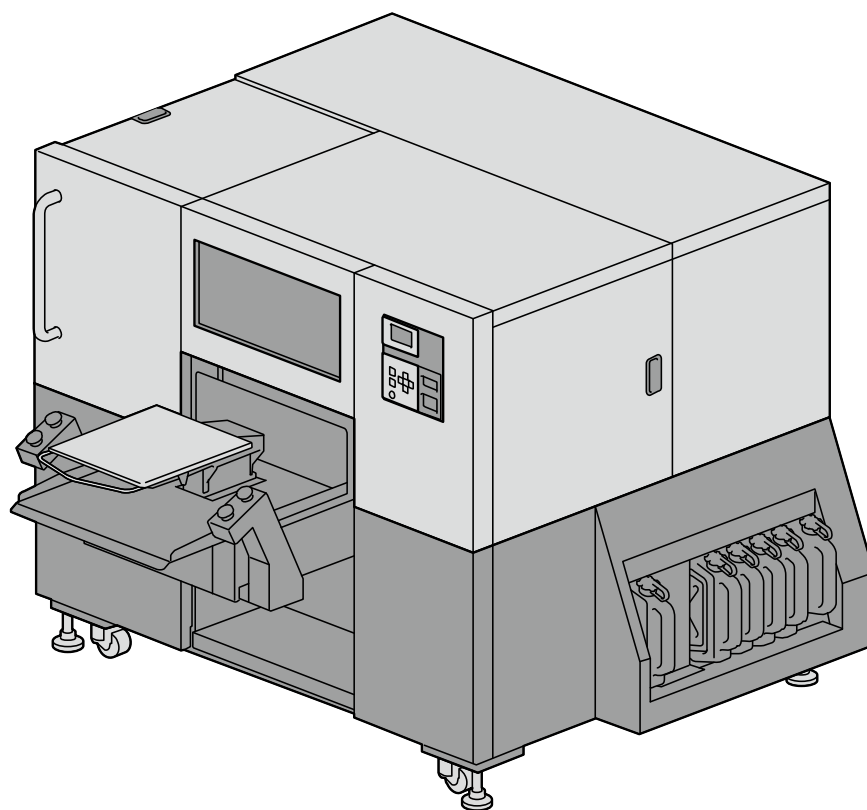


brother

GTX600NB 专用

服装数码打印机 使用说明书



使用产品前，请务必阅读本说明书。
请妥善保管本说明书，以便在需要时可随时取阅。
仅能由受过安全操作培训的人员使用本机。




安全使用注意事项

非常感谢您本次选购 Brother 产品。
使用前请仔细阅读"安全使用注意事项"以及使用说明。




1. 安全相关的标识及其含义

本使用说明书以及产品中使用的标识和图形符号有助于安全正确地使用产品，防止您和他人受到伤害或损伤。其标识和含义如下所示。



标识

| | |
|---|------------------------------------|
|  危险 | 表示如果无视该标识并进行错误使用，则会导致死亡或重伤的内容。 |
|  警告 | 表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致死亡或重伤的内容。 |
|  注意 | 表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致轻伤或中度伤害的内容。 |
| ((!))重要事项 | 表示如果无视该标识并进行错误使用，则可能会导致财产损失的内容。 |
| ((!))提示 | 表示使用时的注意事项、限制事项等的内容。 |

图形符号

| | | |
|---|-------|--|
|  | | △符号的含义是"应注意事项"。 该符号中的图形表示注意的内容。(左侧示例表示当心受伤) |
|  | | ⊘符号表示"禁止事项"。 |
|  | | ●符号表示"必需事项"。 该符号中的图形表示指示的内容。(左侧示例表示接地) |

2. 安全注意事项

| | |
|---|------------------------------------|
|  危险 | |
|  | 触碰高电压部位可能导致重伤。切断电源，请等待 5 分钟之后拆下罩盖。 |

警告

基本事项



仅能由受过安全操作培训的人员使用本机。



本机不适合在可能有儿童出现的场所使用。



为了防止发生事故和故障，请勿改装机器。对于因改装造成的事故或故障，本公司概不负责。



请勿用湿手触摸电源插头。否则可能导致触电。

安装



请勿放置在灰尘多的场所。如果灰尘堆积在本机内，则可能导致火灾、触电或故障。



请接地。不完全接地时，可能导致触电或误操作。



固定软线时，切勿强行弯曲软线或用 U 形钉等挤压。否则可能导致火灾或触电。



请勿在本机附近的地板上连接电源。本机滴水时可能导致火灾、触电或故障。



警告

打印



一旦有异物进入本机内部，应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。如果继续使用，则可能导致火灾、触电或故障。



切勿将本机与液体接触。否则可能导致火灾、触电或故障。



一旦有液体进入打印机内，应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。



在冒烟、有异味等异常状态时，请勿使用。否则可能导致火灾、触电或故障。应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。



手指或身体请勿靠近旋转的风扇。否则可能卷入其中并导致受伤。请切断电源后再靠近。

注意

使用环境



请在通风良好的场所使用。热定影打印材料时会产生少许臭味。

安装



本机重量为 680 千克。搬运或设置时请按照正确方式握持本机。否则可能因本机倾倒，导致人员受伤。



本机倾倒时，请拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。如果继续使用，则可能导致火灾、触电或打印质量下降。



请勿放置在受其他机械振动影响的场所。否则可能导致打印质量下降或本机倾倒、人员受伤或本机故障。










设置完成前，请勿连接电源插头。如果误接通电源，则本机工作可能导致人员受伤。










请勿坐在本机上或将重物置于本机上。否则可能因失去平衡而倾倒，导致人员受伤。

⚠ 注意

打印

-  仅能由受过安全操作培训的人员使用本机。
-  请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则压板和物品之间夹手，可能导致受伤。
-  工作期间，手应远离压板。否则压板、T恤托盘和各罩盖之间夹手，可能导致受伤。
-  通电期间，切勿将手伸入各罩盖内。请勿触碰可移动部位，否则可能导致受伤。
-  由于通过喷雾器或预处理剂涂装装置涂装预处理剂时喷雾会飞散，因此，作业时请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜（或防尘眼镜）并注意充分通风。
-  本机出现故障时，请联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。
-  请注意不要将手伸入升降机构罩盖的间隙中。否则可能导致受伤。

维护

-  关闭各种门、罩盖时，请注意不要夹住手指。如果夹住手指，则可能导致受伤。
-  安装或更换打印头时，请勿夹住手或手指。否则可能导致受伤。
-  请勿饮用油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体。否则可能导致腹泻、呕吐。
另外，处理油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体时，请佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到这些液体。否则可能引起发炎。进入眼睛内时请勿揉搓，应立即用水冲洗。
请放置在儿童接触不到的地方。
-  涂抹油脂时，应佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到油脂。
否则可能引起发炎。另外，请勿食用油脂。否则可能导致腹泻、呕吐。
请放置在儿童接触不到的地方。
-  更换零件、安装备用零件时，请使用本公司的原装零件。对于因使用非原装零件而导致事故或故障，本公司概不负责。
-  请按照使用说明书中的步骤更换零件、安装备用零件。如果按照错误的步骤操作，则可能导致受伤或故障。
-  定期维护时，通电期间将手伸入罩盖内时，请根据本说明书的作业内容进行作业。

⚠️重要事项

打印



请勿用手推动压板。否则可能导致本机出现严重故障。



请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则可能导致压板遭受撞击并破损。

⚠️提示



请在不受电源线路噪声或静电噪声等强电气噪声影响的环境下使用。强电气噪声可能导致本机误操作。



请在电源电压波动在额定电压±10%以内的环境下使用本机。电压波动过大可能导致本机误操作。

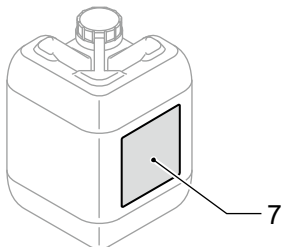
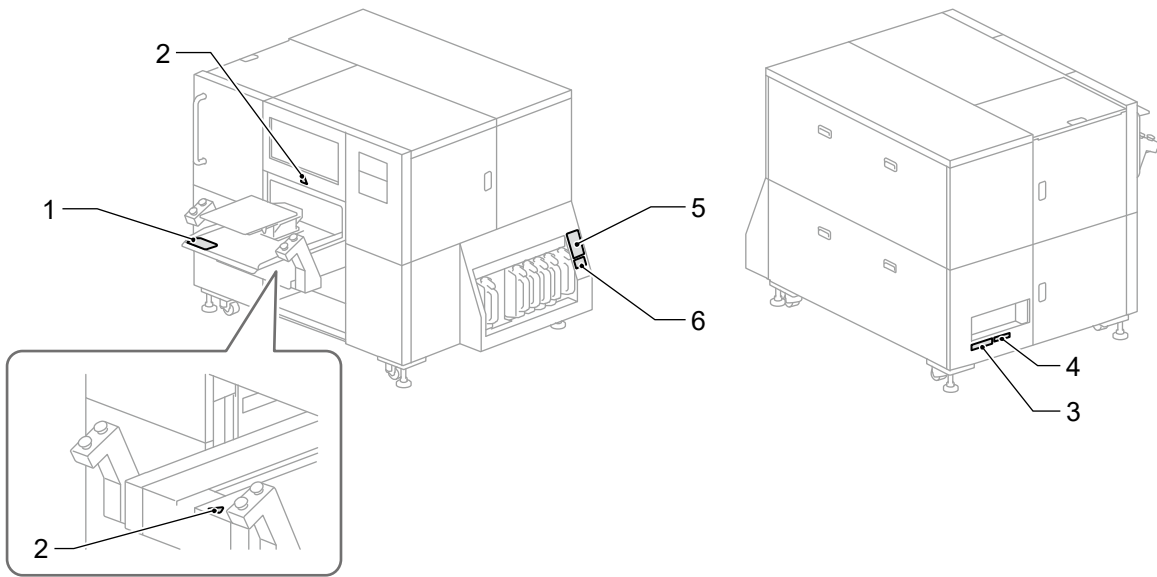


请在电源容量大于装置耗电量的环境下使用本机。电源容量不足可能导致本机误操作。

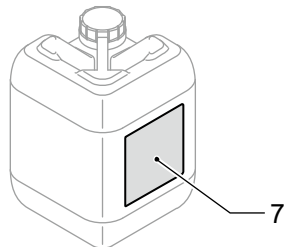


打雷时，请切断电源并拔下电源插头。否则可能导致本机误操作。

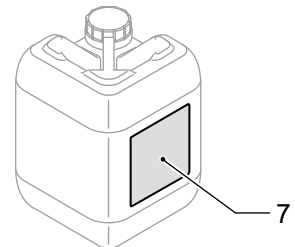
3. 警告标签



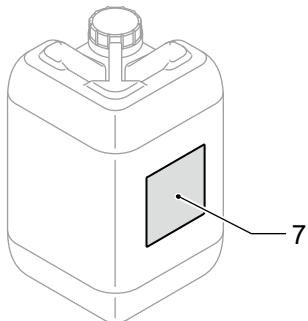
废油墨罐



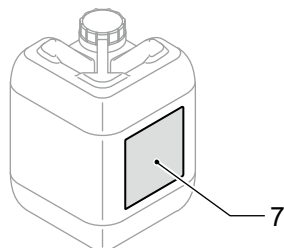
排水罐



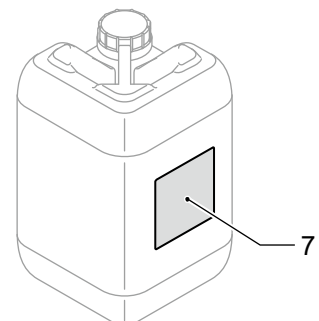
油墨瓶
9L



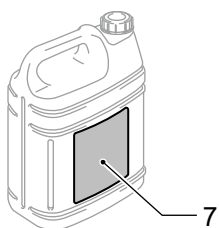
油墨瓶
18L



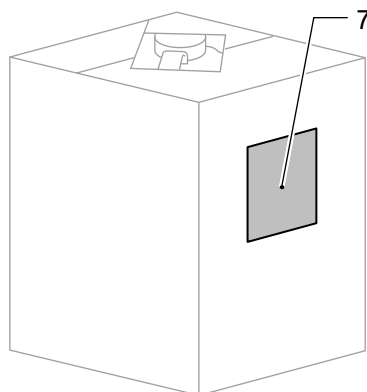
清洗液瓶
9L



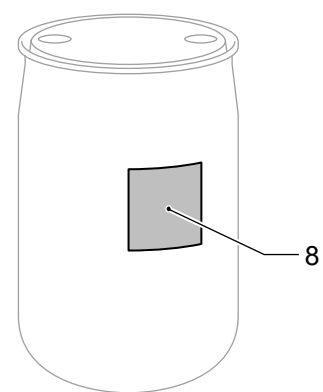
清洗液瓶
18L



预处理剂
5 千克



预处理剂
20 千克



预处理剂
200 千克

X1172

打印机中显示下述警告标签。

请遵守各警告标签的注意事项进行作业。

另外，标签脱落或难以辨认时，请联系购买本机的经销商。

1

| | |
|--|--|
| | CAUTION Moving platen, T-shirt tray and covers can cause bodily injury. Keep body parts away from moving parts. |
| | VORSICHT Druckplatte, T-Shirt-Ablage und Abdeckungen können körperliche Verletzungen verursachen. Halten Sie Körperteile von beweglichen Teilen fern. |
| | ATTENTION Déplacement du plateau, chargeur T-shirt et couvercle peut blesser le corps. Gardez les parties du corps éloignées des pièces mobiles. |
| | ATENCIÓN Moviendo la placa, la bandeja de camiseta y las cubiertas pueden causar una herida personal. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las partes móviles. |
| | ATTENZIONE Tavoletta mobile, il ripiano per la T-shirt ed il carter potrebbero causare infortuni. Tenere le parti del corpo lontane dalle parti in movimento. |
| | 注意 プラテンやTシャツトレイと各カバーとの間に手をはさみ、けがをする。運動部分から体を離すこと。 |
| | 注意 手夹在压板、T恤托盘和各罩盖之间会导致受伤，身体切勿靠近正在运行的机器部位。 |
| | CUIDADO Movimento do cilindro, prato de impressão e tampas podem causar lesões corporais. |



3

| | | |
|---|--|---|
| | 危険 高電圧部分にふれて、けがをすることがある。電源を切り、5分たつてからカバーを開くこと。 | 危険 接触高電圧部分，会导致受伤。在切断电源5分钟后，再开盖盖盖。 |
| DANGER | GEFAHR | PELIGRO |
| Hazardous voltage will cause injury. Turn off main switch and wait 5 minutes before opening this cover. | Hochspannung verletzungsgefahr! Bitte schalten sie den hauptschalter aus und warten sie 5 minuten, bevor sie diese abdeckung öffnen. | Un voltage inadecuado puede provocar las heridas. Apagar el interruptor principal y esperar 5 minutos antes de abrir esta cubierta. |

4

| | |
|--|--|
| | PERIGO A tensão é perigosa e pode causar lesões. Desligar a corrente eléctrica e esperar pelo menos 5 minutos antes de abrir esta tampa. |
|--|--|

5

| |
|---|
| CAUTION |
| Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. |
| ACHTUNG Vermeiden Sie den Kontakt der Flüssigkeiten mit Augen und Haut, sonst können diese gereizt werden. |
| ATTENTION Veuillez à ne pas laisser ces liquides être en contact avec les yeux ou la peau, car ceci pourrait entraîner une inflammation. |
| ATENCIÓN Tome el cuidado para no permitir que los líquidos toquen los ojos ni en la piel, de otro modo inflamación puede resultar. |
| ATTENZIONE Evitare il contatto di questi liquidi con gli occhi e con la pelle poiché potrebbero creare infiammazioni. |
| 注意 炎症を起こす可能性がある。インクなどの液体類が目や皮膚に付かないようにすること。 |
| CUIDADO Tome cuidado para não deixar que os líquidos entrem em contato com os olhos ou a pele, caso contrário, poderá ocorrer inflamação. |

6

| |
|----------------------------------|
| 注意 |
| 有可能引发炎症。 注意油墨等液体类不要飞溅到眼中或皮肤上。 |

7

| | |
|--|--|
| CAUTION | VORSICHT Bitte trinken Sie nicht die Flüssigkeiten, da die Gefahr von Erbrechen und Durchfall besteht. Vermeiden Sie den Kontakt der Flüssigkeiten mit Augen und Haut, sonst können diese gereizt werden. Halten Sie die Flüssigkeiten von Kindern fern. |
| Do not drink the liquids under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhoea. Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Keep the liquids out of the reach of children. | ATENCIÓN No tome los líquidos en cualquier caso, como pueden causar vomitar y diarrea. Tome el cuidado para no permitir que los líquidos toquen los ojos ni en la piel, de otro modo inflamación puede resultar. Mantenga los líquidos fuera del alcance de niños. |
| ATTENTION Ne pas avaler les liquides d'aucune manière, car ceci pourrait entraîner vomissements et diarrhée. Veuillez à ne pas laisser ces liquides être en contact avec les yeux ou la peau, car ceci pourrait entraîner une inflammation. Maintenez les liquides hors de portée des enfants. | 注意 下痢・おう吐する可能性がある。インクなどの液体類を飲みまないこと。炎症を起こす可能性がある。インクなどの液体類が目や皮膚に付かないようにすること。子供の手の届かないところに置くこと。 |
| ATTENZIONE Non bere per nessun motivo i liquidi poiché possono causare vomito e diarrea. Evitare il contatto di questi liquidi con gli occhi e con la pelle poiché potrebbero creare infiammazioni. | 注意 有可能导致腹泻、呕吐。请勿饮用油墨等液体类。有可能引发炎症。注意油墨等液体类不要飞溅到眼中或皮肤上。请放置在儿童无法触及的地方。 |
| CUIDADO Não beba os líquidos sob nenhuma circunstância, pois eles podem causar vômitos e diarréia. Tome cuidado para não deixar que os líquidos entrem em contato com os olhos ou a pele, caso contrário, poderá ocorrer inflamação. Mantenha os líquidos fora do alcance das crianças. | 注意 ■ Deposite in compliance with your local regulations. ■ Gebrauchte es gemäß örtlichen Richtlinien entsorgen. ■ Jetez conformément à la réglementation locale en vigueur. ■ Deseche siguiendo la normativa local. ■ Smaltire in conformità alle normative locali. ■ Deposite em conformidade com os regulamentos locais. ■ 地域の法令に従って廃棄してください。 ■ 按照当地法律废弃。 |

8

| |
|--|
| |
| Use Before |
| CAUTION |
| Take care not to let the liquids come into contact with your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Keep the liquids out of the reach of children. |
| Do not drink the liquids under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhoea. |
| Opening the seal cap with bare hands may cause injury. Use pliers to open the seal cap. |
| Heavy drum could cause injury or backache. Do not lift or move the drum without mechanical assistance. |
| NOTE Deposite in compliance with your local regulations. Do not overtighten. |

<产品中有害物质的名称及含量>

| 型号 | 有害物质 | | | | | |
|-----------|------|----|--------|----|------|-------|
| | 铅 | 镉 | 六价铬 | 汞 | 多溴联苯 | 多溴二苯醚 |
| 部件名称 | Pb | Cd | Cr(VI) | Hg | PBB | PBDE |
| 框架机制 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 盖板机制 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 台板机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 导轴机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 维护机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 供墨机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 打印头机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 控制箱机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 电气部品 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 操作面板机制 | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 配件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 使用手册/其他零件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 包装 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

China only

| | |
|---|-----------|
| 1. 使用前 | 15 |
| 1-1. 必读事项..... | 15 |
| 1-2. 随附零件..... | 19 |
| 1-3. 其他应准备物品..... | 20 |
| 1-4. 各部位的名称和功能..... | 22 |
| 1-4-1. 前面..... | 22 |
| 1-4-2. 右侧面..... | 24 |
| 1-4-3. 左侧面/背面..... | 25 |
| 1-4-4. 罩盖内部..... | 26 |
| 1-4-5. 操作面板..... | 27 |
| 1-5. 加湿器..... | 30 |
| 1-5-1. 使用的水..... | 30 |
| 1-5-2. 供水方法..... | 30 |
| 2. 菜单一览 | 32 |
| 3. 设置和准备 | 36 |
| 3-1. 设置打印机..... | 37 |
| 3-2. 打印机的初始设置..... | 38 |
| 3-2-1. 调整水平度..... | 38 |
| 3-3. 打印机电源..... | 39 |
| 3-3-1. 接通电源..... | 39 |
| 3-3-2. 切断电源..... | 40 |
| 3-3-3. 停电等短时间内无法恢复时..... | 41 |
| 3-4. 连接打印机和 PC (Windows 时)..... | 44 |
| 3-4-1. 安装打印机驱动程序..... | 45 |
| 3-4-2. 使用 USB 3.0 线缆连接时: 在 PC 中添加打印机..... | 46 |
| 3-4-3. 使用 LAN 线缆连接时: 设置 IP 地址..... | 47 |
| 3-4-4. 使用 LAN 线缆连接时: 在 PC 中添加打印机..... | 51 |
| 3-5. 连接打印机和 PC (Macintosh 时)..... | 57 |
| 3-5-1. 安装打印机驱动程序..... | 57 |
| 3-5-2. 使用 USB 连接打印机和 PC..... | 58 |
| 3-5-3. 使用 LAN 连接打印机和 PC..... | 61 |

| | |
|-----------------------------|----|
| 3-6. 调整 | 64 |
| 3-6-1. 更换打印头后的初始设定 | 65 |
| 3-6-2. 2 个彩色打印头间的颜色调整 | 66 |
| 3-6-3. 调整喷出时间 | 67 |
| 3-6-4. 2 个同色打印头间的位置调整 | 68 |
| 3-6-5. 调整压板进给 | 69 |
| 3-6-6. 对齐白色和彩色的位置 | 70 |
| 3-6-7. 喷嘴检查图案显示时间的设置 | 71 |
| 3-6-8. 设置白色油墨循环预约时间 | 73 |
| 3-6-9. 设置加湿时间 | 76 |
| 3-7. 打印机的移动 | 80 |

4. 创建打印数据

81

| | |
|---|-----|
| 4-1. 应用程序类型 | 81 |
| 4-2. 使用 Brother GTX-6 FileOutput 发送打印数据 (仅 Macintosh) | 83 |
| 4-3. 使用其他应用程序 | 84 |
| 4-3-1. 使用 CorelDRAW 时 | 84 |
| 4-3-2. 使用 Adobe Photoshop 时 | 91 |
| 4-3-3. 使用 Adobe Illustrator 时 | 96 |
| 4-4. 设置使用白色油墨打印数据的驱动程序 | 102 |
| 4-4-1. 设置打印机驱动程序 | 102 |
| 4-4-2. 选择压板尺寸 | 104 |
| 4-4-3. 选择压板高度 | 105 |
| 4-4-4. 选择油墨种类 | 106 |
| 4-4-5. 选择模式 | 107 |
| 4-4-6. 选择分辨率 | 108 |
| 4-4-7. 设置白色油墨 | 109 |
| 4-4-8. 设置是否使用底材的黑色 | 112 |
| 4-4-9. 设置是否使用复合路径打印 | 113 |
| 4-4-10. 设置白色油墨 | 114 |
| 4-4-11. 设置画质 | 117 |
| 4-4-12. 设置彩色平衡 | 118 |
| 4-4-13. 指定打印方向 | 119 |
| 4-5. 设置只使用彩色或黑色油墨打印数据的驱动程序 | 120 |
| 4-5-1. 设置打印机驱动程序 | 120 |
| 4-5-2. 选择压板尺寸 | 122 |
| 4-5-3. 选择压板高度 | 123 |
| 4-5-4. 选择油墨种类 | 124 |
| 4-5-5. 设置是否使用复合路径打印 | 125 |
| 4-5-6. 设置彩色油墨 | 126 |
| 4-5-7. 设置画质 | 128 |
| 4-5-8. 设置彩色平衡 | 129 |
| 4-5-9. 指定打印方向 | 130 |

| | |
|---|-----|
| 4-6. 使用实用软件(Useful Tools)..... | 131 |
| 4-6-1. 使用调色板..... | 131 |
| 4-6-2. 将"RGB=255"替换为"RGB=254" (仅 Photoshop) | 131 |
| 4-6-3. 确认颜色样本..... | 132 |
| 4-6-4. 在压板贴上打印网格线..... | 133 |
| 4-6-5. 调整油墨量..... | 134 |
| 4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案..... | 135 |
| 4-6-7. 调整 2 个彩色打印头间的颜色..... | 136 |
| 4-6-8. 确认喷出时间..... | 136 |
| 4-6-9. 调整 2 个同色打印头间的位置..... | 137 |
| 4-6-10. 调整压板进给..... | 137 |
| 4-6-11. 确认打印位置..... | 138 |

5. 基本的打印

139

| | |
|--|-----|
| 5-1. 基本的打印流程..... | 141 |
| 5-2. 开始打印前要执行的工作..... | 142 |
| 5-2-1. 确认供水箱..... | 142 |
| 5-3. 预处理打印品..... | 143 |
| 5-3-1. 准备预处理剂..... | 143 |
| 5-3-2. 稀释预处理剂..... | 145 |
| 5-3-3. 涂抹预处理剂..... | 147 |
| 5-3-4. 定影预处理剂..... | 150 |
| 5-4. 调整压板..... | 152 |
| 5-4-1. 更换压板..... | 152 |
| 5-4-2. 调整压板高度..... | 154 |
| 5-5. 安装打印品..... | 155 |
| 5-6. 发送/读取打印数据..... | 158 |
| 5-6-1. 从 ARX6 文件的预览画面发送打印数据..... | 158 |
| 5-6-2. 从应用程序发送打印数据..... | 162 |
| 5-6-3. 从 USB 存储器读入打印数据 (ARX6 文件) | 165 |
| 5-7. 打印..... | 167 |
| 5-7-1. 打印 1 张..... | 167 |
| 5-7-2. 打印多张..... | 167 |
| 5-7-3. 从接收记录打印..... | 168 |
| 5-8. 打印预约..... | 169 |
| 5-8-1. 可预约打印的时间..... | 169 |
| 5-8-2. 打印开始时间..... | 169 |
| 5-8-3. 无法开始打印的情况..... | 169 |
| 5-8-4. 取消打印预约..... | 169 |
| 5-9. 从压板上拆下..... | 170 |
| 5-10. 定影油墨..... | 171 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 6. 为了确保打印质量/延长产品寿命 | 173 |
| 6-1. 定期执行事项 | 174 |
| 6-1-1. 补充彩色油墨 | 174 |
| 6-1-2. 补充白色油墨 | 176 |
| 6-1-3. 补充清洗液 | 180 |
| 6-1-4. 修正油墨余量 | 182 |
| 6-1-5. 更换维护零件 | 183 |
| 6-1-6. 更换刮板 | 184 |
| 6-1-7. 更换盖帽垫片、盖帽泡沫 | 186 |
| 6-1-8. 更换冲洗用吸收材料 | 189 |
| 6-1-9. 更换字车用吸收材料 | 192 |
| 6-1-10. 更换喷雾风扇过滤器 | 200 |
| 6-1-11. 更换压板 | 202 |
| 6-1-12. 更换打印头 | 204 |
| 6-1-13. 调整门 | 209 |
| 6-1-14. 管路内排气 | 212 |
| 6-1-15. 打印头清洁 | 213 |
| 6-1-16. 白色油墨循环 | 215 |
| 6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） | 216 |
| 6-2. 清洁 | 218 |
| 6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 | 218 |
| 6-2-2. 清扫维护模块周围 | 227 |
| 6-2-3. 清扫喷嘴面周围 | 228 |
| 6-2-4. 处理废墨和废水 | 231 |
| 6-3. 长时间不使用时 | 233 |
| 6-3-1. 长时间不使用时：2周以内 | 233 |
| 6-3-2. 长时间不使用时：2周以上 | 233 |
| 7. 必要时 | 234 |
| 7-1. 设置打印方向 | 236 |
| 7-2. 调整画面背光灯 | 236 |
| 7-3. 设置自动画面删除时间 | 237 |
| 7-4. 设置菜单超时时间 | 237 |
| 7-5. 设置扬声器音量 | 238 |
| 7-6. 设置温度显示 | 238 |
| 7-7. 预览显示设置 | 239 |
| 7-8. 设置文件名显示 | 239 |
| 7-9. 设置待机画面图标 | 240 |
| 7-10. 压板设置 | 241 |
| 7-10-1. 高度的用户设置 | 241 |
| 7-10-2. 打印中的障碍物传感器设定 | 241 |
| 7-10-3. 设置压板下降过多传感器 | 242 |
| 7-10-4. 高度错误后的重试设置 | 242 |

| | |
|-----------------------|-----|
| 7-11. 设置低温时的打印动作..... | 243 |
| 7-12. 设置低湿时的打印动作..... | 244 |
| 7-13. 设置自动清洁..... | 244 |
| 7-14. 设置自动多路径..... | 246 |
| 7-15. 设置冲洗间隔时间..... | 246 |
| 7-16. 设置冲洗量..... | 247 |
| 7-17. 自动删除打印数据..... | 247 |
| 7-18. 数据接收中的打印预约..... | 248 |
| 7-19. 设置网络过滤..... | 248 |
| 7-20. 设置 IP 地址..... | 249 |
| 7-21. 设置快捷按钮..... | 250 |
| 7-22. 显示累计打印张数..... | 250 |
| 7-23. 显示温度湿度信息..... | 251 |
| 7-24. 确认通信设置..... | 252 |
| 7-25. 循环时间确认..... | 253 |
| 7-26. 加湿时间确认..... | 253 |
| 7-27. 设置语言..... | 254 |
| 7-28. 显示版本..... | 255 |
| 7-28-1. 更新固件..... | 256 |

8. 故障排除 257

| | |
|-----------------------|-----|
| 8-1. 发生故障时..... | 258 |
| 8-2. 解决打印质量问题..... | 261 |
| 8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴..... | 265 |
| 8-3. 获取日志文件..... | 270 |

9. 错误信息 272

10. 规格 287

| | |
|-------------------------|-----|
| 10-1. 装置..... | 287 |
| 10-2. 软件..... | 287 |
| 10-3. 油墨、清洗液、预处理剂..... | 288 |
| 10-3-1. 油墨..... | 288 |
| 10-3-2. 清洗液..... | 288 |
| 10-3-3. 预处理剂..... | 288 |
| 10-4. 消耗品、选购件、备用零件..... | 289 |

1-1. 必读事项

使用打印机前，请注意以下几点。

使用时的注意事项

- **请保持电源 24 小时始终处于接通状态。**
为了防止白色油墨沉积等，待机期间也自动执行本机内的白色油墨循环等维护。
- **请在打印保证范围内（温度 18~30℃、湿度 35~85%）使用。**
否则可能导致油墨堵塞打印头，或油墨飞溅。
- **根据打印品将压板调节到合适高度。**
请进行调节以免被障碍物传感器检测到。
- **请勿过度下调压板高度。**
否则会导致墨雾飞散至打印机内部，弄脏打印面、打印不清晰及传感器或本体故障。压板下降过多传感器有反应时，请上调压板高度。
☞"5-4-2. 调整压板高度 >>P.154"
- **打印机工作期间请勿切断电源或打开罩盖。**
否则可能导致打印机出现故障或打印失败。
- **油墨定影前，请勿触摸打印部分。**
如果衣服上附着未定影的油墨，则无法洗涤干净。

油墨瓶

- **向与油墨瓶贴纸相同颜色的油墨罐中补充油墨。**
- **将白色油墨充分摇匀，直至瓶底无沉淀物。**
否则可能导致白色油墨的颜料沉淀。
☞"6-1-2. 补充白色油墨 >>P.176"
- **请将消耗品保管在避免阳光直射、避免高温和低温的场所。**
- **请在显示的使用期限内用完油墨和预处理剂。**
使用了已过期的油墨瓶时，即使在保修期内，也可能需要支付维修费用。
- **为了发挥打印机本体的性能，建议使用本公司指定的油墨。**
因使用本公司之外的油墨而发生异常时，即使本产品在保修期内，也可能需要支付维修费用。
- **补充油墨后，必须关闭油墨罐的盖。**
- **请谨慎处理油墨瓶。**
- **请小心处理 IC 棒。**
注意不要丢失 IC 棒。
补充油墨时，插入 IC 棒前无法打印。

预处理剂

- **使用白色油墨时，请涂抹预处理剂。**
如果仅使用彩色油墨在涂抹预处理剂的 T 恤上打印，则洗涤时可能掉色。
- **涂抹预处理剂后，请保管在避免阳光直射的场所，打印后，请尽快用水清洗。**
如果在白色或淡色 T 恤上涂抹预处理剂，则涂抹面会变色，即使清洗也可能无法恢复原色。
- **初次打印时，请在脏污不明显的位置尝试预处理剂。**
有些 T 恤会由于预处理剂而变色，即使清洗也可能无法恢复原色。
- **如果有预处理剂的残留痕迹，请用水清洗。**
- **出现染色时，请使用软布或牙刷蘸取家用洗涤剂或酒精清除污渍。**
如果在白色或淡色的聚氯乙烯合成皮革上摩擦打印品，则可能引起染色。
另外，如果用力相互摩擦仅彩色油墨打印的打印面和仅白色油墨打印的打印面，则同样会引起染色。

维护

- **定期维护时，通电期间将手伸入罩盖内时，请根据本说明书的作业内容进行作业。**
- **为确保打印质量，请进行定期维护。**
☞"6. 为了确保打印质量/延长产品寿命 >>P.173"
- **清扫打印头、盖帽时，建议使用本公司指定的原厂清洗液。**
可长期维持打印机原有的性能。
如果使用市售的酒精和清洗液，则可能导致打印头故障。
- **除更换外请勿拆下打印头。**
打印头为精密零件，可能导致其故障。

不使用时

- **长时间不使用打印机时，根据不使用时间及状况进行应对。**
☞"6-3. 长时间不使用时 >>P.233"

废弃物的处理

- 关于剩余废弃物以及废墨，请根据法令将其作为水性废液进行适当处理。

其他

- 因变更布局等而移动打印机本体时，在罩盖上面或压板上面放置水平仪，进行调整使打印机本体处于水平状态。移动打印机本体后，请检查销，确保销处于插好状态后再使用。
- 本产品不能直接连接电气通信企业（移动通信公司、固定通信公司、互联网供应商等）的通信线路（包括公共无线 LAN）。本产品连接互联网时，请务必通过路由器等连接。

【备注】

- 该设备是以信息处理设备电磁干扰控制委员会(VCCI)基准为依据的 A 类信息技术设备。如果在家庭环境中使用该设备，则可能引起电磁干扰。此时，要求使用者采取适当的对策。

商标

本文中略记 OS 名称。此外，本文中略记®标记或 TM 标记。

Brother 的徽标是兄弟工业株式会社的注册商标。

Apple、Macintosh、Mac OS、iOS、OS X、macOS、Safari、iPad、iPhone、iPod 及 iPod touch 是在美国及其他国家注册的 Apple Inc.的商标。

Windows® 10 的正式名称为 Microsoft® Windows® 10 operating system。（本文中表述为 Windows 10。）

Windows® 11 的正式名称为 Microsoft® Windows® 11 operating system。（本文中表述为 Windows 11。）

Microsoft®、Windows® 10、Windows® 11 为美国 Microsoft Corporation 在美国及其他国家的注册商标或商标。

Corel、Corel 的徽标、CorelDRAW 是 Corel Corporation 的商标或注册商标。

Adobe、Adobe 的徽标、Acrobat、Photoshop、Illustrator 是 Adobe Systems Incorporated（Adobe 系统公司）的商标。

本说明书所记载的其他公司名称及产品名称为各公司的商标或注册商标。

本说明书及本产品的规格可能未经预告即有变更。

CE 宣言书

下载地址 <https://www.brother.com>

软件

本机使用软件。

使用本机前需要同意软件使用许可协议。

软件使用许可协议

用户同意遵守本软件使用许可协议中规定的各项条款即可使用本软件。用户不同意时不能使用本软件。

1.所有权

与本软件及其复制物有关的权利属于兄弟工业株式会社（以下称为"本公司"）或者其提供者。本公司并未通过本协议向用户转让与本软件有关的著作权。

2.实施权的许可

2.1 本公司授予用户使用本软件的非独占性使用权。

2.2 用户不得进行以下行为。

- (1)更改本软件的全部或部分、
- (2)逆向工程、反编译、反汇编、
- (3)租赁或出租本软件、
- (4)在公共场合将本软件置于可下载的状态。

3.无保证

本公司对本软件不做任何明示的或暗示的保证，包括有无瑕疵、是否适合特定的目的、使用本软件是否侵害第三方的权利、以及其他任何保证。

4.责任的限制

本公司对本软件引起或关联发生的直接或间接性损失不负任何责任。

5.许可的终止

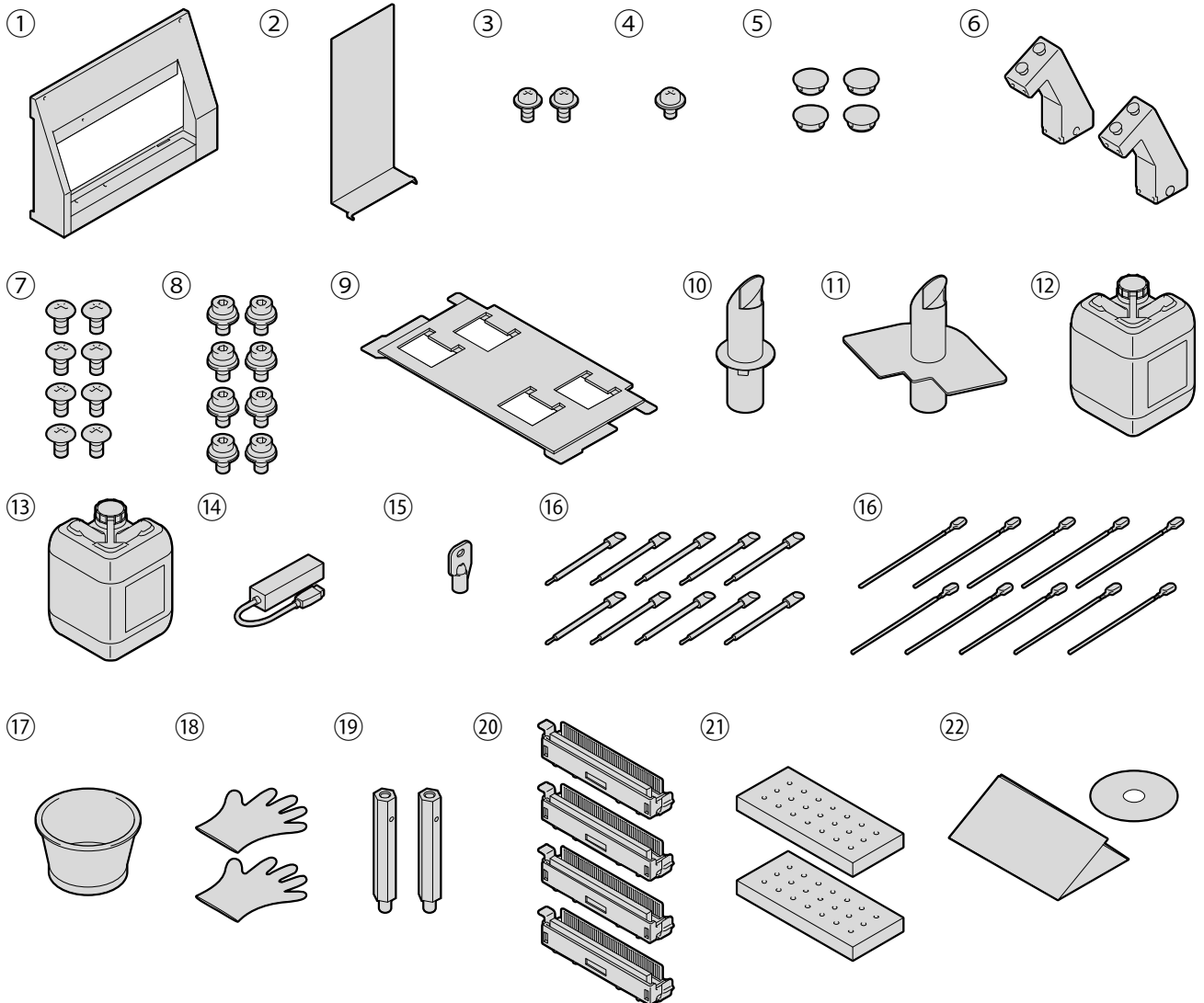
用户违反本协议规定的条件时，本公司可以终止本协议而不提前通知。

6.准据法

本协议依据日本国法律并受其解释。

1-2. 随附零件

随附零件如下所示。缺少零件时，请咨询购买本机的经销商。



X1163

| No. | 名称 | 数量 | No. | 名称 | 数量 |
|-----|------------------|----|-----|---------------------|----|
| 1 | 主墨罐罩盖 | 1 | 13 | 排水罐 | 1 |
| 2 | 主墨罐罩盖 S | 1 | 14 | USB 集线器 | 1 |
| 3 | 主墨罐罩盖安装螺钉(M4) | 2 | 15 | 本体门钥匙 ^{*1} | 6 |
| 4 | 主墨罐罩盖 S 安装螺钉(M3) | 1 | 16 | 清洁棒 R | 10 |
| 5 | 黑色孔塞 | 4 | | 清洁棒 T | 10 |
| 6 | 打印开关模块 | 2 | 17 | 清洗杯 | 1 |
| 7 | 打印开关罩盖安装螺钉 | 8 | 18 | 手套 | 2 |
| 8 | 打印开关模块安装螺钉 | 8 | 19 | 凸轮固定销 | 2 |
| 9 | 字车用吸收材料 | 1 | 20 | 刮板 | 4 |
| 10 | 加湿器管 R | 1 | 21 | 冲洗用吸收材料 | 2 |
| 11 | 加湿器管 L | 1 | 22 | 整套安装手册 | 1 |
| 12 | 废油墨罐 | 1 | | | |

※出厂时，打印头和喷雾风扇过滤器安装在本体上。

【参考】

^{*1}: 请由管理员保管钥匙。

1-3. 其他应准备物品

从本公司经销店购买的物品

- 9 L 油墨瓶
- 清洗液
- 预处理剂
- AC 电源线

【备注】

- 如果使用上述以外的线缆，则可能导致运行异常或火灾等，因此，请从经销店购买线缆（选购件）。另外，请勿使用延长线缆。

其他

- LAN 线缆(10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T)
- USB 存储器
使用总容量为 2GB~32GB 以下,通过 FAT32 格式化的产品。无法使用带密码锁功能等安全功能或大于 32GB 的 USB 存储器。

【备注】

- USB 存储器无法识别时，请使用随附的 USB 集线器。

- 纯净水
使用蒸馏水、精制水等水稀释预处理剂及加注加湿器。

【备注】

- 请勿使用自来水等有杂质的水。

- 热转印
需要能够覆盖使用压板尺寸的打印范围，且能够保持 180°C(356° F)35 秒以上的性能。定影预处理剂时，为了使表面绒毛平整，请务必使用热转印，不要使用烘箱。
- 剥离板
通过热转印定影预处理剂或油墨时，为了使定影面平整并提高剥离性，请务必使用剥离纸。☞"5-3-1. 准备预处理剂 >>P.143"
- 硅泡沫（硅连续式气泡构造）
耐热性的气泡垫。使用热转印定影时使用。
- 胶辊
用于去除 T 恤的线头或表面附着的灰尘等。
- 加湿器的供水设备
请参照☞"1-5-2. 供水方法 >>P.30"。

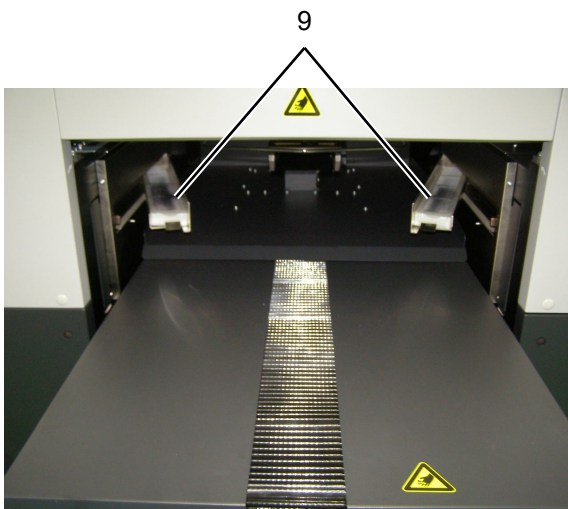
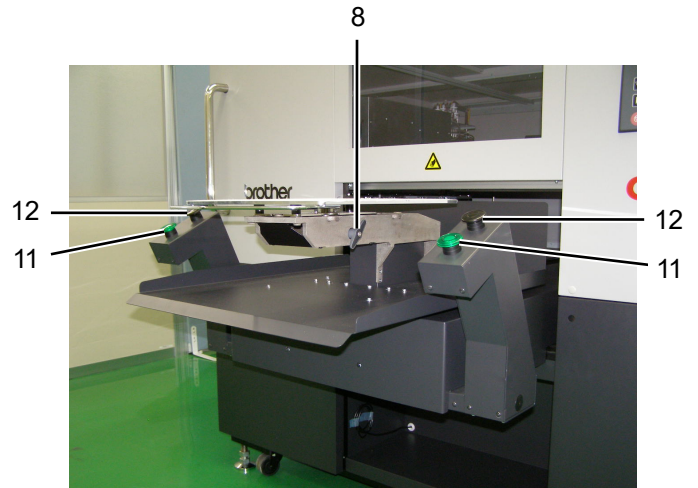
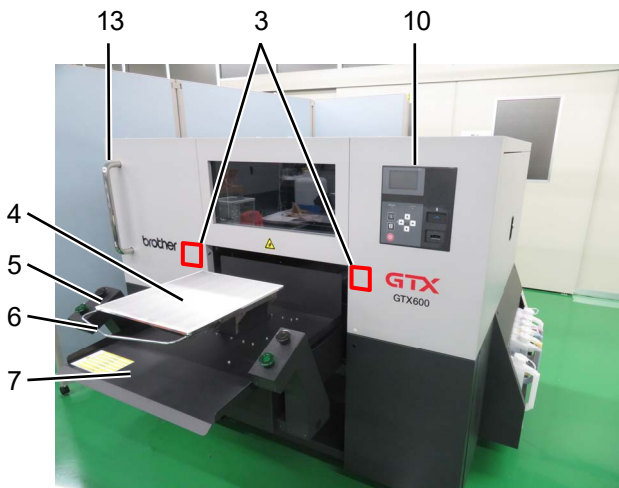
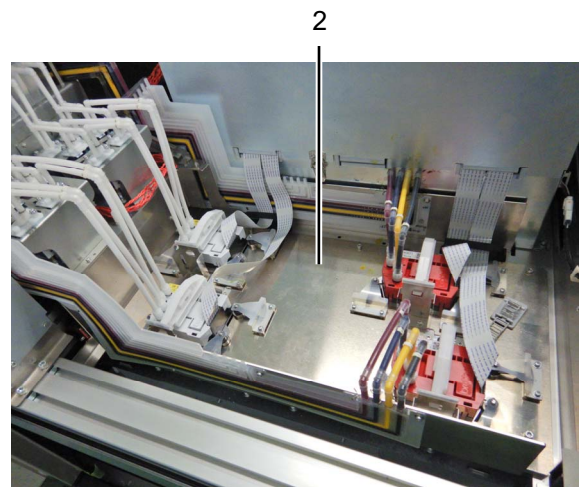
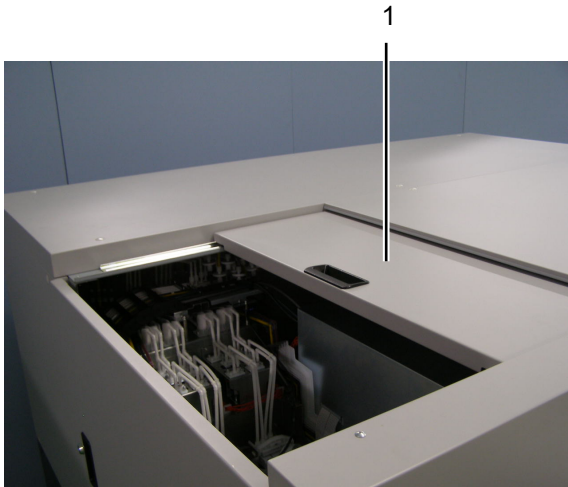
- T 恤（打印介质）
 - 棉 100%
 - 聚酯混纺

【参考】

- 棉 100%底材为推荐品，但是与棉 100%、混纺无关，可能存在未必能够确保打印质量的织物。尤其是新材质时，请事先进行打印测试。
- 有些织物，预处理剂定影后的残留痕迹可能很明显。此时，请用水清洗。
- 请事先进行打印测试。否则可能发生以下现象。
 - 预处理剂使布底材的颜色发生变化，即使清洗也可能无法恢复原色。
 - 浓色的聚酯混纺熔出染料，可能渗入白色油墨。
 - 预处理定影后，可能变黄。

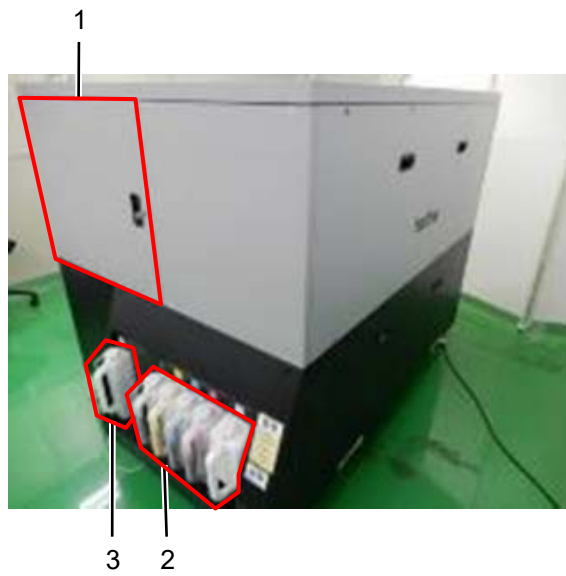
1-4. 各部位的名称和功能

1-4-1. 前面



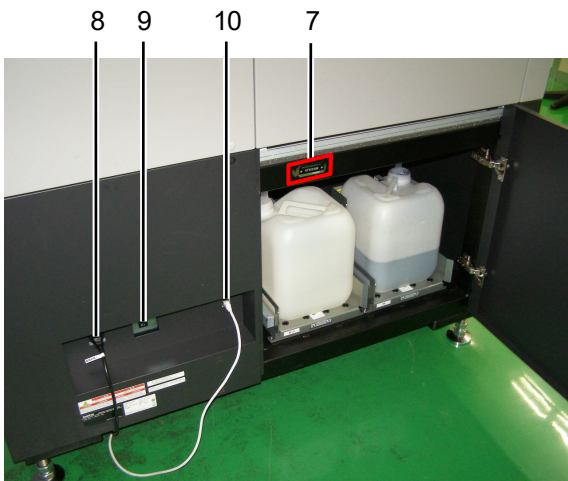
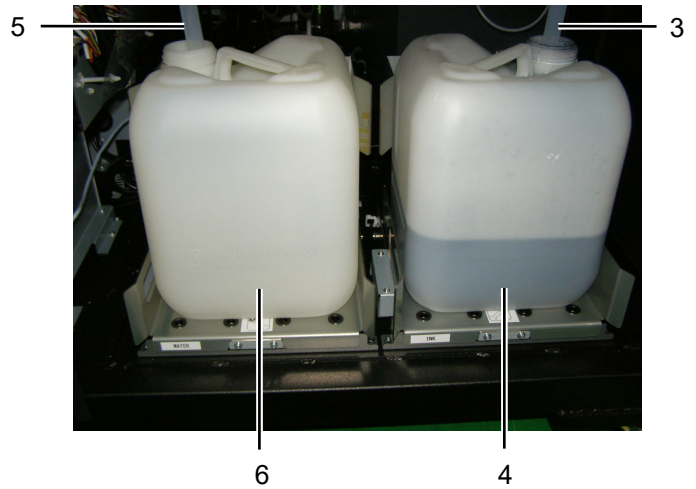
| No. | 名称 | 功能 |
|-----|-----------|--|
| 1 | 顶门 | 清扫内部时打开。 |
| 2 | 字车 | 固定打印头。 |
| 3 | 障碍物传感器 | 确认打印时没有高度能碰撞到打印头的物体（T 恤的皱褶等）。 |
| | 压板下降过多传感器 | 检查打印头和压板的间隙是否意外增大。 |
| 4 | 压板贴纸 | 为了清晰地打印图像，打印过程中保持 T 恤不动。 |
| 5 | 压板 | 放置要打印的 T 恤。 |
| 6 | 肩杆 | 对齐 T 恤的位置。 |
| 7 | T 恤托盘 | 将袖等下垂的部位放置到 T 恤托盘中并搬送。 |
| 8 | 压板固定手柄 | 固定压板。 |
| | | 安装/拆卸压板时，请拧紧或拧松。打印时设置为拧紧状态。 |
| 9 | 喷雾风扇过滤器 | 吸附内部产生的墨雾。 |
| 10 | 操作面板 | 操作打印机。 |
| 11 | 打印按钮 | 熄灭时无打印数据。正在接收打印数据时闪烁，接收完成后亮起。如果亮起时的同时按下按钮，则开始打印。 |
| 12 | 停止键 | 按下任一按钮即可取消打印、压板移动等操作。 |
| | | 回退打印头或封口等维持打印机质量所需的操作完成后停止。 |
| 13 | 监视器安装架 | 可使用监视器臂安装监视器。 |

1-4-2. 右侧面



| No. | 名称 | 功能 |
|-----|------|---------------------------------------|
| 1 | 右侧门 | 打开门并清扫内部。 |
| 2 | 油墨罐 | 从右侧起依次为白色(W)、红色(M)、青色(C)、黄色(Y)、黑色(K)。 |
| 3 | 清洗液罐 | 装有维护时使用的清洗液的罐。 |

1-4-3. 左侧面/背面

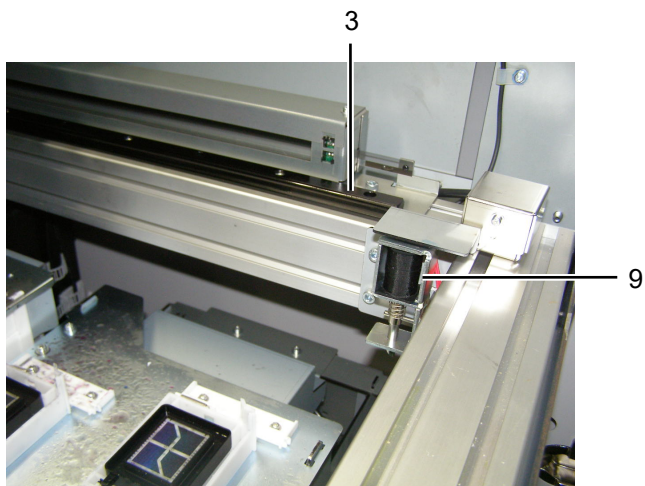
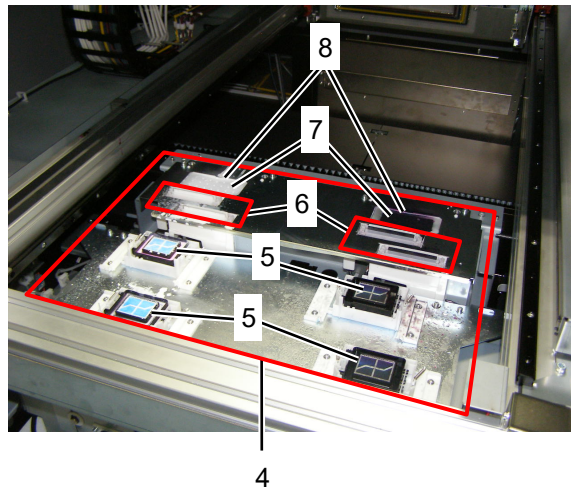
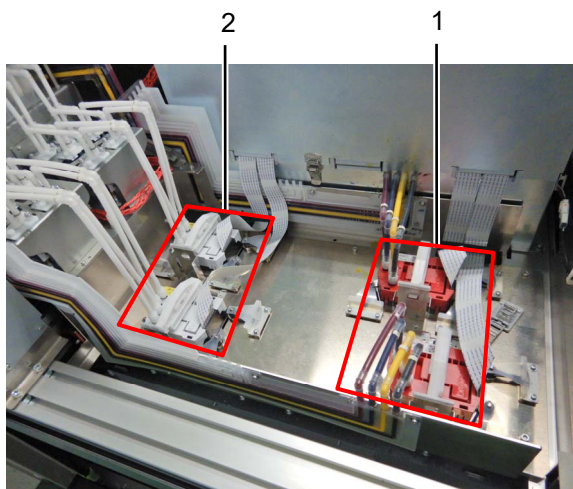


| No. | 名称 | 功能 |
|-----|--------|--|
| 1 | 左上侧门 | 打开门并清扫内部。 |
| 2 | 左下侧门 | 打开门，更换废油墨罐、排水罐。 |
| 3 | 废液管 | 流动废墨的管。 |
| 4 | 废油墨罐 | 接收废墨的罐。 |
| 5 | 排水管 | 流动排水的管。 |
| 6 | 排水罐 | 接收排水的罐。 |
| 7 | 序号板 | 记载产品的序列号。 |
| 8 | 电源线插口 | 插入电源线。 |
| 9 | 电源开关 | 进行电源的接通/切断操作时使用。 电源 OFF 时，从操作面板执行[电源 OFF 准备]，操作完成后关闭开关。 |
| 10 | LAN 端口 | 插入与 PC 连接的 LAN 线缆。 |

1-4-4. 罩盖内部

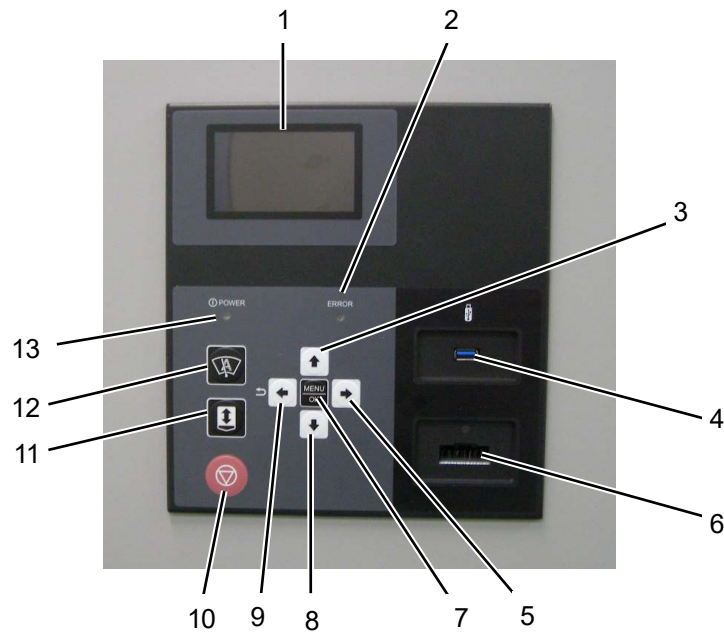
【重要】

- 定期维护时，通电期间将手伸入罩盖内时，请根据本说明书的作业内容进行作业。



| No. | 名称 | 功能 |
|-----|-------------------|------------------------------|
| 1 | 打印头（前：彩色侧） | 喷出彩色油墨。 |
| 2 | 打印头（后：白色侧） | 喷出白色油墨 |
| 3 | 字车线性导轨 | 支撑字车的轴。 |
| 4 | 维护模块 | 为了确保打印质量，定期维护打印头。（例如：自动清洁功能） |
| 5 | 盖帽（彩色、白色） | 保护彩色打印头和白色打印头表面，清洁打印头时抽吸油墨。 |
| 6 | 刮板模块 | 擦去打印头表面的油墨。 |
| | 刮板清洗槽 （刮板模块下方） | 存储清洗液，浸泡刮板并进行清洗。 |
| 7 | 冲洗用吸收材料 | 为了确保印字质量，使用吸收材料吸收打印头喷出的油墨。 |
| 8 | 冲洗接盘 | 安装冲洗用吸收材料。 |
| 9 | 字车锁止螺线管 | 为了防止打印头干燥，将字车固定到维护模块的盖帽位置。 |
| 10 | 字车用吸收材料 | 吸收油墨，防止弄脏打印品。 |

1-4-5. 操作面板



| No. | 名称 | 功能 |
|-----|---------------|---|
| 1 | 液晶面板 | 显示打印数据的任务名或文件名、打印机的状态、各种设置的菜单。 |
| 2 | 错误 LED | 熄灭：无错误。 亮起：检测到 1 个以上的错误。 |
| 3 | 上箭头按钮 | 菜单画面显示期间，用于选择菜单。 在进行数值设置的菜单中，用于增加数值。 |
| 4 | USB 存储器插口 | 插入 USB 存储器。 |
| 5 | 右箭头按钮 | 菜单画面显示期间，用于选择下层（右）菜单。 待机画面中，仅发生警告时用于显示警告。 |
| 6 | IC 棒插入口 | 这是写入补充油墨时所用颜色信息的 IC 棒插入口。 |
| 7 | MENU/OK 按钮 | 如果在待机期间按下，则显示菜单。 菜单画面显示期间以及错误画面显示期间，用于确定显示内容。 |
| 8 | 下箭头按钮 | 菜单画面显示期间，用于选择菜单。 在进行数值设置的菜单中，用于减少数值。 |
| 9 | Back 按钮/左箭头按钮 | 菜单画面显示期间，用于返回仅高一级的上层（左）菜单画面。 如果在待机期间按下，则显示打印机状态。 |
| 10 | 停止键 | 取消打印、压板移动等操作。 回退打印头或封口等维持打印机质量所需的操作完成后停止。 菜单画面显示期间，从菜单退出返回待机画面。 |
| 11 | 压板按钮 | 用于将压板向本体后侧或本体前侧移动。调节压板高度时，用于确认是否合适。 |
| 12 | 快捷按钮 | 执行分配给快捷功能的动作。 |
| 13 | 电源 LED | 熄灭：切断打印机的电源。 亮起：打印机启动中（电源 ON）。 |

液晶面板

下图为打印机接收打印数据后的状态。显示打印机的状况以及打印所需的信息。

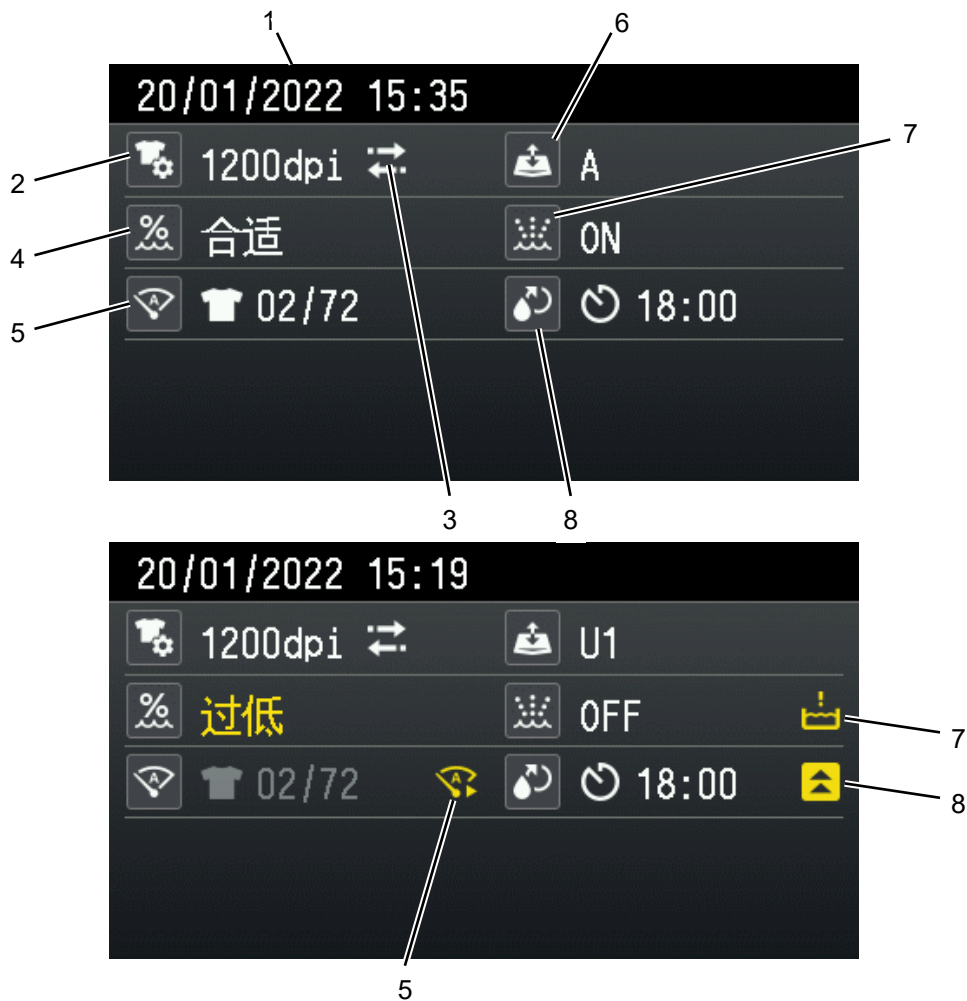


| No. | 标识 | 功能 |
|-----|--|---|
| 1 | 预览图像 | 显示接收数据的预览画面。预览画面与打印方向上下相反（预览图像的上侧为打印机本体前侧）。 另外，可以变更预览画面的方向。 |
| 2 | 清洗液余量显示 | 显示罐内的清洗液余量标准。 |
| 3 | 油墨余量显示 | 显示各罐内的油墨余量标准。 从左到右分别为黑色(K)、黄色(Y)、青色(C)、红色(M)、白色(W)。  ：油墨余量少。请准备以下油墨。 ^{*1}  ：油墨用完。 |
| 4 | 废油墨罐的更换标准显示 | 显示废油墨罐的更换标准。 |
| 5 | 使用的油墨量 | 显示打印 1 张接收数据所需的油墨量(cc)。 (彩色+白色) |
| 6 | 自动清洁 | 为了确保打印质量，每完成指定的张数后自动清洁打印头。 可变更[待机画面图标设定]中显示的图标。 |
| 7 | 警告标记  | 显示正在发生警告。按下  ，切换至警告画面，显示警告信息。 |
| 8 | 打印张数 | 显示接收数据打印完成时的合计张数。(0~999) |
| 9 | 压板尺寸 | 创建打印数据时，显示通过打印机驱动程序指定的压板尺寸。 |
| 10 | 基本画面的字符串显示区域 | 显示任务名、文件名、自动清洁、接收中、待机等。 |
| 11 | 进度条显示区域 | 显示打印中、进展状况。 |

【重要】

^{*1}: 如果油墨剩余少的状态下，执行油墨使用量多的打印，则打印期间油墨可能会用完。作为标准，在执行 20cc 以上的打印前，请补充油墨。

从接收打印数据时的画面中，按下左箭头按钮时，切换为下图并显示信息。



| No. | 标识 | 功能 |
|-----|------------|---|
| 1 | 日期/时间 | 显示当前日期和时间。 |
| 2 | 分辨率图标 | 显示接收数据的打印分辨率。 |
| 3 | 打印方向图标 | 以双向、单向图标显示打印方向。 |
| 4 | 湿度显示 | 加湿器运行，将本体的湿度保持在 65%RH~75%RH 之间。 如果湿度合适，则显示合适，如果不足 50%RH，则显示过低。 |
| 5 | 自动清洁 | 为了确保打印质量，每完成指定的张数后自动清洁打印头。 下次打印时，在打印前或打印后自动清洁工作期间，右侧将显示  。 (根据气温和湿度的变化、打印间隔的长短等，自动清洁的执行条件会适当发生变化。因此，实际打印时，自动清洁的有无可能会有所不同。) |
| 6 | 压板位置 | 显示当前压板的位置。 |
| 7 | 加湿器 ON/OFF | 加湿器自动运行，因此，显示当前是否运行。 排水罐内积水时，右侧将显示  。 |
| 8 | 白色油墨循环时间 | 显示下次进行白色油墨循环的时间。 显示使用维护工具设定的时间。 显示  时，执行白色油墨强化循环。 |

1-5. 加湿器

加湿器工作，将本体湿度保持在适当水平，以维持画面品质。
另外，为进行卫生管理，定期倒掉加湿器内部积存的水。

【重要】

- 如果在本体内湿度较低的状态下使用，为维持本体功能，消耗的油墨量会增加。
- 向加湿器供水过多时，加湿器中的水会从本机右前方下面的软管排出。请勿在本机附近的地板上连接电源。否则可能导致触电。

【参考】

- 环境湿度高且本体内的湿度非常高时不运行。

1-5-1. 使用的水

请使用纯净水。

【重要】

- 如果使用自来水等非纯净水，则本体内部分会附着白色粉末状杂质，可能会导致本体或打印头故障。
- 请使用导电率在 $10 \mu\text{S}/\text{cm}$ 以下的纯净水。
有关测量方法，请联系购买本机的经销店。

1-5-2. 供水方法

请从以下两种方法中选择打印机供水。
有关打印机本体的连接器方法，请参照安装手册。

选购件

- 供水箱供水组件
- 水管 T6040 15M
- L 装配件 06-06

市售品

- 调节器
- 纯净水设备

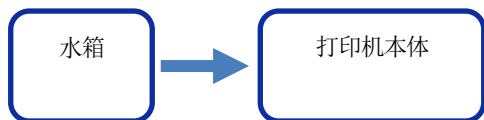
通过自来水管供水时



【备注】

- 通过自来水管供水时，请依法布置管道。
- 请根据需要使用调节器，使供水压力小于 40 kPa 。






使用水箱供水时



【重要】

- 向水箱中加入纯净水。
- 请使用干净的容器向水箱中加注水。
- 将水箱放置在打印机本体安装位置上方 80 厘米左右的高度。
如果高度不足，则可能无法向打印机本体供水。
- 管应贴着地面布置，且长度小于 15 米。布置管时应使管之间的高低差保持在 15 厘米左右。
- 1 个流路中最多使用 3 个 L 装配件 06-06。
- 请务必在管上安装有足够强度的线缆罩盖。
如果管折断或断裂，则将无法供水，且水可能会泄漏到地板上。
- 布置管时应使管的弯曲半径在 5 厘米以上。
如果弯曲半径很小，则管可能会折断。
- 布置管时如果管折断，则请勿使用折断的部分。
- 布置自来水管时请勿使用选购件加湿器供水管。
- 请使用新管。如果使用管的内部残留有水，则可能不会供水。
- 使用时松开水箱的盖帽。
- 插拔布置的管时，请确认旋塞"关闭"后再进行操作。否则水箱内的水可能会流出。
- 应大约每个月检查 1 次供水箱中的水。如果发现异味和变色，则清洁水箱内部。

显示屏的菜单操作

| 操作 | 操作方法 |
|-------|---|
| 开始 | 在待机状态下按下  ，切换至菜单选择画面。 |
| 选择/确定 | 通过 ▲ / ▼，切换显示的菜单。 按下 ▶ 后，切换至下一层菜单。 按下  后，确认正在显示的菜单。 |
| 恢复层次 | 按下  后，返回上一层的菜单显示。 |
| 结束 | <ul style="list-style-type: none">显示最上层的菜单时按下  后，菜单结束并返回待机状态。显示任意菜单时按下  后，菜单结束并返回待机状态。 |

菜单一览

| 第1层 | 第2层 | 第3层 | 内容 |
|----------|----------|-----------|------------------------|
| [调整压板高度] | [A 位置] | | 设置压板高度时使用。 |
| | [B 位置] | | |
| | [C 位置] | | |
| | [D 位置] | | |
| | [E 位置] | | |
| | [F 位置] | | |
| | [G 位置] | | |
| | [H 位置] | | |
| | [用户设置 1] | | |
| | [用户设置 2] | | |
| [打印头清洁] | [普通清洁] | [所有彩色] | 发生不喷出现象时，清洁所有彩色打印头的喷嘴。 |
| | | [所有白色] | 发生不喷出现象时，清洁所有白色打印头的喷嘴。 |
| | | [所有打印头] | 发生不喷出现象时，清洁所有打印头的喷嘴。 |
| | | [彩色打印头 A] | 发生不喷出现象时，清洁各打印头的喷嘴。 |
| | | [彩色打印头 B] | |
| | | [白色打印头 A] | |
| | | [白色打印头 B] | |
| | [强力清洁] | [所有彩色] | 普通清洁未改善不喷出现象时使用。 |
| | | [所有白色] | |
| | | [所有打印头] | |
| | | [彩色打印头 A] | |
| | | [彩色打印头 B] | |
| | | [白色打印头 B] | |
| | [超级清洁] | [所有彩色] | 强力清洁未改善不喷出现象时使用。 |
| | | [所有白色] | |
| | | [所有打印头] | |
| | | [彩色打印头 A] | |
| | | [彩色打印头 B] | |
| | | [白色打印头 A] | |
| | | [白色打印头 B] | |

| 第1层 | 第2层 | 内容 |
|----------|-----------------|--|
| [打印测试] | [喷嘴检查 彩色] | 用于确认彩色打印头有无不喷出现象的测试图案。 |
| | [喷嘴检查 白色] | 用于确认白色打印头有无不喷出现象的测试图案。 |
| [补充油墨] | [黑色] | 补充油墨时使用。 |
| | [黄色] | |
| | [青色] | |
| | [红色] | |
| | [白色] | |
| | [清洗液] | |
| [读取打印数据] | | 读取 USB 存储器中存储的打印数据 (ARX6 文件、ARXP 文件或 ARX4 文件)。 |
| [接收记录] | | 可按照新顺序显示和选择接收的打印数据。 |
| [维护] | [清扫更换维护零件] | 维护打印机时使用。 |
| | [白色油墨循环] | |
| | [白色墨罐搅拌] | |
| | [加湿动作] | |
| | [加湿器模块] | |
| | [排空废油墨罐或换为空罐] | |
| | [排空加湿器排水罐或换为空罐] | |
| | [修正墨罐余量传感器] | |
| | [操作刮板清洗槽] | |
| | [更换打印头] | |
| | [打印头更换后导入油墨] | |
| | [初始导入油墨] | |
| | [电源长期 OFF 后的恢复] | |
| | [管路内排气] | |
| | [盖帽泵检查] | |
| [获取日志文件] | | |

| 第1层 | 第2层 | 内容 |
|-------------|--------------|-----------|
| [设置打印机] | [设置打印方向] | 设置打印机时使用。 |
| | [背光灯] | |
| | [自动画面删除时间] | |
| | [菜单超时时间] | |
| | [调节扬声器音量] | |
| | [设置温度显示] | |
| | [预览显示设置] | |
| | [设置文件名显示] | |
| | [待机画面图标设定] | |
| | [压板设置] | |
| | [低温时的打印动作设置] | |
| | [低湿时的打印动作设置] | |
| | [循环后的自动清洁] | |
| | [自动清洁个数设置] | |
| | [自动清洁开始时间] | |
| | [自动多路径的设置] | |
| | [冲洗间隔时间的设置] | |
| | [冲洗量的设置] | |
| | [自动删除打印数据] | |
| | [数据接收中的打印预约] | |
| [网络过滤] | | |
| [设置 IP 地址] | | |
| [快捷按钮设置] | | |
| [累计打印张数] | 必要时使用。 | |
| [温度/湿度信息] | | |
| [通信设置的确认] | | [IP 地址] |
| | | [子网掩码] |
| | | [默认网关] |
| | | [主机名] |
| | | [MAC 地址] |
| [循环时间确认] | | |
| [加湿时间确认] | | |
| [语言设置] | | |
| [电源 OFF 准备] | | |
| [版本信息] | | [固件版本] |
| | | [数据信息] |
| | | [序列号] |
| | [打印头信息] | |

请按照本章节的指示正确安装后再使用。

警告



请勿放置在灰尘多的场所。如果灰尘堆积在本机内，则可能导致火灾、触电或故障。



请接地。不完全接地时，可能导致触电或误操作。



固定软线时，切勿强行弯曲软线或用 U 形钉等挤压。
否则可能导致火灾或触电。



注意



本机重量为 680 千克。搬运或设置时请按照正确方式握持本机。否则可能因本机倾倒，导致人员受伤。



本机倾倒时，请拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。如果继续使用，则可能导致火灾、触电或打印质量下降。



请勿放置在受其他机械振动影响的场所。否则可能导致打印质量下降或本机倾倒、人员受伤或本机故障。



设置完成前，请勿连接电源插头。如果误接通电源开关，则本机工作可能导致人员受伤。



请勿坐在本机上或将重物置于本机上。否则可能因失去平衡而倾倒，导致人员受伤。

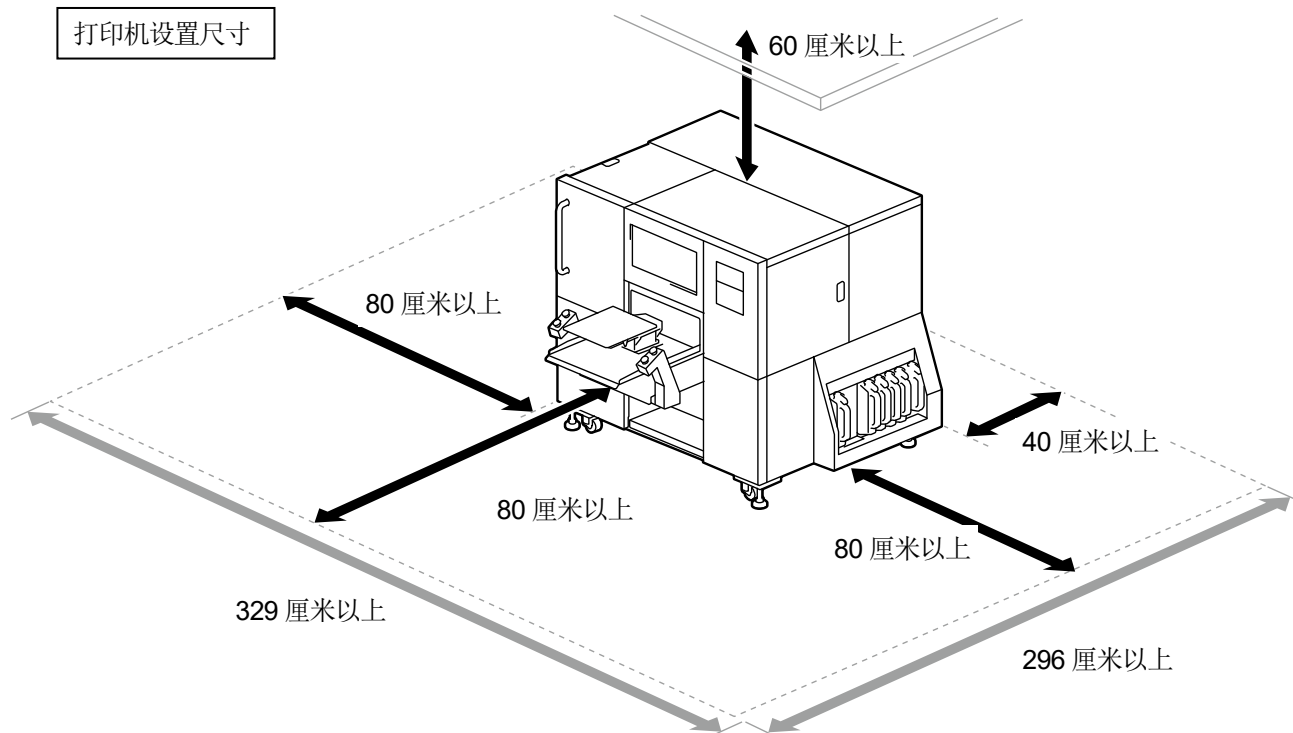
3-1. 设置打印机

有关开箱作业以及附件的安装，请参照本体随附的安装手册。

打印机设置场所应考虑到以下几点。

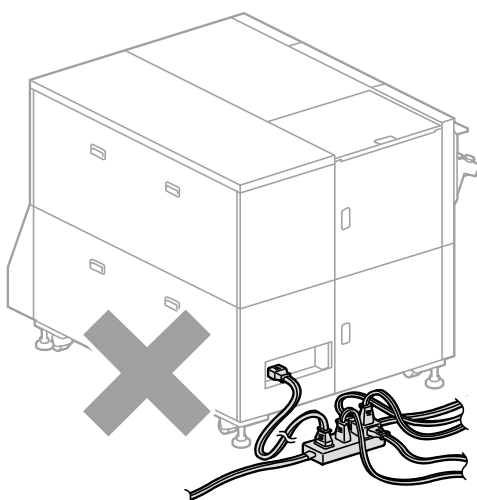
- 避免阳光直射和灰尘。
- 尺寸为 187 厘米（宽）×192 厘米（进深）×146 厘米（高）。重量为 680 千克。
- 请勿使用延长线缆。
- 在打印机的前面和左右两侧留出 80 厘米以上的作业空间，在后面留出 40 厘米以上的空间。在顶棚方向留出 60 厘米以上的空间。如果不能确保该空间，则在需要维修时，必须移动周围物体或移动打印机等。
- 设置打印机时，在压板上放置水平仪，进行调整使本体处于水平状态。

打印机设置尺寸



X1008

- 连接打印机本体的电源线时，请勿采用多头插座配线。



X1168

3-2. 打印机的初始设置

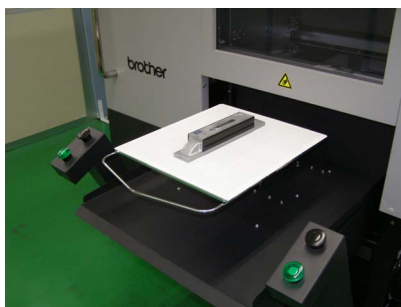
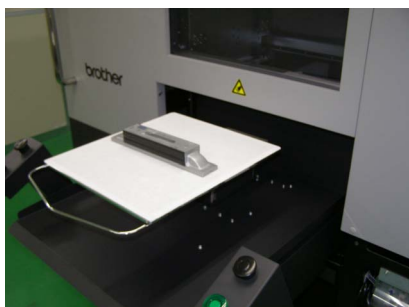
有关以下的初始设置，请参照安装手册。

- 主墨罐模块
- 打印开关
- 废油墨罐和排水罐
- 加湿器管
- 调整字车皮带张力
- 加湿器供水管
- 供水箱（选购）
- 接通电源

3-2-1. 调整水平度

请准备水平仪和 35 毫米扳手。

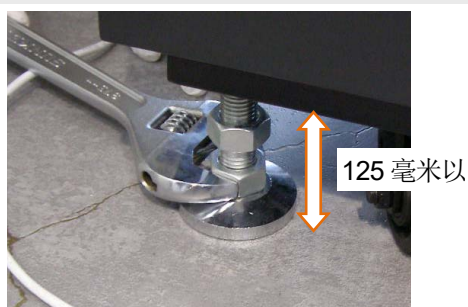
- (1) 按下操作面板的 ，向机身前侧移动压板。
- (2) 请在压板上放置水平仪。



- (3) 请在确认水平仪的同时，旋转固定支脚（4 处）的下侧螺母并调整水平，使本体保持水平。

【重要】

- 请将框架底面的调节器伸出量控制在 125 毫米以内。



- (4) 调整水平后，向上紧固支脚（4 处）上侧的螺母。



【重要】

- 全部固定后，请再次使用水平仪确认水平。

3-3. 打印机电源

待机期间打印机也自动执行白色油墨循环等维护。**请保持打印机电源 24 小时始终处于接通状态。**

【重要】

- 切断电源后，将无法进行必要的维护，打印机可能会发生故障，因此请勿切断电源。

3-3-1. 接通电源

有关开箱以及设置后的操作，请参照安装手册。

连接电源线前，请确认以下几点。

- 油墨管是否已正确连接至打印头。
- 废液管是否已正确插入准备的废油墨罐和排水罐中。
- 是否已确保从前方搬出压板时所需要的空间最低约为 80 厘米。

【重要】

- 请接通电源后再补充油墨。

(1) 请将电源线连接至本机的电源线插口。

(2) 请将电源插头插入插座。

(3) 请确认打印机是否正确接地。

(4) 请在关闭各种门、罩盖的状态下接通打印机的电源开关。

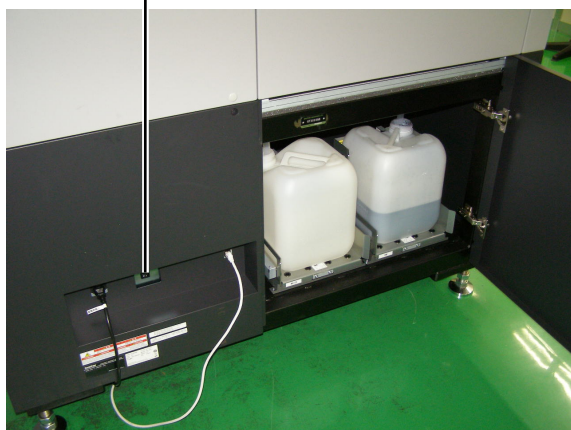
【重要】

- 打印机工作期间请勿切断电源。否则可能导致打印机出现故障。
- 在油墨管未连接至打印头的状态下，请勿执行启动操作。否则可能导致打印机出现故障。
- 确认未从冲洗用吸收材料安装部位的边缘溢出冲洗用吸收材料。如果溢出，则可能会阻碍喷嘴，导致不喷墨。

【参考】

- 长时间切断电源后再次启动时，根据电源切断时间的长短，最长进行约 4 小时的白色油墨搅拌等维护操作。

电源开关



3-3-2. 切断电源

需要切断电源时

以下情况时，请切断电源。

- 移动打印机时
- 计划停电等事先预计到切断电源时

电源切断方法

(1) 从菜单中选择[电源 OFF 准备]，并按下 。

如果打印机正在工作，请等待该工作结束。

(2) 开始关机前清洁。

按照面板显示，切断电源。

【重要】

- [电源 OFF 准备]完成前，关闭电源开关、拔下 AC 电源线缆等强制切断电源时，不进行用于保持打印头良好状态的关机前清洁作业，因此可能会不喷墨。请务必重新启动打印机，启动后执行打印头清洁作业。

3-3-3. 停电等短时间内无法恢复时

在打印机运行期间由于停电等短时间内无法恢复时，将打印头封口，防止打印头干燥。

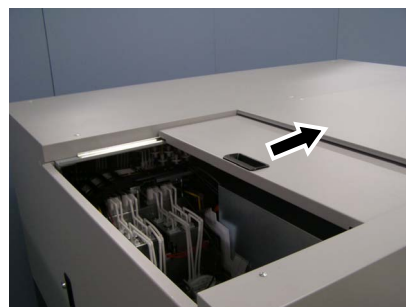
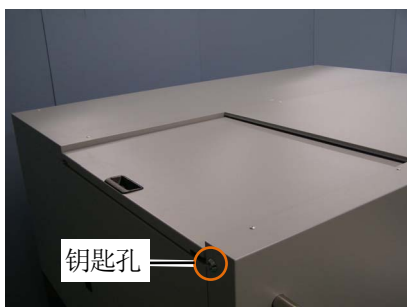
【重要】

- 请务必在关闭电源开关后再作业。

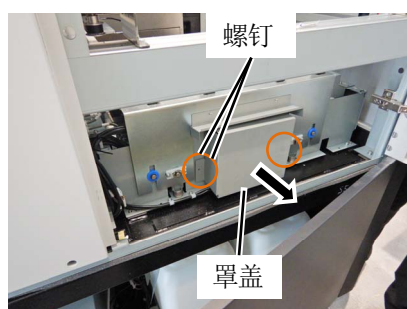
【参考】

- 打印中发生停电等，打印头未封口时执行。打印头已封口时，无需执行下述操作。

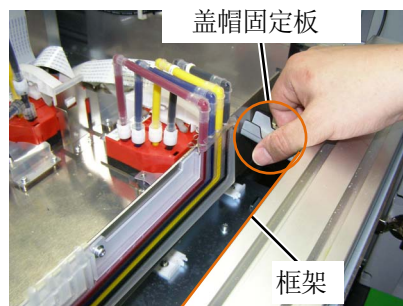
- (1) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



- (2) 拆下固定罩盖的 2 个螺钉，拆下罩盖。

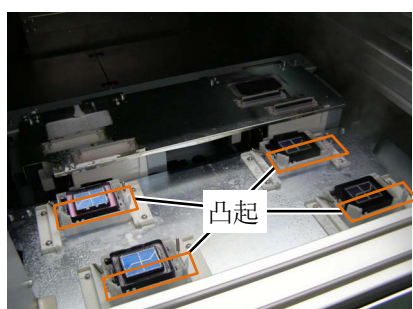


(3) 将存储在维护模块右下方的盖帽固定板放在框架上，向前移动直到字车接触到盖帽固定板。

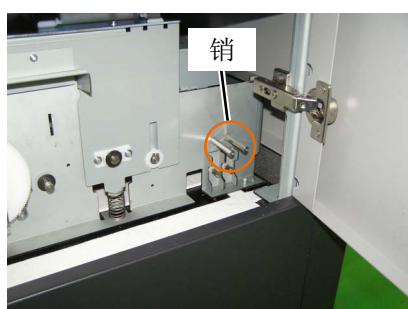


【重要】

- 请注意不要让字车接触到盖帽的凸起。
- 请将零件放回存储位置。



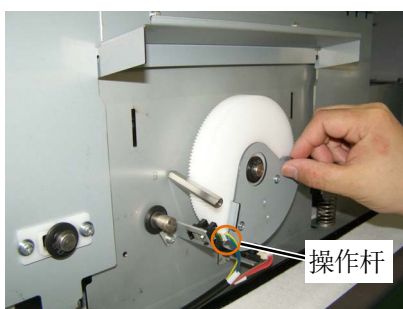
(4) 请将维护模块右下方存储的 2 个销分别插入刻有 A、B 的孔中。



(5) 请向右旋转操作杆，直到接触到 A 中插入的销。

【重要】

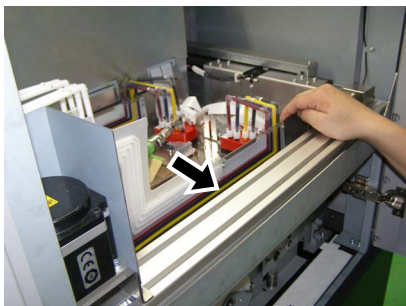
- 如果打印头处于松动状态，请打开打印头锁，重新安装打印头。



(6) 接触到操作杆后，请沿维护方向按压字车。

【重要】

- 沿维护方向按压字车时，请在确认盖帽凸起接触到打印头侧面的同时执行。接触到打印头喷嘴面时，可能导致不喷墨等。



(7) 拔出 A 中插入的销，向右旋转操作杆，直到接触到 B 中插入的销。

在该状态下正确封口。

【重要】

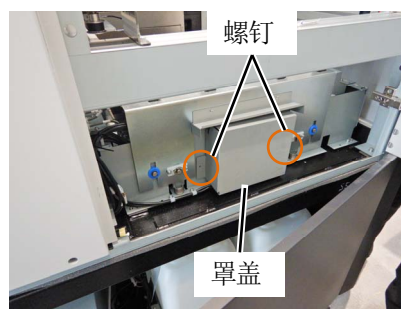
- 旋转操作杆时，请在确认未接触到打印头的喷嘴面后执行。
- 如果将盖帽凸起部位用力按压至打印头喷嘴面，打印头可能会变为松动状态。此时，请勿强行旋转操作杆，应重新从头开始作业。



(8) 拔出 B 中插入的销，用 2 个螺钉安装罩盖。

【参考】

- 请将销放回存储位置。



(9) 恢复供电后，请立即接通电源并重新启动打印机。

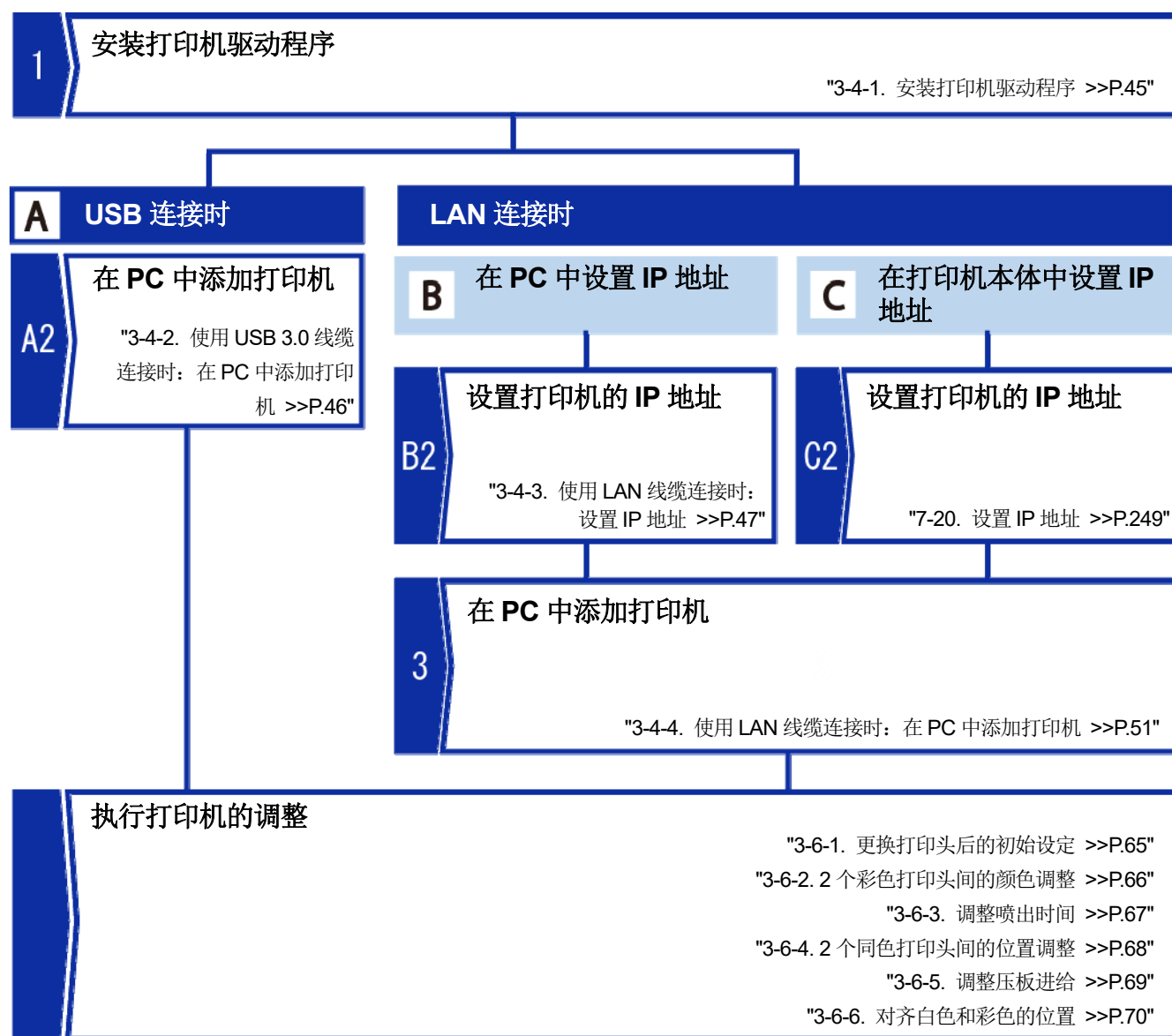
【重要】

- 请务必重新启动打印机，启动后执行打印头清洁作业。

3-4. 连接打印机和 PC (Windows 时)

本章对 GTX-6 打印机驱动程序的安装方法、打印机与 PC 的连接方法进行说明。

Windows 10 和 Windows 11 中可能显示不同的对话框。请确认各步骤的同时进行操作。



3-4-1. 安装打印机驱动程序

首先，将文件输出用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"安装至 PC。
本阶段内请勿将打印机连接到 PC。

【参考】

- 请以 Administrators 权限登录 PC。

- (1) 请启动 PC。
- (2) 请退出所有工作。
- (3) 请双击"setup.exe"，启动安装程序。
- (4) 安装开始。请按照画面的指示进行操作。
- (5) 显示以下对话框后，请点击[安装]。



- (6) 安装完成后，请重新启动 PC。

3-4-2. 使用 USB 3.0 线缆连接时：在 PC 中添加打印机

- (1) 安装打印机驱动程序后，在打印机电源 ON 状态下，请使用 USB 3.0 线缆连接 PC 和打印机。

【参考】

- 请使用打印机随附的 USB 3.0 线缆。
- 请勿使用延长线缆。
- 如果能自动选择要使用的打印机驱动程序，则可省略步骤(2)。无法自动选择时，请按照步骤进行作业。
- 请在安装打印机驱动程序后，再使用 USB 3.0 线缆连接 PC 和打印机。
如果在安装打印机驱动程序前使用 USB 3.0 线缆连接，则安装可能无法顺利进行。此时，请暂时卸载打印机驱动程序。

【注意】

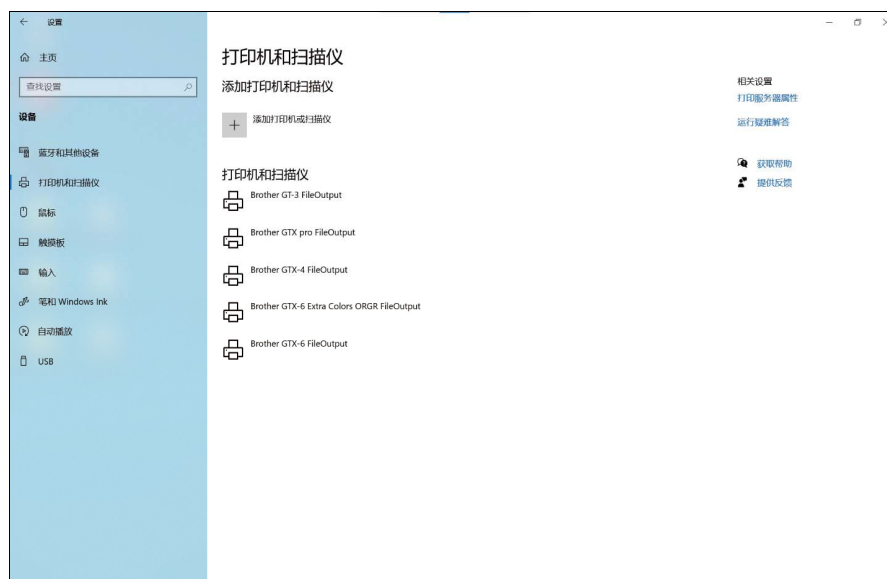
- 插拔 USB 3.0 线缆时，确保已接通打印机电源。
- 不使用 USB 3.0 线缆时，为了保护线缆，请务必盖好随附的盖帽。
- 请注意不要直接用手触摸 USB 端子部分。
- 使用 USB 3.0 线缆前，请通过以下任一方法释放身上积聚的静电。
 - 触摸金属材质的物品
 - 洗手或用湿毛巾擦手

- (2) 请按照画面的指示进行操作。

- (3) 安装完成后，请从[设置]中打开[设备]>[打印机和扫描仪]。

【参考】

- Windows 11 时，请从[设置]中打开[蓝牙和设备]>[打印机和扫描仪]。



- (4) 右击"Brother GTX-6"或文件输出用"Brother GTX-6 FileOutput"的图标，选择[设置为默认打印机]。

- (5) LAN 连接时，设置打印机的 IP 地址并在 PC 中添加打印机。

仅 USB 连接，不进行 LAN 连接时，PC 侧的设置到此结束。

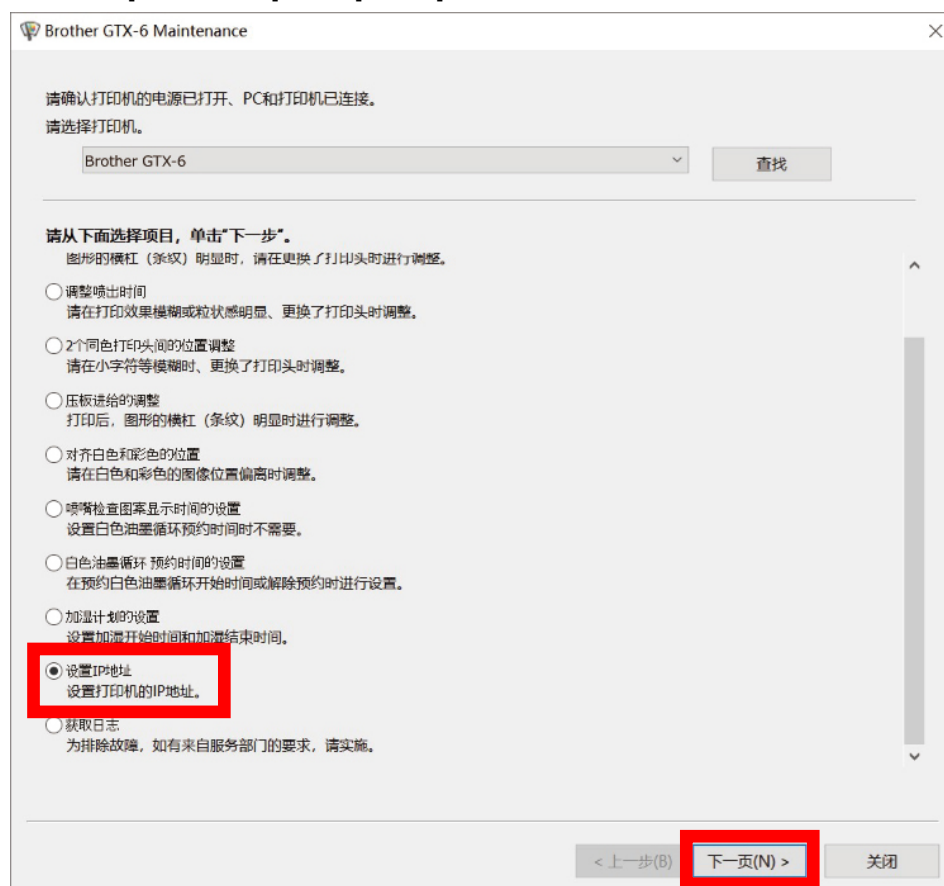
3-4-3. 使用 LAN 线缆连接时：设置 IP 地址

LAN 连接时，需要事先获取打印机的 IP 地址。打印机 IP 地址的设置方法有 2 种，从 PC 中设置和从打印机中设置。从打印机设置时，请参照第 7 章。☞"7-20. 设置 IP 地址 >>P.249"

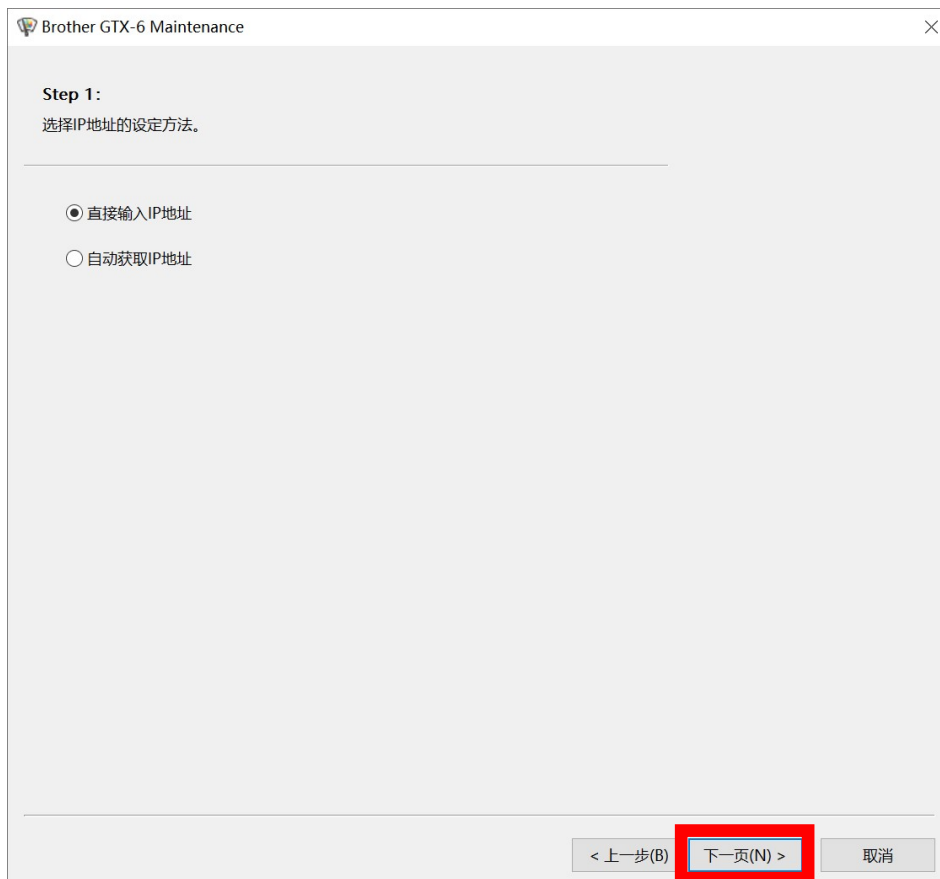
【参考】

- PC 不识别打印机时，可能是未分配正确的 IP 地址。☞"3-4-4. 使用 LAN 线缆连接时：在 PC 中添加打印机 >>P.51" 请咨询用户的信息管理者。

- (1) 在打印机电源 ON 状态下，请使用 USB 3.0 线缆连接 PC 和打印机。
- (2) 从开始菜单的[所有程序]中选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (3) 显示以下画面后，选择[设置 IP 地址]，点击[下一步]。

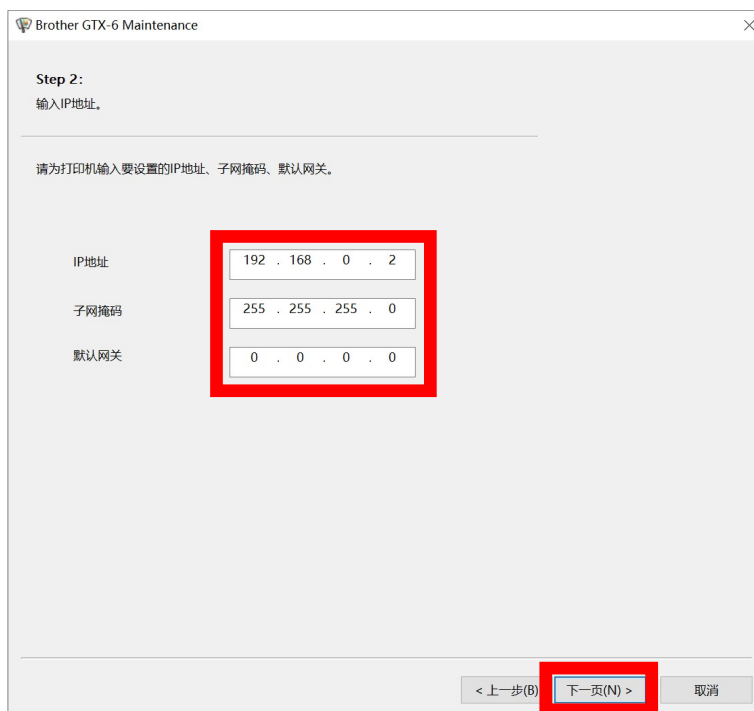


(4) 选择 IP 地址的设置方法，点击[下一步]。



已选择"直接输入 IP 地址"时

(5) 输入事先确定的打印机的[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]的值，点击[下一步]。(画面值为示例)



Brother GTX-6 Maintenance

Step 2:
输入 IP 地址。

请为打印机输入要设置的 IP 地址、子网掩码、默认网关。

| | |
|-------|---------------------|
| IP 地址 | 192 . 168 . 0 . 2 |
| 子网掩码 | 255 . 255 . 255 . 0 |
| 默认网关 | 0 . 0 . 0 . 0 |

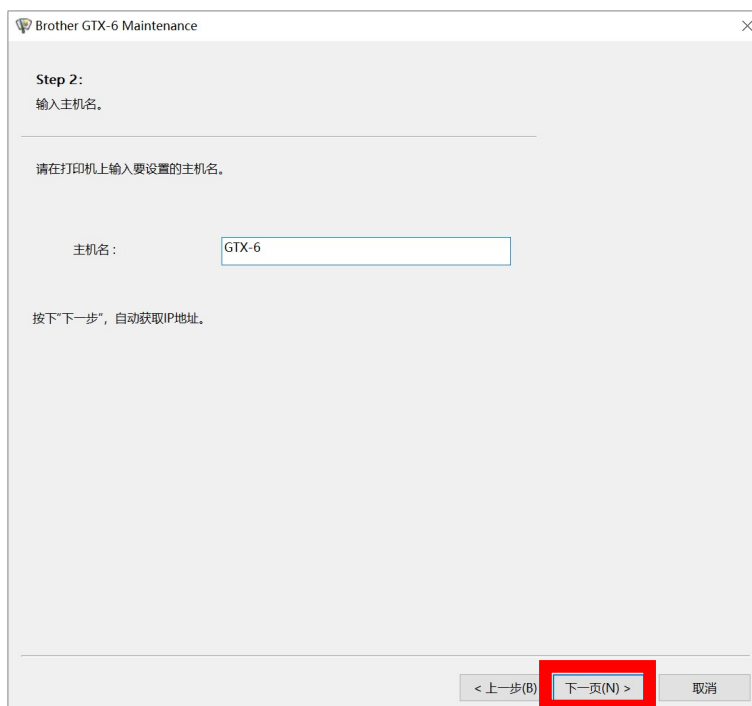
< 上一步(B) 下一页(N) > 取消

已选择"自动获取 IP 地址"时

- (5) 在打印机中输入设置的主机名，点击[下一步]。

【参考】

- 主机名最多可以输入 31 个字符。



- (6) 显示[已为打印机正确设置 IP 地址。]后结束。
输入的 IP 地址、子网掩码、默认网关错误时，显示该情况。请修正错误位置后重新设置。



3-4-4. 使用 LAN 线缆连接时：在 PC 中添加打印机

使用 LAN 连接前，请参照“7-20. 设置 IP 地址 >>P.249”设置打印机的 IP 地址。之后，请按照以下步骤在 PC 中添加打印机。

(1) 使用 LAN 线缆将 PC 和打印机与网络连接，接通打印机的电源。

(2) 从[设置]中选择[设备]>[打印机和扫描仪]。

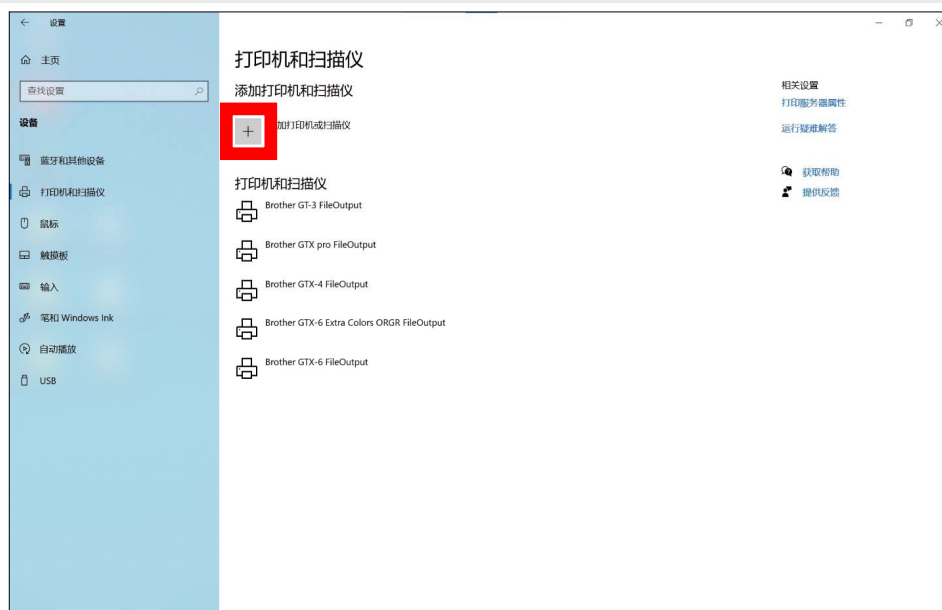
【参考】

- Windows 11 时，请从[设置]中打开[蓝牙和设备]>[打印机和扫描仪]。

(3) 点击[+]。

【参考】

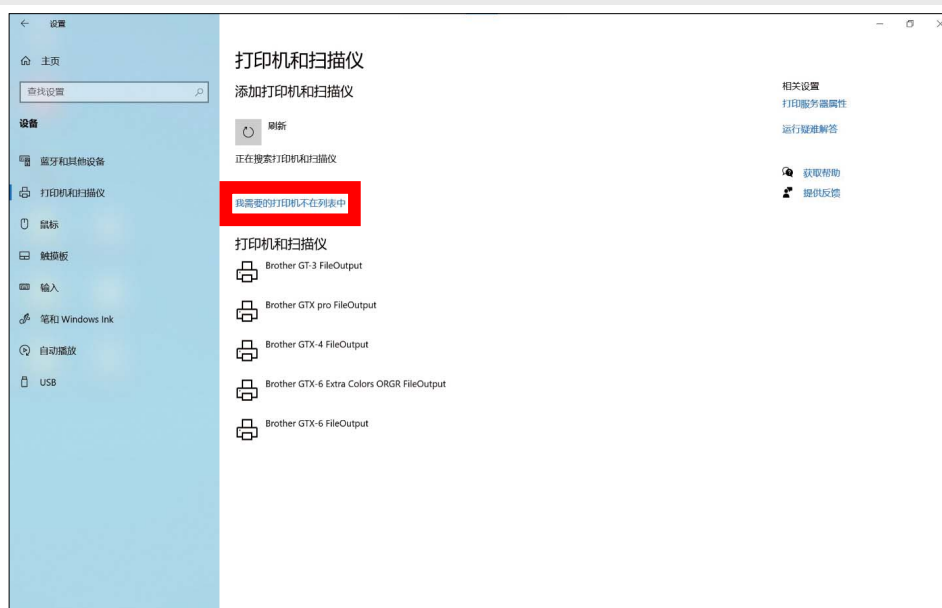
- Windows 11 时，点击[添加设备]。



(4) 选择[我所需的打印机未列出]。

【参考】

- Windows 11 时，点击[手动添加]。



(5) 选择[通过手动设置添加本地打印机或网络打印机]，点击[下一步]。



(6) 选择[创建新端口]，从[端口类型]中选择[Standard TCP/IP Port]，点击[下一步]。



- (7) 在[主机名或 IP 地址]中输入已设置打印机的 IP 地址，确认选中[查询打印机并自动选择要使用的打印机驱动程序]，点击[下一步]。（画面值为示例）



【参考】

- 可自动选择要使用的打印机驱动程序时，可省略步骤(8)~(11)。无法自动选择时，请按照步骤进行操作。
- 通过自动获取设置打印机的 IP 地址时，需要事先确认本体的 IP 地址。可以通过从本体的菜单中选择[通信设置的确认]>[IP 地址]进行确认。☞"7-24. 确认通信设置 >>P.252"
- 使用 DNS 服务器时，可以输入主机名和域名替代 IP 地址。主机名请输入自己设置的主机名。☞"7-24. 确认通信设置 >>P.252" 域名请咨询用户的信息管理者。
- 输入 IP 地址时，如果打印机显示"001"，请输入"1"。

- (8) 显示 TCP/IP 端口的检测画面，检测结束后，自动进入添加的端口信息画面。

- (9) 显示以下画面后，从[设备类型]中选择[自定义]，点击[设置]。



- (10) 选择[协议]中的[LPR]，在[LPR 设置]的[队列名称]中输入"BINARY_P1"，点击[确定]。
返回画面后，点击[下一步]。



- (11) 显示以下画面后，从[制造商]中选择[Brother]、从[打印机]中选择[Brother GTX-6]，点击[下一步]。



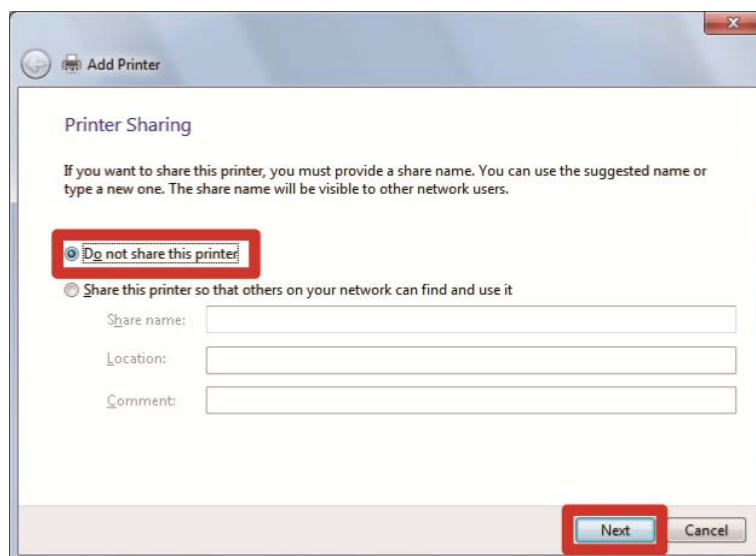
(12) 显示以下画面后，选择[替换当前的驱动程序]，点击[下一步]。



(13) 输入[打印机名称]，点击[下一步]。



(14) 添加打印机，显示以下画面后选择[不共享这台打印机]，点击[下一步]。



(15) 点击[完成]。PC 端的设置到此结束。

【参考】

- PC 不识别打印机时，可能是未分配正确的 IP 地址。请咨询用户的信息管理者。



(16) 请使用"GTX-6 Maintenance"调整打印机。

3-5. 连接打印机和 PC (Macintosh 时)

本章对 GTX-6 打印机驱动程序的安装方法、打印机与 PC 的连接方法进行说明。

连接打印机和 PC 的方法有 2 种，使用 USB 线缆和使用 LAN 线缆。

- 使用 USB 3.0 线缆时☞"3-5-2. 使用 USB 连接打印机和 PC >>P.58"
- 使用 LAN 线缆时☞"3-5-3. 使用 LAN 连接打印机和 PC >>P.61"

3-5-1. 安装打印机驱动程序

首先，将文件输出用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"安装至 PC。

本阶段内请勿将打印机连接到 PC。

【参考】

- 请以 Administrators 权限登录 PC。

- (1) 请启动 PC。
- (2) 请退出所有工作。
- (3) 请双击"BrotherGTX-6_ver***.pkg"，启动安装程序。
- (4) 安装开始。请按照画面的指示进行操作。
- (5) 安装完成后，请重新启动 PC。

3-5-2. 使用 USB 连接打印机和 PC

(1) 在打印机电源 ON 状态下，请使用 USB 3.0 线缆连接 PC 和打印机。

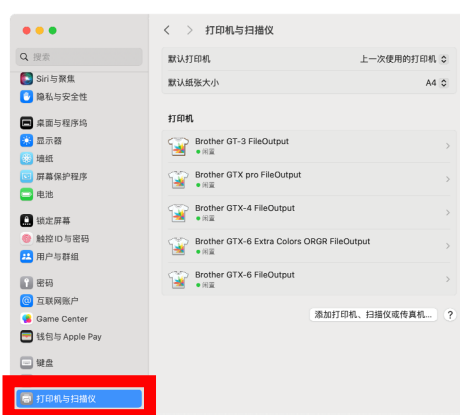
【参考】

- 请使用打印机随附的 USB 3.0 线缆。
- 请勿使用延长线缆。
- 如果能自动选择要使用的打印机驱动程序，则可省略步骤(2)~(6)。无法自动选择时，请按照步骤进行作业。
- 请在安装打印机驱动程序后，再使用 USB 3.0 线缆连接 PC 和打印机。如果在安装打印机驱动程序前使用 USB 3.0 线缆连接，则安装可能无法顺利进行。此时，请暂时卸载打印机驱动程序。

(2) 从 Apple 菜单中打开[系统设置]，点击[打印机和扫描仪]。

【参考】

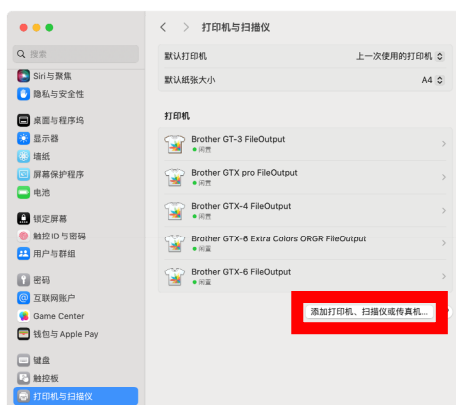
- macOS Monterey 时，从 Apple 菜单中打开[系统环境设置]，点击[打印机和扫描仪]。



(3) 点击右下方的[添加打印机、扫描仪或传真机]。

【参考】

- macOS Monterey 时，点击左下方的[+]按钮。



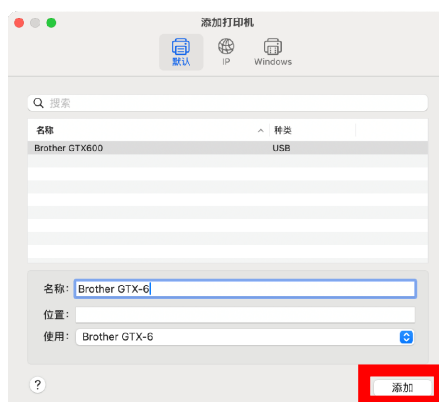
(4) 选择[Brother GTX-6 xxx]，点击[使用]中的[选择软件]。



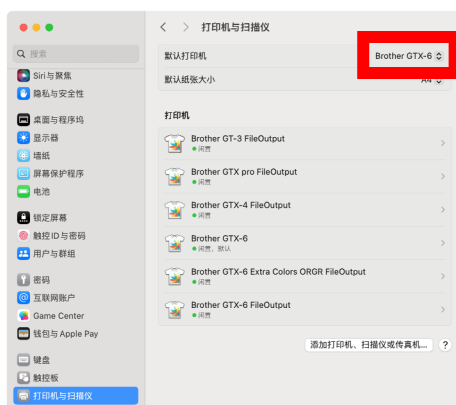
(5) 选择[Brother GTX-6]，点击[好]。



(6) 点击[添加]。



- (7) 在[默认打印机]中选择[Brother GTX-6]或[Brother GTX-6 FileOutput]。
USB 连接的设置到此结束。



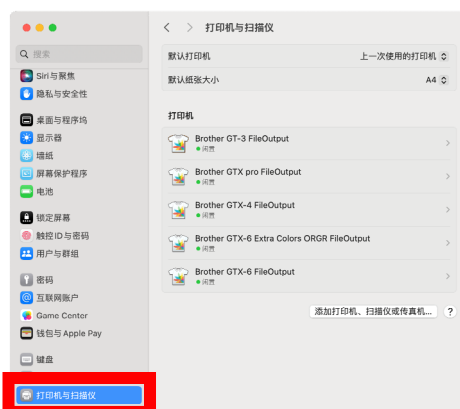
3-5-3. 使用 LAN 连接打印机和 PC

使用 LAN 连接前，请参照“7-20. 设置 IP 地址 >>P.249”设置打印机的 IP 地址。之后，请按照以下步骤在 PC 中添加打印机。

- (1) 使用 LAN 线缆将 PC 和打印机与网络连接，接通打印机的电源。
- (2) 从 Apple 菜单中打开[系统设置]，点击[打印机和扫描仪]。

【参考】

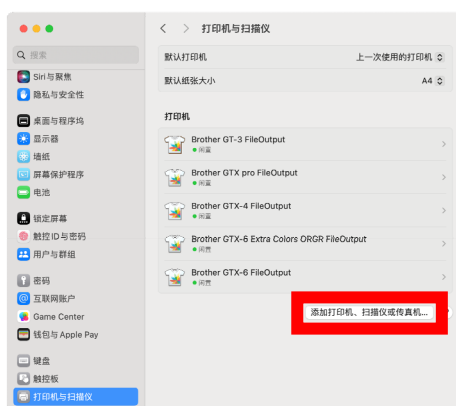
- macOS Monterey 时，从 Apple 菜单中打开[系统环境设置]，点击[打印机和扫描仪]。



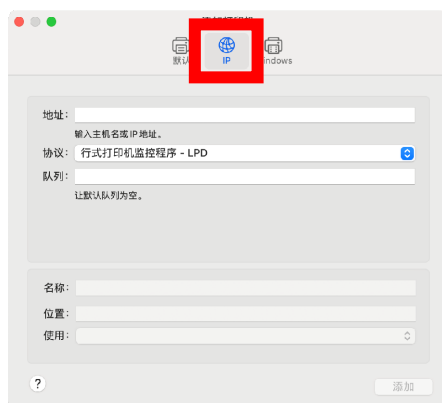
- (3) 点击右下方的[添加打印机、扫描仪或传真机]。

【参考】

- macOS Monterey 时，点击左下方的[+]按钮。



(4) 选择[IP]。



(5) 在[地址]中输入设置的打印机的 IP 地址。

选择[协议]中的[行式打印机监控程序-LPD]。

在[队列]中输入"BINARY_P1"。

在[名称]中输入打印机名称。

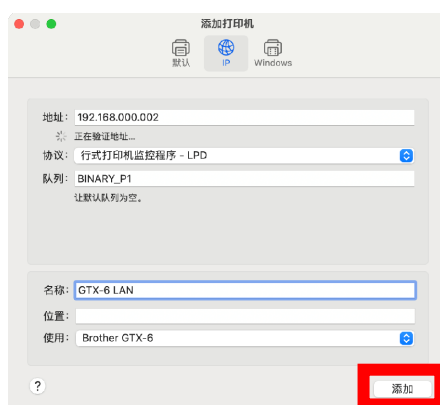
点击[使用]中的[选择软件]。



(6) 选择[Brother GTX-6]，点击[好]。



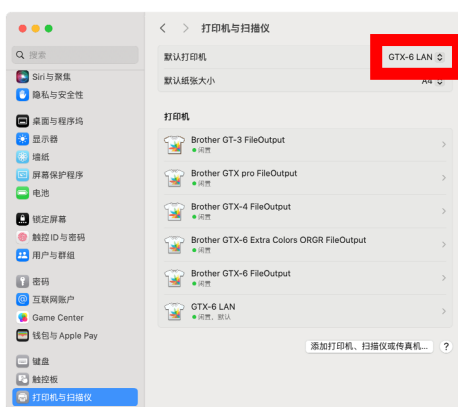
(7) 点击[添加]。



(8) 返回[打印机与扫描仪]画面，添加 GTX-6 打印机(LAN)。

根据需要，在[默认打印机]中选择 GTX-6 打印机。

LAN 连接的设置到此结束。



3-6. 调整

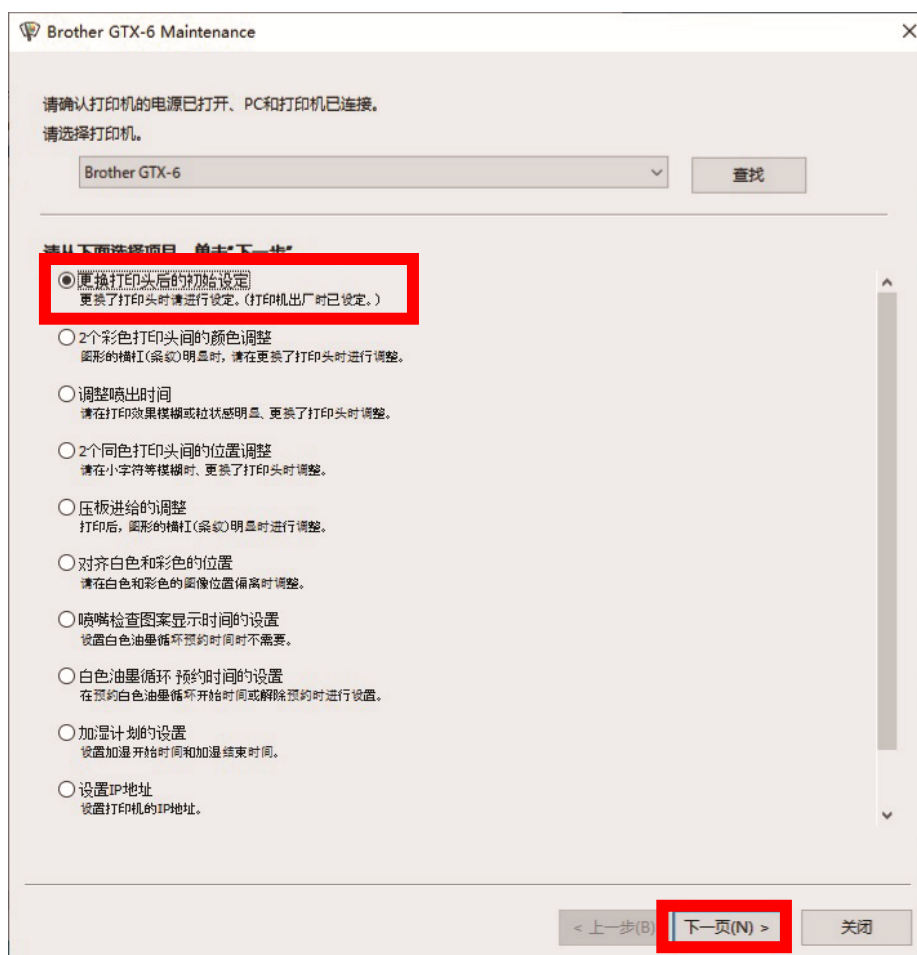
请使用"GTX-6 Maintenance"调整打印机。

| 菜单名 | 说明 | 准备物品 | 参照 GTX-6 Maintenance 的作业方法 |
|-------------------|----------------------------|------------------------|--------------------------------|
| [更换打印头后的初始设定] | 请在更换打印头后进行设置。 | — | "3-6-1. 更换打印头后的初始设定 >>P.65" |
| [调整 2 个彩色打印头间的颜色] | 图案的横纹（条纹）明显时，请在更换打印头后进行调整。 | 白纸 | "3-6-2. 2 个彩色打印头间的颜色调整 >>P.66" |
| [调整喷出时间] | 打印不清晰或颗粒感明显时，请在更换打印头后进行调整。 | 黑纸或透明薄片（OHP 胶片等） 白纸 | "3-6-3. 调整喷出时间 >>P.67" |
| [调整 2 个同色打印头间的位置] | 如果仅白色或仅彩色打印时发生错位，请进行调整。 | 黑纸或透明薄片（OHP 胶片等） 白纸 | "3-6-4. 2 个同色打印头间的位置调整 >>P.68" |
| [压板进给的调整] | 打印后，图案的横纹（条纹）明显时请进行调整。 | 白纸 | "3-6-5. 调整压板进给 >>P.69" |
| [对齐白色和彩色的位置] | 白色和彩色图像发生错位时，请进行调整。 | 黑纸或经过预处理的黑色等浓色 T 恤 | "3-6-6. 对齐白色和彩色的位置 >>P.70" |
| [喷嘴检查图案显示时间的设置] | 设置白色油墨循环预约时间时，不需要该操作。 | — | "3-6-7. 喷嘴检查图案显示时间的设置 >>P.71" |
| [白色油墨循环 预约时间的设置] | 在预约白色油墨循环的时间时或解除预约时设置。 | — | "3-6-8. 设置白色油墨循环预约时间 >>P.73" |
| [设置加湿时间] | 设置加湿开始时间和加湿结束时间。 | — | "3-6-9. 设置加湿时间 >>P.76" |

3-6-1. 更换打印头后的初始设定

请更换打印头后或安装完成后进行设置。

- (1) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (2) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance".
- (3) 显示以下画面后, 选择[更换打印头后的初始设定], 点击[下一页].



- (4) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后, 返回上述画面。

3-6-2. 2个彩色打印头间的颜色调整

更换打印头后或安装完成后，或打印时出现横纹时请进行调整。

进行更换打印头后的初始设定和调整喷出时间后，再执行更换打印头后的调整作业。

- (1) 准备几张 A4 或信纸尺寸的白纸。
- (2) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (3) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (4) 显示以下画面后，选择[2个彩色打印头间的颜色调整]，点击[下一页]。



- (5) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后，返回上述画面。

3-6-3. 调整喷出时间

根据压板高度和打印头的特性喷出时间不同，因此，该调整功能在更换打印头后或安装完成后根据各打印头调整喷出时间。进行更换打印头后的初始设定后，再执行更换打印头后的调整作业。

- (1) 准备几张 A4 或信纸尺寸的纸（黑纸或 OHP 胶片等透明薄片以及白纸）。
- (2) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (3) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (4) 显示以下画面后，选择[调整喷出时间]，点击[下一页]。

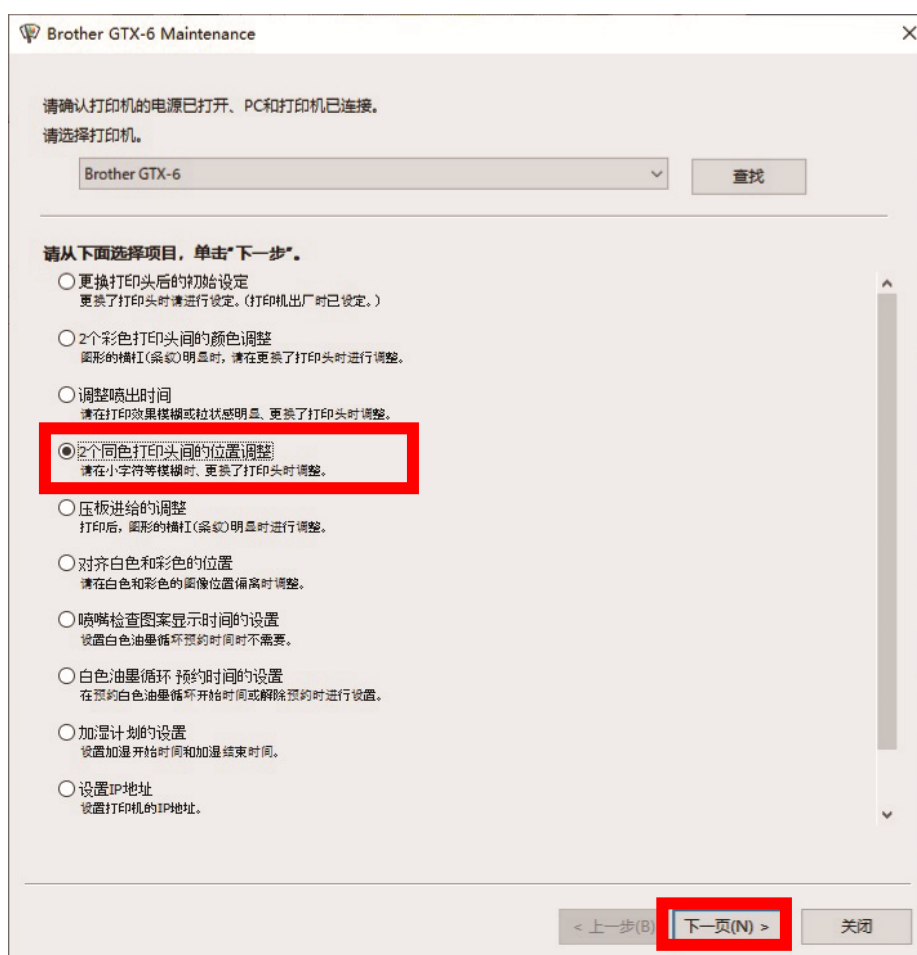


- (5) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后，返回上述画面。

3-6-4. 2个同色打印头间的位置调整

该功能可对齐白色侧打印头的打印位置和彩色侧打印头的打印位置。更换打印头后或安装完成后，请进行调整。进行更换打印头后的初始设定和调整喷出时间后，再执行更换打印头后的调整作业。

- (1) 准备几张 A4 或信纸尺寸的纸（黑纸或 OHP 胶片等透明薄片以及白纸）。
- (2) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (3) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (4) 显示以下画面后，选择[2个同色打印头间的位置调整]，点击[下一页]。

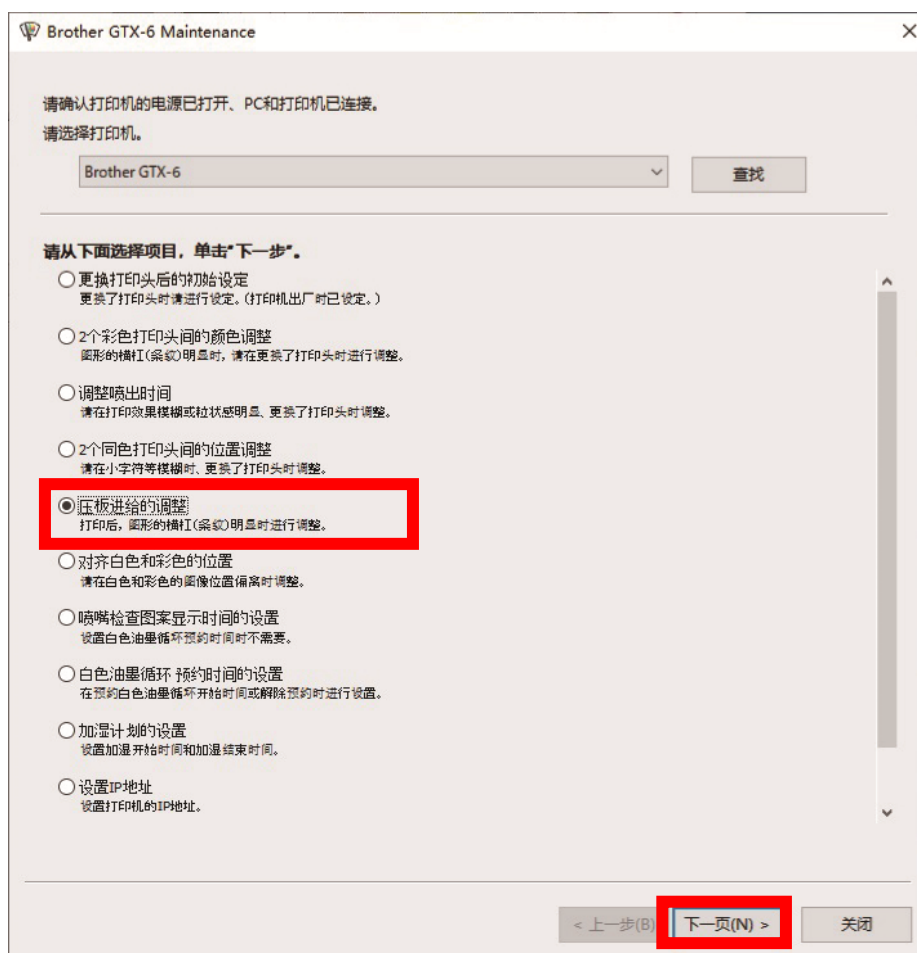


- (5) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后，返回上述画面。

3-6-5. 调整压板进给

更换打印头后或安装完成后，或打印时出现横纹时请进行调整。
进行更换打印头后的初始设定和调整喷出时间后，再执行更换打印头后的调整作业。

- (1) 准备几张 A4 或信纸尺寸的白纸。
- (2) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (3) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (4) 显示以下画面后，选择[压板进给的调整]，点击[下一页]。

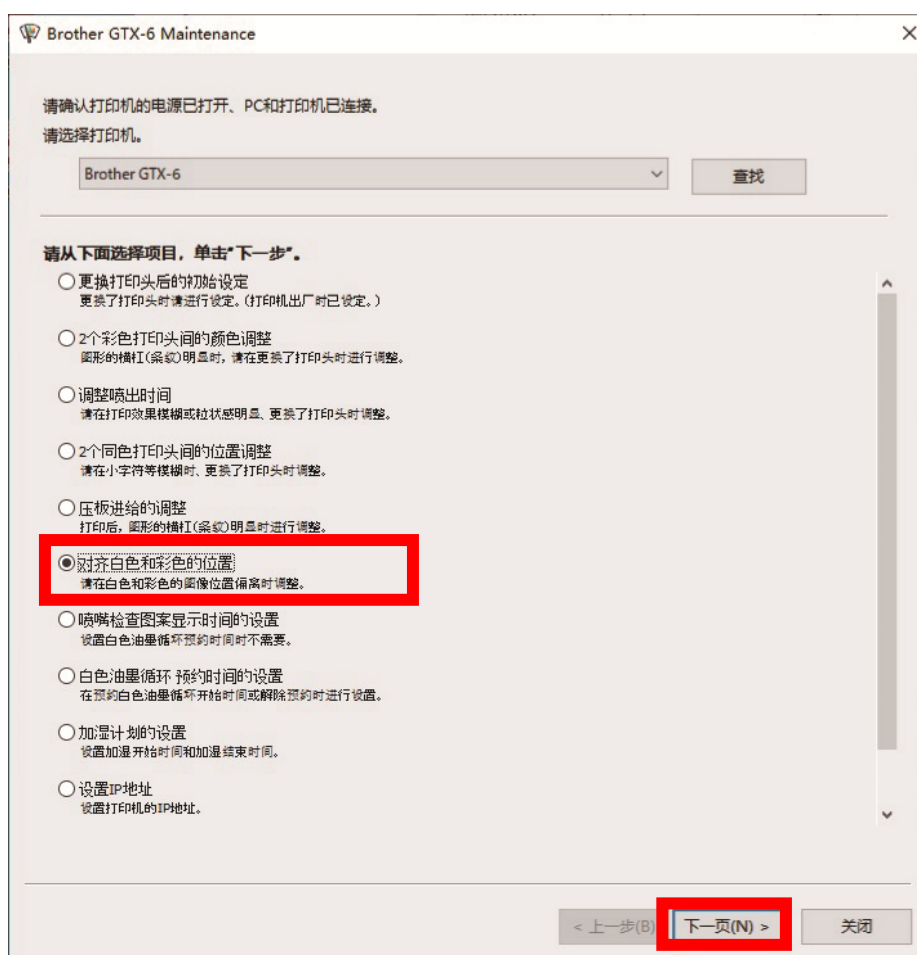


- (5) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后，返回上述画面。

3-6-6. 对齐白色和彩色的位置

该功能可对齐白色侧打印头的打印位置和彩色侧打印头的打印位置。更换打印头后或安装完成后，请进行调整。进行更换打印头后的初始设定和调整喷出时间后，再执行更换打印头后的调整作业。

- (1) 准备黑纸或已完成预处理作业的黑色等浓色 T 恤。
- (2) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (3) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (4) 显示以下画面后，选择[对齐白色和彩色的位置]，点击[下一页]。

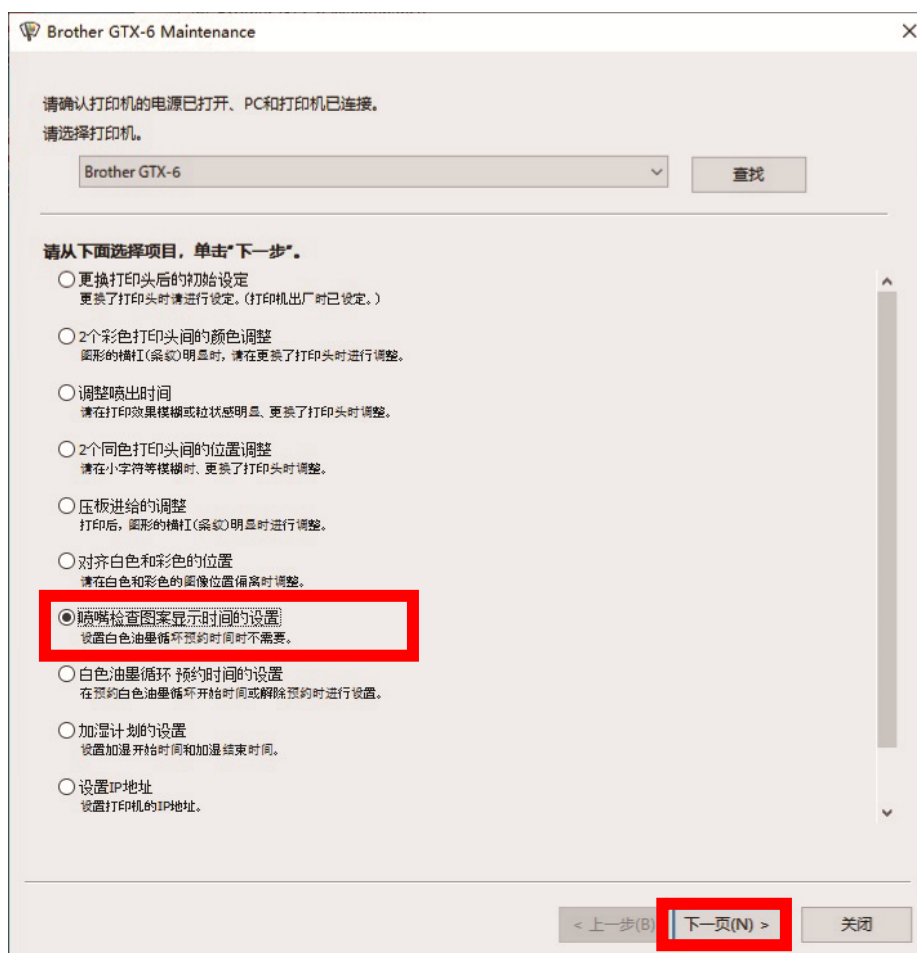


- (5) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。
调整完成后，返回上述画面。

3-6-7. 喷嘴检查图案显示时间的设置

执行喷嘴检查图案显示时间的设置。

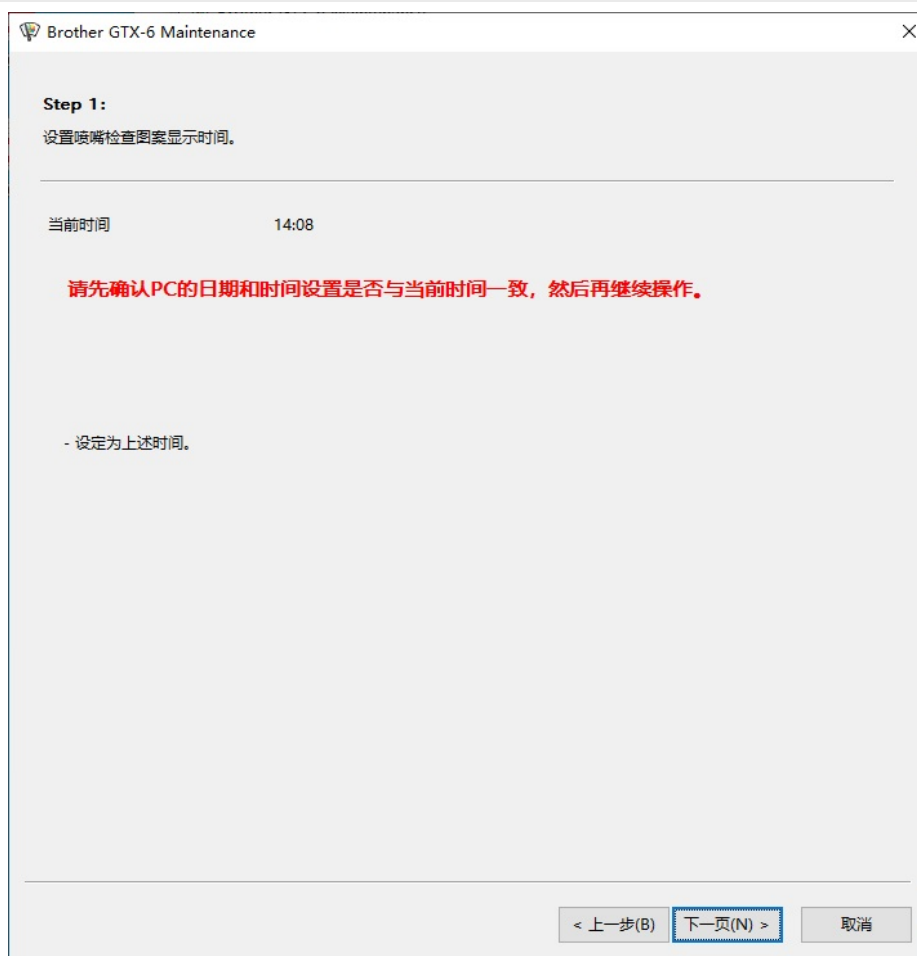
- (1) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (2) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance".
- (3) 显示以下画面后，选择[喷嘴检查图案显示时间的设置]，点击[下一页]。



(4) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。

【注意】

- 确认 PC 的日期和时间设置正确后再进行操作。



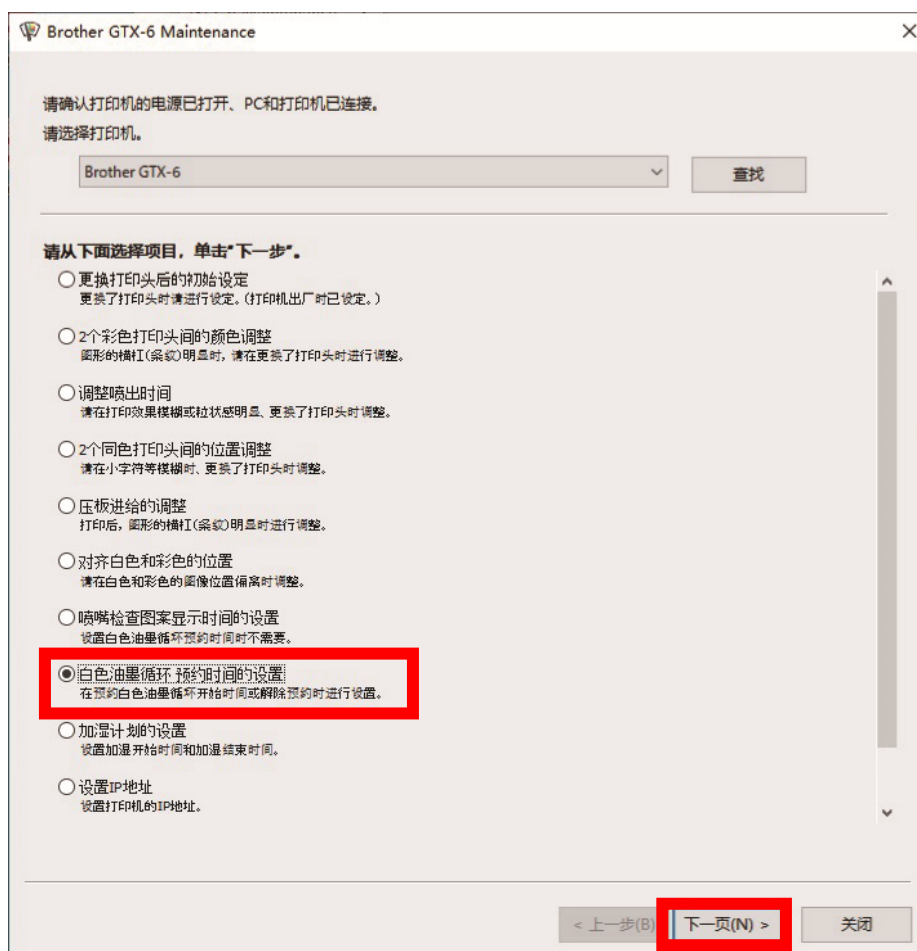
(5) 设置完成后，返回主画面。



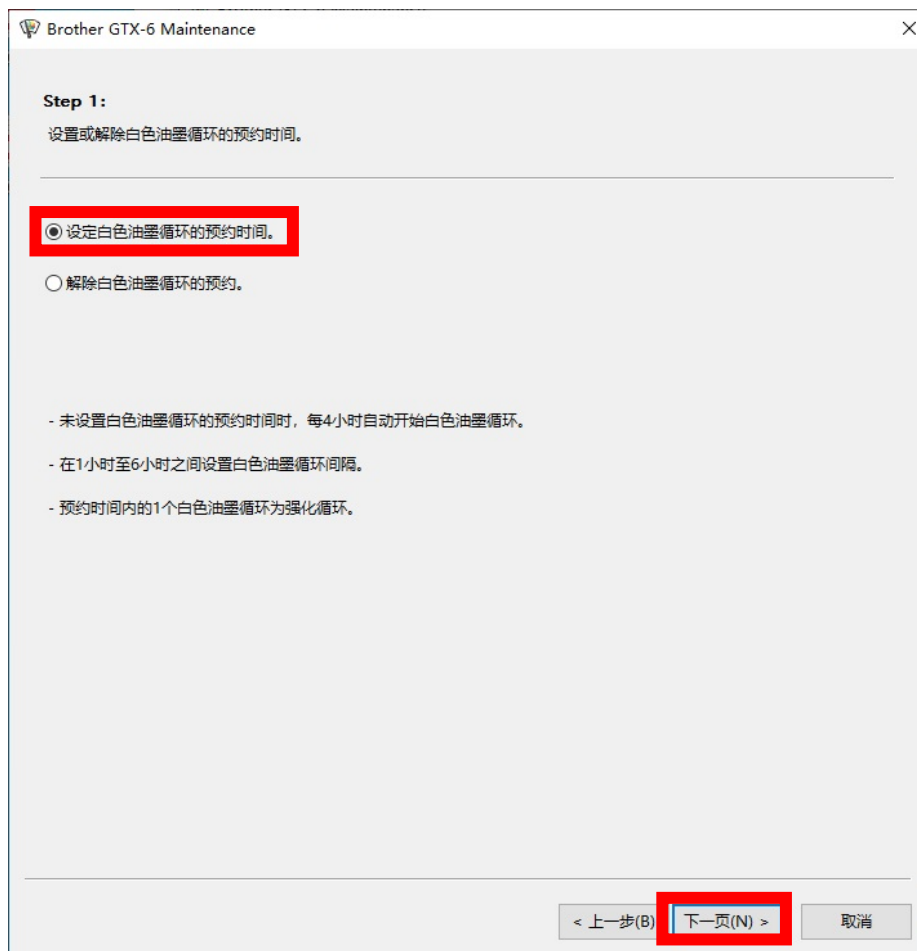
3-6-8. 设置白色油墨循环预约时间

可以在指定的时间内执行白色油墨循环。未设定时，每4个小时自动执行白色油墨循环。

- (1) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (2) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (3) 显示以下画面后，选择[白色油墨循环 预约时间的设置]，点击[下一页]。



(4) 显示以下画面后，选择[设定白色油墨循环的预约时间。]，点击[下一页]。



(5) 设置白色油墨循环开始时间，点击[下一页]。

【注意】

- 确认 PC 的日期和时间设置正确后再进行操作。
- 输入 6 个以上的开始时间。
- 请将白色油墨循环的间隔设定为 1 小时~6 小时之间。
- 请输入"0:00"~"23:59"范围内的值。

【参考】

- 在本体端可以确认设置的预约时间。☞"7-25. 循环时间确认 >>P.253"

Brother GTX-6 Maintenance

Step 2:
设定白色油墨循环的预约时间。

当前时间 14:09

白色油墨循环 开始时间

[1] [2] [3] [4]

[5] [6] [7] [8]

请先确认PC的日期和时间设置是否与当前时间一致，然后再继续操作。

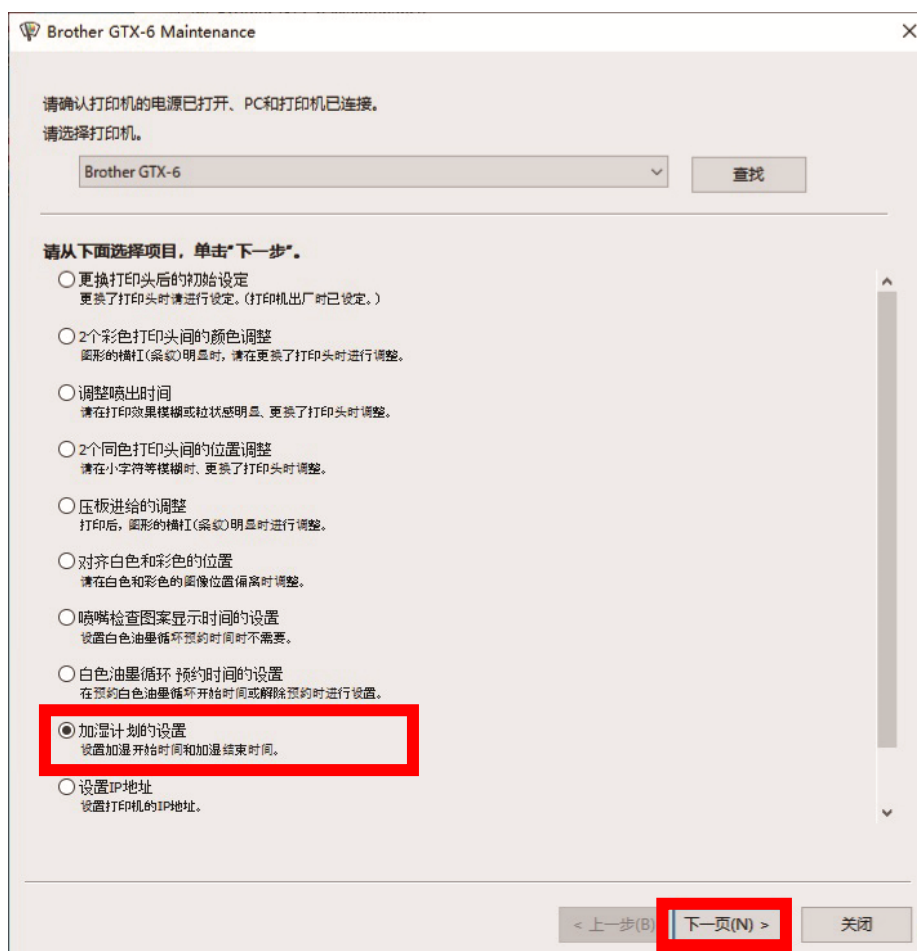
- 输入白色油墨循环的开始时间。
- 请输入"0:00" ~ "23:59"范围内的值。
例如，设定"8:00"时，可以输入"800"或"8:00"。
- 输入6个以上的开始时间。
- 在1小时至6小时之间设置白色油墨循环间隔。
- 请通过单选按钮选择1个开始白色油墨强化循环的时间。

< 上一步(B) **下一页(N) >** 取消

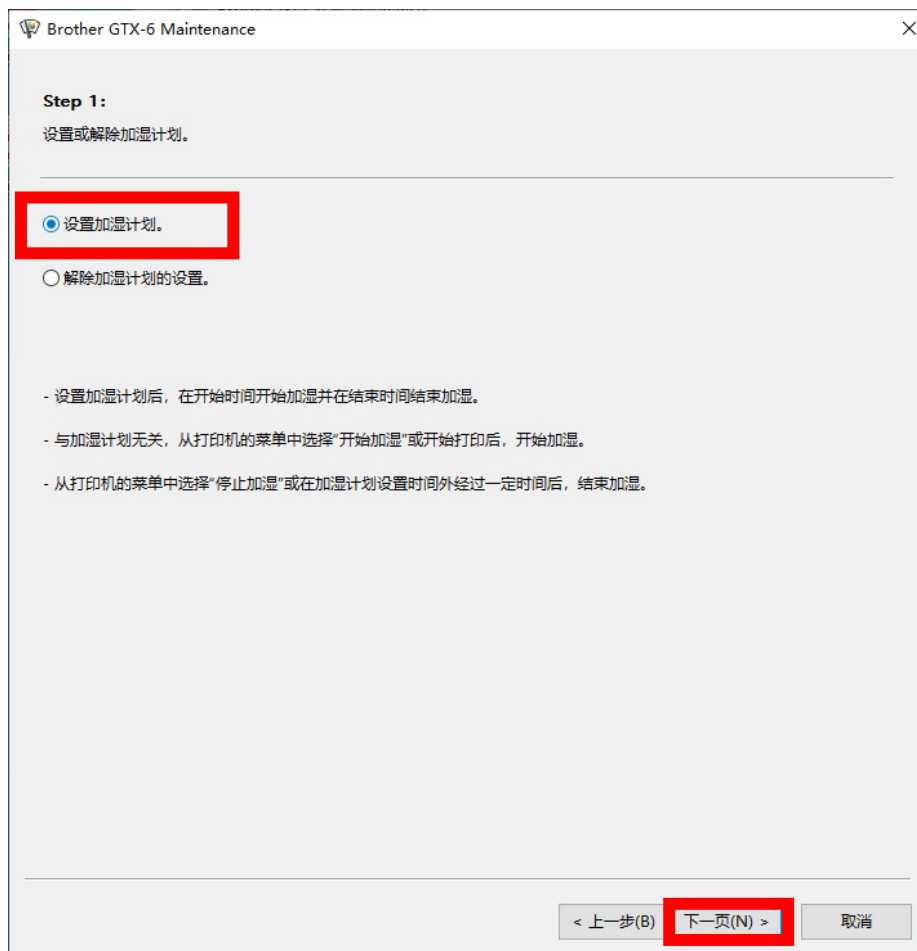
3-6-9. 设置加湿时间

请在预约加湿器的运行时间时进行设置作业。

- (1) 确认打印机和 PC 已用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- (2) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance"。
- (3) 显示以下画面后，选择[加湿计划的设置]，点击[下一页]。



(4) 显示以下画面后，选择[设置加湿计划。]，点击[下一页]。



(5) 设置加湿开始时间和结束时间，点击[下一页]。

【注意】

- 确认 PC 的日期和时间设置正确后再进行操作。
- 勾选星期后时，可输入开始时间和结束时间。
在未勾选的星期中，不会按照时间开始和结束加湿。
- 到开始时间时，将开始加湿。
请指定打印前 1 小时。加湿不足时，可能会影响打印质量。
废液增加，防止本体故障。

【参考】

- 在本体端可以确认设置的预约时间。

Brother GTX-6 Maintenance

Step 2:
输入加湿的开始时间和结束时间。

当前时间 14:10

| 星期 | 开始时间 | 结束时间 |
|---|-------|-------|
| <input type="checkbox"/> 星期日 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 星期一 | 09:00 | 17:59 |
| <input type="checkbox"/> 星期二 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 星期三 | 09:00 | 17:59 |
| <input type="checkbox"/> 星期四 | | |
| <input type="checkbox"/> 星期五 | | |
| <input type="checkbox"/> 星期六 | | |

- 勾选星期后即可输入开始时间和结束时间。
未勾选的星期不会自动开始加湿。

- 到达加湿时间后，开始加湿。
请将打印前1小时设置为标准。如果加湿不足，则可能会影响打印质量和速度。

- 到达结束时间后，结束加湿。

请先确认PC的日期和时间设置是否与当前时间一致，然后再继续操作。

< 上一步(B) **下一页(N) >** 取消

(6) 选择加湿结束前经过的时间，点击[下一页]。



3-7. 打印机的移动

移动打印机时，请咨询购买本机的经销店。

【重要】

- 移动打印机后，请打印喷嘴检查图案并根据需要清洁打印头。
 - ☞“6-1-15. 打印头清洁 >>P.213”
 - ☞“6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216”

4-1. 应用程序类型

创建打印数据的方法有 2 种，"使用 Brother 产品"和"使用其他应用程序"。请根据使用环境选择应用程序。

建议使用 Brother 产品的应用程序，但是如果使用其他的应用程序，建议使用记载的 3 种应用程序中的任何一种，以获得高质量的打印效果。

本章记载了使用其他应用程序时的步骤。

使用 Brother 产品时

| 使用的应用程序 | 参照位置 |
|------------------|--------------------|
| GTX Graphics Lab | Graphics Lab 使用说明书 |

使用其他应用程序时

| 使用的应用程序 | 参照位置 |
|----------------------|--|
| CorelDRAW 2020/2021 | "4-3-1. 使用 CorelDRAW 时 >>P.84" |
| Adobe Photoshop CC | "4-3-2. 使用 Adobe Photoshop 时 >>P.91" |
| Adobe Illustrator CC | "4-3-3. 使用 Adobe Illustrator 时 >>P.96" |

【参考】

- 请根据各应用程序的设置，适当地进行应用程序的颜色设置和打印条件设置。
- 本章中 RGB=(254,254,254)记述为"RGB=254"，RGB=(255,255,255)记述为"RGB=255"。

颜色模式（色域）

GTX-6 打印机为 RGB 类型打印机。

务必创建 RGB 模式的图像数据，此时使用的色域（输入）请务必设置为 sRGB(sRGB IEC61966-2.1)。

【参考】

- 使用 Adobe 或 Corel 的应用程序后，CMYK 模式的图像可能无法按照预期再现色彩。
- 即使在 RGB 模式下，如果使用 Adobe RGB 等指定外的色域，则同样会产生再现色彩异常。

打印排版

设置为使用打印菜单中的纸张规格的压板尺寸，并确认打印排版。

然后请利用文件输出用的"Brother GTX-6 FileOutput"打印机驱动程序确认打印预览。

【参考】

- 通常为了正确配置打印图像，建议将 GTX-6 打印机设置为 PC 的[设置为默认打印机]。

白色数据的创建方法

通过[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]创建打印数据时，将 RGB=255 作为"透明色"处理，不喷出油墨。

想要使用白色油墨打印成纯白色的图像，需设置为 RGB=254。

【参考】

- 根据应用程序，RGB=255 的处理方法不同。
请适当地设置。

ARX6 文件

使用文件输出用的"Brother GTX-6 FileOutput"打印机驱动程序以 ARX6 格式保存。

如果以 ARX6 格式保存，则可以确认打印数据的信息和油墨使用量。

【参考】

- 输出文件时，请使用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"。如果通过各应用程序准备的[Print to file]指令输出文件，则文件的扩展名不是 .arx6，且可能无法指定文件输出位置。
- GTX-4 创建的 ARX4 文件和 GTX pro 创建的 ARXP 文件，可使用 GTX-6 打印。
- GT-541/GT-782/GT-3 系列的打印数据无法通过 GTX-6 打印。
- 如果通过 PC 控制面板设置打印机驱动程序，则在各应用程序中无法变为有效。打印前请确认打印机驱动程序的设置。

4-2. 使用 Brother GTX-6 FileOutput 发送打印数据（仅 Macintosh）

将打印数据保存至文件中

使用"Brother GTX-6 File Output"打印机将打印数据保存至文件中时，请在启动"GTX-6 FileViewer"的状态下进行。在未启动"GTX-6 FileViewer"的状态下输出时，将会出现以下错误，无法保存。

【参考】

- 某些应用程序可能无法显示错误。请再次在启动"GTX-6 FileViewer"的状态下进行。



【参考】

- 从"Brother GTX-6 File Output"输出文件的步骤与 Windows PC 相同。

发送打印数据

请按照以下步骤将使用"Brother GTX-6 File Output"打印机保存的打印数据发送至打印机。

【参考】

- 发送打印数据的步骤与 Windows PC 相同。

- 双击使用"Brother GTX-6 File Output"打印机保存的扩展名为".arx6"的文件。
- "GTX-6 FileViewer"启动，点击[发送到打印机]后发送。

4-3. 使用其他应用程序

4-3-1. 使用 CoreIDRAW 时

首先，请执行以下操作。

- 颜色设置
- 打印尺寸

请根据需要执行以下操作。

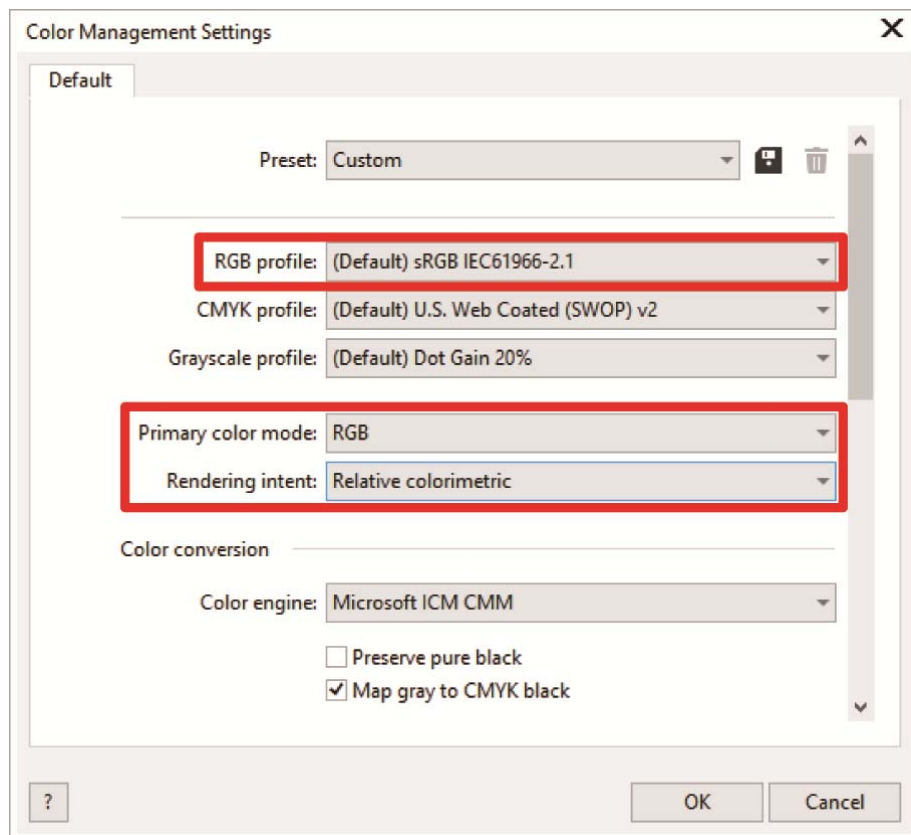
- 创建打印数据（ARX6 文件）
- 使用实用软件中的调色板
- 转换为位图
- 将位图中的 RGB=255 替换为 RGB=254

【参考】

- 本机中推荐使用 CoreIDRAW 2020/2021。通过 CoreIDRAW 2021 说明显示画面。

颜色管理设置

- (1) 从菜单栏中选择[Tools]>[Color Management]。
- (2) [Color Management Settings]进行以下设置。
 - [RGB profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
 - [Primary color mode]: [RGB]
 - [Rendering intent]: [Relative colorimetric]

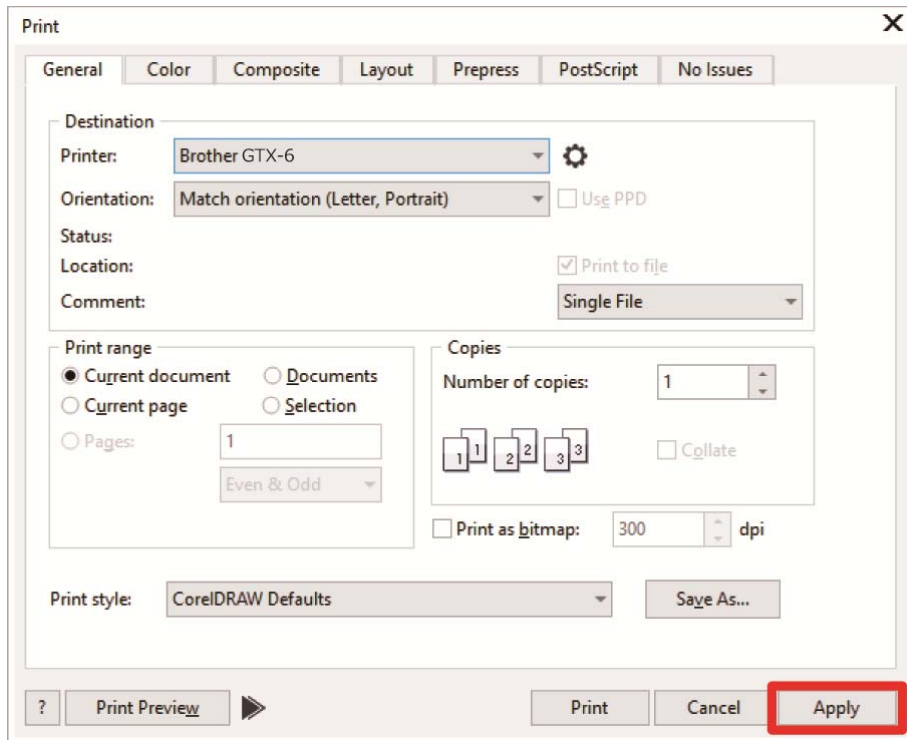


打印尺寸

- (1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]。
- (2) 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"中的任意一个时，点击[Apply]，关闭[Print]对话框。

【参考】

- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印时打印数据发送至打印机。
将[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印时打印数据以 ARX6 文件保存。



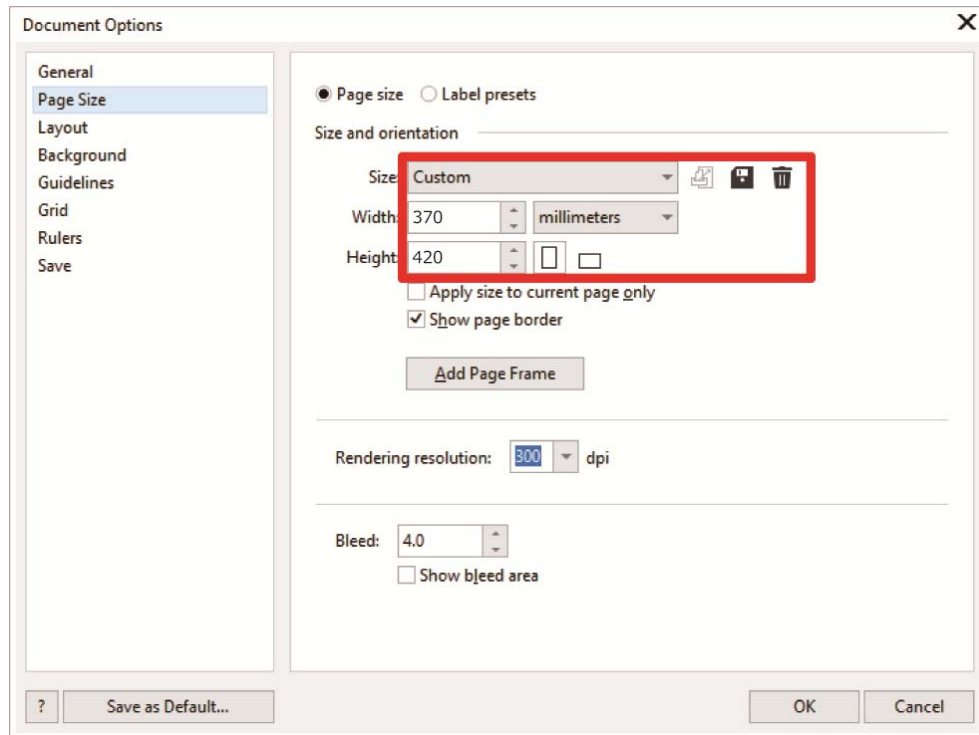
- (3) 从菜单栏中选择[Layout]>[Page Layout]。

(4) [Page size]进行以下设置。

- [Size]: [Custom]
- [Width]: 370 毫米
- [Height]: 420 毫米
- 打印的方向: 纵向

【参考】

- 将宽度和高度设置为使用的压板尺寸。上述为标准的 14×16 压板的尺寸。
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-2. 选择压板尺寸 >>P.104"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-2. 选择压板尺寸 >>P.122"



创建打印数据 (ARX6 文件)

以 ARX6 格式将图像数据和打印设置内容作为打印数据保存。

生成 ARX6 文件后可以进行以下操作。

- 可以将图像数据和打印设置汇总到一个文件中保存。
- 可以不连接 PC 从 USB 存储器直接打印。

【参考】

- ARX6 文件无法编辑图像。请事先将图像数据保存为编辑用。
- 通过各应用程序准备的[Print to file]指令可能无法指定文件输出的文件输出位置和扩展名。请使用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"。
- 从应用程序直接向打印机发送数据时，☞"5-6-2. 从应用程序发送打印数据 >>P.162"

(1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]。

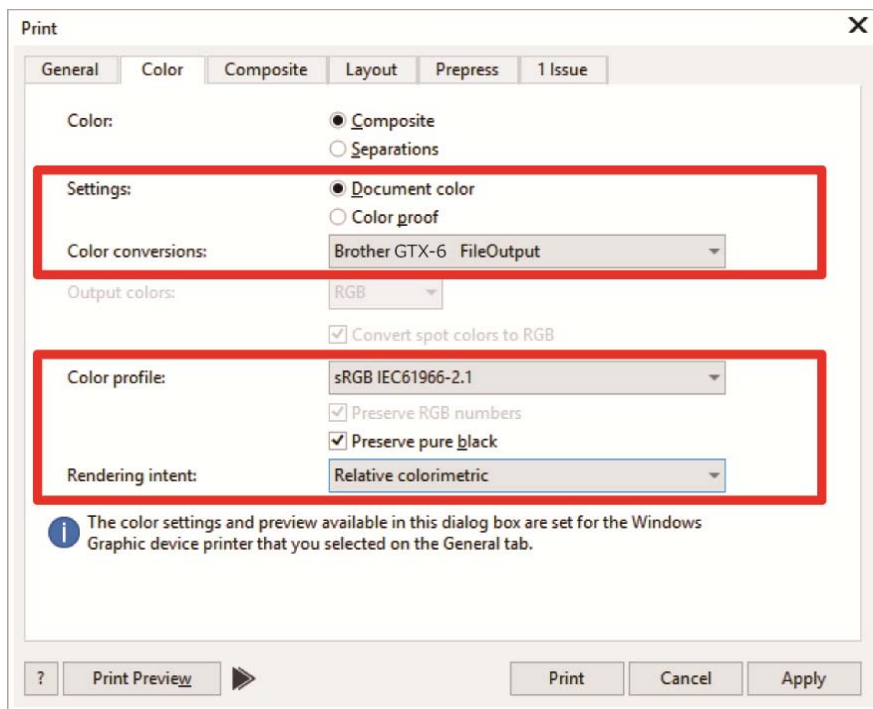
(2) 打开[General]标签，从[Printer]中选择文件输出用"Brother GTX-6 FileOutput"。

【参考】

- 将指定对象的[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
将指定对象的[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

(3) 打开[Color]标签，进行以下设置。

- 选中[Document color]
- [Color conversions]: "Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"
- [Color profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Rendering intent]: [Relative colorimetric]



(4) 在[Preferences]中设置打印机驱动程序。

- 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
- 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"

(5) 按下[Print]对话框的[OK]后, 显示以下对话框。点击[保存]。

【参考】

- 可能需要几分钟的时间。



(6) 指定[保存在]和[文件名], [保存]ARX6 文件。

使用实用软件中的调色板

- (1) 按照画面的指示, 将 CorelDRAW 用的调色板文件"GT_Colors.xml"和"GT_Tshirts.xml"保存至 PC 中。
- (2) 从菜单栏中选择[Window]>[Color Palettes]>[Open Palette]。
- (3) 选择文件名"GT_Colors.xml"和"GT_Tshirts.xml"。

【参考】

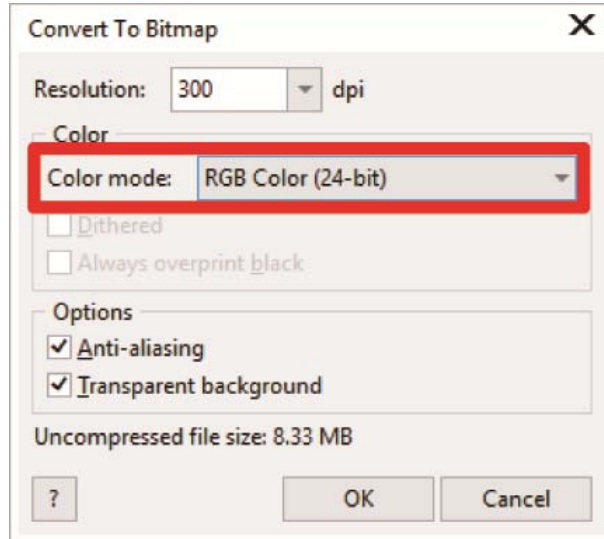
- 请勿使用 HKS、Pantone 等的颜色样本色板中的颜色。否则画面颜色和打印颜色可能不同。

转换为位图

- (1) 从菜单栏中选择[Bitmaps]>[Convert To Bitmap]。
- (2) 将[Color mode]设置为[RGB Color]。

【参考】

- 使用白色油墨打印时，将[Anti-aliasing]的复选框取消选中。



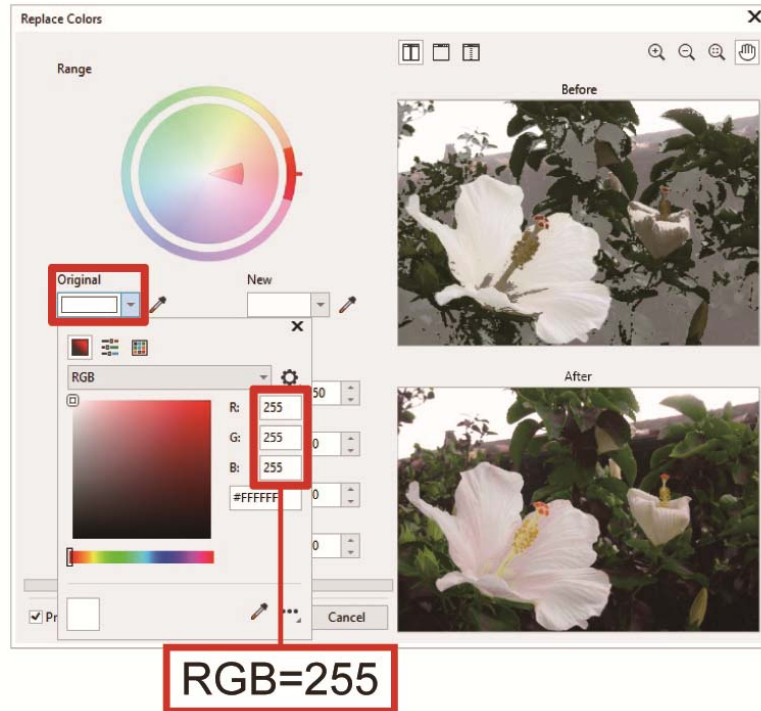
【参考】

- 即使从打印机驱动程序中选择使用的压板尺寸，[Page Layout]中也可能变为[Settings from printer]。务必结合压板尺寸在[Page Layout]中更改宽度和高度。

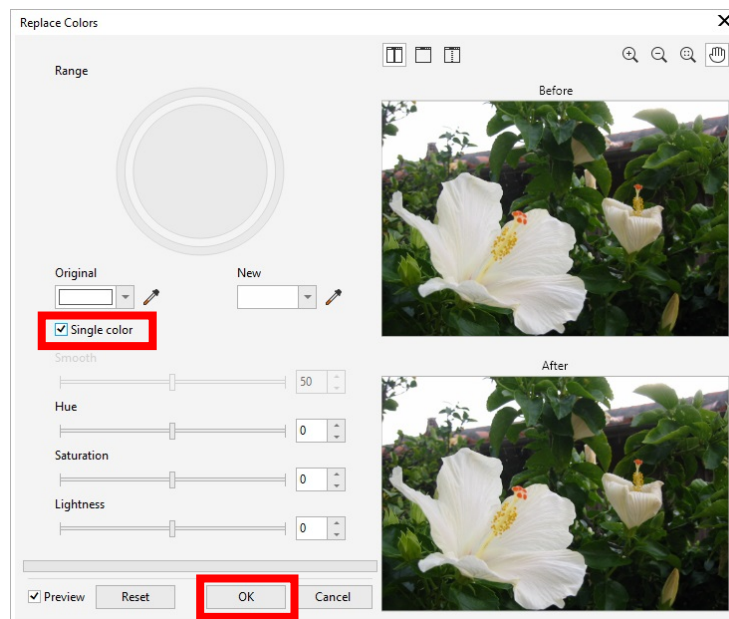
将位图中的 RGB=255 替换为 RGB=254

RGB=255 识别为透明色。包含 RGB=255 的部分不喷出油墨。
打印白色时，请选择 RGB=255 的区域并替换为 RGB=254。
请使用以下方法进行替换。

- (1) 从菜单栏中选择[Effects]>[Adjust]>[Replace Colors]。
- (2) 点击[Original]的下拉菜单，在[Replace Colors]中设置为 RGB=255。



- (3) 用同样的方法将[New color]设置为 RGB=254。
- (4) 选中[Single color]，点击[OK]按钮。



【参考】

- 矢量数据时，请将涂绘颜色更改为 RGB=254。

4-3-2. 使用 Adobe Photoshop 时

请通过 Photoshop 执行以下操作。

- 颜色设置

请根据需要执行以下操作。

- 创建打印数据（ARX6 文件）
- 使用实用软件中的调色板
- 将 RGB=255 替换为 RGB=254

【参考】

- 图像为 CMYK 时，通过从菜单栏中选择[Image]>[Mode]转换为 RGB 色彩(sRGB)。通过菜单栏中的[Image]>[Adjustments]内的菜单编辑图像，或通过打印机驱动程序的画面改善编辑图像。
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-11. 设置画质 >>P.117"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-7. 设置画质 >>P.128"
- 本机中推荐使用 Photoshop CC。通过 Photoshop CC 说明显示画面。

颜色设置

(1) 从菜单栏中选择[Edit]>[Color Settings]。

(2) [Color Settings]进行以下设置。

[Working Spaces]

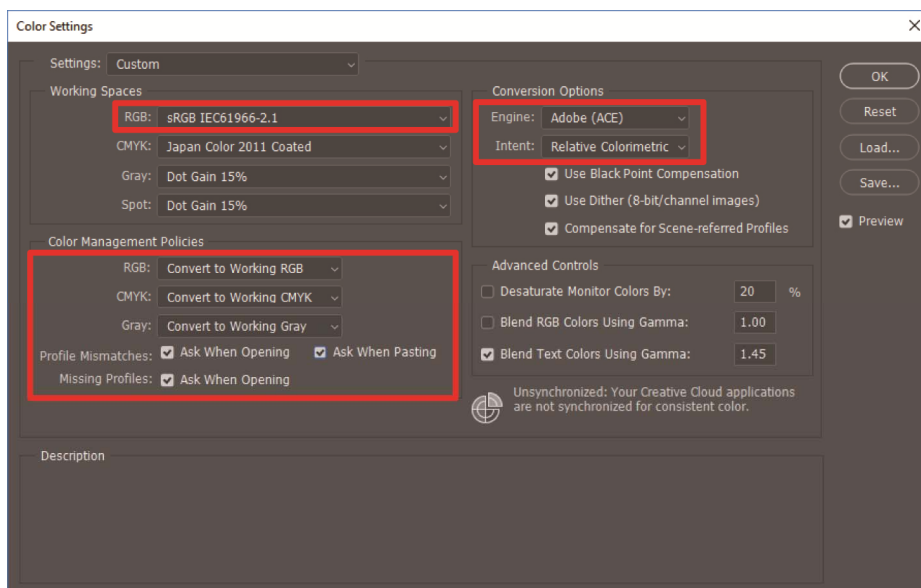
- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]

[Conversion Options]

- [Engine]: [Adobe(ACE)]
- [Intent]: [Relative Colorimetric]

[Color Management Policies]

- [RGB]: [Convert to Working RGB]
- [CMYK]: [Convert to Working CMYK]
- [Gray]: [Convert to Working Gray]
- [Profile Mismatches]: 选中[Ask When Opening]、选中[Ask When Pasting]
- [Missing profiles]: 选中[Ask When Opening]



创建打印数据 (ARX6 文件)

以 ARX6 格式将图像数据和打印设置内容作为打印数据保存。
生成 ARX6 文件后可以进行以下操作。

- 可以将图像数据和打印设置汇总到一个文件中保存。
- 可以不连接 PC 从 USB 存储器直接打印。

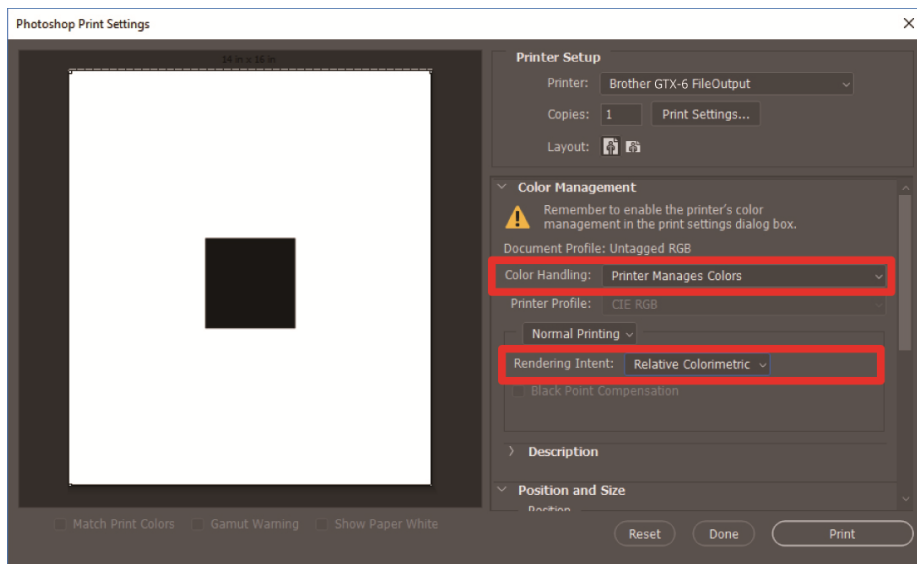
【参考】

- ARX6 文件无法编辑图像。请事先将图像数据保存为编辑用。
- 通过各应用程序准备的[Print to file]指令可能无法指定文件输出的文件输出位置和扩展名。请使用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"。
- 从应用程序直接向打印机发送数据时，☞"5-6-2. 从应用程序发送打印数据 >>P.162"

(1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]。PC 一般使用的打印机为"Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"时，排版设置为压板尺寸。

(2) 进行以下设置。

- [Color Handling]: [Printer Manages Colors]
- [Rendering Intent]: [Relative Colorimetric]



(3) 从[Printer]中选择文件输出用"Brother GTX-6 FileOutput"。

【参考】

- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
将[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

(4) 在[Print Settings]中设置打印机驱动程序。

- 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
- 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"

(5) 按下[Print]后显示以下对话框。点击[保存]。

【参考】

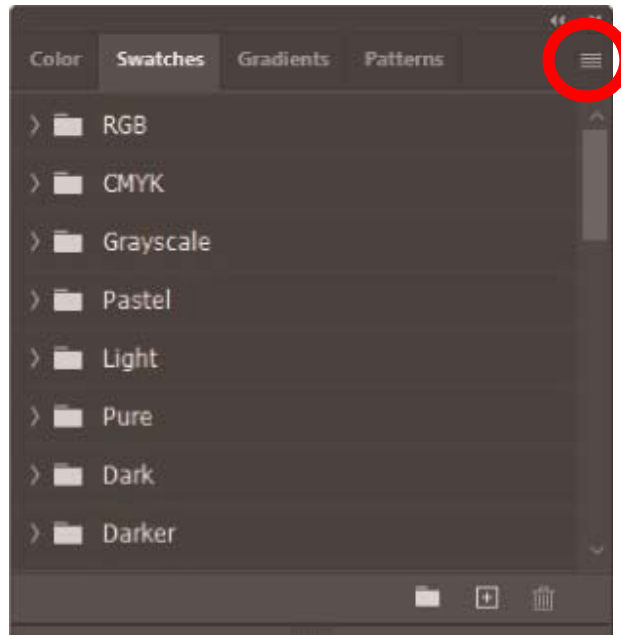
- 可能需要几分钟的时间。



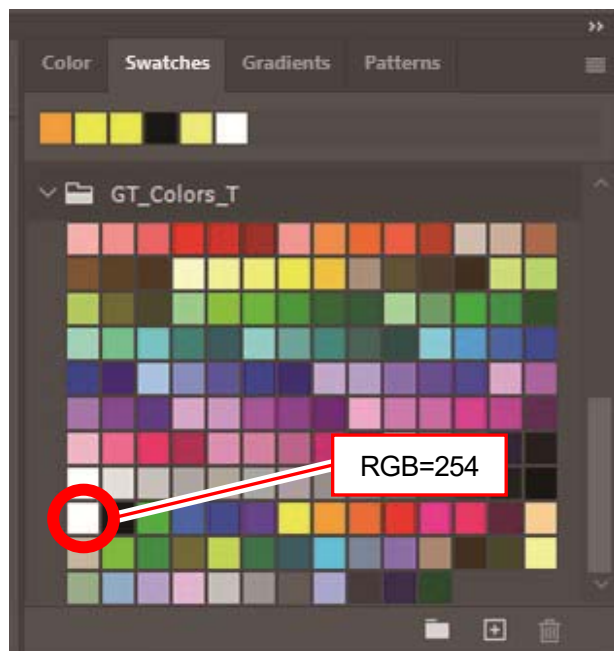
(6) 指定[保存在]和[文件名], [保存]ARX6 文件。

使用实用软件中的调色板

- (1) 按照画面的指示，将 Photoshop 用的调色板文件"GT_Colors_T.ase"保存至 PC 中。
- (2) 从菜单栏中选择[Window]>[Swatches]。
- (3) 点击☰，打开子菜单。



- (4) 在[Read Swatches]中选择文件类型[更换色板(*.ASE)], 然后选择文件名[GT_Colors_T.ase]。



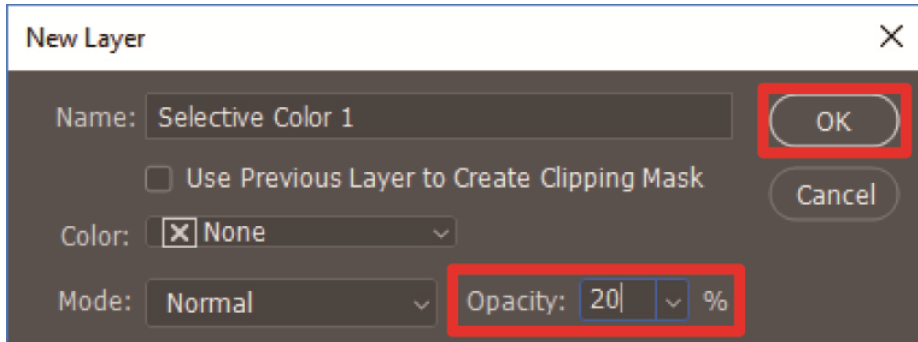
【参考】

- 请勿使用 HKS、Pantone 等的颜色样本色板中的颜色。否则画面颜色和打印颜色可能不同。

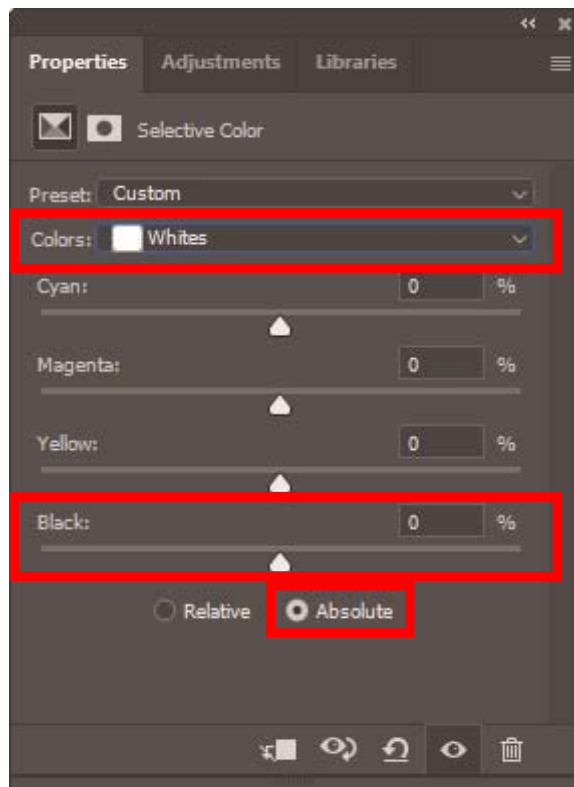
将 RGB=255 替换为 RGB=254 时

RGB=255 识别为透明色。包含 RGB=255 的部分不喷出油墨。
打印白色时，请选择 RGB=255 的区域并替换为 RGB=254。
请使用以下方法进行替换。

- (1) 通过菜单栏的[Layer]>[New Adjustment Layer]>[Selective Color]创建新图层。
- (2) 将不透明度设置为 20% 并点击[OK]。



- (3) 在[Selective Color]中进行以下设置。
 - [Colors]: [Whites]
 - [Black]: 1%
 - 选中[Absolute]



【参考】

- 如上所述，将 RGB=255 替换为 RGB=254 的方法，仅[Color mode]为[RGB Color]的[8 bit]时可用。
- 通过 Photoshop 将 RGB=255 设置为 RGB=254 的动作文件"SolidWhite.atn"在实用软件中（☞"4-6-2.将"RGB=255"替换为"RGB=254"（仅 Photoshop）>>P.131"）。关于使用方法，请参照 Photoshop 的帮助。

4-3-3. 使用 Adobe Illustrator 时

请通过 Illustrator 执行以下操作。

- 颜色设置
- 打开新文件

请根据需要执行以下操作。

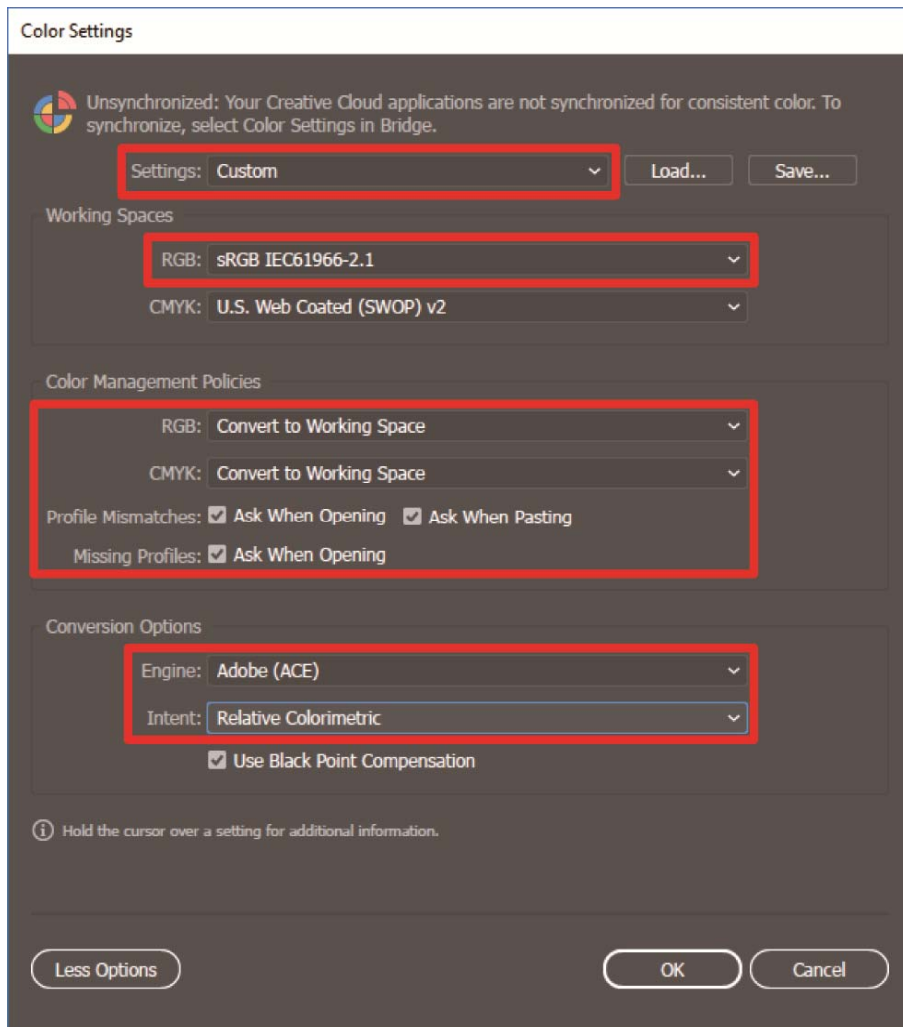
- 创建打印数据 (ARX6 文件)
- 使用实用软件中的调色板

【参考】

- 为避免图像数据不在打印范围内，图像数据欠缺等问题，请进行以下任一操作。
 - 启动前请将 PC 一般使用的打印机设置为"Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"。
 - 通过"Brother GTX-6 FileOutput"打印机驱动程序输出文件并通过预览确认。
- 图像为 CMYK 时，请将图像读入 Photoshop，通过菜单栏中的[Image]>[Mode]转换为 RGB 色彩(sRGB)。另外，通过读入 Photoshop 以位图数据编辑图像或通过打印机驱动程序的画质改善编辑图像。
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-11. 设置画质 >>P.117"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-7. 设置画质 >>P.128"
- 本机中推荐使用 Illustrator CC。通过 Illustrator CC 说明显示画面。

颜色设置

- (1) 从菜单栏中选择[Edit]>[Color Settings]。
- (2) 点击[More Options]。
- (3) 如下所示进行设置并点击[OK]。
 - [Settings]: [Custom]
 [Working Spaces]
 - [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1]
 [Color Management Policies]
 - [RGB]: [Convert to Working Space]
 - [CMYK]: [Convert to Working Space]
 - [Profile Mismatches]: 选中[Ask When Opening]、选中[Ask When Pasting]
 - [Missing Profiles]: 选中[Ask When Opening]
 [Conversion Options]
 - [Engine]: [Adobe(ACE)]
 - [Intent]: [Relative Colorimetric]



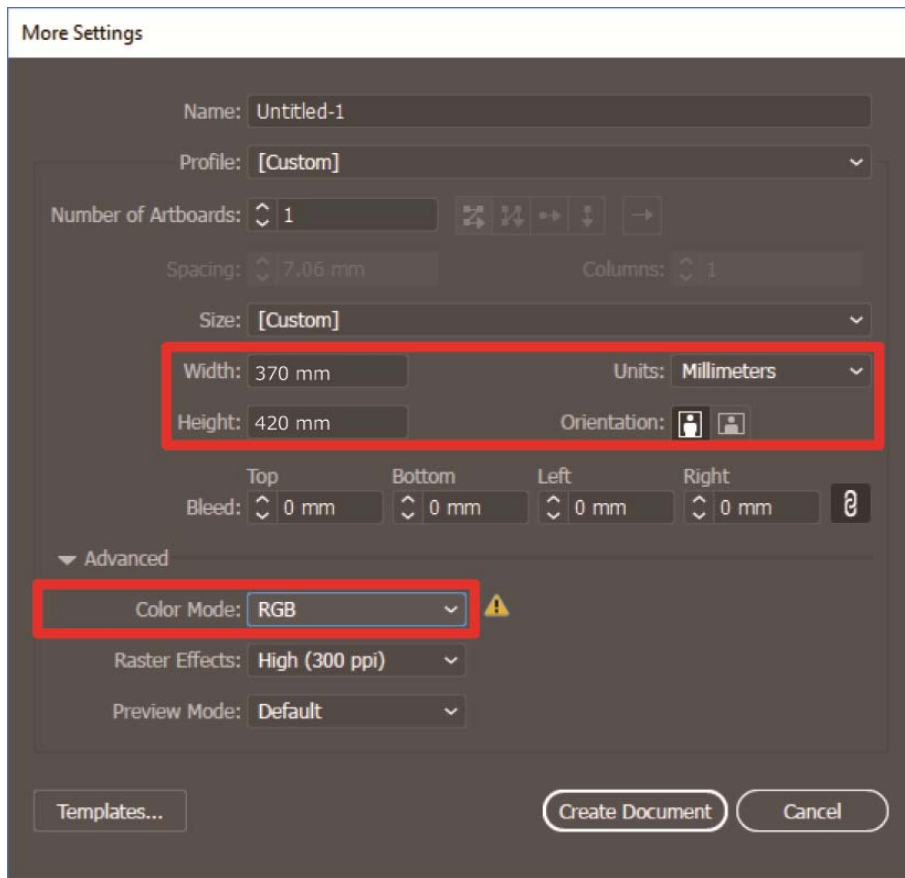
打开新文件

(1) 设置新文档。

- [Width]: 370 毫米
- [Height]: 420 毫米
- [Orientation]: 纵向
- [Color Mode]: [RGB]

【参考】

- 将宽度和高度设置为使用的压板尺寸。上述为标准的 14×16 压板的尺寸。
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-2. 选择压板尺寸 >>P.104"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-2. 选择压板尺寸 >>P.122"



创建打印数据 (ARX6 文件)

以 ARX6 格式将图像数据和打印设置内容作为打印数据保存。
生成 ARX6 文件后可以进行以下操作。

- 可以将图像数据和打印设置汇总到一个文件中保存。
- 可以不连接 PC 从 USB 存储器直接打印。

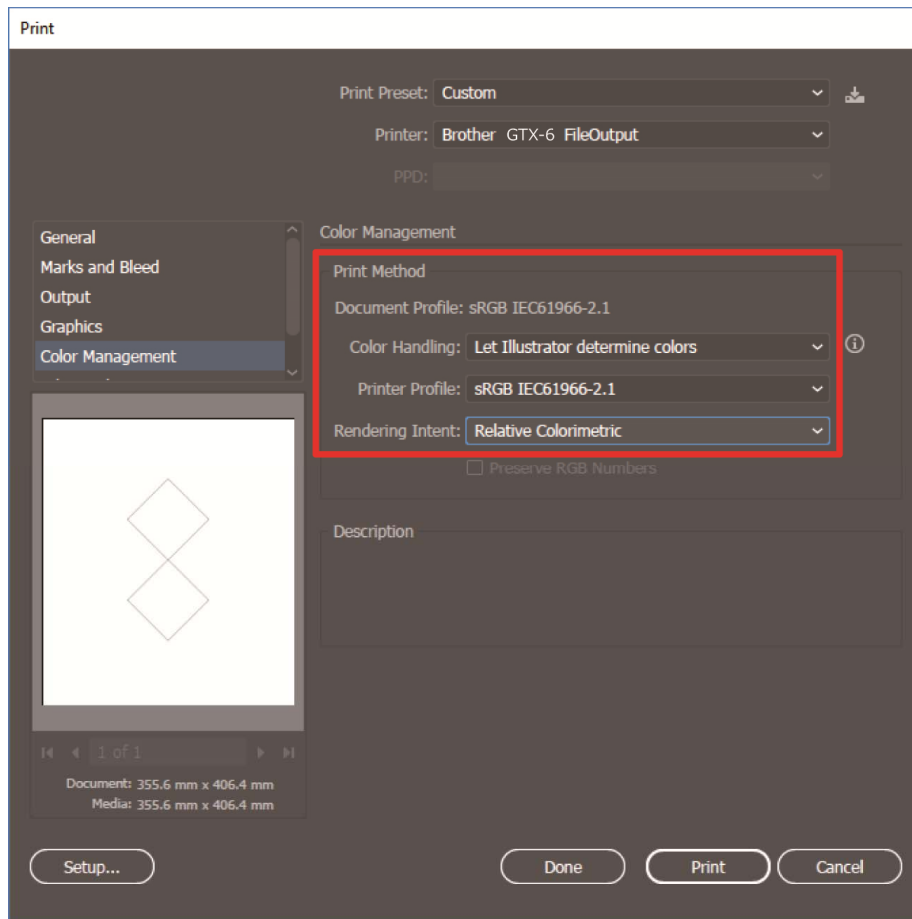
【参考】

- ARX6 文件无法编辑图像。请事先将图像数据保存为编辑用。
- 通过各应用程序准备的[Print to file]指令可能无法指定文件输出的文件输出位置和扩展名。请使用打印机驱动程序"Brother GTX-6 FileOutput"。
- 从应用程序直接向打印机发送数据时，☞"5-6-2. 从应用程序发送打印数据 >>P.162"

(1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]>[Color Management]。

(2) 进行以下设置。

- [Document Profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Color Handling]: [Let Illustrator determine colors]
- [Printer Profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Rendering Intent]: [Relative Colorimetric]



(3) 从[Printer]中选择文件输出用"Brother GTX-6 FileOutput"。

【参考】

- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
将[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

(4) 在[Advanced]中设置打印机驱动程序。

- 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
- 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"

【注意】

- Adobe Illustrator 时，通过应用程序端的打印对话框内的纸张规格设置压板尺寸。
从打印设置对话框设置时，可能无法正确设置图像尺寸和配置。

(5) 按下[Print]后显示以下对话框。点击[保存]。

【参考】

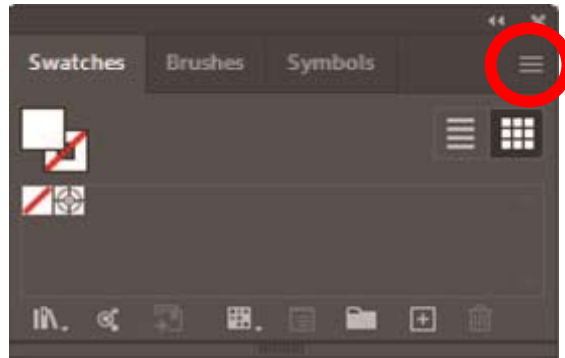
- 可能需要几分钟的时间。



(6) 指定[保存在]和[文件名]，[保存]ARX6 文件。

使用实用软件中的调色板

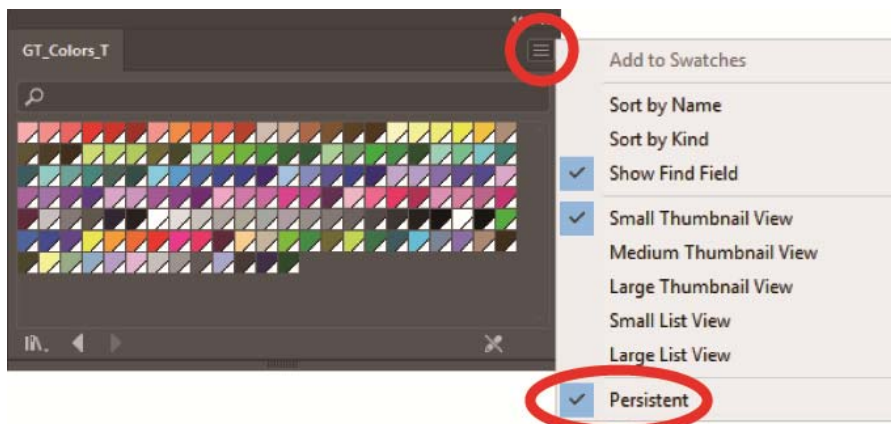
- (1) 按照画面的指示，将 Illustrator 用的调色板文件"GT_Colors_T.ase"保存至 PC 中。
- (2) 从菜单栏中选择[Window]>[Swatches]。
- (3) 点击☰，选择子菜单[Open Swatch Library]。
- (4) 选择[Other Library]。



- (5) 在[Open]画面中选择文件名"GT_Colors_T.ase"。

【参考】

- 该色板与 Photoshop 和 CorelDRAW 不同，需要在每次打开文件时选择。
但是，使用 IllustratorCC 时，通过以下方法固定色板库，每次启动应用时可以自动显示。
点击色板库右上方的☰，选择子菜单的[Persistent]。



4-4. 设置使用白色油墨打印数据的驱动程序

4-4-1. 设置打印机驱动程序

【参考】

- GTX-6 打印机驱动程序将 RGB=255 作为"透明色"处理,不喷出油墨。想要使用白色油墨打印成纯白色的图像,需设置为 RGB=254。
- 关于颜色的替换方法,请查看各应用程序的相应页 (☞"4-3. 使用其他应用程序 >>P.84") 或各应用程序的帮助。

(1) 按照各应用程序的打印步骤,显示打印机驱动程序的打印设置对话框。



(2) 通过打印机驱动程序打印设置对话框进行所需设置。

点击[详细设置]，可设置[设置白色油墨]、[画质设置]、[单向打印]。

【参考】

- 根据[油墨选择:]等设置的内容不同，画面中显示的设置项目也不同。
- 在对话框下侧的四角部位显示翻转帮助。移动鼠标指针，查看帮助。
- 关于各设置项目的说明，请参照以后的章节。

**(3)** 设置结束后点击[确定]。**【参考】**

- 从"GTX-6 File Viewer"中打开 ARX6 文件后可参照此处设置的值。

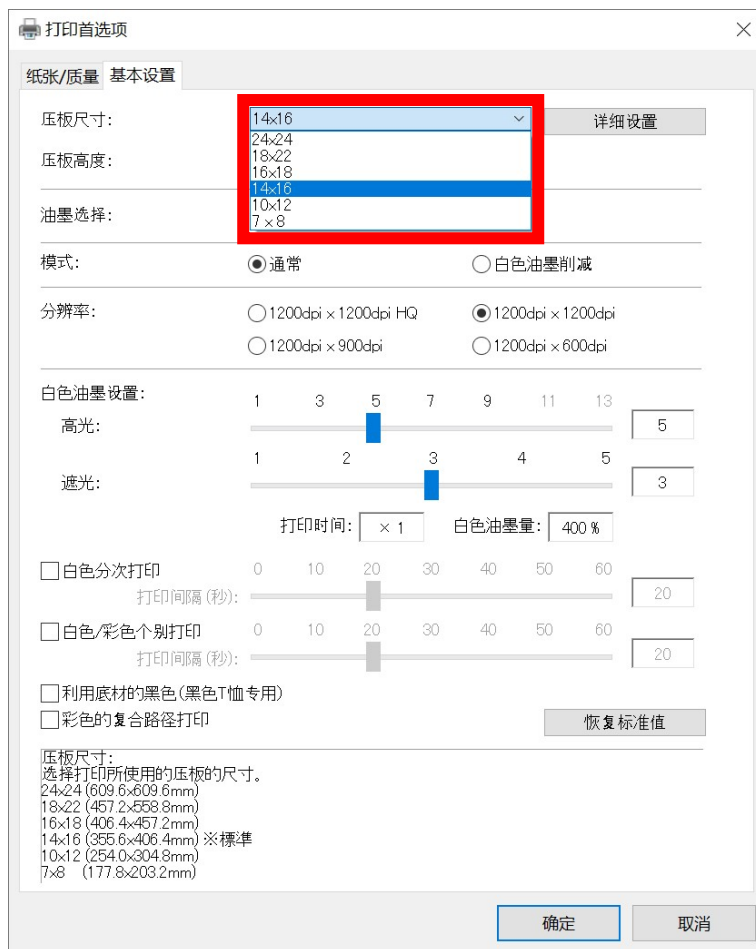
4-4-2. 选择压板尺寸

从[压板尺寸:]的下拉菜单选择打印范围的压板尺寸。

【参考】

- 压板尺寸与纸张规格相当。

| 设置项目 | 使用压板 | 尺寸 |
|---------|----------|---------------|
| [24×24] | 24×24 压板 | 610 毫米×610 毫米 |
| [18×22] | 18×22 压板 | 457 毫米×559 毫米 |
| [16×18] | 16×18 压板 | 406 毫米×457 毫米 |
| [14×16] | 14×16 压板 | 356 毫米×406 毫米 |
| [10×12] | 10×12 压板 | 254 毫米×305 毫米 |
| [7×8] | 7×8 压板 | 178 毫米×203 毫米 |



4-4-3. 选择压板高度

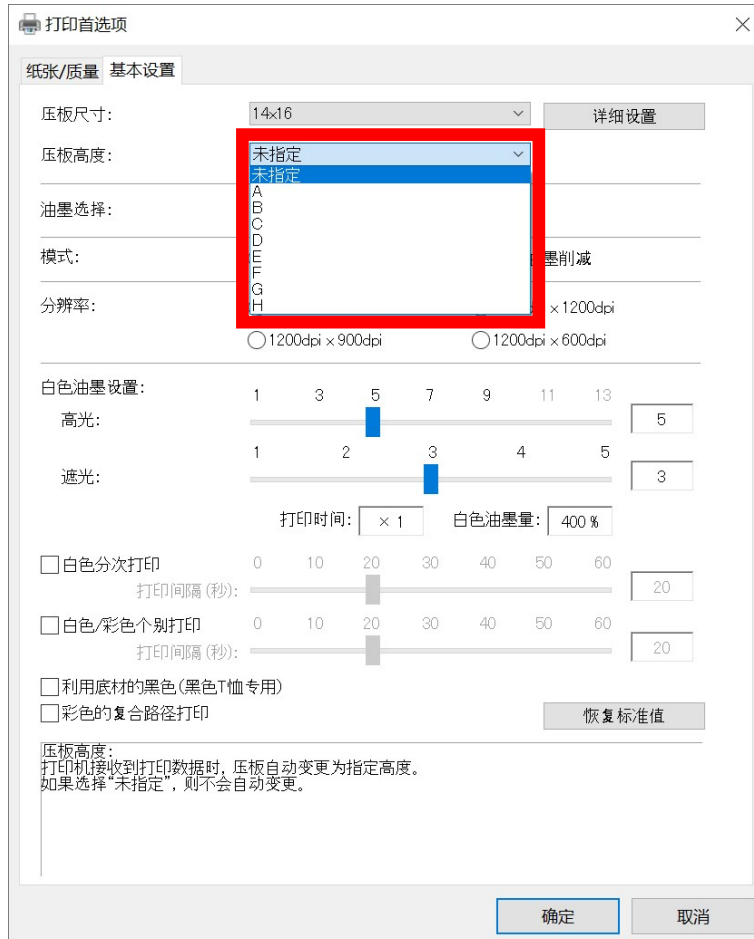
从[压板高度:]的下拉菜单选择压板高度。

打印机接收到打印数据时，压板将自动变更为指定的压板高度。

- 可从[未指定]、[A]、[B]、[C]、[D]、[E]、[F]、[G]、[H]中选择。

【参考】

- 选择[未指定]时，不会变更压板高度。



4-4-4. 选择油墨种类

从[油墨选择:]中选择使用油墨的组合。

| 设置项目 | 说明 |
|-----------|-------------------|
| [彩色+白色油墨] | 在白色油墨的遮光层上打印彩色图像。 |
| [仅白色油墨] | 只使用白色油墨，打印黑白图像。 |
| [仅彩色油墨] | 在白底或淡色底上打印彩色图像。 |
| [仅黑色油墨] | 只使用黑色油墨，打印黑白图像。 |

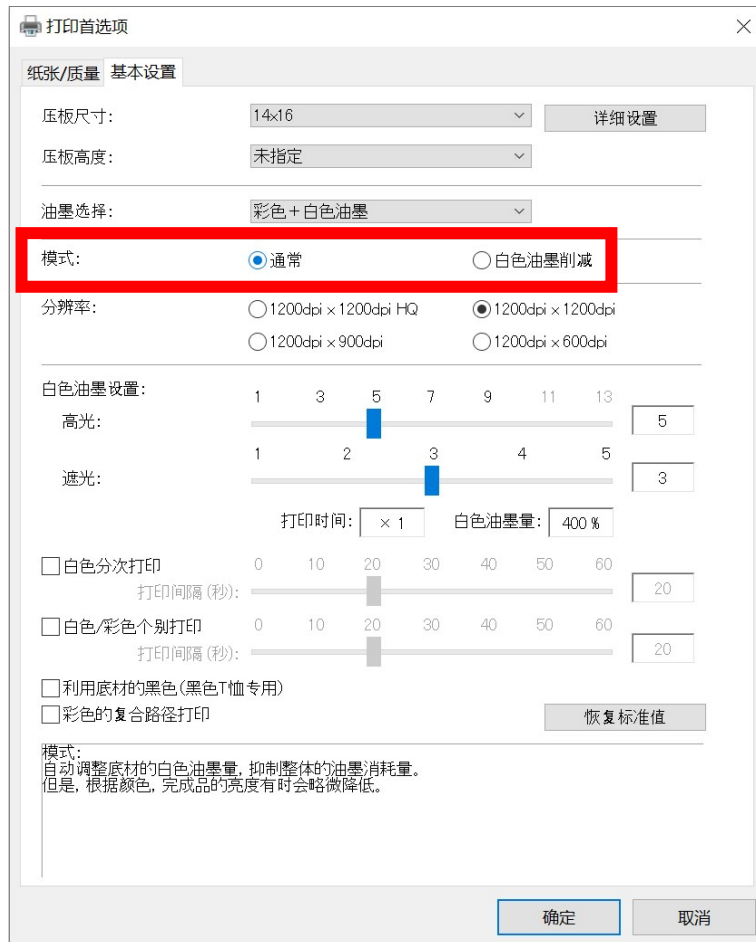


4-4-5. 选择模式

将[模式:]设置为[白色油墨削减]后, 自动调整底材的白色油墨量, 抑制整体的油墨消耗量。

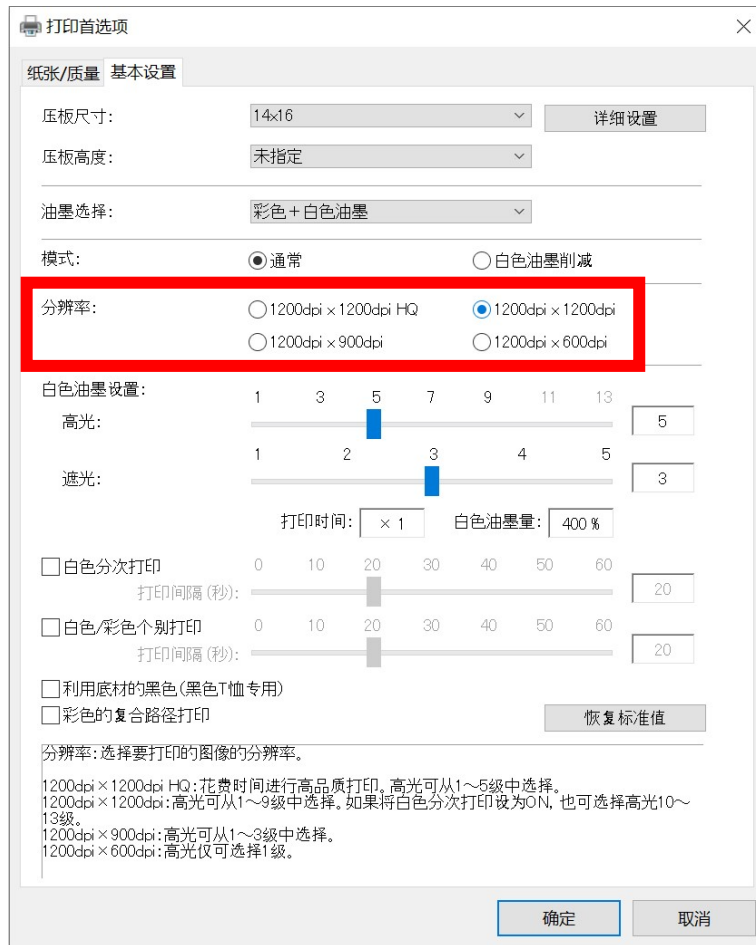
【参考】

- 根据颜色的不同, 完成品的亮度可能会稍微降低。



4-4-6. 选择分辨率

根据[分辨率:]中选择的分辨率,可设置高光的范围发生变化,打印时间也不同。



分辨率

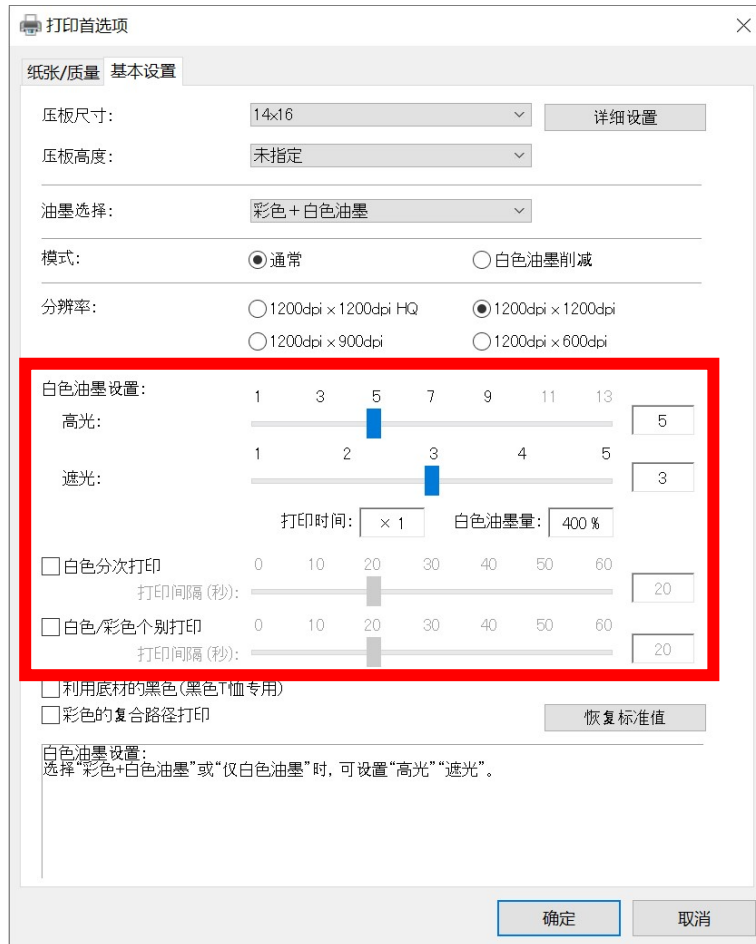
| 分辨率 | 说明 |
|--------------------|---|
| 1200dpi×1200dpi | 按照 1200dpi×1200dpi 打印。 |
| 1200dpi×1200dpi HQ | 按照 1200dpi×1200dpi(High Quality Mode)打印。 白色+彩色油墨和仅白色油墨时有效。 |
| 1200dpi×900dpi | 按照 1200dpi×900dpi 打印。 |
| 1200dpi×600dpi | 按照 1200dpi×600dpi 打印。 |

【参考】

- 根据[分辨率:]的设置, [打印时间:]发生变化。
- 实际油墨消耗量取决于打印图像内的色彩。请将其作为油墨消耗量的标准。

4-4-7. 设置白色油墨

[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时,显示[白色油墨设置:]的设置项目。
将白色油墨量分为[高光:](可见白色油墨量)和[遮光:](用于覆盖底材颜色的白色油墨量)进行调整。
另外,设置[白色分次打印][白色/彩色个别打印]时的白色油墨时间。



高光

从[1]~[13]级中选择 RGB=254 的白度（浓度）。值越大，白色油墨量越增加。

仅白色分次打印有效时，可指定[10]~[13]。

| 高光设置值 | 油墨量 |
|-------|------------|
| [1] | 白色油墨量 200% |
| [2] | 白色油墨量 250% |
| [3] | 白色油墨量 300% |
| [4] | 白色油墨量 350% |
| [5] | 白色油墨量 400% |
| [6] | 白色油墨量 450% |
| [7] | 白色油墨量 500% |
| [8] | 白色油墨量 550% |
| [9] | 白色油墨量 600% |
| [10] | 白色油墨量 650% |
| [11] | 白色油墨量 700% |
| [12] | 白色油墨量 750% |
| [13] | 白色油墨量 800% |

【参考】

- 根据 T 恤颜色或材质不同，高光的合适设置值也不同。建议事先研究高光的合适设置值，然后创建打印数据。打印高光检查图案，选择最佳设置值。☞"4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案 >>P.135"
- 根据[高光：]、[白色分次打印]、[白色/彩色个别打印]、[彩色的复合路径打印]的设置，[打印时间：]及[白色油墨量：]发生变化。
- [高光：]设置值为[5]、[白色分次打印]、[白色/彩色个别打印]、[彩色的复合路径打印]OFF 时，[打印时间：]变为[×1]。将[×1]作为基准值，显示打印时间的倍数。
- 实际油墨消耗量取决于打印图像内的色彩。请将其作为油墨消耗量的标准。

遮光

从[1]~[5]级中选择作为彩色油墨底材的白色油墨量。

| 设置值 | 说明 |
|---------|------------------------------|
| [1]或[2] | 适用于浅粉及灰白色、奶油色等淡色底。 |
| [3] | 默认值。 最平滑地再现白色、灰色、黑色的层次。 |
| [4] | 适用于红色、紫色、绿色等鲜艳的底色。抑制底材颜色的影响。 |
| [5] | 在暗色区以外的所有区域中以最大白色油墨量打印。 |

【参考】

- 打印遮光检查图案，并选择最佳设置值。☞"4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案 >>P.135"

白色分次打印

白色分次打印有效时，可在[1]~[13]级中选择高光。

将从开始打印第一层的白色油墨至开始打印第二层的白色油墨的时间设置为0~60秒。

如果设置比打印第一层更短的时间，则追加的待机时间为0秒。

【参考】

- 仅[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时可以设置。

白色/彩色个别打印

将从开始打印上一白色油墨层至开始打印彩色油墨层的时间设置为0~60秒。

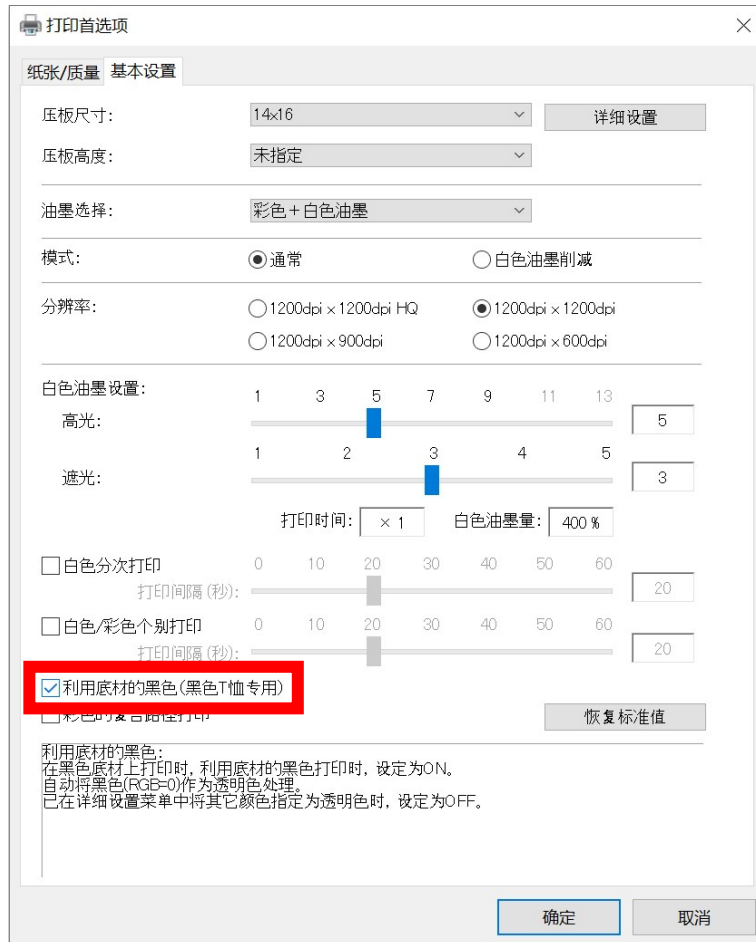
如果设置比白色油墨打印更短的时间，则追加的待机时间为0秒。

【参考】

- 仅[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]时可以设置。
- 打印极小的图像时请选择。
- 打印小图像时可能会变黑。此时，打印白色层后，暂停（等待时间）后打印彩色层。

4-4-8. 设置是否使用底材的黑色

[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]时,显示[利用底材的黑色(黑色T恤专用)]的设置项目。
打印黑色T恤时,想要充分利用底材的黑色打印时,选中[利用底材的黑色(黑色T恤专用)]的复选框。



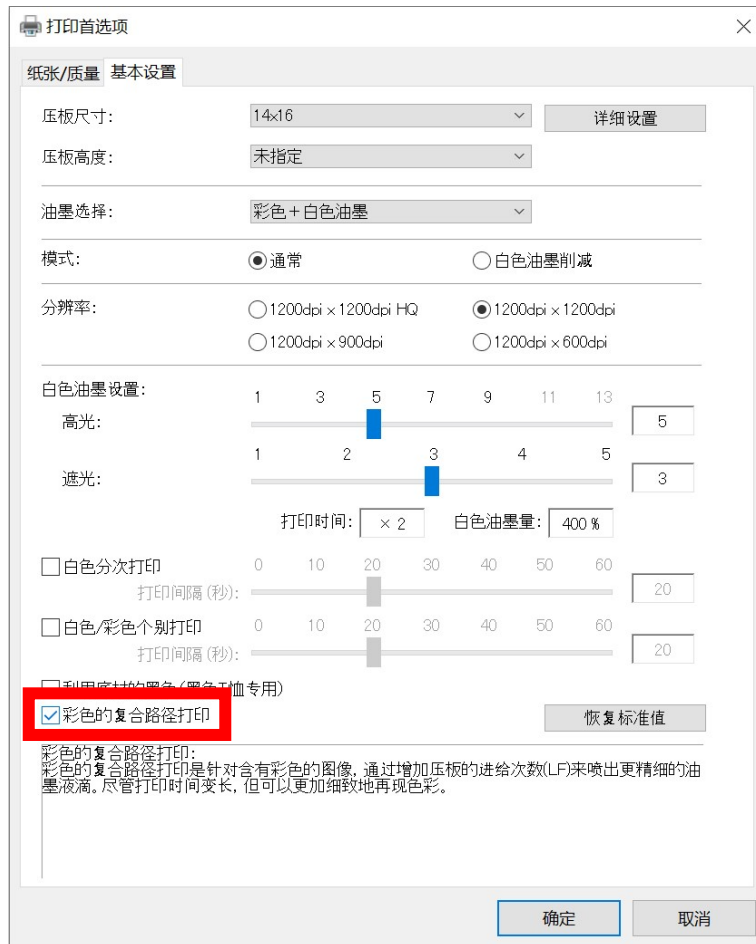
4-4-9. 设置是否使用复合路径打印

[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]、[仅彩色油墨]或[仅黑色油墨]中的任意一个时,显示[彩色的复合路径打印]的设置项目。

打印效果的细小横纹明显时,选中[彩色的复合路径打印]的复选框。

【参考】

- 即使选中[彩色的复合路径打印],使用的油墨量也不变。
- 选中[彩色的复合路径打印]时,打印时间变长。时间的标准请参照[打印时间:]。

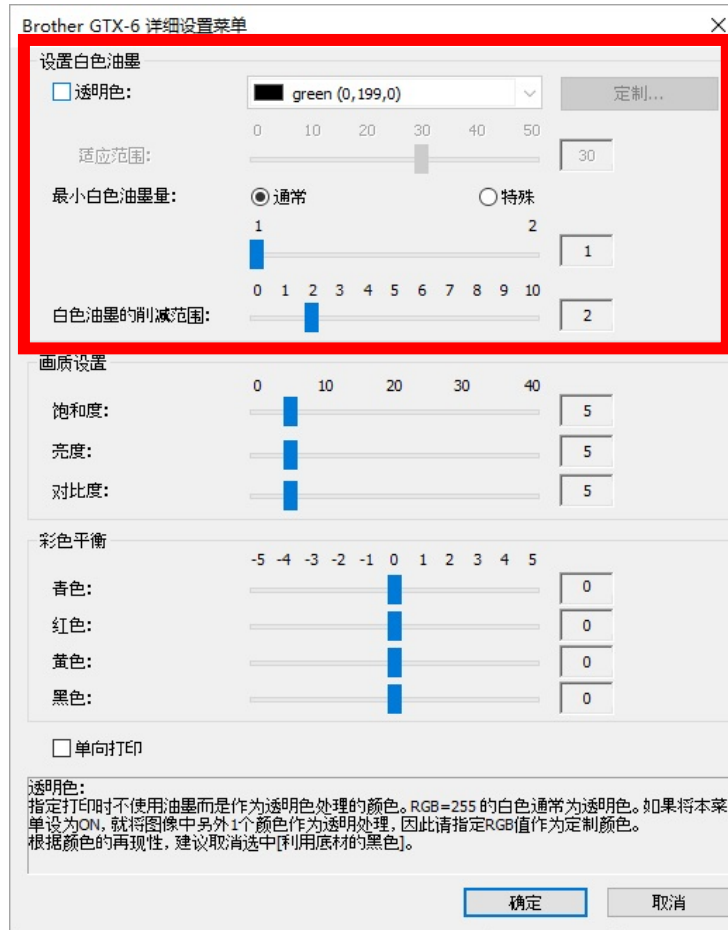


4-4-10. 设置白色油墨

[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时有效。

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置], 显示[设置白色油墨]的设置项目。

在[设置白色油墨]中, 可以设置[透明色:]、[适应范围:]、[最小白色油墨量:]、[白色油墨的削减范围:]。



透明色

打印时不使用油墨，指定作为透明处理的颜色。想要将 RGB=255 以外的颜色设置为"透明色"时，请按照以下步骤设置。

【参考】

- RGB=255 作为"透明色"（不打印的颜色）处理。
- 根据颜色的再现性，建议取消选中[利用底材的黑色（黑色 T 恤专用）]。

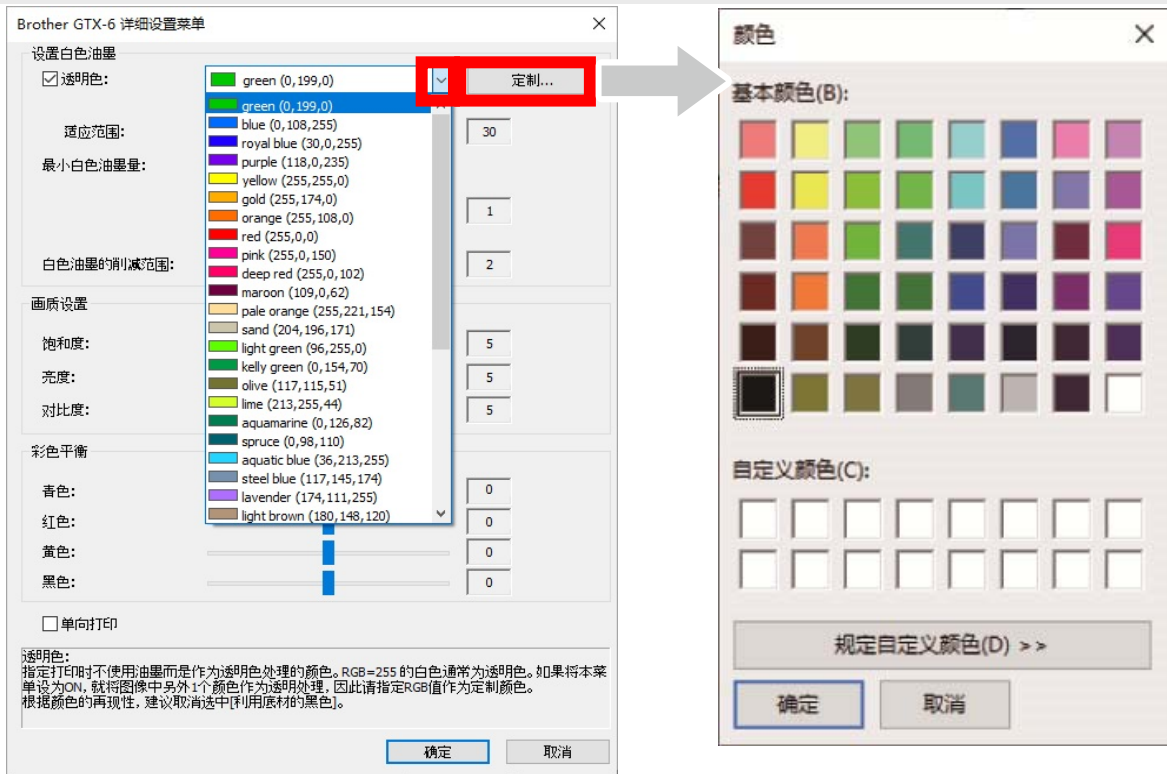
(1) 选中[透明色：]的复选框。

颜色选择的下拉菜单有效。

(2) 从下拉菜单中选择 T 恤的底材颜色，或点击[定制...]，指定 RGB 值。

【参考】

- 仅最后指定的 1 个定制指定色有效。无法保存到列表中。



适应范围

从"不打印的颜色"到"打印的颜色"，指定在此之间平滑过渡的层次范围（RGB 值的距离）。

【参考】

- 值越大，从无遮光白的状态生成遮光白的层次区域越大。
- 层次的画质取决于图像数据。建议事先试打印。

最小白色油墨量

使用[彩色+白色油墨]打印时，可以调整暗色或黑色油墨底材的白色油墨量。

设置值越大，使用[彩色+白色油墨]打印时的暗色区域底材的白色油墨量越增加。

如果选择[特殊]，则设置值可以选择大于[3]的值。

【参考】

- 值越大，越容易渗色。

白色油墨的削减范围

从[1]~[10]级中选择白色油墨的削减范围。值越大，削减量越大。通过削减白色油墨的打印范围，防止白色油墨从彩色油墨下露出。

【参考】

- 如果图像的周围能看到白色的线或点，很可能是"抗锯齿"导致，请确认原图像。
- 值越大，细线（文字或照片等）越可能消失。建议事先试打印。

4-4-11. 设置画质

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，显示[画质设置]的设置项目。

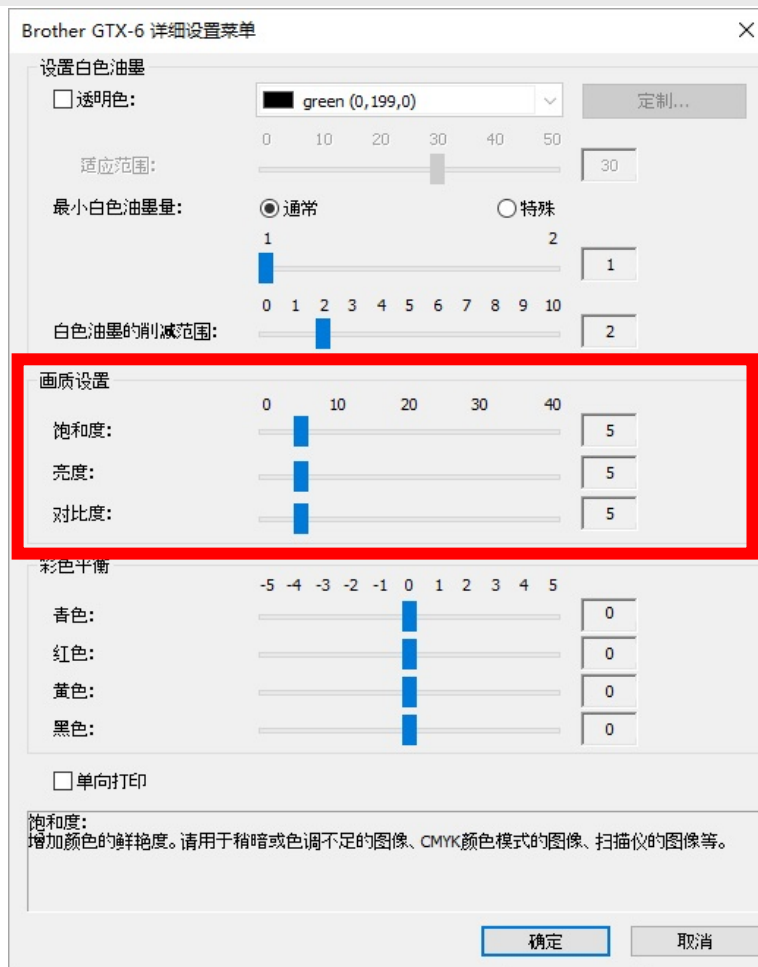
可在[画质设置]中设置[饱和度：]、[亮度：]、[对比度：]。

不使用应用程序的功能，增强图像的鲜艳度和明度、抑扬感时，进行调整。

| 设置项目 | 说明 |
|--------|--------------------|
| [饱和度：] | 值越大，颜色变得越鲜艳。 |
| [亮度：] | 值越大，颜色变得越亮。 |
| [对比度：] | 值越大，亮的颜色更亮、暗的颜色更暗。 |

【参考】

- 增大[对比度：]的值，细线可能消失。
- 选择较大值时，建议事先试打印。



4-4-12. 设置彩色平衡

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，显示[彩色平衡]的设置项目。

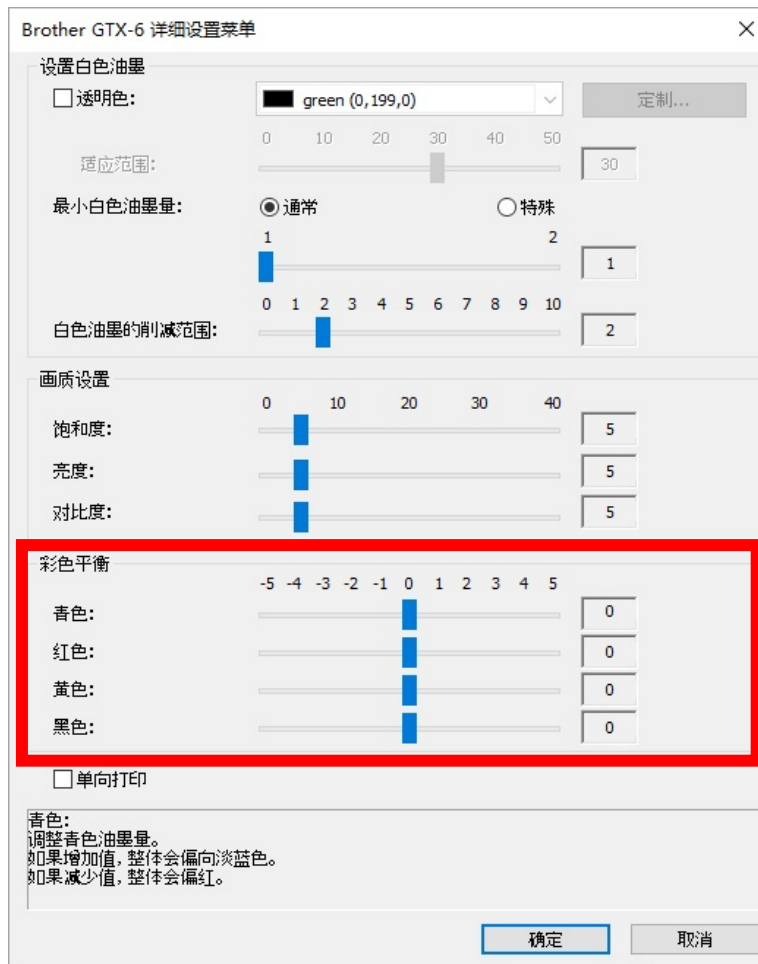
在[彩色平衡]中，可以设置[青色：][红色：][黄色：][黑色：]。

可在-5~+5的11级范围内调整色调。

【参考】

- 油墨选择中选择[仅黑色油墨]时，仅可以调整[黑色：]。

| 设置项目 | 说明 |
|-------|--|
| [青色：] | 调整青色油墨量。 如果增加值，整体偏向淡蓝色，如果减少值，整体偏向红。 |
| [红色：] | 调整红色油墨量。 如果增加值，整体偏向红紫色，如果减少值，整体偏向绿。 |
| [黄色：] | 调整黄色油墨量。 如果增加值，整体偏向黄，如果减少值，整体偏向蓝。 |
| [黑色：] | 调整黑色油墨量。 如果增加值，整体偏向黑，如果减少值，整体偏向白。 |

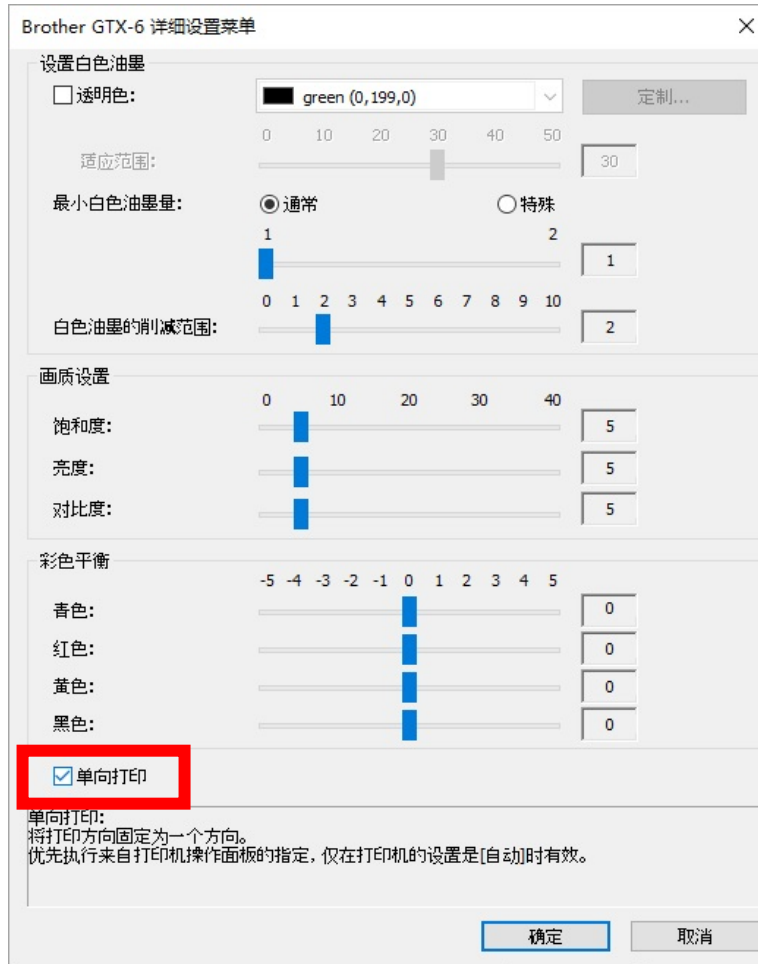


4-4-13. 指定打印方向

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，可以设置[单向打印]。

【参考】

- 打印机操作面板的指定优先，仅在打印机的打印方向设置为[自动]时有效。
- 打印时间增加 1 倍。



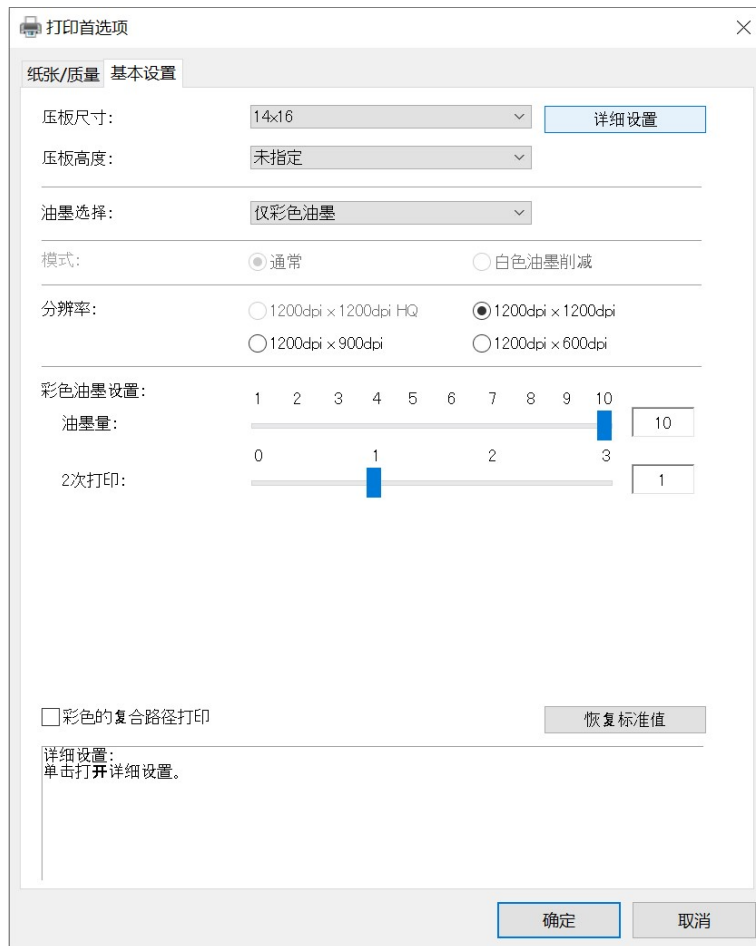
4-5. 设置只使用彩色或黑色油墨打印数据的驱动程序

4-5-1. 设置打印机驱动程序

【参考】

- GTX-6 打印机驱动程序将 RGB=255 作为"透明色"处理,不喷出油墨。想要使用白色油墨打印成纯白色的图像,需设置为 RGB=254。
- 关于颜色的替换方法,请查看各应用程序的相应页 (☞"4-3. 使用其他应用程序 >>P.84") 或各应用程序的帮助。

(1) 按照各应用程序的打印步骤,显示打印机驱动程序的打印设置对话框。



(2) 通过打印机驱动程序打印设置对话框进行所需设置。

点击[详细设置]，可设置[设置白色油墨]、[画质设置]、[单向打印]。

【参考】

- 根据[油墨选择:]等设置的内容不同，画面中显示的设置项目也不同。
- 在对话框下侧的四角部位显示翻转帮助。移动鼠标指针，查看帮助。
- 关于各设置项目的说明，请参照以后的章节。



(3) 设置结束后点击[确定]。

【参考】

- 从"GTX-6 File Viewer"中打开 ARX6 文件后可参照此处设置的值。

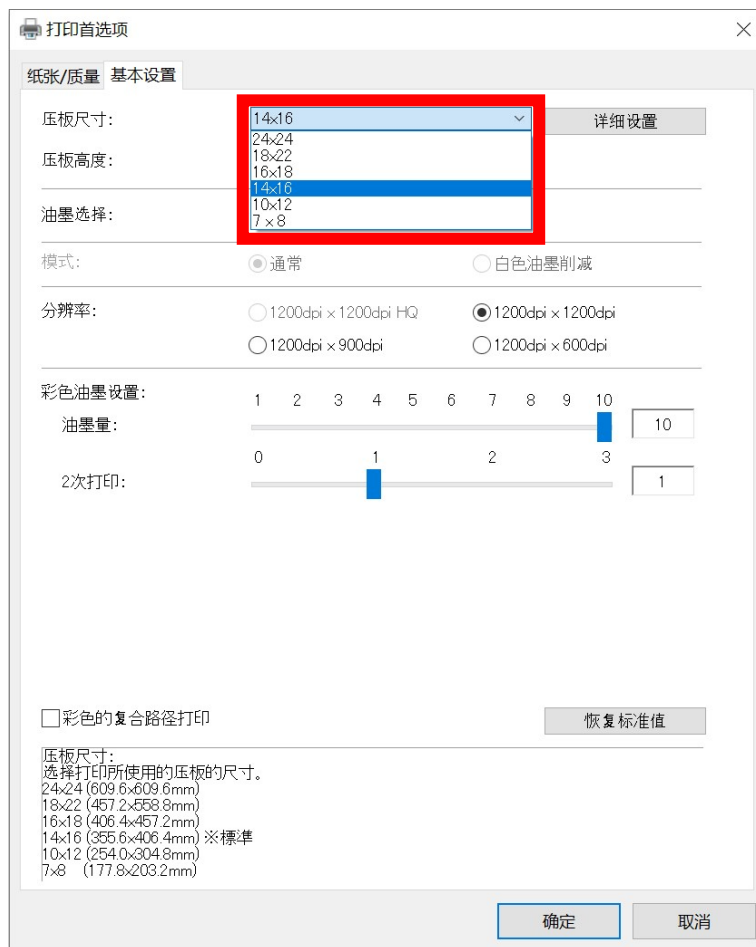
4-5-2. 选择压板尺寸

从[压板尺寸:]的下拉菜单选择打印范围的压板尺寸。

【参考】

- 压板尺寸与纸张规格相当。

| 设置项目 | 使用压板 | 尺寸 |
|---------|----------|---------------|
| [24×24] | 24×24 压板 | 610 毫米×610 毫米 |
| [18×22] | 18×22 压板 | 457 毫米×559 毫米 |
| [16×18] | 16×18 压板 | 406 毫米×457 毫米 |
| [14×16] | 14×16 压板 | 356 毫米×406 毫米 |
| [10×12] | 10×12 压板 | 254 毫米×305 毫米 |
| [7×8] | 7×8 压板 | 178 毫米×203 毫米 |



4-5-3. 选择压板高度

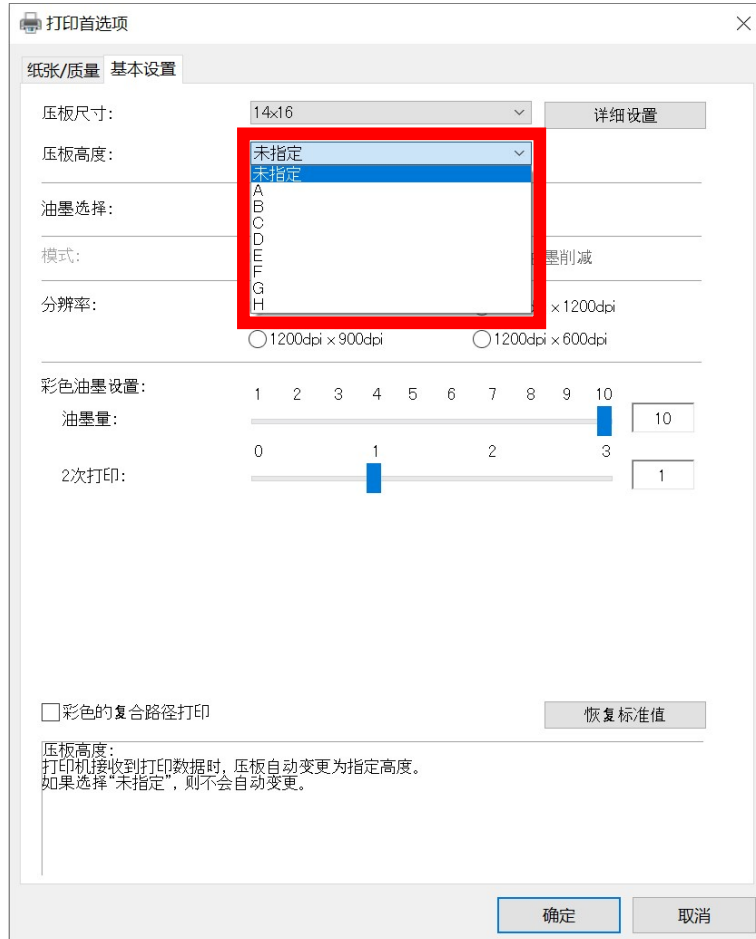
从[压板高度:]的下拉菜单选择压板高度。

打印机接收到打印数据时，压板将自动变更为指定的压板高度。

- 可从[未指定]、[A]、[B]、[C]、[D]、[E]、[F]、[G]、[H]中选择。

【参考】

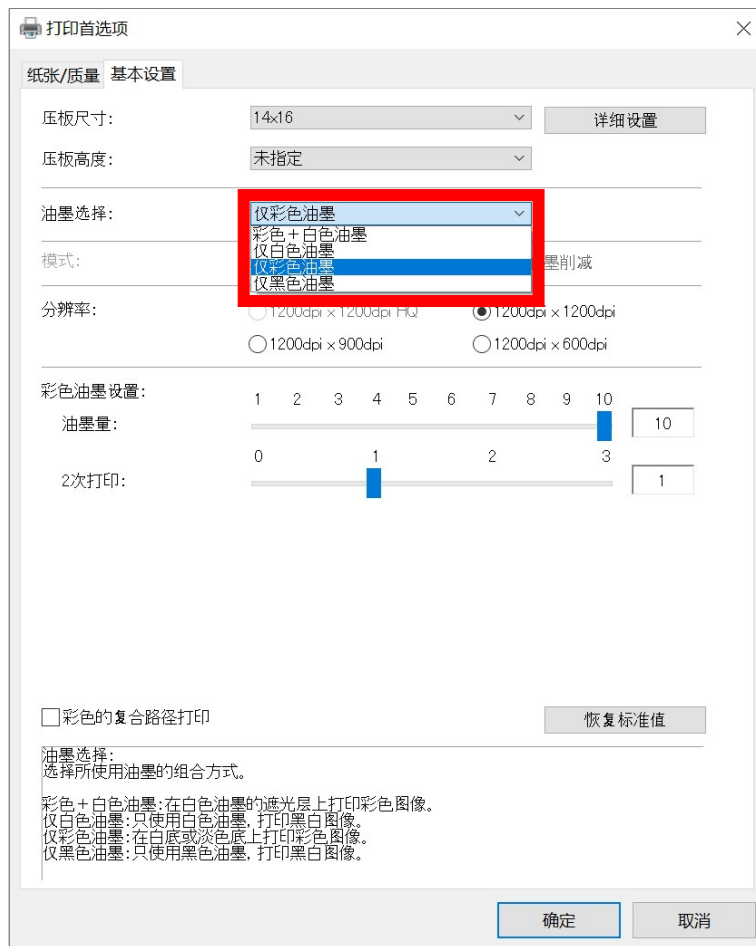
- 选择[未指定]时，不会变更压板高度。



4-5-4. 选择油墨种类

从[油墨选择:]中选择使用油墨的组合。

| 设置项目 | 说明 |
|-----------|-------------------|
| [彩色+白色油墨] | 在白色油墨的遮光层上打印彩色图像。 |
| [仅白色油墨] | 只使用白色油墨，打印黑白图像。 |
| [仅彩色油墨] | 在白底或淡色底上打印彩色图像。 |
| [仅黑色油墨] | 只使用黑色油墨，打印黑白图像。 |



4-5-5. 设置是否使用复合路径打印

[油墨选择:]中选择[彩色+白色油墨]、[仅彩色油墨]或[仅黑色油墨]中的任意一个时, 显示[彩色的复合路径打印]的设置项目。

打印效果的细小横纹明显时, 选中[彩色的复合路径打印]的复选框。

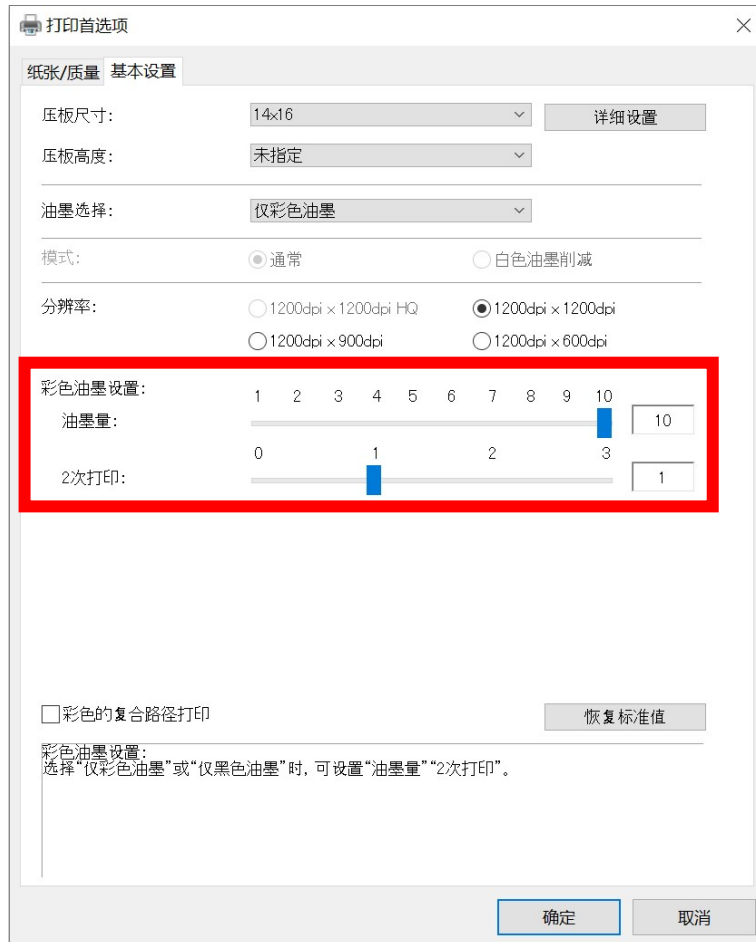
【参考】

- 即使选中[彩色的复合路径打印], 使用的油墨量也不变。
- 选中[彩色的复合路径打印]时, 打印时间变长。时间的标准请参照[打印时间:]。



4-5-6. 设置彩色油墨

[油墨选择:]中选择[仅彩色油墨]或[仅黑色油墨]时, 显示[彩色油墨设置:]的设置项目。
可在[彩色油墨设置:]中设置[油墨量:]、[2次打印]。



油墨量

从[1]~[10]级中选择油墨量。

| 设置值 | 说明 |
|---------|---|
| [10] | 默认值。 相当于棉 100%或麻 50%、或者棉 50%/聚酯纤维 50%的混纺材料的材质。 |
| [9]~[7] | 相当于薄 T 恤、厚毛巾、斜纹棉布的材质。 |
| [6]~[4] | 相当于薄平纹织物和棉/聚酯纤维/聚氨酯混纺的材质。 |
| [3]~[1] | 相当于聚酯纤维针织物 and 没有吸水性合成纤维的材质。 |

【参考】

- 打印厚 T 恤以外的衣物时, 确认实际的渗色后, 调整[油墨量:]的值。

2 次打印

分成 2 次打印，着色更突出。

| 设置值 | 说明 |
|-----|--------------------------------------|
| [0] | 不分次打印 |
| [1] | 分次打印（第 1 次与第 2 次之间有等待时间） |
| [2] | 分次打印（第 1 次与第 2 次之间等待时间比设定为[1]的等待时间长） |
| [3] | 分次打印（第 1 次与第 2 次之间等待时间比设定为[2]的等待时间长） |

【参考】

- [1]~[3]压板出入 2 次。
- 设置值越大，打印时间越长。

4-5-7. 设置画质

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，显示[画质设置]的设置项目。

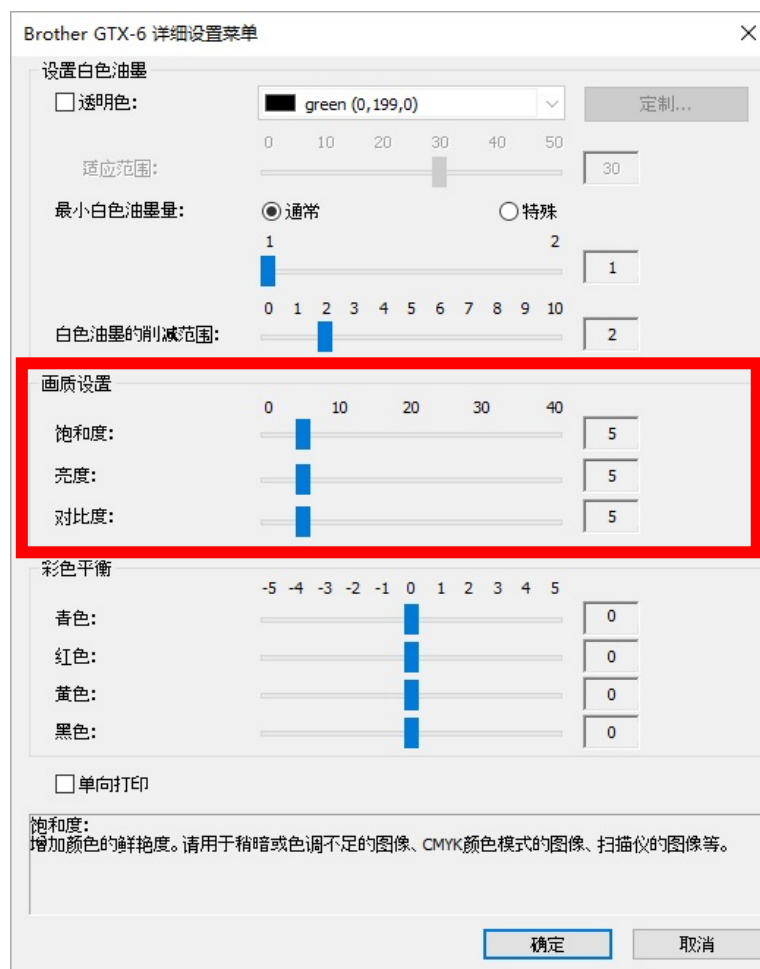
可在[画质设置]中设置[饱和度：]、[亮度：]、[对比度：]。

不使用应用程序的功能，增强图像的鲜艳度和明度、抑扬感时，进行调整。

| 设置项目 | 说明 |
|---------|--------------------|
| [饱和度：] | 值越大，颜色变得越鲜艳。 |
| [亮度：] | 值越大，颜色变得越亮。 |
| [对比度：] | 值越大，亮的颜色更亮、暗的颜色更暗。 |

【参考】

- 增大[对比度：]的值，细线可能消失。
- 选择较大值时，建议事先试打印。



4-5-8. 设置彩色平衡

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，显示[彩色平衡]的设置项目。

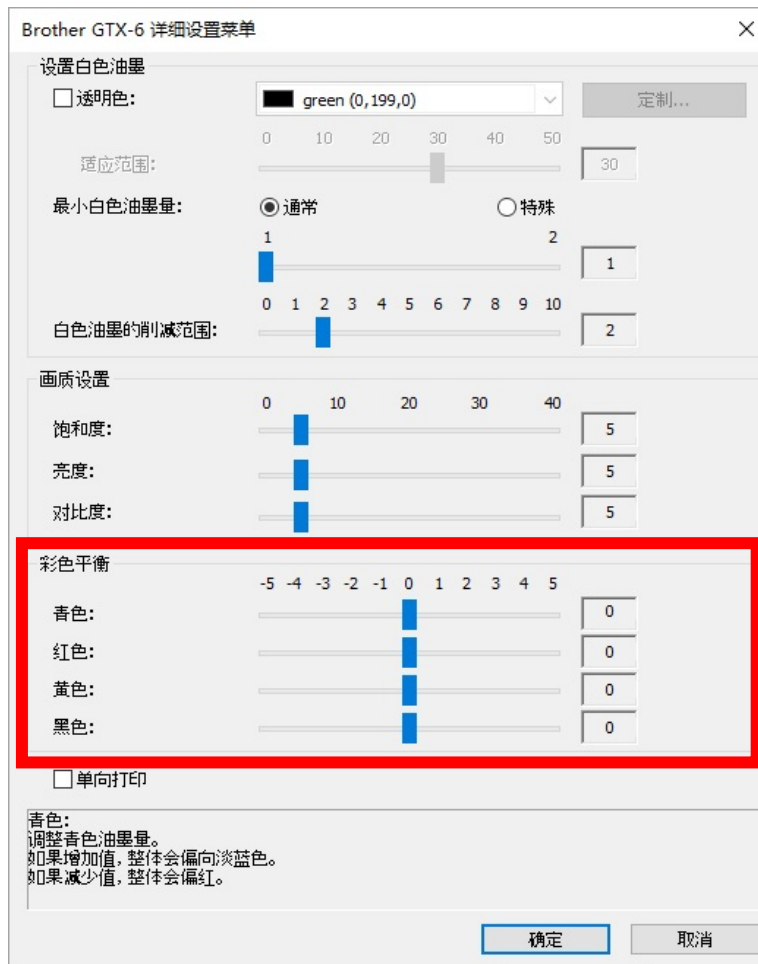
在[彩色平衡]中，可以设置[青色：][红色：][黄色：][黑色：]。

可在-5~+5的11级范围内调整色调。

【参考】

- 油墨选择中选择[仅黑色油墨]时，仅可以调整[黑色：]。

| 设置项目 | 说明 |
|-------|--|
| [青色：] | 调整青色油墨量。 如果增加值，整体偏向淡蓝色，如果减少值，整体偏向红。 |
| [红色：] | 调整红色油墨量。 如果增加值，整体偏向红紫色，如果减少值，整体偏向绿。 |
| [黄色：] | 调整黄色油墨量。 如果增加值，整体偏向黄，如果减少值，整体偏向蓝。 |
| [黑色：] | 调整黑色油墨量。 如果增加值，整体偏向黑，如果减少值，整体偏向白。 |

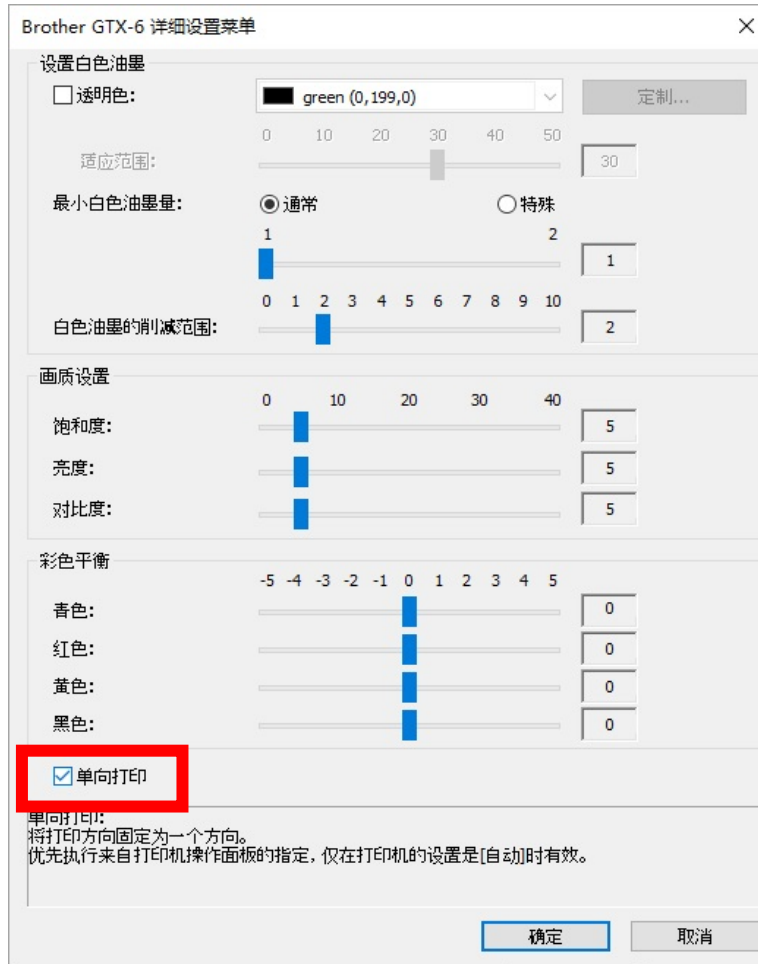


4-5-9. 指定打印方向

点击[打印首选项]对话框中的[详细设置]，可以设置[单向打印]。

【参考】

- 打印机操作面板的指定优先，仅在打印机的打印方向设置为[自动]时有效。
- 打印时间增加 1 倍。



4-6. 使用实用软件(Useful Tools)

配有可以在调整颜色时或研究最佳打印设置时使用的实用软件和打印数据。

"Useful Tools"安装在所用 PC 的"Brother GTX-6 Tools"中。

关于各工具的详细内容，请参照以后的章节。

4-6-1. 使用调色板

各应用程序分别可使用下述调色板。

- Adobe Photoshop/Illustrator: "GT_Colors_T.ase"
- CorelDRAW: "GT_Colors.xml"、"GT_Tshirts.xml"

有关详情，请查看各应用程序的页（☞"4-3. 使用其他应用程序 >>P.84"）、各应用程序的帮助。

【参考】

- 在默认设置下使用打印机驱动程序时进行再现色彩确认时，或作为创建、编辑图像数据时的颜色样本时，使用调色板。（CorelDRAW 的同一调色板内不能包含相同颜色，因此要将文件分为 2 个。）

4-6-2. 将"RGB=255"替换为"RGB=254"（仅 Photoshop）

通过 Photoshop 将 RGB=255 替换为 RGB=254 时使用。

- (1) 从"Useful Tools"中单击"SolidWhite.atn"，按照画面的指示在 PC 中保存文件。
- (2) 从 Photoshop 的菜单中选择[Window] > [Action file]。
- (3) 点击☰，打开子菜单。
- (4) 通过[Load Actions]，选择 PC 中保存的"SolidWhite.atn"。

【参考】

- 关于动作文件的使用方法，请查看 Photoshop 的帮助。
- 仅[Color mode]为[RGB Color]的[8 bit]时可以使用"SolidWhite.atn"。

4-6-3. 确认颜色样本

作为颜色样本确认时使用。

请按照喜欢的打印机驱动程序设置创建打印数据（ARX6 文件），并按照油墨生产商提示的颜色样本使用。

【参考】

- 更改打印机驱动程序设置并打印时使用。



- 请从"Useful Tools"中点击所需的文件名，并下载数据。配有以下颜色样本数据。

- GT_Blues.pdf
- GT_Greens.pdf
- GT_Oranges.pdf
- GT_Reds.pdf
- GT_ColorChart.pdf

- 设置打印机驱动程序，创建打印数据。

【参考】

- 打印机驱动程序的设置方法
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"
- 创建打印数据 ☞"4-3. 使用其他应用程序 >>P.84"

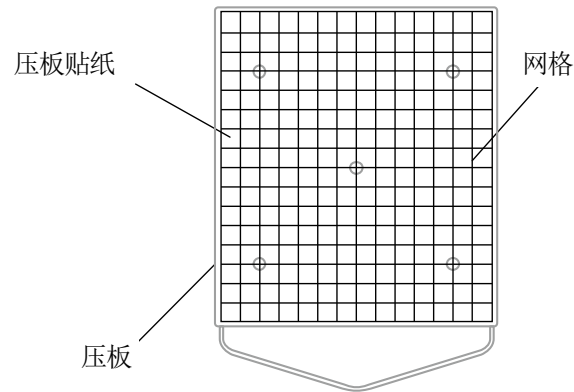
- 将创建的打印数据发送至打印机并打印。☞"5. 基本的打印 >>P.139"

【参考】

- 请确认打印效果并调整打印机驱动程序的设置。

4-6-4. 在压板贴上打印网格线

可以在新压板贴上打印网格。



X0163

- (1) 从"Useful Tools"中打开符合压板尺寸的网格尺寸的 ARX6 文件（例如，Grid14x16. arx6）。
- (2) 将网格的打印数据发送至打印机。
- (3) 不放置 T 恤，直接在压板贴上打印网格。

【参考】

- 打印后，请用干布或纸轻轻按压，弄干油墨。

4-6-5. 调整油墨量

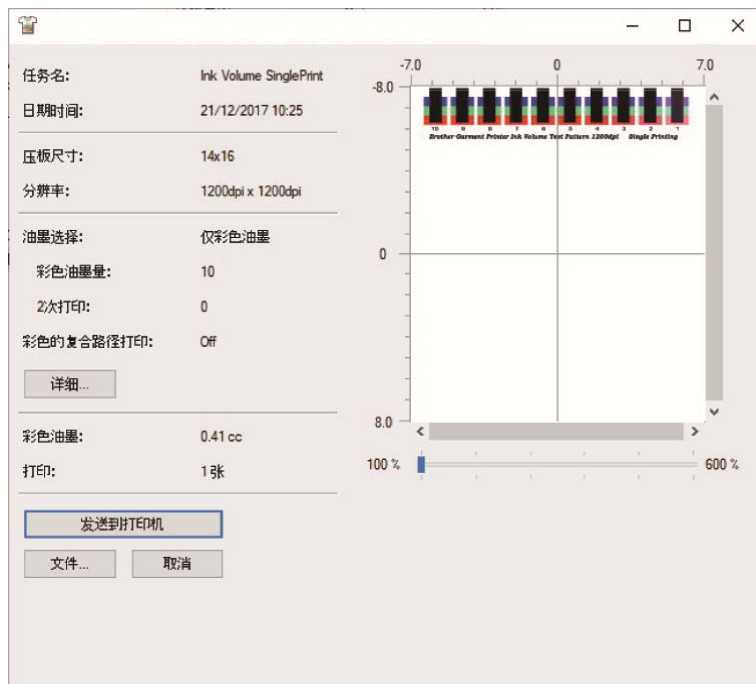
设置打印机驱动程序的[油墨量:]时, 设置最佳值。

请从"Useful Tools"中下载数据, 事先打印 (☞"5. 基本打印 >>P.139"), 并确认渗色。

【参考】

- 根据 T 恤颜色或材质不同, 油墨量的合适设置值也不同。建议事先研究油墨量的合适设置值, 然后创建打印数据。
- 油墨量打印数据有 4 种。请结合打印机驱动[2 次打印]的设置选择油墨量打印数据。

- (1) 从 "Useful Tools" 单击 "Ink Volume SinglePrint.arx6"、"Ink Volume DoublePrint1.arx6"、"Ink Volume DoublePrint2.arx6"、"Ink Volume DoublePrint3.arx6"中的任意一个, 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 并调整打印机驱动程序的[油墨量:]的值。



4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案

设置打印机驱动程序的高光:]时, 设置最佳值。

请从"Useful Tools"中下载数据, 事先打印高光检查图案, 并确认各设置值的白度、底材的遮蔽率、渗色。

【参考】

- 请在预处理后的 T 恤上进行打印。☞"5. 基本的打印 >>P.139"
- 根据 T 恤颜色或材质不同, 高光的合适设置值也不同。建议事先研究高光的合适设置值, 然后创建打印数据。

(1) 从"Useful Tools"中单击"Highlight-Mask Check at MW1.zip"或"Highlight-Mask Check at MW2.zip", 下载数据。

【参考】

- "最小白色油墨量"的设置分别为[1]和[2]时选择的文件不同。
确认文件名末尾的数字, 并进行下载。

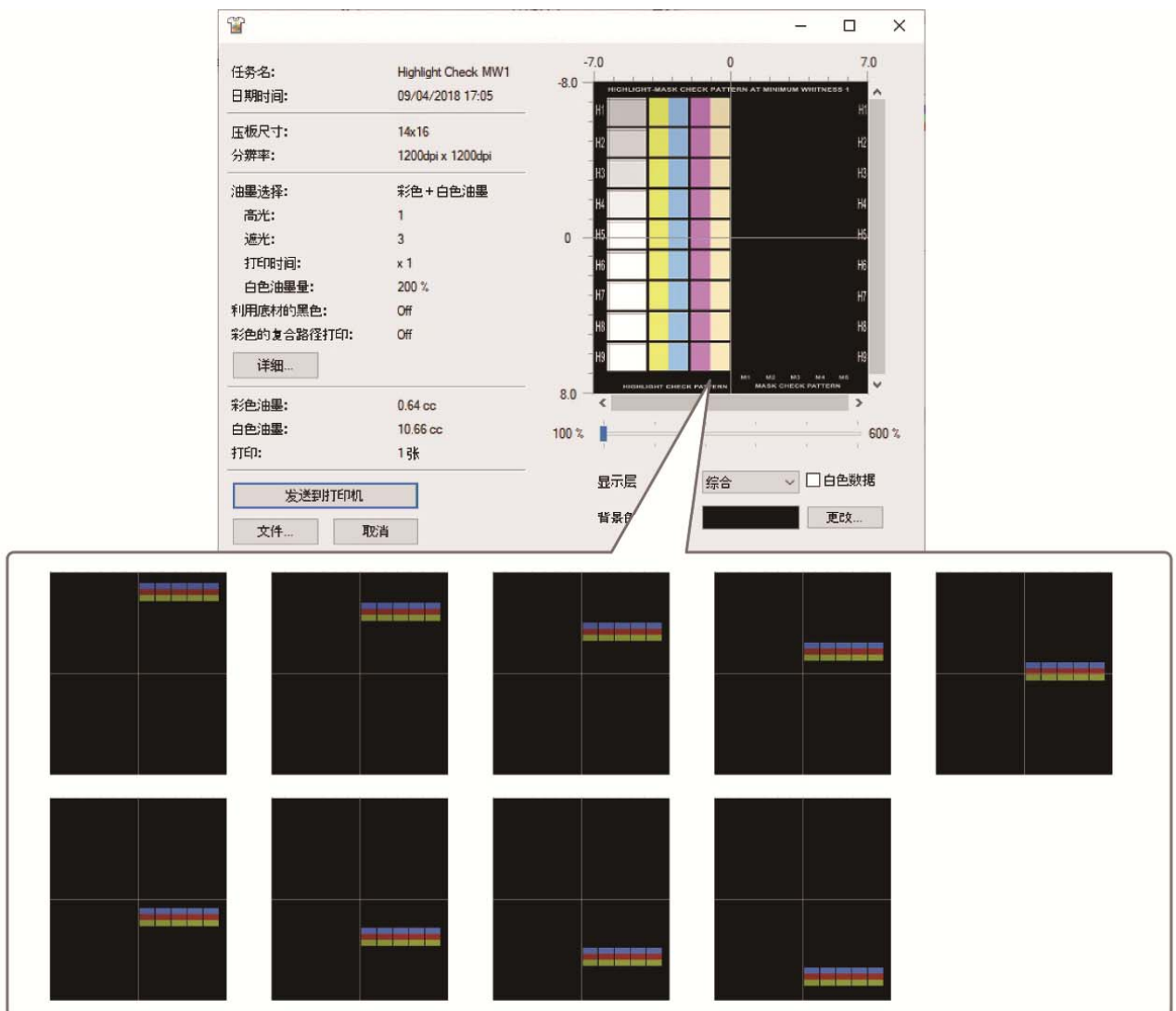
(2) 解压 zip 文件, 显示以下的打印数据。

- "HighlightCheckPattern"
- 各高光的"MaskCheckPattern"

(3) 打印"HighlightCheckPattern", 选择最佳高光设置值。

(4) 打印最佳高光设置值用"MaskCheckPattern", 选择最佳遮光设置值。

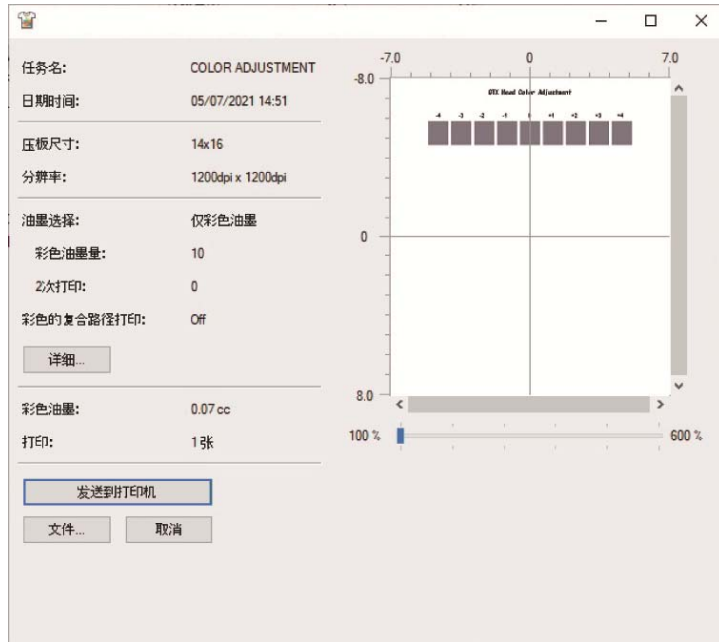
(5) 请确认打印效果, 并调整打印机驱动程序的高光:]和[遮光:]的值。



4-6-7. 调整 2 个彩色打印头间的颜色

确认彩色侧打印头的颜色调整。

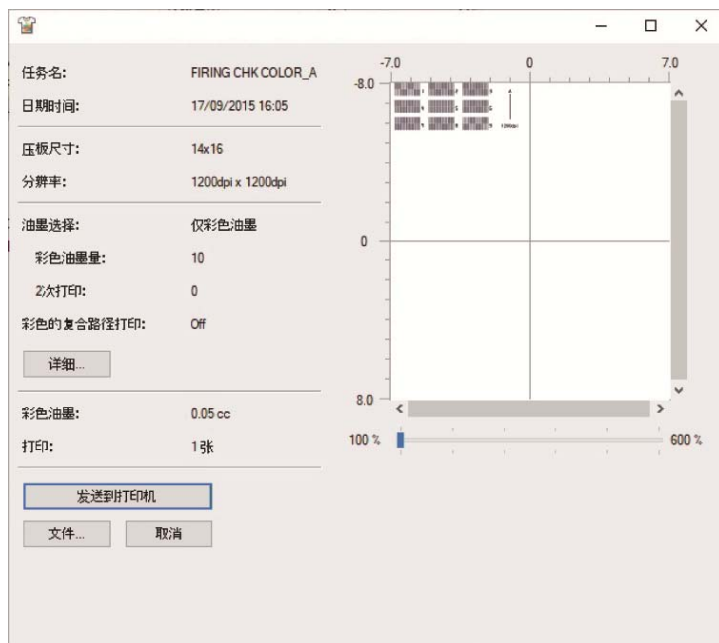
- (1) 从"Useful Tools"单击"COLOR ADJUSTMENT.arx6", 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 确认颜色调整是否正确设置。



4-6-8. 确认喷出时间

确认喷出时间是否正确。

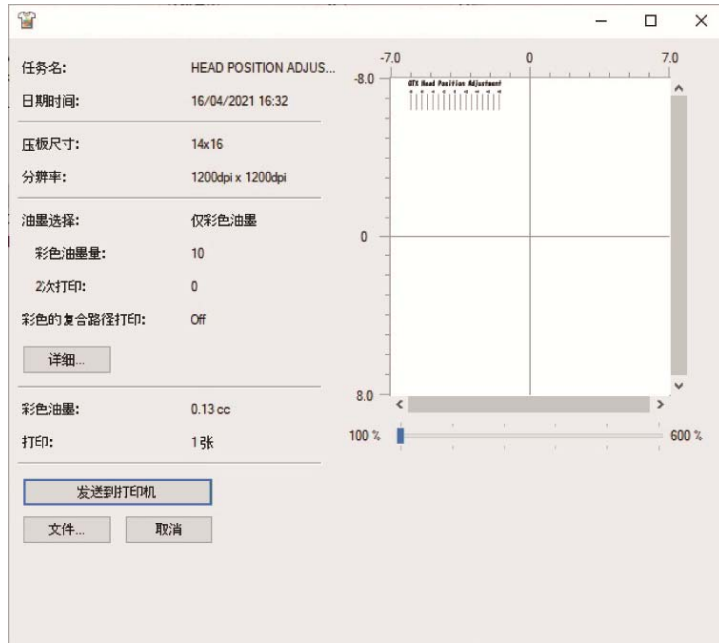
- (1) 从"Useful Tools"单击"FIRING CHK COLOR A.arx6"、"FIRING CHK COLOR B.arx6"、"FIRING CHK WHITE A.arx6"或"FIRING CHK WHITE B.arx6", 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 确认喷出时间是否正确设置。



4-6-9. 调整 2 个同色打印头间的位置

确认打印头的位置。

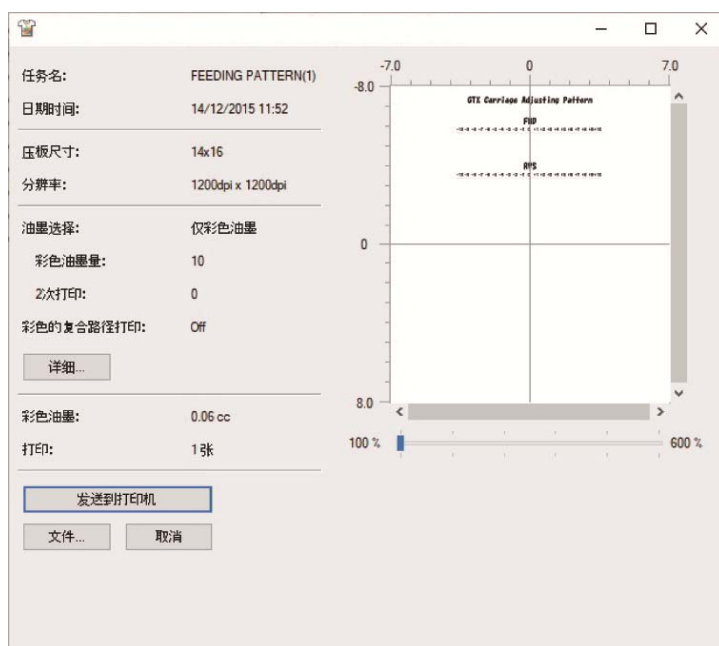
- (1) 从"Useful Tools"单击"HEAD POSITION ADJUSTMENT_C.arx6"或"HEAD POSITION ADJUSTMENT_W.arx6", 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 确认位置调整是否正确设置。



4-6-10. 调整压板进给

确认压板进给调整是否正确。

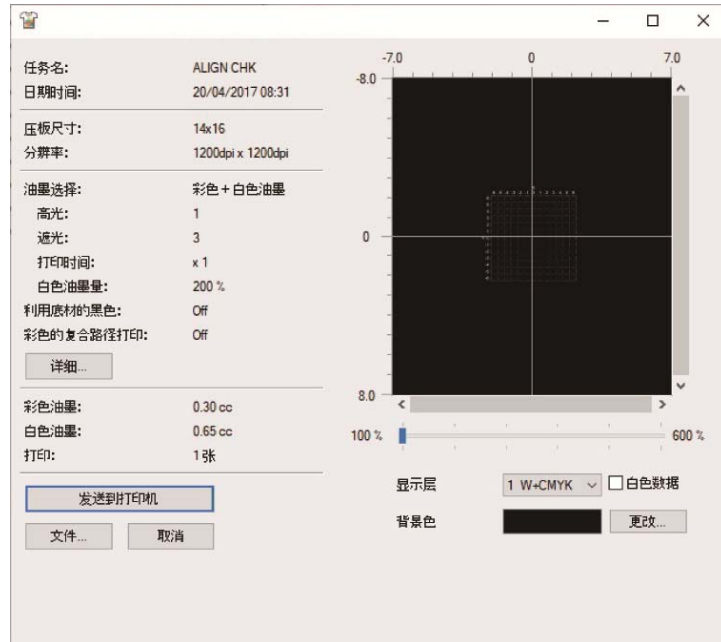
- (1) 从"Useful Tools"单击"FEEDING PATTERN(1).arx6", 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 确认压板进给是否正确设置。



4-6-11. 确认打印位置

确认白色侧打印头的打印位置和彩色侧打印头的打印位置。

- (1) 从"Useful Tools"单击"ALIGN CHK.arx6", 下载数据。
- (2) 将数据发送至打印机并打印。
- (3) 请确认打印效果, 确认对齐白色和彩色的位置是否正确设置。



警告



一旦有异物进入本机内部，应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。如果继续使用，则可能导致火灾、触电或故障。



切勿将本机与液体接触。否则可能导致火灾、触电或故障。



一旦有液体进入打印机内，应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。



在冒烟、有异味等异常状态时，请勿使用。否则可能导致火灾、触电或故障。应立即切断电源，拔下电源插头，并联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。



手指或身体请勿靠近旋转的风扇。否则可能卷入其中并导致受伤。请切断电源后再靠近。

注意



仅能由受过安全操作培训的人员使用本机。



请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则压板和物品之间夹手，可能导致受伤。



工作期间，手应远离压板。否则压板、T恤托盘和各罩盖之间夹手，可能导致受伤。



通电期间，切勿将手伸入各罩盖内。请勿触碰可移动部位，否则可能导致受伤。



请勿饮用油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体。否则可能导致腹泻、呕吐。

另外，处理油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体时，请佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到这些液体。否则可能引起发炎。进入眼睛内时请勿揉搓，应立即用水冲洗。

请放置在儿童接触不到的地方。



由于通过喷雾器或预处理剂涂装装置喷涂预处理剂时喷雾会飞散，因此，作业时请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜（或防尘眼镜）并注意充分通风。



本机出现故障时，请联系购买本机的经销店或受过培训的技术人员。

(!)重要事项



请勿用手推动压板。否则可能导致本机出现严重故障。



请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则可能导致压板遭受撞击并破损。

5-1. 基本的打印流程

对打印开始前和打印结束后作业的基本流程进行说明。

| | |
|-------------------------|---|
| <p>开始打印前 要执行的工作</p> | <p>开始打印前，确认并准备打印机。 参照☞"5-2. 开始打印前要执行的工作 >>P.142"</p> |
| <p>预处理打印品</p> | <p>为了使白色油墨能留在 T 恤底材上，需要事先涂抹预处理剂。 不使用白色油墨时，不需要预处理打印品。 参照☞"5-3. 预处理打印品 >>P.143"</p> |
| <p>调整压板</p> | <p>根据打印品更换压板。更换压板后调整高度。 参照☞"5-4. 调整压板 >>P.152"</p> |
| <p>安装打印品</p> | <p>将打印品放置到压板上。 参照☞"5-5. 安装打印品 >>P.155"</p> |
| <p>发送/读取 打印数据</p> | <p>将打印数据发送至打印机或读取打印数据。 参照☞"5-6. 发送/读取打印数据 >>P.158"</p> |
| <p>打印</p> | <p>开始打印。 参照☞"5-7. 打印 >>P.167"</p> |
| <p>从压板上拆下</p> | <p>从压板上拆下打印品。 参照☞"5-9. 从压板上拆下 >>P.170"</p> |
| <p>定影油墨</p> | <p>在打印品上进行油墨定影。 参照☞"5-10. 定影油墨 >>P.171"</p> |

5-2. 开始打印前要执行的工作

5-2-1. 确认供水箱

开始作业前，请确认供水箱内是否已注入水。

5-3. 预处理打印品

为了使白色油墨能留在 T 恤底材表面上，需要事先涂抹预处理剂。不使用白色油墨时，不需要预处理打印品。

预处理的流程

| 步骤 | 项目 | 详细内容 |
|----|-----------|-------------------|
| 1 | 稀释预处理剂 | 倒入聚丙烯等容器中，用纯净水稀释。 |
| 2 | 涂抹稀释的预处理剂 | 使用喷雾器，涂抹稀释的预处理剂。 |
| 3 | 定影预处理剂 | 通过热转印施加温度和压力进行定影。 |

5-3-1. 准备预处理剂

准备物品

事先参照下表准备需要的物品。

○：必需品
△：便利品

| 准备物品 | |
|---------------|---|
| 预处理剂 | ○ |
| 纯净水 | ○ |
| 秤 | ○ |
| 喷雾器 | ○ |
| 热转印 | ○ |
| 剥离板 | △ |
| 硅泡沫（硅连续式气泡构造） | △ |
| 胶辊 | △ |

- 预处理剂

使用白色液体打印白色油墨时进行预处理需要预处理剂。如果不事先涂抹预处理剂，则白色油墨不着色，不显现白度。另外，白色油墨上层叠的彩色不着色。在 T 恤上涂抹预处理剂时，请使用喷雾器，定影时请使用热转印。

【注意】

- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及护目镜。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

- 纯净水

使用蒸馏水、精制水等稀释预处理剂。

- 喷雾器（市售品）
用于在 T 恤上涂抹预处理剂。准备喷出细雾的物品（推荐电动式）。易于均匀涂抹，不易产生深浅不匀，但是需要确保使用喷雾器的专用空间。
另外，除了喷雾器，也有自动在 T 恤上喷涂预处理剂的预处理剂涂装装置（市售品）等。请根据需要另行准备。

【注意】

- 进行喷雾器喷涂等产生喷雾的作业时，请充分通风。
- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜（或防尘眼镜）。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- 使用电动喷雾器喷涂时，请在距离打印机本体尽可能远的位置喷涂。否则可能导致打印头故障。

- 热转印
需要能够覆盖压板打印范围，且能够保持 180°C(356° F)35 秒以上的性能。定影预处理剂时，为了使表面光滑，请务必使用热转印，不要使用烘箱。
- 剥离板
使用热转印时，为了防止油墨和预处理剂附着在热转印的转印面上，请放在 T 恤上使用。请使用硅纸或氟树脂片等。如果定影油墨时使用硅纸，则有完成磨砂打印效果的倾向。如果使用氟树脂片，则有完成光泽打印效果的倾向。
- 硅泡沫（硅连续式气泡构造）
耐热性的硅制气泡垫。通过热转印定影油墨或预处理剂时，为了便于排放蒸汽使用硅泡沫。
- 胶辊
用于去除 T 恤的线头或表面附着的灰尘等。
- T 恤（打印介质）
棉 100%、聚酯混纺（棉 50%以上）

【参考】

- 棉 100%底材为推荐品，但是与棉 100%、混纺无关，可能存在未必能够确保打印质量的织物。尤其是新材质时，请事先进行打印测试。
- 有些织物，预处理剂定影后的残留痕迹可能很明显。此时，请用水清洗。
- 请事先进行打印测试。否则可能发生以下现象。
 - 预处理剂使布底材的颜色发生变化，即使清洗也可能无法恢复原色。
 - 浓色的聚酯混纺熔出染料，可能渗入白色油墨。
 - 预处理剂定影后，可能变黄。

5-3-2. 稀释预处理剂

请务必用纯净水稀释预处理剂后再使用。

【注意】

- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、护目镜。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

稀释率

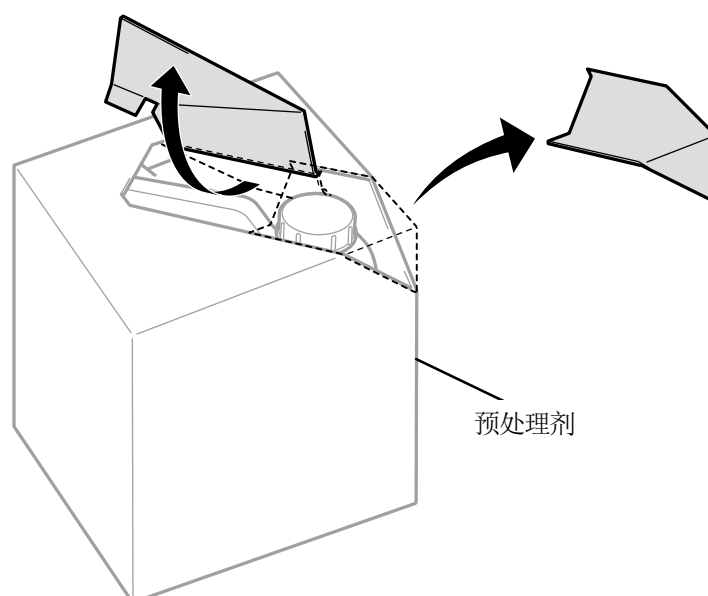
请在 3 倍（预处理剂：纯净水=1:2）（体积比）的稀释范围内使用。

稀释方法

【参考】

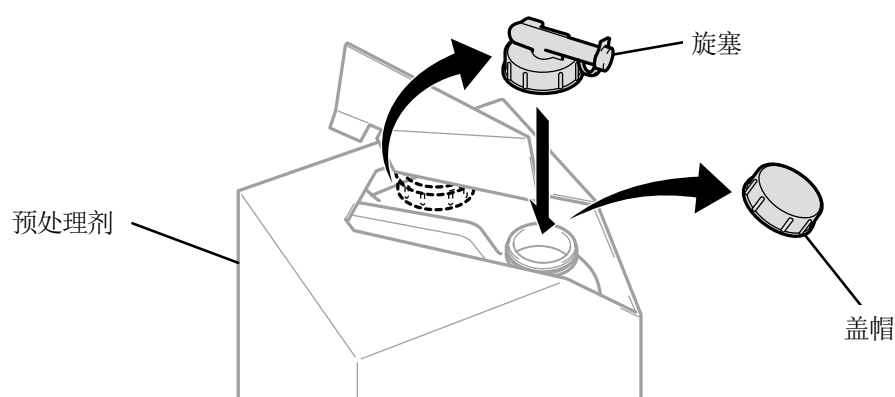
- 图中以预处理剂（20 千克）为例进行说明。预处理剂（5 千克）时，参照步骤(4)以后的步骤，取下盖帽并注入稀释用容器中，用纯净水稀释。另外，稀释比例相同。

- (1) 从预处理剂的初始包装状态，沿着线状的孔眼剪下瓦楞纸并打开。



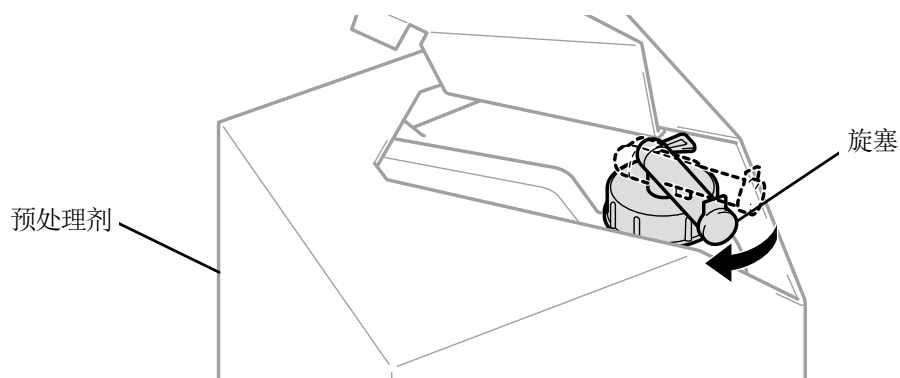
X0079

- (2) 取下盖帽，安装旋塞。



X0080

- (3) 按照图示位置调整旋塞的加注口。

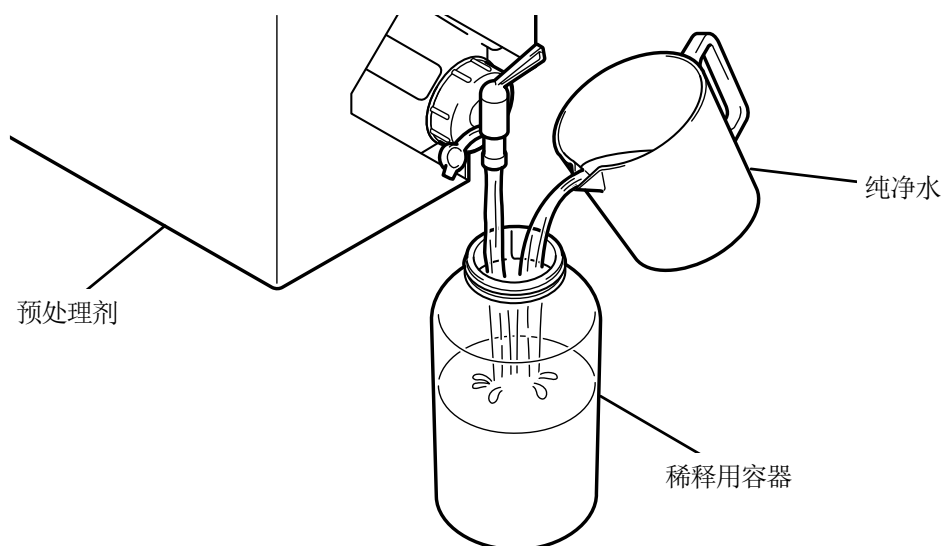


X0081

- (4) 预处理剂连同瓦楞纸一同倾斜，注入稀释用容器，并用纯净水稀释。

【重要】

- 请以 3 倍（预处理剂：纯净水=1:2）（体积比）进行稀释。
- 关闭稀释用容器的盖，充分搅拌使浓度均匀。



X0082

- (5) 关闭旋塞，为了使旋塞部位位于上面，保管预处理剂时连同瓦楞纸一同保管。

5-3-3. 涂抹预处理剂

为了在经过预处理的部位上打印，预处理剂的涂抹范围要比打印范围大且要均匀。

【注意】

- 进行喷雾器喷涂等产生喷雾的作业时，请充分通风。
- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜（或防尘眼镜）。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- 有些 T 恤预处理剂的残留痕迹可能很明显。请用水清洗。
另外，有些 T 恤会由于预处理剂而变色，即使清洗也可能无法恢复原色。
初次打印时，请在不明显的位置试打印后再涂抹。
- 使用电动喷雾器喷涂时，请在距离打印机本体尽可能远的位置喷涂。否则可能导致打印头故障。

预处理剂涂抹量的标准

根据压板尺寸决定涂抹面积和涂抹量。下表和面积不同时，请根据面积比计算涂抹量。

【重要】

- 根据底材的种类不同，有时按照以下预处理剂的涂抹量可能无法确保打印质量，因此建议预先进行充分的打印测试，调整涂抹量。
- 预处理剂的涂抹量过少时，定影后的残留痕迹不明显，但是白色油墨或白色油墨上的彩色着色会变差。
- 预处理剂的涂抹量过多时，可能导致预处理剂的痕迹明显、洗涤后打印面上产生裂纹、容易引起掉色。

| 压板尺寸 | 预处理剂涂抹量 |
|---------------|---------|
| 24×24 | 77 克 |
| 18×22 | 53 克 |
| 16×18 | 39 克 |
| 14×16 | 30 克 |
| 10×12 | 16 克 |
| 7×8 | 8 克 |
| 信纸/A4 | 15 克 |
| 袖珍型（10×10 厘米） | 3 克 |

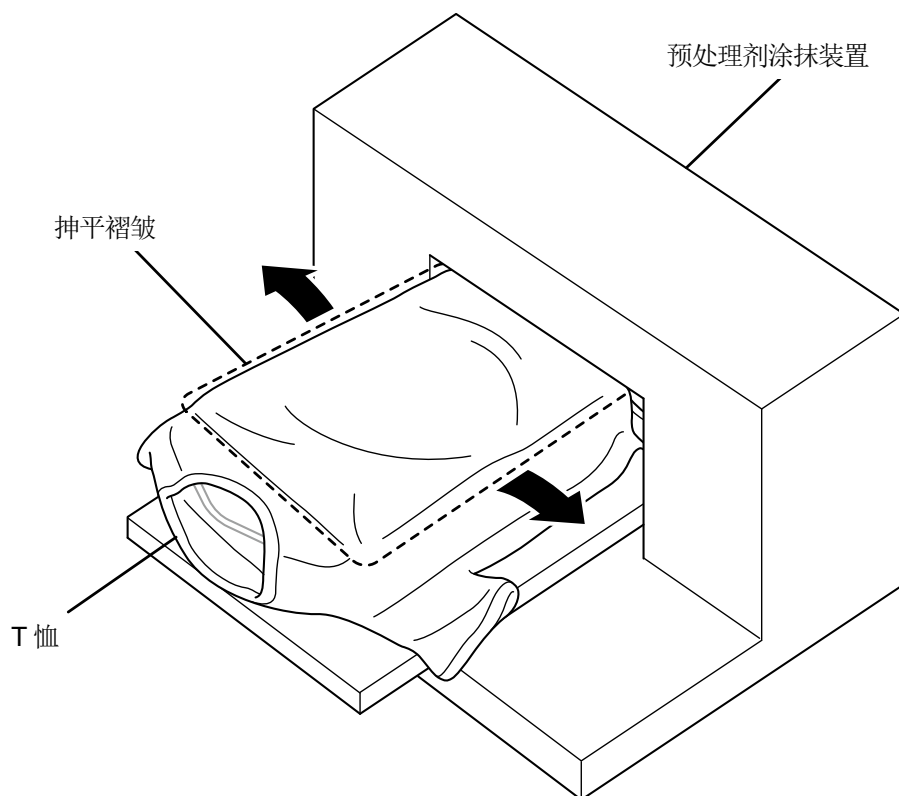
使用预处理剂涂装装置（市售品：推荐电动式）喷涂时

- (1) 将稀释后的预处理剂加注到预处理剂涂装装置中。

【参考】

- 请使用喷出细雾的预处理剂涂装装置（推荐电动式）。

- (2) 将T恤放在预处理剂涂装装置上，在打印面上均匀喷涂预处理剂。



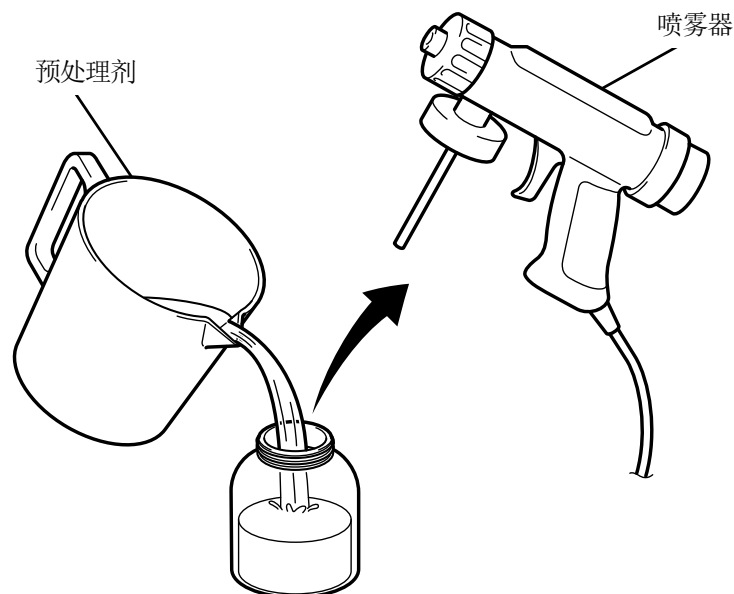
X1039

使用喷雾器（市售品：推荐电动式）喷涂时

(1) 将稀释后的预处理剂加注到喷雾器中。

【参考】

- 请使用喷出细雾的喷雾器（推荐电动式）。



X0083

(2) 将T恤平放或竖放，使用喷雾器均匀喷涂。

【注意】

- 进行喷雾器喷涂等产生喷雾的作业时，请充分通风。
- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞溅的护目镜（或防尘眼镜）。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

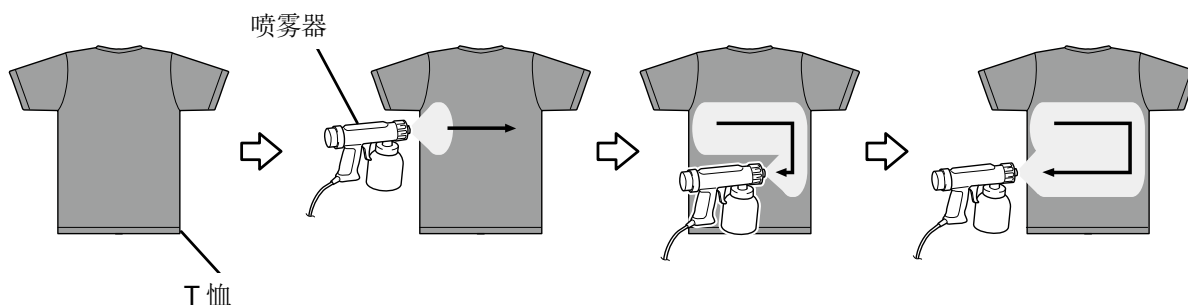
<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【重要】

- 使用电动喷雾器喷涂时，请在距离打印机本体尽可能远的位置喷涂。否则可能导致打印头故障。

【参考】

- 在T恤内放入内垫后，内面（背面）不会染上预处理剂。请在转印前去除使用的内垫。
- 在不熟悉时，使用秤称量喷涂量同时进行作业。



X0084

5-3-4. 定影预处理剂

【注意】

- 由于会产生喷雾，因此请充分通风。
- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、面罩以及用于防止液体飞沫的护目镜（或防尘眼镜）。
- 有关预处理剂的操作，请确认本公司发行的产品安全表。

<http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html>

【参考】

- 使用烘箱或自然干燥无法发挥预处理剂的效果，因此请务必使用热转印。由于使用烘箱时绒毛不会倒下，因此白色上容易出现深浅不均。
- 将 T 恤放置到热转印上时需保持 T 恤表面平整，在整个转印区域放置剥离板进行转印。
- 如果已定影预处理剂的部位再次沾湿，则预处理剂的效果会降低，容易产生深浅不均。
- 定影预处理剂后，请勿用手触摸已定影的部位。
- 请勿触摸定影预处理剂后的 T 恤或将底材折叠。
- 定影预处理剂后，请勿放置在潮湿的场所。
- 长期放置时，打印前请进行转印或干燥作业。

预处理剂定影条件的标准

下述定影温度和时间仅为标准，合适的条件因使用的热转印不同而异。请事先确认温度和定影效果后再进行操作。

【参考】

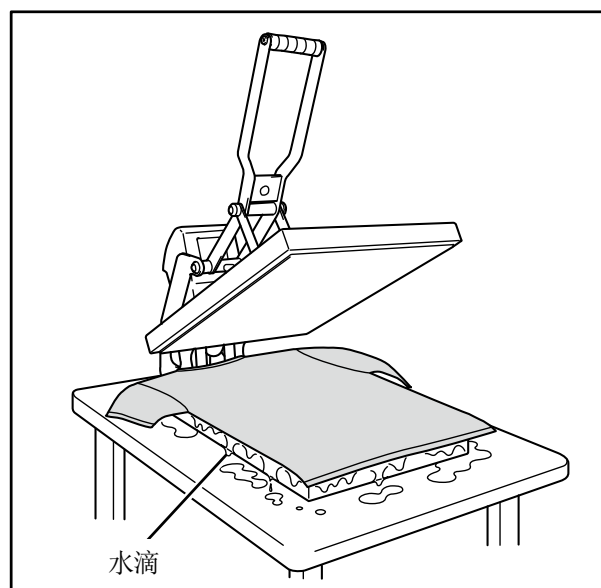
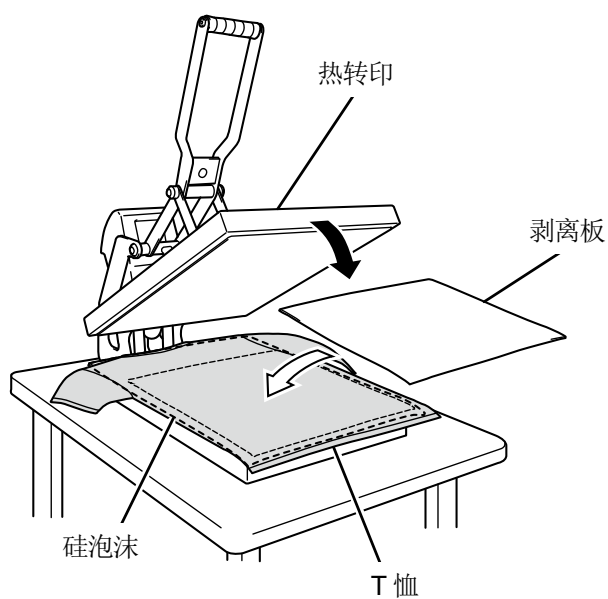
- 定影时，请确认热转印的温度。连续进行定影后，温度会下降，可能无法正确定影预处理剂。此时，T 恤底材上染上白色油墨，无法再现白度。
- 需要将表面弄平整的压力。定影条件因使用的热转印的不同而异，因此请事先确认油墨定影效果并调整压力。
- 即使转印 35 秒仍然未充分干燥时，请在观察预处理剂干燥情况的同时延长时间。
- 最佳定影条件因预处理剂的涂抹量不同而异，因此请将下述数值作为标准。

| 温度 | 时间 |
|---------------|------|
| 180°C (356°F) | 35 秒 |

(1) 将硅泡沫、T恤以及剥离板放置到热转印上并进行定影。

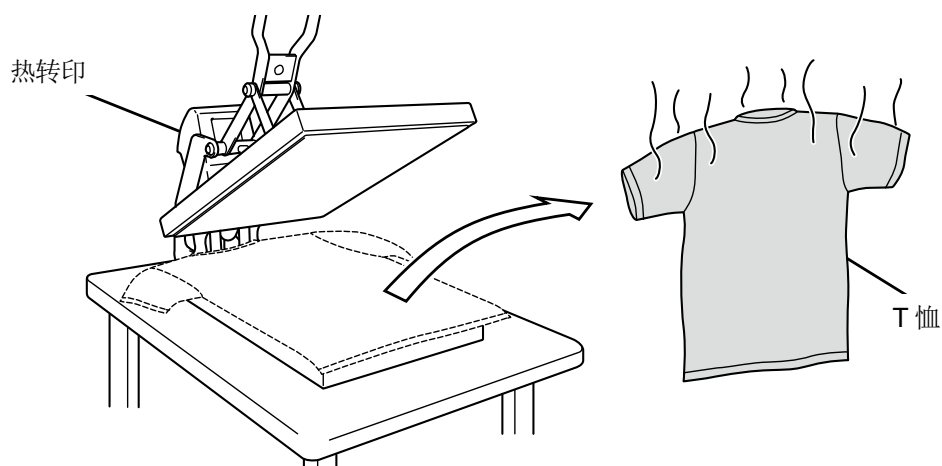
【参考】

- 由于通过热转印的热量使预处理剂的水分蒸发，因此，热转印的周围会出现水滴。请保持作业空间清洁，以免涂抹面沾湿。
- 请根据使用的热转印并根据需要使用剥离板。



X0096

(2) 从热转印上取下T恤并消除余热。



X0097

5-4. 调整压板

根据打印介质更换压板。

【注意】

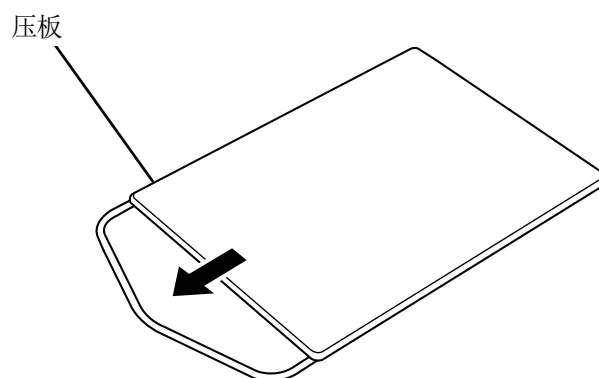
- 更换压板时注意用双手握住，避免掉落。

【参考】

- 使用 10×12 压板等选项尺寸的压板时，请确认从打印机驱动程序的设置菜单中正确选择了"压板尺寸"。
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-2. 选择压板尺寸 >>P.104"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-2. 选择压板尺寸 >>P.122"

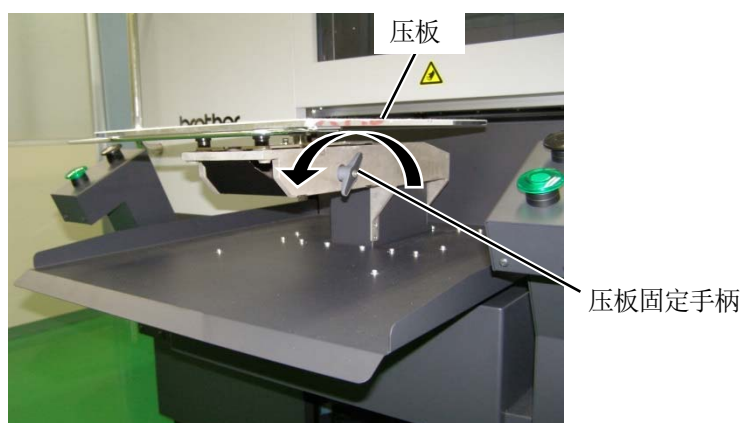
5-4-1. 更换压板

- (1) 按下操作面板的 ，向机身前侧移动压板。

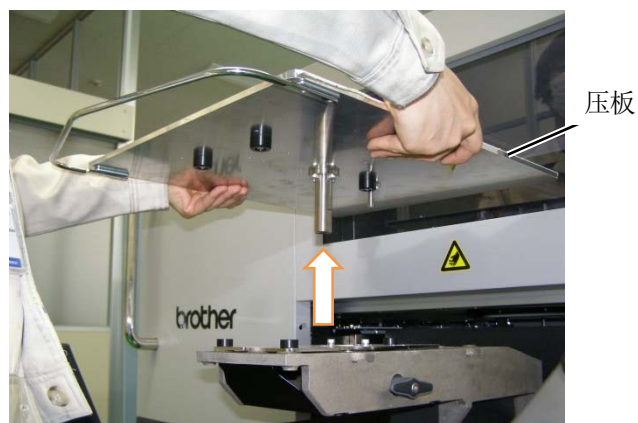


X1038

- (2) 将压板固定手柄松开 1~3 圈。



- (3) 抓住压板的两端向正上方抬起以将其拆下。



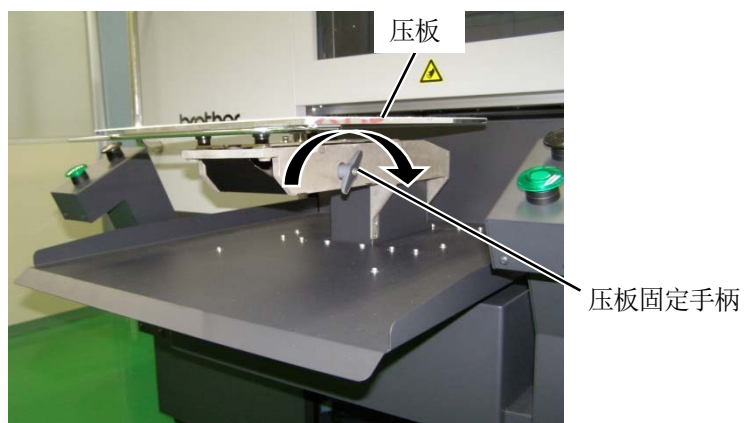
- (4) 从正上方插入使用的压板。



- (5) 紧固压板固定手柄。

【参考】

- 安装压板及放置T恤时，为避免发生碰触，请将压板固定手柄转至横向。为纵向时，应拉动手柄将其转至横向。



5-4-2. 调整压板高度

按照打印品选择合适位置的压板高度。

(1) 从菜单中选择[调整压板高度]，在[A 位置]~[H 位置]之间选择合适的位置。

【重要】

- 工作期间，手应远离压板。否则压板、T 恤托盘和各种门、罩盖之间夹手，可能导致受伤。
- 请注意不要将手伸入升降机构罩盖的间隙中。
否则可能导致受伤。

【参考】

- 有用户设置位置，可以设置为任意高度。
可通过菜单中的[设置打印机]>[压板设置]>[高度的用户设置]进行设置。☞"7-10-1. 高度的用户设置 >>P.241"
- 可在打印数据中设置压板高度。
已选择[打印数据的高度]时，将调整为读入的打印数据指定的压板高度。
 - 使用白色油墨的打印数据时☞"4-4-3. 选择压板高度 >>P.105"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时☞"4-5-3. 选择压板高度 >>P.123"

设置打印机

调整压板高度

打印头清洁

打印测试

补充油墨

读取打印数据

调整压板高度

A 位置

B 位置

C 位置

D 位置

E 位置

调整压板高度

F 位置

G 位置

H 位置

用户设置 1

用户设置 2

调整压板高度

打印数据的高度

5-5. 安装打印品

安装打印品时，为了获得最佳打印画质，需要根据 T 恤及其他打印介质的厚度调整压板高度。

【注意】

- 请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则可能导致压板遭受撞击并破损、因压板和物品之间夹手导致受伤。
- 工作期间，手应远离压板。否则压板、T 恤托盘和各罩盖之间夹手，可能导致受伤。

【重要】

- 请勿用手推动压板。否则可能导致本机出现严重故障。


【参考】

- 按照打印品将压板高度调整到合适高度再使用。作为标准，从障碍物传感器检测到的界限高度调节到下降 1 层后的高度，并确认障碍物传感器检测不到。

如果压板高度下降过多，则墨雾可能飞散至打印机内部，弄脏打印面、打印不清晰，或导致传感器或本体故障。

- 为了避开褶皱（边缘）或接缝，必须将压板调至最低时，请使用单向打印。

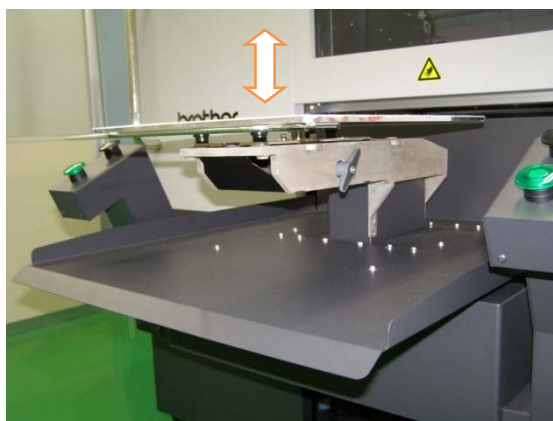
☞"7-1. 设置打印方向 >>P.236"

- (1) 压板未向面前移动时，按下操作面板的 。

- (2) 调整压板高度。

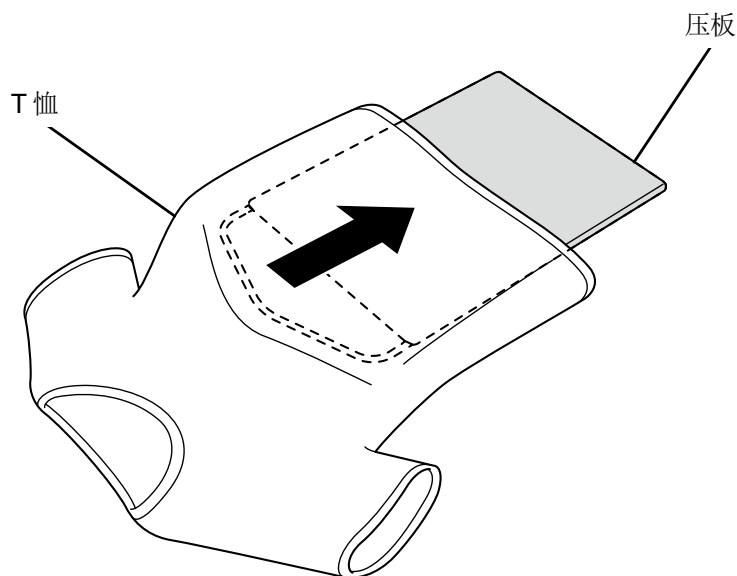
【参考】

- T 恤时，压板高度为[A 位置]，运动衫厚度的材质为[C 位置]。
- 如果压板高度下降过多，则打印质量会下降，墨雾会致使本体脏污等。



(3) 将T恤的打印面朝上放置到压板上。**【参考】**

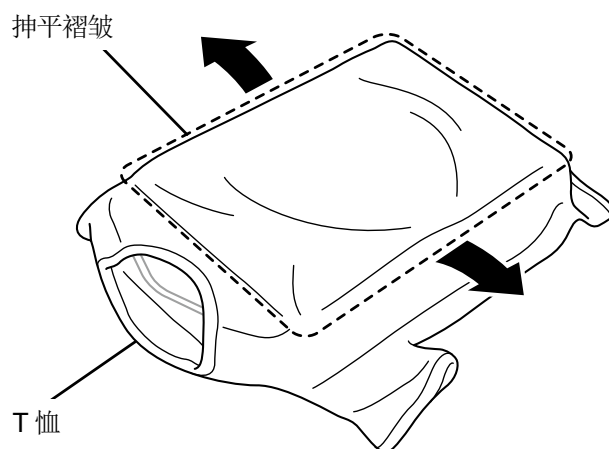
- 用于对齐白色或淡色T恤位置且在压板贴上打印的网格，位于开始菜单的[所有程序]中的"Brother GTX-6 Tools">"Useful Tools"中。
- ☞"4-6-4. 在压板贴上打印网格线 >>P.133"



X1040

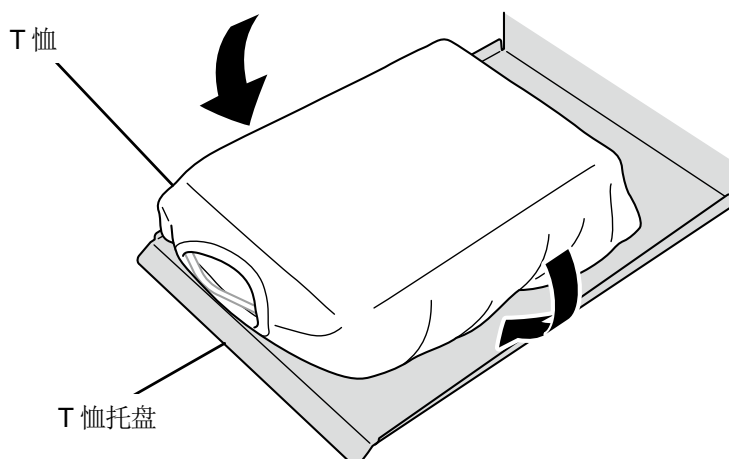
(4) 抻平褶皱，清除线头和灰尘。**【参考】**

- 障碍物传感器容易检测到褶皱边（边缘）或颈部、袖孔、折缝、下摆等接缝。
- 如果两端部位未充分抻平，则打印期间容易鼓起，障碍物传感器容易检测到。
- 作业时请勿触碰预处理剂定影面。
- 请勿拉拽涂抹预处理剂后的T恤，应平整放置，使其与压板布均匀贴合。
- T恤表面不平整时，障碍物传感器能够检测到。
- 如果拉拽T恤进行放置，则可能导致白色油墨和彩色油墨的喷出位置发生偏离，白色油墨溢出。尤其是薄底材，注意请勿拉拽。



X1041

- (5) 将袖和下摆超出的部位放到 T 恤托盘中，以免卷入。



X1042

- (6) 按下操作面板的 ，向机身后侧移动压板。

实际移动压板，在整个打印面确认 T 恤表面和障碍物传感器的间隙。

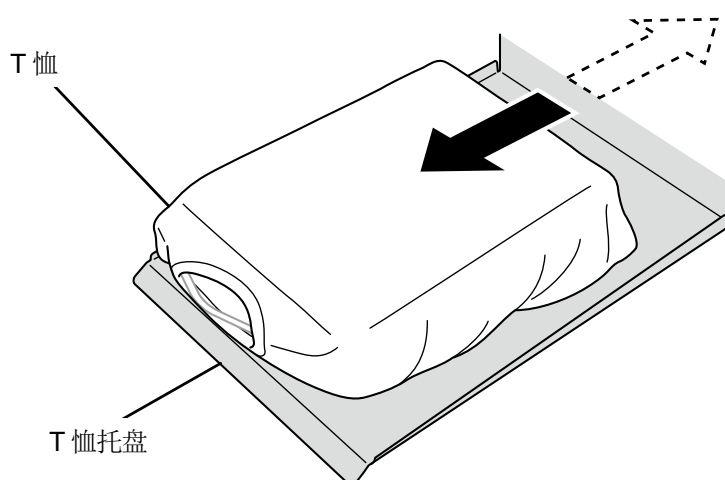
【参考】

- 间隙过大时，请调整压板的高度。
- 从障碍物传感器检测到的界限高度调节到下降 1 层后的高度，并确认障碍物传感器检测不到。
- 如果压板高度过高，则打印期间会碰到打印头，可能导致脏污或故障。

- (7) 按下操作面板的 ，向机身前侧移动压板。

【参考】

- 反复进行高度调整，直至达到合适的高度。
- 确定高度后开始打印。☞"5-7. 打印 >>P.167"



X1043

5-6. 发送/读取打印数据

打印数据通过以下方法读入打印机。

- 从使用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接的 PC 中接收打印数据。
- 从 USB 存储器读入打印数据。

详细内容请参照以后的章节。

5-6-1. 从 ARX6 文件的预览画面发送打印数据

(1) 打开 ARX6 文件。

【参考】

- 双击 ARX6 文件，或从开始菜单中选择[所有程序]>"Brother GTX-6 Tools">"GTX-6 File Viewer"，选择并打开 ARX6 文件。另外，也可读取 ARXP 文件和 ARX4 文件。

(2) 显示文件打印条件和预览。

【参考】

- 油墨选择中选择[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时，背景显示"黑色"或详细设置中指定的"透明色"。
- 油墨选择中选择[仅彩色油墨]时，背景显示"白色"。
- 按下详细按钮，显示打印机驱动程序详细设置画面中设置的项目。

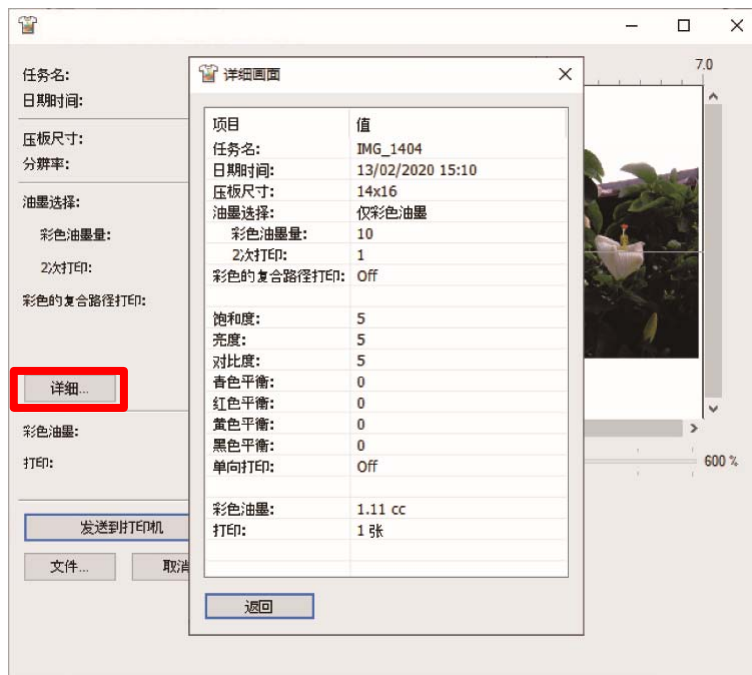
- [彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时



- [仅彩色油墨]时



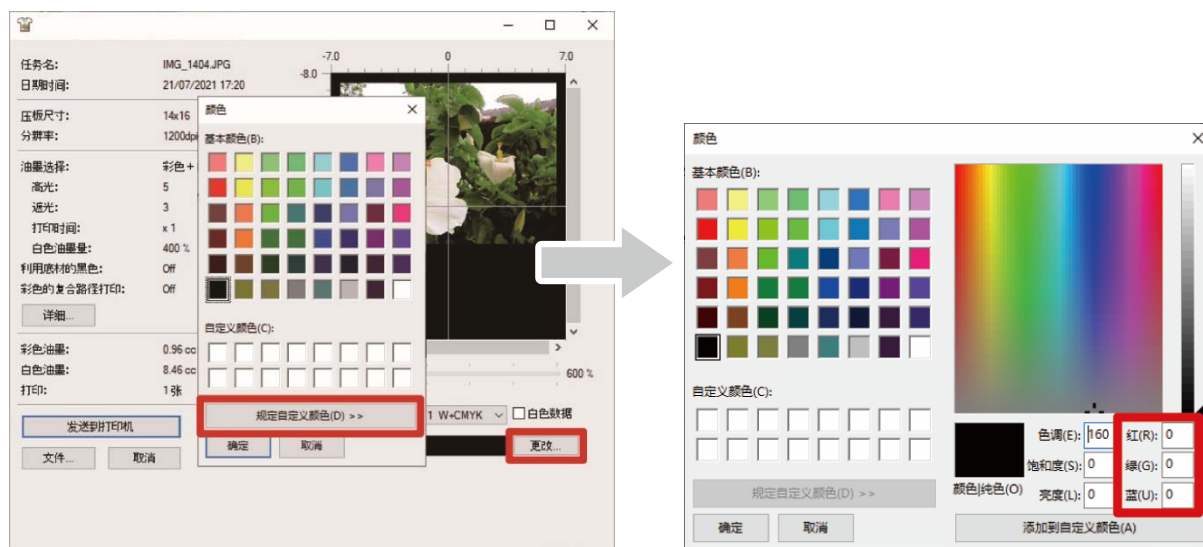
- [详细画面]



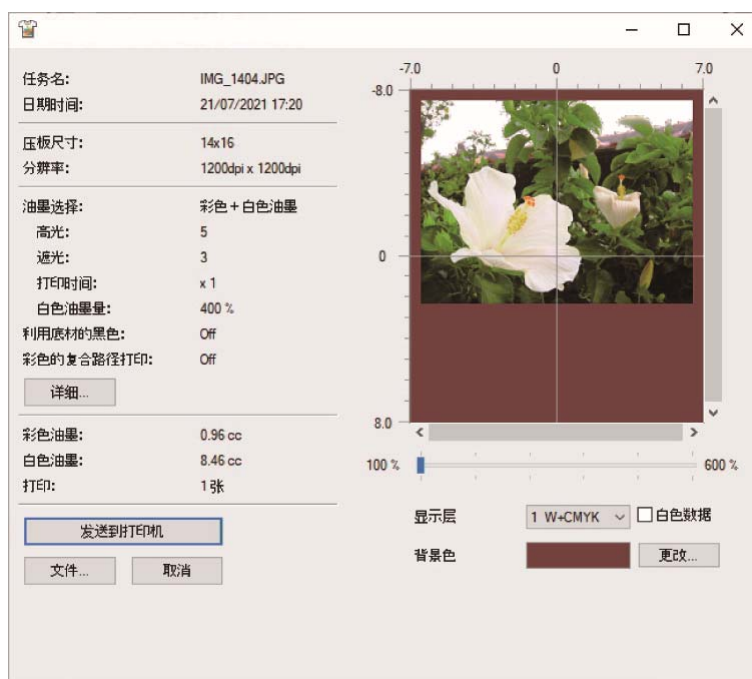
- (3) 油墨选择中选择[彩色+白色油墨]或[仅白色油墨]时，更改背景色，可预览打印的图片。选择[更改...]>[规定自定义颜色]，输入 RGB 值。

【参考】

- 选中[白色数据]，仅显示白色油墨数据的预览。



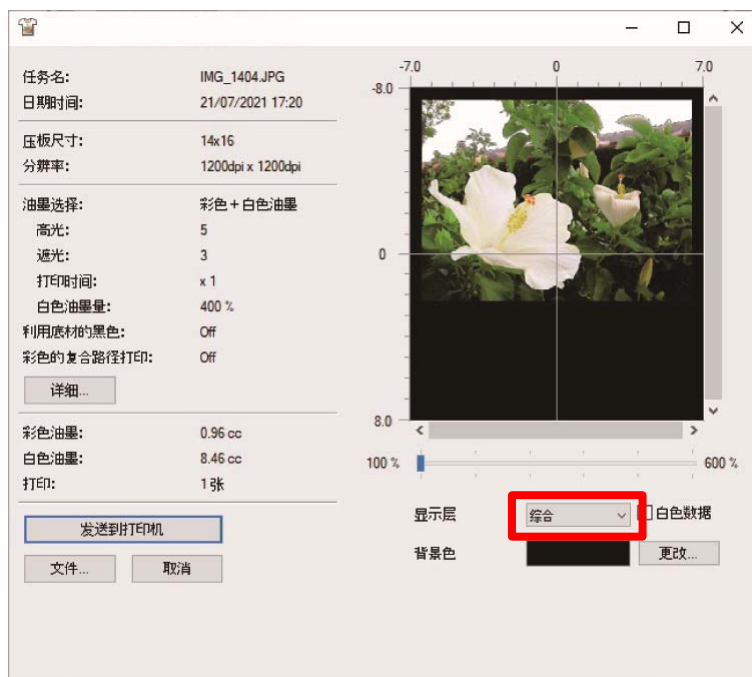
"例：在茶色(R=128, G=64, B=64)的 T 恤上打印时的预览画面"



(4) 压板多次进出打印的数据时，通过选择显示层，可以确认各层的打印数据。从[显示层]中选择要显示的预览。

【参考】

- 显示[综合]的层显示最终打印效果的预览。
- 选中[白色数据]，仅显示白色油墨数据的预览。



(5) 确认打印条件和预览，点击[发送到打印机]。

ARX6 文件发送至打印机。

【参考】

- 请确认 PC 和打印机已使用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接。
- PC 中安装有多个 GTX-6 打印机驱动程序时，请选择发送数据的 1 台打印机，并点击[OK]。



5-6-2. 从应用程序发送打印数据

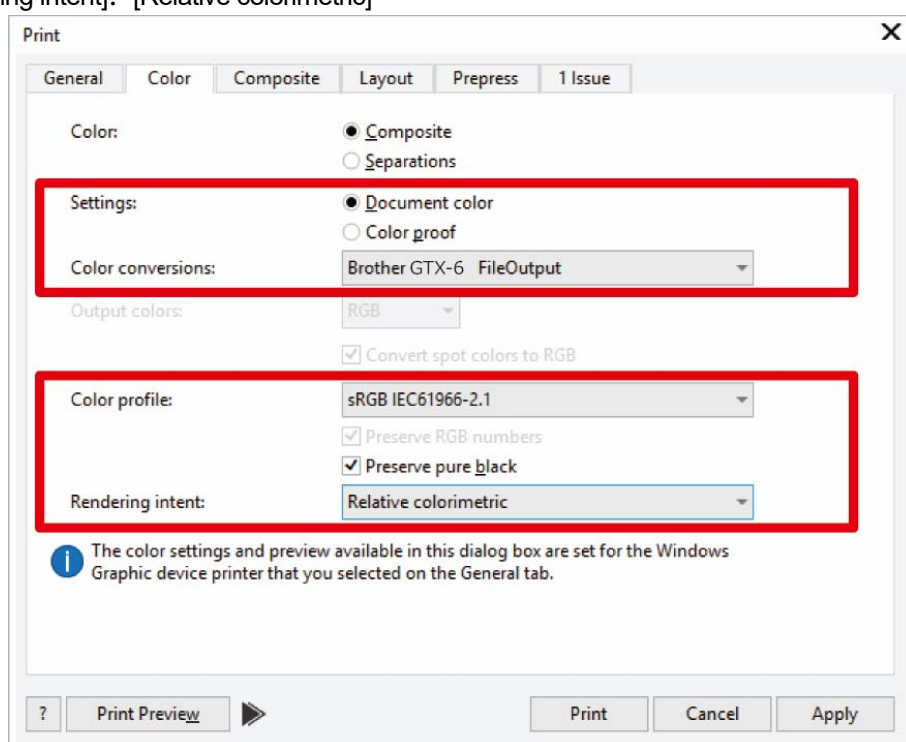
CoreIDRAW

- (1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]。
- (2) 打开[General]标签，从[Printer]中选择"Brother GTX-6"。

【参考】

- 将指定对象的[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
- 将指定对象的[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

- (3) 打开[Color]标签，进行以下设置。
 - 选中[Document color]
 - [Color conversions]: "Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"
 - [Color profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
 - [Rendering intent]: [Relative colorimetric]



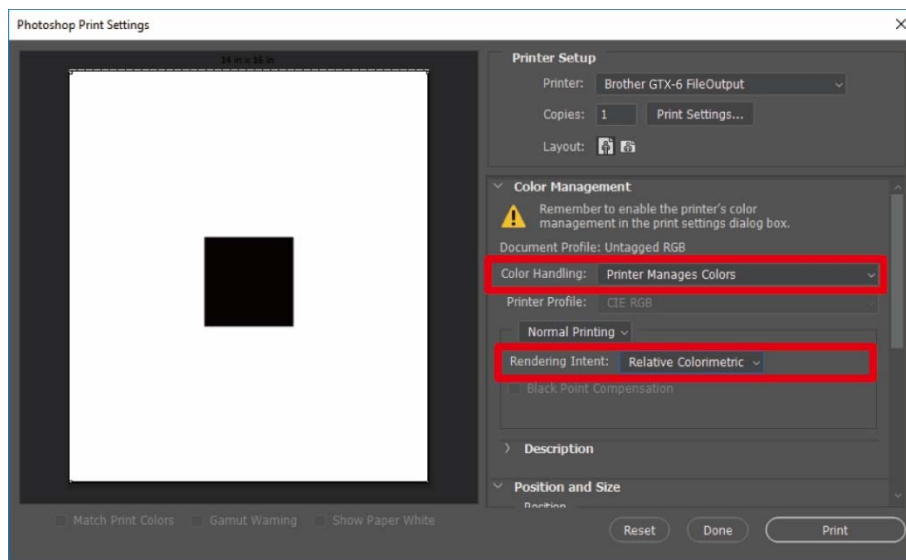
- (4) 在[Preferences]中设置打印机驱动程序，按下[Print]对话框的[OK]发送打印数据。

【参考】

- 打印机驱动程序的设置方法
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"
- 即使点击[OK]，打印机也无法开始打印。按下打印机的打印按钮开始打印。

Adobe Photoshop

- (1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]。PC 一般使用的打印机为"Brother GTX-6"或"Brother GTX-6 FileOutput"时，排版设置为压板尺寸。
- (2) 进行以下设置。
 - [Color Handling]: [Printer Manages Colors]
 - [Rendering Intent]: [Relative Colorimetric]



- (3) 从[Printer]中选择"Brother GTX-6"。

【参考】

- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
将[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

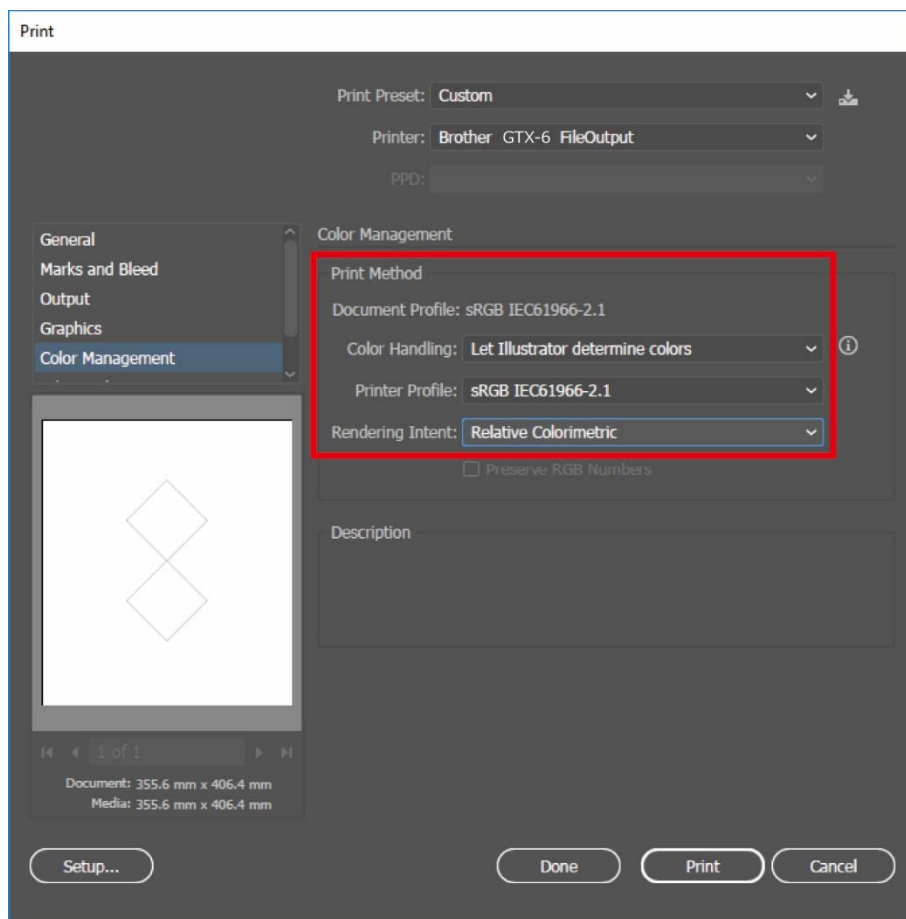
- (4) 在[Print Settings]中设置打印机驱动程序，点击[Print]发送打印数据。

【参考】

- 打印机驱动程序的设置方法
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"
- 即使点击[Print]，打印机也无法开始打印。按下打印机的打印按钮开始打印。

Adobe Illustrator

- (1) 从菜单栏中选择[File]>[Print]>[Color Management]。
- (2) 进行以下设置。
 - [Document Profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
 - [Color Handling]: [Let Illustrator determine colors]
 - [Printer Profile]: [sRGB IEC61966-2.1]
 - [Rendering Intent]: [Relative Colorimetric]



- (3) 从[Printer]中选择"Brother GTX-6"。

【参考】

- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6"时，打印数据发送至打印机。
- 将[Printer]设置为"Brother GTX-6 FileOutput"时，打印数据以 ARX6 文件保存。

- (4) 在[Advanced]中设置打印机驱动程序，点击[Print]发送打印数据。

【参考】

- 打印机驱动程序的设置方法
 - 使用白色油墨的打印数据时，☞"4-4-1. 设置打印机驱动程序 >>P.102"
 - 只使用彩色或黑色油墨的打印数据时，☞"4-5-1. 设置打印机驱动程序 >>P.120"
- 即使点击[Print]，打印机也无法开始打印。按下打印机的打印按钮开始打印。

5-6-3. 从 USB 存储器读入打印数据 (ARX6 文件)

- (1) 将 USB 存储器插入操作面板前面的 USB 存储器插口。

【重要】


- 请勿过度用力插入 USB 存储器。否则，可能会损坏。

【参考】

- 使用总容量为 2GB~32GB，通过 FAT32 格式化的 USB 存储器。无法使用带密码锁功能等安全功能或大于 32GB 的 USB 存储器。
- 通过 USB 存储器读入的数据为 ARX6 格式、ARXP 格式和 ARX4 格式的数据。



USB 存储器插口

- (2) 从菜单中选择[读取打印数据]，并按下 。

【参考】



- 液晶面板中显示文件信息。

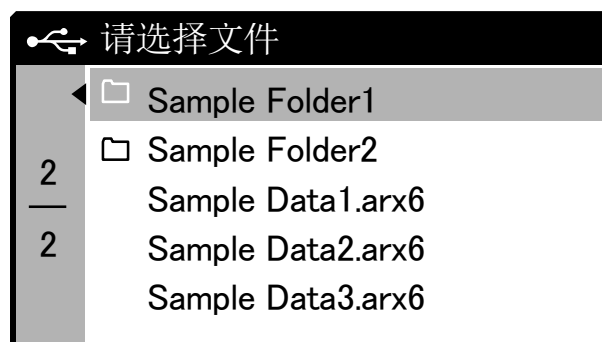
菜单


调整压板高度
 打印头清洁
 打印测试
 补充油墨
 读取打印数据

- (3) 选择打印的文件名，并按下 。

【参考】

- 选择  后，显示  中存储的文件。
- USB 存储器内的文件夹显示到第 3 层。不显示第 4 层以下创建的文件夹。



(4) 确认预览画面的显示，并按下 。

【重要】

- 打印按钮闪烁期间，请勿触碰 USB 存储器。否则可能导致保存数据损坏。

【参考】

- 根据数据的大小，读取可能需要几分钟。
- 无法读取 USB 存储器内的文件时。☞"8-1. 发生故障时 >>P.258"
- 同一个文件夹内有个多个打印数据时，可通过 ▲ / ▼ 按钮切换预览画面显示。



打印按钮闪烁时，铃声鸣响后读取完成。

5-7. 打印

5-7-1. 打印 1 张

(1) 接收打印数据。

接收期间打印按钮闪烁，接收完成后，声音鸣响，打印按钮变为亮灯。
声音分为 2 种，请通过安装的压板和打印数据的压板尺寸确认。

【参考】

- 接收了与之前相同压板尺寸的数据时，发出"砰砰"声。
- 接收了与之前不同压板尺寸的数据时，发出"砰砰砰砰"声。


(2) 确认液晶面板中显示要打印的数据，同时长按 2 个打印按钮开始打印。

【参考】

- 按下打印按钮时和按下后一定时间后鸣响两次。
按住直至听到第 2 次鸣响。如果松开过早，则打印取消。

(3) 打印完成后，将压板移至最靠近面前的位置，发出"砰"声。

【参考】

- 压板未向面前移动时，即使按下打印按钮，也无法开始打印。
- 按下  后打印取消。
- 在室内温度不足 18°C 的环境下，使用白色油墨打印时，可能会切换至低温运行。
低温运行时，打印时间和打印开始前的维护时间可能变长。请根据需要变更低温运行的设置。请参照 [7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243](#)。
- 高温低湿的环境时，打印结束后的维护时间可能变长。显示温度和湿度的警告信息后，请快速实施温度和湿度控制，使其符合打印保证范围。☞["10-1. 装置 >>P.287"](#)

5-7-2. 打印多张

保存打印数据，可打印多张。

【参考】

- 切断电源后，将删除保存的数据。


(1) 确认液晶面板中显示要打印的数据，同时长按 2 个打印按钮开始打印。

【参考】

- 按下打印按钮时和按下后一定时间后鸣响两次。
按住直至听到第 2 次鸣响。如果松开过早，则打印取消。

(2) 打印完成后，将压板移至最靠近面前的位置，发出"砰"声。

【参考】

- 压板未向面前移动时，即使按下打印按钮，也无法开始打印。
- 按下  后打印取消。
- 液晶面板中显示打印的张数。
- 在室内温度不足 18°C 的环境下，使用白色油墨打印时，可能会切换至低温运行。
低温运行时，打印时间和打印开始前的维护时间可能变长。请根据需要变更低温运行的设置。请参照 [7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243](#)。
- 高温低湿的环境时，打印结束后的维护时间可能变长。显示温度和湿度的警告信息后，请快速实施温度和湿度控制，使其符合打印保证范围。☞["10-1. 装置 >>P.287"](#)

(3) 更换压板的打印介质 (T 恤)，重复打印直至完成所需的张数。

5-7-3. 从接收记录打印

可以打印过去接收的打印数据。

【参考】

- 能够保存的打印数据最多为 100 个，共计 800MB，从最早的打印数据开始删除。
- 切断电源后，将删除保存的数据。

(1) 从菜单的[接收记录]中选择要打印的数据。

【参考】

- 按照最新接收数据的顺序显示打印数据。


(2) 确认液晶面板中显示要打印的数据，同时长按 2 个打印按钮开始打印。

【参考】

- 按下打印按钮时和按下后一定时间后鸣响两次。
按住直至听到第 2 次鸣响。如果松开过早，则打印取消。

(3) 打印完成后，将压板移至最靠近面前的位置，发出"砰"声。

【参考】

- 压板未向面前移动时，即使按下打印按钮，也无法开始打印。
- 按下  后打印取消。
- 在室内温度不足 18℃ 的环境下，使用白色油墨打印时，可能会切换至低温运行。
低温运行时，打印时间和打印开始前的维护时间可能变长。请根据需要变更低温运行的设置。请参照 [☞7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243](#)。
- 高温低湿的环境时，打印结束后的维护时间可能变长。显示温度和湿度的警告信息后，请快速实施温度和湿度控制，使其符合打印保证范围。☞[10-1. 装置 >>P.287](#)

5-8. 打印预约

该功能为即使打印机未处于待机状态,也可通过事先按下打印按钮预约打印,在打印机变为可打印状态时,即可开始打印。

5-8-1. 可预约打印的时间

接收打印数据期间、打印后的后处理期间、可预先按下打印按钮以进行下一打印。

打印结束后取下 T 恤,并在压板上放置新的 T 恤完成后,打印机正在进行上一个打印的后处理等时,可以使用。

【参考】

- 必须从压板上取下打印完成的 T 恤,并在压板上放置好下一个要打印的 T 恤后再按下打印按钮。
- 从菜单操作运行打印机时和发生任何错误时,都无法预先按下打印机按钮。

| 可预约打印的时间 | 说明 |
|-----------|------------------------------------|
| 接收打印数据期间 | 打印机通过 USB 3.0 线缆/LAN 线缆通信接收打印数据期间 |
| 打印后的后处理期间 | 打印完成拆下压板后,进行擦拭、封口、刮板清洁、打印后自动清理等操作时 |

5-8-2. 打印开始时间

预约打印后,打印开始时间如下表所示。

| 预约打印时间 | 打印开始时间 |
|-----------|-----------------------------|
| 接收打印数据期间 | 打印数据全部接收完成时 |
| 打印后的后处理期间 | 擦拭、封口、刮板清洁、打印后自动清理等后处理全部完成时 |

【参考】

- 预约打印后到打印开始期间,打印按钮快速闪烁。

5-8-3. 无法开始打印的情况

发生以下情况时,即使预约也无法开始打印。

- 开始打印时,发生错误时。(例如,因上一次打印,油墨用尽时。)
- 开始打印时,打印机上没有需打印数据。

5-8-4. 取消打印预约

预约打印后到打印开始期间,可通过按下取消按钮来取消打印预约。

5-9. 从压板上拆下

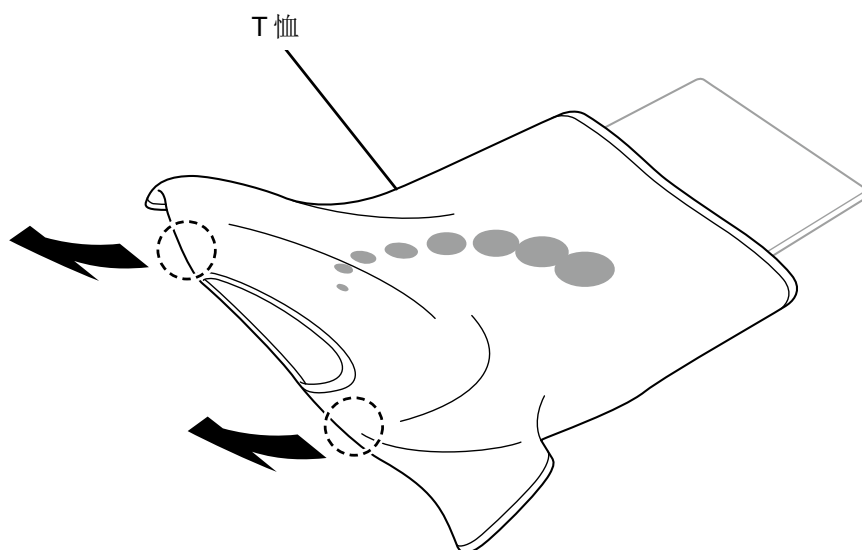
(1) 握持打印介质的肩部，稍微向上方拉出。

【重要】

- 打印面用油墨沾湿，请勿触摸。
- 手上沾上油墨时，请擦上香皂用水清洗。
- 由于无法清洁干净布上沾上的油墨，因此操作时请充分注意。

【参考】

- 由于油墨未定影，因此处理 T 恤时请勿接触打印面的任何部位。



X1044

5-10. 定影油墨

定影油墨时使用热转印和烘箱。

- 热转印
温度和时间管理简单方便。
- 烘箱
打印张数多时，改善作业效率。

【注意】

- 请在可充分通风的环境下使用热转印和烘箱。通风不好时，请佩戴口罩。

【参考】

- 定影不充分时，可能由于洗涤或摩擦而掉色。
- 请预先清洁干净热转印和剥离板的定影面。
剥离板上的污垢可能附着到打印面上。
- 如果在白色或淡色的聚氯乙烯合成皮革上摩擦打印品，则可能引起染色。
如果用力摩擦仅彩色油墨打印的打印面和仅白色油墨打印的打印面，则同样会引起染色。
出现染色时，请使用软布或牙刷蘸取家用洗涤剂或酒精清除污渍。
- 涂抹预处理剂后在定影油墨后的 T 恤上会残留预处理剂的成分。建议穿着前先用水清洗。

油墨定影条件的标准

下述定影温度和时间仅为标准，合适的条件因使用的热转印和烘箱不同而异。请事先确认温度和定影效果后再进行操作。

【参考】

- 根据使用的热转印和烘箱种类，最佳条件不同，因此请将定影条件作为标准使用。请务必事先确认温度和油墨定影效果的同时调整条件。
- 根据打印介质，也可能容易烧焦，因此请仔细确认表面的状态。
尤其是涂抹预处理剂后的材质容易烧焦。
- 热转印时，请确认油墨定影效果的同时调整压力。
- **即使执行了标准时长仍然未充分干燥时，请在观察油墨干燥情况的同时延长时间。**

| 机器 | 温度 | 时间 |
|-----|----------------------|--------------|
| 热转印 | 180°C (356°F) | 35 秒 |
| 烘箱 | 表面温度 160°C (320°F)*1 | 3 分 30 秒~5 分 |

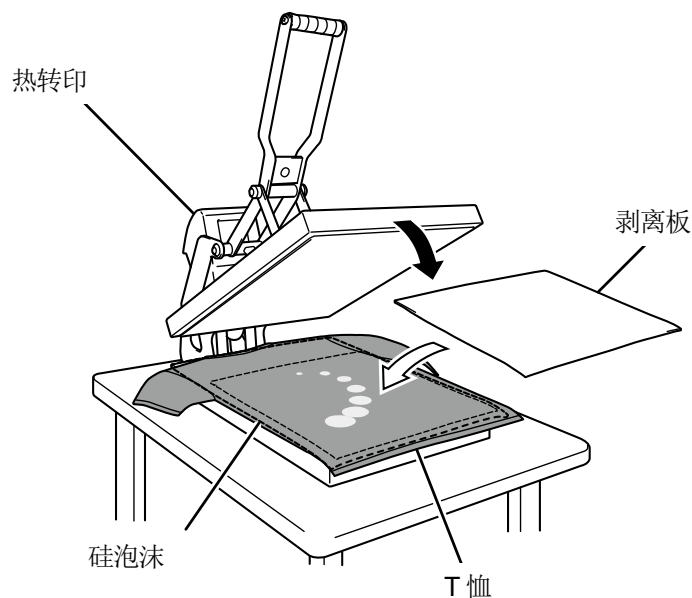
*1: 温度过高 T 恤可能变色，因此应注意温度管理。

通过热转印定影油墨

- (1) 将硅泡沫、T恤以及剥离板放置到热转印上并定影油墨。

【参考】

- 油墨定影条件的标准 请参考"5-10 定影油墨 >>P.171"
- 请参照您持有的热转印使用说明书。
- 如果定影油墨时使用硅纸作为剥离板，则有完成磨砂效果的倾向，如果使用氟树脂片，则有完成光泽效果的倾向。请根据用途区分使用。



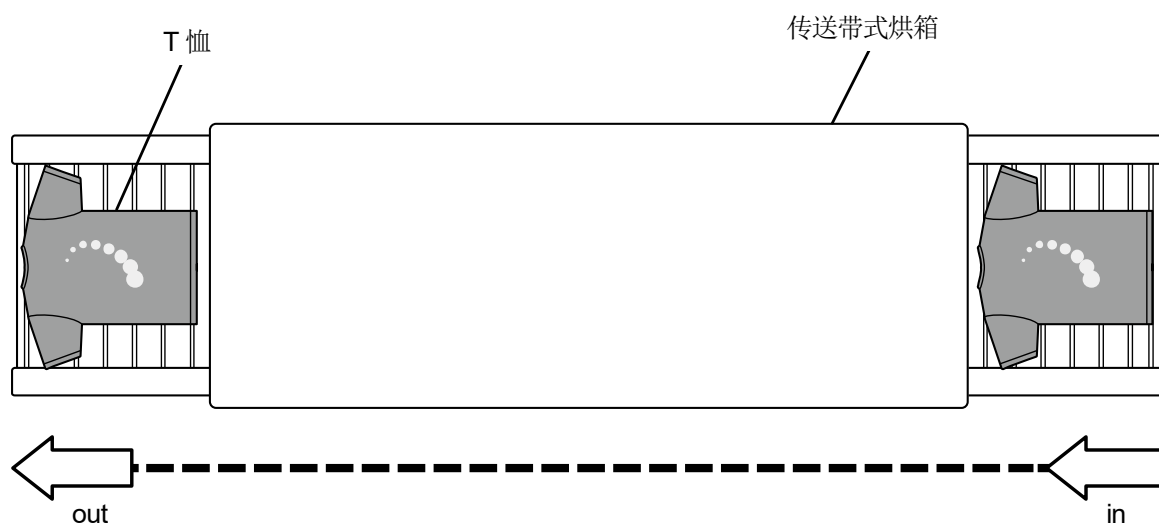
X0115

通过传送带式烘箱定影油墨

- (1) 通过传送带式烘箱对T恤进行油墨定影。

【参考】

- 油墨定影条件的标准 请参考"5-10. 定影油墨 >>P.171"
- 对于传送带式烘箱，请确认库内温度及实际油墨定影效果。
- 请参照您持有的传送带式烘箱使用说明书。



X0116

 **危险**

触碰高电压部位可能导致重伤。切断电源，请等待 5 分钟之后拆下罩盖。

 **注意**

关闭各种门、罩盖时，请注意不要夹住手指。如果夹住手指，则可能导致受伤。



请勿饮用油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体。否则可能导致腹泻、呕吐。

另外，处理油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体时，请佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到这些液体。否则可能引起发炎。进入眼睛内时请勿揉搓，应立即用水冲洗。
请放置在儿童接触不到的地方。



涂抹油脂时，应佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到油脂。
否则可能引起发炎。

另外，请勿食用油脂。否则可能导致腹泻、呕吐。

请放置在儿童接触不到的地方。



更换零件、安装备用零件时，请使用本公司的原装零件。对于因使用非原装零件而导致的事故或故障，本公司概不负责。



请按照使用说明书中的步骤更换零件、安装备用零件。如果按照错误的步骤操作，则可能导致受伤或故障。

((!))重要事项


请勿用手推动压板。否则可能导致本机出现严重故障。



请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则可能导致压板遭受撞击并破损。

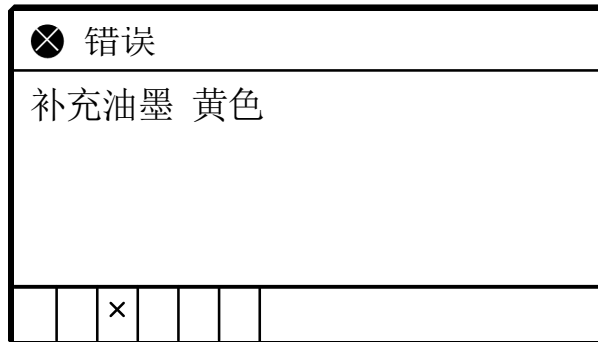
6-1. 定期执行事项




6-1-1. 补充彩色油墨

操作面板画面的油墨余量计显示  时，请补充油墨。

【注意】

- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、护目镜。
- 注意不要丢失油墨瓶随附的 IC 棒。
- 补充油墨时，插入 IC 棒前无法打印。



- (1) 从菜单中选择[补充油墨]，并按下 。
- (2) 从[黑色]、[黄色]、[青色]、[红色]中选择油墨用尽的颜色，并按下 。
- (3) 插入与补充油墨相同颜色的 IC 棒，并按下 。

【参考】

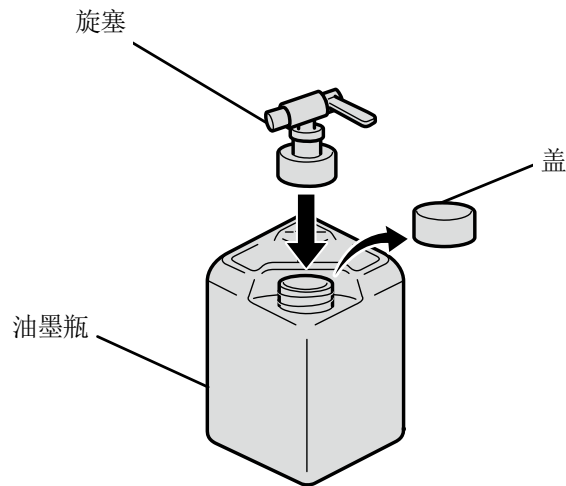
- 如果插入与油墨用尽颜色不同颜色的 IC 棒，将显示错误。



(4) 打开油墨瓶的盖，安装随附的旋塞。

【重要】

- 请用塑料袋等进行保管，防止附着在所用旋塞上的油墨变干。
- 请勿使用随附的旋塞以外的漏斗等。可能产生油墨污染或变质，导致打印机出现故障。

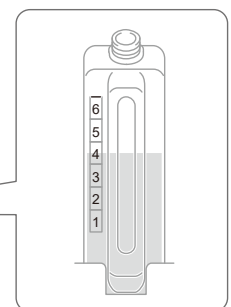


X1036

(5) 打开油墨罐的盖，将油墨补充至 4 下方的刻度线以上。

【重要】

- 请勿超过 6 上方的刻度线。



X1070

(6) 按下操作面板的 **MENU OK**，关闭油墨罐的盖并再次按下 **MENU OK**。

【重要】


- 补充油墨后必须关闭油墨罐的盖。

(7) 按照画面的指示，拔出 IC 棒并按下 **MENU OK**。

【备注】

- 将 IC 棒粘贴在油墨瓶的手持部位并进行保管。
- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。

6-1-2. 补充白色油墨

操作面板画面的油墨余量计显示  时，请补充油墨。

另外，由于白色油墨的成分出现沉淀，因此在补充油墨前请充分搅拌直至沉淀物消失。由于搅拌需要时间，因此请事先执行作业。

【重要】

- 使用搅拌不充分的油墨时，可能导致打印品的耐久性变差、打印头不喷墨。因使用搅拌不充分的油墨而发生异常时，即使在本体保修期内，也可能需要支付维修费用。
- 请摇晃各油墨瓶以进行搅拌。
- 如果将棒或螺旋桨插入油墨瓶中进行搅拌，则可能会混入异物并导致打印机出现故障。

【注意】

- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、护目镜。
- 注意不要丢失油墨瓶随附的 IC 棒。
- 补充油墨时，插入 IC 棒前无法打印。

通过搅拌机搅拌白色油墨

【重要】

- 请务必导入搅拌机。
由于搅拌机有各种类型，因此相关介绍请咨询购买产品的经销店。

【参考】

- 搅拌白色油墨时，为防止掉落，请从补充用油墨瓶中取出 IC 棒。

(1) 请将油墨瓶安放到搅拌机上。

【重要】

- 为防止搅拌中油墨瓶脱落，请使用夹具等牢固固定。

(2) 请参照搅拌机的使用说明书进行搅拌。

【参考】

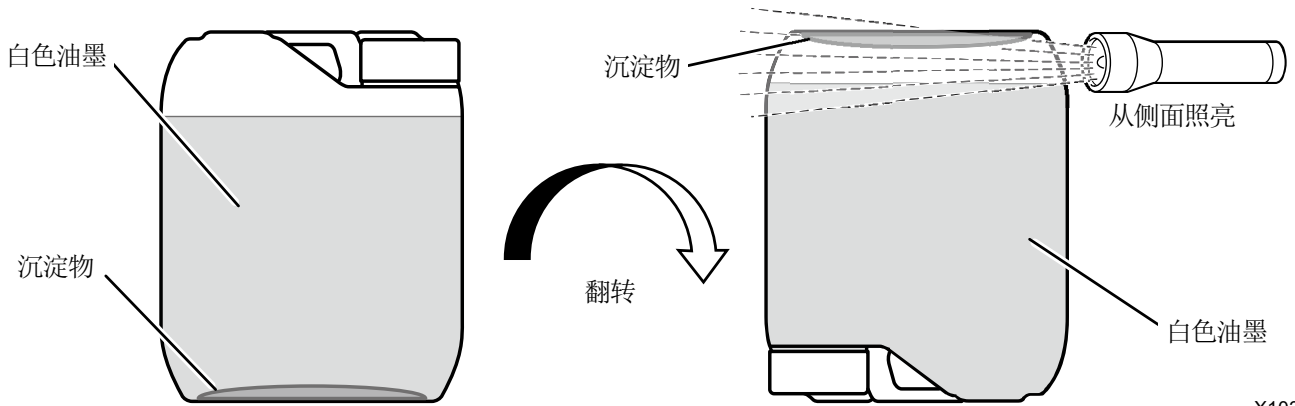
- 搅拌的目标时间根据油墨的静置时间和搅拌机的性能发生变化。

(3) 上下翻转油墨瓶，照亮侧面确认有无沉淀物。

底面的暗影部位残留有沉淀物，因此请重复步骤 (1)、(2) 直至其消失。


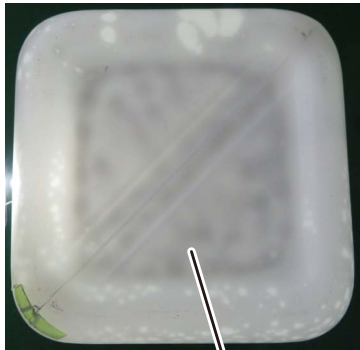
【参考】

- 使用明亮的照明并使周围变暗，以便容易看到沉淀物。



X1037

搅拌状态

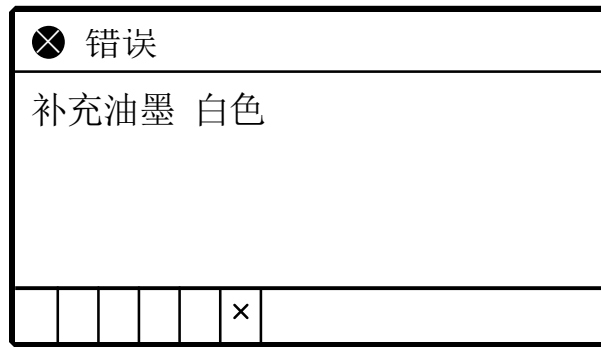
| 有沉淀物 | 无沉淀物 |
|---|---|
|  <p data-bbox="555 1350 639 1384">沉淀物</p> |  <p data-bbox="1166 1350 1225 1384">泡沫</p> |


X1045

【参考】

- 在搅拌白色油墨后，有时无法区分泡沫的影子和沉淀物，因此请放置直到泡沫消失后再进行确认。
区分泡沫和沉淀物的方法是轻轻摇晃油墨瓶，如果影子移动时泡沫不动，则为沉淀物。

白色油墨的补充方法



- (1) 从菜单中选择[补充油墨], 并按下 。
- (2) 选择[白色], 并按下 。
- (3) 插入白色的 IC 棒, 并按下 。

【参考】

- 如果插入与油墨用尽颜色不同颜色的 IC 棒, 将显示错误。

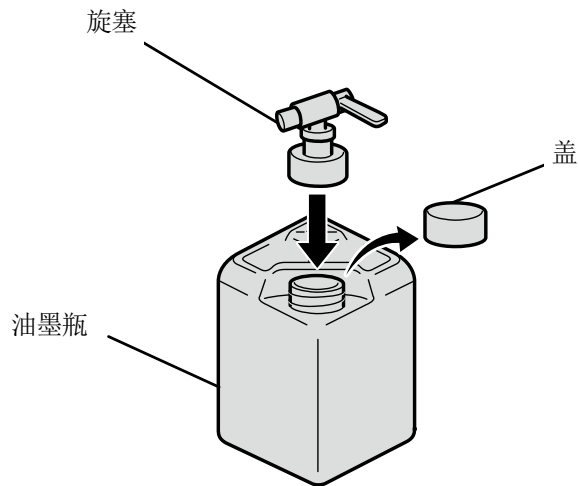


IC 棒插入口

(4) 打开油墨瓶的盖，安装随附的旋塞。

【重要】

- 请用塑料袋等进行保管，防止附着在所用旋塞上的油墨变干。
- 请勿使用随附的旋塞以外的漏斗等。可能产生油墨污染或变质，导致打印机出现故障。

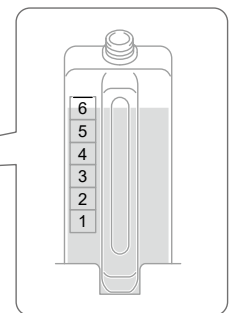


X1036

(5) 打开油墨罐的盖，将油墨补充至 6 下方的刻度线以上。

【重要】

- 请勿超过 6 上方的刻度线。



X1071

(6) 按下操作面板的 **MENU OK**，关闭油墨罐的盖并再次按下 **MENU OK**。

【重要】


- 补充油墨后必须关闭油墨罐的盖。

(7) 按照画面的指示，拔出 IC 棒并按下 **MENU OK**。

【备注】

- 将 IC 棒粘贴在油墨瓶的手持部位并进行保管。
- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。

6-1-3. 补充清洗液

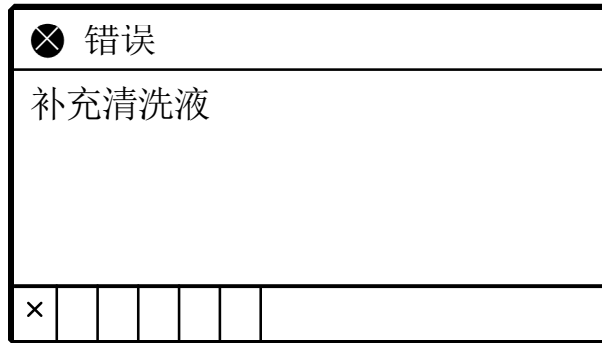
操作面板画面的油墨余量计显示  时，请补充油墨。



【注意】

- 作业时，请佩戴聚氯乙烯手套、护目镜。

【参考】

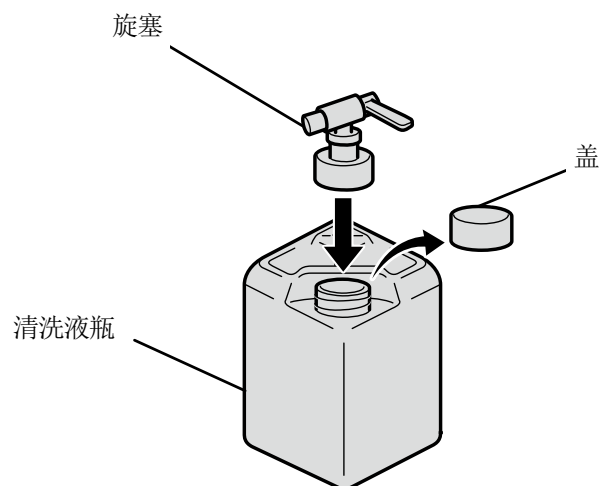
- 确认清洗液罐的清洗液量，液量少时 also 请进行补充。



- 从菜单中选择[补充油墨]，并按下 。
- 选择[清洗液]，并按下 。
- 打开清洗液瓶的盖，安装随附的旋塞。

【重要】

- 请用塑料袋等进行保管，防止附着在所用旋塞上的油墨变干。
- 请勿使用随附的旋塞以外的漏斗等。可能产生清洗液污染或变质，导致打印机出现故障。

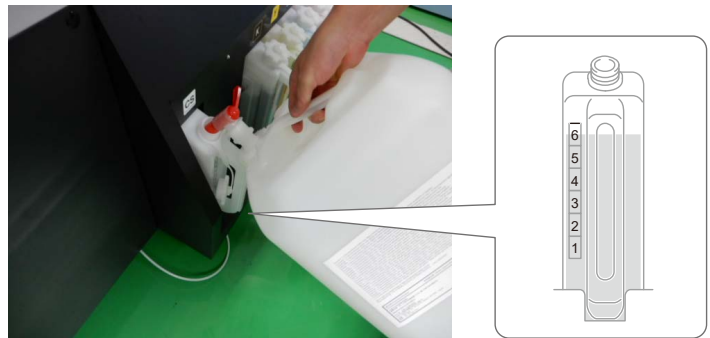


X1036

(4) 打开清洗液罐的盖，将清洗液补充至 6 下方的刻度线以上。

【重要】

- 请勿超过 6 上方的刻度线。



X1072

(5) 按下操作面板的 **MENU OK**，关闭清洗液罐的盖并再次按下 **MENU OK**。



【重要】

- 补充清洗液后必须关闭清洗液罐的盖。

6-1-4. 修正油墨余量

警告画面上显示信息后，请修正油墨余量。

| | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|
| ! 警告 | | | | | |
| 墨罐修正时间 | | | | | |
| | | | | | |

- (1) 从菜单中选择[维护]>[修正墨罐余量传感器]，并按下 。
- (2) 通过 ▲ / ▼ 输入油墨液位的刻度，并按下 。

| |
|-----------------------------|
| 修正墨罐余量传感器 |
| <input type="checkbox"/> 黑色 |
| 4 |
| 输入液位刻度 并按下 OK |

【参考】

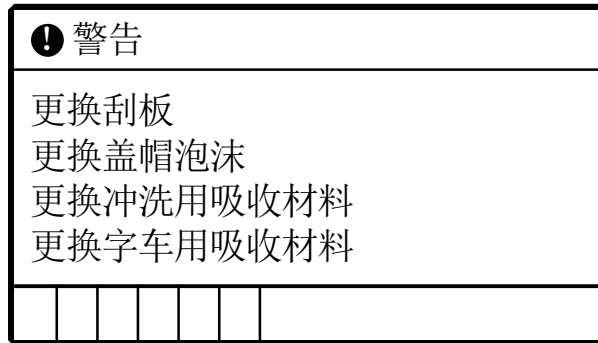
- 确认并修正面板上显示颜色的刻度。
- 液位在刻度与刻度之间时，按照以下值进行修正。

【注意】

- 输入错误的值后无法正确识别余量，可能导致打印机出现故障。

6-1-5. 更换维护零件

操作面板画面上显示警告信息后，请更换各维护零件。



【参考】

- 关于更换方法，请参照各维护零件的项目。
 - ☞"6-1-6. 更换刮板 >>P.184"
 - ☞"6-1-7. 更换盖帽垫片、盖帽泡沫 >>P.186"
 - ☞"6-1-8. 更换冲洗用吸收材料 >>P.189"
 - ☞"6-1-9. 更换字车用吸收材料 >>P.192"


6-1-6. 更换刮板

操作面板画面上显示警告信息后，请进行更换。

【参考】

- 连续更换刮板、冲洗用吸收材料、盖帽垫片、盖帽泡沫和字车用吸收材料时，一旦进入[清扫更换维护零件]后无需重复选择。


(1) 准备随附零件手套以及刮板。

(2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]> [更换维护模块零件]，并按下 。

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。

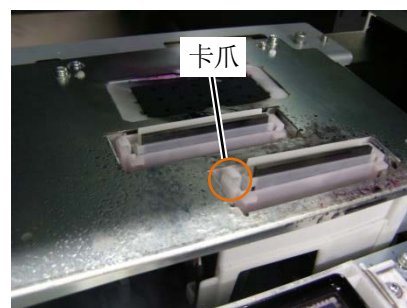
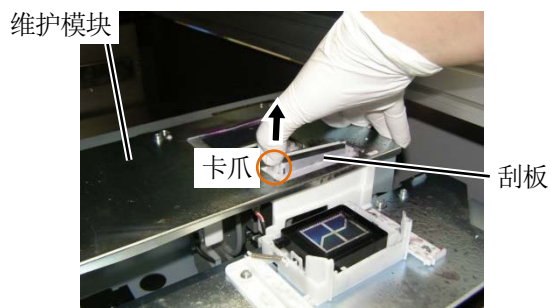
【参考】

- 按下  后，压板开始移动。请勿在压板周围放置物品。

(3) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



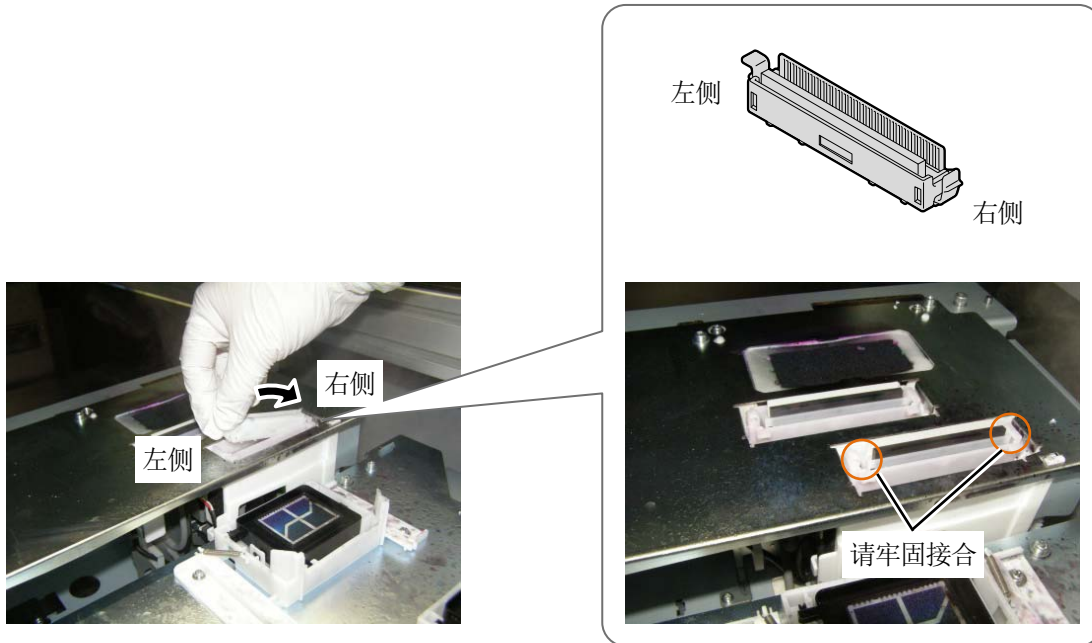
(4) 向上推动刮板左侧的卡爪，从维护模块上拆下刮板。



(5) 从左侧捏住新刮板的卡爪，并从右侧插入。

【重要】

- 请同时更换 4 处刮板。
- 请勿弄错刮板的安装方向。
- 请按压刮板，确认左右凸起是否牢固嵌入。



X1169

(6) 关闭左上侧门和顶门。

【备注】

- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。
- 请勿再次使用更换的刮板。

【参考】

- 执行防止油墨变干的打印头清洁。


6-1-7. 更换盖帽垫片、盖帽泡沫

操作面板画面上显示警告信息后，请进行更换。

【参考】

- 连续更换刮板、冲洗用吸收材料、盖帽垫片、盖帽泡沫和字车用吸收材料时，一旦进入[清扫更换维护零件]后无需重复选择。
- 更换盖帽垫片、盖帽泡沫时，请确认打印机内部的脏污状态。如果打印机内部脏污，则进行清扫。☞"6-2-2. 清扫维护模块周围 >>P.227"


(1) 准备手套、盖帽垫片及盖帽泡沫。

(2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]> [更换维护模块零件]，并按下 。

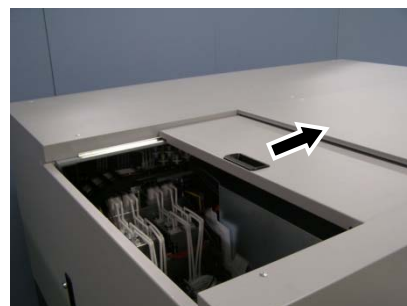
【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。

【参考】

- 按下  后，压板开始移动。请勿在压板周围放置物品。

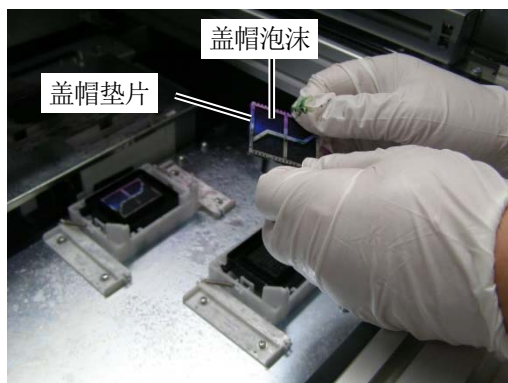
(3) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



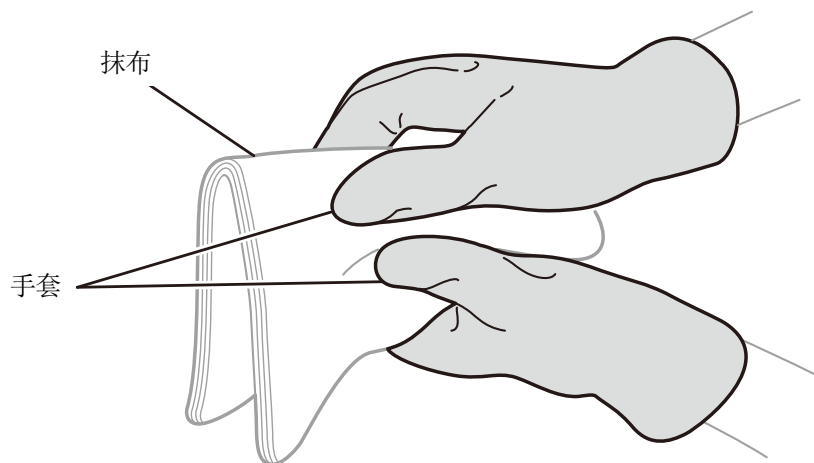
(4) 从维护模块上拆下盖帽垫片、盖帽泡沫。

【注意】

- 请勿使用镊子等尖锐物体，务必用手拆下盖帽垫片、盖帽泡沫。



(5) 用抹布擦拭手套。



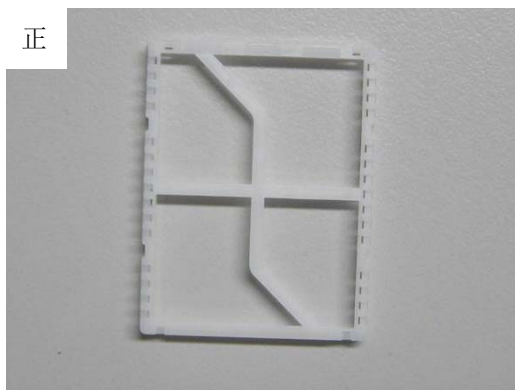
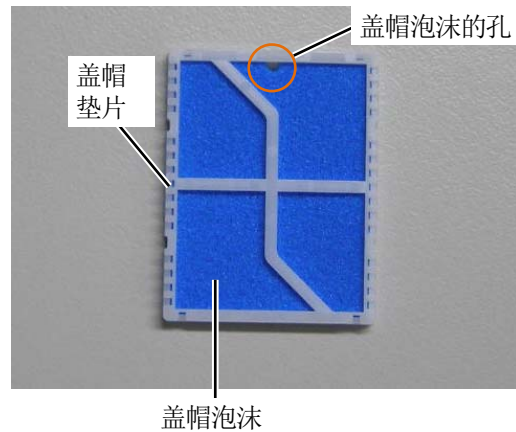
X0436

(6) 组装新盖帽垫片、盖帽泡沫。



【注意】

- 请将盖帽泡沫的孔与盖帽橡胶的本体后侧的凸起对齐进行组装。
- 注意请勿弄反盖帽泡沫的方向。
- 盖帽垫片有正反面，注意请勿弄反正反面。
- 在组装盖帽垫片和盖帽泡沫的状态下，也请注意不要弄反正反面。



(7) 关闭左上侧门和顶门。

【备注】

- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。


6-1-8. 更换冲洗用吸收材料

操作面板画面和警告画面上显示信息后，请更换冲洗用吸收材料。

【参考】

- 连续更换刮板、冲洗用吸收材料、盖帽垫片、盖帽泡沫和字车用吸收材料时，一旦进入[清扫更换维护零件]后无需重复选择。
- 更换冲洗用吸收材料时，请确认打印机内部的脏污状态。如果打印机内部脏污，则进行清扫。☞"6-2-2. 清扫维护模块周围 >>P.227"


(1) 准备消耗品手套以及冲洗用吸收材料。

(2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]> [更换维护模块零件]，并按下 。

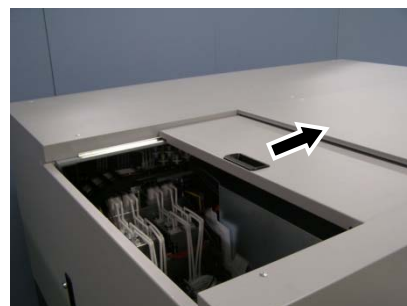
【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。
- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

【参考】

- 按下  后，压板开始移动。请勿在压板周围放置物品。

(3) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



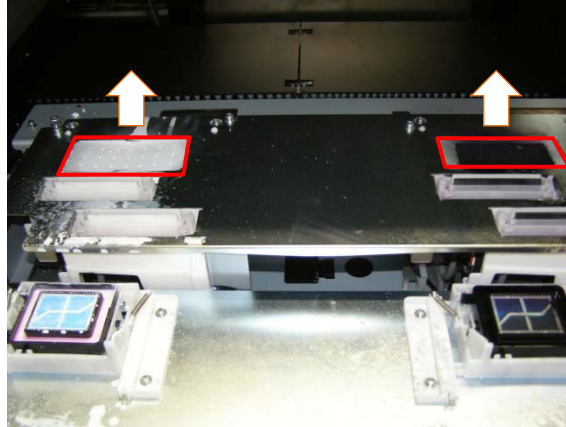
(4) 从维护模块上拆下冲洗用吸收材料。

【重要】

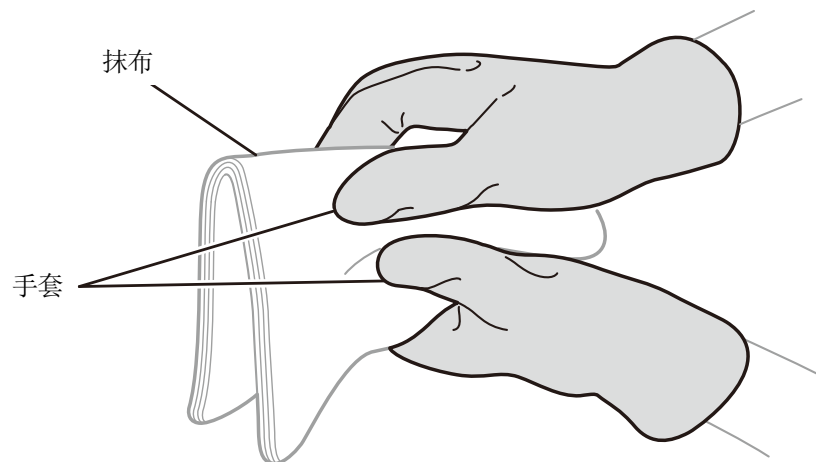
- 油墨从冲洗用吸收材料的孔滴落。拆下后，请在底部铺上抹布。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



(5) 用抹布擦拭手套。

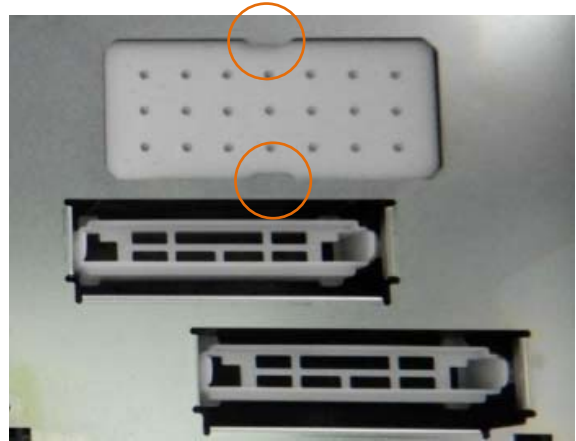
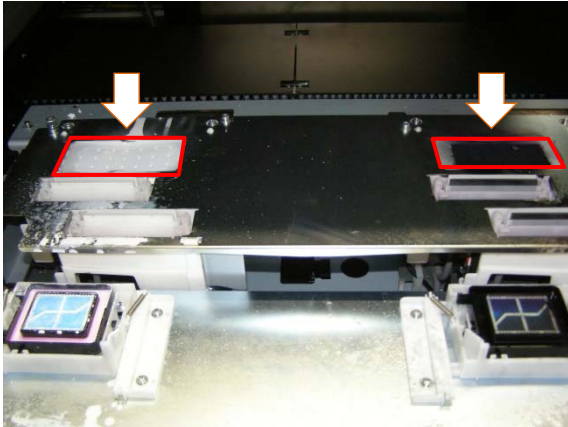


X0436

(6) 将新冲洗用吸收材料组装至维护模块上。

【重要】

- 组装后，确认未从维护模块边缘上侧溢出冲洗用吸收材料。如果溢出，则可能会阻碍喷嘴，导致不喷墨。



(7) 关闭左上侧门和顶门。

【备注】

- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。

【参考】



- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

6-1-9. 更换字车用吸收材料

警告画面上显示信息后，请更换字车用吸收材料。

【参考】

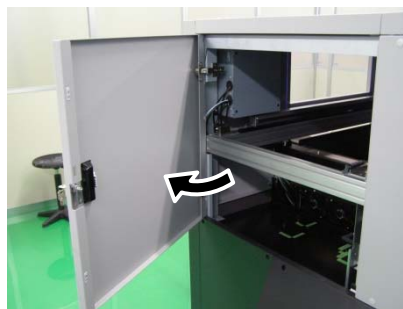
- 连续更换刮板、冲洗用吸收材料、盖帽垫片、盖帽泡沫和字车用吸收材料时，一旦进入[清扫更换维护零件]后无需重复选择。

- 准备更换用的字车用吸收材料及手套。
- 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]> [更换维护模块零件]，并按下 。
- 选择[更换字车用吸收材料]，并按下 。

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行更换。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。
- 可能会损坏打印头的喷嘴面。作业时，注意不要损坏打印头的喷嘴面。

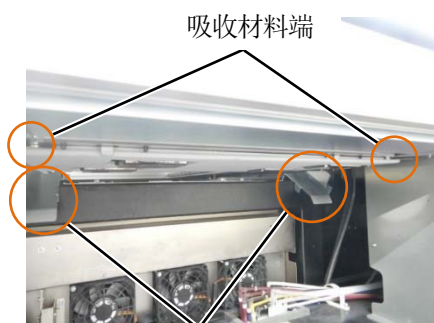
- 使用钥匙解锁右侧门并打开。



- 握住字车用吸收材料的端部，向下旋转从字车的磁石上拆下字车用吸收材料，旋转字车用吸收材料直到接触到吸收材料导槽斜面。

【重要】

- 注意避免字车用吸收材料接触打印头的喷嘴面。
- 拆卸时，字车用吸收材料可能会突然脱落，因此拆卸时要注意。



吸收材料导槽斜面

(6) 确认字车用吸收材料接触到吸收材料导槽面后，将字车用吸收材料沿吸收材料导槽斜面向前拉出并拆下。



(7) 在清洗杯中注入适量的清洗液。

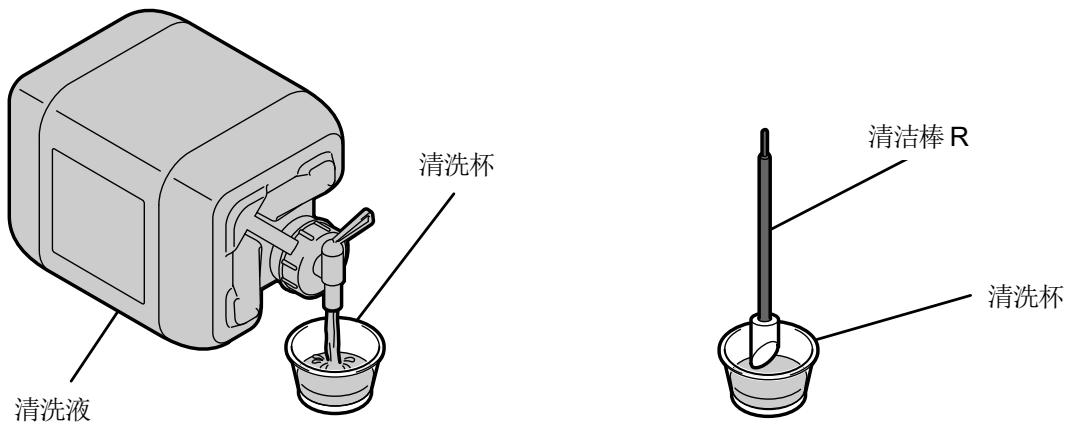
(8) 用新清洁棒 R 蘸取清洗液。

【重要】

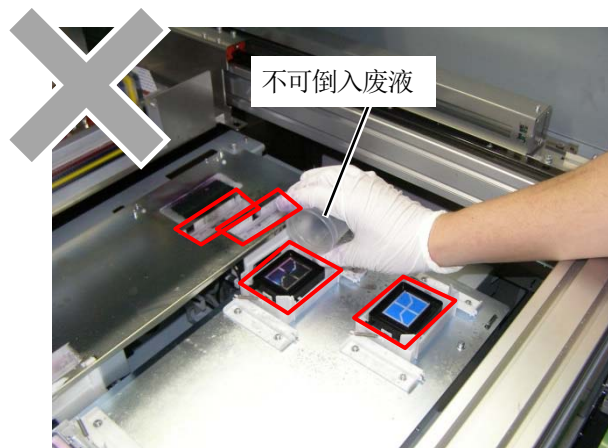
- 开始清扫时，使用新清洁棒 R。
- 请勿用手触摸清洁棒 R 的顶端。否则，皮脂附着在喷嘴面上，可能导致异常。
- 其他液体（水等）可能损坏打印头，因此请勿使用。
- 请勿将清洗杯中的清洗液倒回清洗液瓶内。
- 请勿使清洗液流入维护模块内。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



X1000

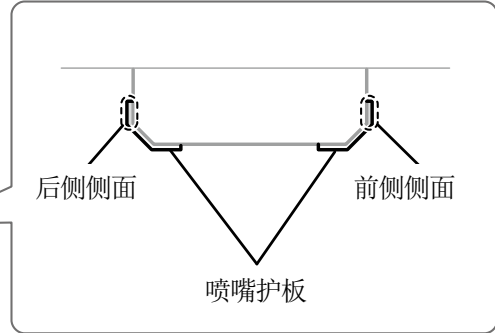


(9) 清扫打印头的侧面。

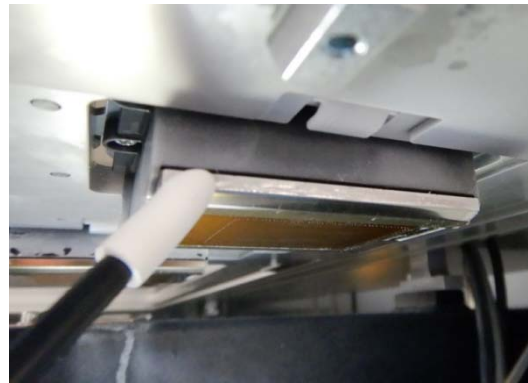
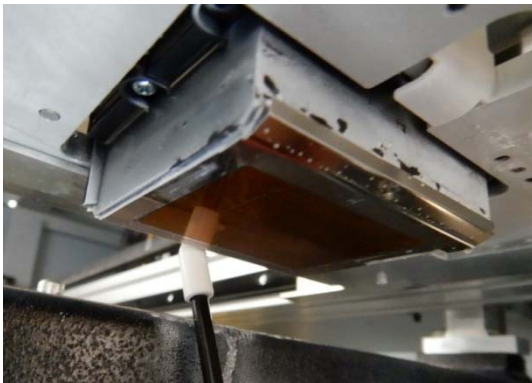
【参考】

- 清扫时，建议使用照明灯，以便于识别。
- 由于难以看清喷嘴护板的后侧侧面，因此建议使用镜子确认清扫状态的同时进行清扫。


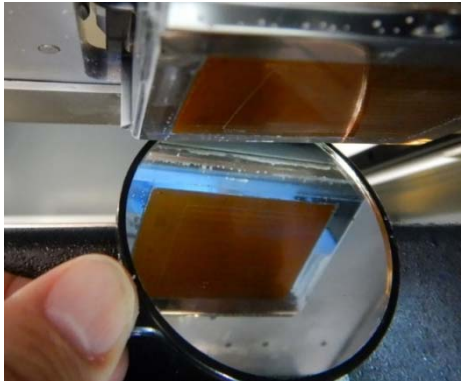
清扫喷嘴护板侧面



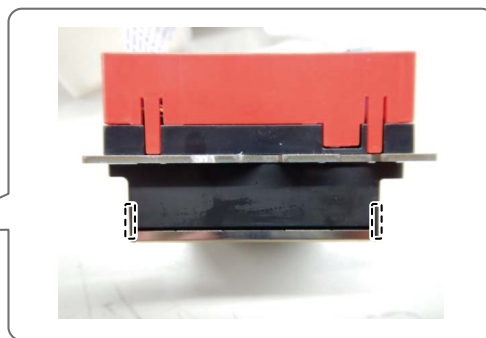
X1014



清扫喷嘴护板的侧面后

| 打印头前侧侧面 | 打印头后侧侧面 |
|---|--|
|  |  |

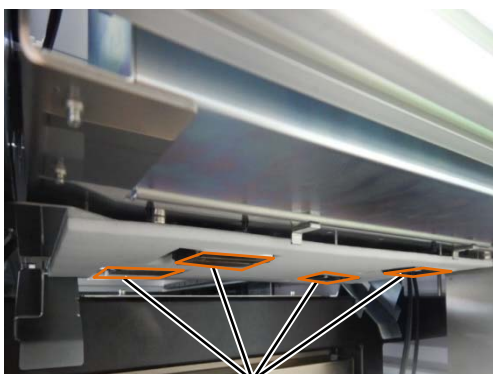
清扫打印头前面和后面



X1049



(10) 字车下面有从喷嘴面凸出的油墨块时，请将其清除。



喷嘴面

油墨块示例

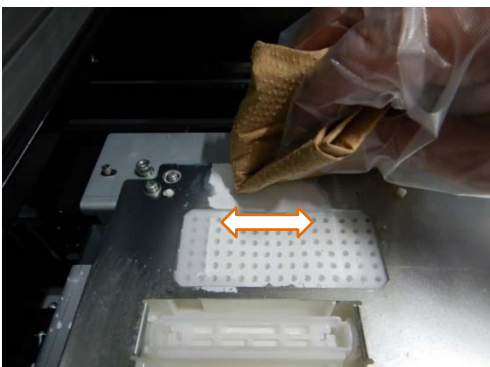
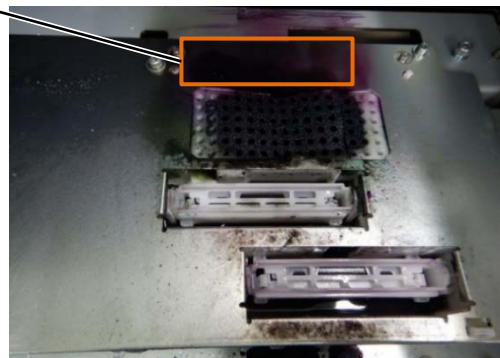
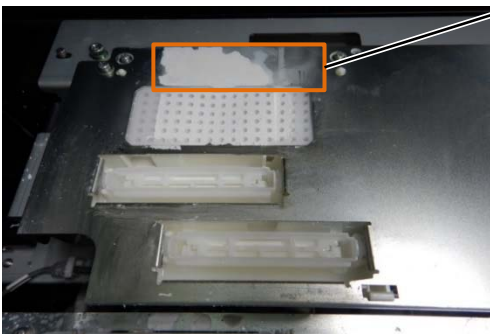
【注意】

- 清除油墨块时，请勿使用铁制镊子等坚硬物品。触碰到喷嘴等时，可能会损伤喷嘴，导致不喷墨。请使用手套，并用清洁棒或手指捏住进行清除。



(11) 清扫冲洗用吸收材料一旁铁板的上面。

清扫位置

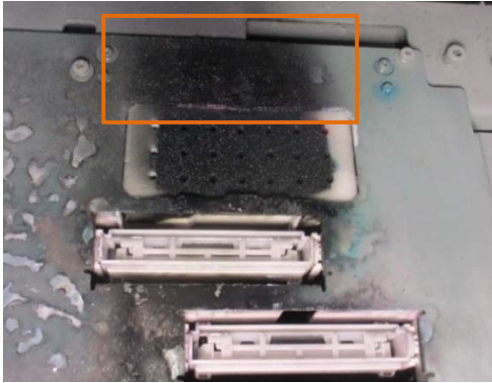
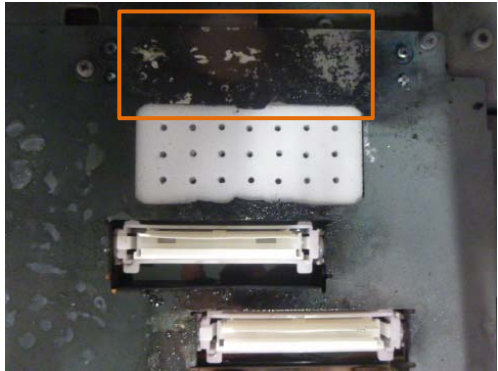
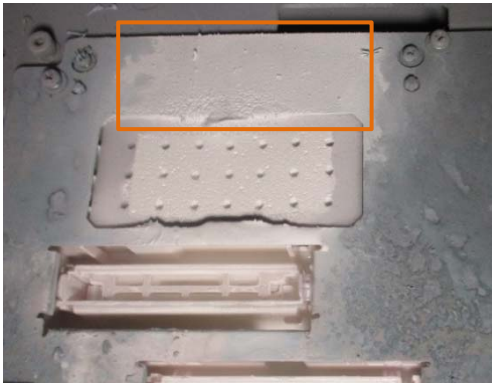
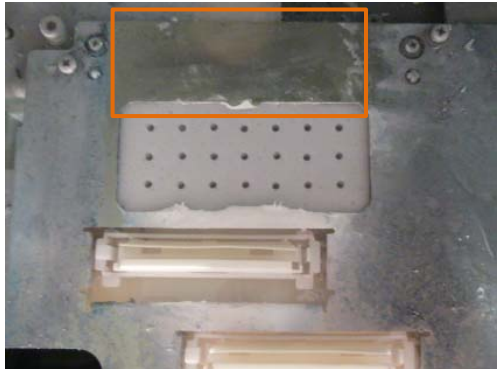


【注意】

- 务必使用干净的抹布。使用附着预处理剂的抹布时，可能会导致不喷墨。
- 请勿用力摩擦。否则，零件可能会损坏。
- 按箭头方向擦拭剥落的油墨垃圾等，防止其进入冲洗用吸收材料内或擦拭好的清洗液槽。

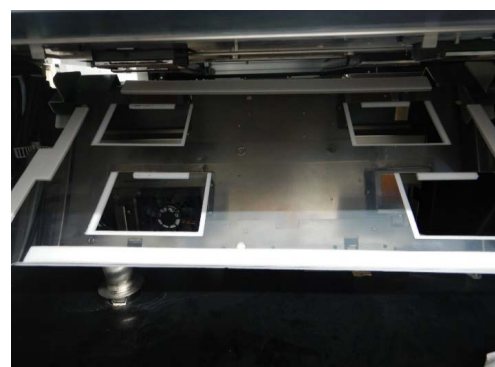
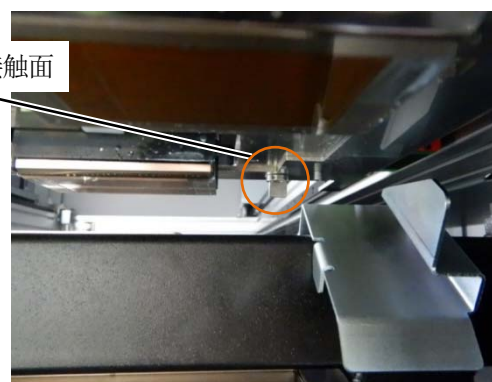
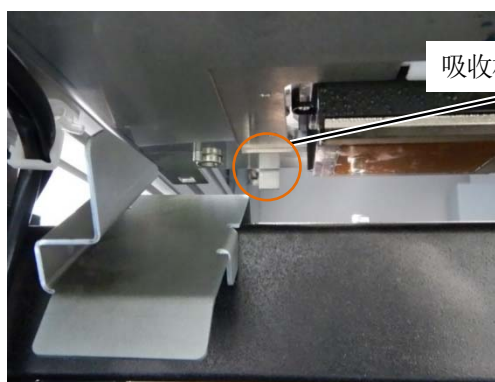
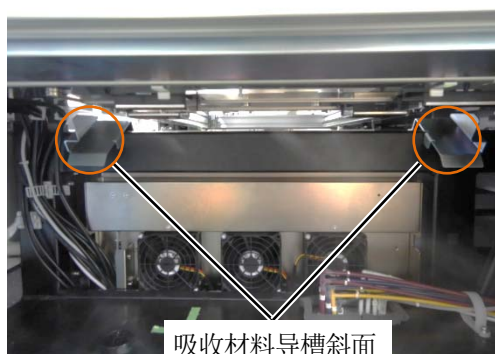
【参考】

- 难以清除堆积的油墨时，请蘸取 GTX-6 用清洗液(GCX-6W09L)进行清洁。此时，请勿直接在铁板上上面涂抹清洗液，用抹布蘸取清洗液进行清洁。

| | 清扫前 | 清扫后 |
|-----|--|---|
| 彩色侧 |  |  |
| 白色侧 |  |  |

(12) 将新字车用吸收材料的前端放在吸收材料导槽斜面上。

(13) 将吸收材料沿导轨斜面按箭头方向移动，移动字车用吸收材料直至接触到接触面（2处）。

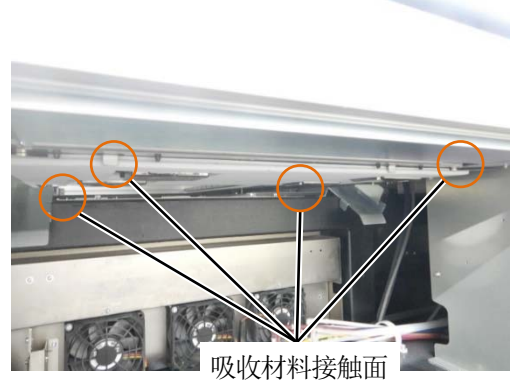


(14) 旋转吸收材料，组装至字车的磁石上。

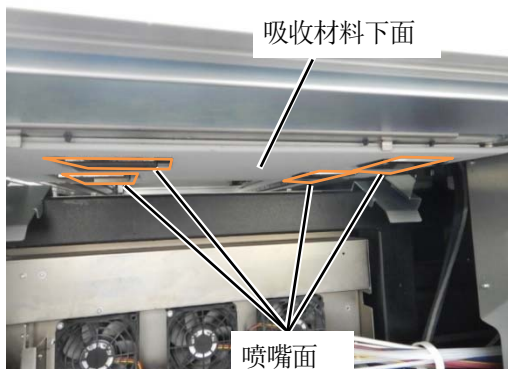
请确认字车用吸收材料不会触碰到 4 处吸收材料接触面。

【重要】


- 注意避免字车用吸收材料接触打印头的喷嘴面。



(15) 确认喷嘴面位于吸收材料下面的下方。



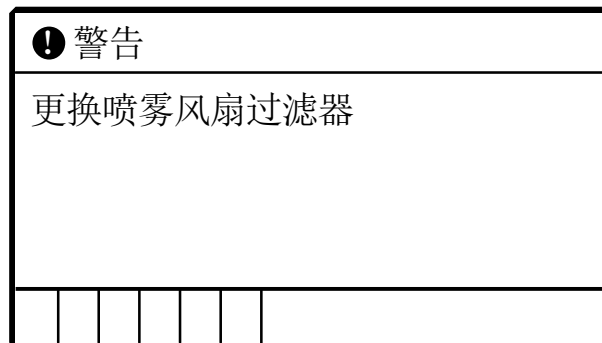
(16) 关闭右侧门并上锁。



(17) 从操作面板的菜单中选择[结束]，并按下 。

6-1-10. 更换喷雾风扇过滤器

警告画面上显示信息后，请更换喷雾风扇过滤器。

不更换喷雾风扇过滤器继续使用时，本体内部容易因喷雾而弄脏，从而可能导致异常。




- (1) 准备消耗品手套及喷雾风扇过滤器。
- (2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]>[清扫喷嘴护板和盖帽]，并按下 。
- (3) 选择[更换喷雾风扇过滤器]，并按下 .

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行更换。

【参考】

- 按下  后，压板开始移动。请勿在压板周围放置物品。

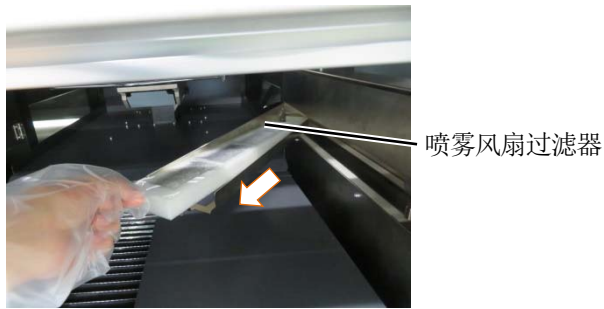
- (4) 按压喷雾风扇的门将其打开。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



- (5) 捏住手柄，取出喷雾风扇过滤器。




- (6) 插入新的喷雾风扇过滤器，按压喷雾风扇的门将其关闭。

【注意】

- 手柄面朝上，将喷雾风扇过滤器插入最里侧。



- (7) 请用同样的方法更换另一个。

- (8) 请遵循画面显示的引导，按下  并结束。

【备注】

- 请依照法令规定处理更换后的废弃物。

6-1-11. 更换压板

压板贴纸脏污时更换贴纸。

(1) 从本体上拆下压板。☞"5-4-1. 更换压板 >>P.152"

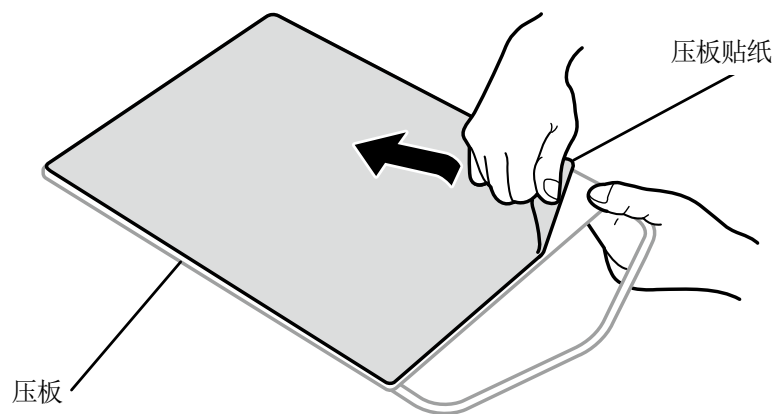
(2) 从压板上揭下压板贴纸。

【参考】

- 难以揭下时，请用吹风机等吹热后再揭下。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。

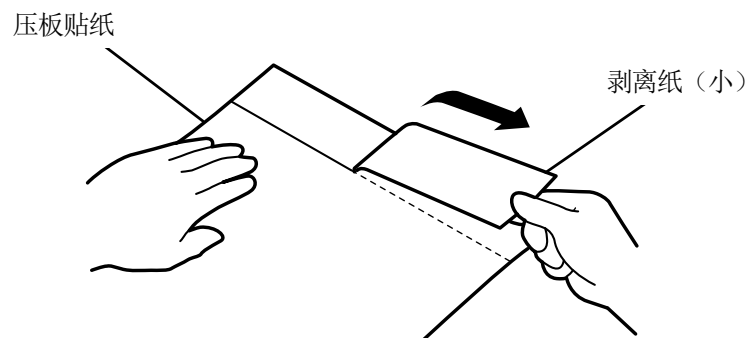


X1027

(3) 使用沾有低浓度洗剂的布擦拭压板表面，然后用软干布擦拭。

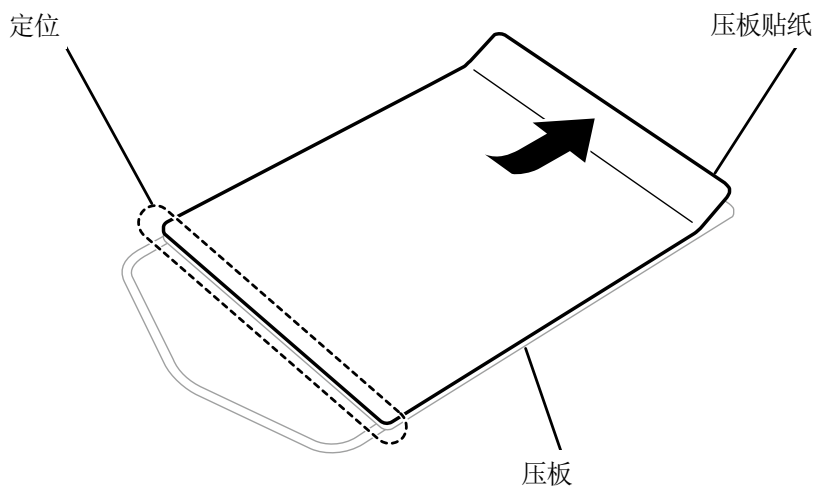
(4) 将压板安装至本体。☞"5-4-1. 更换压板 >>P.152"

(5) 揭下新压板贴纸的剥离纸（小）。



X1028

- (6) 定位后，将揭下压板贴纸剥离纸（小）的部分粘贴到压板上。

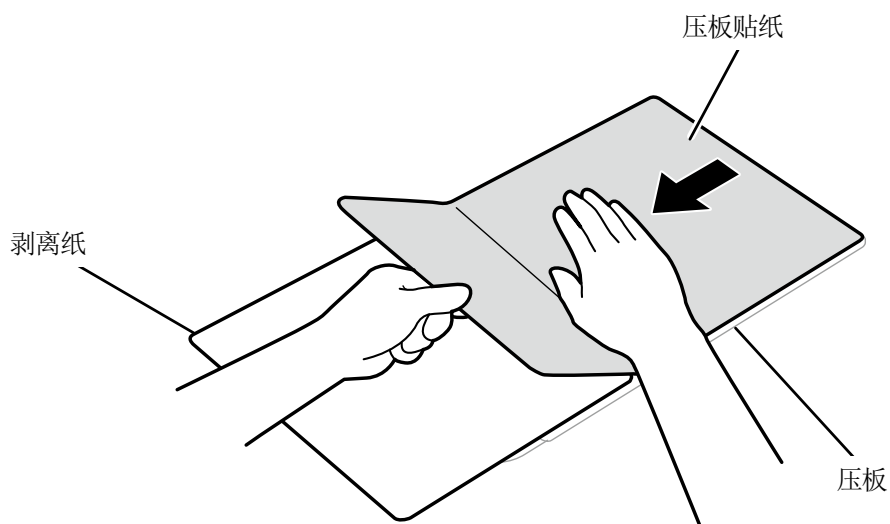


X1029

- (7) 揭下剩余剥离纸的同时，将压板贴纸粘贴到整个压板上。

【参考】

- 为了笔直粘贴不产生褶皱，从中央向外侧用手按压的同时粘贴。



X1030

- (8) 根据需要在压板贴纸上打印网格。☞"4-6-4. 在压板贴纸上打印网格线 >>P.133"

【参考】

- 打印后，请用干布或纸轻轻按压，弄干油墨。

6-1-12. 更换打印头

即使清扫打印头喷嘴，也无法改善不喷墨情况时，请更换打印头。

确认喷嘴检查图案中不喷墨的相应打印头的打印头位置，并按照步骤进行更换。☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216"

【参考】

- 彩色侧打印头和白色侧打印头不同。
请确认并更换亮的颜色（彩色侧：红色、白色侧：白色）。
- 彩色侧打印头和白色侧打印头都有 A 侧和 B 侧。注意请勿弄错。
- 更换打印头后必须导入油墨。油墨量少时，请补充油墨。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。

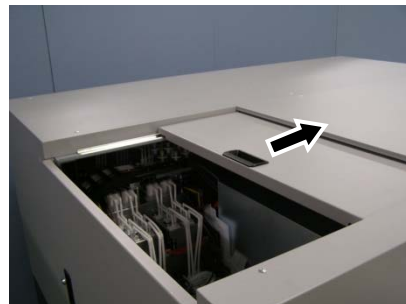
(1) 从菜单中选择[维护]>[更换打印头]中相应的打印头，并按下 。

(2) 按照信息，切断电源。

【重要】

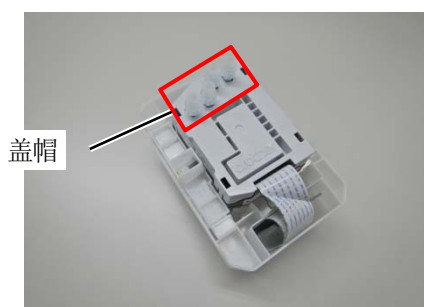
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 15 分钟内结束更换作业。

(3) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



(4) 拆下新打印头的上壳。

(5) 拆下新打印头上的 4 个盖帽。



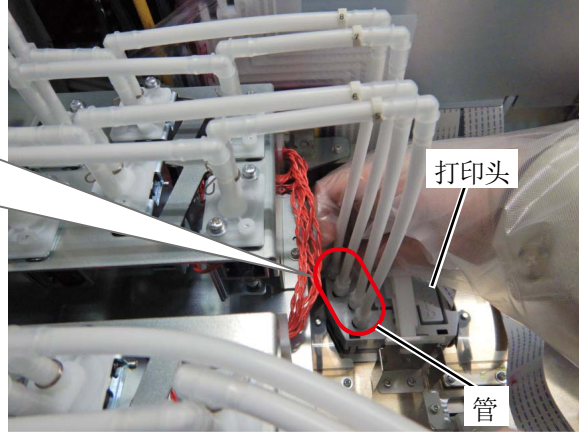
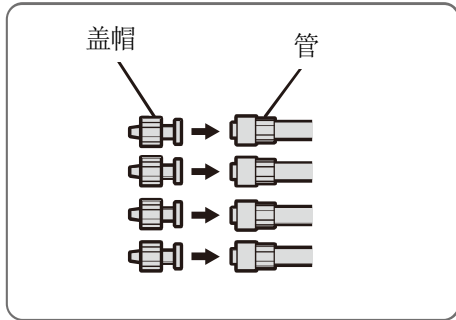
(6) 将从新打印头上拆下的盖帽安装至管上，以防止从要更换的打印头上拔出管时油墨滴落。

【重要】

- 请注意从管中滴落的油墨。油墨滴落时，请擦拭滴落的油墨。

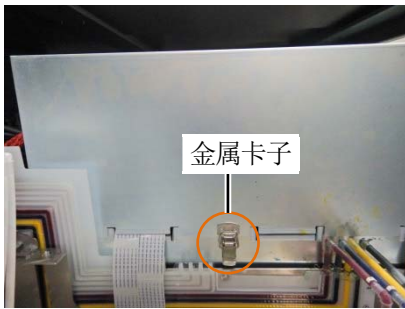
【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



X1005

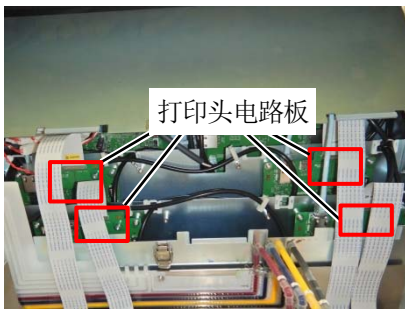
(7) 拆下字车电路板罩盖的金属卡子并打开罩盖。



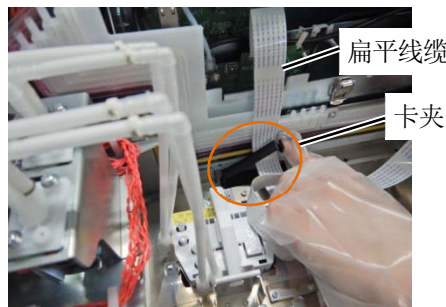
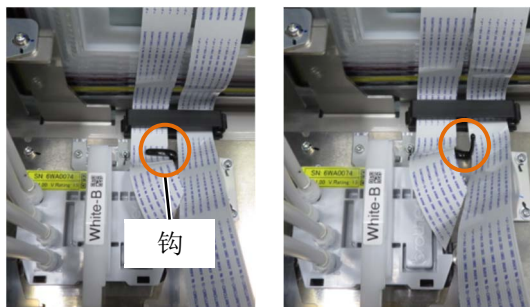
(8) 拆下相应打印头的打印头电路板。

【注意】

- 注意不要碰触其他电路板。



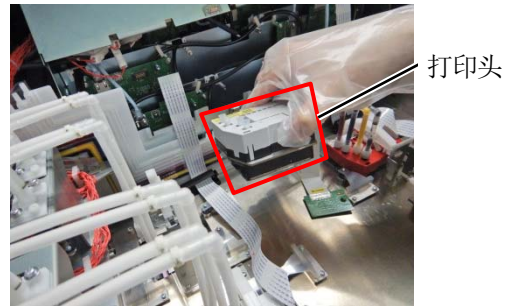
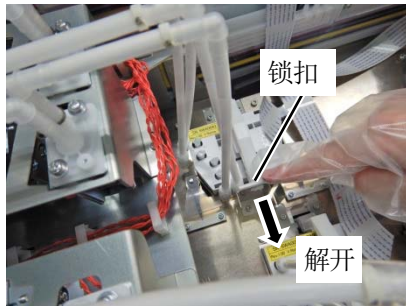
(9) 拆下钩和卡夹，并拆下扁平线缆。



(10) 解开打印头的锁扣，拆下打印头。

【重要】

- 注意，拆下打印头时，不要将油墨滴落到字车板上。油墨滴落时，请擦拭滴落的油墨。



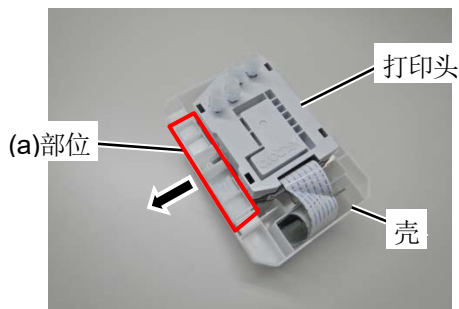
(11) 向左拉壳的(a)部位解开锁扣，从壳上拆下新打印头。

【重要】

- 注意，拆下打印头时，切勿触摸打印头下面的喷嘴面。否则可能导致打印不良。

【参考】

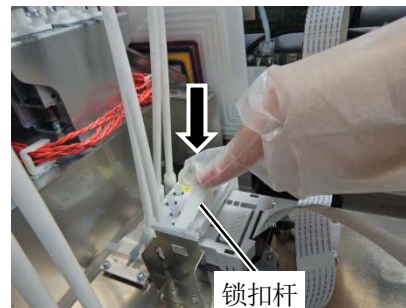
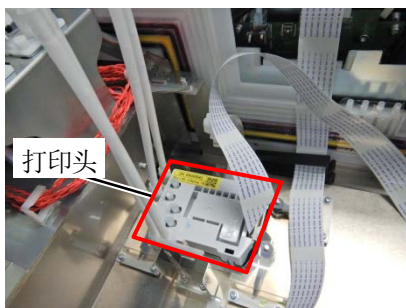
- 解开(a)部位的锁扣时，有可能较牢固难以拆下。牢固时，使用双手拆下。



(12) 将新打印头安装至字车，按压打印头的锁扣杆并锁定。

【重要】

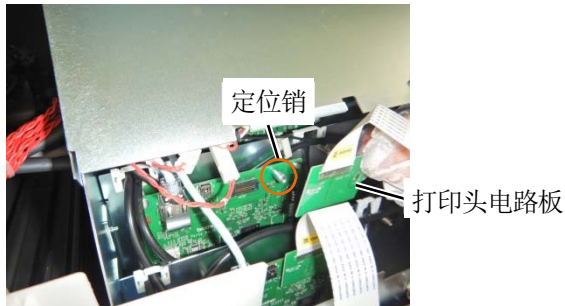
- 注意避免打印头的金属板和字车之间夹住扁平线缆。
- 注意避免打印头的金属板触碰到定位部位。
- 注意避免碰到其他打印机头锁扣使其松开。



(13) 将打印头电路板的孔与字车电路板上的定位销对齐并连接。

【重要】

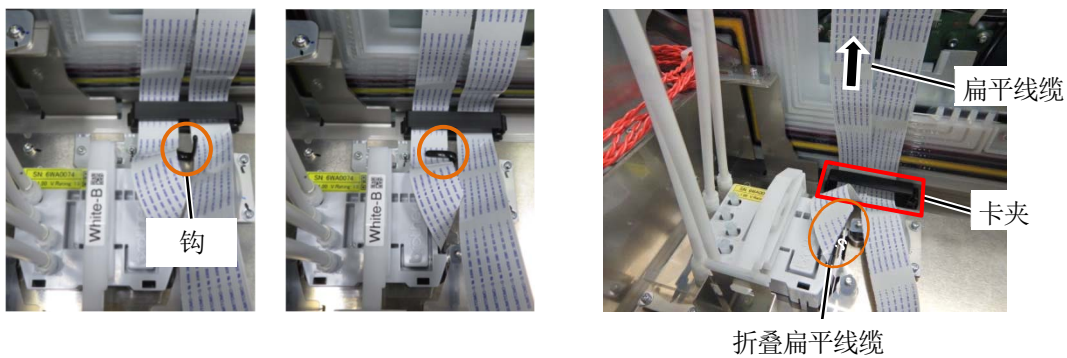
- 连接后，请确认打印头电路板是否倾斜。



(14) 将扁平线缆插入字车上的钩和卡夹中。

【注意】

- 请确保打印头 A 和打印头 B 的扁平线缆不会重叠。
- 请将打印头端的扁平电缆拉伸至字车电路板端，避免弯曲。
- 请折叠打印头端的扁平线缆。



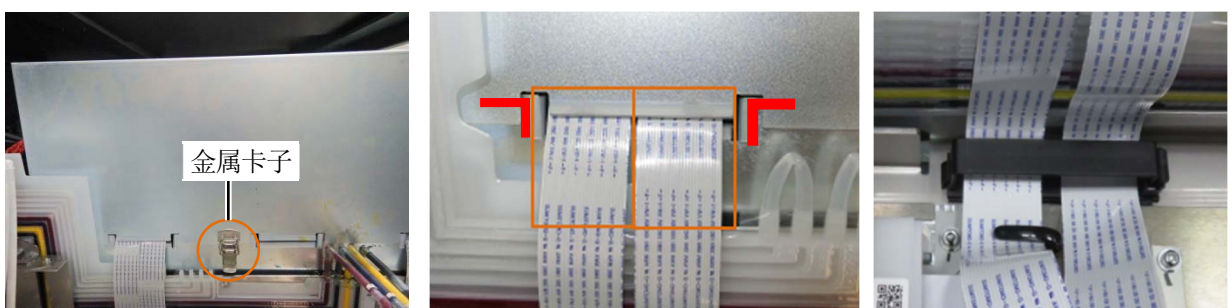
(15) 关闭字车电路板的罩盖。

【重要】

- 请确认金属卡子牢固卡紧。
- 请勿让扁平线缆触碰到罩盖的边缘。

【注意】

- 请确保打印头 A 和打印头 B 的扁平线缆不会重叠。



(16) 从管上拆下步骤 (6) 中连接的盖帽，将管连接至打印头。

【重要】

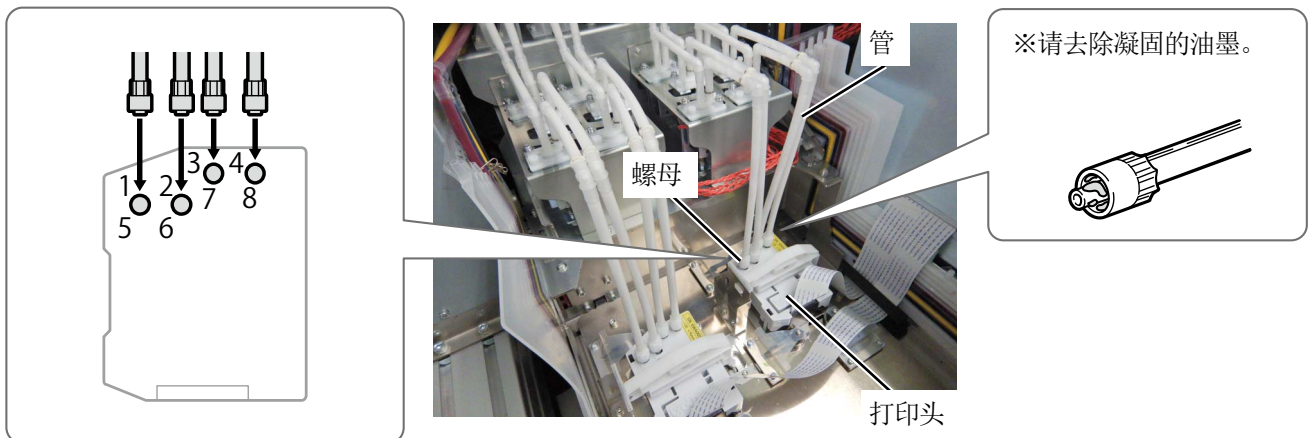
- 请确认打印头的刻印和管的编号，连接时请勿弄错位置。如果错误连接，循环时可能导致油墨从盖帽泄漏。

【注意】

- 请勿让扁平线缆触碰到罩盖的边缘。


(17) 旋转螺母直至完全紧固，将管固定至打印头。

| | | | | |
|---------|---|---|---|---|
| 打印头 A 侧 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 打印头 B 侧 | 5 | 6 | 7 | 8 |



X1009

(18) 关闭左上侧门和顶门，并接通电源。

(19) 从菜单中选择[维护]>[打印头更换后导入油墨]中[相应的打印头]，并按下 。请遵循画面显示的引导执行操作。

【参考】

- 结束后返回待机画面。
- 其他打印头也按照相同的步骤执行更换。

(20) 请打印喷嘴检查图案。☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216"

(21) 请执行更换打印头后的初始设定。☞"3-6-1. 更换打印头后的初始设定 >>P.65"

(22) 更换彩色打印头时，请调整 2 个彩色打印头间的颜色。☞"3-6-2. 2 个彩色打印头间的颜色调整 >>P.66"

(23) 请调整打印头的喷出时间。☞"3-6-3. 调整喷出时间 >>P.67"

(24) 请调整 2 个同色打印头间的位置。☞"3-6-4. 2 个同色打印头间的位置调整 >>P.68"

(25) 请调整压板进给。☞"3-6-5. 调整压板进给 >>P.69"

(26) 请对齐白色和彩色打印头的位置。☞"3-6-6. 对齐白色和彩色的位置 >>P.70"

6-1-13. 调整门

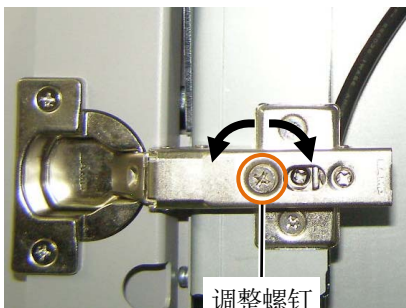
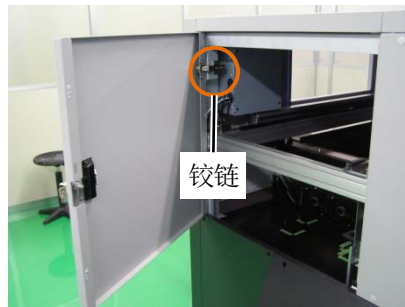
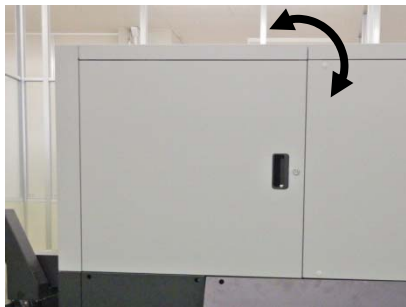
请在各门均未关闭时调整门。



倾斜调整

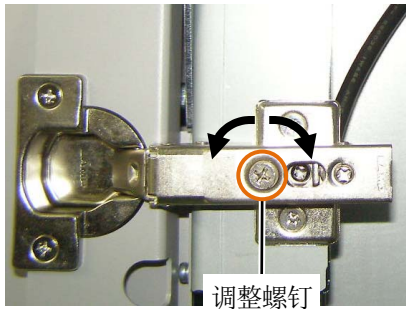
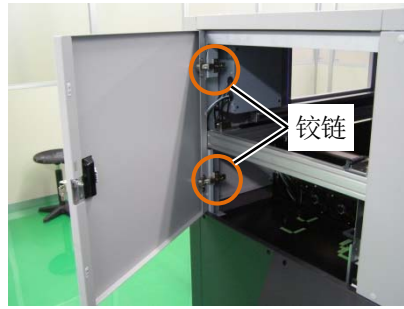
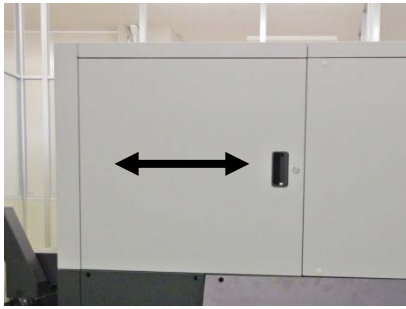
(1) 倾斜时，请左右旋转前侧的调整螺钉进行调整。

向右旋转调整螺钉时下降，向左旋转时上升。



左右调整

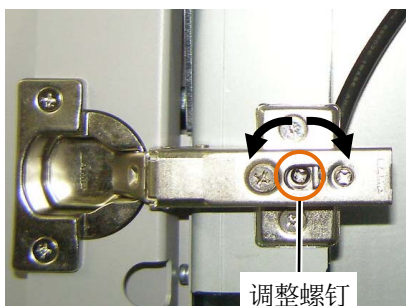
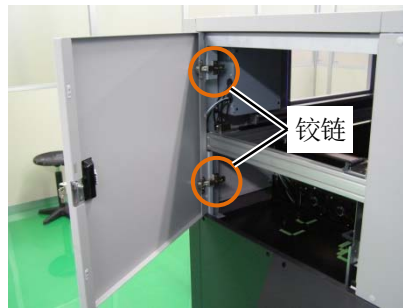
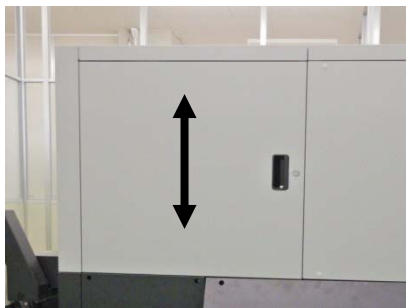
- (1) 门遮挡一旁的罩盖时，请左右旋转前侧的调整螺钉进行调整。向右旋转调整螺钉时覆盖部分增加，向左旋转时减少。



上下调整

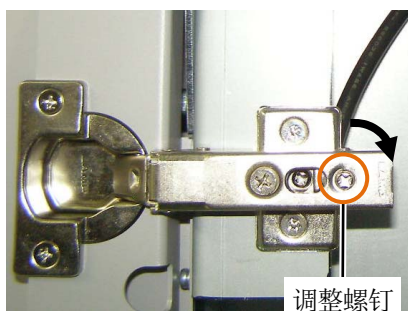
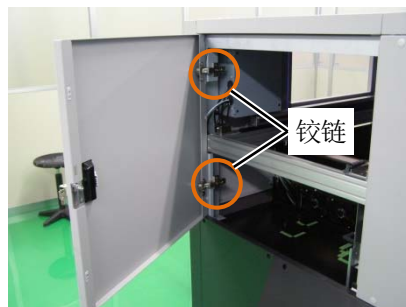
- (1) 进行上下调整时，请左右旋转中央的调整螺钉进行调整。

向右旋转调整螺钉时上升，向左旋转时下降。






前后调整

(1) 进行前后调整时，请向右旋转后侧的调整螺钉进行调整。




6-1-14. 管路内排气

打印头或管内混入空气，无法改善不喷墨现象时，请进行管路内排气。

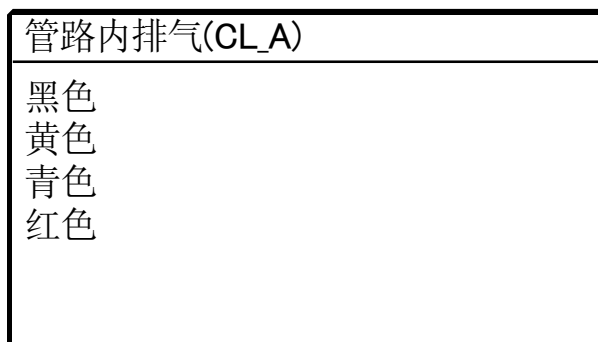
- (1) 打印机处于待机状态下按下操作面板的 ，显示菜单画面。
- (2) 操作 ▲/▼，选择[维护]>[管路内排气]，并按下 。
- (3) 选择要进行排气的项目，并按下 。




- (4) 选择要进行排气的颜色，并按下 。

【参考】

- 白色打印头时，选择编号。☞"6-1-12. 更换打印头 >>P.204"



- (5) 根据画面的注意内容按下操作面板的 。
执行管路内排气。

6-1-15. 打印头清洁



本机自上次执行自动清洁后每打印 72 张, 或自上次白色油墨打印经过 1 小时后, 在开始白色油墨打印前, 执行自动清洁。

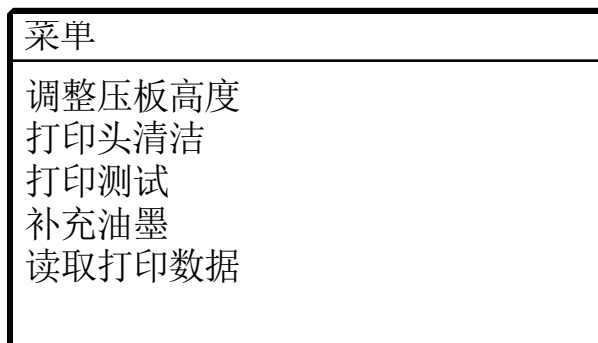
【参考】


- 可以更改自动清洁频率及开始时间。☞"7-13. 设置自动清洁 >>P.244"

打印品上有飞白或漏印时, 通过执行打印头清洁可能会解决。

从菜单中选择打印头清洁的类型并清洁

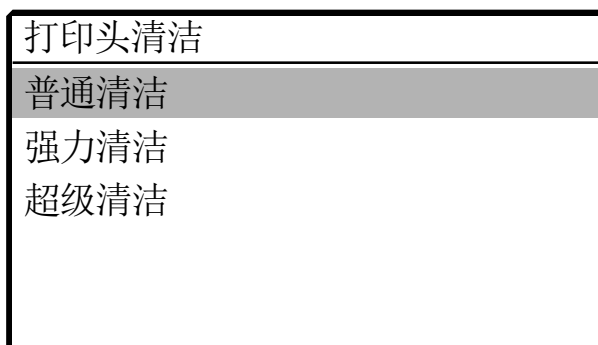
- (1) 打印机处于待机状态下按下操作面板的  , 显示菜单画面。
- (2) 从菜单中选择[打印头清洁], 并按下  。




- (3) 通过 ▲ / ▼ , 从[普通清洁]、[强力清洁]、[超级清洁]中选择, 并按下  。

【参考】

- 请按照各步指示选择清洁内容。☞"8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴 >>P.265"



(4) 通过▲/▼选择任意打印头，按下 。

【参考】

- 在不喷墨喷嘴的状态下，决定要执行的彩色。☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216"

| |
|---------|
| 普通清洁 |
| 所有彩色 |
| 所有白色 |
| 所有打印头 |
| 彩色打印头 A |
| 彩色打印头 B |

| |
|---------|
| 普通清洁 |
| 白色打印头 A |
| 白色打印头 B |



(5) 对所选的打印头执行指定的打印头清洁。

【参考】

- 清洁操作无法在中途取消。
- 结束后返回待机画面。

6-1-16. 白色油墨循环

白度不足时，通过白色油墨循环可能会解决。

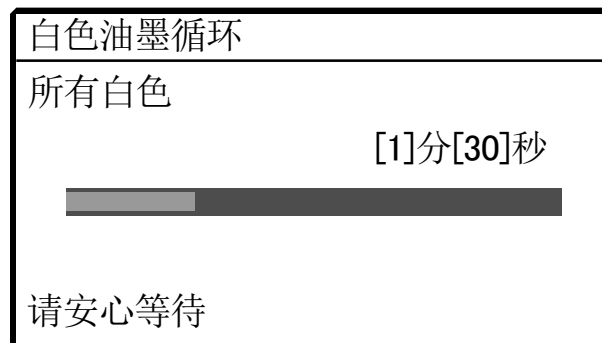
- (1) 打印机处于待机状态下按下操作面板的 ，显示菜单画面。
- (2) 从菜单中选择[维护]>[白色油墨循环]，并按下 。

【重要】

- 切断电源后，将无法进行必要的维护，打印机可能会发生故障，因此请勿切断电源。

【参考】

- 根据周围的气温等，白色油墨循环的完成时间每次都会发生变化。一般为 8~9 分钟，最长约为 15 分钟。每 4 小时自动执行一次白色油墨循环，每 24 小时执行平时 3 倍的白色油墨循环。
- 长时间切断电源后，再次启动时，根据电源切断时间的长短，最长约需要 4 小时。



6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头）

如果打印喷嘴检查图案，则可以确认打印质量。
建议开始打印前必须执行此操作以确认打印效果。

【参考】

- 在喷嘴检查图案的下部打印序列号、固件版本、打印日期（年/月/日）、时间、温度、湿度和打印张数。
不执行维护工具的“时间调整”时，日期和时间按国际时间打印，并在末尾打印(UTC)。通过执行“时间调整”，可以打印与环境相应的日期时间。☞“3-6-7. 喷嘴检查图案显示时间的设置 >>P.71”

(1) 安装压板 14×16，将高度设置至“A”位置。

☞“5-4-1. 更换压板 >>P.152”及“5-4-2. 调整压板高度 >>P.154”

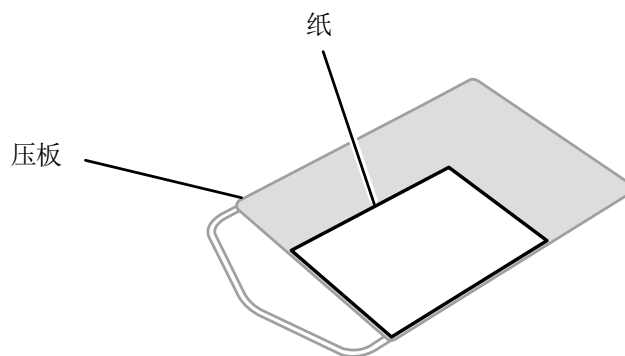
(2) 如图所示，将 A4 或信纸尺寸的白纸对齐压板右前侧的角放置。

纸鼓起时，用胶带等固定边缘。

也可以使用 T 恤。

【参考】

- 打印白色侧的喷嘴检查图案时，请在经过预处理的黑色棉布上，或者在黑纸或透明薄片（OHP 胶片等）上打印。



X1022

(3) 从菜单中选择[打印测试]>[喷嘴检查 彩色]，并同时长按 2 个打印按钮。
打印开始。

【参考】

- 按下打印按钮时和按下后一定时间后鸣响两次。
按住直至听到第 2 次鸣响。如果松开过早，则打印取消。

(4) 彩色侧打印完成后，更换白色侧用纸。

(5) 从菜单中选择[打印测试]>[喷嘴检查 白色]，并同时长按 2 个打印按钮。
打印开始。

【参考】

- 按下打印按钮时和按下后一定时间后鸣响两次。
按住直至听到第 2 次鸣响。如果松开过早，则打印取消。

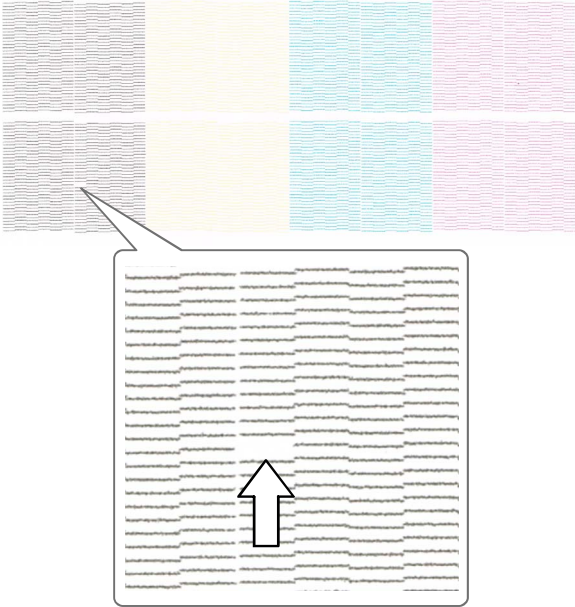
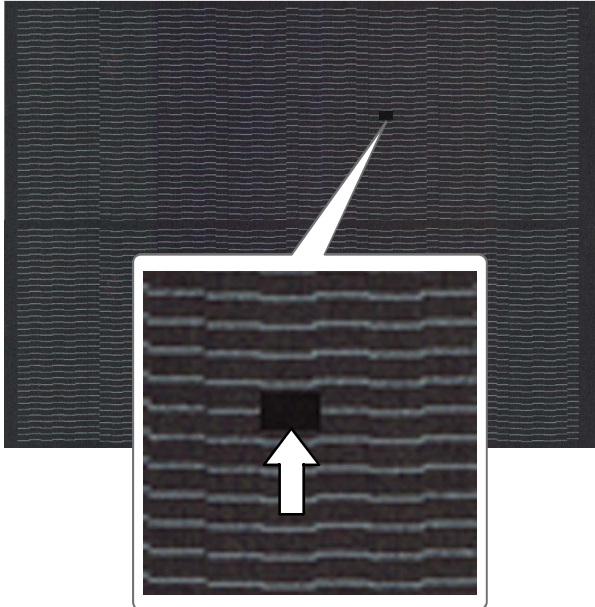
(6) 判断两侧喷嘴的打印效果，存在不喷墨的喷嘴时，对相应打印头执行打印头清洁。☞"6-1-15. 打印头清洁 >>P.213"

【重要】

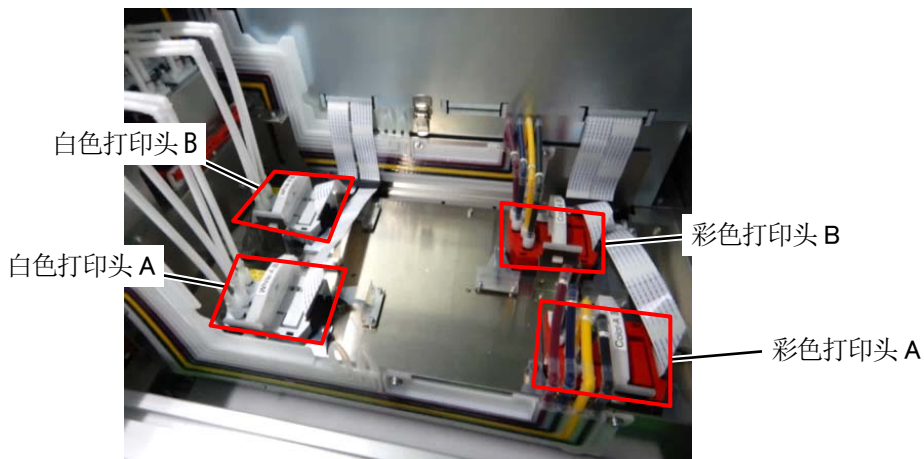
- 打印效果的线条中断时，可能存在不喷墨问题。对相应打印头执行打印头清洁。
- 即使在白色侧打印效果的线条较细时，由于在同一位置有多个喷嘴喷出白色油墨，因此不会影响品质。

【参考】

- 在喷嘴检查图案的下部打印以下内容。
 - 序列号 • 温度
 - 固件版本 • 湿度
 - 打印日期 • 打印张数
 - 时间
- 在各喷嘴检查图案旁边打印相应打印头的名称（打印头 A、打印头 B）。

| 彩色侧 | 白色侧 |
|--|--|
| <p>下述照片的箭头指示部分发生了不喷墨现象。</p> <p>例：彩色打印头 B 的黑色不喷墨</p>  | <p>下述照片的箭头指示部分发生了不喷墨现象。</p> <p>例：白色打印头 A 不喷墨</p>  |

X1026

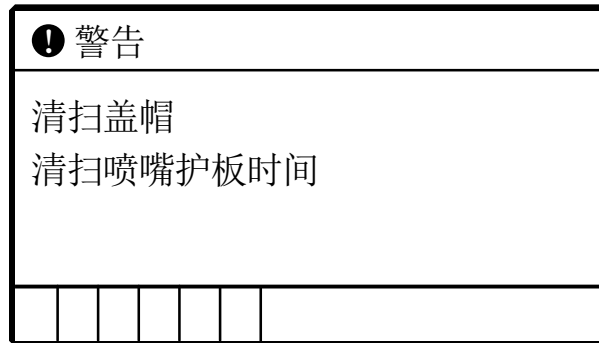




6-2. 清洁

6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽

警告画面上显示信息后，请进行清扫。

维护不充分时，可能会导致打印期间废墨污染打印品，不喷墨引起画质下降。



- (1) 准备随附零件清洁棒 R、清洁棒 T、清洗杯、手套以及清洗液。
- (2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]>[清扫喷嘴护板和盖帽]，并按下 .
- (3) 按照画面的指示按下 .

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。

- (4) 按照信息，开始作业。

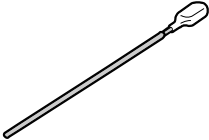
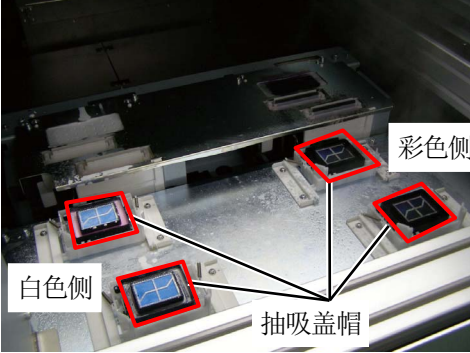
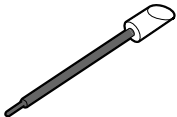
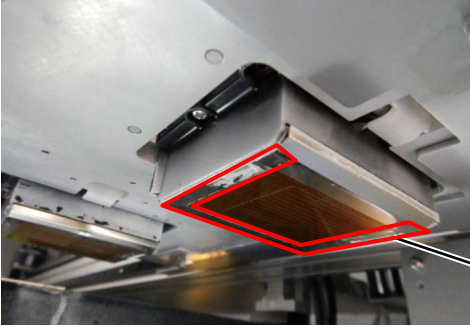
【重要】

- 为了防止打印头的油墨变干，请在 15 分钟内结束作业。
- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

- (5) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门，清扫抽吸盖帽。
使用钥匙解锁右侧门，清扫喷嘴护板。
清洁棒分为清洁棒 T 和清洁棒 R，根据清扫部位区分使用。

【参考】

- 关于清扫方法，请参照以下说明。

| | |
|---|---|
| <p>使用清洁棒 T 清扫的场所</p>  |  |
| <p>使用清洁棒 R 清扫的场所</p>  |  |

X1013

- (6) 清扫结束后，关闭各门。

【备注】

- 请依照法令规定处理清扫产生的废弃物。

【参考】

- 执行防止油墨变干的打印头清洁。
- 由于清洗杯会再次使用，请用干净的清洗液冲洗后保管。

在白色侧和彩色侧分别执行喷嘴护板和抽吸盖帽的清扫作业。

关于清扫方法，请参照各项目。

1 清扫白色侧。

请准备新的清洁棒 R 和清洗液。

清扫喷嘴护板

清扫白色侧喷嘴护板部位。

☞"清扫喷嘴护板（使用清洁棒 R） >>P.221"

清扫喷嘴护板后，有从喷嘴面凸出的油墨块时，请将其清除。

请准备新的清洁棒 T 和清洗液。

清扫抽吸盖帽

清扫白色侧抽吸盖帽部位。

☞"清扫抽吸盖帽（使用清洁棒 T） >>P.224"

2 清扫彩色侧。

请冲洗清洗杯，准备新的清洁棒 R 和清洗液。

清扫喷嘴护板

清扫彩色侧喷嘴护板部位。

☞"清扫喷嘴护板（使用清洁棒 R） >>P.221"

清扫喷嘴护板后，有从喷嘴面凸出的油墨块时，请将其清除。

请冲洗清洗杯，准备新的清洁棒 T 和清洗液。

清扫抽吸盖帽

清扫彩色侧抽吸盖帽部位。

☞"清扫抽吸盖帽（使用清洁棒 T） >>P.224"

3 清扫字车内面。

清扫喷嘴护板（使用清洁棒 R）

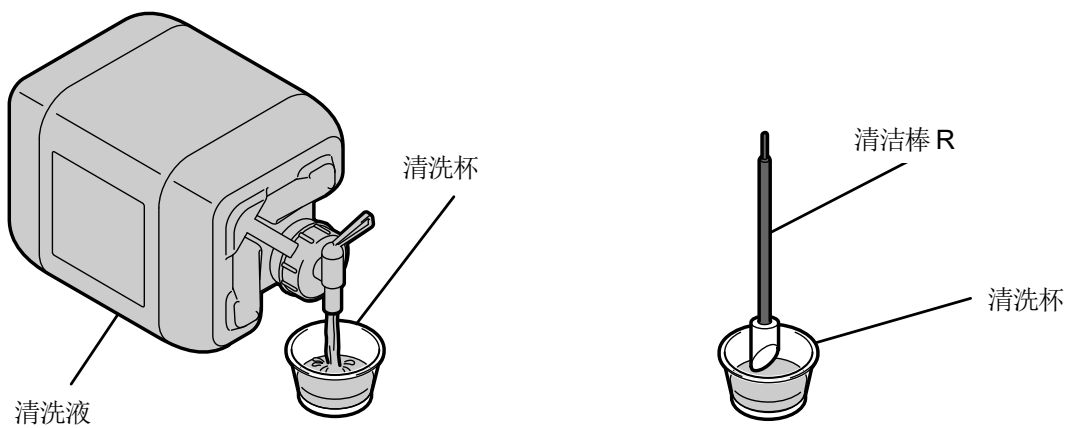
- (1) 在清洗杯中注入适量的清洗液。
- (2) 用新清洁棒 R 蘸取清洗液。

【重要】

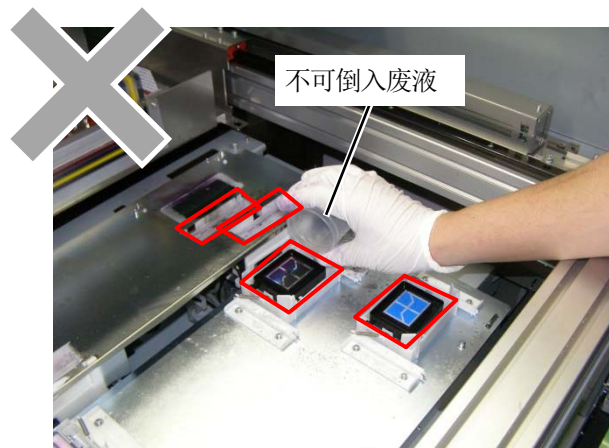
- 开始清扫时，使用新清洁棒 R。
- 请勿用手触摸清洁棒 R 的顶端。否则，皮脂附着在刮板上，可能导致异常。
- 其他液体（水等）可能损坏打印头，因此请勿使用。
- 请勿将清洗杯中的清洗液倒回清洗液瓶内。
- 请勿使清洗液流入维护模块内。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



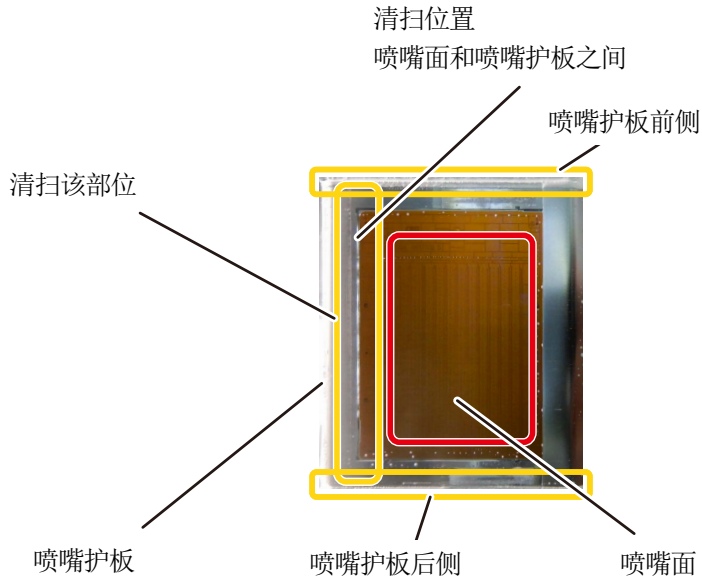
X1000



(3) 擦拭打印头喷嘴面与喷嘴护板之间。

【重要】

- 请勿触碰喷嘴面的红框内部。
- 请勿使用清洁棒 R 以外的物品进行清扫。
- 请勿用力摩擦。



X1018

清扫状态

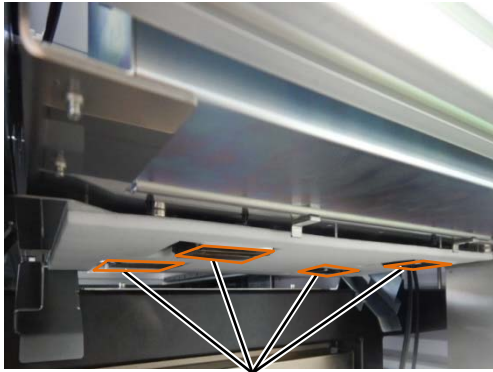
| 清扫前 | 清扫后 |
|-----|-----|
| | |

X1046

【重要】

- 白色油墨用和彩色油墨用清洁棒 R 必须分开使用。

(4) 字车下面有从喷嘴面凸出的油墨块时，请将其清除。

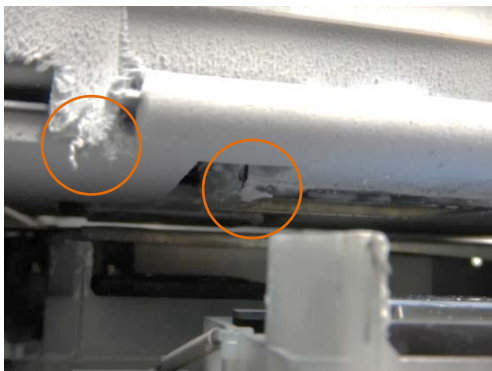


喷嘴面

油墨块示例

【注意】

- 清除油墨块时，请勿使用铁制镊子等坚硬物品。触碰到喷嘴等时，可能会损伤喷嘴，导致不喷墨。请使用手套，并用清洁棒或手指捏住进行清除。

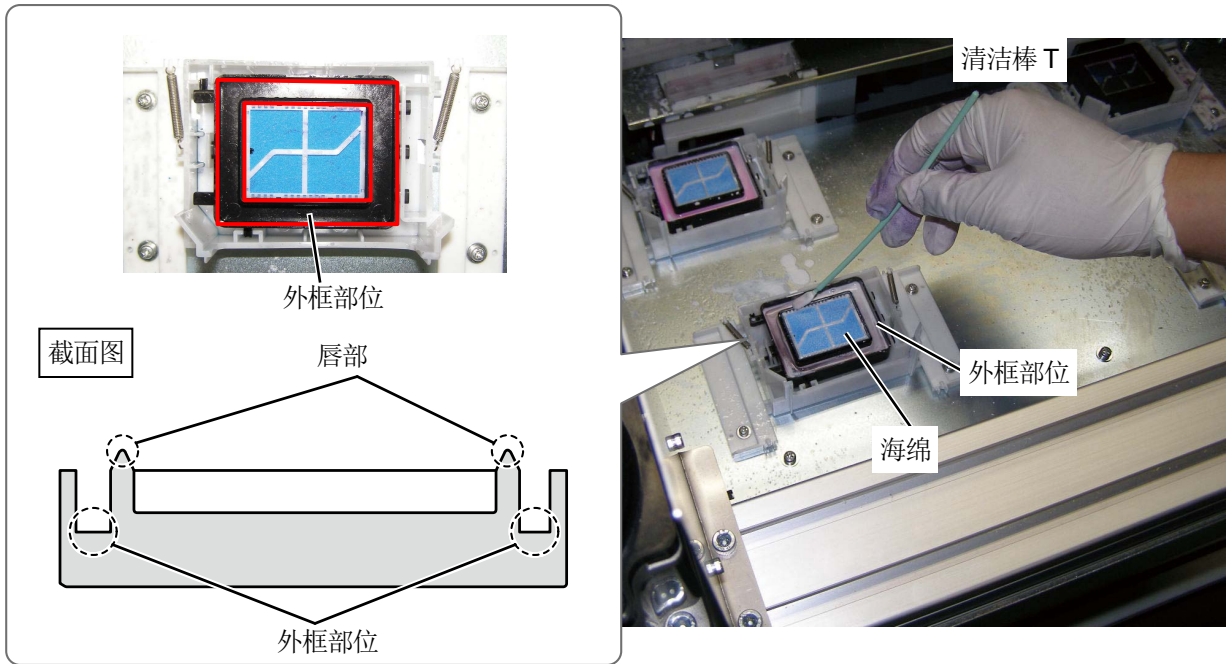


清扫抽吸盖帽（使用清洁棒 T）

(1) 使用清洁棒 T 顶端的侧面部位平行擦拭抽吸盖帽的唇部后，使用同样的方法擦拭外框部位。

【重要】

- 使用清洁棒 T 清扫抽吸盖帽的唇部。如果残留有凝固的油墨，可能导致打印头干燥，不喷墨。
- 请勿触碰抽吸盖帽的海绵。否则可能导致海绵脱落。
- 请勿用手触摸清洁棒 T 的顶端。否则，油脂附着在刮板上，可能导致异常。
- 出现油墨块后通过清洁棒 T 将其除去，请勿使用镊子等尖锐的物体。否则可能损坏抽吸盖帽，使气密性下降，导致不喷墨。
- 请勿夹住橡胶部位。否则损坏后，可能导致气密性下降，打印头不喷墨。



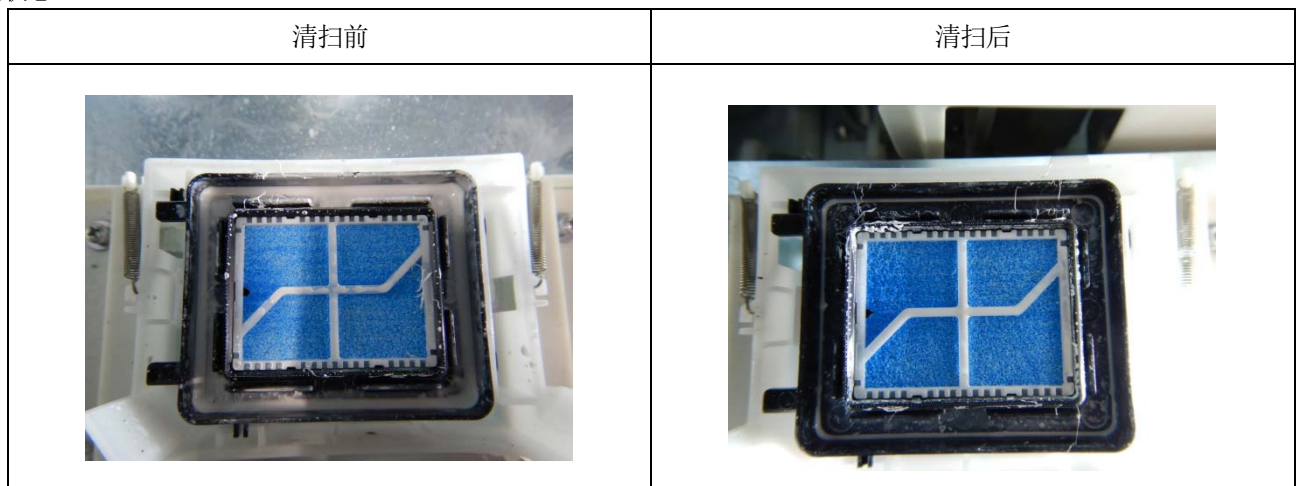
X1021

(2) 将清洁棒 T 更换为清洁棒 R，冲洗清洗杯，清扫彩色侧打印头的喷嘴护板。

【重要】

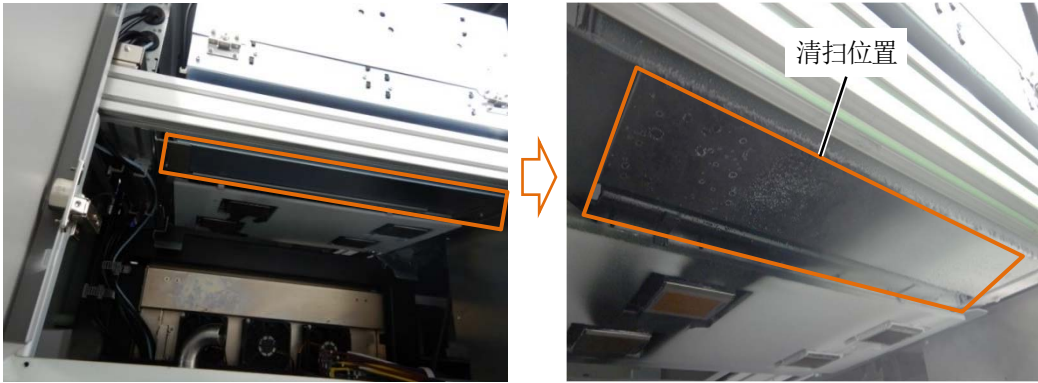
- 白色油墨用和彩色油墨用清洁棒 T 必须分开使用。
- 扔掉使用后的清洁棒 T，以免再次使用。
- 清扫彩色侧打印头的喷嘴护板后，用纯净水将清洗杯冲洗干净，充分干燥，进行保管以防止灰尘等进入。

清扫状态

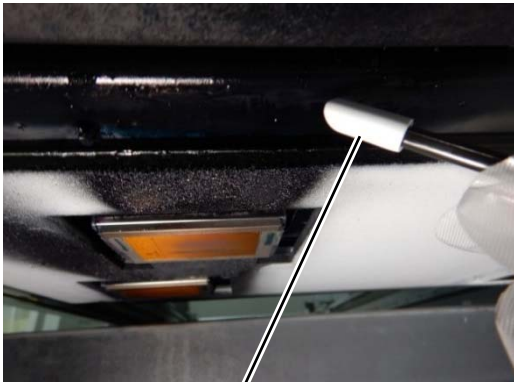


清扫字车内面

(1) 清扫字车内面的下图区域。



(2) 使用清洁棒 R 或抹布清扫。



使用清洁棒 R 吸收墨滴



用抹布擦拭附着的雾状油墨

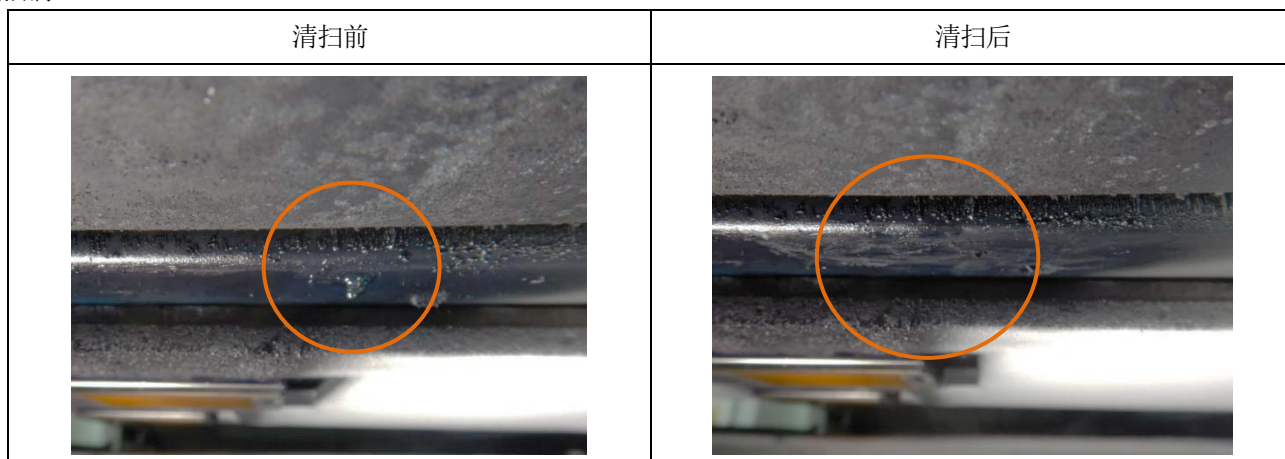
【注意】

- 用抹布等清扫字车内面时，请勿触碰喷嘴表面。触碰到喷嘴等时，可能会损伤喷嘴，导致不喷墨。

【参考】

- 请用同样的方法清扫白色侧。

清扫油滴



雾状油墨



6-2-2. 清扫维护模块周围

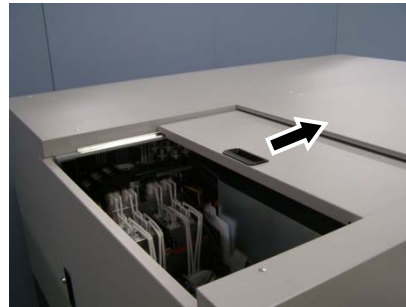
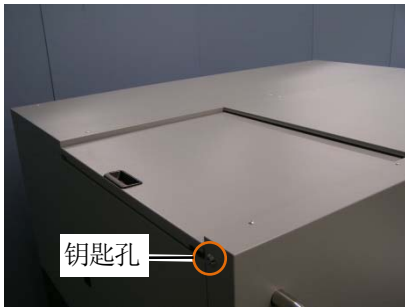
更换冲洗用吸收材料时，如果维护模块周围脏污，请进行清扫。

(1) 准备抹布。

【重要】

- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。
- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

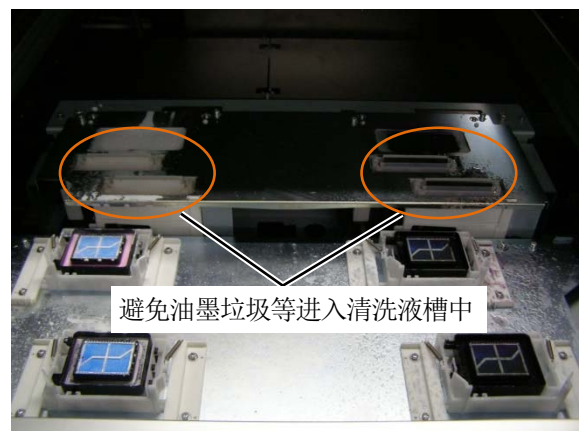
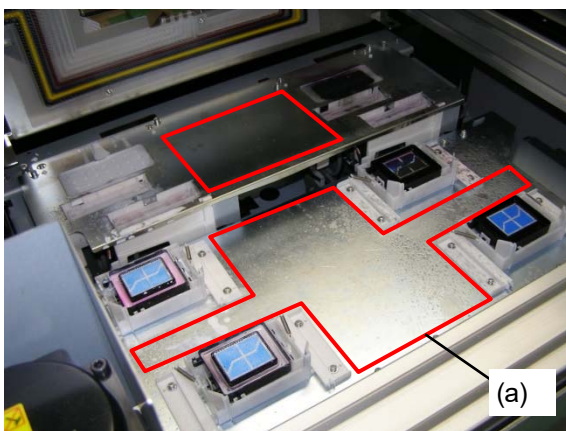
(2) 使用钥匙解锁左上侧门和顶门并打开。



(3) 用抹布等擦拭红框部位。

【重要】

- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。
- 务必使用干净的抹布。使用附着预处理等的布时，可能会导致不喷墨。
- 擦拭照片中的(a)位置时，请勿接触弹簧和盖帽等零件。尤其是接触弹簧时，可能会脱落。
- 请勿用力摩擦。否则，零件可能会弯折。
- 请注意避免擦拭的油墨垃圾等进入清洗液槽中。



(4) 关闭左上侧门和顶门。

【备注】

- 请依照法令规定处理清扫产生的废弃物。

6-2-3. 清扫喷嘴面周围

- (1) 准备随附零件清洁棒 R、清洗杯、手套以及清洗液。

【重要】

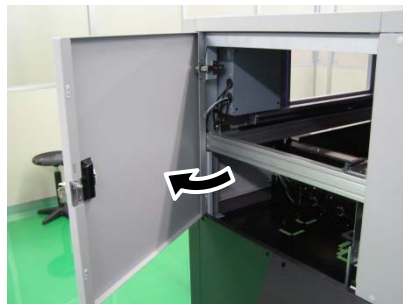
- 开始清扫时，使用新清洁棒 R。
- 请勿用手触摸清洁棒 R 的顶端。否则，油脂附着在打印头喷嘴上，可能导致异常。

- (2) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]>[清扫喷嘴护板和盖帽]，并按下 。

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 25 分钟内结束作业。
- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

- (3) 使用钥匙解锁右侧门并打开。



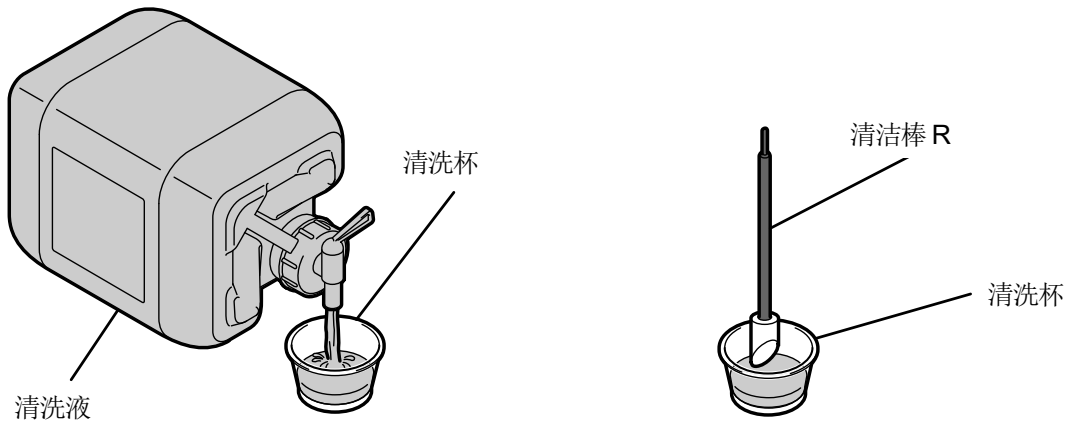
- (4) 在清洗杯中注入适量的清洗液。
- (5) 用清洁棒 R 蘸取清洗液。

【重要】

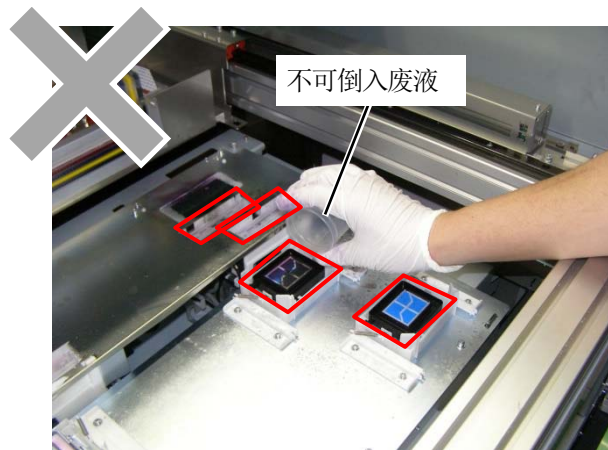
- 彩色打印头用和白色打印头用时，更换清洁棒 R 进行作业。
- 其他液体（水等）可能损坏打印头，因此请勿使用。
- 请勿将清洗杯中的清洗液倒回清洗液瓶内。
- 请勿使清洗液流入维护模块内。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



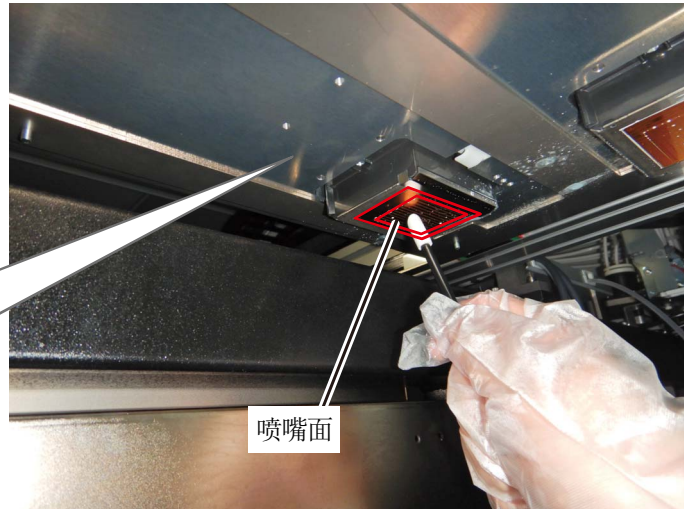
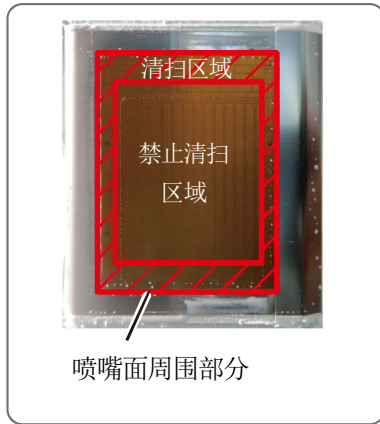
X1000




(6) 使用清洁棒 R，清扫打印头的喷嘴面周围。

【重要】

- 请勿让清洁棒 R 碰触喷嘴面。
- 扔掉使用后的清洁棒 R，以免再次使用。
- 由于可能会刮掉防水膜，因此请勿用力摩擦。



X1001

(7) 关闭右侧门，按照画面的指示按下 。

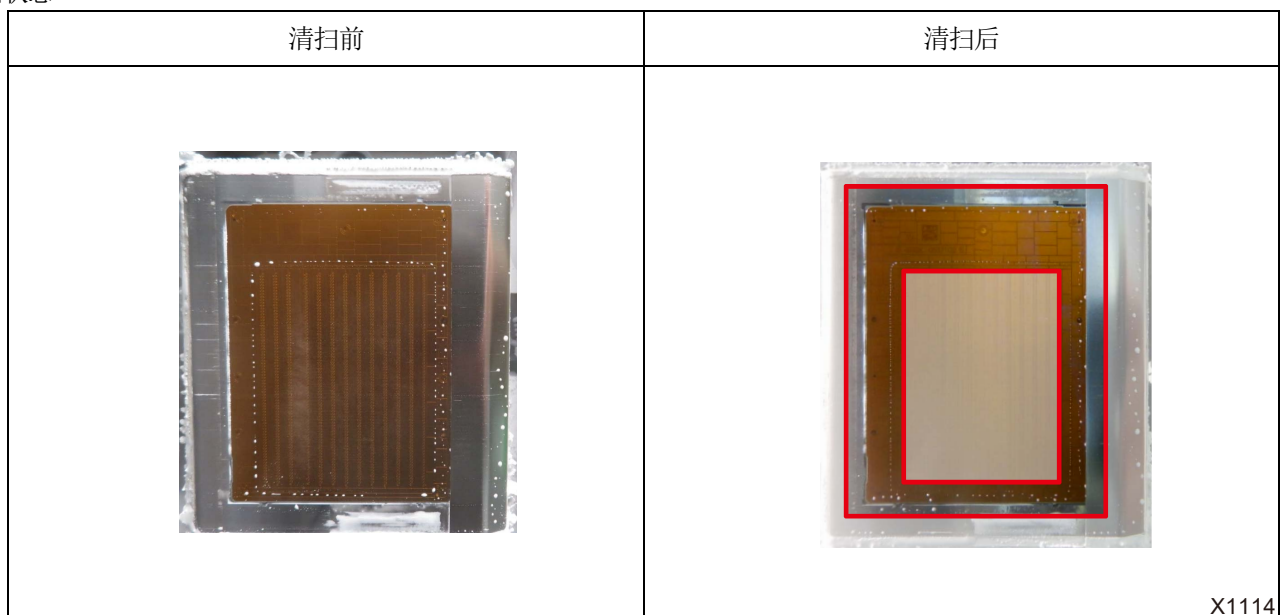
【备注】

- 请依照法令规定处理清扫产生的废弃物。

【参考】

- 执行防止油墨变干的打印头清洁。
- 由于清洗杯会再次使用，请用干净的清洗液冲洗后保管。

清扫状态



X1114

6-2-4. 处理废墨和废水

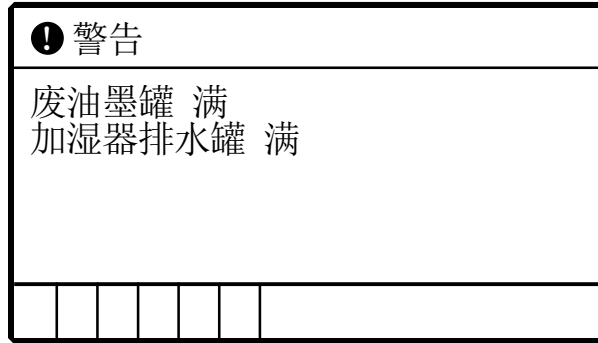
操作面板画面或警告画面上显示信息后，请处理废墨和排水罐的水。


【重要】

- 排水罐内积水大约需要 2 年时间。
废油墨罐内积满废墨，出现故障时，请同时排空排水罐中的水。

【参考】

- 废油墨罐内的废墨、排水罐内的水积满半罐时都会显示信息，这并非是检测台的故障。



- (1) 从菜单中选择[维护]>[排空废油墨罐或换为空罐]，并按下 。
请按照菜单作业。

- (2) 打开左下侧门。



- (3) 向前拉出各罐中的管，处理废墨和排水罐内的水。
在从罐中拔出的管的下方放置托盘等，避免管中的废墨或水滴落。

【重要】

- 废油墨罐和排水罐的重量可达 10 千克。
拉出时请注意。

【备注】

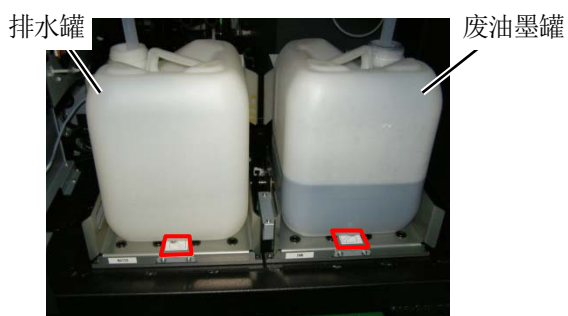
- 请根据水性废液法令进行处理。



- (4) 按照标签的指示，确认罐孔的方向并安装罐，并插入各管。

【重要】

- 安装时，请务必将罐推入最内侧。
- 请将罐的孔设置在管的正下方。
如果弄错方向，可能无法检测到罐。
- 请务必确保管插入罐内。
- 注意请勿弯折管。
否则废液可能会难以流动。



- (5) 关闭左下侧门。

6-3. 长时间不使用时

长时间不使用本机时，根据不使用时间及状况进行应对。

【重要】

- 请勿切断电源。否则可能导致打印机出现故障。
- 无法维持通电时，请事先联系经销店。

【备注】

- 出现错误时，请按照画面的指示进行操作。
- 2周以上不使用时，请清扫喷嘴护板和抽吸盖帽。☞"6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 >>P.218"

6-3-1. 长时间不使用时：2周以内

通过执行以下维护，可正常使用。

- (1) 显示废油墨罐和排水罐的警告画面时，倒掉积存的废墨、排水罐的水。
☞"6-2-4. 处理废墨和废水 >>P.231"
- (2) 确认清洗液罐的清洗液量，液量少时进行补充。
☞"6-1-3. 补充清洗液 >>P.180"
- (3) 根据需要打印喷嘴检查图案。
☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216"

6-3-2. 长时间不使用时：2周以上

每2周执行以下维护。

- (1) 显示废油墨罐和排水罐的警告画面时，倒掉积存的废墨、排水罐的水。
☞"6-2-4. 处理废墨和废水 >>P.231"
- (2) 确认清洗液罐的清洗液量，液量少时进行补充。
☞"6-1-3. 补充清洗液 >>P.180"
- (3) 打印喷嘴检查图案，并确认打印效果。
☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案（确认打印头） >>P.216"
- (4) 不喷墨时，执行打印头清洁，再次打印喷嘴检查图案并确认效果。
☞"6-1-15. 打印头清洁 >>P.213"



请根据需要进行设置和调整。

设置画面的层次


| 菜单 | 设置画面 | 内容 |
|------------|-------------------|----------------|
| [设置打印机] | [设置打印方向] | [自动] |
| | | [总是双向] |
| | | [总是单向] |
| | [背光灯] | [明亮] |
| | | [较暗] |
| | | [暗] |
| | [自动画面删除时间] | [不自动删除] |
| | | [5 分钟] |
| | | [10 分钟] |
| | | [15 分钟] |
| | [菜单超时时间] | [30 分钟] |
| | | [1 分钟] |
| | | [3 分钟] |
| | [调节扬声器音量] | [5 分钟] |
| | | 0~7 |
| | [设置温度显示] | [华氏] |
| | | [摄氏] |
| | [预览显示设置] | [向上显示] |
| | | [向下显示] |
| | [设置文件名显示] | [优先显示文件名] |
| | | [优先显示任务名] |
| | [待机画面图标设定] | [自动清洁图标] |
| | | [压板高度图标] |
| | | [打印数据信息图标] |
| | | [循环时间图标] |
| | [压板设置] | [高度的用户设置] |
| | | [打印中的障碍物传感器设定] |
| | | [压板下降过多传感器] |
| | | [高度错误后的重试] |
| | [低温时的打印动作设置] | [压板磨合运行] |
| | | [有效 (标准)] |
| | [低湿时的打印动作设置] | [禁用] |
| | | [低湿度时打印] |
| [低湿度时不打印] | | |
| [循环后的自动清洁] | [每天选择] | |
| | [下次打印前] | |
| | [打印后 30 分钟内进行循环后] | |
| | [打印后 1 小时内进行循环后] | |
| [自动清洁个数设置] | [打印后 90 分钟内进行循环后] | |
| | 1~72 | |
| [自动清洁开始时间] | [打印前实施] | |
| | [打印后实施] | |

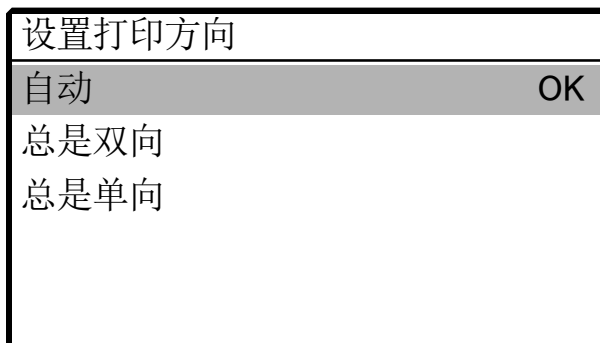
| 菜单 | 设置画面 | 内容 |
|-------------|--------------|---------------------|
| [设置打印机] | [自动多路径的设置] | [通常为 ON] |
| | | [白色油墨 6cc 以上] |
| | | [白色油墨 16cc 以上 (标准)] |
| | | [白色油墨 26cc 以上] |
| | | [通常为 OFF] |
| | [冲洗间隔时间的设置] | [每 42 次扫描 (标准)] |
| | | [每 22 次扫描] |
| | | [每 6 次扫描] |
| | [冲洗量的设置] | [较多] |
| | | [标准] |
| | [自动删除打印数据] | [不删除] |
| | | [删除] |
| | [数据接收中的打印预约] | [预约打印] |
| | | [未预约打印] |
| | [网络过滤] | [启用] |
| | | [禁用] |
| | [设置 IP 地址] | [自动获取] |
| | | [手动设置] |
| [快捷按钮设置] | [普通清洁] | |
| | [自动清洁] | |
| | [读取打印数据] | |
| | [白色油墨循环] | |
| | [调整压板高度] | |
| [累计打印张数] | | |
| [温度/湿度信息] | | |
| [通信设置的确认] | [IP 地址] | |
| | [子网掩码] | |
| | [默认网关] | |
| | [主机名] | |
| | [MAC 地址] | |
| [循环时间确认] | | |
| [加湿时间确认] | | |
| [语言设置] | [English] | |
| | [Español] | |
| | [Français] | |
| | [Deutsch] | |
| | [Italiano] | |
| | [Türkçe] | |
| | [Русский] | |
| | [한국어] | |
| | [中文] | |
| [日本語] | | |
| [电源 OFF 准备] | | |
| [版本信息] | [固件版本] | |
| | [数据信息] | |
| | [序列号] | |
| | [打印头信息] | |

7-1. 设置打印方向



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[设置打印方向]，并按下 。
- (2) 选择打印头的打印方向，并按下 。

【参考】

- 以双向、单向图标  显示打印方向。
- 打印机侧设置的打印方向优先于打印机驱动程序侧设置的打印方向。
- 变更以下设置前保持设置内容。

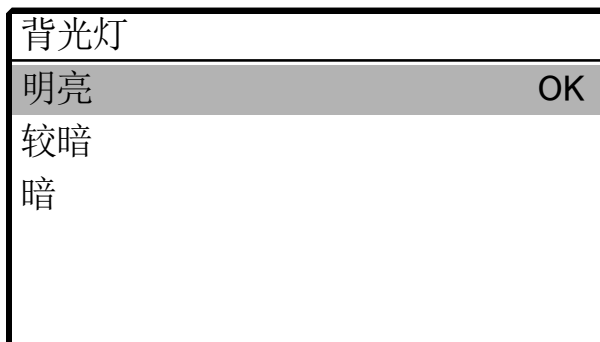


7-2. 调整画面背光灯



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[背光灯]，并按下 。
- (2) 选择液晶面板中显示的亮度，并按下 。

【参考】

- 选择菜单时，以所选择的亮度显示画面。



7-3. 设置自动画面删除时间



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[自动画面删除时间]，并按下 。
- (2) 选择液晶面板以及至打印按钮熄灭的时间，并按下 。

【参考】

- 选择菜单时，显示当前的设置值。

| 自动画面删除时间 | |
|----------|----|
| 不自动删除 | OK |
| 5 分钟 | |
| 10 分钟 | |
| 15 分钟 | |
| 30 分钟 | |

7-4. 设置菜单超时时间



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[菜单超时时间]，并按下 。
- (2) 选择从显示画面返回至待机画面的时间，并按下 。

【参考】

- 选择菜单时，显示当前的设置值。

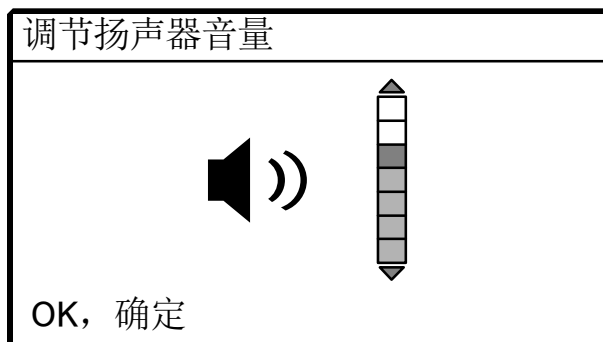
| 菜单超时时间 | |
|--------|----|
| 1 分钟 | OK |
| 3 分钟 | |
| 5 分钟 | |

7-5. 设置扬声器音量



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[调节扬声器音量]，并按下 。
- (2) 在音量 0~7 的 8 级范围内调节扬声器音量，并按下 。

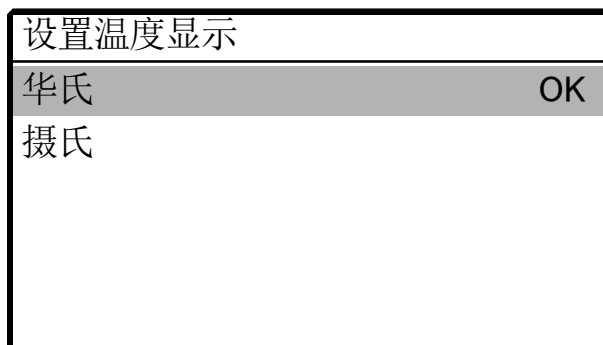
【参考】

- 可以确认音量的同时调节音量。




7-6. 设置温度显示


- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[设置温度显示]，并按下 。
- (2) 选择液晶面板中显示的环境温度单位，并按下 。



7-7. 预览显示设置

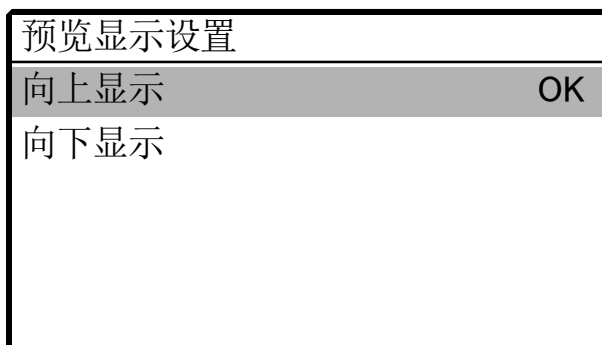
设置预览图像的显示方向。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[预览显示设置]，并按下 。

(2) 选择显示方向，并按下 。

【参考】


- 选择菜单时，显示当前的设置值。




7-8. 设置文件名显示

设置打印数据的文件显示名。

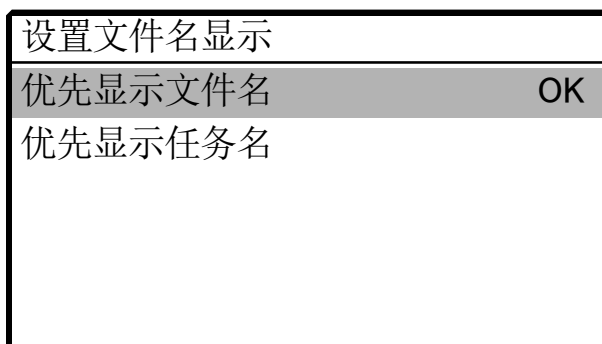
设置的显示名反映到待机画面、接收记录的选择画面、USB 存储器的读取画面。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[设置文件名显示]，并按下 。

(2) 选择显示方法，并按下 。



【参考】

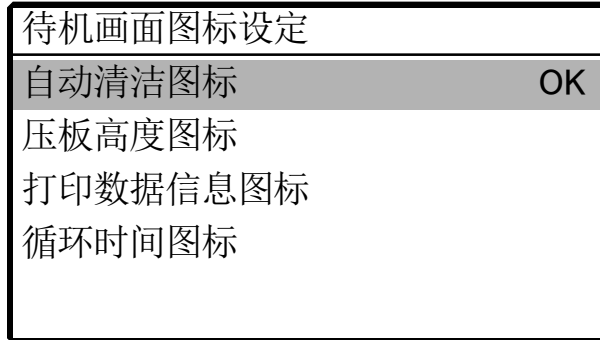
- 通过图像编辑应用程序自动设置任务名。



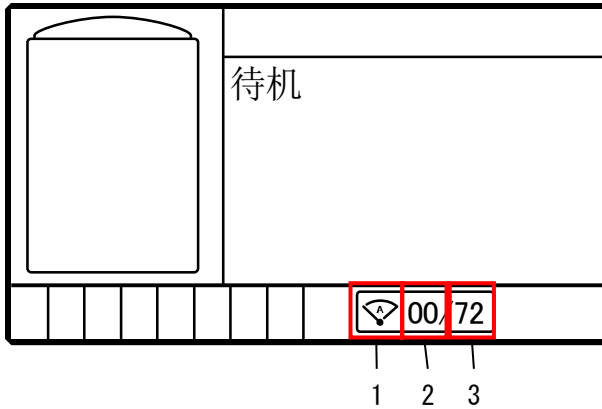
7-9. 设置待机画面图标

设置待机画面图标。

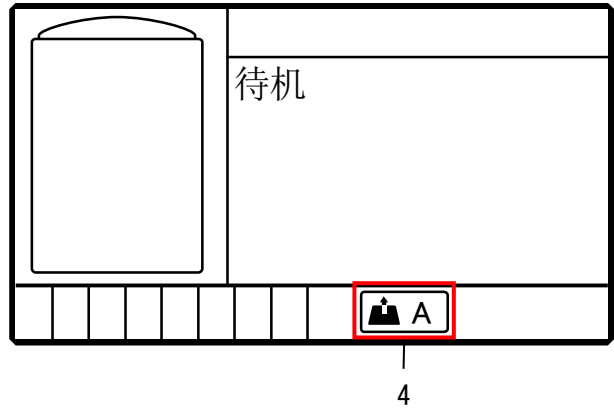
- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[待机画面图标设定]，并按下 。
- (2) 选择待机画面中要显示的图标，并按下 。



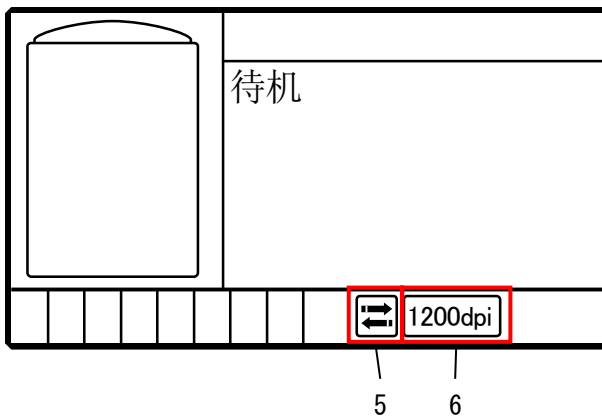
已设置[自动清洁图标]时



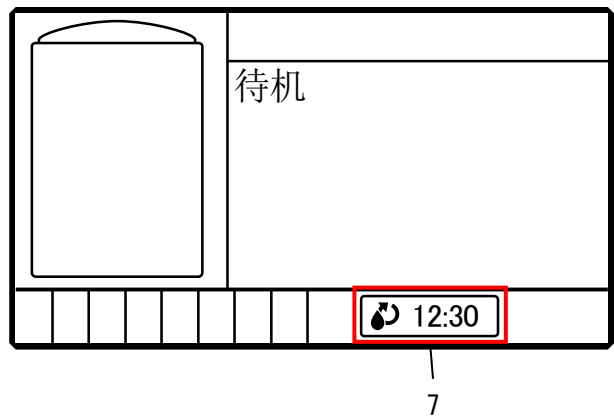
已设置[压板高度图标]时



已设置[打印数据信息图标]时



已设置[循环时间图标]时




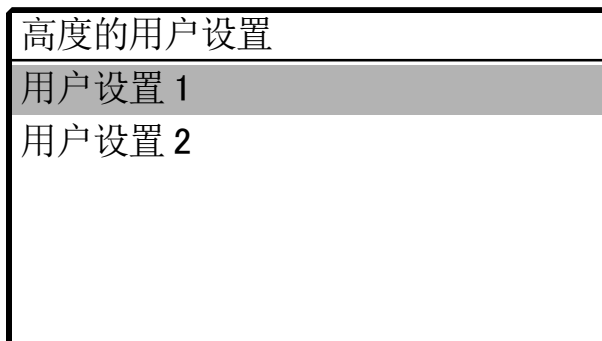
| No. | 功能 |
|-----|---|
| 1 | 图标和框为黄色时，将在下次打印时开始自动清洁。 |
| 2 | 上次清洁后的打印张数。 |
| 3 | 在自动清洁张数设置中设定的张数。 |
| 4 | 显示当前压板高度。 如果当前压板高度与读入的打印数据指定的压板高度不同，图标显示为黄色。 |
| 5 | 显示打印方向。 |
| 6 | 显示打印分辨率。 |
| 7 | 显示下次执行白色油墨循环的时间。 |

7-10. 压板设置

7-10-1. 高度的用户设置

可以将用户设置位置设置为任意高度。

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[压板设置]>[高度的用户设置]，并按下 。
- (2) 设置任意位置。



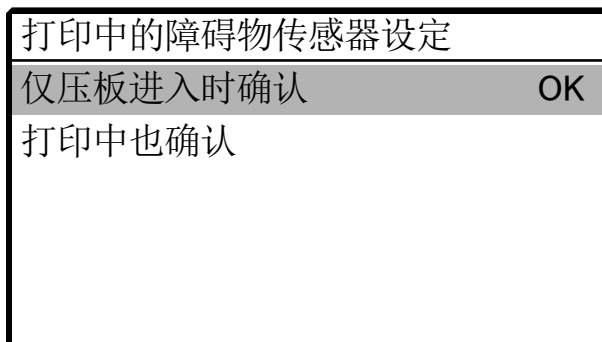
7-10-2. 打印中的障碍物传感器设定

选择[仅压板进入时确认]或[打印中也确认]，障碍物传感器执行检测。

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[压板设置]>[打印中的障碍物传感器设定]，并按下 。
- (2) 选择障碍物传感器设定，并按下 。



【参考】

- 选择菜单时，显示当前的设置值。
- 障碍物传感器检测打印介质上的褶皱和异物，预防与打印头接触，或将接触时间控制在最短。
- 如果打印头与褶皱或异物接触，则可能导致不喷墨或故障。
- 障碍物传感器检测到异物时，打印动作和压板动作立即中止。
- 选择[仅压板进入时确认]时，仅从前向后移动压板期间，障碍物传感器执行检测。
- 选择[打印中也确认]时，从按下打印按钮开始到打印结束期间，障碍物传感器执行检测。



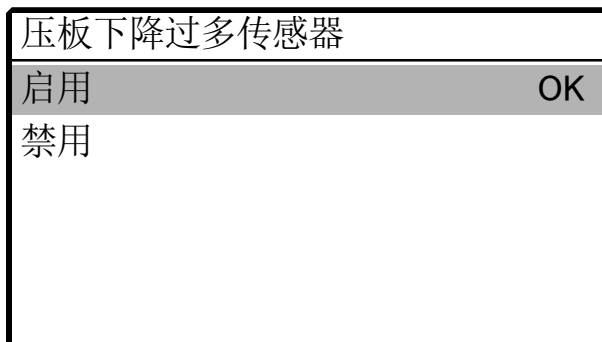
7-10-3. 设置压板下降过多传感器

压板下降过多与打印介质间有距离时，由传感器检测。
将该功能设置为启用或禁用。

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[压板设置]>[压板下降过多传感器]，并按下 .
- (2) 选择压板下降过多传感器的功能，并按下 .



【参考】

- 压板下降过多传感器在压板插入至最里侧时判断下降过多。
- 传感器检测到压板下降过多时，中止打印动作和压板动作。



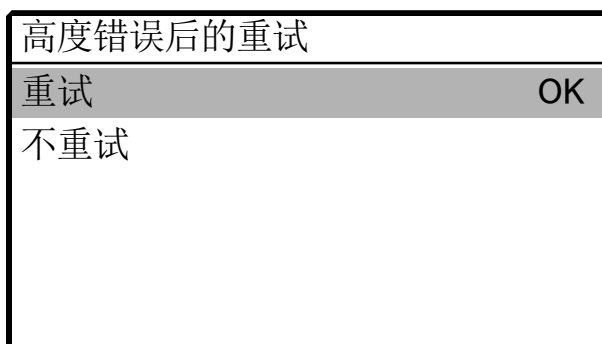
7-10-4. 高度错误后的重试设置

当障碍物传感器检测到褶皱或异物时，你可以使用或设置自动调低压板并再次开始打印的功能。

- (1) 从菜单中选择[打印机设置]>[压板设置]>[高度错误后的重试]，按下 .
- (2) 选择高度错误时的重试功能，按下 .



【参考】

- 障碍物传感器检测打印介质上的褶皱和异物，预防与打印头接触，或将接触时间控制在最短。
- 如果打印头与褶皱或异物接触，则可能导致不喷墨或故障。
- 选择[重试]时，打印时最多执行 2 次[高度错误后的重试]，如果失败则中断打印。



7-11. 设置低温时的打印动作

液晶面板上显示[气温过低]时，为了确保打印质量，设置自动切换至低温运行。标准时设置为[有效（标准）]。将低温运行设置为启用后，低温时自动切换至低温运行。可确保打印质量，但是打印时间可能变长。将低温运行设置为禁用后，打印速度不降低，但是可能导致喷出异常。

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[低温时的打印动作设置]，并按下 。
- (2) 选择低温时的打印动作设置的功能，并按下 .

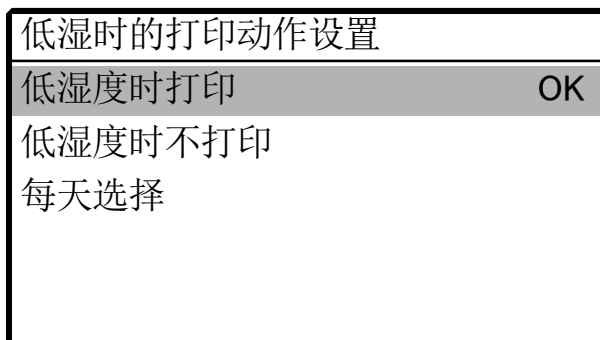
【参考】

- 如果选择[禁用]，则大面积打印时，白色油墨的喷出可能不稳定。

| 低温时的打印动作设置 | |
|------------|----|
| 有效（标准） | OK |
| 禁用 | |

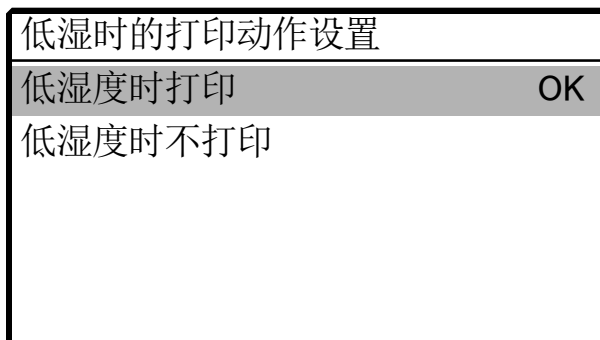
7-12. 设置低湿时的打印动作

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[低湿时的打印动作设置]，并按下 。
- (2) 选择设置项目，并按下 .



【参考】



- 选择[低湿度时打印]时，在湿度低的环境下也可进行打印。
但是，如果在低湿度环境下打印，则自动清洁的频率会增加，废液量会增多。
- 选择[低湿度时不打印]时，在低湿环境下无法打印。
- 选择[每天选择]时，一日一次，首次在低湿环境下尝试打印时，会显示以下确认画面。

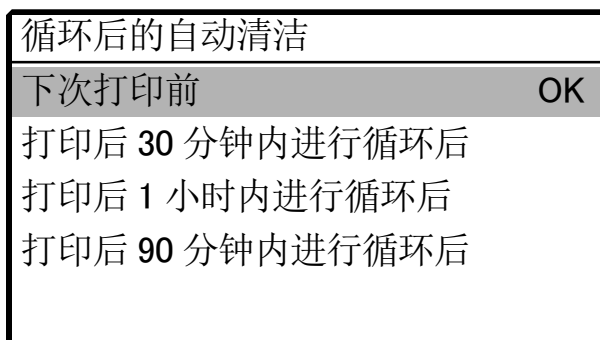


7-13. 设置自动清洁

循环后的自动清洁

设置进行循环后的自动清洁的时间。

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[循环后的自动清洁]，并按下 .
- (2) 选择进行循环后的自动清洁的时间，并按下 .



设置自动清洁张数

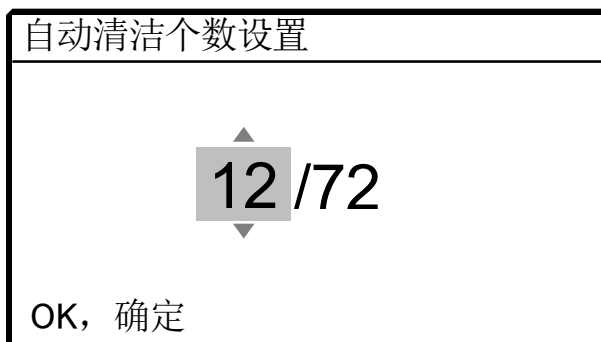
为了保护本体以及确保打印质量，每完成指定的张数后自动清洁打印头，设置自动清洁的张数。连续打印时打印质量下降时，请减少自动清洁的张数设置。初始设置为每 72 张清洁一次。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[自动清洁个数设置]，并按下 。

(2) 通过 ▲ / ▼ 在 1~72 张之间设置打印张数，并按下 。

【参考】


- 如果湿度降低，则打印质量容易下降。
- 如果增加自动清洁的次数，则清洁刮板和冲洗用吸收材料的更换时间也将提前。



自动清洁开始时间

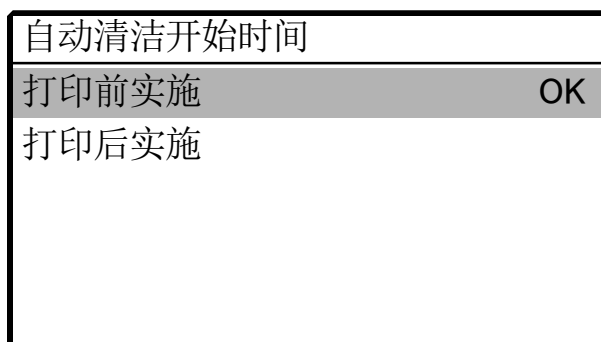
设置开始自动清洁的时间。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[自动清洁开始时间]，并按下 。

(2) 选择开始自动清洁的时间，并按下 。


【参考】


- 即使选择[打印后实施]，根据使用状态，也可能打印前执行自动清洁。



7-14. 设置自动多路径

请在打印中途白色的打印质量下降时执行。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[自动多路径的设置]，并按下 。

(2) 选择多路径打印的白色油墨使用量，并按下 。


【参考】


- 如果温度降低，则打印中途打印质量容易下降。
- 自动多路径打印可确保打印质量，但是打印时间可能变长。

| 自动多路径的设置 | |
|------------------|----|
| 通常为 ON | OK |
| 白色油墨 6cc 以上 | |
| 白色油墨 16cc 以上（标准） | |
| 白色油墨 26cc 以上 | |
| 通常为 OFF | |

7-15. 设置冲洗间隔时间

请在打印中途打印质量下降时执行。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[冲洗间隔时间的设置]，并按下 。

(2) 选择冲洗启动前的字车扫描次数，并按下 。



【参考】

- 如果湿度降低，则打印中途打印质量容易下降。
- 冲洗间隔时间缩短后打印质量会提高，但是油墨消耗量增加，打印所需时间也变长。

| 冲洗间隔时间的设置 | |
|--------------|----|
| 每 42 次扫描（标准） | OK |
| 每 22 次扫描 | |
| 每 6 次扫描 | |

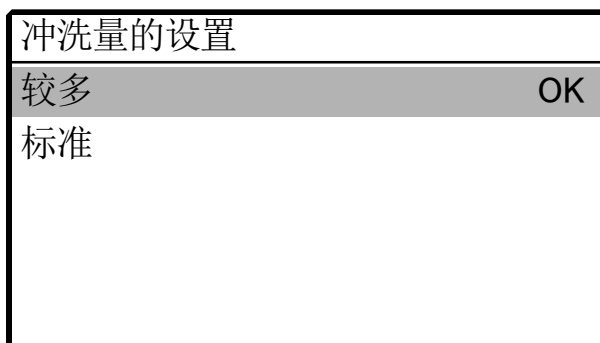
7-16. 设置冲洗量

请在打印开始时打印质量下降时执行。



- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[冲洗量的设置]，并按下 。
- (2) 选择打印开始前的冲洗动作中从打印头喷出的油墨量，并按下 。

【参考】

- 如果湿度降低，则打印开始时的打印质量容易下降。
- 冲洗量增加后打印质量会提高，但是油墨消耗量增加。





7-17. 自动删除打印数据

- (1) 从菜单中选择[设置打印机]>[自动删除打印数据]，并按下 。
- (2) 选择自动删除打印数据功能，并按下 。



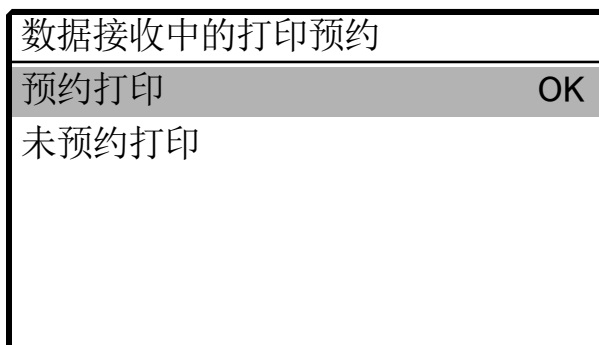
7-18. 数据接收中的打印预约

接收打印数据期间按下打印按钮时，设置是否进行打印预约。☞"5-8. 打印预约 >>P.169"

- (1) 从菜单中选择[打印机设置]>[数据接收中的打印预约]，按下 。
- (2) 选择数据接收中的打印预约功能，按下 。



【参考】

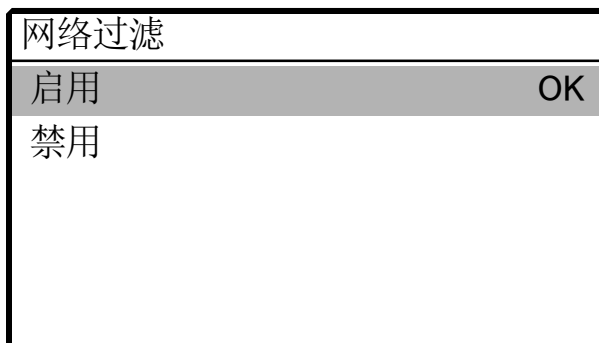
- 使用数据接收中的打印预约时，对于该打印，打印数据中的压板高度设置无效。



7-19. 设置网络过滤


该功能用于提高 LAN 的安全性。将该功能设置为启用或禁用。设定为[启用]时，仅允许从特定 PC 访问。标准时设置为[禁用]。


- (1) 从菜单中选择[网络过滤设置]，并按下 。
- (2) 选择[启用]或[禁用]，并按下 。



7-20. 设置 IP 地址

从[设置 IP 地址]中选择自动获取或手动设置，选择手动设置时，设置[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[设置 IP 地址]，并按下 。

(2) 选择[自动获取]或[手动设置]，并按下 。

【参考】

- 选择[自动获取]时，自动获取后返回待机画面。



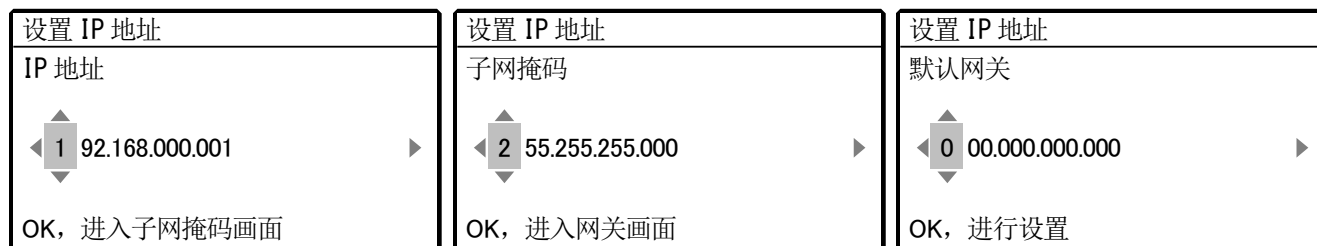
(3) 选择手动设置时，按下 ◀ / ▶ 选择变更位置。

(4) 选择手动设置时，按下 ▲ / ▼ 设定数值。

(5) 按下  后确定值，画面按照[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]的顺序切换。


【参考】


- 画面为一个示例。



7-21. 设置快捷按钮

可设置按下操作面板上快捷按钮时的操作。

(1) 从菜单中选择[设置打印机]>[快捷按钮设置]，并按下 。

(2) 选择功能，并按下 。


【参考】

- 选择菜单时，显示当前的设置值。
- 选择[普通清洁]时，切换至普通清洁的打印头选择菜单。
- 选择[自动清洁]时，开始自动清洁。
- 选择[读取打印数据]时，切换至读取打印数据文件的选择画面。
- 选择[白色油墨循环]时，开始白色油墨循环。



7-22. 显示累计打印张数

显示累计的打印张数。

(1) 从菜单中选择[累计打印张数]，并按下 。

(2) 显示累计的打印张数。


【参考】

- 仅计数打印成功的张数，不包括取消的张数。
- 计数所有包括打印测试等打印动作的张数。
- 画面为一个示例。
- 无法复位累计打印张数的计数。



7-23. 显示温度湿度信息

显示环境温度和湿度。

(1) 从菜单中选择[温度/湿度信息]，并按下 。

(2) 显示环境温度和湿度。

【参考】

- 通过温度显示设置来设置温度显示的单位。
- 画面为一个示例。

| 温度/湿度信息 | |
|---------|-------------|
| 外侧 | [24°C][42%] |
| 右侧 | [22°C][76%] |
| 左侧 | [23°C][64%] |
| 按 OK 返回 | |

7-24. 确认通信设置

[通信设置的确认]中显示[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]、[主机名]、[MAC 地址]。

- (1) 从菜单中选择[通信设置的确认]，并按下 .
- (2) 选择[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]、[主机名]、[MAC 地址]中的任意一个，并按下 .

| 确认通信设置 |
|--------|
| IP 地址 |
| 子网掩码 |
| 默认网关 |
| 主机名 |
| MAC 地址 |

- (3) 显示[IP 地址]、[子网掩码]、[默认网关]、[主机名]、[MAC 地址]中的任意一个。

【参考】

- 画面为一个示例。

| IP 地址 |
|-----------------|
| 192.168.000.001 |
| 按 OK 返回 |

| 子网掩码 |
|-----------------|
| 255.255.255.000 |
| 按 OK 返回 |


| 默认网关 |
|-----------------|
| 000.000.000.000 |
| 按 OK 返回 |

| 主机名 |
|-------------|
| GTX6-XXXXXX |
| 按 OK 返回 |

| MAC 地址 |
|-------------------|
| 00:1B:A9:FD:BC:27 |
| 按 OK 返回 |

7-25. 循环时间确认

可以确认白色油墨循环的执行时间。

(1) 从菜单中选择[循环时间确认]，并按下 。


(2) 显示循环时间。

【参考】

- 未通过维护工具设置白色油墨循环预约时间时，不显示循环时间。

| 循环时间确认 | |
|-------------|-------|
| 当前时间 | 17:44 |
| 00:30(Long) | 03:00 |
| 07:00 | 12:30 |
| 18:30 | 23:00 |
| --:-- | --:-- |

7-26. 加湿时间确认

(1) 从菜单中选择[加湿时间确认]，并按下 。

(2) 显示星期几加湿以及开始时间和结束时间。



【参考】

- 未通过维护工具设置加湿时间的预约时间时，不显示加湿时间。

| 加湿时间确认 | |
|--------|---------------|
| Sun. | 09:00 ~ 18:00 |
| Mon. | 09:00 ~ 18:00 |
| Tue. | 09:00 ~ 18:00 |
| Wed. | 09:00 ~ 18:00 |
| Thu. | 09:00 ~ 18:00 |

7-27. 设置语言

选择液晶面板中显示文字的语言。

- (1) 从菜单中选择[语言设置]，并按下 。
- (2) 从[语言设置]中选择要设置的语言，按下  确定。
- (3) 根据信息重新接通电源。

| 设置语言 | |
|----------|----|
| English | OK |
| Español | |
| Français | |
| Deutsch | |
| Italiano | |

7-28. 显示版本

显示固件的版本信息[固件版本]、[数据信息]、[序列号]、[打印头信息]。

- (1) 从菜单中选择[版本信息]，并按下 .
- (2) 选择[固件版本]、[数据信息]、[序列号]、[打印头信息]中的任意一个，并按下 .

| |
|-------|
| 版本信息 |
| 固件版本 |
| 数据信息 |
| 序列号 |
| 打印头信息 |

- (3) 显示[固件版本]、[数据信息]、[序列号]、[打印头信息]中的任意一个。

【参考】

- 按下 ◀ 后返回[版本信息]。
- 画面为一个示例。

| | |
|------|----------------------|
| 固件版本 | |
| Main | 0.42.9601 |
| ACT | 0.33.0000 |
| LCD | 0.33.0000 |
| Head | 0.31.0000/ 0.31.0000 |

| | |
|------------|-----------|
| 数据信息 | |
| Message | 0.19.0000 |
| Font | 1.00.0000 |
| Test Print | 0.00.0007 |

| | |
|-------------|-----------|
| 序列号 | |
| Serial No. | ABCDEFGG1 |
| Hardware ID | 1.0 |

| | | | |
|-------|------------|-----------|----|
| 打印头信息 | | | |
| W_A | No:6CM1234 | V.Rating: | 11 |
| W_B | No:6CM1235 | V.Rating: | 9 |
| C_A | No:6CM1234 | V.Rating: | 11 |
| C_B | No:6CM1235 | V.Rating: | 9 |

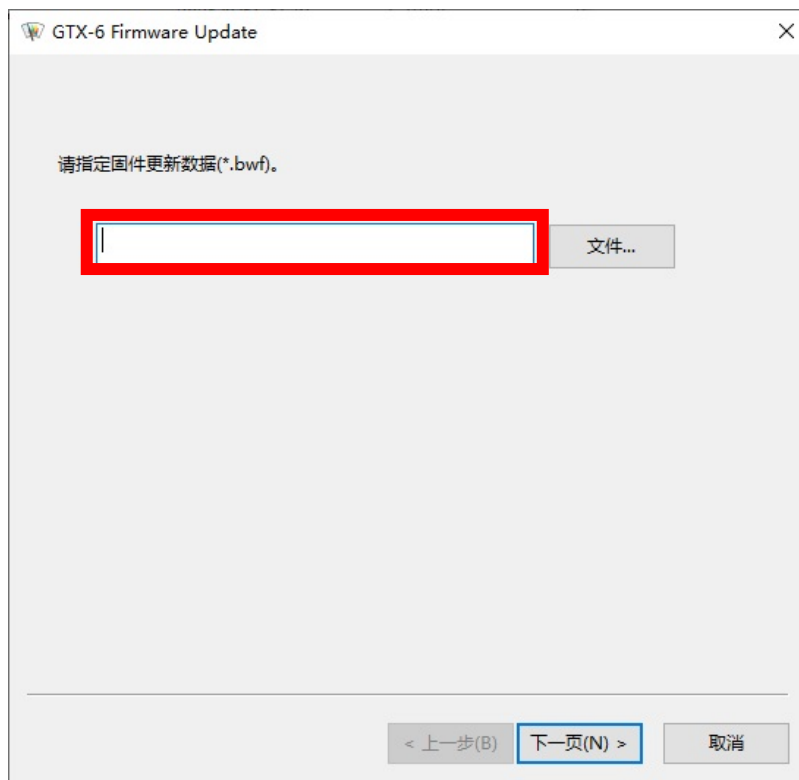
7-28-1. 更新固件

发布新固件时，请更新固件。

【参考】

- 有关新固件的发布信息，请通过兄弟工业株式会社的主页确认。

- (1) 从兄弟工业株式会社的主页下载固件的更新数据。
- (2) 从 PC 上的开始菜单的[所有程序]中选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Firmware Update"。
- (3) 指定固件更新数据(.bwf)。



- (4) 使用 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆连接 PC 和打印机，按照画面的步骤更新固件。

⚠ 注意



请确保本机前方有足够的空间且请勿放置物品。否则压板和物品之间夹手，可能导致受伤。



工作期间，手应远离压板。否则压板、T 恤托盘和各罩盖之间夹手，可能导致受伤。



通电期间，切勿将手伸入各罩盖内。请勿触碰可移动部位，否则可能导致受伤。



关闭各种门、罩盖时，请注意不要夹住手指。如果夹住手指，则可能导致受伤。



安装或更换打印头时，请勿夹住手或手指。否则可能导致受伤。



请勿饮用油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体。否则可能导致腹泻、呕吐。

另外，处理油墨、清洗液、预处理剂、废液等液体时，请佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到这些液体。否则可能引起发炎。进入眼睛内时请勿揉搓，应立即用水冲洗。

请放置在儿童接触不到的地方。



涂抹油脂时，应佩戴护目镜和防护手套等，以免眼睛或皮肤接触到油脂。

否则可能引起发炎。另外，请勿食用油脂。否则可能导致腹泻、呕吐。

请放置在儿童接触不到的地方。



更换零件、安装备用零件时，请使用本公司的原装零件。对于因使用非原装零件而导致事故或故障，本公司概不负责。



请按照使用说明书中的步骤更换零件、安装备用零件。如果按照错误的步骤操作，则可能导致受伤或故障。

(!!)重要事项



请勿用手推动压板。否则可能导致本机出现严重故障。

8-1. 发生故障时

参照以下内容解除故障。

无法从 PC 发送打印数据

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-------------------------|--|--------------------|
| 是否选择了不同的打印机？ | 从打印菜单中确认打印机名称。 | - |
| 是否连接了 USB 或 LAN？ | 请确认 USB 3.0 线缆或 LAN 线缆（5e 类以上）的连接。 | - |
| 是否使用了规格以外的 PC 或 OS？ | 确认 PC 的运行环境。 | "10-2. 软件 >>P.287" |
| 打印机与 PC 之间是否发生噪音？ | 暂时拔出 USB 3.0 线缆/LAN 线缆，5 秒后再次连接。如果未解决问题，暂时切断打印机的电源，5 秒后重新启动。 | - |
| PC 是否正常运行？ | 请重新启动 PC。 | - |
| PC 上是否连接了其他 USB 设备？ | 拆下其他 USB 设备，重新启动 PC 后，确认打印机的运行。 | - |
| USB 3.0 线缆/LAN 线缆是否不顺畅？ | 请使用其他线缆。 | - |

即使按下打印按钮也无法开始打印

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|---|--|-----------------------------|
| 是否正确按下了打印按钮？ | 请同时长按 2 个打印按钮。 | - |
| 是否在预约打印中（按钮快速闪烁）？ | 变为可打印状态后，即可自动打印。请稍等。 | - |
| 是否显示错误信息？ | 排除错误原因，再次进行打印。 | "9. 错误信息 >>P.272" |
| 是否进入了菜单画面，或正在从菜单执行维护操作？ | 请退出菜单。或请等待维护操作结束。 | - |
| 是否处于自动打印头清洁期间？ | 请等待打印头清洁结束。 | - |
| 是否处于白色油墨循环期间？ | 请等待白色油墨循环结束。 | - |
| 室温是否符合使用条件？ | 确认本体运行环境，调整室温。 | "10-1. 装置 >>P.287" |
| 打印机是否未接收数据，或正在接收数据（打印按钮未处于亮起状态）？ | 请向打印机发送打印数据。或等待打印数据接收完成。 | - |
| 打印头温度变高，是否显示信息 [彩色打印头温度上升]或[W 打印头温度上升]？ | 可能是打印头的扁平线缆未正确安装，导致打印头温度上升。 切断电源，确认扁平线缆的连接，并等待温度下降。 | - |
| 本体罩盖是否打开？ | 关闭本体罩盖，再次进行打印。 | - |
| 喷雾风扇罩是否打开？ | 关闭喷雾风扇罩，再次进行打印。 | "6-1-10. 更换喷雾风扇过滤器 >>P.200" |
| 是否正确安装了喷雾风扇过滤器？ | 正确安装喷雾风扇过滤器，并关闭喷雾风扇罩。然后进行打印。 | "6-1-10. 更换喷雾风扇过滤器 >>P.200" |
| 是否正确按下了打印按钮？ | ①请同时长按 2 个打印按钮。 ②请长按直至听到第 2 次鸣响。 | "5-7. 打印 >>P.167" |

未接通打印机电源

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-----------|------------|------|
| 是否连接了电源线？ | 请确认电源线的连接。 | - |

打印机启动后发生错误

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-----------|---------------------------------------|-------------------|
| 是否显示错误信息? | 确认错误内容, 重新启动打印机。如果未消除错误, 请联系购买本机的经销商。 | "9. 错误信息 >>P.272" |

无法读取 USB 存储器内的打印数据

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-----------------|--|------|
| 文件是否为ARP或AR3文件? | 无法打印 GT-541/GT-782/GT-3 的打印数据。请重新创建打印数据。 | - |

无法单向打印、双向打印

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|------------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| 打印机驱动程序的设置和打印机的设置是否一致? | 打印机的设置优先。仅打印机的设置为[自动]时, 打印机驱动程序的值有效。 | "7-1. 设置打印方向 >>P.236" |

无法检测油墨罐的油墨用尽

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------------|------------|-------------------------|
| 跳过了油墨余量修正, 还是修正时输入了错误的值? | 请再次修正油墨余量。 | "6-1-4. 修正油墨余量 >>P.182" |

即使补充油墨, 油墨余量显示中仍显示×

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|---------------|--|------|
| 是否补充了错误颜色的油墨? | 请补充正确的油墨。如果补充了错误颜色的油墨, 油墨罐的油墨混色时, 请联系购买本机的经销商。 | - |

油墨罐的余量显示与实际不同

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------------|------------|-------------------------|
| 跳过了油墨余量修正, 还是修正时输入了错误的值? | 请再次修正油墨余量。 | "6-1-4. 修正油墨余量 >>P.182" |

本体右侧面下方有油墨泄漏

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-------------|--------------|------|
| 脱气模块是否出现故障? | 请联系购买本机的经销商。 | - |

发生供水错误

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------|--|-------------------|
| 是否显示加湿器供水错误信息? | <p>发生供水错误时, 加湿器停止工作。请从菜单中执行[加湿开始]。</p> <p>确认下述 2 点后, 请从菜单中执行加湿动作的开始。如果未恢复状态, 请联系经销店。</p> <p>①确认水箱中是否加注了充足的水。</p> <p>②确认供水部位(纯净水装置、水箱)总开关和旋塞是否打开。</p> | - |
| 是否显示供水不足或供水失败错误信息? | <p>使用自来水设备时, 请确认总开关和供水压力是否充足。</p> <p>使用供水箱时, 请确认供水箱中是否加注了水。</p> <p>请确认供水管是否折断或压坏。</p> <p>请确认供水箱的设置高度是否合适。</p> | "1-5. 加湿器 >>P.30" |

加湿器初始导入失败

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------|---|------|
| 加湿器初始导入是否失败? | <p>确认下述 2 点后, 请从菜单中再次执行加湿器初始导入。如果未恢复状态, 请联系经销店。</p> <p>①请确认水箱内的水量和水箱设置高度是否合适。</p> <p>②确认供水部位(纯净水装置、水箱)的配管是否有问题(管脱落、忘记关闭总开关或旋塞等)。通过水箱供水时, 确认使用了新管。</p> | - |

8-2. 解决打印质量问题

参照以下内容解除故障。

打印颜色淡

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|----------------------------------|--------------------------------------|---|
| 图像编辑应用程序的设置是否合适，或图像是否处于 CMYK 模式？ | 请编辑图像。 | "4-3. 使用其他应用程序 >>P.84" |
| 打印条件是否合适，或图像数据饱和度是否不足？ | 在[画质设置]中调整合适的饱和度和对比度。 | "4-4-11. 设置画质 >>P.117" "4-5-7. 设置画质 >>P.128" |
| 喷嘴是否喷墨？ | 从菜单中执行[打印头清洁]。 未改善时，请按照参照位置的步骤进行。 | "8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴 >>P.265" |
| 是否执行了更换打印头后的初始设定？ | 请执行更换打印头后的初始设定。 | "3-6-1. 更换打印头后的初始设定 >>P.65" |
| [低温时的打印动作设置]是否为[禁用]？ | 将设置变更为[有效（标准）]。 | "7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243" |

打印品上发现横纹（条纹）

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|----------------------|--|----------------------------|
| 喷嘴是否喷墨？ | 从菜单中执行[打印头清洁]。 未改善时，请按照参照位置的步骤进行。 | "8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴 >>P.265" |
| 是否在高吸水性的打印介质上打印？ | 将打印头的打印方向设置成[总是单向]。 另外，结合彩色的复合路径打印。 | "7-1. 设置打印方向 >>P.236" |
| 压板的高度是否过低？ | 按照打印品将压板高度调整到合适高度再使用。 可通过菜单中的压板高度调节来调节高度。 作为标准，从障碍物传感器检测到的界限高度调节到下降 1 层后的高度，并确认障碍物传感器检测不到。 | "5-5. 安装打印品 >>P.155" |
| 喷出时间是否合适？ | 请重新调整喷出时间。更换打印头、更换压板后， 或变更压板高度后，设置值可能不合适。 | "3-6-3. 调整喷出时间 >>P.67" |
| 是否处于低温？ | 请变更自动多路径的设置。 | "7-14. 设置自动多路径 >>P.246" |
| [低温时的打印动作设置]是否为[禁用]？ | 将设置变更为[有效（标准）]。 | "7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243" |

有渗色（通过[仅彩色油墨]打印时）

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|------------------|----------------------------|---|
| 相对打印介质而言油墨量是否过多？ | 打印油墨量确认渗色，并选择[油墨量：]的最佳设置值。 | "4-6-5. 调整油墨量 >>P.134" "4-5-6. 设置彩色油墨 >>P.126" |

有渗色（通过[彩色+白色油墨]打印时）

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|----------------------------|---|---|
| [白色油墨设置:]的[高光:]的设置值是否过大? | 打印高光检查图案并确认渗色, 选择[高光:]的最佳设置值。 | "4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案 >>P.135" "4-4-7. 设置白色油墨 >>P.109" |
| | 选中[白色/彩色个别打印]或[彩色的复合路径打印]的复选框后, 彩色油墨附着到白色油墨上的时间延长, 因此变的难以渗色。想要不下调高光而消除渗色时, 请进行尝试。 | "4-4-7. 设置白色油墨 >>P.109" |

无打印数据的位置附着有油墨（墨渍、横纹等）

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|------------------------|------------------------|------------------------------|
| 是否从打印头盖帽溢出的废墨将打印头周围弄脏? | 清扫打印头周围和抽吸盖帽。 | "6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 >>P.218" |
| 喷嘴面是否附着有线头? | 请清扫喷嘴护板。 | "6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 >>P.218" |
| 字车用吸收材料是否脏污? | 请更换新字车用吸收材料。 | "6-1-9. 更换字车用吸收材料 >>P.192" |
| 打印头是否与 T 恤摩擦? | 抻平 T 恤表面, 根据需要调节压板的高度。 | "5-5. 安装打印品 >>P.155" |
| 冲洗用吸收材料是否脏污? | 请更换新冲洗用吸收材料。 | "6-1-8. 更换冲洗用吸收材料 >>P.189" |
| 压板贴纸是否脏污? | 请更换新压板贴纸。 | "6-1-11. 更换压板 >>P.202" |
| 固定打印头的字车上附着的油墨是否滴落? | 请更换新字车用吸收材料。 | "6-1-9. 更换字车用吸收材料 >>P.192" |

图像边缘模糊、文字或直线有重影、颗粒感严重

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-------------------|--|------------------------|
| 压板的高度是否过低? | 按照打印品将压板高度调整到合适高度再使用。可通过菜单中的压板高度调节来调节高度。作为标准, 从障碍物传感器检测到的界限高度调节到下降 1 层后的高度, 并确认障碍物传感器检测不到。 | "5-5. 安装打印品 >>P.155" |
| 喷出时间是否合适? | 请重新调整喷出时间。更换打印头、更换压板后, 或变更压板高度后, 设置值可能不合适。 | "3-6-3. 调整喷出时间 >>P.67" |
| 是否在打印机设置画面上放大了图像? | 如果在打印机设置画面上放大分辨率低的图像, 则打印时可能发生图像模糊, 有棱角现象。在图像编辑应用程序上放大图案数据, 确认图像的清晰度。 | - |

逐渐不能打印淡色

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-------------------------|--------------------|---|
| 气温比较高, 非常干燥, 喷嘴面是否容易干燥? | 请增加冲洗频率。或者, 增加冲洗量。 | "7-15. 设置冲洗间隔时间 >>P.246" "7-16. 设置冲洗量 >>P.247" |

白色不均匀

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------------------------|--|----------------------------|
| 预处理剂的涂抹是否不均匀? | 请按照推荐的涂抹量均匀涂抹预处理剂。 | "5-3-3. 涂抹预处理剂 >>P.147" |
| 是否存在因预处理剂导致的预处理辊轮硬度变化或变形? (使用预处理辊轮时) | 使用预处理辊轮后, 请将其密封在塑料袋等中以避免干燥, 并垂直保管在平坦的场所。 或者, 超过 2 周不使用时, 请用流水清洗干净, 放在阴凉处晾干。 | - |
| 预处理剂定影后是否附着水分? | 请避免在预处理剂定影后附着水分。 | "5-3-4. 定影预处理剂 >>P.150" |
| 预处理辊轮表面是否附着绒毛、线头、灰尘等? (使用预处理辊轮时) | 请将预处理辊轮表面清理干净。 | "5-3-3. 涂抹预处理剂 >>P.147" |
| 稀释预处理剂后是否已搅拌? | 请充分搅拌预处理剂。 | "5-3-2. 稀释预处理剂 >>P.145" |
| [低温时的打印动作设置]是否为[禁用]? | 将设置变更为[有效(标准)]。 | "7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243" |
| 预处理剂的定影是否不充分? | 请确认热转印的实际温度和定影时的压力等。 始终预先通过热源加热热转印的下台板(放置介质的部位)也可能解决。 | "5-3-4. 定影预处理剂 >>P.150" |

白度不足

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------------|---------------------------------------|---|
| 预处理剂的涂抹量是否不足? | 请按正确的涂抹量涂抹预处理剂。 | "5-3-3. 涂抹预处理剂 >>P.147" |
| 预处理剂的定影是否不充分? | 请确认热转印的实际温度和定影时的压力等。 | "5-3-4. 定影预处理剂 >>P.150" |
| 喷嘴是否喷墨? | 从菜单中执行[打印头清洁]。 未改善时, 请按照参照位置的步骤进行。 | "8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴 >>P.265" |
| 白色油墨循环是否不充分? | 从菜单执行[维护]>[白色油墨循环]。 | - |
| [低温时的打印动作设置]是否为[禁用]? | 将设置变更为[有效(标准)]。 | "7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243" |
| 预处理剂的稀释比例是否错误? | 请正确稀释预处理剂。 | "5-3-2. 稀释预处理剂 >>P.145" |
| [白色油墨设置:]的[高光:]的设置值是否过小? | 打印高光检查图案并确认渗色, 选择[高光:]的最佳设置值。 | "4-6-6. 打印高光检查图案/遮光检查图案 >>P.135" "4-4-7. 设置白色油墨 >>P.109" |

光泽鲜亮

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|---------------------|----------------------------|------|
| 油墨定影用剥离纸是否经过了特氟隆加工? | 为了降低光泽, 油墨定影时, 请使用硅加工的剥离纸。 | - |

绒毛明显

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|----------------------|--|------|
| 是否碰触过打印前的打印介质（T恤）？ | 将压板上打印介质（T恤）整理平坦等，如果打印前过度触摸介质，可能容易使绒毛明显。预处理定影后，请尽量不要触摸表面。 | - |
| 从预处理剂定影到打印的时间是否过长？ | 如果将进行预处理剂定影后的打印介质（T恤）放置不管，则介质吸潮，容易起绒毛。预处理定影后，请尽快打印。 | - |
| 预处理剂定影时，热转印的上台板是否脏污？ | 如果上台板脏污，热转印完成时，可能损坏打印介质（T恤）表面，起绒毛。请用布等清扫热转印的上台板。 如果仍未改善，预处理剂定影时使用剥离板，可能会解决。 | - |
| 油墨定影时是否干燥不均匀？ | 油墨定影时，在热转印的下台板（放置介质的部位）和打印介质（T恤）之间放入硅泡沫，可能会解决。 | - |

通过[彩色+白色油墨]打印时，底材的白色油墨溢出

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-------------------|---|----------------------------|
| [对齐白色和彩色的位置]是否错位？ | 底材的厚度变化，压板的高度变化时，白色油墨和彩色油墨的打印位置可能会错位。按照实际打印的底材调整压板的高度后，将白色和彩色的位置对齐。 | "3-6-6. 对齐白色和彩色的位置 >>P.70" |
| 底材沾湿后是否容易伸缩？ | 白色油墨沾湿的底材涨水，白色油墨和彩色油墨的打印位置可能会错位。通过增加[白色油墨的削减范围：]，底材的白色油墨不易溢出。 | "4-4-7. 设置白色油墨 >>P.109" |

油墨定影后，打印面出现裂纹

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|-----------------|--------------------|------|
| 是否在油墨定影前弯折了打印面？ | 油墨定影结束前，尽量不要接触打印面。 | - |

打印机本体左侧面下部有油墨脏污

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|---------------|-----------------|------|
| 维护模块的废液管是否脱落？ | 请联系购买本机的经销店。 | - |
| 废液管堵塞，废液是否倒流？ | 请伸直废液管的弯折，去除堵塞。 | - |

清洗液从清洗液罐泄漏

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|---------------|-----------------------------------|---------------------|
| 打印机本体的安装是否倾斜？ | 请水平放置打印机本体。 如果未改善，请联系购买本机的经销店。 | "3-1. 设置打印机 >>P.37" |

打印时间变长

| 原因 | 解决方法 | 参照位置 |
|--------------------|--|----------------------------|
| 是否在温度不足 18℃的环境下打印？ | 请将室内温度调整至 18℃以上。 难以调整时，请将低温时的打印动作设置变更为[禁用]。 | "7-11. 设置低温时的打印动作 >>P.243" |
| 是否在低湿的环境下打印？ | 请等待打印机内部湿度达到 50%以上。 | - |

8-2-1. 如何修复不喷墨喷嘴

喷嘴不喷墨时请进行以下确认。

| 确认事项 | 说明 | 措施 | 参照 |
|------------------|---|--------------|----------------------------------|
| 抽吸盖帽的唇部是否脏污? | 如果抽吸盖帽的唇部脏污,则无法与打印头紧密贴合,可能导致无法抽吸油墨。 | 清扫抽吸盖帽 | "6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 >>P.218" |
| 喷嘴护板部分是否有油墨积存? | 如果喷嘴护板和喷嘴之间脏污,则抽吸盖帽无法与打印头紧密贴合,可能导致无法抽吸油墨。 | 清扫喷嘴护板 | "6-2-1. 清扫喷嘴护板、抽吸盖帽 >>P.218" |
| 喷嘴面周围是否有油墨堆积? | 如果喷嘴面周围脏污,则无法擦拭干净喷嘴面,可能导致不喷墨。另外,可能导致喷嘴和抽吸盖帽的密封性变差,无法抽吸油墨。 | 清扫喷嘴面周围 | "6-2-3. 清扫喷嘴面周围 >>P.228" |
| 刮板是否脏污? | 如果刮板清洗槽中没有足够的刮板清洗液,则可能导致刮板脏污无法擦拭干净喷嘴面。 | 导入刮板清洗液 | 从菜单中选择[维护]>[操作刮板清洗槽]>[添加清洗液] |
| 刮板清洗液是否脏污? | 如果刮板清洗液脏污,刮板未清洗干净,则可能导致无法擦拭干净喷嘴面。 | 更换刮板清洗液 | 从菜单中选择[维护]>[操作刮板清洗槽]>[更换清洗液] |
| 刮板是否有损伤或变形? | 如果刮板损伤或变形,则可能导致无法擦拭干净喷嘴面。 | 更换刮板 | "6-1-6. 更换刮板 >>P.184" |
| 是否正确安装了冲洗用吸收材料? | 如果冲洗用吸收材料未浮起且未正确安装,则喷嘴面与冲洗用吸收材料接触,可能导致无法喷墨。 | 安装冲洗用吸收材料 | "6-1-8. 更换冲洗用吸收材料 >>P.189" |
| 冲洗用吸收材料上是否堆积有油墨? | 如果冲洗用吸收材料上堆积有油墨,则堆积的油墨与喷嘴面接触,可能导致不喷墨。 | 更换冲洗用吸收材料 | "6-1-8. 更换冲洗用吸收材料 >>P.189" |
| 打印头与管是否正确连接? | 如果打印头与管接合部位松动,则打印头清洁时,打印头内混入空气,可能导致不喷墨。 | 确认打印头与管的接合部位 | "6-1-12. 更换打印头 >>P.204" |
| 管内是否填满油墨? | 如果管内有大量空气进入,则打印头内混入空气,可能导致不喷墨。 | 排出管内油墨中的空气 | 通过从菜单中选择[维护]>[管路内排气]选择相应打印头和相应颜色 |

对以上相应项目采取措施后,执行打印头清洁,确认不喷墨喷嘴恢复喷墨。如果未恢复,则按照步骤 1~5 恢复不喷墨喷嘴。

步骤 1: 打印喷嘴检查图案

- (1) 打印喷嘴检查图案 (第 1 次)。☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案 (确认打印头) >>P.216"
- (2) 确认打印喷嘴检查图案 (第 1 次) 的效果, 执行以下作业。☞"6-1-17. 打印喷嘴检查图案 (确认打印头) >>P.216"

【参考】

- 即使白色侧打印效果的线条较浅时, 由于在同一位置有多个喷嘴喷出白色油墨, 因此油墨量较大, 每个喷嘴不喷墨的不良影响不大。有浅线条的状态下, 也可以正常打印。

| 有无不喷墨喷嘴 | 执行事项 |
|---------|--|
| 无不喷墨喷嘴 | 打印喷嘴检查图案时不存在不喷墨, 但如果打印后多个喷嘴发生不喷墨的情况, 请联系经销店。 |
| 有不喷墨喷嘴 | 请执行步骤 2。 |

步骤 2: 执行打印头清洁

- (1) 执行普通清洁。☞"6-1-15. 打印头清洁 >>P.213"
- (2) 打印喷嘴检查图案 (第 2 次)。
- (3) 确认打印喷嘴检查图案 (第 2 次) 的效果, 执行以下作业。

| 有无不喷墨喷嘴 | 执行事项 |
|--------------|--|
| 无不喷墨喷嘴 | 结束 |
| 10 个以下不喷墨喷嘴时 | 再次执行普通清洁。然后, 请执行(4)。 |
| 10 个以上不喷墨喷嘴时 | 执行强力清洁。然后, 请执行(4)。 |
| 不喷墨喷嘴超过一半时 | 执行管路内排气。通过从菜单中选择[维护]>[管路内排气]选择相应打印头和相应颜色 |

- (4) 打印喷嘴检查图案 (第 3 次)。
- (5) 确认打印喷嘴检查图案 (第 3 次) 的效果, 执行以下作业。

| 有无不喷墨喷嘴 | 执行事项 |
|---------|----------|
| 无不喷墨喷嘴 | 结束 |
| 有不喷墨喷嘴 | 请执行步骤 3。 |

步骤 3: 确认喷嘴不喷墨

- (1) 比较打印喷嘴检查图案（第 1~3 次）的不喷墨喷嘴位置，执行以下作业。

| 比较不喷墨的喷嘴位置 | 执行事项 |
|------------|---------------------------------|
| 总是相同的喷嘴不喷墨 | 连续执行 3 次超级清洁→打印喷嘴检查图案。 |
| 不同的喷嘴不喷墨 | 放置 30 分钟，连续执行 3 次普通清洁→打印喷嘴检查图案。 |

- (2) 确认打印喷嘴检查图案的效果，执行以下作业。

| 有无不喷墨喷嘴 | 执行事项 |
|---------|----------|
| 无不喷墨喷嘴 | 结束 |
| 有不喷墨喷嘴 | 请执行步骤 4。 |


步骤 4: 清扫喷嘴面

- (1) 清扫打印头的喷嘴面。

- (2) 准备随附零件清洁棒 R、清洗杯、手套以及清洗液。

【重要】

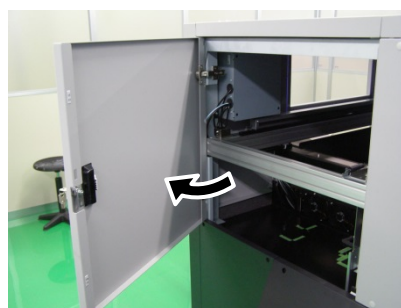
- 开始清扫时，使用新清洁棒 R。
- 请勿用手触摸清洁棒 R 的顶端。否则，皮脂附着在打印头喷嘴上，可能导致异常。

- (3) 从菜单中选择[维护]>[清扫更换维护零件]>[清扫喷嘴护板和盖帽]，并按下 。

【重要】

- 操作面板或警告画面上显示其他错误或信息时，按照信息解决问题后进行清扫。
- 为了防止打印头的油墨变干，请在 15 分钟内结束作业。
- 执行防止油墨变干的打印头清洁。

- (4) 使用钥匙解锁右侧门并打开。



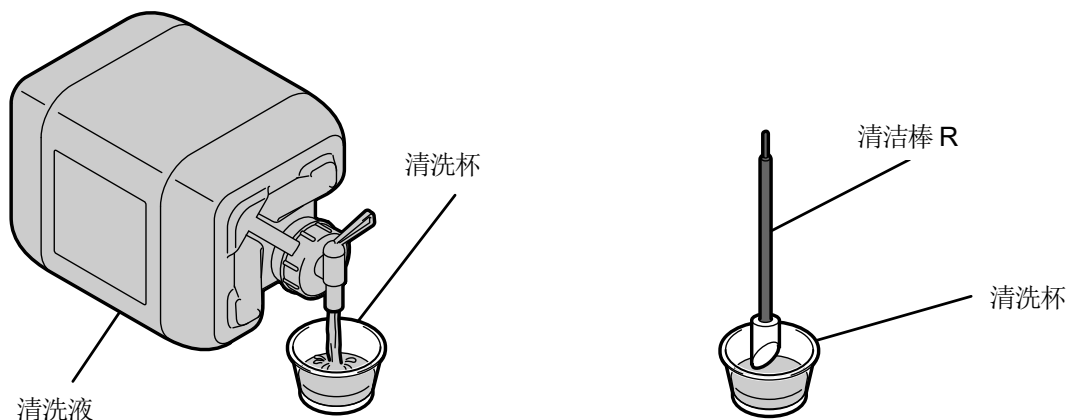
- (5) 在清洗杯中注入适量的清洗液。
- (6) 用清洁棒 R 蘸取清洗液。

【重要】

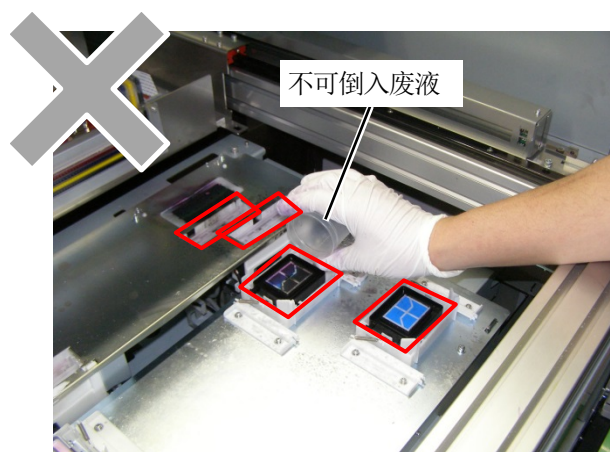
- 彩色打印头用和白色打印头用时，更换清洁棒 R 进行作业。
- 其他液体（水等）可能损坏打印头，因此请勿使用。
- 请勿将清洗杯中的清洗液倒回清洗液瓶内。
- 请勿使清洗液流入维护模块内。

【备注】

- 请佩戴随附的手套进行作业。



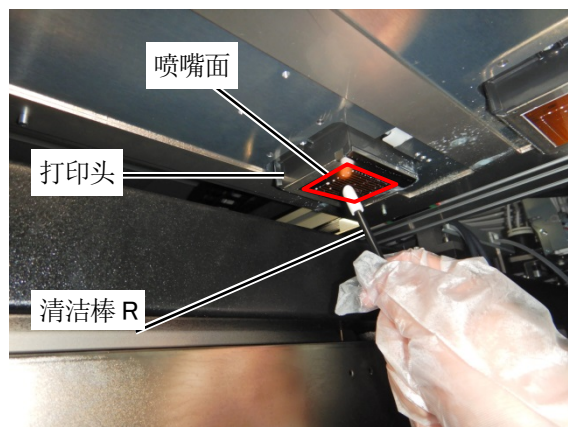

X1000



(7) 使用清洁棒 R，清扫打印头的喷嘴面。

【重要】

- 请勿让清洁棒 R 的角部碰触喷嘴面。
- 请勿用力摩擦喷嘴面。
- 扔掉使用后的清洁棒 R，以免再次使用。

(8) 关闭右侧门，按照画面的指示按下 。

【备注】

- 请依照法令规定处理清扫产生的废弃物。

【参考】

- 由于清洗杯会再次使用，请用干净的清洗液冲洗后保管。

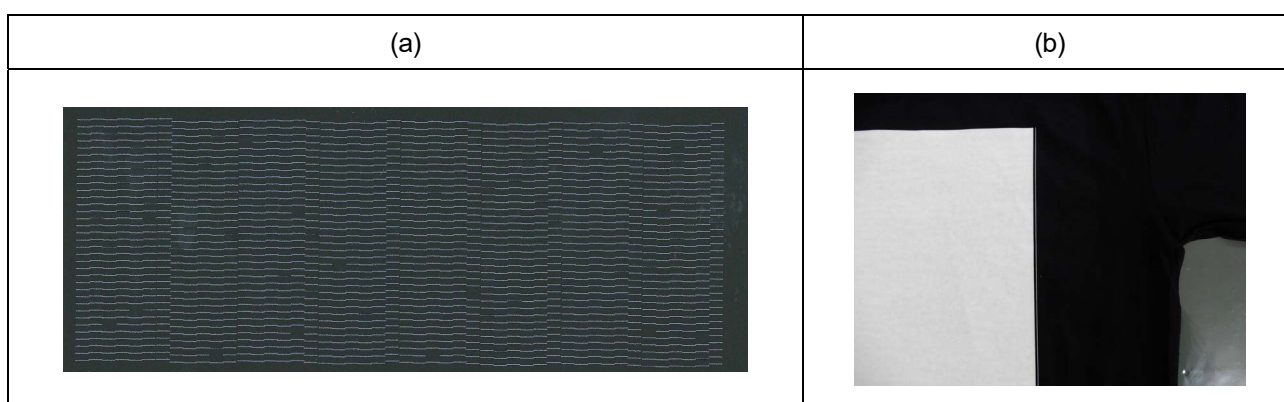
(9) 打印喷嘴检查图案。

(10) 确认打印喷嘴检查图案的效果，执行以下作业。

| 有无不喷墨喷嘴 | 执行事项 |
|---------|----------|
| 无不喷墨喷嘴 | 结束 |
| 有不喷墨喷嘴 | 请执行步骤 5。 |

【重要】

- 即使白色侧喷嘴有些喷嘴不喷墨，由于在同一位置有多个喷嘴喷出白色油墨，因此油墨量较大，每个喷嘴不喷墨的不良影响不大。即使发生下述(a)所示不喷墨的状态，如下述(b)所示也可以正常打印。



步骤 5: 更换打印头

(1) 执行打印头的更换。☞"6-1-12. 更换打印头 >>P.204"

(2) 如果更换打印头后也无法改善不喷墨现象，请联系购买本机的经销商。

8-3. 获取日志文件

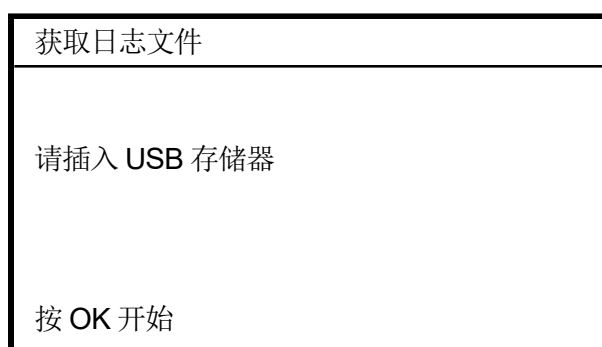
打印机发生异常时，服务负责人可能要求获取日志文件。
请将打印机的日志数据保存到文件。

【参考】

- 创建自动识别打印机的文件名（扩展名.log）。

通过 USB 存储器取出日志文件

- (1) 将 USB 存储器插入 USB 存储器插口。
- (2) 按下打印机左侧操作面板上的  进入菜单。
- (3) 操作  / ，选择[维护]>[获取日志文件]，并按下 。



- (4) 打印按钮的闪烁消失，发生砰声后日志数据写入完成。

【重要】

- 打印按钮闪烁期间，请勿从打印机拔出 USB 存储器。否则可能导致 USB 存储器损坏，无法读取内部数据。

- (5) 取出 USB 存储器中保存的日志文件，发送至服务负责人。

通过连接 USB/LAN 取出日志文件

- (1) 从 PC 的开始菜单中的[所有程序]选择"Brother GTX-6 Tools"的"GTX-6 Maintenance".
- (2) 显示以下画面后，选择[获取日志:]，点击[下一页]。



- (3) 按照画面上显示对话框的指示执行操作。

错误信息

GTX-6 错误信息列表。在液晶面板上显示错误信息。

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|---------------------|--|--|
| 0001 | [初始化失败。 关闭并再次打开] | 接通电源时，主电路板和面板电路板无法进行通信连接（与语言设定无关，均以英语显示） | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0011 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和彩色打印头 A 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0012 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和彩色打印头 B 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0013 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和白色打印头 A 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0014 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和白色打印头 B 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0021 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和执行器 1 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0022 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和执行器 2 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0023 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和执行器 3 电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0042 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和压板伺服电机无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0043 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和字车伺服电机无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0044 | [发生错误] | 接通电源时，主电路板和白色循环螺线管电路板无法进行通信连接 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0110 | [发生错误] | 工作期间，与主电路板和执行器电路板 (LEFT) 发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0111 | [发生错误] | 工作期间，与主电路板和执行器电路板 (BOTTOM) 发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0112 | [发生错误] | 工作期间，与主电路板和执行器电路板 (RIGHT) 发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0120 | [发生错误] | 工作期间，与执行器电路板 (LEFT) 内的硬件发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0121 | [发生错误] | 工作期间，与执行器电路板 (BOTTOM) 内的硬件发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|----------------|---------------------------------|--|
| 0122 | [发生错误] | 工作期间，与执行器电路板 (RIGHT) 内的硬件发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 0144 | [发生错误] | 工作期间，与主电路板和白色循环电路板发生通信错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 1010 | [墨罐修正时间] | 需要修正主墨罐余量传感器 | 选择[修正墨罐余量传感器]菜单，修正油墨罐的余量传感器。 |
| 1011 | [需要修正墨罐，请执行修正] | 需要修正油墨罐余量传感器 | 根据画面显示，请修正油墨罐的余量传感器。 |
| 1031 | [彩色打印头温度上升] | 彩色打印头 A 的温度上升 | 请等待温度下降。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 1032 | [彩色打印头温度上升] | 彩色打印头 B 的温度上升 | 请等待温度下降。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 1033 | [W 打印头温度上升] | 白色打印头 A 的温度上升 | 请等待温度下降。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 1034 | [W 打印头温度上升] | 白色打印头 B 的温度上升 | 请等待温度下降。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 1060 | [气温过低] | 气温远低于打印保证范围 | 请升高室内温度。 |
| 1061 | [气温过高] | 气温远高于打印保证范围 | 请降低室内温度。 |
| 1064 | [湿度过低] | 湿度远低于打印保证范围 | 开启加湿功能，请稍等。 |
| 1065 | [湿度过高] | 湿度远高于打印保证范围 | 请降低室内湿度。 |
| 1070 | [电池的更换时间] | 主电路板电池的更换时间 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |
| 1080 | [RTC 未设置] | 未设置内部时钟 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |
| 1085 | [RTC 未设置] | 未设置内部时钟 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |
| 1090 | [清扫喷嘴护板、盖帽] | 需要清扫盖帽 | 选择[清扫喷嘴护板、盖帽]菜单，进行清扫。 |
| 1091 | [清扫喷嘴护板、盖帽] | 需要清扫盖帽 | 选择[清扫喷嘴护板、盖帽]菜单，进行清扫。 |
| 1210 | [风扇故障] | 喷雾回收风扇（右侧）故障 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |
| 1211 | [风扇故障] | 喷雾回收风扇（左侧）故障 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |
| 1300 | [更换盖帽泡沫] | 需要更换盖帽泡沫 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1301 | [更换盖帽泡沫] | 需要更换盖帽泡沫 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1320 | [更换字车用吸收材料] | 需要更换字车用吸收材料 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1321 | [更换字车用吸收材料] | 需要更换字车用吸收材料 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1340 | [更换刮板] | 需要更换刮板 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1341 | [更换刮板] | 需要更换刮板 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1500 | [更换喷雾风扇过滤器] | 需要更换喷雾风扇过滤器 | 选择[更换喷雾风扇过滤器]菜单项，更换零件。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|----------------------|----------------------------|--|
| 1501 | [更换喷雾风扇过滤器] | 需要更换喷雾风扇过滤器 | 选择[更换喷雾风扇过滤器]菜单项，更换零件。 |
| 1600 | [更换冲洗用吸收材料] | 需要更换冲洗用吸收材料 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1601 | [更换冲洗用吸收材料] | 需要更换冲洗用吸收材料 | 选择[更换维护模块零件]菜单，更换零件。 |
| 1801 | [更换打印头后未导入] | 更换了彩色打印头 A，因此，更换打印头后需要导入油墨 | 请选择[打印头更换后导入油墨]菜单，导入彩色打印头 A 的油墨。 |
| 1802 | [更换打印头后未导入] | 更换了彩色打印头 B，因此，更换打印头后需要导入油墨 | 请选择[打印头更换后导入油墨]菜单，导入彩色打印头 B 的油墨。 |
| 1803 | [更换打印头后未导入] | 更换了白色打印头 A，因此，更换打印头后需要导入油墨 | 请选择[打印头更换后导入油墨]菜单，导入白色打印头 A 的油墨。 |
| 1804 | [更换打印头后未导入] | 更换了白色打印头 B，因此，更换打印头后需要导入油墨 | 请选择[打印头更换后导入油墨]菜单，导入白色打印头 B 的油墨。 |
| 1901 | [请导入初始油墨] | 未执行初始油墨导入 | 请选择[初始导入油墨]菜单，执行初始油墨导入。 |
| 1902 | [请初始导入(KYCM)] | 未执行彩色打印头的初始油墨导入 | 通过[初始导入油墨]菜单导入彩色油墨，直至最后完成。 |
| 1903 | [请初始导入(W)] | 未执行白色打印头的初始油墨导入 | 通过[初始导入油墨]菜单导入白色油墨，直至最后完成。 |
| 1910 | [请安装维护零件] | 未安装维护模块零件 | 参照安装手册，使用[更换维护模块零件]菜单，安装刮板、冲洗用吸收材料、字车用吸收材料等。 |
| 1922 | [到达技术维护检查时间，请联系服务人员] | 达到需要定期维护检查的时间 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 1924 | [到达技术维护检查时间，请联系服务人员] | 达到需要定期维护检查的时间 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 1925 | [到达技术维护检查时间，请联系服务人员] | 达到需要定期维护检查的时间 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 1926 | [到达技术维护检查时间，请联系服务人员] | 达到需要定期维护检查的时间 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 2010 | [油墨填充 黑色] | 黑色油墨的余量低于规定值 | 请补充黑色油墨。 |
| 2011 | [油墨填充 红色] | 红色油墨的余量低于规定值 | 请补充红色油墨。 |
| 2012 | [油墨填充 青色] | 青色油墨的余量低于规定值 | 请补充青色油墨。 |
| 2013 | [油墨填充 黄色] | 黄色油墨的余量低于规定值 | 请补充黄色油墨。 |
| 2014 | [油墨填充 白色] | 白色油墨的余量低于规定值 | 请补充白色油墨。 |
| 2015 | [清洗液已用完，请补充] | 清洗液的余量低于规定值 | 请补充清洗液。 |
| 2050 | [气温过低] | 气温低于运行保证范围 | 请升高室内温度。 |
| 2051 | [气温过高] | 气温高于运行保证范围 | 请降低室内温度。 |
| 2055 | [湿度过低] | 湿度低于运行保证范围 | 开启加湿功能，请稍等。 |
| 2056 | [湿度过高] | 湿度高于运行保证范围 | 请降低室内湿度。 |
| 2070 | [压板上有障碍物] | 障碍物传感器检测到压板、打印介质上有障碍物 | 请清除压板上的障碍物，将表面整理平坦，然后按下 OK 按钮解除错误。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|---------------------|-----------------------------|---|
| 2071 | [打印中检测到障碍物] | 打印中途, 障碍物传感器检测到压板、打印介质上有障碍物 | 请清除压板上的障碍物, 将表面整理平坦, 然后按下 OK 按钮解除错误。 请进行测试打印, 并确认打印头喷墨有无异常。喷墨存在异常时, 请立即进行打印头清洁等, 使其恢复。 |
| 2072 | [压板过低, 请进行调整] | 打印开始时检测出压板高度过低 | 介质的打印面和打印头之间的间隙过大。请提高压板高度并进行调节。 |
| 2100 | [没有 USB 存储器] | 未插入 USB 存储器 | 请使用随附的 USB 集线器。 插入 USB 存储器等待几秒后再操作。 请重新插入 USB 存储器。 如果未解决, 请确认 USB 存储器的格式和类型。 |
| 2101 | [可用容量不足] | USB 存储器的可用容量不足, 无法写入 | 请在 PC 上确认 USB 存储器的可用容量。 请插入有足够可用容量的 USB 存储器。 |
| 2102 | — (仅日志) | 无法识别 USB 存储器 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 2105 | [没有文件] | USB 存储器内不存在对象文件 | 请将 USB 存储器连接至 PC 进行确认。 如果有保存的文件 (ARX6 文件或 ARXP 文件或 ARX4 文件), 用文件浏览器确认内容。 |
| 2110 | [没有任何接收记录] | 接通电源后没有任何接收记录 | 请按下 OK 按钮解除错误。 |
| 2120 | [自动删除打印数据已启用] | 自动删除打印数据设置为启用, 因此无法使用接收记录菜单 | 请按下 OK 按钮解除错误。 使用接收记录时, 请将自动删除打印数据设置为禁用。 |
| 2230 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了黑色油墨 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2231 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了红色油墨 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2232 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了青色油墨 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2233 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了黄色油墨 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2234 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了白色油墨 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2235 | [检测到对油墨罐的补充] | 用与正常步骤不同的方法在主墨罐中补充了清洗液 | 按照画面显示, 进行油墨补充作业。 请选择[油墨补充]菜单, 补充油墨。 |
| 2300 | [特殊作业模式] | 服务人员作业中 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 2330 | [电源长时间 OFF, 执行恢复操作] | 长期断电, 需要恢复操作的状态 | 根据画面显示按下 OK 按钮, 执行恢复顺序。 恢复顺序根据放置时间长短不同而异。 |
| 2335 | [检测电源长期 OFF] | 长期断电之后, 未执行恢复操作的状态 | 根据画面显示按下 OK 按钮, 执行恢复顺序。 恢复顺序根据放置时间长短不同而异。 |
| 2340 | [废油墨罐 满] | 废油墨罐已满 | 请排空废油墨罐。 |
| 2341 | [废油墨罐 满] | 废油墨罐很快将装满 | 请排空废油墨罐。 |
| 2342 | [废油墨罐 无] | 未安装废油墨罐 | 请安装废油墨罐。 |
| 2345 | [右门 打开] | 右门打开 | 请关闭右门。 |
| 2346 | [左门 打开] | 左门打开 | 请关闭左门。 |
| 2347 | [上门 打开] | 上门打开 | 请关闭上门。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|---------------|--------------------|--|
| 2350 | [右喷雾风扇罩 打开] | 右侧的喷雾风扇罩打开 | 请关闭右侧的喷雾风扇罩。 |
| 2351 | [左喷雾风扇罩 打开] | 左侧的喷雾风扇罩打开 | 请关闭左侧的喷雾风扇罩。 |
| 2355 | [门打开] | 打印中由于门打开导致紧急停止 | 关闭所有门后，按照画面指示进行操作，请在盖好打印头的盖帽后重新启动。 |
| 3000 | [与 PC 通信错误] | 从 PC 的数据接收中断 | 确认 PC 与打印机的连接，重新发送打印数据。不能顺利进行时，请重新启动 PC 和打印机。 "接收数据期间拔下电缆时"或"接收数据期间在 PC 上进行了取消操作时"也发生。 |
| 3001 | [与 PC 通信错误] | 向 PC 发送的数据中断 | 确认 PC 与打印机的连接，从最开始重新进行 PC 工具的操作。不能顺利进行时，请重新启动 PC 和打印机。 "发送数据期间拔下电缆时"或"发送数据期间在 PC 上退出 PC 工具时"等也可能发生。 |
| 3002 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 确认 PC 与打印机的连接，重新发送打印数据。不能顺利进行时，请重新启动 PC 和打印机。 |
| 3003 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到了不支持的数据 | 请将 PC 打印机驱动程序与本体固件均更新为最新版本。 |
| 3004 | [PC 数据错误] | PC 与打印机间的通信错误 | 确认要发送的固件更新数据是否有误。确认 PC 与打印机的连接，重新进行作业。如果未解决，请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3005 | [PC 数据错误] | PC 与打印机间的通信错误 | 确认要发送的固件更新数据是否有误。确认 PC 与打印机的连接，重新进行作业。如果未解决，请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3010 | [PC 数据错误] | PC 与打印机间的通信错误 | 确认 PC 与打印机的连接，重新进行作业。如果未解决，请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3013 | [PC 数据错误] | PC 与打印机间的通信错误 | 确认 PC 与打印机的连接，重新进行作业。如果未解决，请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3014 | [PC 数据错误] | PC 与打印机间的通信错误 | 确认 PC 与打印机的连接，重新进行作业。如果未解决，请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3015 | [无法继续接收] | 打印期间 PC 发送了多个打印数据 | 将打印期间 PC 发送的打印数据设置为最多 99 个。 |
| 3400 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。请再次重新创建打印数据。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3401 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。请再次重新创建打印数据。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3402 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。请再次重新创建打印数据。 如果未解决，请联系购买本机的经销店。 |
| 3407 | [打印数据为空] | 从 PC 接收到不包括图像的打印数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。例如，通过 Photoshop 的打印预览功能等，确认应用程序的打印范围和纸张规格。 |
| 3408 | [不支持数据（超出容量）] | 从 PC 接收到异常数据 | 请记录错误代码和信息内容后，联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|---------------|---------------------|---|
| 3410 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。 确认 PC 与打印机的连接, 重新进行作业。 请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 3411 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。 确认 PC 与打印机的连接, 重新进行作业。 请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 3412 | [PC 数据错误] | 从 PC 接收到异常数据 | 通过"GTX-6 File Viewer"确认 ARX6 文件。 确认 PC 与打印机的连接, 重新进行作业。 请重新启动 PC 和打印机。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4100 | [USB 存储器存取错误] | 无法访问 USB 存储器内的文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4101 | [USB 存储器存取错误] | 无法在 USB 存储器内新建文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4103 | [USB 存储器存取错误] | 无法访问 USB 存储器内的文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4104 | [USB 存储器存取错误] | 无法读取 USB 存储器内的文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4105 | [USB 存储器存取错误] | 无法在 USB 存储器中写入文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4106 | [格式不正确] | 无法访问 USB 存储器内的文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4108 | [USB 存储器存取错误] | 无法读取 USB 存储器内的文件 | 请确认 USB 存储器的内容。 重新插入 USB 存储器, 尝试重新操作。 如果未解决, 请重新启动打印机, 尝试重新操作。 |
| 4200 | [发生错误] | 检测到用于在液晶显示器中显示的数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4201 | [发生错误] | 检测到用于在液晶显示器中显示的数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4202 | [发生错误] | 检测到用于在液晶显示器中显示的数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4400 | [测试打印数据错误] | 检测到内部存储的测试打印数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|-------------|------------------|--|
| 4401 | [测试打印数据错误] | 检测到内部存储的测试打印数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4402 | [测试打印数据错误] | 检测到内部存储的测试打印数据异常 | 中断固件更新后, 显示该错误时, 重新从头开始执行更新作业。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4500 | [发生错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 请设置网络以及向网络管理员确认。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4501 | [IP 地址设置错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 通过维护工具重新设置正确的 IP 地址、子网掩码值。 |
| 4502 | [发生错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 请设置网络以及向网络管理员确认。 如果未解决, 请联系购买本机的经销商。 |
| 4503 | [发生错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 通过维护工具重新设置正确的默认网关地址。 |
| 4504 | [IP 地址设置错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 通过维护工具重新设置正确的 IP 地址、子网掩码值。 |
| 4505 | [发生错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 |
| 4510 | [发生错误] | 网络设置失败 | 请按下 OK 按钮解除错误。 请确认网络设置是否正确。 如果未正确设置, 请重新启动打印机, 重新设置网络过滤。 |
| 5010 | [PC 数据错误] | 正在打印的打印数据中检测出异常 | 请按下 OK 按钮解除错误。 在 PC 上重新创建打印数据, 尝试读入打印机并打印。 |
| 5020 | [发生错误] | 字车控制期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5021 | [发生错误] | 打印头工作期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5022 | [发生错误] | 打印头工作期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5080 | [发生错误] | 维护模块控制期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5081 | [发生错误] | 维护模块控制期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5094 | [发生错误] | 压板装载期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5095 | [发生错误] | 压板卸载期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5096 | [发生错误] | 打印时的压板运行期间检测出异常 | 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5200 | [发生错误] | 运行彩色 1 的刮板时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5201 | [发生错误] | 运行彩色 2 的刮板时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |
| 5202 | [发生错误] | 运行白色 1 的刮板时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。 即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销商。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|-------------|-----------------------|---|
| 5203 | [发生错误] | 运行白色 2 的刮板时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5210 | [发生错误] | 操作盖帽时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5211 | [发生错误] | 操作盖帽时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5221 | [发生错误] | 运行维护模块彩色 1 的抽吸泵时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5222 | [发生错误] | 运行维护模块彩色 2 的抽吸泵时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5223 | [发生错误] | 运行维护模块白色 1 的抽吸泵时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5224 | [发生错误] | 运行维护模块白色 2 的抽吸泵时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5229 | [发生错误] | 维护模块的抽吸泵操作检查期间检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5600 | [发生错误] | IC 棒控制期间检测出异常 | 请确认 IC 棒是否正确插入。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5601 | [发生错误] | IC 棒控制期间检测出异常 | 请确认 IC 棒是否正确插入。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5602 | [发生错误] | IC 棒控制期间检测出异常 | 请确认 IC 棒是否正确插入。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5951 | [发生错误] | 检测到压板伺服电机的异常 | 请重新启动打印机。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5953 | [发生错误] | 检测到压板伺服电机的异常 | 请重新启动打印机。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 5954 | [压板马达电源切断中] | 压板伺服电机的电源切断 | 请解除压板电机放大器的电源切断输入。 |
| 6004 | [发生错误] | 检测到压板障碍物传感器的异常 | 请确认障碍物传感器上是否覆盖有物品。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6006 | [发生错误] | 压板用电机异常停止 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。请重新启动打印机，并从菜单中执行[设置打印机]>[压板设置]>[压板磨合运行]。即使执行 3 次压板磨合运行也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6007 | [发生错误] | 检查压板进出构造期间检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|-------------|------------------------|---|
| 6008 | [发生错误] | 检查压板升降构造期间检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6010 | [发生错误] | 主电路板上的 EEPROM 写入时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6011 | [发生错误] | 主电路板上的闪存 ROM 写入时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6012 | [发生错误] | 主电路板上的闪存 ROM 写入时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6016 | [没有有效的恢复数据] | 面板电路板上的闪存 ROM 读入时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6021 | [电池电量用尽] | 主电路板上的电池电量用尽 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 6031 | [发生错误] | 启动时检测到压板按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6033 | [发生错误] | 启动时检测到取消按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6034 | [发生错误] | 启动时检测到左箭头按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6035 | [发生错误] | 启动时检测到右箭头按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6036 | [发生错误] | 启动时检测到下箭头按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6037 | [发生错误] | 启动时检测到上箭头按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6038 | [发生错误] | 启动时检测到打印头清洁按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6039 | [发生错误] | 启动时检测到 Menu/OK 按钮的异常 | 请确认操作面板的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6040 | [发生错误] | 启动时检测到右侧打印按钮的异常 | 请确认相应的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6041 | [发生错误] | 启动时检测到左侧打印按钮的异常 | 请确认相应的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6042 | [发生错误] | 启动时检测到右侧压板停止按钮的异常 | 请确认相应的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6043 | [发生错误] | 启动时检测到左侧压板停止按钮的异常 | 请确认相应的按钮是否处于按下状态。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6045 | [发生错误] | 安装了不同机型用的面板电路板 | 请重新启动打印机，重新更新固件。此时，请确认固件更新数据文件是否符合当前机型。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6046 | [发生错误] | 主电路板和面板电路板的固件不兼容 | 请重新启动打印机，重新更新固件。此时，请确认固件更新数据文件是否符合当前机型。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6070 | [发生错误] | 检测到右侧压板停止按钮的连接器连接异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6071 | [发生错误] | 检测到左侧压板停止按钮的连接器连接异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|--------------|-----------------------|---|
| 6105 | [发生错误] | 字车初始化失败 | 请确认字车是否挂住物品，库内是否有异物。另外，请清扫打印机内部。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6109 | [发生错误] | 打印异常停止 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6130 | [发生错误，请调整字车] | 检测到字车速度异常慢 | 请清扫字车。 请参照☞"字车错误 6130、6131 的解决方法 >>P.286"。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6131 | [发生错误，请调整字车] | 检测到字车速度异常快 | 请清扫字车。 请参照☞"字车错误 6130、6131 的解决方法 >>P.286"。 如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 6150 | [发生错误] | 字车驱动时检测出错误 | 确认是否从稳定电源上断开了打印机电源。 请确认打印机附近有无强噪音发生源。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6151 | [发生错误] | 检测到字车伺服电机的异常 | 请重新启动打印机。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6153 | [发生错误] | 检测到字车伺服电机的异常 | 请重新启动打印机。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6154 | [字车马达电源切断中] | 字车伺服电机的电源切断 | 请解除压板电机放大器的电源切断输入。 |
| 6221 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 A 的温度异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6222 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 B 的温度异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6223 | [发生错误] | 检测到白色打印头 A 的温度异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6224 | [发生错误] | 检测到白色打印头 B 的温度异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6231 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 A 的电压异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6232 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 B 的电压异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6233 | [发生错误] | 检测到白色打印头 A 的电压异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6234 | [发生错误] | 检测到白色打印头 B 的电压异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 6241 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 A 的 FFC 连接异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|----------------|-----------------------|---|
| 6242 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 B 的 FFC 连接异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6243 | [发生错误] | 检测到白色打印头 A 的 FFC 连接异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6244 | [发生错误] | 检测到白色打印头 B 的 FFC 连接异常 | 请确认打印头线缆是否脱落。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6251 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 A 的风扇异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6252 | [发生错误] | 检测到彩色打印头 B 的风扇异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6253 | [发生错误] | 检测到白色打印头 A 的风扇异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6254 | [发生错误] | 检测到白色打印头 B 的风扇异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 6261 | [48V 错误(CL_A)] | 打印头控制电路板的电源连接错误 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 6262 | [48V 错误(CL_B)] | 打印头控制电路板的电源连接错误 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 6263 | [48V 错误(W_A)] | 打印头控制电路板的电源连接错误 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 6264 | [48V 错误(W_B)] | 打印头控制电路板的电源连接错误 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 7000 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 7012 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 7013 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 7015 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 7020 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 7021 | [发生错误] | 软件检测出内部错误 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 8040 | [发生错误] | 检测到黑色副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |
| 8041 | [发生错误] | 检测到黄色副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时, 请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|--------|-------------------|--|
| 8042 | [发生错误] | 检测到青色副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8043 | [发生错误] | 检测到红色副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8044 | [发生错误] | 检测到白色 1 副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8045 | [发生错误] | 检测到白色 2 副墨罐的传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8060 | [发生错误] | 黑色副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8061 | [发生错误] | 黄色副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8062 | [发生错误] | 青色副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8063 | [发生错误] | 红色副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8064 | [发生错误] | 白色 1 副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8065 | [发生错误] | 白色 2 副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8069 | [发生错误] | 清洗液副墨罐的油墨填充失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8070 | [发生错误] | 黑色副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8071 | [发生错误] | 黄色副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8072 | [发生错误] | 青色副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8073 | [发生错误] | 红色副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8074 | [发生错误] | 白色 1 副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |
| 8075 | [发生错误] | 白色 2 副墨罐的油墨排放失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销商。 |

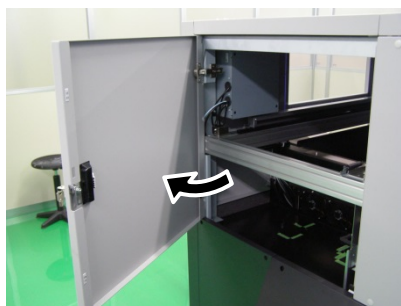
| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|---------------|---------------------|--|
| 8080 | [发生错误] | 检测到黑色主墨罐的余量传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8081 | [发生错误] | 检测到黄色主墨罐的余量传感器异常 | |
| 8082 | [发生错误] | 检测到青色主墨罐的余量传感器异常 | |
| 8083 | [发生错误] | 检测到红色主墨罐的余量传感器异常 | |
| 8084 | [发生错误] | 检测到白色主墨罐的余量传感器异常 | |
| 8089 | [发生错误] | 检测到清洗液主墨罐的余量传感器异常 | |
| 8094 | [发生错误] | 无法搅拌白色主墨罐 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8100 | [发生错误] | 黑色打印头导入油墨失败 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8101 | [发生错误] | 黄色打印头导入油墨失败 | |
| 8102 | [发生错误] | 青色打印头导入油墨失败 | |
| 8103 | [发生错误] | 红色打印头导入油墨失败 | |
| 8104 | [发生错误] | 白色 A 打印头导入油墨失败 | |
| 8105 | [发生错误] | 白色 B 打印头导入油墨失败 | |
| 8200 | [加湿器供水时检测出异常] | 为加湿器模块供水时检测出异常 | 请确认加湿器的供水情况。请确认供水管是否脱落、破损、折断或混入空气。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 8201 | [加湿器供水时检测出异常] | 为加湿器模块供水时检测出异常 | |
| 8202 | [加湿器供水时检测出异常] | 为加湿器模块供水时检测出异常 | 请确认加湿器的供水压力是否过大。如果未解决问题，请联系购买本机的经销店。 |
| 8203 | [加湿器 排水错误] | 从加湿器模块排水时检测出异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8207 | [加湿错误 (左)] | 湿度未正常提升 | 即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8210 | [加湿器排水罐 无] | 未安装加湿器排水罐 | 请确认是否安装了加湿器排水罐。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8211 | [加湿器排水罐 满] | 加湿器排水罐已满 | 请排空加湿器排水罐。 |
| 8212 | [加湿器排水罐 满] | 加湿器排水罐很快将装满 | |
| 8220 | [加湿错误] | 检测到加湿风扇的异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |
| 8221 | [发生错误] | 检测到加湿器模块供水箱的余量传感器异常 | 请确认打印机附近有无强噪音发生源。即使重新启动打印机也未解决问题时，请联系购买本机的经销店。 |

| 错误代码 | 信息 | 说明 | 解决方法 |
|------|--------------------------|-----------------------|--------------|
| 8235 | [更换加湿器风扇过滤器] | 需要更换加湿器风扇过滤器 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 8236 | [更换加湿器风扇过滤器， 请联系服务人员] | 需要更换加湿器风扇过滤器 | 请联系购买本机的经销店。 |
| 8237 | [加湿停止中] | 加湿器停止 需要更换加湿器风扇过滤器 | 请联系购买本机的经销店。 |

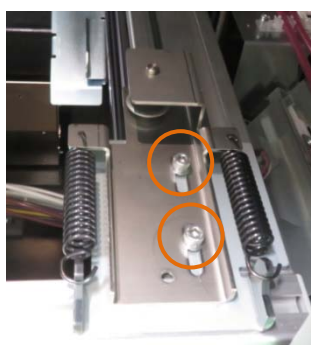
显示上述以外的错误代码时，请联系购买本机的经销店。

字车错误 6130、6131 的解决方法

- (1) 使用钥匙解锁右侧门并打开。

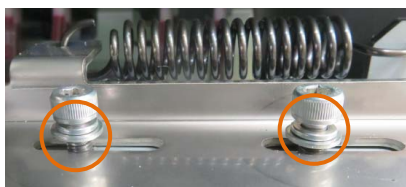


- (2) 松开字车皮带支架的螺栓（2处）。



【重要】

松开螺栓直至 2 个螺栓底座面和零件之间空开间隙。



- (3) 以 $3.5\text{N} \cdot \text{m}$ 的扭矩紧固字车皮带支架的螺栓（2处）。

- (4) 关闭右侧门并上锁。

如果有任何疑问，请联系购买本机的经销店。

10-1. 装置

| | | | | |
|--------------|---|--------------------------------------|----------------------------------|--|
| 打印方式 | 通过彩色喷墨方式直接打印服装 | | | |
| 打印头 | 数量 | 4 个 | | |
| 分辨率 | 最大 | 1200dpi×1200dpi | | |
| 油墨 | 种类 | 水性颜料油墨 | | |
| | 颜色数 | CMYKW5 色 | | |
| 进料方式 | 压板搬送方式 | | | |
| 支持介质（尺寸/厚度） | 尺寸 | 355.6 毫米×406.4 毫米（14 英寸×16 英寸）（标准压板） | | |
| | 厚度 | ~30 毫米 | | |
| 可打印区域 | 最大 | 609.6 毫米×609.6 毫米（24 英寸×24 英寸） | | |
| 接口 | USB3.0、LAN（10BASE-T、100BASE-TX、1000BASE-T）、USB 存储器 | | | |
| 外形尺寸 | 1870 毫米（宽）×1920 毫米（进深）×1460 毫米（高）（存放压板时） 1870 毫米（宽）×2060 毫米（进深）×1460 毫米（高）（包括压板） | | | |
| 重量 | 680 千克（包括压板） | | | |
| 设置条件 运行环境 | 电源 | 单相 200-240V、50/60Hz | | |
| | 消耗电量 | 运行时：5A 以下 | | |
| | 温湿度环境 | 推荐打印环境 | 温度：18~30°C 湿度：35~85% （无凝露） | <p>湿度(%)</p> <p>温度(°C)</p> <p>■ 推荐打印环境 ■ 可运行环境 ■ 保管环境</p> <p>X0394</p> |
| | | 可运行环境 | 温度：10~35°C 湿度：20~85% （无凝露） | |
| 保管环境 | | 温度：0~40°C 湿度：20~85% （无凝露） | | |
| 打印方向 | 双向、单向 | | | |
| 定影条件 | 传送带烘箱（推荐）：160°C时 3.5 分钟、或热转印：180°C时 35 秒。 * 完成定影所需的时间和温度因定影机的不同而异。 | | | |
| 预处理 | 使用白色油墨打印时必须预处理。 打印前通过预处理机涂抹后，请务必通过热转印进行干燥。 | | | |

10-2. 软件

| | |
|----------------|--|
| OS | Windows 10 (64bit)、Windows 11 (64bit)、macOS Monterey、macOS Ventura、macOS Sonoma ※macOS 支持 Intel/M1/M2 |
| 最低运行环境 | 2GHz 以上的 CPU 8GB 以上的 RAM |
| 显示器分辨率 | SXGA(1280×1024)以上 |
| 输出 | 打印机驱动程序、GTX Graphics Lab |
| 用于编辑高质量图像的应用程序 | Adobe® Photoshop CC、Adobe® Illustrator CC、CorelDRAW® 2020/2021（Windows 版） |

10-3. 油墨、清洗液、预处理剂

10-3-1. 油墨

| | | |
|----------|---|--------------------------------|
| 名称 | 黑色/红色/青色/黄色/白色 | |
| 有效期限 | 瓶上记载的期限（常温保管时） | |
| 保管温度 | 0~40℃ | |
| 保管时的注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> · 保管时应避免受到阳光直射。 · 请保管在儿童接触不到的地方。 · 保管时应避开烟火、热源以及氧化物质。 · 注意不要丢失 IC 棒。 | |
| 容量 | 18 L、9 L | |
| 包装外形尺寸 | 18 L（内装 1 件） | 254 毫米（宽）×254 毫米（进深）×507 毫米（高） |
| | 9 L（内装 1 件） | 254 毫米（宽）×254 毫米（进深）×405 毫米（高） |

10-3-2. 清洗液

| | | |
|----------|--|--------------------------------|
| 名称 | 清洗液（GTX-6 用） | |
| 有效期限 | 容器上记载的期限（常温保管时） | |
| 保管温度 | 0~40℃ | |
| 保管时的注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> · 保管时应避免受到阳光直射。 · 请保管在儿童接触不到的地方。 · 保管时应避开烟火、热源以及氧化物质。 · 将容器密封，保存在通风良好的阴凉场所。 | |
| 容量 | 18 L、9 L | |
| 包装外形尺寸 | 18 L（内装 1 件） | 254 毫米（宽）×254 毫米（进深）×507 毫米（高） |
| | 9 L（内装 1 件） | 254 毫米（宽）×254 毫米（进深）×405 毫米（高） |

10-3-3. 预处理剂

| | | |
|----------|--|----------------------------------|
| 名称 | 预处理剂 | |
| 有效期限 | 外箱上记载的期限（常温保管时） | |
| 保管温度 | 0~40℃ | |
| 保管时的注意事项 | <ul style="list-style-type: none"> · 保管时应避免受到阳光直射。 · 请保管在儿童接触不到的地方。 · 保管时应避开烟火、热源以及氧化物质。 · 将容器密封，保存在通风良好的阴凉场所。 | |
| 容量 | 200 千克、20 千克、5 千克 | |
| 包装外形尺寸 | 200 千克（内装 2 件） | 1180 毫米（宽）×600 毫米（进深）×1030 毫米（高） |
| | 20 千克（内装 1 件） | 265 毫米（宽）×265 毫米（进深）×405 毫米（高） |
| | 5 千克（内装 4 件） | 320 毫米（宽）×456 毫米（进深）×318 毫米（高） |

10-4. 消耗品、选购件、备用零件

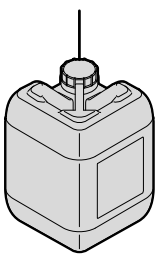
消耗品、选购件、备用零件

- 消耗品：打印时必须用的零件
- 选购件：需要根据用户的使用情况订购的零件
- 备用零件：为了在最佳状态下使用而需要定期维护的零件

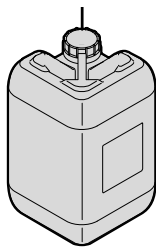
| 消耗品 | | 编码 No. | |
|---------------------|-----------|-------------|-----------|
| 黑色油墨瓶 | 9 L | GCX-6K09L-1 | |
| | 18 L | GCX-6K18L-1 | |
| 红色油墨瓶 | 9 L | GCX-6M09L-1 | |
| | 18 L | GCX-6M18L-1 | |
| 青色油墨瓶 | 9 L | GCX-6C09L-1 | |
| | 18 L | GCX-6C18L-1 | |
| 黄色油墨瓶 | 9 L | GCX-6Y09L-1 | |
| | 18 L | GCX-6Y18L-1 | |
| 白色油墨瓶 | 9 L | GCX-6W09L | |
| | 18 L | GCX-6W18L | |
| 清洗液 (GTX-6 用) | 9 L | GCX-6E09L | |
| | 18 L | GCX-6E18L | |
| 预处理剂 | 5 千克 | GCX-4P05 | |
| | 20 千克 | GCX-4P20 | |
| | 200 千克 | GCX-4P2H | |
| | <US Only> | 5 千克 | GCX-4PS05 |
| | | 20 千克 | GCX-4PS20 |
| | | 200 千克 | GCX-4PS2H |
| 维护套件 A <内装物品> | | SC5033 | |
| 刮板 | 4 个 | | |
| 盖帽泡沫/盖帽垫片 | 各 4 个 | | |
| 冲洗用吸收材料 | 2 个 | | |
| PE 手套 | 2 只 | | |
| 清洁棒 R | 10 根 | | |
| 清洁棒 T | 10 根 | | |
| 字车用吸收材料 | | SC5026 | |
| 清洁棒 R | 50 根 1 组 | SB7008 | |
| 清洁棒 T | 50 根 1 组 | SC0032 | |
| 盖帽泡沫/盖帽垫片 | 各 4 个 | SC5084 | |
| 冲洗用吸收材料 | 2 个 | SC4848 | |
| 刮板 | 4 个 | SC4894 | |
| 喷雾风扇过滤器组件 <内装物品> | | SC5066 | |
| 喷雾风扇过滤器 | 2 个 1 组 | | |
| PE 手套 | 2 只 | | |

| 选购件 | 编码 No. |
|--------------------------------------|--------|
| 婴儿压板 (7"×8"/178×203 毫米) | SB7001 |
| 压板贴纸 7X8 | SB7002 |
| 压板 S 尺寸 (10"×12"/254×305 毫米) | SC4870 |
| 压板贴纸 10X12 | SC3058 |
| 压板 M 尺寸 (随附) (14"×16"/356×406 毫米) | SC4871 |
| 压板贴纸 14X16 | SC4577 |
| 压板 L 尺寸 (16"×18"/406×457 毫米) | SC4872 |
| 压板贴纸 16X18 | SC3060 |
| 压板 XL 尺寸 (18"×22"/457×559 毫米) | SC4873 |
| 压板贴纸 18X22 | SC3541 |
| 压板 XXL 尺寸 (24"×24"/610×610 毫米) | SC4874 |
| 压板贴纸 24X24 | SC3542 |
| 供水箱供水组件 | SC5068 |
| 水 T6040 15M | SC5070 |
| L 装配件 06-06 | SC5071 |
| AC 电源线 PSE | SC6043 |
| AC 电源线 UL/CSA | SC6044 |
| AC 电源线 EUR | SC6045 |
| AC 电源线中国 | SC6047 |
| AC 电源线 AU | SC6046 |
| 白色打印头 A | SC3355 |
| 白色打印头 B | |
| 彩色打印头 A | SC3340 |
| 彩色打印头 B | |
| 主墨罐过滤器 (彩色) | SB7680 |
| 主墨罐过滤器 (清洗液) | SB7680 |
| 主墨罐过滤器 (白色) | SC1643 |
| 回流过滤器 (白色) | SC1695 |
| 循环过滤器 (白色) | SB7680 |
| 打印头过滤器 (彩色) | SB7093 |
| 打印头过滤器 (白色) | SC1695 |
| 清洗杯 | SB6925 |
| 废油墨罐 | SC4946 |
| 排水罐 | |
| 加湿器风扇过滤器 | SC5138 |
| 编码器条带 | SC2555 |
| 编码器传感器电路板 | SC3262 |
| CR 原点传感器 | LG2239 |

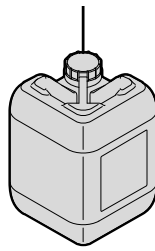
各色油墨瓶
9L



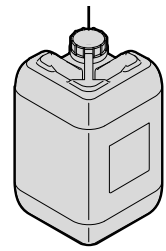
各色油墨瓶
18L



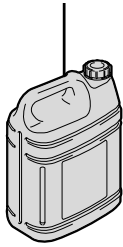
清洗液 (GTX-6 用)
9L



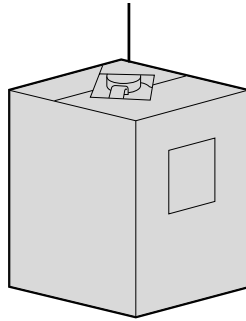
清洗液 (GTX-6 用)
18L



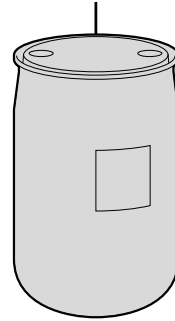
预处理剂
5 千克



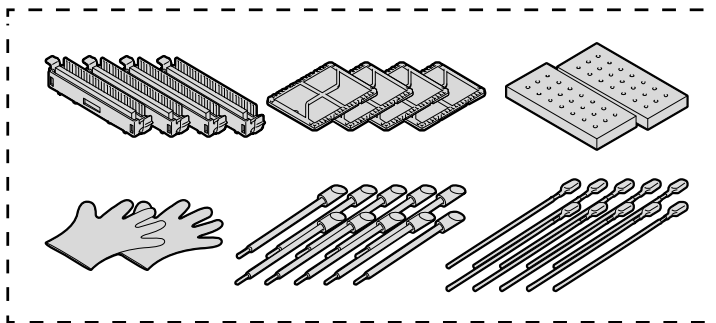
预处理剂
20 千克



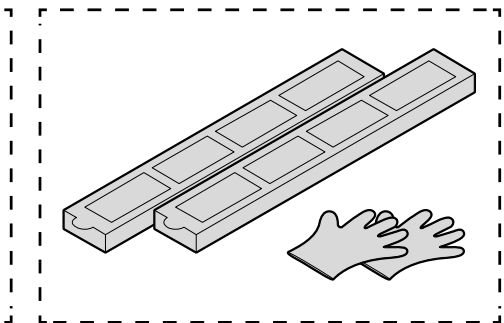
预处理剂
200 千克



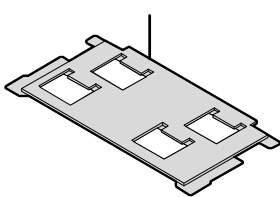
维护套件 A



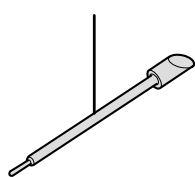
喷雾风扇过滤器组件



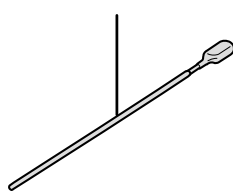
字车用吸收材料



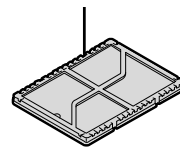
清洁棒 R



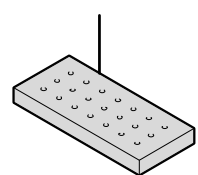
清洁棒 T



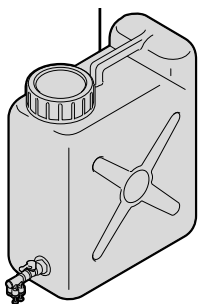
盖帽泡沫
盖帽垫片



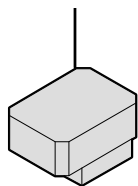
冲洗用吸收材料



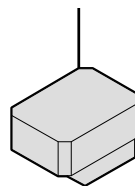
供水箱供水组件



白色打印头



彩色打印头



主墨罐过滤器 (白色)



Open Source Licensing Remarks

This product uses one or more of the following open software, depending on the features which each product has.

gSOAP / SNMP Software from West Hawk / OpenSSL / Lua This software is used in all our products.

MIT Kerberos

This software is used in the product which supports the Kerberos Authentication.

Cyrus SASL / OpenLDAP

This software is used in the product which supports LDAP.

expat/ LibTIFF/ libjpeg/ libpng

This software is used in the product which supports RSS Reader, XPS emulation for Direct Print feature, or PDF creation module.

libstrophe/json-c

This software is used in the product which supports Google Cloud Print.

Open SSH

This software is used in the product which supports Secure Scan FTP.

Open NFC / linux_libnfc-nci

This software is used in the product which supports NFC.

USB Host Driver (in FreeBSD)

This software is used in the product which supports Direct Print / Scan to USB.

mDNSResponder

This software is used in the product which supports mDNS.

wpa_supplicant and hostapd

This software is used in the product which supports Wireless LAN or IEEE802.1X.

T-Kernel

This software is used in the product as Operating System.

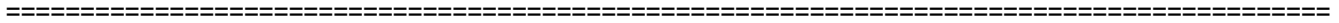
The following is the full text.

Part of the software embedded in this product is gSOAP software.

Portions created by gSOAP are Copyright (C) 2001 2004 Robert A. van Engelen, Genivia inc. All Rights Reserved.

THE SOFTWARE IN THIS PRODUCT WAS IN PART PROVIDED BY GENIVIA INC AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANYWAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Permission to use, copy, modify, and distribute this software for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notices appear in all copies and that both the copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation. This software is provided "as is" without express or implied warranty.



This product includes SNMP software from WestHawk Ltd.

Copyright (C) 2000, 2001, 2002 by Westhawk Ltd

Permission to use, copy, modify, and distribute this software for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notices appear in all copies and that both the copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation. This software is provided "as is" without express or implied warranty.

MIT Kerberos statements

MIT Kerberos license copyright Version 1.6.3

Copyright (C) 1985-2007 by the Massachusetts Institute of Technology. All rights reserved.

Export of this software from the United States of America may require a specific license from the United States Government. It is the responsibility of any person or organization contemplating export to obtain such a license before exporting.

WITHIN THAT CONSTRAINT, permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of M.I.T. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Furthermore if you modify this software you must label your software as modified software and not distribute it in such a fashion that it might be confused with the original MIT software. M.I.T. makes no representations about the suitability of this software for any purpose.

It is provided "as is" without express or implied warranty.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Copyright (C) 1998 by the FundsXpress, INC. All rights reserved.

Export of this software from the United States of America may require a specific license from the United States Government. It is the responsibility of any person or organization contemplating export to obtain such a license before exporting.

WITHIN THAT CONSTRAINT, permission to use, copy, modify, and distribute this software and its documentation for any purpose and without fee is hereby granted, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of FundsXpress. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. FundsXpress makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, WITHOUT LIMITATION, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Copyright 1993, 1995 by OpenVision Technologies, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appears in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of OpenVision not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. OpenVision makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

OPENVISION DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL OPENVISION BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

Copyright 2000 by Zero-Knowledge Systems, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appear in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of Zero-Knowledge Systems, Inc. not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Zero-Knowledge Systems, Inc. makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTUOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

Copyright (c) 2006 Red Hat, Inc.

Portions copyright (c) 2006 Massachusetts Institute of Technology All Rights Reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- * Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * Neither the name of Red Hat, Inc., nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES,

INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Copyright 1995,1996,2003,2004 by Sun Microsystems, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that the above copyright notice appears in all copies and that both that copyright notice and this permission notice appear in supporting documentation, and that the name of Sun Microsystems not be used in advertising or publicity pertaining to distribution of the software without specific, written prior permission. Sun Microsystems makes no representations about the suitability of this software for any purpose. It is provided "as is" without express or implied warranty.

SUN MICROSYSTEMS DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO THIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL SUN MICROSYSTEMS BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

COPYRIGHT (C) 2006-2007

THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF MICHIGAN ALL RIGHTS RESERVED.

Permission is granted to use, copy, create derivative works and redistribute this software and such derivative works for any purpose, so long as the name of The University of Michigan is not used in any advertising or publicity pertaining to the use of distribution of this software without specific, written prior authorization. If the above copyright notice or any other identification of the University of Michigan is included in any copy of any portion of this software, then the disclaimer below must also be included.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED AS IS, WITHOUT REPRESENTATION FROM THE UNIVERSITY OF MICHIGAN AS TO ITS FITNESS FOR ANY PURPOSE, AND WITHOUT WARRANTY BY THE UNIVERSITY OF MICHIGAN OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WITHOUT LIMITATION THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF MICHIGAN SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES, INCLUDING SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, WITH RESPECT TO ANY CLAIM ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OF THE SOFTWARE, EVEN IF IT HAS BEEN OR IS HEREAFTER ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

Copyright (c) 2002 Naval Research Laboratory (NRL/CCS)

Permission to use, copy, modify and distribute this software and its documentation is hereby granted, provided that both the copyright notice and this permission notice appear in all copies of the software, derivative works or modified versions, and any portions thereof.

NRL ALLOWS FREE USE OF THIS SOFTWARE IN ITS "AS IS" CONDITION AND DISCLAIMS ANY LIABILITY OF ANY KIND FOR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM THE USE OF THIS SOFTWARE.

Copyright (C) 1986 Gary S. Brown. You may use this program, or code or tables extracted from it, as desired without restriction.

Copyright (c) 1994 CyberSAFE Corporation

Copyright (c) 1993 Open Computing Security Group

Cyrus SASL statements

The Cyrus SASL License

Copyright (c) 1998-2003 Carnegie Mellon University. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. The name "Carnegie Mellon University" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For permission or any other legal details, please contact.

Office of Technology Transfer
Carnegie Mellon University
5000 Forbes Avenue
Pittsburgh, PA 15213-3890

(412) 268-4387, fax: (412) 268-7395
tech-transfer@andrew.cmu.edu

4. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment: "This product includes software developed by Computing Services at Carnegie Mellon University (<http://www.cmu.edu/computing/>)."

CARNEGIE MELLON UNIVERSITY DISCLAIMS ALL WARRANTIES WITH REGARD TO HIS SOFTWARE, INCLUDING ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS, IN NO EVENT SHALL CARNEGIE MELLON UNIVERSITY BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, NEGLIGENCE OR OTHER TORTIOUS ACTION, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.

OpenSSL statements

OpenSSL License

Copyright (c) 1998-2019 The OpenSSL Project. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment: "This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"
4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact opensslcore@openssl.org.
5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.
6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment: "This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

This product includes cryptographic software written by Eric Young (eay@cryptsoft.com).

This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

Original SSLeay License

Copyright (c) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) All rights reserved.

This package is an SSL implementation written by Eric Young (eay@cryptsoft.com). The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.

.....>

This library is free for commercial and non-commercial use as long as the following conditions are adhered to. The following conditions apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA, lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation included with this distribution is covered by the same copyright terms except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in the code are not to be removed. If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution as the author of the parts of the library used. This can be in the form of a textual message at program startup or in documentation (online or textual) provided with the package.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgement: "This product includes cryptographic software written by Eric Young (eay@cryptsoft.com)" The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library being used are not cryptographic related :-).
4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from the apps directory (application code) you must include an acknowledgement: "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

The licence and distribution terms for any publically available version or derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be copied and put under another distribution licence [including the GNU Public Licence.]

OpenLDAP Statements

This product includes software developed by the OpenLDAP Project.

Unless otherwise expressly stated herein, The OpenLDAP Public License Version 2.8 shall be applied to individual files.

Copyright 1998-2007 The OpenLDAP Foundation All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted only as authorized by the OpenLDAP Public License.

A copy of this license is available in the file LICENSE in the top-level directory of the distribution or, alternatively, at <http://www.OpenLDAP.org/license.html>.

Portions Copyright 1999 Lars Uffmann.

All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted only as authorized by the OpenLDAP Public License.

Portions Copyright (c) 1990, 1993-1996 Regents of the University of Michigan. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms are permitted provided that this notice is preserved and that due credit is given to the University of Michigan at Ann Arbor. The name of the University may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission. This software is provided "as is" without express or implied warranty.

Portions Copyright (c) 1999, 2000 Novell, Inc. All Rights Reserved.

THIS WORK IS SUBJECT TO U.S. AND INTERNATIONAL COPYRIGHT LAWS AND TREATIES. USE, MODIFICATION, AND REDISTRIBUTION OF THIS WORK IS SUBJECT TO VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, A COPY OF WHICH IS AVAILABLE AT [HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML](http://www.openldap.org/license.html) OR IN THE FILE "LICENSE" IN THE TOP-LEVEL DIRECTORY OF THE DISTRIBUTION. ANY USE OR EXPLOITATION OF THIS WORK OTHER THAN AS AUTHORIZED IN VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, OR OTHER PRIOR WRITTEN CONSENT FROM NOVELL, COULD SUBJECT THE PERPETRATOR TO CRIMINAL AND CIVIL LIABILITY.

Portions Copyright (c) The Internet Society (1997).

See RFC 2251 for full legal notices.

The OpenLDAP Public License Version 2.8, 17 August 2003

Redistribution and use of this software and associated documentation ("Software"), with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions in source form must retain copyright statements and notices,
2. Redistributions in binary form must reproduce applicable copyright statements and notices, this list of conditions, and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution, and
3. Redistributions must contain a verbatim copy of this document.

The OpenLDAP Foundation may revise this license from time to time. Each revision is distinguished by a version number. You may use this Software under terms of this license revision or under the terms of any subsequent revision of the license.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OPENLDAP FOUNDATION AND ITS CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OPENLDAP FOUNDATION, ITS CONTRIBUTORS, OR THE AUTHOR(S) OR OWNER(S) OF THE SOFTWARE BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

The names of the authors and copyright holders must not be used in advertising or otherwise to promote the sale, use or other dealing in this Software without specific, written prior permission. Title to copyright in this Software shall at all times remain with copyright holders.

OpenLDAP is a registered trademark of the OpenLDAP Foundation. Copyright 1999-2003 The OpenLDAP Foundation, Redwood City, California, USA. All Rights Reserved.

Permission to copy and distribute verbatim copies of this document is granted.

A number of files contained in OpenLDAP Software contain a statement:

USE, MODIFICATION, AND REDISTRIBUTION OF THIS WORK IS SUBJECT TO VERSION 2.0.1 OF THE OPENLDAP PUBLIC LICENSE, A COPY OF WHICH IS AVAILABLE AT [HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML](http://www.openldap.org/license.html) OR IN THE FILE "LICENSE" IN THE TOP-LEVEL DIRECTORY OF THE DISTRIBUTION.

The following is a verbatim copy of version 2.0.1 of the OpenLDAP Public License referenced in the above statement.

The OpenLDAP Public License

Version 2.0.1, 21 December 1999

Copyright 1999, The OpenLDAP Foundation, Redwood City, California, USA. All Rights Reserved.

Redistribution and use of this software and associated documentation ("Software"), with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain copyright statements and notices. Redistributions must also contain a copy of this document.

2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. The name "OpenLDAP" must not be used to endorse or promote products derived from this Software without prior written permission of the OpenLDAP Foundation. For written permission, please contact foundation@openldap.org.
4. Products derived from this Software may not be called "OpenLDAP" nor may "OpenLDAP" appear in their names without prior written permission of the OpenLDAP Foundation. OpenLDAP is a trademark of the OpenLDAP Foundation.
5. Due credit should be given to the OpenLDAP Project (<http://www.openldap.org/>).

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OPENLDAP FOUNDATION AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OPENLDAP FOUNDATION OR ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

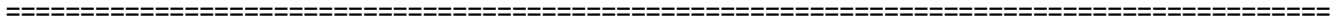
RFC 2251 Full Copyright Statement

Copyright (c) The Internet Society (1997). All Rights Reserved.

This document and translations of it may be copied and furnished to others, and derivative works that comment on or otherwise explain it or assist in its implementation may be prepared, copied, published and distributed, in whole or in part, without restriction of any kind, provided that the above copyright notice and this paragraph are included on all such copies and derivative works. However, this document itself may not be modified in any way, such as by removing the copyright notice or references to the Internet Society or other Internet organizations, except as needed for the purpose of developing Internet standards in which case the procedures for copyrights defined in the Internet Standards process must be followed, or as required to translate it into languages other than English.

The limited permissions granted above are perpetual and will not be revoked by the Internet Society or its successors or assigns.

This document and the information contained herein is provided on an "AS IS" basis and THE INTERNET SOCIETY AND THE INTERNET ENGINEERING TASK FORCE DISCLAIMS ALL WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO ANY WARRANTY THAT THE USE OF THE INFORMATION HEREIN WILL NOT INFRINGE ANY RIGHTS OR ANY IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.



expat

Copyright (C) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd and Clark Cooper
Copyright (C) 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006 Expat maintainers.

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

Libtiff Copyright and License

Use and Copyright

Copyright (c) 1988-1997 Sam Leffler
Copyright (c) 1991-1997 Silicon Graphics, Inc.

Permission to use, copy, modify, distribute, and sell this software and its documentation for any purpose is hereby granted without fee, provided that (i) the above copyright notices and this permission notice appear in all copies of the software and related documentation, and (ii) the names of Sam Leffler and Silicon Graphics may not be used in any advertising or publicity relating to the software without the specific, prior written permission of Sam Leffler and Silicon Graphics.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS-IS" AND WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS, IMPLIED OR OTHERWISE, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

IN NO EVENT SHALL SAM LEFFLER OR SILICON GRAPHICS BE LIABLE FOR ANY SPECIAL, INCIDENTAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OF ANY KIND, OR ANY DAMAGES WHATSOEVER RESULTING FROM LOSS OF USE, DATA OR PROFITS, WHETHER OR NOT ADVISED OF THE POSSIBILITY OF DAMAGE, AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, ARISING OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THIS SOFTWARE.



=====
libjpeg

this software is based in part on the work of the Independent JPEG Group

=====
libpng

This copy of the libpng notices is provided for your convenience. In case of any discrepancy between this copy and the notices in the file png.h that is included in the libpng distribution, the latter shall prevail.

COPYRIGHT NOTICE, DISCLAIMER, and LICENSE:

If you modify libpng you may insert additional notices immediately following this sentence.

This code is released under the libpng license.

libpng versions 1.2.6, August 15, 2004, through 1.6.2, April 25, 2013, are Copyright (c) 2004, 2006-2012 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-1.2.5 with the following individual added to the list of Contributing Authors

Cosmin Truta

libpng versions 1.0.7, July 1, 2000, through 1.2.5 - October 3, 2002, are Copyright (c) 2000-2002 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-1.0.6 with the following individuals added to the list of Contributing Authors

Simon-Pierre Cadieux
Eric S. Raymond
Gilles Vollant

and with the following additions to the disclaimer:

There is no warranty against interference with your enjoyment of the library or against infringement. There is no warranty that our efforts or the library will fulfill any of your particular purposes or needs. This library is provided with all faults, and the entire risk of satisfactory quality, performance, accuracy, and effort is with the user.

libpng versions 0.97, January 1998, through 1.0.6, March 20, 2000, are Copyright (c) 1998, 1999 Glenn Randers-Pehrson, and are distributed according to the same disclaimer and license as libpng-0.96, with the following individuals added to the list of Contributing Authors:

Tom Lane
Glenn Randers-Pehrson
Willem van Schaik

libpng versions 0.89, June 1996, through 0.96, May 1997, are Copyright (c) 1996, 1997 Andreas Dilger
Distributed according to the same disclaimer and license as libpng-0.88,

with the following individuals added to the list of Contributing Authors:

John Bowler
Kevin Bracey
Sam Bushell
Magnus Holmgren
Greg Roelofs
Tom Tanner

libpng versions 0.5, May 1995, through 0.88, January 1996, are
Copyright (c) 1995, 1996 Guy Eric Schalnat, Group 42, Inc.

For the purposes of this copyright and license, "Contributing Authors"
is defined as the following set of individuals:

Andreas Dilger
Dave Martindale
Guy Eric Schalnat
Paul Schmidt
Tim Wegner

The PNG Reference Library is supplied "AS IS". The Contributing Authors
and Group 42, Inc. disclaim all warranties, expressed or implied,
including, without limitation, the warranties of merchantability and of
fitness for any purpose. The Contributing Authors and Group 42, Inc.
assume no liability for direct, indirect, incidental, special, exemplary,
or consequential damages, which may result from the use of the PNG
Reference Library, even if advised of the possibility of such damage.

Permission is hereby granted to use, copy, modify, and distribute this
source code, or portions hereof, for any purpose, without fee, subject
to the following restrictions:

1. The origin of this source code must not be misrepresented.
2. Altered versions must be plainly marked as such and must not
be misrepresented as being the original source.
3. This Copyright notice may not be removed or altered from any
source or altered source distribution.

The Contributing Authors and Group 42, Inc. specifically permit, without
fee, and encourage the use of this source code as a component to
supporting the PNG file format in commercial products. If you use this
source code in a product, acknowledgment is not required but would be
appreciated.

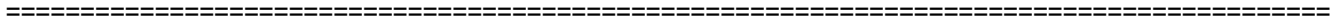
A "png_get_copyright" function is available, for convenient use in "about"
boxes and the like:

```
printf("%s",png_get_copyright(NULL));
```

Also, the PNG logo (in PNG format, of course) is supplied in the files "pngbar.png" and "pngbar.jpg (88x31) and "pngnow.png" (98x31).

Libpng is OSI Certified Open Source Software. OSI Certified Open Source is a certification mark of the Open Source Initiative.

Glenn Randers-Pehrson
glennrp at users.sourceforge.net
April 25, 2013



libstrophe

Copyright (c) 2005-2009 Collecta, Inc.

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

=====

json-c

Copyright (c) 2004, 2005 Metaparadigm Pte Ltd

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

Open SSH

This file is part of the OpenSSH software.

The licences which components of this software fall under are as follows.
that all components are under a BSD licence, or a licence more free than that.

First, we will summarize and say

OpenSSH contains no GPL code.

1)

- * Copyright (c) 1995 Tatu Ylonen <ylo@cs.hut.fi>, Espoo, Finland
- * All rights reserved
- * As far as I am concerned, the code I have written for this software
- * can be used freely for any purpose. Any derived versions of this
- * software must be clearly marked as such, and if the derived work is
- * incompatible with the protocol description in the RFC file, it must be
- * called by a name other than "ssh" or "Secure Shell".

[Tatu continues]

- * However, I am not implying to give any licenses to any patents or
- * copyrights held by third parties, and the software includes parts that
- * are not under my direct control. As far as I know, all included
- * source code is used in accordance with the relevant license agreements
- * and can be used freely for any purpose (the GNU license being the most
- * restrictive); see below for details.

[However, none of that term is relevant at this point in time. All of these restrictively licenced software components which he talks about have been removed from OpenSSH, i.e.,

- RSA is no longer included, found in the OpenSSL library
- IDEA is no longer included, its use is deprecated
- DES is now external, in the OpenSSL library
- GMP is no longer used, and instead we call BN code from OpenSSL
- Zlib is now external, in a library
- The make-ssh-known-hosts script is no longer included
- TSS has been removed
- MD5 is now external, in the OpenSSL library
- RC4 support has been replaced with ARC4 support from OpenSSL
- Blowfish is now external, in the OpenSSL library

[The licence continues]

Note that any information and cryptographic algorithms used in this software are publicly available on the Internet and at any major bookstore, scientific library, and patent office worldwide. More information can be found e.g. at "<http://www.cs.hut.fi/crypto>".

The legal status of this program is some combination of all these permissions and restrictions. Use only at your own responsibility. You will be responsible for any legal consequences yourself; I am not making any

claims whether possessing or using this is legal or not in your country, and I am not taking any responsibility on your behalf.

NO WARRANTY

BECAUSE THE PROGRAM IS LICENSED FREE OF CHARGE, THERE IS NO WARRANTY FOR THE PROGRAM, TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW. EXCEPT WHEN OTHERWISE STATED IN WRITING THE COPYRIGHT HOLDERS AND/OR OTHER PARTIES PROVIDE THE PROGRAM "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE ENTIRE RISK AS

TO THE QUALITY AND PERFORMANCE OF THE PROGRAM IS WITH YOU. SHOULD THE PROGRAM PROVE DEFECTIVE, YOU ASSUME THE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION.

IN NO EVENT UNLESS REQUIRED BY APPLICABLE LAW OR AGREED TO IN WRITING WILL ANY COPYRIGHT HOLDER, OR ANY OTHER PARTY WHO MAY MODIFY AND/OR REDISTRIBUTE THE PROGRAM AS PERMITTED ABOVE, BE LIABLE TO YOU FOR DAMAGES, INCLUDING ANY GENERAL, SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF THE USE OR INABILITY TO USE THE PROGRAM (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OF DATA OR DATA BEING RENDERED INACCURATE OR LOSSES SUSTAINED BY YOU OR THIRD PARTIES OR A FAILURE OF THE PROGRAM TO OPERATE WITH ANY OTHER PROGRAMS), EVEN IF SUCH HOLDER OR OTHER PARTY HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES.

4)

The Rijndael implementation by Vincent Rijmen, Antoon Bosselaers and Paulo Barreto is in the public domain and distributed with the following license:

```
* @version 3.0 (December 2000)
*
* Optimised ANSI C code for the Rijndael cipher (now AES)
*
* @author Vincent Rijmen <vincent.rijmen@esat.kuleuven.ac.be>
* @author Antoon Bosselaers <antoon.bosselaers@esat.kuleuven.ac.be>
* @author Paulo Barreto <paulo.barreto@terra.com.br>
*
* This code is hereby placed in the public domain.
*
* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHORS "AS IS" AND ANY EXPRESS
* OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED
* WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
* ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR CONTRIBUTORS BE
* LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR
* CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF
* SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS;
OR
```


- * BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY,
- * WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE
- * OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE,
- * EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

5)

One component of the ssh source code is under a 3-clause BSD license, held by the University of California, since we pulled these parts from original Berkeley code.

- * Copyright (c) 1983, 1990, 1992, 1993, 1995
- * The Regents of the University of California. All rights reserved.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. Neither the name of the University nor the names of its contributors
- * may be used to endorse or promote products derived from this software
- * without specific prior written permission.
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE REGENTS AND CONTRIBUTORS
- * ``AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE REGENTS OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.

6)

Remaining components of the software are provided under a standard 2-term BSD licence with the following names as copyright holders:

Markus Friedl
 Theo de Raadt
 Niels Provos
 Dug Song
 Aaron Campbell
 Damien Miller
 Kevin Steves
 Daniel Kouril

Wesley Griffin
Per Allansson
Nils Nordman
Simon Wilkinson

- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHOR ``AS IS" AND ANY EXPRESS OR
- * IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES
- * OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED.
- * IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT,
- * INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE,
- * DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY
- * THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR
- TORT
- * (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF
- * THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

\$OpenBSD: LICENCE,v 1.19 2004/08/30 09:18:08 markus Exp \$



=====
Open NFC

Copyright (c) 2007-2010 Inside Secure, All Rights Reserved.

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License"); you may not use this file except in compliance with the License.

You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.

linux_libnfc-nci

The original Work has been changed by NXP Semiconductors.

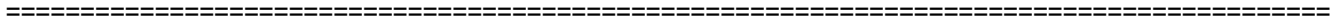
Copyright (C) 2015 NXP Semiconductors

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License"); you may not use this file except in compliance with the License. You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS, WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.



Lua

Permission is hereby granted, free of charge, to any person obtaining a copy of this software and associated documentation files (the "Software"), to deal in the Software without restriction, including without limitation the rights to use, copy, modify, merge, publish, distribute, sublicense, and/or sell copies of the Software, and to permit persons to whom the Software is furnished to do so, subject to the following conditions:

The above copyright notice and this permission notice shall be included in all copies or substantial portions of the Software.

THE SOFTWARE IS PROVIDED "AS IS", WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT. IN NO EVENT SHALL THE AUTHORS OR COPYRIGHT HOLDERS BE LIABLE FOR ANY CLAIM, DAMAGES OR OTHER LIABILITY, WHETHER IN AN ACTION OF CONTRACT, TORT OR OTHERWISE, ARISING FROM, OUT OF OR IN CONNECTION WITH THE SOFTWARE OR THE USE OR OTHER DEALINGS IN THE SOFTWARE.

=====
USB Host Driver (in FreeBSD)

Copyright (c) 1992-2013 The FreeBSD Project. All rights reserved.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE AUTHOR AND CONTRIBUTORS ``AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.


=====

Copyright (c) 2002-2013 Apple Computer, Inc. All rights reserved.

Licensed under the Apache License, Version 2.0 (the "License"); you may not use this file except in compliance with the License. You may obtain a copy of the License at

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>

Unless required by applicable law or agreed to in writing, software distributed under the License is distributed on an "AS IS" BASIS,

WITHOUT WARRANTIES OR CONDITIONS OF ANY KIND, either express or implied.

See the License for the specific language governing permissions and limitations under the License.

=====

wpa_supplicant and hostapd

Copyright (c) 2002-2014, Jouni Malinen <j@w1.fi> and contributors All Rights Reserved.

These programs are licensed under the BSD license (the one with advertisement clause removed).

If you are submitting changes to the project, please see CONTRIBUTIONS file for more instructions.

This package may include either wpa_supplicant, hostapd, or both. See README file respective subdirectories (wpa_supplicant/README or hostapd/README) for more details.

Source code files were moved around in v0.6.x releases and compared to earlier releases, the programs are now built by first going to a subdirectory (wpa_supplicant or hostapd) and creating build configuration (.config) and running 'make' there (for Linux/BSD/cygwin builds).

License

This software may be distributed, used, and modified under the terms of BSD license:

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. Neither the name(s) of the above-listed copyright holder(s) nor the names of its contributors may be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE COPYRIGHT HOLDERS AND CONTRIBUTORS "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE COPYRIGHT OWNER OR CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.



T-Kernel

This Product uses the Source Code of T-Kernel under T-License 2.0 granted by the T-Engine Forum (www.tengine.org)



*由于改良产品，本说明书的一部分内容可能与您购买的产品存在差异，敬请理解。

BROTHER INDUSTRIES, LTD. <https://www.brother.com/>
1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya 448-0803, Japan.

© 2021-2024 Brother Industries, Ltd. All Rights Reserved.

GT60NB
I4071962F CN
2024.07.F(1)