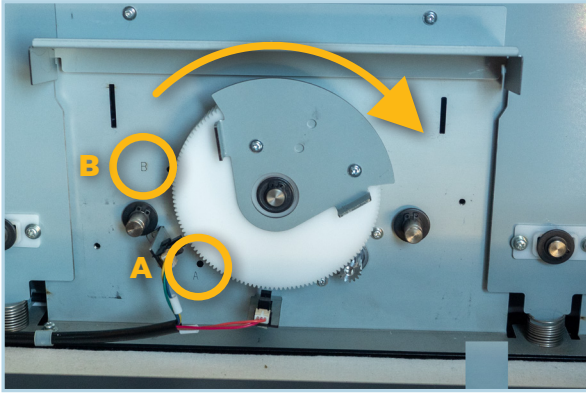


CAM kapağını biraz kaldırıp ardından dışarı çekerek çıkarın

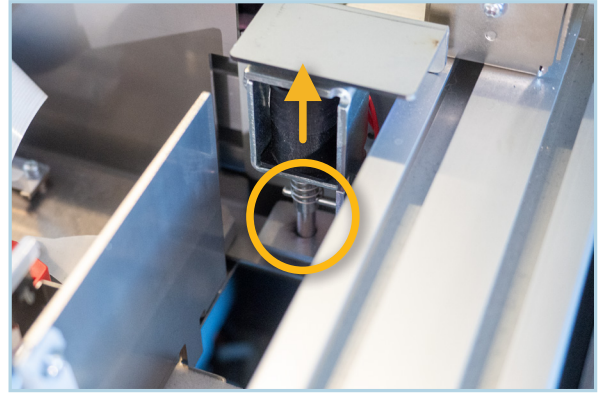


Bakım istasyonunun sağ tarafındaki pimlerden birini alın.

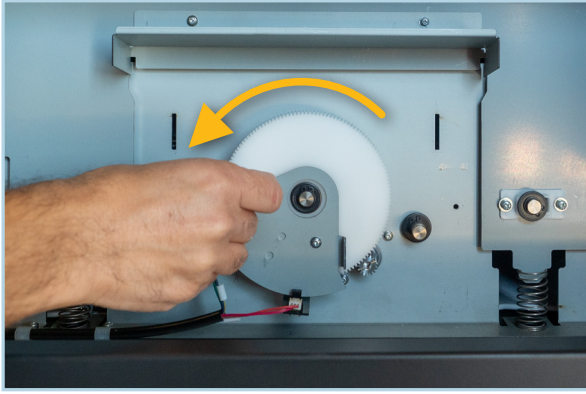




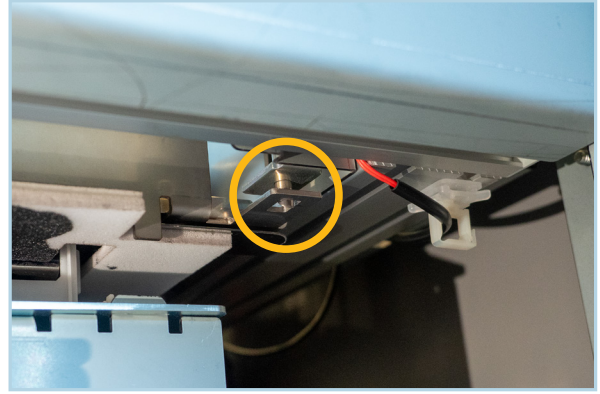
Pimi dişlinin yanındaki **A** deliğine sokun. Daha sonra dişliyi pime çarpına kadar saat yönünde çevirin. Bu işlem bakım istasyonunu düşürür.



Arabaya yukarıdan bakarsanız sağ tarafta küçük bir sabitleme pimi bulacaksınız. Pimi yukarı kaldırın ve taşıyıcı yazıcının içine doğru biraz itin.



Taşıyıcı yazıcının içine yaklaşık 5 cm kadar hareket ettirin. Daha sonra pimi A deliğinden B deliğine taşıyın. Pime çarpına kadar dişliyi saat yönünün tersine çevirin.



Şimdi bir tık sesi duyuncaya kadar arabayı dikkatlice kendinize doğru çekin. Bu, sabitleme piminin tekrar yerine oturduğu ve yazıcı kafalarının kapağının kapatıldığı anlamına gelir.

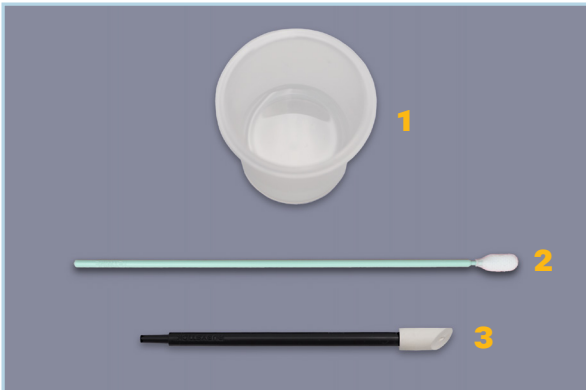
5 BAKIM

GTX600 SB, herhangi bir temizlik veya parça değişimi gerektiğinde bir ekran mesajı verir.

5.1 NOZZLE KORUMA VE CAPLARIN TEMİZLENMESİ

5.000 baskıdan veya 2 hafta sonra bir ekran uyarısı görünür. 7.500 baskıdan veya 3 hafta sonra bir hata mesajı görünür.

Meme koruyucularının ve kapaklarının temizliği için aşağıdaki parçalar gereklidir:



#	İsim/Yedek Parça Numarası	Adet
1	Cleaning Cup SB6925001	2
2	Cleaning Stick T N40001601 (100 pcs)	6
3	Cleaning Stick R SB7008001 (50pcs)	6
-	Cleaning Solution GCX-6E18L	-



Menü

Geçmiş Baskılar

Bakım

Yazıcı Ayarı

Toplam Baskı

Sıcaklık/Nem Bilgisi

Bakım

Bakım Parçası Temizleme/Deği...

Beyaz Mürekkep Dolaşımı

Beyaz tank Karıştırıcı

Nemlendirme

Nemlendirici ünite

Bakım Parçası Temizleme/Değişt...

Meme korumasını ve kapağını t...

Bakım ünitesi parçalarını deği...

Sis fanı filtresini değiştirin

Meme korumasını ve kapağını tem...

Kafa hareket edecek
operasyon için

Tamam'a basın

Meme korumasını ve kapağını tem...

Tüm kapıların kapalı olup
olmadığını kontrol edin

Kapıları kontrol edin ve
(Tamam) tuşuna basın

Meme korumasını ve kapağını tem...

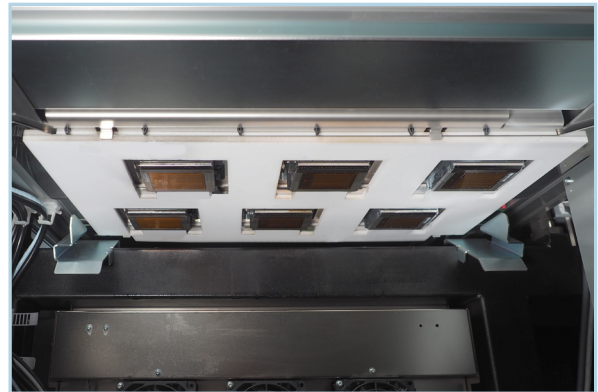
Temizleme işlemini
gerçekleştirin

İşin tamamlanmasını değiştirmek
için (Tamam) tuşuna basın

► Bu noktadan itibaren aşağıdaki eylemleri gerçekleştirmek için **25 dakikalık bir zaman diliminiz** vardır.



Tuşlarla yazıcının sağ tarafındaki kapağın kilidini açın ve açın.

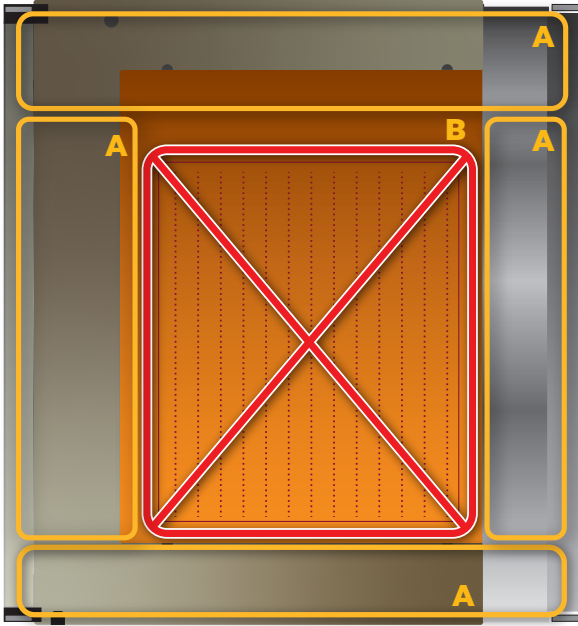


İlk önce kaba mürekkep topaklarını çıkarın. Ellerinizi yalnızca eldiven ve temizlik çubuklarıyla kullanın! **Yazıcı kafalarının nozzle kısımlarına asla dokunmayın.**





İki Temizleme Kabını 10 - 20 ml Temizlik çözümü. 4 Temizleme Çubuğu R hazırlayın.

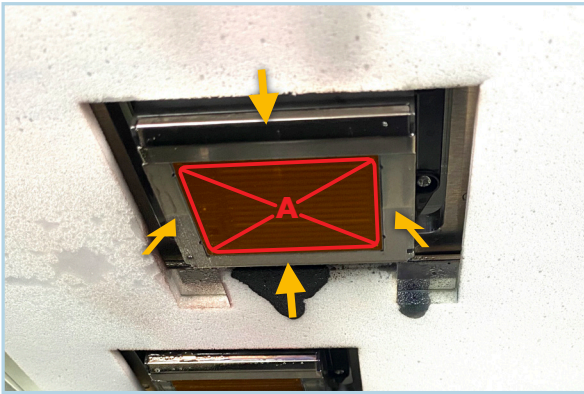


A: Bunlar temizlenmesi gereken alanlardır.

B: Hiçbir durumda püskürtme ucu alanına dokunmayın! Püskürtme ucu alanına dokunulduğunda arızalara neden olur.

Bir Temizleme Kabı'nı yalnızca renkli yazıcı kafaları için kullanın. Diğer Temizleme Kabını sadece beyaz mürekkepli yazıcı kafaları için kullanın. **Bunları karıştırmayın!**

Yazıcı kafası başına (en az) bir Temizleme Çubuğu kullanın. Temizleme Çubuklarını veya Temizleme Solüsyonunu yeniden kullanmayın. Kullanılmış Temizleme Solüsyonunu atık mürekkep tankına atın.



Temizleme Çubukları R ile püskürtme ucu korumalarını gösterilen taraflardan temizleyin. **meme alanı A!**



Bu alanı atık bir bezle temizleyin.





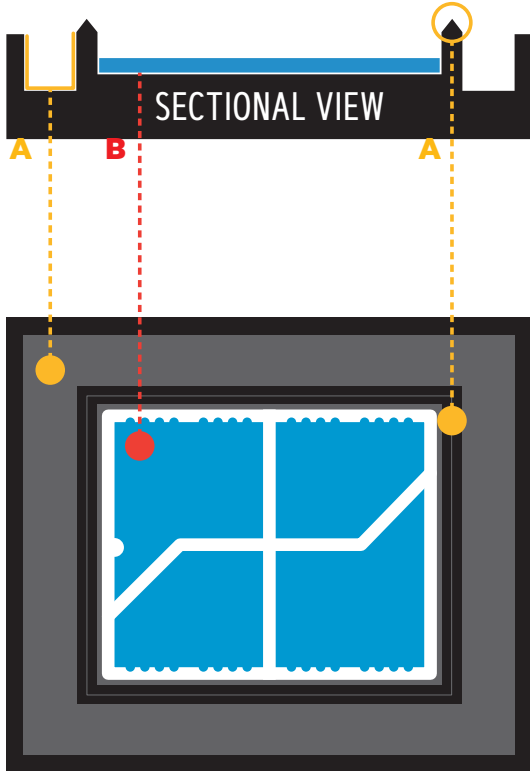
Kapıyı kapat ve kilitle.



Sol üst kapıyı ve üstteki kapıyı açın. Bunun için ayrıca bir GTX6 anahtarına ihtiyacınız var.



İki Temizleme Kabını 10 - 20 ml taze Temizleme Solüsyonu ile doldurun. 4 adet Temizleme Çubuğu T hazırlayın.



A: Unlar temizlenmesi gereken alanlardır. Etrafını temizleyin.

B: Köpük alanını veya köpük çerçevesini temizlemeyin.

Yalnızca renk sınırı için bir Temizleme Kabı kullanın. Diğer Temizleme Kabını yalnızca beyaz mürekkep kapağı için kullanın.

Bunları karıştırmayın!

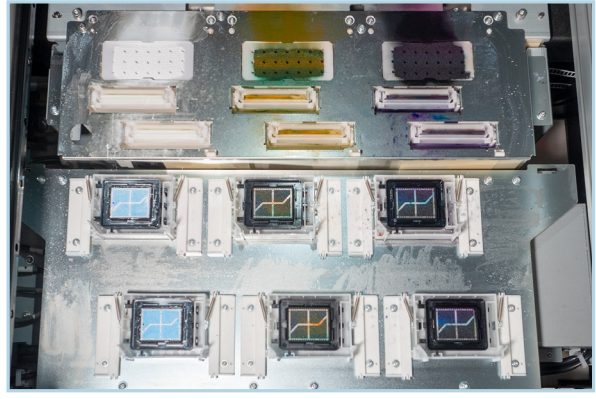
Kapak başına (en az) bir Temizleme Çubuğu kullanın.

Temizleme Çubuklarını veya Temizleme Solüsyonunu yeniden kullanmayın. Kullanılmış Temizleme Solüsyonunu atık mürekkep tankına atın.





Bakım istasyonundaki kapakları temizleyin.

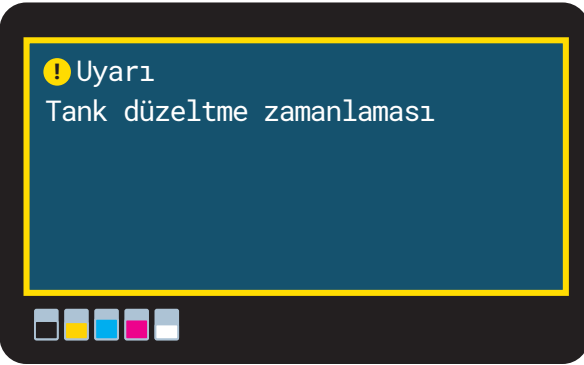


Kapakların, sileceklerin ve yıkama pedlerinin etrafındaki metal yüzeyleri atık bir bezle temizleyin.

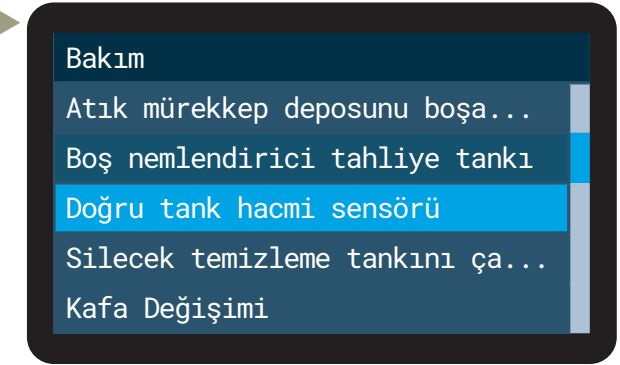
- Temizleme Kaplarını temizleyin. Yeniden kullanılabilirler.

5.2 BOYA SEVİYESİ KALİBRASYONU

Gerekirse **GTX600 SB** manuel mürekkep seviyesi kalibrasyonu talep eder.

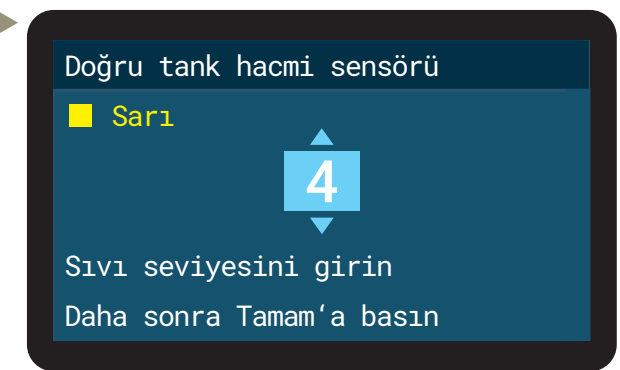
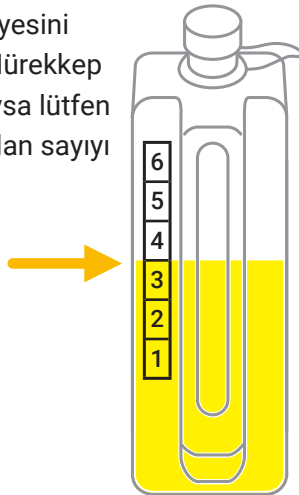


Bu uyarı görüntülenirse mürekkep tankı kalibrasyonunun yapılması gerekir.



Seçiniz **Doğru tank hacmi sensörü**.

- Mürekkep seviyesini kontrol edin. Mürekkep düzeyi sınırdaysa lütfen daha yüksek olan sayıyı seçin.



Sıvı seviyesini girin
Daha sonra Tamam'a basın





Beyaz tankın mürekkep seviyesini kontrol etmek için bir el feneri faydalıdır.

5.3 SIS FANI FİLTRESİNİN DEĞİŞTİRİLMESİ

Ekran uyarısı 5.000 baskıdan veya 2 hafta sonra görünür. 7.500 baskıdan veya 3 hafta sonra bir hata mesajı görüntülenir.

Sis Fanı Filtrelerinin değiştirilmesi için aşağıdaki parçalar gereklidir.



#	İsim/Yedek Parça Numarası	Adet
-	Mist Fan Filter Set SC5066001 (2 adet)	1

Menü
Geçmiş Baskılar
Bakım
Yazıcı Ayarı
Toplam Baskı
Sıcaklık/Nem Bilgisi

Maintenance
Bakım Parçası Temizleme/Deği...
Beyaz Mürekkep Dolaşımı
Beyaz tank Karıştırıcı
Nemlendirme
Nemlendirici ünite

Bakım Parçası Temizleme/Değişt...
Meme korumasını ve kapağını t...
Bakım ünitesi parçalarını deği...
Sis fanı filtresini değiştirin

Sis fanı filtresini değiştirin
Platen hareket edecek
operasyon için
Tamam'a basın



Sis fanı filtresini değiştirin

Tüm kapıların kapalı olup olmadığını kontrol edin

Kapıları kontrol edin ve (Tamam) tuşuna basın

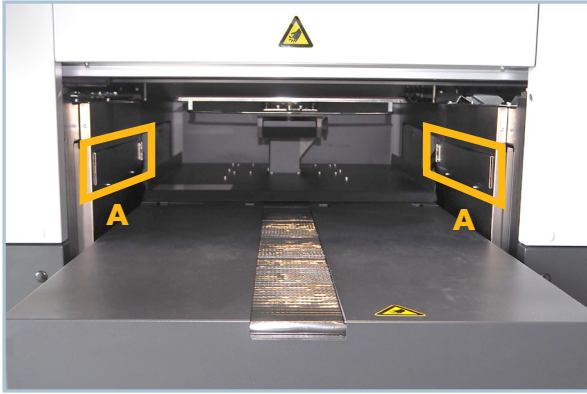
Sis fanı filtresini değiştirin

Ellerinizi uzak tutun
Plaka hareket ediyor

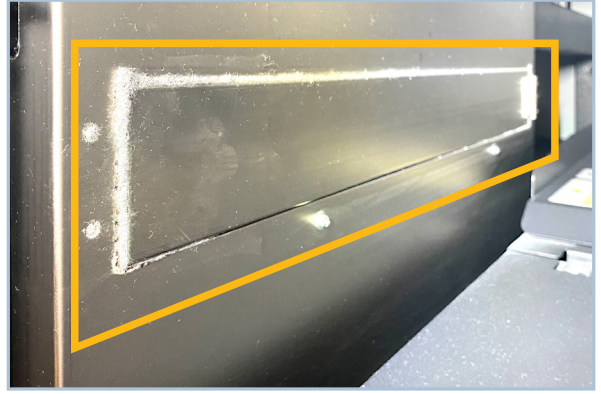
Sis fanı filtresini değiştirin

Değiştirme işlemini gerçekleştirin

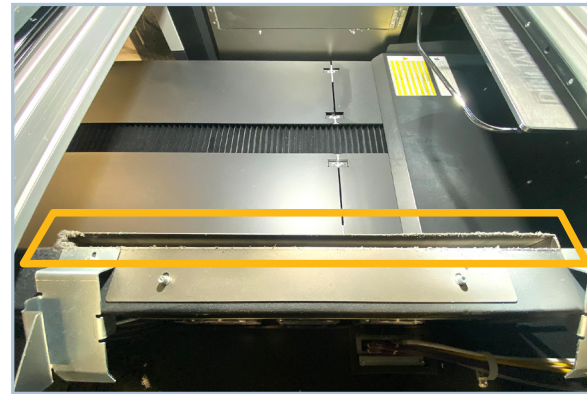
Tüm toz yığınlarını gidermek için Sis Fanı Filtresinin etrafındaki tüm alanları elektrikli süpürge ve Temizleme çubuklarıyla temizleyin. Sis Fanı Filtresini değiştirin. **Temizleme Solüsyonu kullanmayın.**



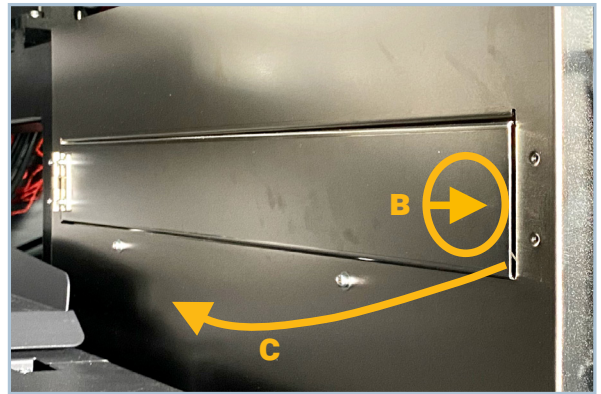
A: Sis Fanı Filtresinin Konumu



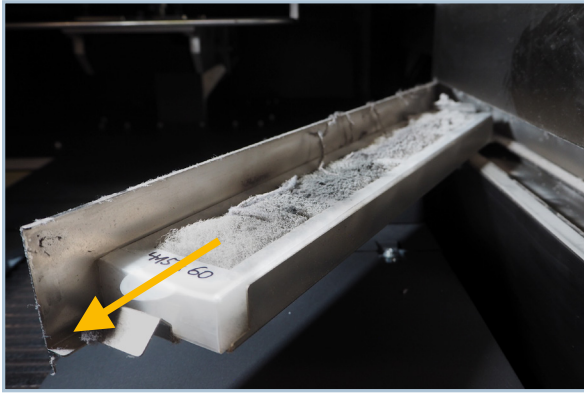
Sis Fanı Filtresinin kapılarını ve evresini temizleyin



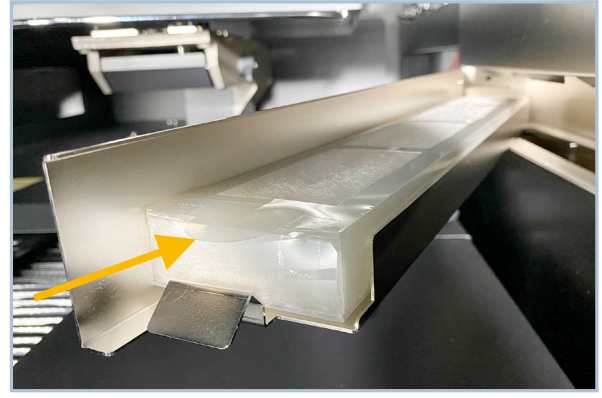
Sis Fanı Filtresinin üzerindeki boşlukları temizlemek için **GTX600 SB**'nin sağ ve sol tarafındaki kapağı açın.



B: İt ve bırak
C: Kapağı açın



Filtreyi çıkarın ve bölmeyi temizleyin.



Yeni Filtreyi takın ve bölmeyi kapatın.

Sis fanı filtresini değiştirin

Değiştirme işlemini
gerçekleştirin

Tamam tuşuna basın

5.4 25K BAKIMI

Daha büyük bir bakımdan sonra her 25.000 baskıda 25.000 bakımın yapılması gerekir. Bu, 25k, 75k, 125k, 175k baskı vb. anlamına gelir. **50.000, 100.000 ve 200.000 bakımları sorumlu bayi tarafından yapılmalıdır.**

25 bin bakım genel temizliği ve Silecek Lastiklerinin, Kapakların, Yıkama Köpüklerinin ve Taşıyıcı Köpüğün değiştirilmesini içerir.

25.000 bakımın nasıl gerçekleştirileceğine dair bir İPUCU Sayfası Brother BASE'de bulunabilir:

Git

<https://base.brother.digital> > TIP-Sheets > GTX600 SB > Maintenances

veya

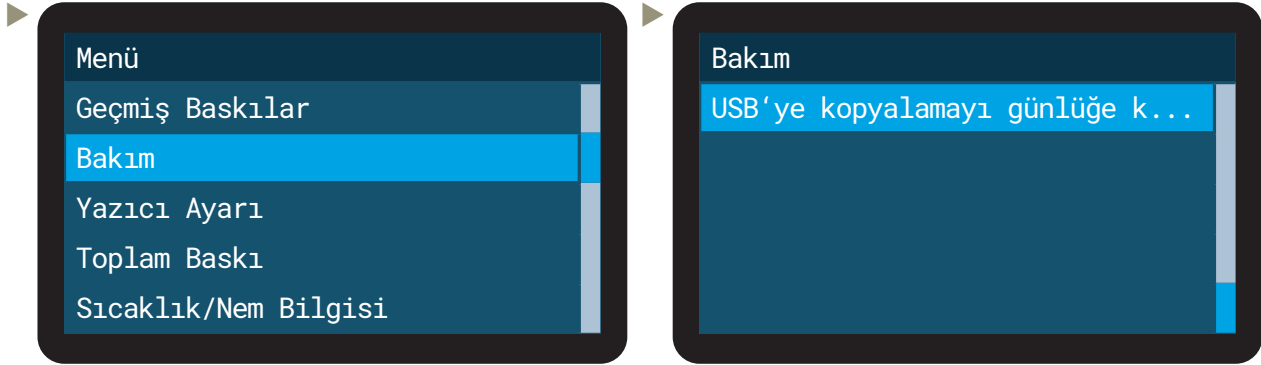
<https://base.brother.digital/tip-sheets/gtx600-sb/maintenances/>



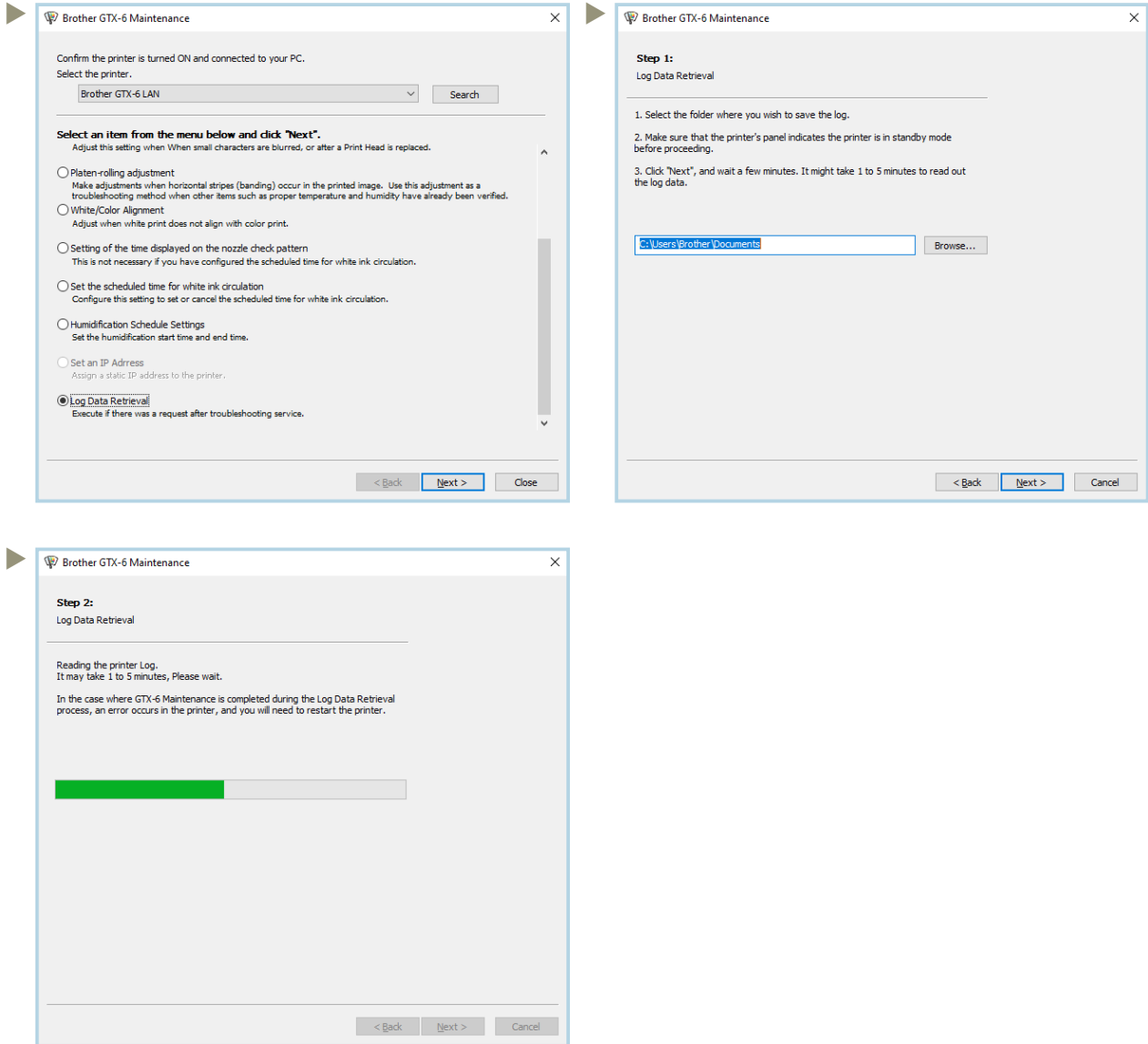
5.5 TEKNİK DESTEK İÇİN LOG DATALARIN ÇIKARTILMASI

Teknik desteğe ihtiyacınız varsa teknisyen sizden, sorunu çözmek için gerekli olan yazıcının günlük dosyasını isteyebilir.

Günlük dosyasını kopyalayabilmek için GTX600 SB'nin ön yuvasına bir USB çubuğu takın. Daha sonra menüyü kullanın:



PC'nizden Bakım Aracını kullanarak bir günlük dosyası oluşturmak da mümkündür:



6 SIPARIŞ LİSTELERİ

Mürekkepler

İsim	Adet	Sipariş numarası
C CYAN Ink	9 L	BGCX60C009L0132
M MAGENTA Ink	9 L	BGCX60M009L0132
Y YELLOW Ink	9 L	BGCX60Y009L0132
K BLACK Ink	9 L	BGCX60K009L0132
G GREEN Ink	9 L	BGC60GR009L0032
O ORANGE Ink	9 L	BGC60RE009L0032
W WHITE Ink	18 L	BGCX60W018L0032

Sıvılar

İsim	Adet	Sipariş numarası
CS Cleaning Solution	9 L	BGCX60E009L0032
CS Cleaning Solution	18 L	BGCX60E018L0032
PT PreTreatment	5 kg	BGCX40P005K0042
PT PreTreatment	20 kg	BGCX40P020K0032
PT PreTreatment	200 kg	BGCX40P02HK032
PT Vivid Bright 3.0	4 L	N40001910
PT Vivid Bright 3.0	10 L	N40002470
PT Polyester Pretreatment	2 L	N40000224

Platen

İsim	Adet	Sipariş numarası
XS Platen 7 x 8 in (17,8 x 20,3 cm)	1 adet	N40002043
S Platen 10 x 12 in (24,4 x 30,5 cm)	1 adet	N40002039
M Platen 14 x 16 in (35,6 x 40,6 cm)	1 adet	N40002038
L Platen 16 x 18 in (40,6 x 45,7 cm)	1 adet	N40002040
XL Platen 18 x 22 in (46,3 x 56,5 cm)	1 adet	N40002041
XXL Platen 24 x 24 in (60,9 x 60,9 cm)	1 adet	N40002042
DTF Platen 14 x 16 in (35,6 x 40,6 cm)	1 adet	N40002514

Herhangi bir özel plaka ile ilgileniyorsanız yetkili satıcınızla iletişime geçin.

DTF sayfaları

İsim	Adet	Sipariş numarası
Schulze DTF Sheet A3	100 adet	N40002302
Schulze DTF Sheet 40x50 cm	100 adet	N40002303
ITEX DTF Sheet A3	250 adet	N40002094
ITEX DTF Sheet 32x45 cm	500 adet	N40002374



DTF Pudra

İsim	Adet	Sipariş numarası
Schulze DTF Powder	1.5 kg	N40002096
Schulze DTF Powder	5 kg	N40002095
Schulze DTF Powder	20 kg	N40002094
ITEX DTF Powder	2 kg	N40002374
ITEX DTF Powder	20 kg	N40002373

Yedek parçalar (yukarıda belirtilmiştir)

İsim	Adet	Sipariş numarası
Cleaning Stick R	50 adet	SB7008001
Cleaning Stick T	100 adet	N40001601
Cleaning Cup	1 adet	SB6925001
Mist Fan Filter Set	2 adet	SC5066001





Brother BASE - İndirme alanınız

Firmware Updates, Graphics Lab veya Cookbooks, **Brother BASE**'de **Brother**'ın endüstriyel yazıcınızla rahat bir deneyim için ihtiyacınız olan tüm bilgi ve uygulamaları bulabilirsiniz. Ayrıca sürücü, uygulamalar, üçüncü taraf kılavuzları, TIP-Sheets, sertifikalar ve daha fazlasını bulacaksınız.

<https://base.brother.digital>

myze



Myze - On demand made easy

Talep üzerine pazar için bulut platformu ile daha fazla satış yapın ve daha verimli üretim yapın. **Brother EMEA** tarafından geliştirilmiştir.

Daha verimli üretim yapmak mı istiyorsunuz? Kendi ürünlerinizi hızlı bir şekilde oluşturabilmek ve her zaman tüm önemli rakamlara genel bir bakışa sahip olmak ister misiniz? O zaman çözüm **Myze**'de. **Myze, Brother** doğrudan konfeksiyona baskı makinelerini DTG ve DTF, Nakış ve kupa süblimasyon baskısı ile destekler. **Myze**, Üretim İş Akışı için bir platform, Çevrimiçi mağazalara, Pazarlara ve Analitiklere bağlıdır.

<https://myze.brother.digital>



Bu belgenin yayıncısı:
Brother Internationale Industriemaschinen GmbH
Düsseldorfer Straße 7-9
46446 Emmerich am Rhein
Germany

www.brother-ism.com

