



COOKBOOK

INDICE

1 INFORMAZIONI GENERALI	2	4 DURANTE IL LAVORO QUOTIDIANO	11
1.1 Software	2	4.1 Rabbocco inchiostro CMYK e Soluzione di pulizia	11
1.2 Condizioni ambientali di stampa	2	4.2 Rabbocco dell'inchiostro bianco	12
1.3 Regole relative all'alimentazione	3	4.3 Alimentazione acqua	13
1.4 Stoccaggio dei liquidi	3	4.4 Come svuotare le taniche di scarico	14
1.5 Pannello di controllo	4	4.5 Sostituzione piastra	14
2 PRIMA DELLA STAMPA	4	4.6 Interruzione elettrica	15
2.1 Controllo dello stato della macchina	5	5 MANUTENZIONE	16
2.2 Test giornaliero ugelli	5	5.1 Pulizia delle protezioni ugelli e dei cappucci	16
2.3 Pretrattamento	8	5.2 Taratura livello inchiostro	20
3 COME STAMPARE	8	5.3 Sostituzione filtro ventola	21
3.1 Come caricare il file di stampa da PC	9	5.4 Manutenzione 25k	23
3.2 Come caricare il file di stampa da USB	9	5.5 Estrazione di un file log per supporto	24
3.3 Selezione dell'altezza corretta della piastra	9	6 CONSUMABILI	25
3.4 Inizio di una stampa	10		
3.5 Arresto di una stampa	10		

Questa è una guida per tutti gli utilizzatori della GTX600 NB.

Controllare che venga utilizzata la versione più recente del Cookbook

1 INFORMAZIONI GENERALI

La stampante deve essere utilizzata solo da operatori debitamente addestrati sul suo funzionamento sicuro.

La stampante non è idonea per l'uso in luoghi dove sono presenti dei bambini.

La macchina utilizza servomotori potenti, l'uso scorretto può **causare lesioni gravi**.

Le chiavi di sicurezza degli sportelli devono essere conservate solo dal personale addestrato.

1.1 SOFTWARE

Controllare sempre che venga utilizzata la versione del software più recente per la vostra GTX600 NB.

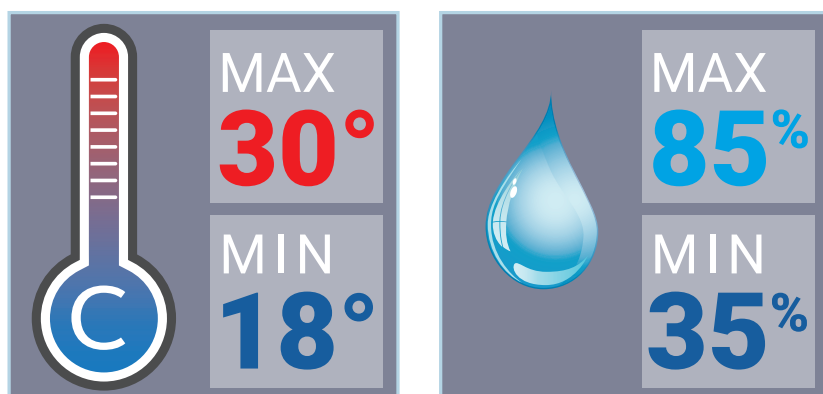
E' possibile ottenere la versione più recente al seguente indirizzo:

<https://base.brother.digital/driver-firmware/gtx600-nb/>

<https://base.brother.digital/software-tools/>

1.2 CONDIZIONI AMBIENTALI DI STAMPA

Temperatura ed umidità obbligatorie per i migliori risultati di stampa:



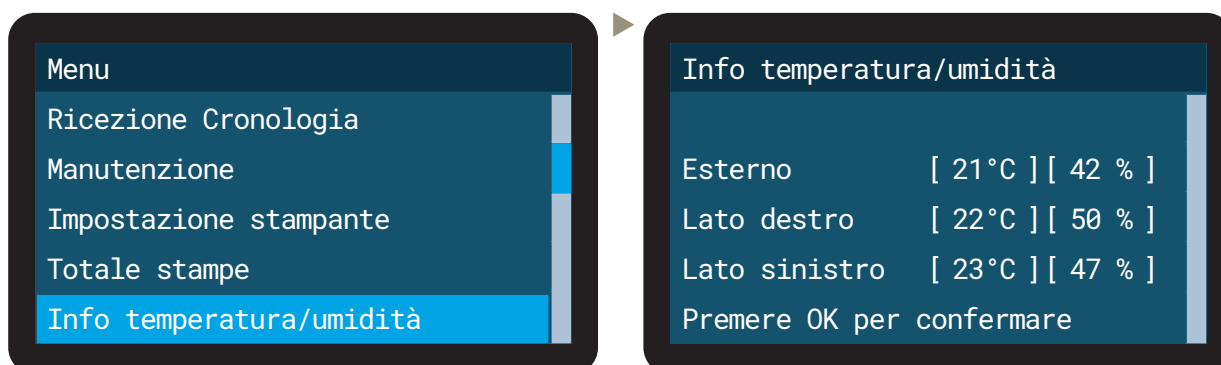
La **GTX600 NB** è dotata di umidificatore. Deve essere sempre acceso mentre la stampante è in funzione.

Si raccomanda inoltre di accenderlo 30 minuti prima dell'inizio della produzione.

All'interno del menu della stampante è possibile creare un programma per l'umidificazione.

Nella macchina sono inoltre installati 3 sensori temperatura e umidità. Questa combinazione garantisce la regolazione automatica dell'umidità. L'umidificatore permette una umidificazione del 65%.

È possibile controllare sempre la temperatura e l'umidità corrente sul pannello di comando.



Se la temperatura è troppo bassa: La stampante passerà automaticamente in modalità “Low-Temp Mode” e ridurrà la velocità. Aumentare la temperatura dell’ambiente della stampante.

Se la temperatura è troppo alta: Ridurre la temperatura nell’area circostante la stampante.

Se l’umidità è troppo bassa: Accendere l’umidificatore.

Se l’umidità è troppo elevata: Cercare di ridurre l’umidità dell’area circostante la stampante.

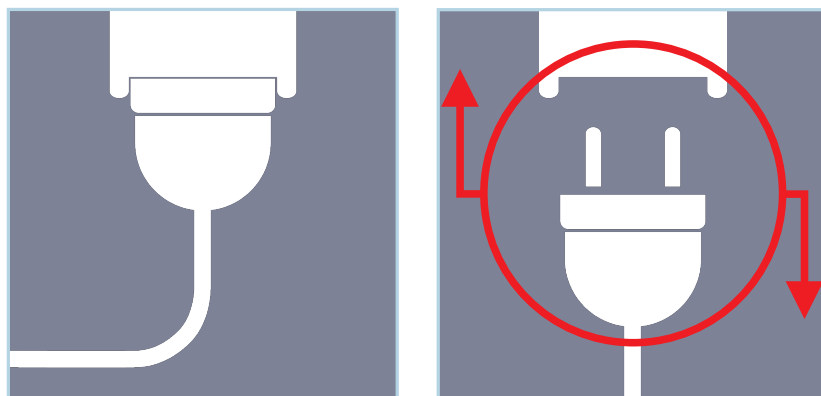
Mantenere la temperatura e l’umidità sempre negli intervalli richiesti altrimenti ciò aumenterà il consumo di inchiostro e degli altri liquidi a causa delle autopulizie frequenti. Ciò potrebbe pregiudicare i risultati di stampa e lo stato della stampante.

1.3 REGOLE RELATIVE ALL’ALIMENTAZIONE

La **GTX600 NB** deve essere sempre lasciata accesa anche quando non viene utilizzata.

L’alimentazione è necessaria per il ricircolo quotidiano dell’inchiostro bianco e il funzionamento dell’umidificatore. Questo processo non consumerà inchiostro.

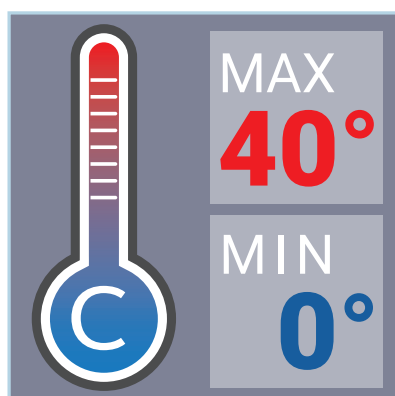
Se la **GTX600 NB** viene spenta per un lungo periodo di tempo potrebbe danneggiarsi.



Staccare la spina solo in caso di emergenza o se richiesto da un messaggio sul display!

1.4 STOCCAGGIO DEI LIQUIDI

I liquidi devono essere conservati ad una temperatura compresa tra minimo 0° C e massimo 40° C.



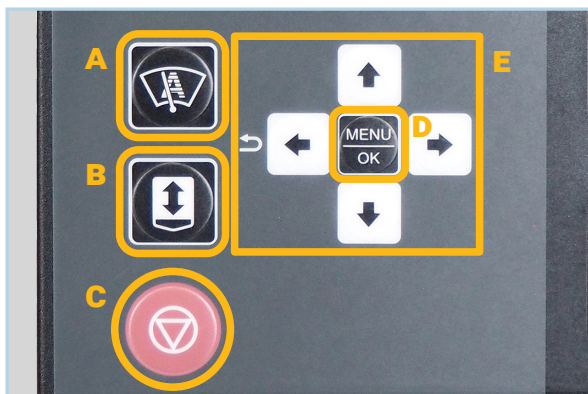
- Agitare settimanalmente le taniche di inchiostro bianco di ricambio.
- Non utilizzare inchiostri o liquidi con una temperatura al di sotto di 18° C o superiore a 30° C.



Il display mostra il file di stampa attualmente caricato con la piastra utilizzata e il consumo approssimativo di inchiostro.

Nell'angolo in basso a sinistra viene visualizzato il livello di inchiostro e la soluzione di pulizia.

Il riquadro giallo a sinistra mostra il contatore delle stampe prima della prossima autopulizia, il riquadro a destra indica se ci sono degli allarmi.



A: Pulsante selezione velocità impostabile

B: Pulsante per movimento piastra

C: Pulsante annulla

D: Apre il menu e conferma le azioni.

E: Tasti cursore per muoversi nei menu.
Il tasto SINISTRO è il tasto indietro.



F: Porta USB 3.0 per caricare i file di stampa dalla chiavetta USB.

G: Porta IC-Stick. Sarà necessaria per il rabbocco dell'inchiostro o della soluzione di pulizia.

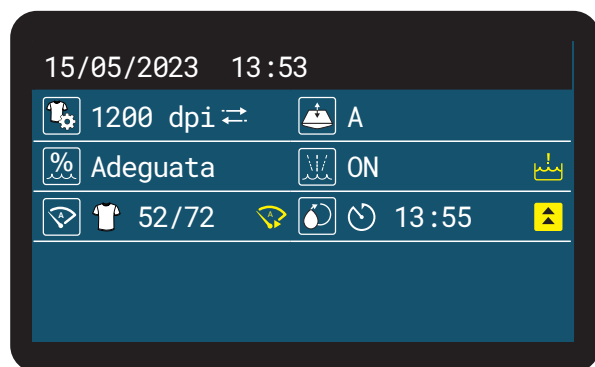
2 PRIMA DELLA STAMPA

Se la macchina non è stata utilizzata per alcuni minuti, il display si spegne. Premendo qualsiasi tasto, il display si riaccende.

Come detto, la macchina non dovrebbe mai essere spenta. Se per qualsiasi motivo la macchina dovesse essere spenta completamente, è possibile riavviarla girando l'interruttore vicino al cavo di alimentazione. La macchina si accenderà automaticamente. A seconda del tempo in cui la macchina è stata spenta, partirà con un'autopulizia, l'agitazione della tanica dell'inchiostro del bianco e con un ricircolo di inchiostro bianco.

2.1 CONTROLLO DELLO STATO DELLA MACCHINA

- Premere il tasto SINISTRO per aprire una panoramica delle condizioni essenziali della stampante. Si raccomanda di controllare questa schermata all'inizio di ogni produzione.

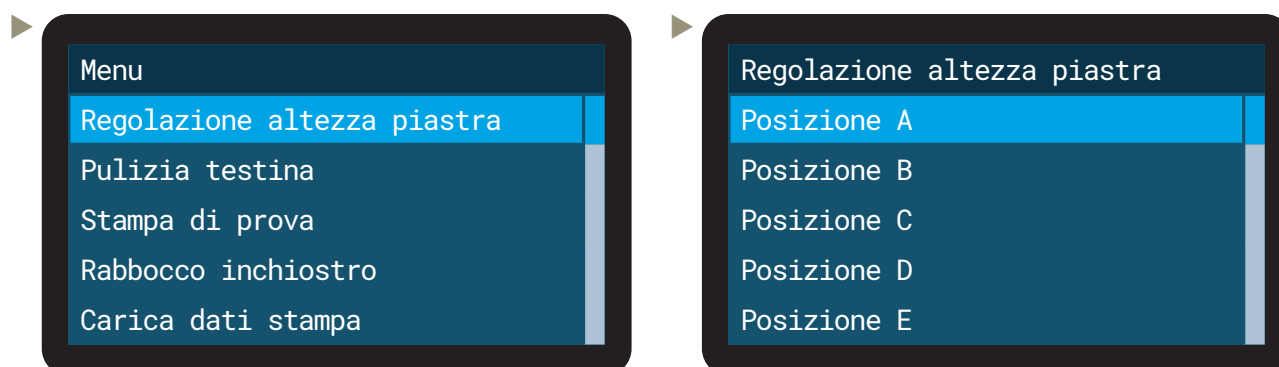


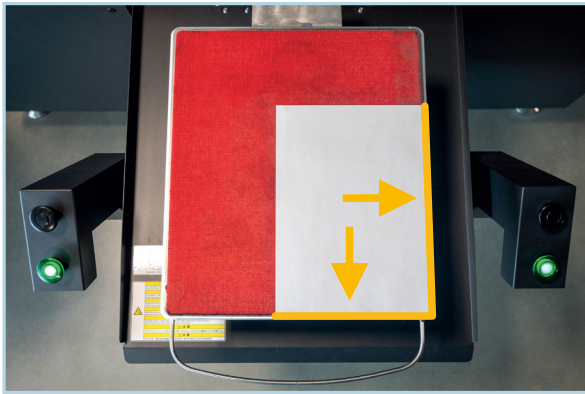
Icona	Spiegazione	Icona	Spiegazione
	Risoluzione di stampa del file di stampa caricato.		Indica se l'umidificatore è acceso o spento.
	Direzione di stampa. Monodirezionale (1 freccia) o bidirezionale (2 frecce).		Mostra quanto tempo manca al prossimo ricircolo dell'inchiostro bianco.
	Mostra lo stato dell'umidificazione. Al di sotto del 65%, l'umidificazione è bassa, al di sopra del 65% è idonea.		Indica che la stampante esegue una autopulizia prima della prossima stampa.
	Contatore delle stampe fino alla prossima autopulizia.		Verrà visualizzato se la tanica di scarico acqua è piena e deve essere vuotata.
	Altezza attuale della piastra.		Indica che verrà eseguita la circolazione prolungata dell'inchiostro bianco.

2.2 TEST GIORNALIERO UGELLI

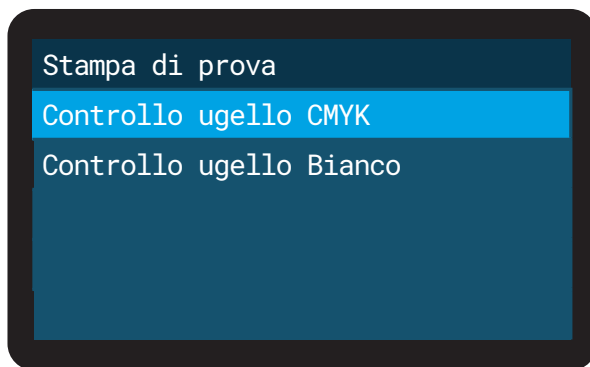
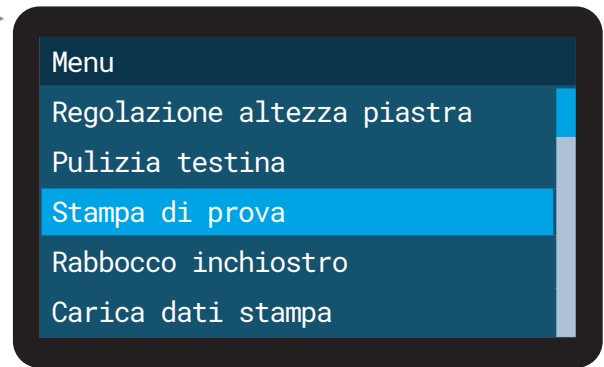
È necessario eseguire ogni mattina un controllo degli ugelli per CMYK e del bianco prima di iniziare la produzione. Per eseguire il controllo degli ugelli è necessario installare la piastra 16x14 pollici.

- L'altezza della piastra deve essere impostata sul livello **A**.

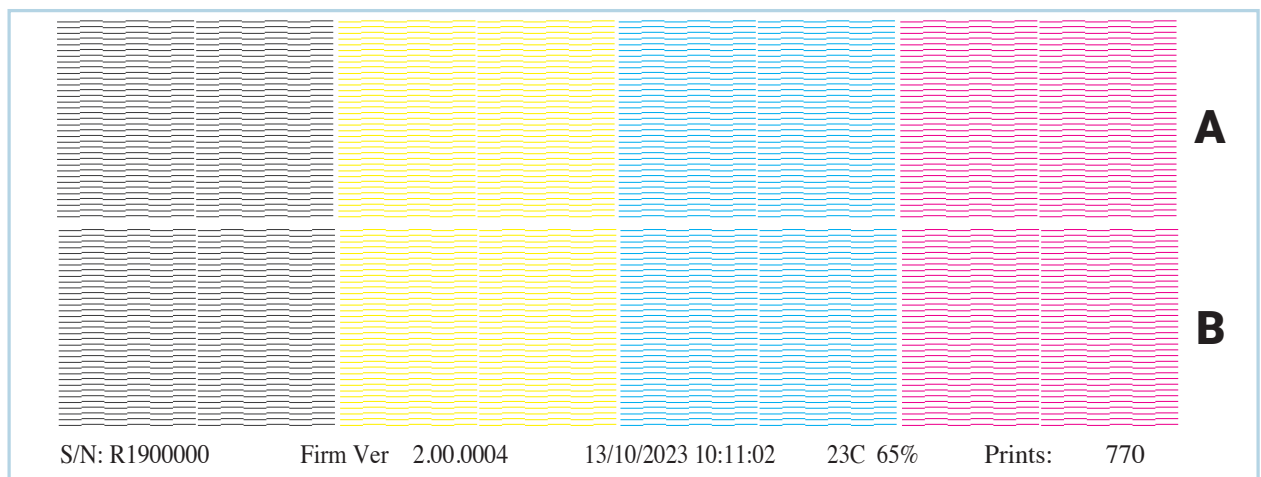


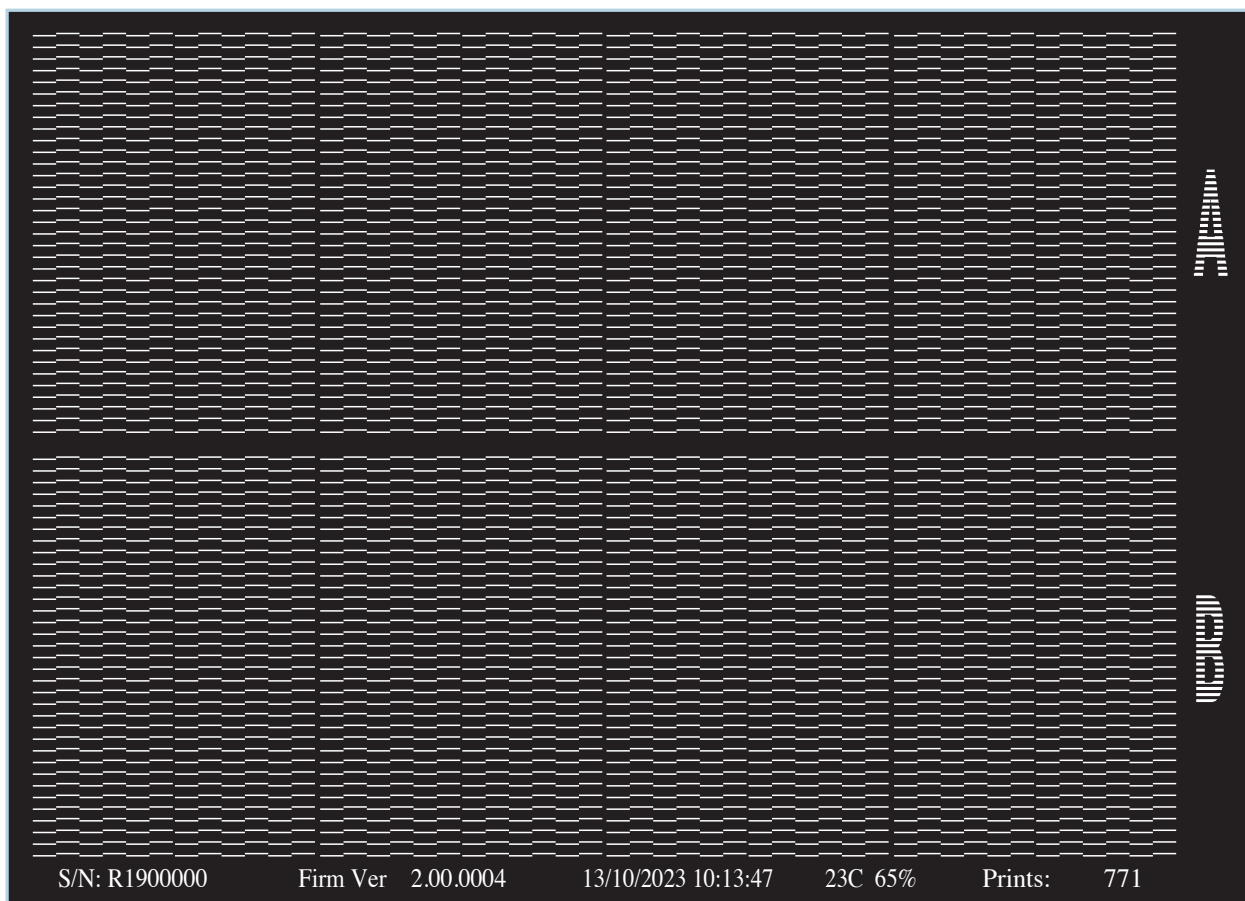


Allineare un foglio di carta bianca per il controllo degli ugelli CMYK, un foglio di carta nero per il controllo degli ugelli del bianco nell'angolo inferiore destro della piastra..

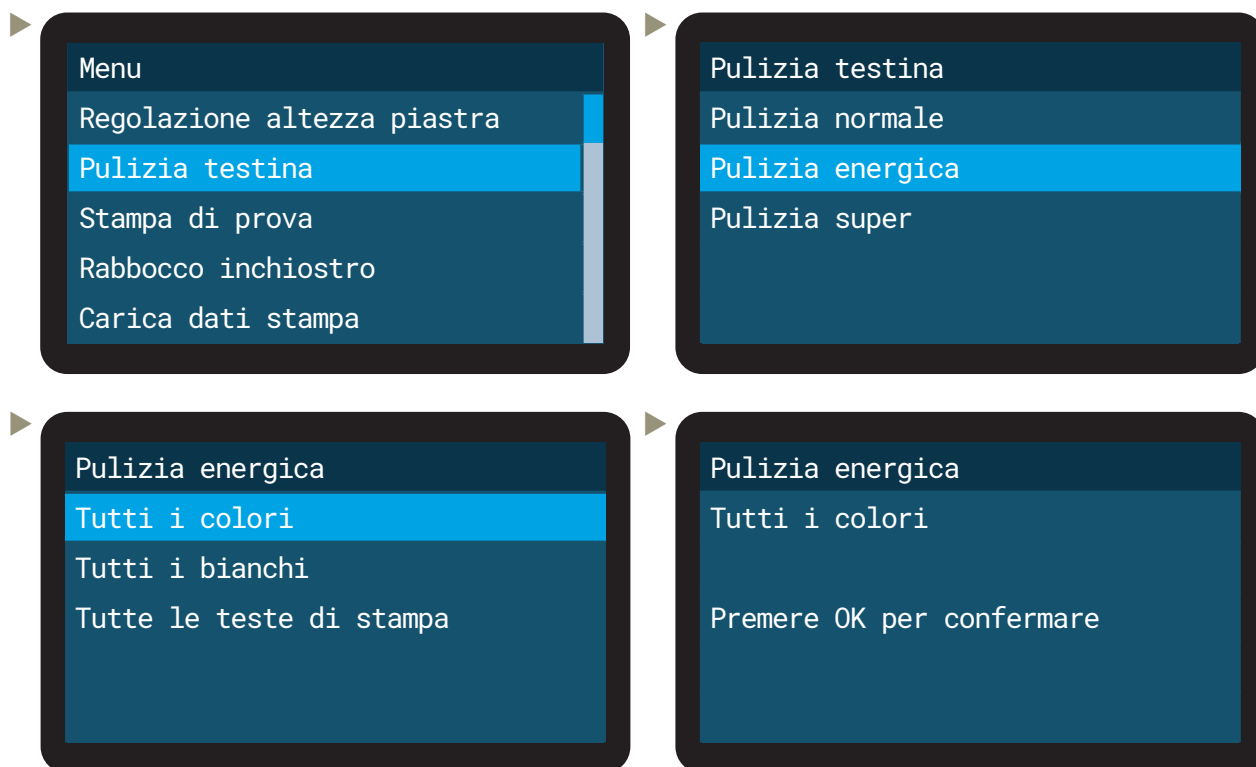


► Questo è come dovrebbero apparire i controlli degli ugelli:





Se non tutti gli ugelli stanno stampando, avviare una pulizia della testa di stampa interessata, per aprire gli ugelli intasati.



- Se mancano più di 10 ugelli, selezionare pulizia super.
- Eseguire un test ugelli per controllare il risultato ed eseguire un'altra pulizia se gli ugelli continuano a non stampare.

2.3 PRETRATTAMENTO

I seguenti valori sono valori di partenza per la produzione.

Sulla base dei risultati, potrebbero essere utilizzati valori auto-ottimizzati.

Il rapporto di miscelazione per il pretrattamento pronto all'uso è di circa:

1 L Pretrattamento concentrato	+	2 L Acqua distillata	= pronto all'uso
--	---	--------------------------------	-------------------------

Il rapporto di miscelazione potrebbe variare a causa del tipo di tessuto.

Esempio di quantità di pretrattamento per una superficie di 14x16 pollici (30x40 cm):

Colore T-Shirt	Quantità di pretrattamento
SCURO	~ 30 g
MEDIO	~ 24-27 g
CHIARO	~ 14-17 g

Potrebbe essere necessaria la taratura della vostra macchina PT.

Settaggi termopressa per asciugatura pretrattamento:

~ 180 °C	~ 5-5.5 bar	per 35 secondi
~ 360 °F	~ 75-80 PSI	

Utilizzare un foglio di carta oleata (es. carta da forno) per ricoprire il capo pretrattato e mantenere pulita la termopressa. Controllare la temperatura effettiva della termopressa.

3 COME STAMPARE

Per stampare con la **GTX600 NB** è necessario un file con estensione **.arx6**. È possibile creare file .arx6 con **Graphic Labs**, che può essere scaricato sul sito Brother:

<https://base.brother.digital/software-tools/>

È possibile utilizzare anche file con estensione .arx4 e .arxp ma si consiglia di creare nuovi file .arx6 per garantire la miglior qualità di stampa possibile.

All'indirizzo indicato è disponibile anche un manuale su come utilizzare **Graphic Labs**:

<https://base.brother.digital/manuals/graphics-lab/>

Per le stampanti Brother sono disponibili anche **software Rip di terze parti**. Contattare il rivenditore locale per ulteriori informazioni.

Con la **GTX600 NB** è anche possibile stampare **Direct-to-Film (DTF)**. Se desideri stampare DTF puoi trovare la nostra guida qui:

<https://base.brother.digital/tip-sheets/general/reversal-guide/>



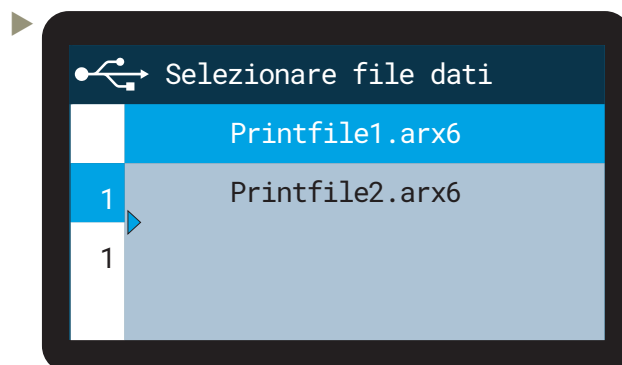
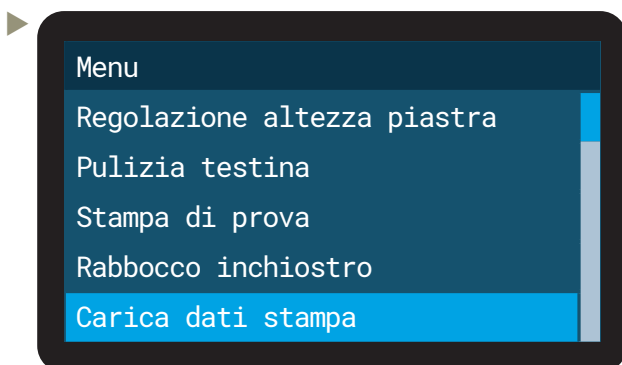
3.1 COME CARICARE IL FILE DI STAMPA DA PC

Controllare che il PC sia collegato alla stampante. Devono essere installati il driver **GTX600** e **Graphic Labs** più recenti. Cliccare due volte il file di stampa per aprire **GTX File Viewer**. Il GTX File Viewer visualizzerà anche una anteprima del file di stampa e le impostazioni minime di stampa.

Cliccando su "Send to printer" il file di stampa verrà inviato alla **GTX600 NB** e apparirà sullo schermo.

3.2 COME CARICARE IL FILE DI STAMPA DA USB

- Inserire una chiavetta USB con il file di stampa nella porta Usb del pannello.



- Premere OK per caricare il file di stampa sulla **GTX600 NB**. La stampante indica che il processo è avvenuto correttamente con un beep. Aspettare il suono prima di rimuovere la chiavetta USB.

3.3 SELEZIONE DELL'ALTEZZA CORRETTA DELLA PIASTRA

L'altezza della piastra deve essere scelta in base allo spessore dell'indumento. L'indumento deve essere quanto più vicino possibile alle testine di stampa per garantire la migliore qualità di stampa e per evitare la nebulizzazione dell'inchiostro all'interno della stampante. La **GTX600 NB** è dotata di un sensore ostacoli che impedisce il contatto tra l'indumento e la testina di stampa. L'altezza della piastra deve essere impostata nel menu.

Menu

Regolazione altezza piastra

Pulizia testina

Stampa di prova

Rabbocco inchiostro

Carica dati stampa

Regolazione altezza piastra

Posizione A

Posizione B

Posizione C

Posizione D

Posizione E

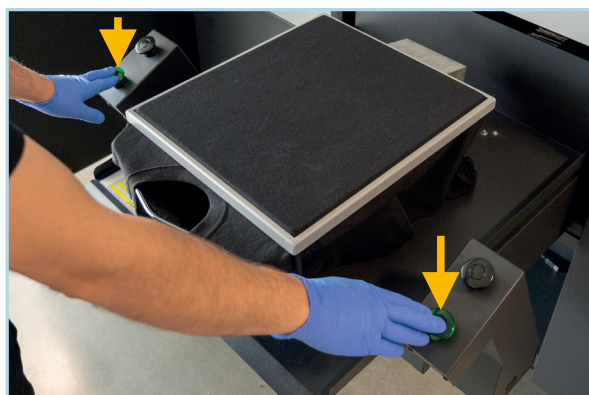
A	4.3 mm
B	4.9 mm
C	5.7 mm
D	6.7 mm
E	8.3 mm

F	9.8 mm
G	11.8 mm
H	14.3 mm
PERSONALIZZAZIONE 1	Definita dall'utente
PERSONALIZZAZIONE 2	Definita dall'utente

Se un sensore ostacoli rileva una interferenza, la piastra verrà abbassata automaticamente 3 volte. Se l'ostacolo è ancora presente dopo la terza volta, la stampa verrà annullata. È inoltre presente un sensore piastra troppo bassa per evitare una eccessiva nebulizzazione dell'inchiostro.

L'impostazione massima possibile dell'altezza della piastra è 30 mm, che determina una distanza di 34,3 mm tra la superficie della piastra e le testine di stampa.

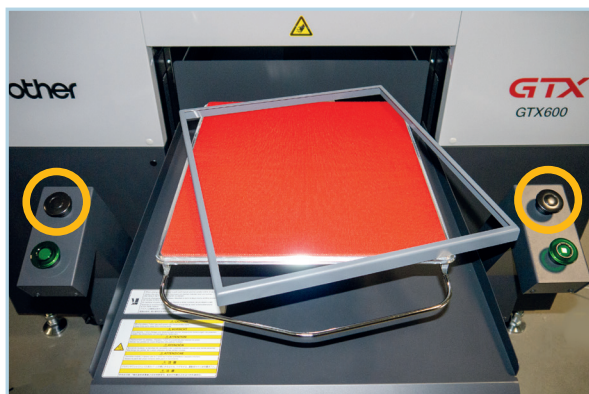
3.4 INIZIO DI UNA STAMPA



Una volta inserito l'indumento (pretrattato) sulla piastra e caricato il file di stampa, si avvia la stampa premendo contemporaneamente i due pulsanti verdi.

Premarli per almeno 0,5 secondi. Verrà emesso un segnale acustico per l'avvio del movimento della piastra. Attendere fino al secondo segnale acustico, altrimenti la stampa verrà annullata. Quindi rilasciare i pulsanti verdi.

3.5 ARRESTO DI UNA STAMPA



Per cancellare una stampa, premere uno dei pulsanti neri. E' sufficiente premere uno dei due pulsanti. Il processo di stampa si fermerà automaticamente. Il movimento della piastra si arresterà per motivi di sicurezza. Il carrello della testina di stampa si porterà nella posizione di capping.

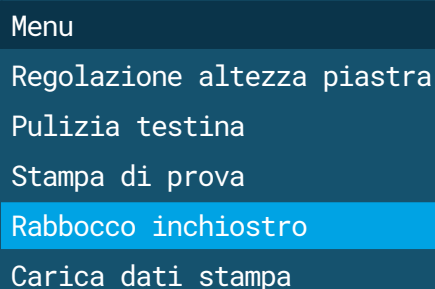
Per portare la piastra fuori della stampante, premere il tasto del movimento piastra sul pannello.

4 DURANTE IL LAVORO QUOTIDIANO

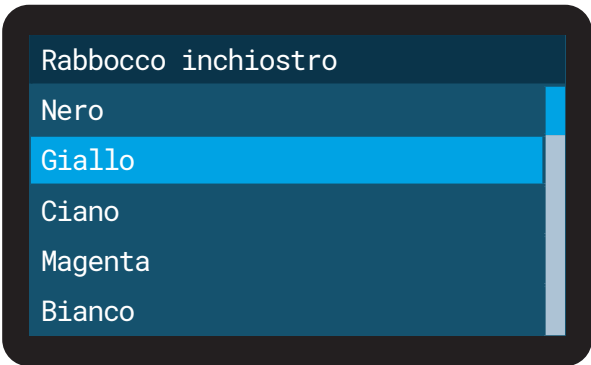
4.1 RABBOCCO INCHIOSTRO CMYK E SOLUZIONE DI PULIZIA

Innanzitutto, è necessaria la IC-stick corretta per il rabbocco dell'inchiostro e della soluzione di pulizia. Viene fornita con ogni nuovo contenitore di rabbocco e deve essere sempre incollata sul rispettivo contenitore. La perdita dell'IC-Stick comporta la perdita dell'intero contenitore dell'inchiostro o del CS!

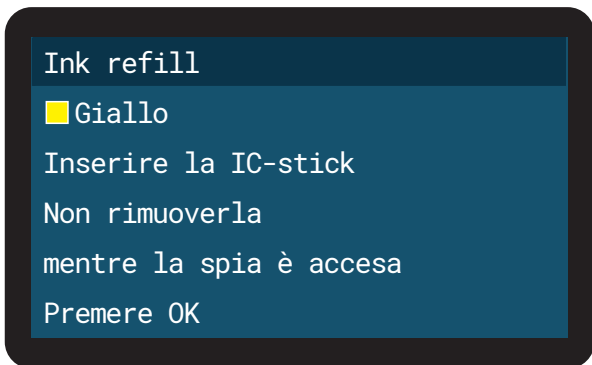
Eseguire i seguenti passaggi per il rabbocco dell'inchiostro CMYK o della soluzione di pulizia:




Menu
Regolazione altezza piastra
Pulizia testina
Stampa di prova
Rabbocco inchiostro
Carica dati stampa



Rabbocco inchiostro
Nero
Giallo
Ciano
Magenta
Bianco



Ink refill
 Giallo
Inserire la IC-stick
Non rimuoverla
mentre la spia è accesa
Premere OK



Inserire la IC-stick del liquido che volete rabboccare e premere OK.



Aprire il coperchio del relativo contenitore di inchiostro. Montare l'ugello o il rubinetto sul contenitore di rabbocco.



Rabboccare l'inchiostro o la soluzione di pulizia. Controllare di non andare oltre la tacca 6.



Chiudere i coperchi. Estrarre l'IC-stick e riattaccarla al contenitore di rabbocco.

► Premere OK sul pannello anteriore per completare il rabbocco dell'inchiostro.

4.2 RABBOCCO DELL'INCHIOSTRO BIANCO

In generale, la composizione chimica dell'inchiostro del bianco contiene pigmenti ed altre sostanze che non sono solubili. L'insolubilità può causare sedimentazione nell'inchiostro bianco che deve essere eliminata agitando prima di iniziare la procedura di rabbocco.

Se l'inchiostro bianco non viene agitato prima del rabbocco, la stampa non sarà accettabile e il contenitore di rabbocco e l'inchiostro del bianco nella **GTX600 NB** andranno persi.



Strumenti utili per agitare correttamente l'inchiostro bianco:

A: Piastra vibrante fitness

B: Agitatore vibrante

C: Miselatore giroscopico



Capovolgere la tanica e controllarla con una torcia. Se c'è solo schiuma, ma non è rimasta alcuna sedimentazione, è possibile avviare il processo di ricarica.

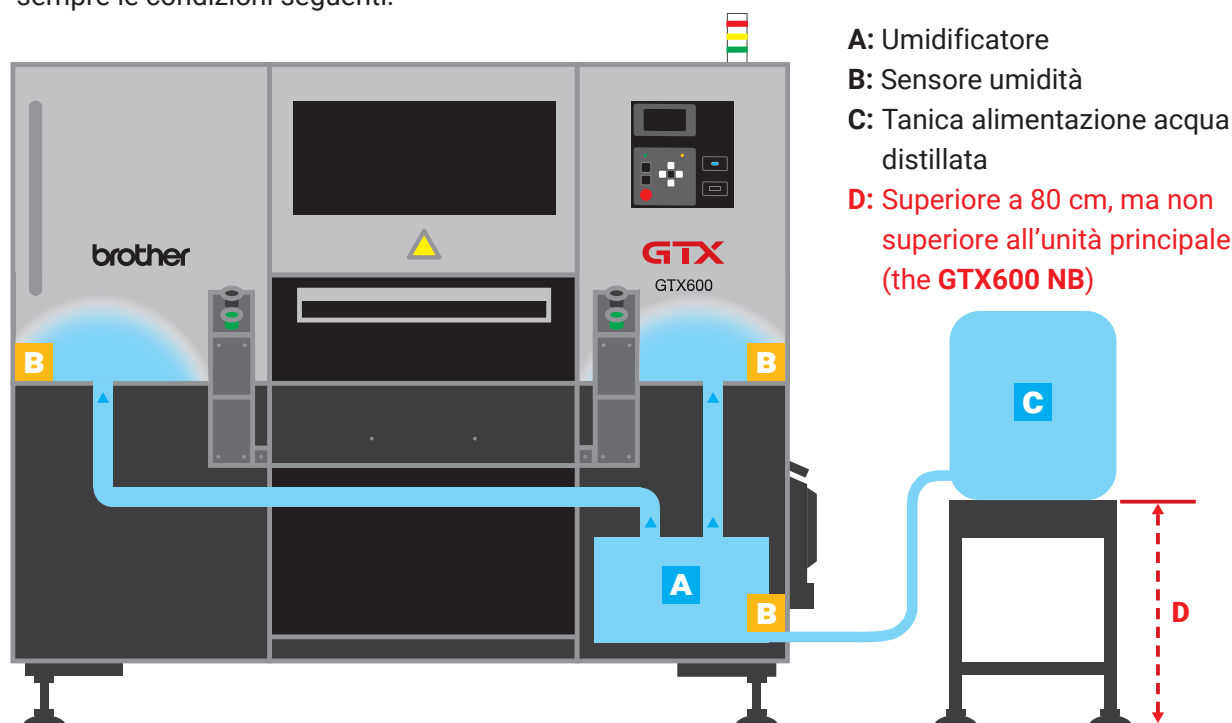


Si consiglia di utilizzare un sollevatore idraulico a forbice e il rubinetto in dotazione per rabboccare l'inchiostro bianco.

4.3 ALIMENTAZIONE ACQUA

Come precedentemente detto, la **GTX600 NB** ha un umidificatore per raggiungere e mantenere l'umidificazione consigliata. **La conduttività dell'acqua fornita deve essere <10 µS/cm.**

Se viene utilizzato il metodo di alimentazione acqua tramite tanica, controllare che siano soddisfatte sempre le condizioni seguenti:



L'alimentazione acqua da tanica richiede acqua distillata:

- ASTM D 1193-06(2018) – Tipo 4
- ISO 3696 -1987 – Grado 3
- JIS-K0557 – A1

Non utilizzare acqua potabile/di rubinetto.

Nella tanica deve essere presente acqua distillata sufficiente.

Se si utilizza il metodo di **alimentazione acqua dal rubinetto**, controllare la conduttività dell'acqua almeno una volta alla settimana.



Sull'impianto di filtraggio acqua è montato un conduttimetro. Se il puntatore del display si trova nell'area verde (<10 µS/cm), va bene. Se il valore è >10 µS/cm, è necessario sostituire le cartucce del deionizzatore.

Nome (Pezzi)	Cartridge DS150 (2pcs)
Codice Articolo	N40002074

4.4 COME SVUOTARE LE TANICHE DI SCARICO

La **GTX600 NB** ha due taniche di scarico sul lato sinistro della macchina. Una tanica per l'inchiostro bianco e una per lo scarico dell'acqua. Le taniche si trovano una bilancia e quando devono essere vuotate compare un messaggio sul display.



Aprire lo sportello sul lato sinistro inferiore della stampante.



Staccare il tubo della tanica che volete svuotare. Attenzione a non creare schizzi con il tubo di scarico inchiostro.

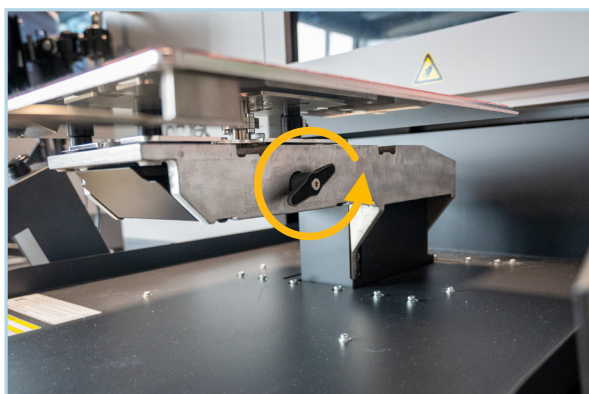


Smaltire lo scarto accumulato in base alle norme locali.

Riposizionare le taniche vuotate. Ricollegare i tubi e chiudere lo sportello.

4.5 SOSTITUZIONE PIASTRA

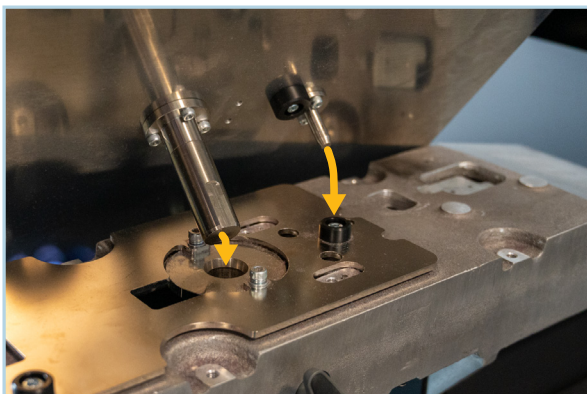
Per stampe su capi o abiti più grandi, può essere necessario sostituire la piastra sulla macchina. É possibile sostituire la piastra con alcuni semplici passaggi.



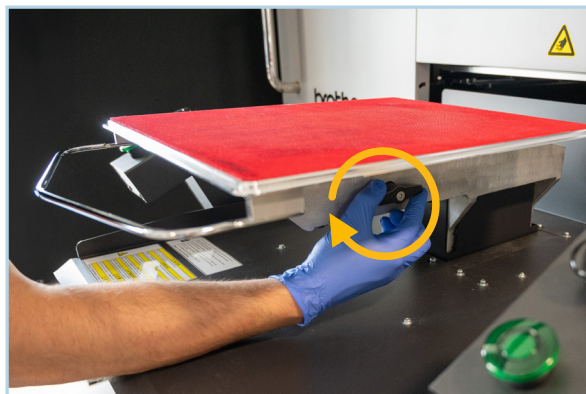
Ruotare la manopola sotto la piastra in senso antiorario.



Sollevare la piastra. Riporre la piastra in un posto sicuro.



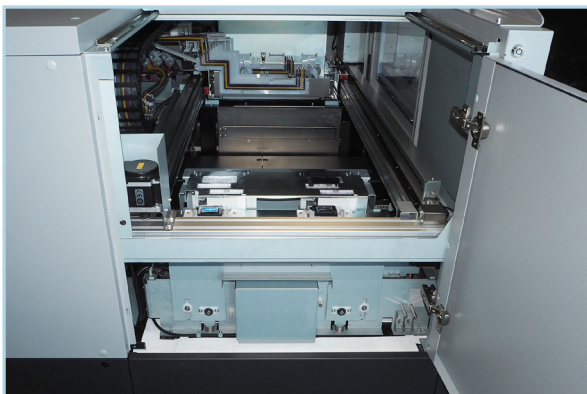
Allineare i due dadi perni nuova piastra con i fori nel carrello della piastra.



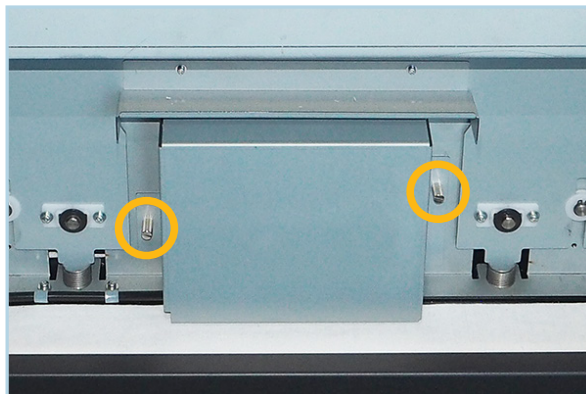
Ruotare la manopola sotto la piastra in senso orario.

4.6 INTERRUZIONE ELETTRICA

In caso di interruzione di corrente, è necessario eseguire alcune operazioni per garantire il capping delle testine di stampa. **Assicurarsi che la stampante sia senza corrente per evitare un possibile riavvio dovuto a un ritorno inatteso della corrente.**



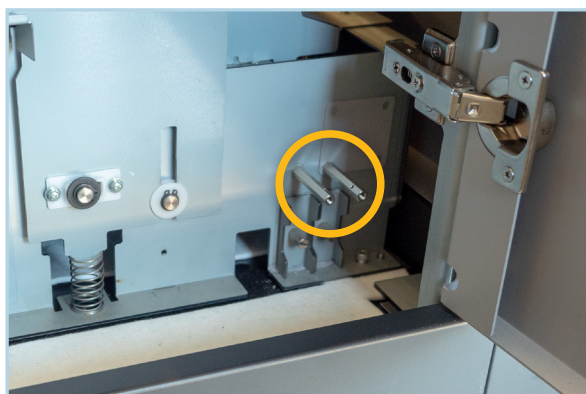
Aprire lo sportello superiore sul lato sinistro inferiore della **GTX600 NB** con una delle chiavi in dotazione.



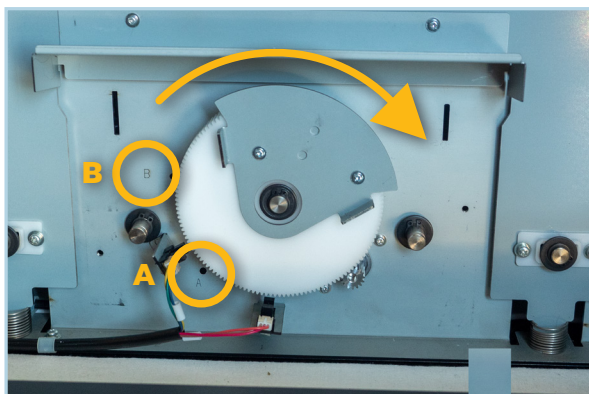
Togliere manualmente o con un cacciavite a testa piatta le viti del coperchio della CAMMA.



Togliere il coperchio della CAMMA sollevandolo leggermente e poi estraendolo.



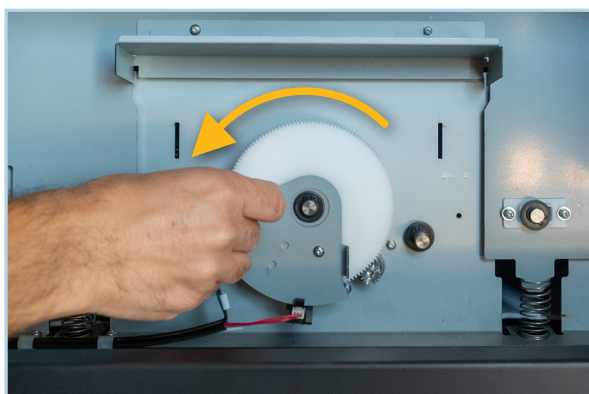
Prendere uno dei perni dal lato destro della stazione di manutenzione.



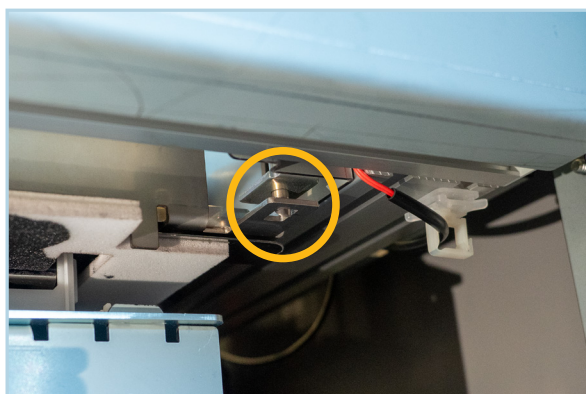
Inserire il perno nel foro A dietro all'ingranaggio. Girare poi l'ingranaggio in senso orario fino a quando non va a battuta contro il perno. Questo procedimento abbassa la stazione di manutenzione.



Guardando il carrello dall'alto, si vedrà un piccolo perno di fissaggio sul lato destro. Sollevare detto perno e spingere leggermente il carrello nella stampante.



Muovere il carrello di circa 5 cm nella stampante. Successivamente spostare il perno dal foro A al foro B. Ruotare l'ingranaggio in senso anti-orario fino a quando non toccate il perno.



Ora tirare con attenzione verso di voi il carrello fino a quando non si udirà un click. Questo indica che il perno di fissaggio è ritornato in posizione e le testine di stampa sono sui capping.

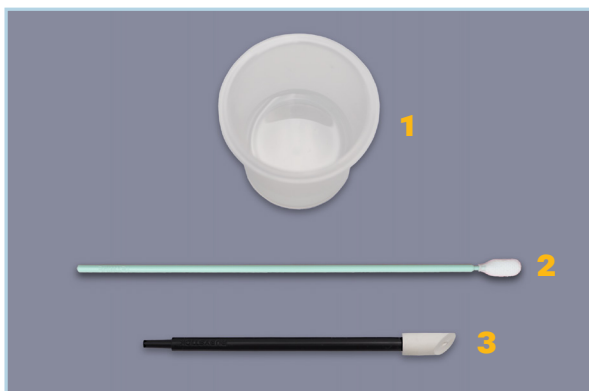
5 MANUTENZIONE

La GTX600 NB visualizza un messaggio se è necessario eseguire la pulizia o la sostituzione di un particolare.

5.1 PULIZIA DELLE PROTEZIONI UGELLI E DEI CAPPUCCI

Un messaggio di allarme viene visualizzato dopo 5000 stampe o 2 settimane. Un errore si verifica dopo 7500 stampe o 3 settimane.

Per la pulizia delle protezioni ugelli e dei cappucci sono necessari i seguenti particolari:



#	Nome (Pezzi)/Codice Articolo	Qta
1	Cleaning Cup SB6925001	2
2	Cleaning Stick T N40001601	4
3	Cleaning Stick R SB7008001	4
-	Cleaning Solution GCX-6E18L	-

Menu

Ricezione Cronologia

Manutenzione

Impostazione stampante

Totale stampe

Info temperatura/umidità

Manutenzione

Pulizia/Sostit. parti di manutenzione

Ricircolo inchiostro bianco

Agitaz. tanica inch. bianco

Umidificazione

Gruppo umidificatore

Pulizia/Sostit. parti di manutenzione

Pulizia protez. ugello e cappuccio

Sostit. parti gruppo manutenzione

Sostit. filtro ventola

Pulizia protez. ugello e cappuccio

La testa si sposterà
per l'operazione

Premere OK per spostare

Pulizia protez. ugello e cappuccio

Controllare che tutte gli
sportelli siano chiusi

Controllare gli
portelli e premere OK

Pulizia protez. ugello e cappuccio

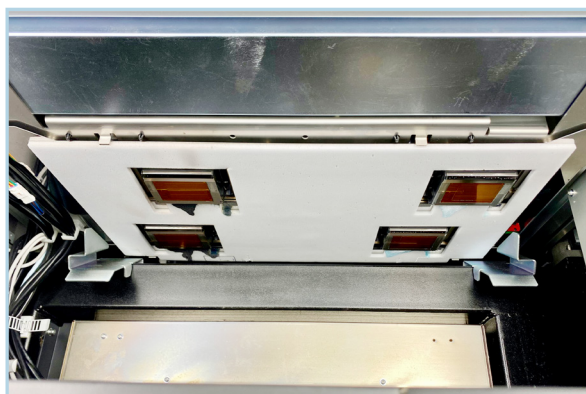
Seguire la pulizia

Una volta completata
premere OK

Da questo punto, avete un lasso **di tempo di 25 minuti** per eseguire le seguenti azioni:



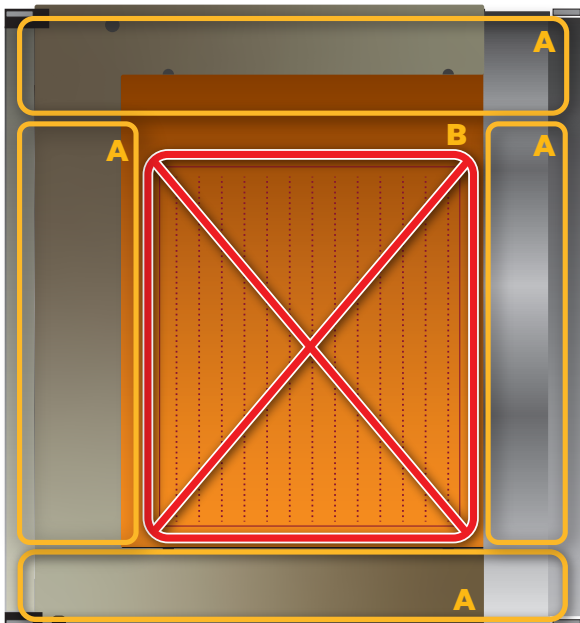
Sbloccare lo sportello sul lato destro della stampante con le chiavi ed aprirlo.



Rimuovere prima i grumi grossi di inchiostro. Utilizzare solo le mani con guanti e bastoncini per la pulizia! **Non toccare mai le aree degli ugelli delle testine di stampa.**



Riempire due bicchieri di pulizia con 10-20 ml di soluzione di pulizia. Preparare 4 stick R di pulizia.



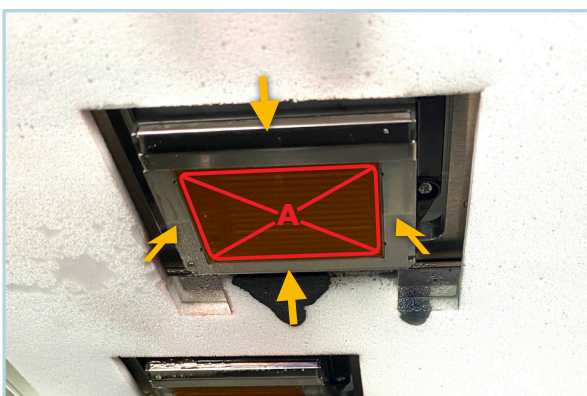
A: Queste sono le aree che devono essere pulite.

B: **Non toccare mai l'area dell'ugello per nessun motivo!** Toccando l'area dell'ugello si causeranno malfunzionamenti.

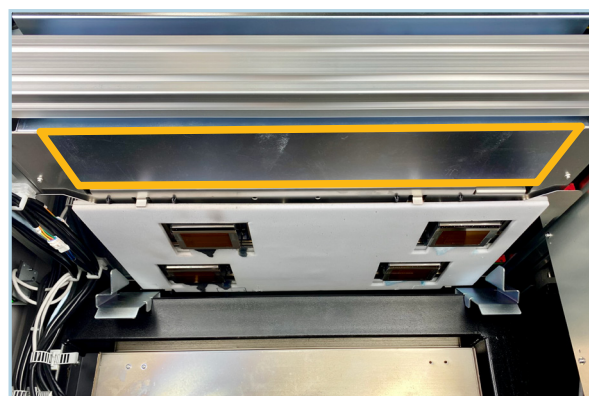
Utilizzare solo una bicchieri di pulizia per le testine di stampa CMYK. Utilizzare l'altra bicchieri di pulizia solo per le testine di stampa con inchiostro bianco. **Non mescolarle!**

Utilizzare (almeno) un bastoncino di pulizia per ogni testina di stampa.

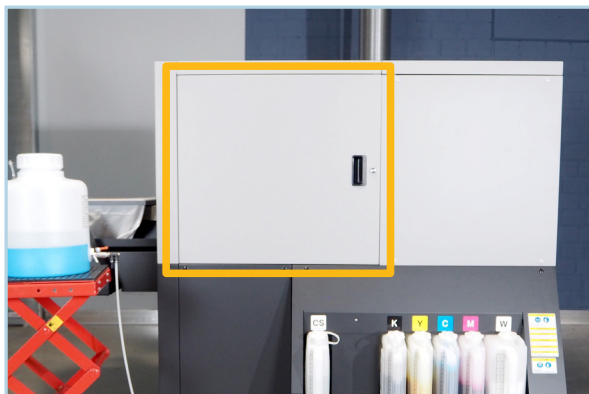
Non riutilizzare i bastoncini di pulizia o la soluzione di pulizia. Smaltire la soluzione di pulizia usata nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.



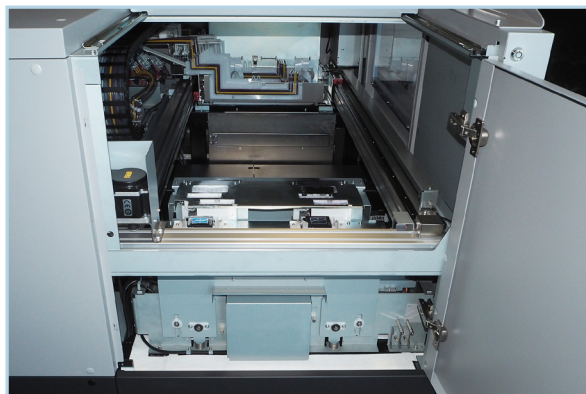
Pulire le protezioni degli ugelli dai lati indicati utilizzando gli stick di pulizia R. **Non toccare l'area dell'ugello (A)!**



Pulire questa area con un panno.



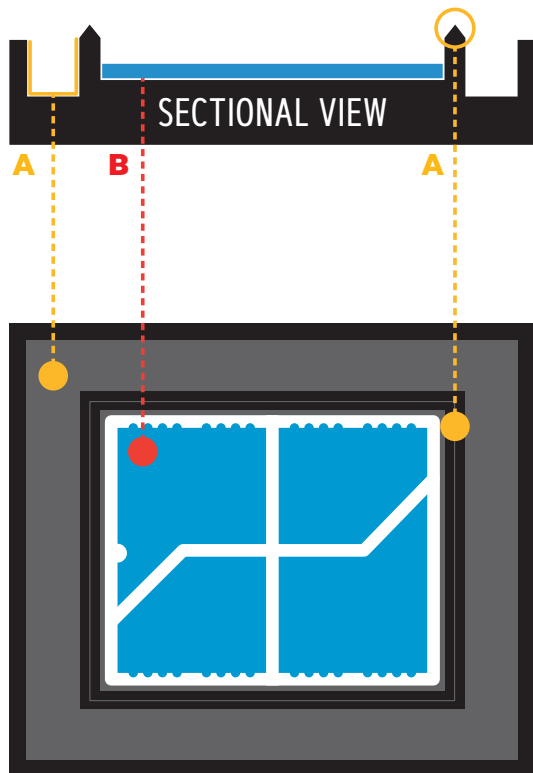
Chiudere lo sportello e bloccarlo.



Aprire lo sportello sinistro e lo sportello in alto.
Sarà necessaria una chiave GTX6.



Riempire due bicchieri di pulizia con 10-20 ml di
soluzione di pulizia. Preparare 4 stick T d pulizia.



A: Queste sono le aree che devono essere
pulite. Pulirle dappertutto.

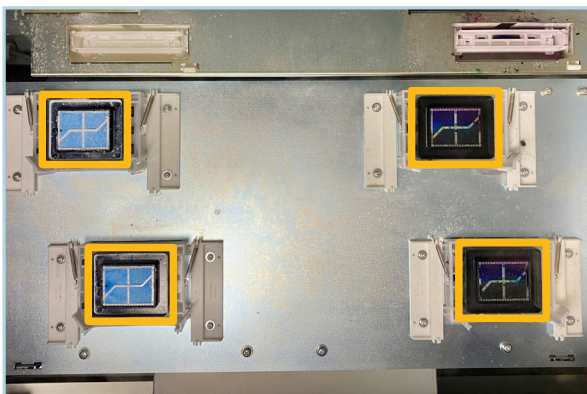
B: Non pulire l'area della spugna o della cornice
della spugna.

Utilizzare una bicchieri di pulizia solo per il cap-
ping CMYK. Utilizzare l'altra bicchieri di pulizia
solo per il capping dell'inchiostro bianco.

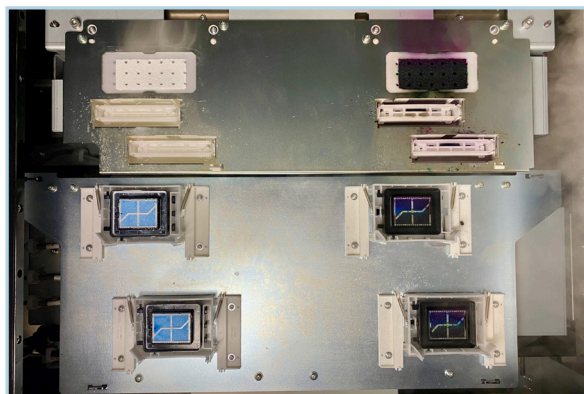
Non mescolarli!

Utilizzare (almeno) un bastoncino di pulizia per
ciascun capping.

Non riutilizzare i bastoncini di pulizia o la solu-
zione di pulizia. Smaltire la soluzione di pulizia
usata nel serbatoio dell'inchiostro di scarto.



Pulire i capping sulla stazione di manutenzione.

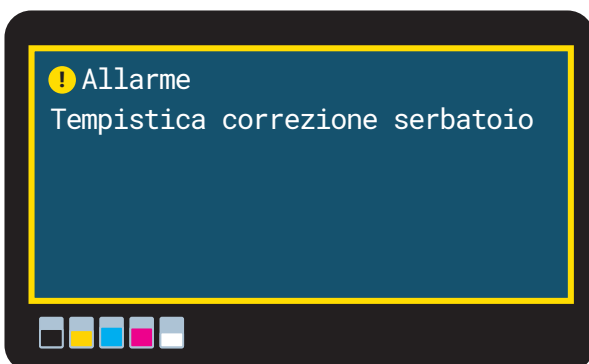


Pulire le superfici di metallo attorno ai capping, il tergi e le spugnette di scarico con un panno.

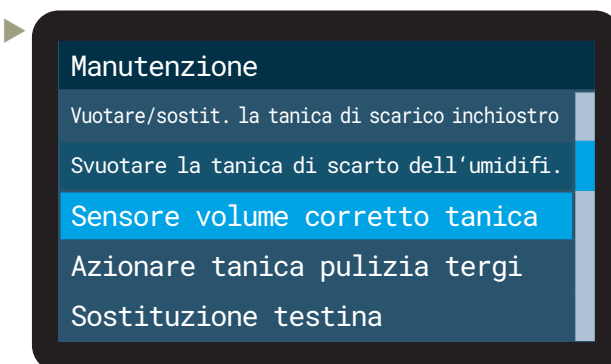
► Pulire le tazze di pulizia. Sono riutilizzabili.

5.2 TARATURA LIVELLO INCHIOSTRO

Se necessario, la **GTX600 NB** richiede una taratura manuale del livello di inchiostro.

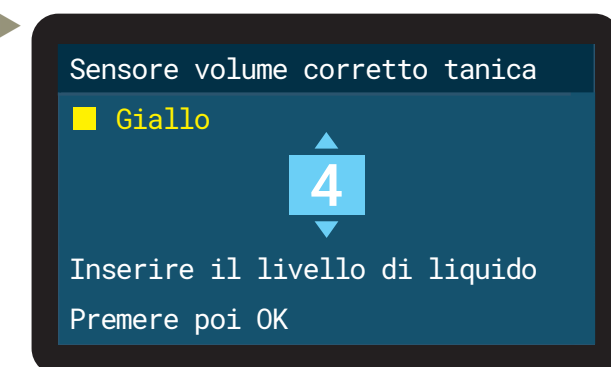
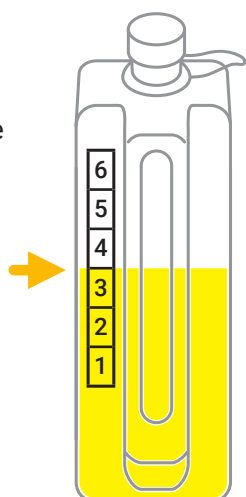


Se viene visualizzato questo messaggio, deve essere eseguita la taratura della tanica di inchiostro.



Selezione "Correzione volume tanica".

► Controllare il livello dell'inchiostro.
Se il livello dell'inchiostro è sul bordo, selezionare un numero maggiore.





È utile utilizzare una torcia per controllare il livello di inchiostro della tanica del bianco.

5.3 SOSTITUZIONE FILTRO VENTOLA

Un messaggio di allarme viene visualizzato dopo 5.000 stampe. Un errore si verifica dopo 7.500 stampe.

Per la sostituzione dei filtri ventola sono necessarie le seguenti parti:



#	Nome (Pezzi)/Codice Articolo	Qta
-	Mist Fan Filter Set (2pcs) SC5066001	1

Menu

Ricezione Cronologia

Manutenzione

Impostazione stampante

Totale stampe

Info temperatura/umidità

Manutenzione

Pulizia/Sostit. parti di manutenzione

Ricircolo inchiostro bianco

Agitaz. tanica inch. bianco

Umidificazione

Gruppo umidificatore

Pulizia/Sostit. parti di manutenzione

Pulizia protez. ugello e cappuccio

Sostit. parti gruppo manutenzione

Sostituzione filtro ventola

Sostituzione filtro ventola

La piastra si muoverà
per l'operazione

Premere OK per spostare



Sostituzione filtro ventola

Controllare che tutti gli sportelli siano chiusi

Controllare gli sportelli e premere OK

Sostituzione filtro ventola

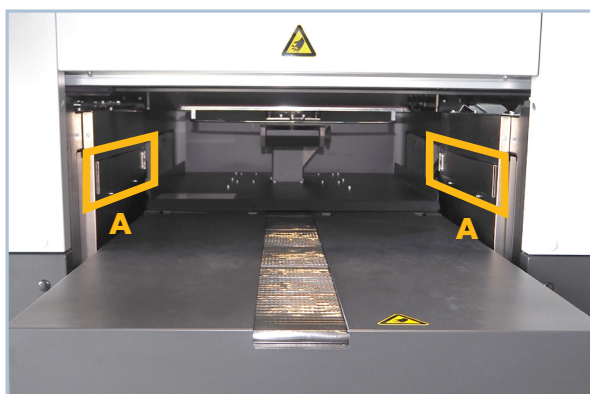
Tenere lontane le mani

La piastra si muove

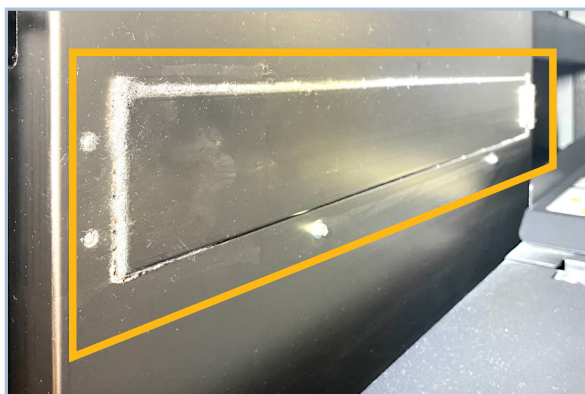
Sostituzione filtro ventola

Sostituzione

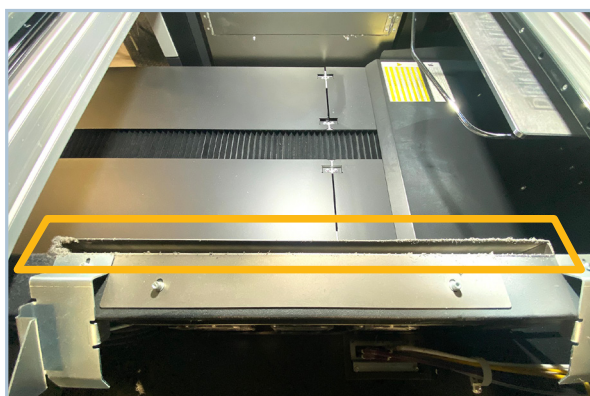
Pulire tutte le aree attorno al filtro della ventola con un aspiratore e gli stick di pulizia per rimuovere tutti i grumi di polvere. Sostituire il filtro ventola. **Non utilizzare la soluzione di pulizia.**



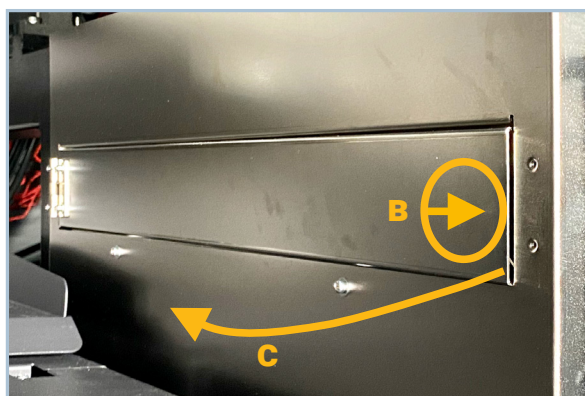
A: Posizione dei filtri ventola



Pulire gli sportelli del filtro ventola e l'area circostante

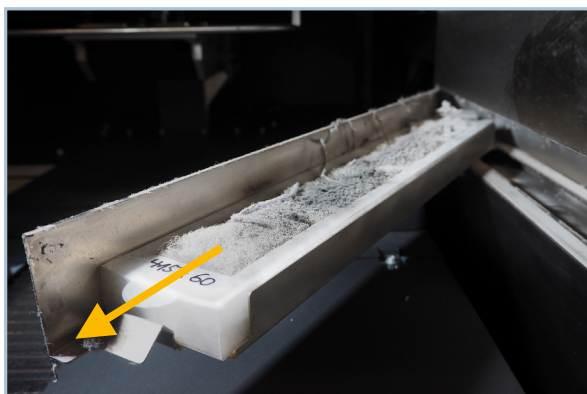


Aprire il coperchio a destra e sinistra della GTX600 NB per le cavità sopra il filtro ventola.

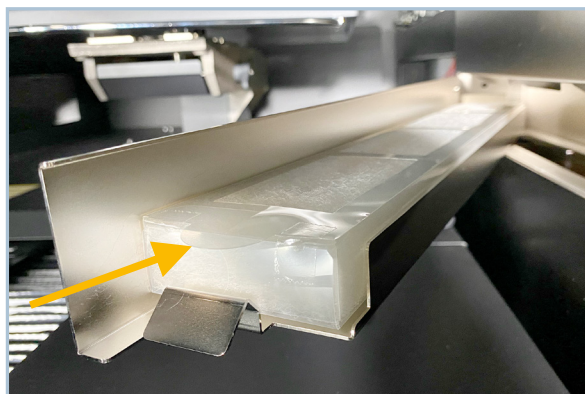


B: Spingere e rilasciare

C: Aprire il coperchio



Rimuovere il filtro e pulire lo scomparto.



Inserire un filtro nuovo e chiudere lo scomparto.

Sostituzione filtro ventola

Sostituzione

Premere OK

5.4 MANUTENZIONE 25K

La manutenzione 25k deve essere eseguita ogni 25000 stampe o 6 mesi dalla precedente manutenzione.

Ciò significa a 25k, 75k, 125k, 175 stampe e così via. Le manutenzioni 50k, 100k e 200k devono essere eseguite dal rivenditore responsabile.

La manutenzione 25k comprende la pulizia generale e la sostituzione dei tergi, dei capping, le spugne e la spugna del carrello.

Sul sito Brother è disponibile una scheda con i suggerimenti per eseguire la manutenzione 25K:

Andare a

<https://base.brother.digital> > TIP-Sheets > GTX600 NB > Maintenances

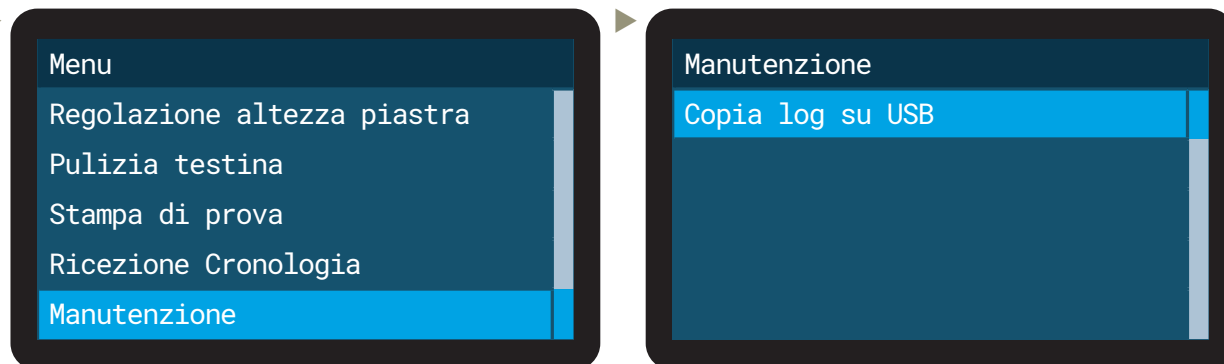
o

<https://base.brother.digital/tip-sheets/gtx600-nb/maintenances/>

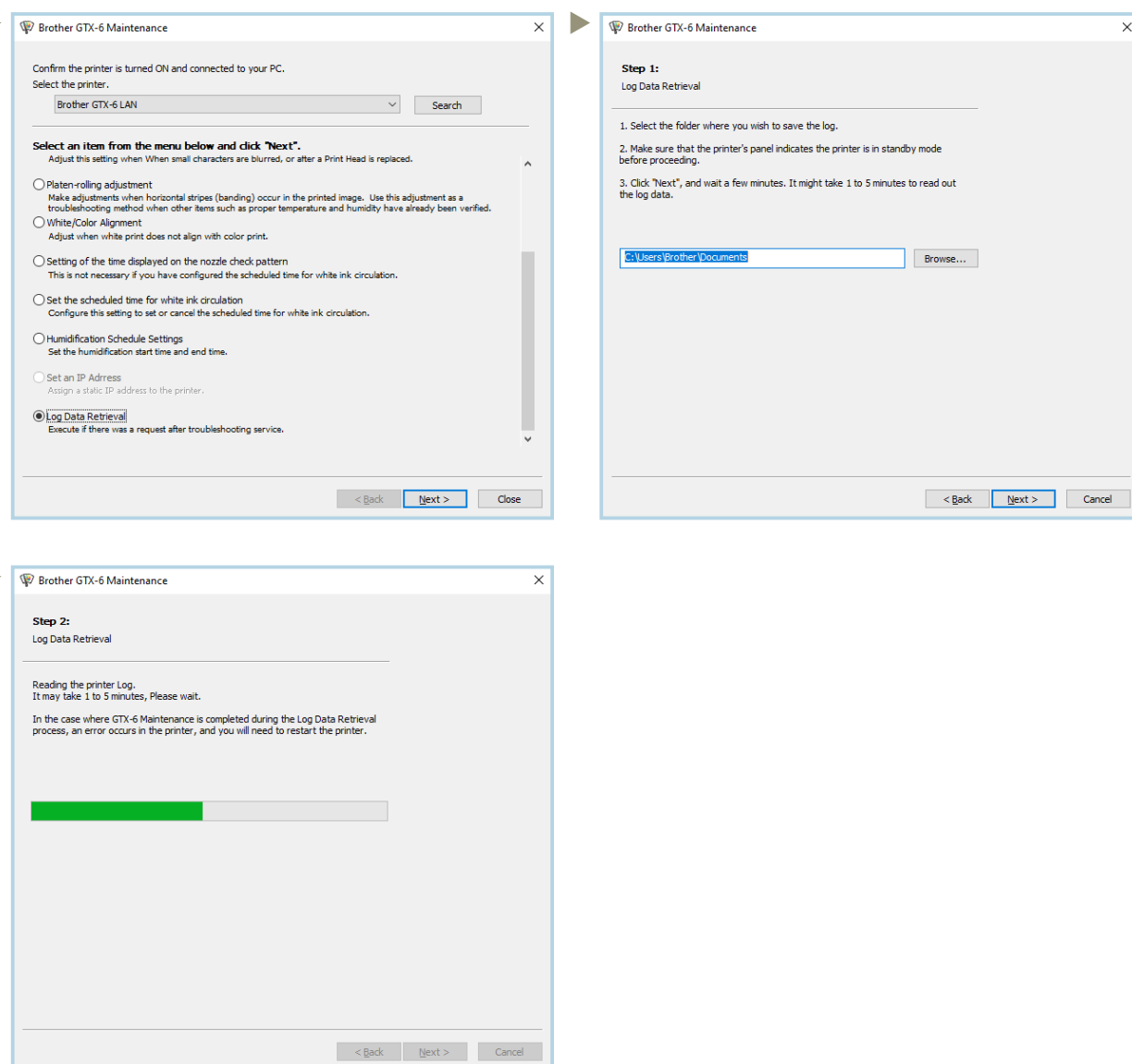
5.5 ESTRAZIONE DI UN FILE LOG PER SUPPORTO

Se avete bisogno di supporto tecnico, il tecnico può richiedervi un log file della stampante che è necessario per risolvere il problema.

Inserire una chiavetta nello slot anteriore della stampante in modo da poter copiare il log file.
Utilizzare poi il menu:



Inoltre è possibile scaricare il log file tramite il Maintenance Tool dal vostro PC:



6 CONSUMABILI

Inchiostri

Nome	Quantità	Codice Articolo
C CYAN Ink (9 L)	1	GCX-6C09L-1
M MAGENTA Ink (9 L)	1	GCX-6M09L-1
Y YELLOW Ink (9 L)	1	GCX-6Y09L-1
K BLACK Ink (9 L)	1	GCX-6K09L-1
W WHITE Ink (18 L)	1	GCX-6W18L-1

Liquidi

Nome	Quantità	Codice Articolo
CS Cleaning Solution (9 L)	1	GCX-6E09L
CS Cleaning Solution (18 L)	1	GCX-6E18L
PT PreTreatment (5 kg)	1	GCX-4P05
PT PreTreatment (20 kg)	1	GCX-4P20
PT PreTreatment (200 kg)	1	GCX-4P2H
PT Vivid Bright (4 L)	1	N40001910
PT Vivid Bright (10 L)	1	N40002470
PT Polyester Pretreatment (2 L)	1	N40000224

Piastre

Nome	Quantità	Codice Articolo
XS Platen 7 x 8 in (17,8 x 20,3 cm)	1	N40002043
S Platen 10 x 12 in (24,4 x 30,5 cm)	1	N40002039
M Platen 14 x 16 in (35,6 x 40,6 cm)	1	N40002038
L Platen 16 x 18 in (40,6 x 45,7 cm)	1	N40002040
XL Platen 18 x 22 in (46,3 x 56,5 cm)	1	N40002041
XXL Platen 24 x 24 in (60,9 x 60,9 cm)	1	N40002042
DTF Platen 14 x 16 in (35,6 x 40,6 cm)	1	N40002514

Contact your responsible dealer if you are interested in any kind of custom platen.

Fogli DTF

Nome (Pezzi)	Quantità	Codice Articolo
Schulze DTF Sheet A3 (100)	1	N40002302
Schulze DTF Sheet 40x50 cm (100)	1	N40002303
ITEX DTF Sheet A3 (250)	1	N40002094
ITEX DTF Sheet 32x45 cm (500)	1	N40002374

Polvere DTF

Nome	Quantità	Codice Articolo
Schulze DTF Powder (1.5 kg)	1	N40002096
Schulze DTF Powder (5 kg)	1	N40002095
Schulze DTF Powder (20 kg)	1	N40002094
ITEX DTF Powder (2 kg)	1	N40002374
ITEX DTF Powder (20 kg)	1	N40002373

Ricambi (indicati sopra)

Nome (Pezzi)	Quantità	Codice Articolo
Cleaning Stick R (50)	1	SB7008001
Cleaning Stick T 100)	1	N40001601
Cleaning Cup (1)	1	SB6925001
Mist Fan Filter Set (2)	1	SC5066001



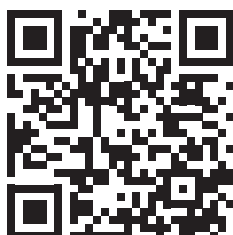


Brother BASE - la tua area download

Che si tratti di aggiornamenti firmware, Graphics Lab o Cookbooks, su **Brother BASE** puoi trovare tutte le conoscenze e le app di cui hai bisogno per un'esperienza unica con la tua stampante industriale **Brother**. Troverai anche driver, app, manuali di terze parti, TIP-Sheets, certificati e altro ancora.

<https://base.brother.digital>

myze

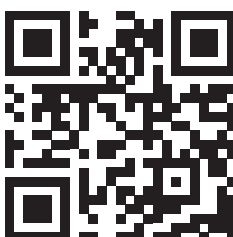


Myze - On demand made easy

Vendi di più e produci in modo più efficiente con la piattaforma cloud per il mercato on-demand. Sviluppato da Brother EMEA.

Vuoi produrre in modo più efficiente? Ti piacerebbe poter creare rapidamente i tuoi prodotti e avere sempre una panoramica di tutti gli indicatori chiave? Allora **Myze** è la soluzione. **Myze** supporta le stampanti **Brother** per la stampa diretta su indumenti con stampa DTG e DTF, ricamo e sublimazione di tazze. **Myze** è la piattaforma per il flusso di lavoro di produzione, la connessione per negozi online, mercati e analisi.

<https://myze.brother.digital>



Editore di questo documento:
Brother Internationale Industriemaschinen GmbH
Düsseldorfer Straße 7-9
46446 Emmerich am Rhein
Germany

www.brother-ism.com