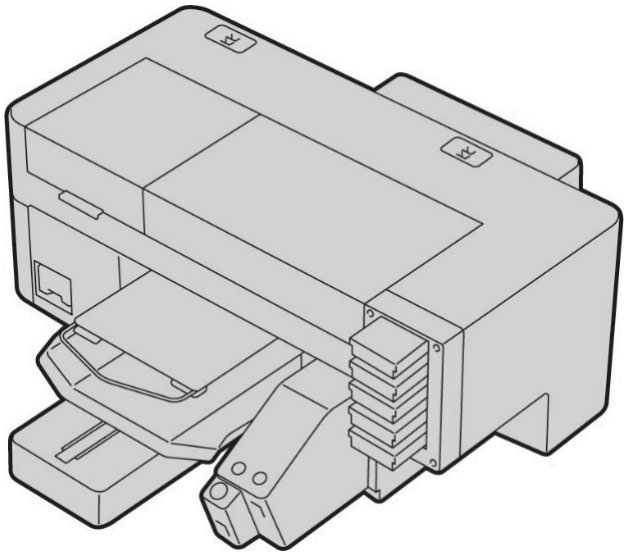
GTX300NC

Професионална употреба

ПРИНТЕР ЗА ОДЕЋУ

Упутство за употребу Вер.1.0



Молимо вас да пажљиво прочитате ова упутства пре коришћења овог производа. Чувајте ова упутства на безбедном месту за будућу употребу.

Овај штампач смеју користити само оператери који су адекватно обучени за његову безбедну употребу.

Садржај

Поглавље 1 УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ 8

1.1 Безбедносне ознаке и њихова значења 8

1.2 Напомене о безбедности 9

1.3 Ознаке упозорења 15

1.4 Када одлажете машину 17

Поглавље 2 Пре прве употребе штампача 19

2.1 Обавезно прочитајте следеће напомене пре коришћења штампача 19

2.2 Компоненте укључене уз штампач 24

2.3 Остале потребне ставке 25

2.4 Име и функција сваке компоненте 27

2.4.1 Предњи приказ. 27

2.4.2 Десна страна 28

2.4.3 Поглед са леве стране/Поглед са задње стране 29

2.4.4 Унутар поклопца главне јединице 30

2.4.5 Поглед од доле на плочу 31

2.4.6 Панел за руковање 32

Поглавље 3 Листа менија 36

Поглавље 4 Инсталација и припрема 40

4.1 Инсталирање штампача 40

4.1.1 Инсталација резервоара за отпадну мастило 42

4.1.2 Подешавање нивоа 43

4.2 Напојавање штампача 48

4.2.1 Укључивање напајања 48

4.2.2 Искључивање напајања 50

4.2.3 Када нема изгледа за обнову електричне енергије неко време због прекида напајања 51

4.3 Повезивање штампача и рачунара (за Windows) 52

4.3.1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар 53

4.3.2 При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар 54

4.3.3 При повезивању преко LAN кабла: Подешавање статичке IP адресе 56

4.3.4 При повезивању преко LAN кабла: Додавање штампача на рачунар 61

4.4 Повезивање штампача и рачунара (за Макинтош) 67

4.4.1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар 68

4.4.2 При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар 69

4.4.3 При повезивању преко LAN кабла: Додавање штампача на рачунар 73

4.5 Подешавање 78
4.5.1 Почетна подешавања након замене главе 79
4.5.2 Подешавање паљбе 81
4.5.3 Подешавање храњења плоче 83
4.5.4 Бело/усаглашавање боја 84
4.5.5 Подешавање времена приказаног на шаблону провере млазнице 85
4.5.6 Подешавање распоређеног времена за циркулацију беле боје 87
4.6 Премештање штампача 90
Поглавље 5 Креирање података за штампу 91
5.1 Типови апликација 91
5.2 Слање података за штампу помоћу Brother GTX300 FileOutput (само за Мац) 94
5.3 Коришћење других апликација 95
5.3.1 При коришћењу Adobe Photoshop-а 95
5.3.2 При коришћењу Adobe Illustrator 102
5.4 Подешавања драјвера за штампање података уз употребу беле боје 109
5.4.1 Подесите драјвер штампача. 109
5.4.2 Изаберите величину плоче 111
5.4.3 Избор методе штампања 113
5.4.4 Изаберите тип мастила 114
5.4.5 Изаберите режим. 115
5.4.6 Избор резолуције 116
5.4.7 Подесите белу мастило 118
5.4.8 Наведите да ли да користите црну боју позадине 123
5.4.9 Наведите да ли да извршите штампање у више пролаза 124
5.4.10 Подесите белу боју 126
5.4.11 Подесите квалитет слике 130
5.4.12 Подесите баланс боја 131
5.4.13 Одредите смер штампања 133
5.5 Подешавања драјвера за штампање података користећи само бојне и црне мастило 134
5.5.1 Подесите управљачки програм штампача 134
5.5.2 Изаберите величину платна 136
5.5.3 Изаберите тип мастила 138
5.5.4 Наведите да ли да извршите штампање у више пролаза 139
5.5.5 Подесите боју мастила. 141
5.5.6 Подесите квалитет слике 143

5.5.7 Подесите баланс боја 144
5.5.8 Одређивање правца штампања 146
5.6 Коришћење корисних алата 147
5.6.1 Користите палету боја 147
5.6.2 Замените RGB=255 са RGB=254 (само за Photoshop) 147
5.6.3 Проверите узорак боје 148
5.6.4 Испринтајте шару мреже на плочи за штампање 150
5.6.5 Подесите запремину мастила 151
5.6.6 Испринтајте образац за проверу истакнућа/образац за проверу маске 152
5.6.7 Проверите време испаљивања 154
5.6.8 Проверите подешавање храњења платформе 155
5.6.9 Проверите положај штампања 156
Поглавље 6 Основни поступци штампања 157
6.1 Основни ток процеса штампања 157
6.2 Задаци које треба обавити пре покретања штампања 158
6.2.1 Потврда и одлагање отпадне боје 158
6.2.2 Потврда и допуњавање раствора за чишћење 159
6.2.3 Дневно мешање беле боје 160
6.2.4 Проверка испаљивања из главе 165
6.3 Процес предтретирања за штампарски медијум 166
6.3.1 Одредбе за претходну обраду 166
6.3.2 Разблаживање преттретмана 169
6.3.3 Примена преттретмана 172
6.3.4 Фиксација преттретмана 180
6.4 Подешавање плоче 183
6.4.1 Замена плоче 183
6.4.2 Подешавање висине плоче 185
6.5 Постављање медијума за штампање у положај 196
6.6 Слање/учитавање података за штампу 202
6.6.1 Слање података за штампу из прегледа ARX3 датотеке 202
6.6.2 Слање података за штампу из апликација 208
6.6.3 Учитавање података за штампу (ARX3 фајл) са USB флеш диска 211
6.7 Штампање 215
6.7.1 Извршавање једног штампарског задатка за један медијум за штампање 215
6.7.2 Извршавање штампарског задатка више пута за више штампарских медија 216

6.7.3 Извршавање штампања из пријема историје 217
6.7.4 Проверка висине плоче пре штампања 218
6.8 Заказивање штампе 219
6.8.1 Када можете заказати штампање 219
6.8.2 Када штампање почне 219
6.8.3 Када штампање не почне 220
6.8.4 Отказивање заказаног штампања 220
6.9 Уклањање медија за штампање са плоче 221
6.10 Фиксација мастила. 222
6.10.1 Фиксација мастила помоћу преше за загревање 224
6.10.2 Фиксација мастила у пећи конвејерског типа 225
6.11 Фиксирање прахом 226
6.12 Пренос на штампарски медијум 227
Поглавље 7 Предузети мере за одржавање добре квалитета штампе/дугорочну употребу штампача 229
7.1 Задатке које треба редовно извршавати 229
7.1.1 Замена кесице са мастилом новом 229
7.1.2 Допуњавање раствора за чишћење 234
7.1.3 Чишћење и замена потрошних делова 236
7.1.4 Чишћење заштитне капице млазнице и усисне капице 237
7.1.5 Замена бришача 245
7.1.6 Замена чипа поклопца и пене поклопца 249
7.1.7 Замена пене за испирање 253
7.1.8 Замена филтера распршивача 256
7.2 Задатке извршити по потреби 259
7.2.1 Подешавање брзине колица 259
7.2.2 Штампање шаблона за проверу млазница (провера штампачких глава) 260
7.2.3 Чишћење ваздушних отвора 263
7.2.4 Чишћење главе 264
7.2.5 Циркулација беле боје 266
7.2.6 Чишћење плоче KP (носача) 267
7.2.7 Уклањање отпадне боје 271
7.3 Када се дуго не користи 272
7.3.1 Када штампач није коришћен дужи временски период: у року од 2 недеље 272
7.3.2 Када штампач дуго не користи: дуже од 2 недеље 273
Поглавље 8 Остала подешавања 274

8.1 Подешавање правца штампања 278
8.2 Подешавање сензора препреке на плочама 279
8.3 Подешавање сензора "Платена преniска" 280
8.4 Подешавање режима ограничења ниске температуре штампања (DTF) 281
8.5 Подешавање режима штампе при ниској температури 282
8.6 Подешавање режима штампе на високим температурама 283
8.7 Аутоматско брисање података за штампање 284
8.8 Проверка прикључивања/уклањања катриджа 285
8.9 Подешавање аутоматског чишћења 286
8.10 Подешавања учесталости брисања 288
8.11 Подешавање интервала испирања 289
8.12 Подешавање запремине испирања 290
8.13 Подешавање режима позадине панела 291
8.14 Подешавање осветљења екрана 292
8.15 Подешавање аутоматског времена брисања екрана 293
8.16 Подешавање временског ограничења менија 294
8.17 Подешавање индикације температуре 295
8.18 Преглед подешавања приказа 296
8.19 Подешавање приказа имена датотеке 297
8.20 Подешавање формата датума 298
8.21 Подешавање јачине звучника 299
8.22 Формат УСБ флеш диска 300
8.23 Подешавање ИП адресе 301
8.24 Подешавања мрежног филтрирања 303
8.25 [Подешавање тастера за пречице] 304
8.26 Приказ статуса коришћења потрошних материјала 306
8.27 Приказ рока трајања мастила 306
8.28 Приказ укупног броја одштампаних листова 307
8.29 Историја провера прикључивања/уклањања касете 308
8.30 Проверите распоред циркулације 309
8.31 Приказ информација о температури/влажности 310
8.32 Потврдите мрежне поставке 311
8.33 Подешавање језика 312
8.34 Приказ верзије 313
8.34.1 Ажурирање фирмвера 314

Поглавље 9 Отклањање кварова 315
9.1 У случају следећих проблема 315
9.2 Решења за проблеме са квалитетом штампе 319
9.2.1 Мере опоравка које треба предузети за млазницу која није у стању да испали капљице мастила 328
9.2.2 Чишћење околне површине млазнице 334
9.2.3 Чишћење млазнице главе 337
9.2.4 Замена штампајуће главе 340
9.2.5 Поново инсталирајте мастило 350
9.3 Професионални мени 351
9.3.1 Чишћење капице 351
9.3.2 Припрема штампача за транспорт 351
9.3.3 Информације о детаљној верзији 351
9.4 Прикупљање лог фајла 352
Поглавље 10: порука о грешци 354
Поглавље 11 Спецификације 377
11.1 Апарат 377
11.2 Софтвер 379
11.3 Мастило, средство за чишћење, предтретман 380
11.3.1 Мастило 380
11.3.2 Раствор за чишћење 381
11.3.3 Предтретман 381
11.4 Потрошни материјал, опционални предмети и резервни делови 382

Поглавље 1
УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ

Хвала вам пуно што сте купили BROTHER штампач.

Пре коришћења вашег новог штампача, пажљиво прочитајте "УПУТСТВО ЗА БЕЗБЕДНОСТ" и упутства за руковање.

1.1 Безбедносне ознаке и њихова значења

Ова упутства за употребу и ознаке и симболи који се користе на самом штампачу пружају се како би се обезбедило безбедно коришћење овог штампача и спречиле несреће и повреде вас или других особа.

Значења ових ознака и симбола су дата у наставку.

Указања

⚠ОПАСНОСТ	Упутства која следе уз овај термин указују на ситуације у којима непоштовање упутстава може довести до смрти или озбиљних повреда.
⚠УПОЗОРЕЊЕ	Упутства која следе уз овај термин указују на ситуације у којима непоштовање упутстава може довести до смрти или озбиљних повреда.
⚠ОПРЕЗ	Упутства која следе након овог термина указују на ситуације у којима непоштовање упутстава може довести до лаке или умерене повреде.
ВАЖНО	Упутства која следе након овог термина указују на ситуације у којима непоштовање упутстава може довести до оштећења имовине.
НАПОМЕНА	Упутства која следе након овог термина указују на мере предострожности и ограничења у употреби.

Симболи

	Овај симбол означава нешто што не смете да радите.
	Овај симбол означава да је натопање забрањено.
	Овај симбол означава да је растављање забрањено.
	Овај симбол означава делове или компоненте којима се не сме приступати.
	Овај симбол означава нешто што морате да урадите.
	Овај симбол означава да кабл за заземљивање мора бити прикључен.
	Овај симбол означава да се утикач одмах мора искључити из струје.

1.2 Напомене о безбедности

Основне информације

ОПАСНОСТ

- 

Контакт са деловима под високим напоном може довести до озбиљне повреде. Искључите напајање и уклоните поклопац након 5 минута.

УПОЗОРЕЊЕ

- 

Штампач смеју користити само оператери који су адекватно обучени за његову безбедну употребу.

- 

Штампач није погодан за употребу на местима где су присутна деца.

- 

Да бисте спречили незгоде и кварове, немојте сами мењати штампач. Brother неће бити одговоран за било какве незгоде или проблеме који произлазе из измена на штампачу.

- 

Не додирујте прикључак за напајање влажним рукама. У супротном, то може изазвати струјни удар.

- 

Не дозволите да штампач дође у контакт са течностима. У супротном, то може изазвати пожар, струјни удар или квар.

- 

Не стављајте посуде које садрже течности на овај штампач.

- 

У следећим околностима одмах искључите напајање, повуците кабл за напајање и обратите се месту куповине или квалификованом техничару:

– Ако је страна материја или течност продрла у унутрашњост штампача – Ако је штампач пао

– Ако из штампача излази дим или се осети необичан мирис

Ако наставите да користите штампач у горе наведеним околностима, то може довести до пожара, струјног удара или квара.

⚠ ОПРЕЗ

- 

  Када дође до квара у раду штампача, обратите се свом дилеру или квалификованом техничару.

- 

  Користите штампач на месту са довољном вентилацијом. Приликом фиксирања штампаног материјала топлотом настаје благи непријатан мирис.

Распакивање, транспорт и инсталација

⚠ УПОЗОРЕЊЕ

- 

  Распакивање, транспорт и инсталацију овог штампача сме да обавља само квалификовани техничар.

- 

  Не постављајте штампач у прашњавом окружењу. Ако се прашина накупи унутар штампача, то може изазвати пожар, електрични удар или проблеме са исправним радом.

- 

  При подизању овог штампача подижите га хоризонтално тако да се не нагиње. Непоштовање овог упутства може довести до повреда или квара уређаја услед његовог пада.

- 

  Када подижете штампач из амбалажног материјала или га премештате, очистите простор око својих ногу и обезбедите безбедност пре почетка рада. Непоштовање овога може довести до превртања, повреде или квара уређаја услед испадања штампача.

- 

  Обавезно прикључите заземљење. Непоштовање овог захтева може довести до електричног удара или квара.

- 

  Не савијајте или стискајте кабл на силу. То може изазвати пожар или струјни удар.

- 

  Не померајте плочу руком. То може довести до повреде, као што је заглављивање прстију у погонској јединици.

- 

  При уклањању основе плоче, прво уклоните само горњу плочу. Непоштовање овог упутства може довести до ненамерног одвајања и падања основе плоче и горње плоче, што може проузроковати повреду.

⚠ ОПРЕЗ

- Штампач тежи 115 кг (254 lb). При превозу или инсталирању штампача, користите исправан начин држања штампача. Уколико то не учините, може доћи до повреде или квара уређаја услед пада штампача.
- Штампач има подешаваче на доњем делу. Не дозволите да се заглаве за сто на који се штампач инсталира.
- Не постављајте штампач на нестабилну или дрхтаву површину, високу полицу или неко друго нестабилно место. То може довести до превртања, повреде или квара услед пада штампача. Поред тога, сто који подржава штампач треба да буде ширине најмање 35,4 инча (90 цм) и дубине најмање 23,6 инча (60 цм), и да може да издржи тежину од 150 кг (331 lb) или више.
- Не постављајте штампач на место где ће бити изложен вибрацијама. То може довести до погоршања квалитета штампе, повреде или квара уређаја услед пада штампача.
- Не повезујте кабл за напајање док инсталација није завршена. Штампач може да ради ако се напајање случајно укључи, што може довести до повреде.
- Не пењете се на штампач и не стављајте тешке предмете на њега. То може довести до повреде услед превртања или пада.
- Пазите да не додирујете закључавајуће механизме монтажне компоненте на горњој страни задњег поклопца. Непоштовање овог упозорења може довести до повреде.

ВАЖНО

- Штампач на дну има четири подешавача и гумене ножице за заштиту од пада. Приликом постављања штампача водите рачуна да се гумене ножице за заштиту од пада не одвоје од стола.

Штампање

⚠ УПОЗОРЕЊЕ

- 

  Држите прст или било који део тела даље од ротирајућег вентилатора. У супротном, може да се заглави и дође до повреда.

⚠ ОПРЕЗ

- 

  Обезбедите довољно простора испред штампача. Непоштовање овог упозорења може довести до повреде услед заглављивања између плоче за штампање и штампача.

- 

  Не додирујте медијум за штампање током рада. То може довести до повреда, као што је заглављивање прстију.

- 

  Не стављајте руке унутар поклопаца док је штампач укључен. У супротном, ваше руке могу доћи у контакт са покретним деловима, што може довести до повреде.

- 

  Када се претретмент нанесе на одштампане предмете (као што је мајица) прскањем или апликатором за претретман, настаје распрскана магла. Зато носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре дизајниране да штите од прскања течности и обезбедите довољну вентилацију када радите са њим.

ВАЖНО

- 

  Не померајте плочу за руко. То може довести до квара.

- 

  Избегавајте да стављате било какве предмете испред штампача. Платна може бити ударена и оштећена.

- 

  Коришћење друге верзије мастила може имати непредвиђене ефекте на квалитет штампе.

Одржавање

ОПРЕЗ

- 

  Пазите да вам се не устегну прсти при затварању поклопца штампача. Непоштовање овог упозорења може довести до повреде.

- 

  При замени главе, пазите да не ударите, не трљате или не стиснете руке или прсте. То може довести до повреде.

- 

  Приликом уградње кесице са мастилом, не додирујте ивице делова унутар касете са мастилом. То може довести до повреде.

- 

  Не пијте маст или течности као што су мастило, средство за одржавање, средство за чишћење, средство за претретман или отпад. Могу изазвати пролив или повраћање. Држите ван домашаја деце.

- 

  Ако маст или течности као што су мастило, средство за одржавање, средство за чишћење, средство за претретман или отпадни материјал уђу у очи или дођу у контакт са кожом, то може изазвати упалу. Не растављајте кесицу за мастило. У случају контакта са очима, не трљајте, већ одмах исперите очи водом.

- 

  Пратите одговарајућа упутства у приручнику када стављате руке унутар поклопца током редовног одржавања док је уређај укључен.

- 

  При замени делова и инсталирању додатне опреме увек користите само оригиналне Brother делове. Brother неће бити одговоран за било какве незгоде или проблеме који настану услед коришћења неоригиналних делова.

- 

  При замени делова или инсталирању додатне опреме, обавезно пратите поступке описане у упутству за употребу. Неправилни поступци могу довести до повреда или проблема.

Остало

Напомена

- 

  Користите штампач у простору који је слободан од извора јаког електричног шума, као што су шум на електричним водовима или статички електрични шум. Извори јаког електричног шума могу изазвати проблеме у исправном раду.

- 

  Све флуктуације напона напајања треба да буду унутар ±10% од номиналног напона за штампач. Флуктуације напона које су веће од тога могу изазвати проблеме са исправним радом.

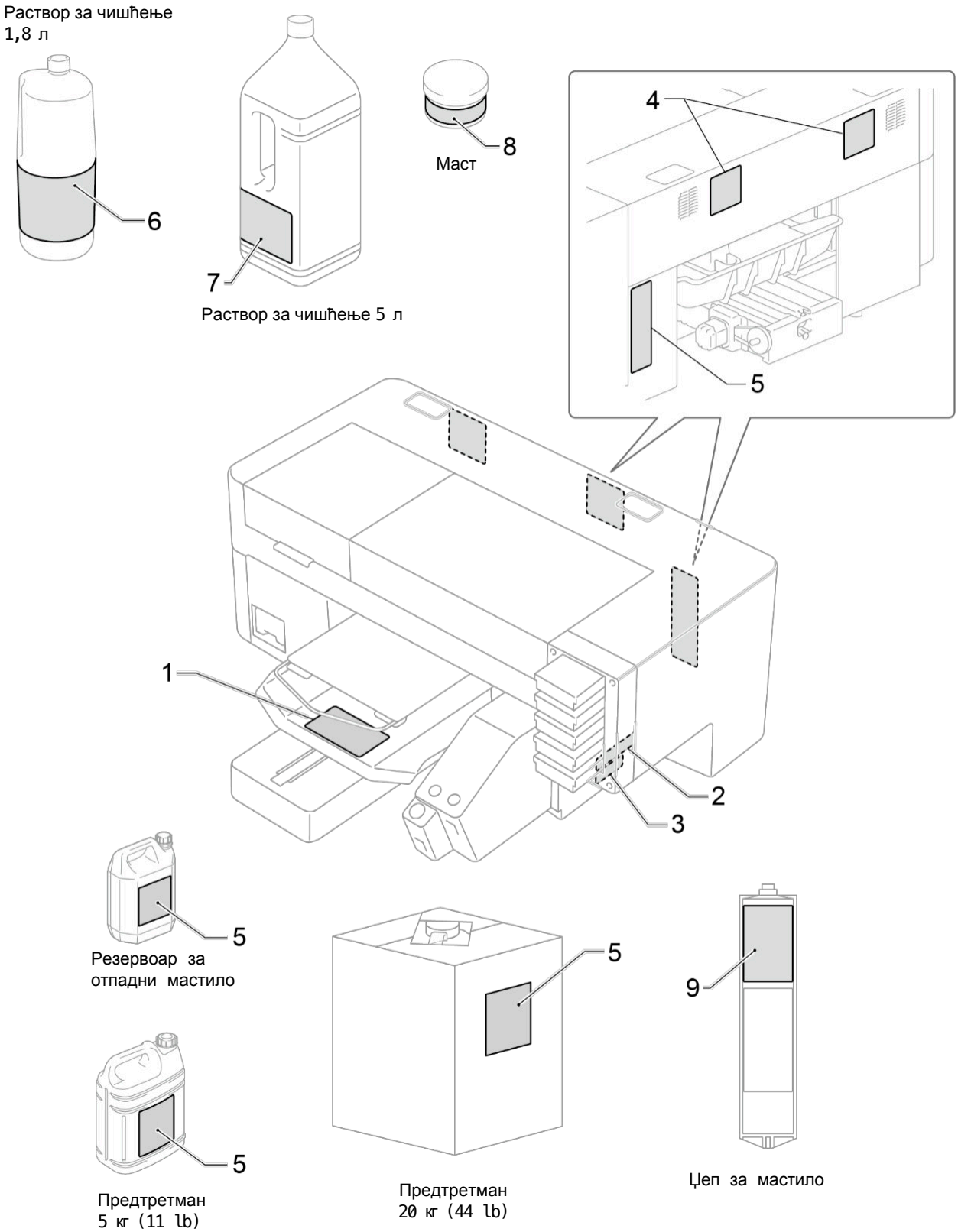
- 

  Капацитет напајања треба да буде већи од захтева за потрошњу струје штампача. Недовољан капацитет напајања може изазвати проблеме са исправним радом.

- 

  У случају електричне олује, искључите напајање и извадите кабл из зидне утичнице. Гром може изазвати проблеме са исправним радом.

1.3 Опрез: ознаке



Поглавље 1

УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ

На овом штампачу су приказане следеће ознаке упозорења.

Поштујте мере предострожности наведене на свакој ознаци упозорења приликом рада.

Ако је ознака одлепена или нечитка, обратите се свом дилеру.

За најновије информације погледајте етикете на потрошном материјалу и безбедносно-техничке листове (SDS) на нашем веб-сајту.

1



2



3



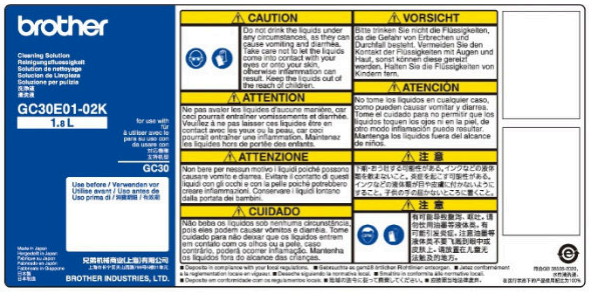
4



5



6



7



8



9



1.4 Када одлажете уређај

Потребан алат

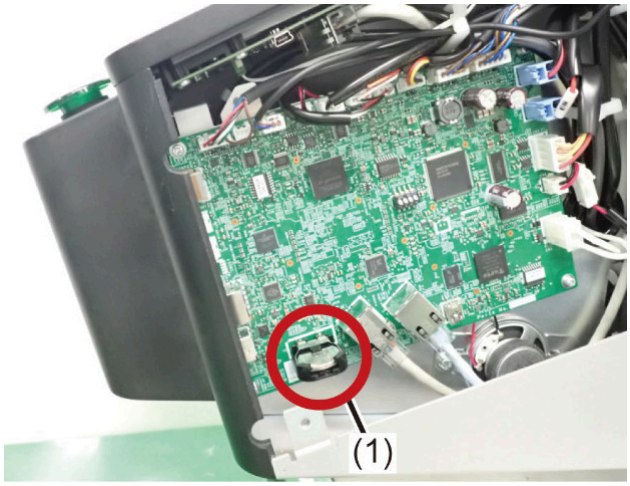
Филлипс одвијач: M3 до M5

Распакивање

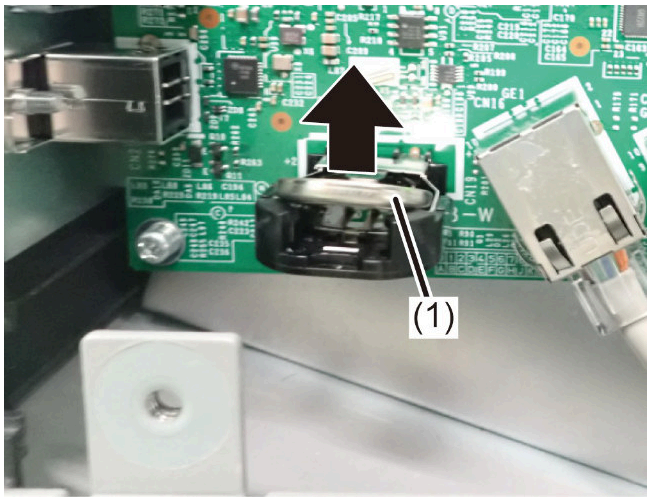
1 Уклоните бочни панел поклопца.



2 Можете видети литијумску батерију (1) као на следећој слици.



3 Уклоните литијумску батерију (1) повлачењем држача у правцу стрелице.



Уклоните батерију у складу са локалним прописима.

Напомена у складу са калифорнијским законом (САД) о употреби и руковању перхлоратом
Овај производ садржи CR кованичну литијумску батерију која садржи перхлорат – може бити потребно посебно руковање. Погледајте http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Поглавље 2
Пре прве употребе штампача

2.1 Обавезно прочитајте следеће напомене пре коришћења штампача

Имајте на уму следеће тачке пре коришћења штампача:

Мере предострожности за правилно коришћење

- **МОЛИМО ВАС ДА ШТАМПАЧ ОСТАВИТЕ УКЉУЧЕН 24 САТА ДНЕВНО.**

  Чак и када је штампач у режиму приправности, он аутоматски обавља одржавање, као што је циркулација беле боје унутар главне јединице, како би се спречило таложење беле боје.

- **Користите штампач у оквиру услова који су обухваћени његовом гаранцијом за најбољи резултат штампе (штампа на мајицама: температура од 18 до 30°C (64,4 до 86°F) и влажност од 35 до 85%, штампа на фолији: температура од 19 до 30°C (66 до 86°F) и влажност од 35 до 65%).**

  У супротном, главе за штампање могу да се зачепе мастилом и мастило може да прска.

- **Прилагодите висину платне пре коришћења у складу са медијумом за штампање.**

  За штампање на мајицама подесите висину тако да буде спуштена за један степен у односу на граничну висину коју детектује сензор за препреке, и проверите да сензор за препреке не детектује плочу.

  За штампање на фолији подесите висину платне на "A-".

- **Не спуштајте плочу превише.**

  У супротном, магла мастила ће се расипати унутар штампача, што може довести до запрљања површине за штампање, замагљивања отштампане слике и квара сензора и главне јединице. Повећајте висину платне ако је активиран сензор "Платна преписко".

  Подешавање висине платена на страници 185

- **Никада не искључујте штампач или не отварајте поклопац док је штампач у раду.**

  У супротном, штампач може да се поквари или посао штампања може да се заврши неуспехом.

- **Док се мастило чврсто не фиксира, не додирујте одштампани део.**

  Ако је медијум за штампање прљав од мастила која се још није чврсто стегла на његовој површини, таква мрља се не може уклонити ни прањем.

О мастиљастој касети

- **Убаците сваки картридж у отвор исте боје као и печат штампача.**
- **Протресите картриџ са белом мастилом отприлике 100 пута дневно, непосредно пре употребе.**

  Недовољно тресања може довести до таложења беле боје и тиме погоршати квалитет штампе.

- **Никада не извлачите ниједну касетицу док је штампач укључен.**

  У супротном, квалитет штампе може да се погорша или штампач може да се поквари.

- **Чувајте потрошни материјал на месту где није изложен директној сунчевој светлости.**
- **Искористите кесицу са мастилом, средство за претттретман и средство за чишћење пре истека рока трајања.**

  Такође, истрошите кесицу са мастилом у року од шест месеци након отварања запечаћеног паковања.

  Коришћење истекле кесице са мастилом може вас учинити одговорним за трошкове поправке чак и током гарантног рока.

- **Не допуњавајте и не растављајте кесицу са мастилом.**

  Да бисте дуго користили штампач и у потпуности искористили његове могућности, препоручујемо да користите кесице са мастилом које смо ми одредили. У случају да штампач не функционише исправно због коришћења неоригиналне кесице са мастилом, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.

- **Не остављајте штампач без убаченог мастиланог касета.**

  Ако се уторак за убацивање кертриджа остави празан, унутрашња игла може да се зачепи јер се мастило осуши или може доћи до оштећења штампача.

- **Пазите да кесица са мастилом не буде савијена, заглављена о оштре предмете или да не падне.**

  У супротном, може бити оштећен.

О претттретману

- **Избегавајте наношење претттретмана када се не користи бела боја.**

  Ако се на мајицу на коју је нанесена претходна обрада штампа само бојама, отпорност на прање може се погоршати.

- **Када складиштите мајице на које је нанесена претходна обрада, чувајте их на месту заштићеном од директне сунчеве светлости.**

- **Када први пут вршите штампање, испробајте претттретман на неприметном месту.**

  Неке мајице могу да изгубе боју због претттретмана и не могу да се врате у оригиналну боју чак ни прањем.

- **Уклоните сваки отисак претретмана водом у раној фази након наношења боје.**

  Када се на белу или светло обојену мајицу нанесе претттретман, боја прекривене површине може да се промени и не може да се врати у првобитни изглед чак и ако се мајица опере.

- **Када дође до преноса боје, обришите пренесено подручје од прљавштине меком и чистом крпом или четкицом за зубе натопљеном малом количином благе кућне детерџенције или алкохола.**

  Ако се штампани материјал трља о белу или светло обојену вештачку кожу на бази винил-хлорида, може доћи до преноса боје.

  Поред тога, када се површина у боји снажно трља о површину штампану само белом бојом, може доћи до преноса боје.

О одржавању

- **Да бисте одржали добар квалитет штампе, редовно обављајте одржавање.**

  Мере предострожности за одржавање доброг квалитета штампе/дуготрајну употребу штампача на страници 229

- **Користите оригинално средство за чишћење које смо ми одредили при чишћењу заштитне плочице млазница или чепа.** Ово вам омогућава да у потпуности искористите унутрашње могућности штампача и користите га дужи временски период. Коришћење комерцијално доступног алкохола или средства за чишћење може оштетити главе за штампање.

- **Никада немојте скидати главе за штампање осим када их замењујете новим.**

  Пошто су то прецизни компоненти, штампачка глава може отказати.

Шта радити када се штампач не користи

- **Када штампач неће бити коришћен дужи временски период, предузмите одговарајуће мере пре него што га складиштите, у зависности од трајања или услова складиштења.**

Када се дуго не користи на страници 272

О управљању отпадом

- **Одложите преостале отпадне материје и отпадни мастило на одговарајући начин као отпадну течност на бази воде, у складу са важећим законима и прописима.**

Остало

- **У случају да се штампач премешта на другу локацију због промене распореда итд., поставите нивелир на горњу површину плоче (платена) како бисте подесили штампач да буде хоризонтално нивелиран.**
- Не можете директно повезати овај производ са комуникационим линијама, укључујући јавне бежичне ЛАН мреже,
  телекомуникационих оператера као што су компаније за мобилну комуникацију, компаније за фиксну комуникацију или интернет провајдери. Уверите се да је производ повезан преко рутера ако ће се користити преко интернета.

Напомена

- Овај уређај је информационо-технолошка опрема класе А у складу са стандардима Савета за добровољну контролу сметњи изазваних информационо-технолошком опремом (VCCI). Коришћење овог уређаја у кућном окружењу може изазвати радио сметње. У том случају, корисник може бити у обавези да предузме одговарајуће мере.

О заштитним знаковима

Имена оперативних система описаних у главном контексту овог приручника су скраћена. У овом приручнику, ® или TM ознаке се не користе.

Логотип Brother је регистровани заштитни знак компаније Brother Industries, Ltd.

Apple, Macintosh, Mac OS, iOS, OS X, macOS, Safari, iPad, iPhone, iPod и iPod touch су заштитни знаци или регистровани заштитни знаци компаније Apple Inc. у Сједињеним Америчким Државама и другим земљама.

Званичан назив Windows® 11 је Microsoft® Windows® 11 оперативни систем (у овом приручнику представљен као Windows 11).

Microsoft® и Windows® 11 су заштитни знаци или регистровани заштитни знаци компаније Microsoft Corporation у Сједињеним Америчким Државама и другим земљама.

Adobe, логотип компаније Adobe, Acrobat, Photoshop и Illustrator су заштитни знаци компаније Adobe Systems Incorporated (Adobe Systems).

QR Code је регистровани заштитни знак компаније DENSO WAVE INCORPORATED.

Остала имена производа и компанија поменута овде могу бити заштитни знаци или регистровани заштитни знаци њихових одговарајућих власника.

Информације у овом документу и спецификације овог производа подлежу променама без претходне најаве.

О CE изјавама

Доступно за преузимање на: https://www.brother.com

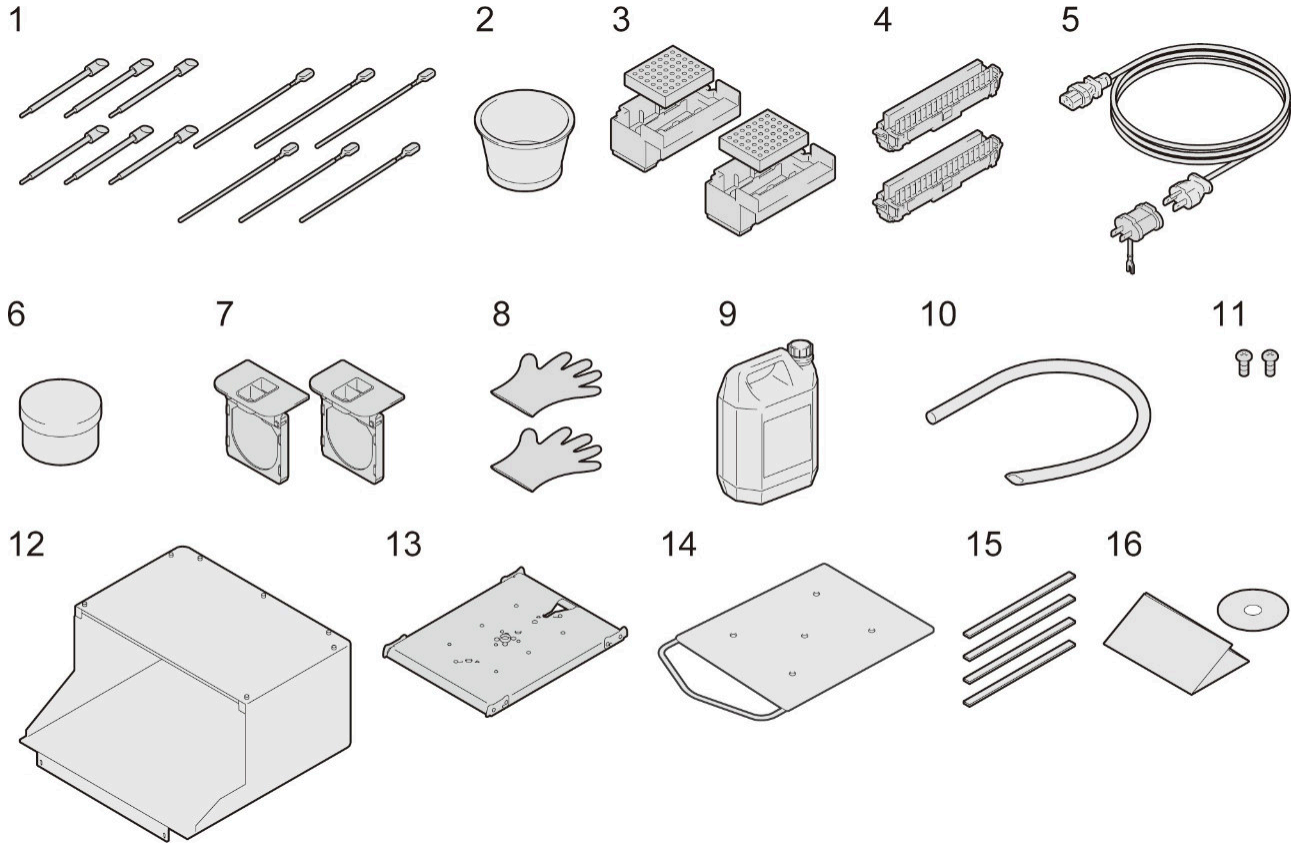
О софтверу

Уговор о лиценци за крајњег корисника за Brother софтвер

ВАЖНО – МОЛИМО ПРОЧИТАЈТЕ ПАЖЉИВО
Ова Уговорна лиценца крајњег корисника ("EULA") правни је споразум између вас и компаније Brother Industries, Ltd. ("Brother"), којим се регулише ваше коришћење Brother софтвера који ће бити инсталиран ако кликнете на дугме "Да" на овом дијалошком оквиру ("СОФТВЕР"). Кликом на "Да" слажете се да сте правно обавезани условима овог EULA. Ако се не слажете са условима овог Уговора, нећете добити лиценцу за СОФТВЕР. У том случају не смете користити СОФТВЕР.
Услови и одредбе. 1. Власник.
Сва права, наслови и интереси у и на СОФТВЕР и датотеке повезане с њим у власништву су компаније Brother или њених добављача. Горе наведена права на СОФТВЕР вам се лиценцирају на ограниченој основи како је прописано у следећем члану 2. У сваком случају, ова одредба се не сме ни на који начин тумачити као израз уступања или продаје било каквих ауторских права или других права интелектуалне својине на СОФТВЕР од Brother-а вама.
2. Додељивање лиценце.
2.1 Brother вам додељује неексклузивну, непреносиву лиценцу за инсталирање и коришћење СОФТВЕРА на једном или више рачунарских уређаја.
2.2 Brother вам даље даје лиценцу да у сваком тренутку направите једну копију СОФТВЕРА, искључиво у архивске сврхе, при чему та копија мора да садржи и наведе све обавештења о ауторским и интелектуалним правима.
2.3 Осим ако није изричито предвиђено у горе наведеним одељцима 2.1 и 2.2, Brother вам не додељује никакву лиценцу у вези са СОФТВЕРОМ. Осим у мери у којој то изричито дозвољава важећи закон, не смете, (i) правити било какве копије СОФТВЕРА осим ако то није изричито дозвољено у складу са одељцима 2.1 и 2.2 овог Уговора о крајњој коришћењу (EULA), (ii) мењати СОФТВЕР, (iii) реверзно инжењерити, раставити, декомпилирати или користити СОФТВЕР за креирање било ког изведеног софтвера, (iv) изнајмљивати или давати у закуп СОФТВЕР, (v) омогућити јавном преузимање СОФТВЕРА, или (vi) пренети СОФТВЕР било којој трећој особи или странама жицом или било којим другим средством. 3. ОДРИЦАЊЕ ГАРАНЦИЈА
У ОКВИРУ ДОЗВОЉЕНОГ ЗАКОНОМ, ОВО СОФТВЕР ВАМ СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ" БЕЗ ИКАКВИХ ГАРАНЦИЈА ИЛИ УСЛОВА, БИЛО УСМЕНЕ ИЛИ ПИСАНЕ, ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ. BROTHER ПОСЕБНО ОДРИЧЕ СВАКЕ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ ИЛИ УСЛОВА О ПРОДАЈНОЈ ВРЕДНОСТИ, ЗАДОВОЉАВАЈУЋЕМ КВАЛИТЕТУ, НЕПОШТОВАЊУ ПРАВА ТРЕЋИХ И/ИЛИ ПРИГУЋЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ.
4. ОГРАНИЧЕЊЕ ОДГОВОРНОСТИ
У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ БРАТЕР НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ШТЕТУ ПО ГУБИТАК ПРОФИТА, ГУБИТАК ПОСЛОВНИХ МОГУЋНОСТИ, ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА ПОДАТАКА, ПРЕКИД ПОСЛОВАЊА, ИЛИ ЗА НЕПОСРЕДНЕ, ПОСЕБНЕ, СЛУЧАЈНЕ, КАЗНЕНЕ, ПРИМЕРНЕ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНЕ ШТЕТЕ БИЛО КОЈЕ ВРСТЕ, КОЈЕ ПРОИСТЕКУ ИЗ КОРИШЋЕЊА, НЕМОГУЋНОСТИ КОРИШЋЕЊА ИЛИ РЕЗУЛТАТА КОРИШЋЕЊА СОФТВЕРА, БИЛО ДА СЕ ЗАСНИВА НА УГОВОРУ, ДЕЛИКТУ ИЛИ НА ДРУГОМ ПРАВНОМ ОСНОВУ. ВАША УПОТРЕБА СОФТВЕРА ЈЕ ИСКЉУЧИВО НА ВАШ СОЈИ РИЗИК. УКОЛИКО СОФТВЕР ОКАЖЕ СЕ НЕИСПРАВНИМ, ВИ ПРЕУЗИМАТЕ ЦЕЛОКУПНЕ ТРОШКОВЕ СВЕ УСЛУГЕ, ПОПРАВКЕ ИЛИ КОРЕКЦИЈЕ И, У ОНОЈ МЕРИ У КОЈОЈ ТО ДОЗВОЉАВА ПРИМЕНЉИВИ ЗАКОН, СЛАЖЕТЕ СЕ ДА БЕЗУСЛОВНО ОДРИЧЕТЕ СВЕ ЗАКОНСКЕ ИЛИ ДРУГЕ ПРАВА КОЈА МОЖЕТЕ ИМАТИ ПРОТИВ КОМПАНИЈЕ BROTHER У ВЕЗИ С ТАКВОМ МАНАМ. Без обзира на то—
Упркос наведеном, ови услови не настоје да ограниче законска права потрошача која се не могу одрећи у складу са важећим законом.
5. Рок.
Ова EULA ступа на снагу тренутком вашег прихватања и остаје на снази све док не престанете да користите СОФТВЕР. Међутим, Brother може раскинути ову EULA без претходне најаве.
6. Применљиви закони.
Овај превод оригиналног јапанског EULA на енглески језик регулисан је и контролисан у складу са законима Јапана. Ако се било која од одредби овог EULA прогласи ништавном, такве одредбе ће бити одвојиве и независне од осталих одредби овог EULA, а ваљаност осталих одредби и целокупног EULA неће бити погођена.

2.2 Компоненте укључене уз штампач

Компоненте које се испоручују уз штампач приказане су у наставку. Међутим, у случају да неки од компоненти недостаје, молимо вас да контактирате свог дилера.



НЕ.	Назив	Количина	НЕ.	Назив	Количина
1	Чиста штапић R / Чиста штапић T	6 по комад	9	Резервоар за отпадни мастило	1
2	Чаша за чишћење	1	10	Цев за отпадну мастило	1
3	Испирање пријемника / Испирање пене	по 2	11	Вијци за монтажу задњег поклопца *1	2
4	Брисач	2	12	Задна корица	1
5	Наизменични кабл за напајање	1	13	Платена база	1
6	Маст	1	14	Горња плоча (одрасла плоча)	1
7	Поклопац филтера / Филтер вентилатора	по 2	15	Гумени магнетић	4
8	Ракетке (за чишћење јединице за одржавање)	2	16	Упутство за подешавање	1

*** Главице за штампање су причвршћене на штампач пре испоруке.**

САВЕТИ

*1: Вијци су већ причвршћени за штампач.

2.3 Остале потребне ставке

Шта купујете од наших дистрибутера

- Врећица са мастилом
- Раствор за чишћење
- Претретман

Остало

- USB 2.0 усаглашени кабл за уређај (A/B)

  Напомена

  - Коришћење каблова различитих од наведеног може довести до тога да штампач постане нефункционалан. Такође, не користите продужни кабл.

- LAN кабл (100BASE-TX/1000BASE-T)
- USB флеш меморија

  Молимо користите USB флеш меморију форматирану у FAT32 капацитета од 2 GB до 32 GB. Не можете користити USB меморију са безбедносним функцијама као што је функција закључавања лозинком или већу од 32 GB.

- Чиста вода (само за штампање на мајицама)

  То се односи на воду као што су дестилована вода и пречишћена вода, која се користи за разређивање претретмана.

  Напомена

  - Избегавајте коришћење воде из чесме која садржи нечистоће.

- Ролик за претретман (опционално)

  Ово се користи за наношење претретмана на мајицу. Препоручљиво је користити ручку за ваљак отпорну на рђу.

  Напомена

  - Одвојено обезбедите посуду (контејнер за разређивање), дршку (ручку за ваљак), сто за наношење средства и вагу за мерење количине премаза.

- Прскалица (комерцијално доступна ставка)

  Ово се користи за наношење претретмана на мајицу. Користите распршивач (по могућству електрични) који може да испушта фину магличку. У поређењу са ваљком, распршивач омогућава лакше и равномерније наношење и смањује неједнакост премаза, али захтева посебан простор за употребу.

  Поред спреја, доступан је уређај за наношење претретмана (комерцијални производ) који може аутоматски да нанесе претретман на мајицу. По потреби, обезбедите их за одвојено коришћење.

- Преса за грејање

  Мора обезбедити перформансе којима се може покрити цео распон штампе величине плоче за штампање која се користи и одржати температуру од 180 °C (356 °F) током 35 секунди или дуже. У фази фиксирања претттретмана обавезно користите пресу за загревање, а не рерну, како бисте изгладили површину.

- Лист за одлепљивање

  Увек користите овај лист за изравнавање фиксиране површине и побољшање својства одлепљивања приликом фиксирања претттретмана и боје помоћу преше за загревање. Одредбе за претттретман на страници 166

- Силиконска пена (отворене ћелијске структуре)

  То је пенасти душек отпоран на топлоту. Користите га у фази фиксирања уз помоћ преше за загревање.

- Лепљиви ваљак (само за штампање на мајицама)

  Користите их за уклањање пахуља са мајице или остатака са њене површине.

- Филм за пренос (само за штампу филмом)

  Напомена

  - Чувати на удаљености од високих температура и влажности у складу са захтевима за складиштење филма који се користи. Непоштовање може имати непредвидиве последице по квалитет штампе.

- Прашак (само за штампање на филму)

  Напомена

  - Чувати на удаљености од високих температура и влажности у складу са захтевима за складиштење праха који се користи. Непоштовање може имати непредвиђене последице по квалитет штампе.

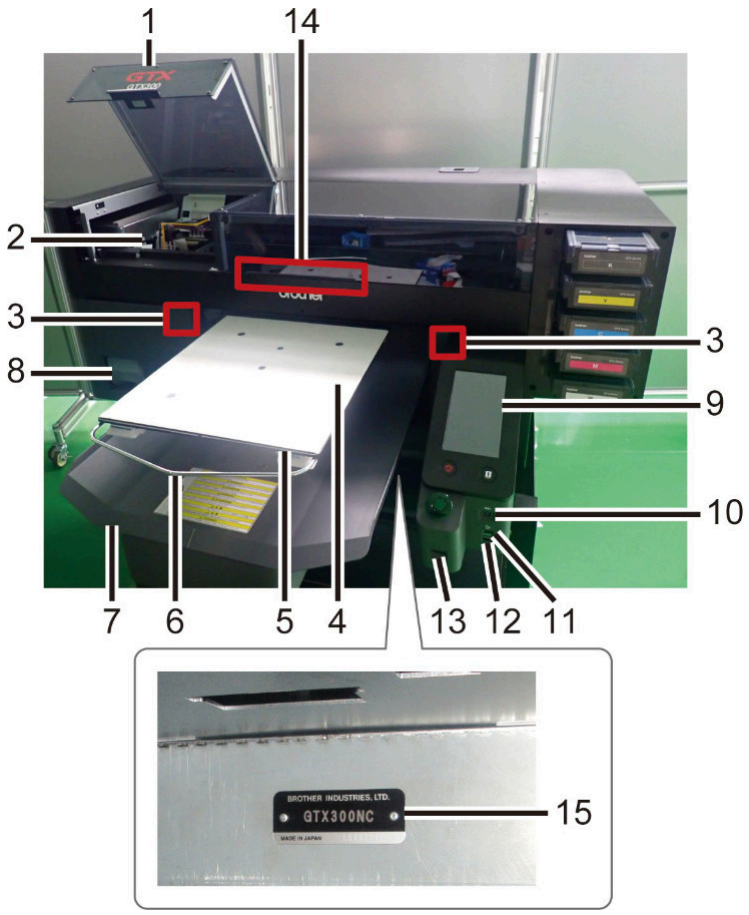
- Уређај за фиксирање праха (само за филмско штампање)
- Мајица (медијум за штампање)
  - 100% памук
  - Полиестерска мешавина предива

  САВЕТИ

  - Иако се препоручује употреба мајице од 100% памука, неки текстили не могу нужно гарантовати добар квалитет штампе чак и ако су направљени од 100% памука или мешане пређе. Посебно, за мајицу од новог материјала, унапред извршите тест штампе на њој.
  - Раније обавите тест штампе како бисте проверили стање фолије и праха.
  - Неки текстили могу оставити приметне трагове претттретмана након фиксирања. У том случају, испрати их водом.
  - Претходно извршите тест штампе. Затим се могу појавити следећи феномени:
    - Текстил може да изгуби боју услед претходне обраде и не може да се врати у првобитни изглед чак ни прањем.
    - Тканина од полиестерске мешане пређе тамне боје раствара боју, што може изазвати промену беле боје у нешто другачију.
    - Вероватно је да ће тканина постати жућкаста након фиксирања претттретмана.

2.4 Име и функција сваке компоненте

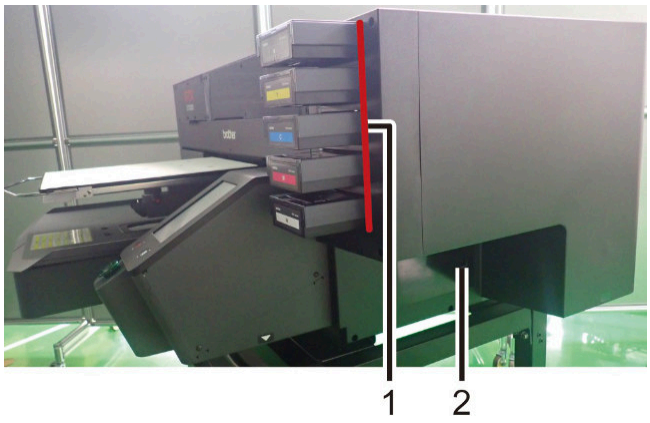
2.4.1 Приказ предње стране



Бр.	Назив	Функција
1	Поклопац главног уређаја	Отворите овај поклопац када чистите унутрашњи део штампача.
2	Носач штампача	Држи штампајућу главу.
3	Сензор за препреке	Проверује присуство препрека по висини (као што је згужвана мајица) које се налазе у домету за сударање са главом за штампање.
	Сензор "Платена превише ниска"	Побрините се да размак између главе и плоче није превелик.
4	Плоча за штампање	Помаже да мајица не помера/не клизи током штампања како би слика била јасно одштампана.
5	Плате	Поставите мајицу за штампање.
6	Рамено шипче	Подударите положај мајице са овом шипком.
7	Плоча за мајицу	Држи делове мајице који висе према доле и увлачи целу мајицу у штампач.
8	Резервоар за средство за чишћење	Резервоар за средство за чишћење које се користи за одржавање.
9	Панел за рад	Користите овај панел за рад штампача.

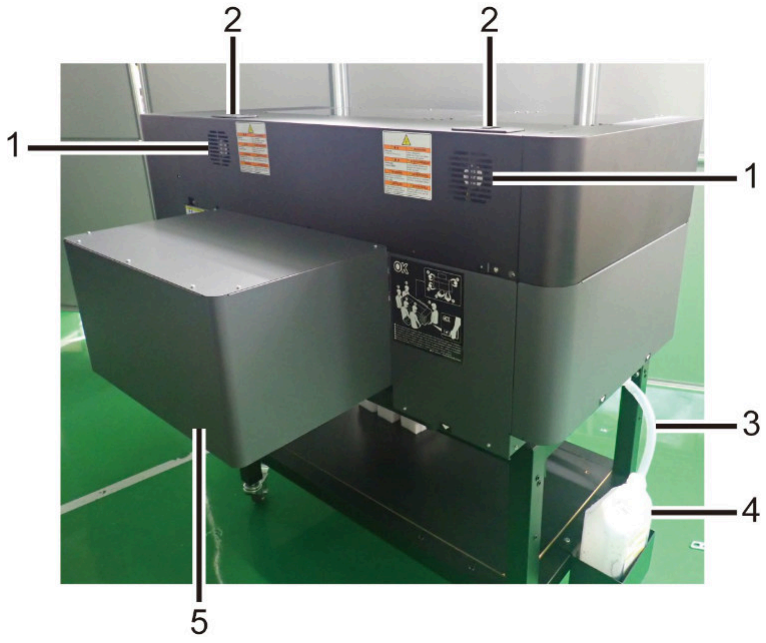
Не.	Име	Функција
10	Слот за убацивање USB флеш меморије	Убаците УСБ флеш меморију у овај слот.
11	LAN порт	Убаците LAN кабл који ће се повезати са рачунаром.
12	USB порт	Убаците USB кабл који ће бити повезан са рачунаром.
13	Дугме за укључивање/искључивање	Укључите/искључите штампач. Операцију искључивања треба извршити након завршетка свих потребних операција. Стандбај напајање се не може искључити.
14	Улаз за ваздух	Овај отвор служи као вентилациони отвор. Оставите отвор неометаним.
15	Плочица са моделом	На овој плочи је урезан серијски број производа.

2.4.2 Десна страна



Бр.	Име	Функција
1	Слот за кертриџ са мастилом	У редоследу одозгоре надоле приказане су црне (K), жуте (Y), цијан (C), магента (M) и беле (W) боце са мастилом. Обавезно ставите сваку боцу са мастилом на своје право место.
2	Прикључак за кабл за напајање	Убаците кабл за напајање у овај прикључак.

2.4.3 Поглед са леве стране/Поглед са задње стране

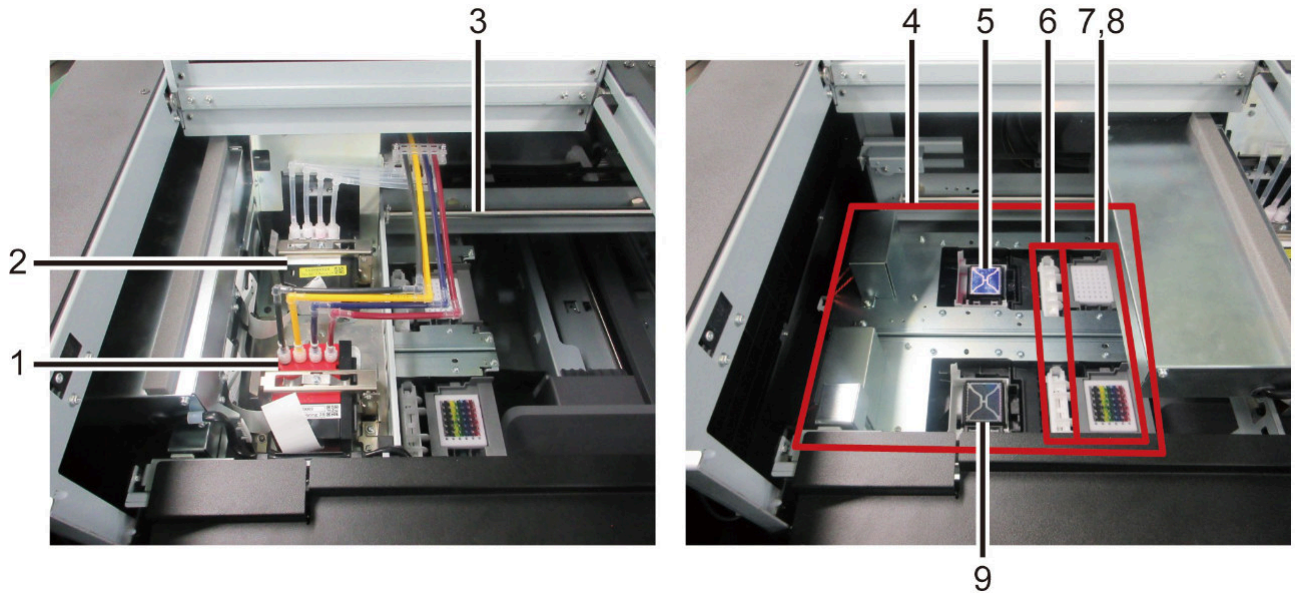


Не.	Име	Функција
1	Издувни отвор	Ово је излаз за испуштање ваздуха који избацује вентилатор. За правилно коришћење, држите овај отвор удаљеним од најближег зида најмање 7,9 инча (20 cm).
2	Филтер вентилатора	Апсорбује маглу мастила која се ствара унутар штампача на својој површини.
3	Цев за отпадни туш	Ова цев служи за усмеравање тока отпадне мастиле у резервоар за отпадну мастилу. Држите га неовијеног како ток отпадне боје не би био ометен.
4	Резервоар за отпадни мастило	Овај резервоар прикупља отпадни мастило.
5	Задна корица	Штити радни опсег плоче.

2.4.4 Унутар главне јединице поклопац

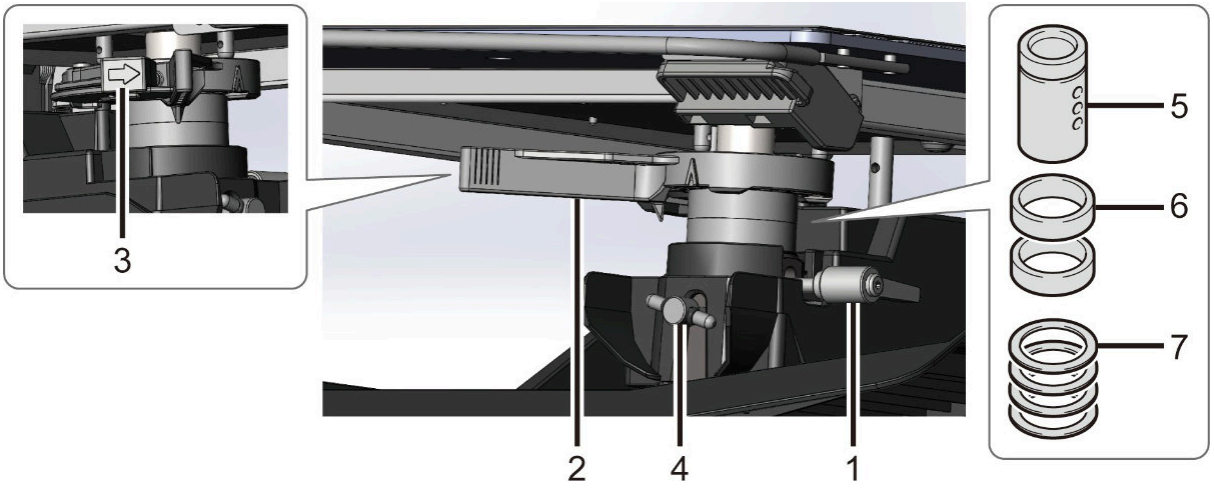
ВАЖНО

- Пратите одговарајућа упутства у приручнику када стављате руке унутар поклопца током редовног одржавања док је уређај укључен.



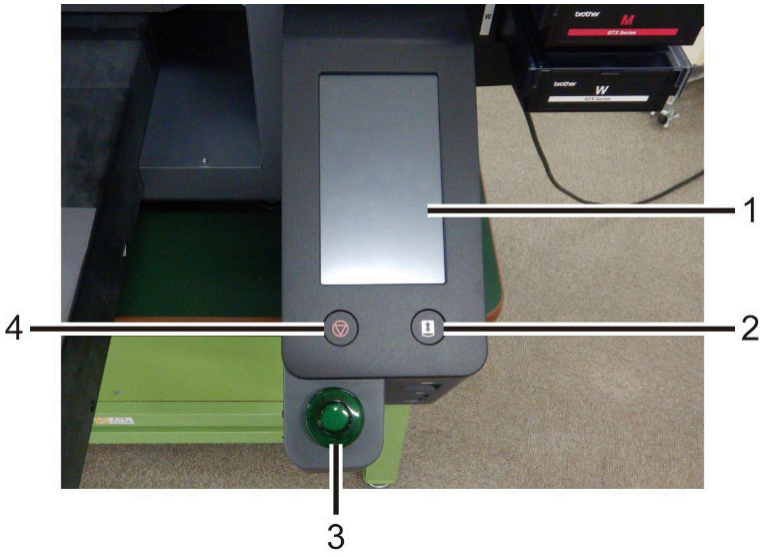
Не.	Име	Функција
1	Штампајућа глава (предња страна: на бочној страни)	Испаљује бојену мастило.
2	Штампајућа глава (назадна страна: на белој страни)	Испаљује белу мастило.
3	Осовина водилица за колица	Ова осовина подржава колица.
4	Јединица за одржавање	Да би се одржао добар квалитет штампе, ова јединица редовно обавља функције одржавања штампачких глава. (Пример: функција аутоматског чишћења)
5	Чешља (на задњој страни: на белој страни)	Заштићава површину главица са беле стране и усисава мастило током чишћења главица.
6	Брисач (за CMYK и белу)	Брише мастило са површине главе.
7	Пена за испирање	Да би се одржао добар квалитет штампе, пена апсорбује капљице боје из млазнице штампача.
8	Пријемник за испирање	Поставите пену за испирање.
9	Чеш (предњи: на страни у боји)	Заштићава површину главица на бочној страни у боји и усисава мастило током чишћења главица.

2.4.5 Поглед испод плоче за штампање



Не.	Име	Функција
1	Лева за фиксирање плоче	Користите ову полугу да осигурате плочу на месту. Опуштеност може довести до губитка квалитета слике. Затегните или опустите га да бисте подесили висину плоче приликом постављања/уклањања плоче. Оставите га затегнутог током штампања.
2	Подесивац висине плоче	Овај полуга се користи за подешавање висине плоче.
3	Језичак полуге за подешавање висине плоче	Овај језичак треба користити за пребацивање ознаке на скали висине плоче на "A-".
4	Точак	Користите овај точак да осигурате лежај плоче на месту. Овај точак треба користити за подешавање висине плоче. Затегните га током штампања. Опуштеност може довести до губитка квалитета слике.
5	Подшипник плоче	Служи за учвршћивање и држање плоче на месту.
6	Огрлице	Користи се за промену висине плоче мењањем броја.
7	Размак	Висина плоче сваке машине прецизно се подешава бројем подлошака. Никада не мењајте или не уклањајте ове подлошке чак и приликом подешавања прстенова, јер ће то утицати на квалитет штампе.

2.4.6 Рад панела



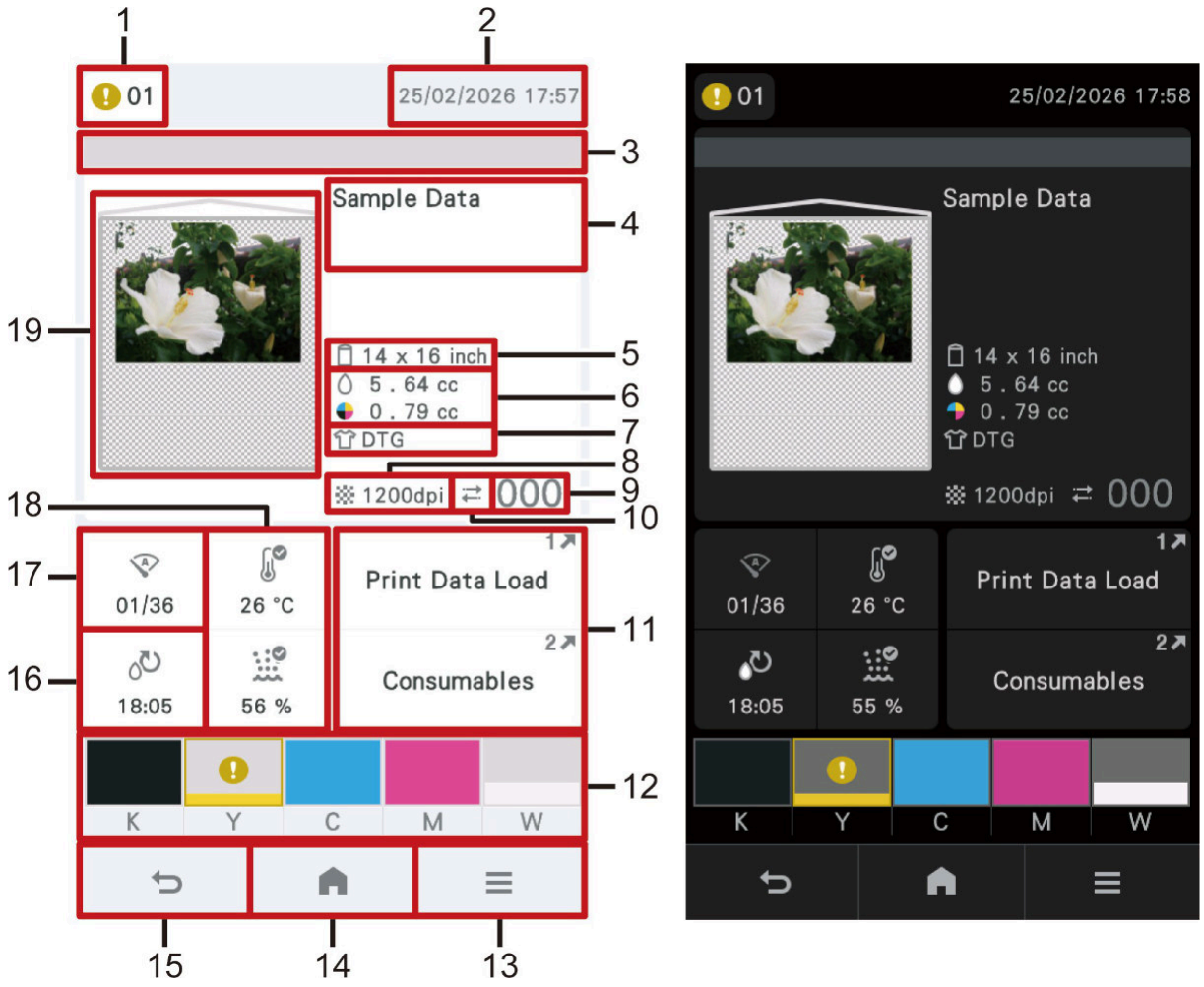
Не.	Назив	Функција
1	Течни кристални панел/ додирни панел	Панел приказује информације о подацима за штампање, статусу штампача, окружењу и грешкама и омогућава вам да изаберете и извршите функције преко дугмета менија у доњем десном углу панела.
2	Дугме за плочу	Користи се за померање плоче ка задњем или предњем делу штампача. Користите ово дугме да бисте проверили да ли је плоча подешена на одговарајућу висину након подешавања висине плоче.
3	Дугме за штампање	Нема података за штампање када је ово дугме искључено. Ово дугме трепери током пријема података за штампање и осветљава се када се тај пријем заврши. Штампање ће почети ако притиснете ово дугме када је осветљено.
4	Дугме за заустављање	Овим дугметом се могу отказати радње као што су штампање и померање плоче. Штампач ће се зауставити након што се заврше неопходне радње за одржавање квалитета штампача, као што су повлачење штампачких глава и операција капања. Док се приказује екран менија, приказ ће се затворити и вратити на екран режима чекања.

Течни кристални панел

Слика приказана испод показује стање у којем је штампач примио податке за штампање. На овом екрану приказују се тренутно стање штампача и неопходне информације за штампање.

САВЕТИ

- Можете променити режиме позадине течнокристалног панела.
Подешавање режима позадине панела на страници 291



Не.	Индикације	Функција
1	Знак упозорења	Ова ознака се појављује када год се издаје упозорење. Притиском на ▶ , тренутни екран се пребацује на екран упозорења где је приказана одговарајућа порука упозорења.
2	Приказ времена	Приказани су тренутни датум и време. Можете променити формат датума из менија.
3	Подручје приказа траке напретка	Приказује статус напретка током процеса штампања и/или пријема података за штампање.

Не.	Указатељи	Функција
4	Подручје за приказ текстуалних низова на основној дисплеј-екрану	У овом делу се приказују назив посла штампања или назив датотеке, аутоматско чишћење, статус пријема, статус чекања итд.
5	Величина платна	Величина плоче коју штампарски драјвер одреди приликом креирања датотеке овде је назначена.
6	Волумен мастила који ће се користити	Овде је приказан потребни волумен мастила (мл) за штампање једног листа примљених података за штампу. (Појединачно за боју и белу)
7	Икона за штампарске медије	Ова икона показује да ли штампа треба да се изведе на мајицама (DTG) или на фолији (DTF), у складу са подацима за штампу које сте креирали на рачунару.
8	Икона резолуције	Резолуција штампе примљених података за штампу приказана је овде.
9	Број одштампаних листова	Укупни број одштампаних листова за које је штампање завршено као одговор на примљене податке за штампање приказан је овде. (0 до 999)
10	Икона правца штампања	Смер штампања се овде приказује у облику иконе за двосмерно или једносмерно штампање.
11	Пречица	Притиском овог дугмета отвара се мени који је наведен у менију за подешавање пречице.
12	Поље за приказ преосталог обима мастила	У овом пољу приказан је тренутни преостали ниво мастила у свакој касети. У редоследу лево-десно овде су приказане количине преосталог мастила у црној (K), жутој (Y), цијан (C), магента (M) и белој (W) боји.  Остатак мастила је мали. Обезбедите мастило за следећу сесију штампања. *1  Трака је празна.
13	Дугме менија	Притиском овог дугмета враћате се на врх корисничког менија. Статус екрана ће бити поништен. *2
14	Дугме Почетна	Притиском овог дугмета прелазите на приправно приказивање. Статус екрана ће бити поништен. *2
15	Дугме за поништавање	Притиском овог дугмета враћате се на претходни екран.
16	Приказ времена циркулације беле боје	Приказано је време почетка следеће циркулације беле боје. Притиском на дугме [Приказ обележавања] можете проверити време заказане циркулације беле боје подешене са рачунара.
17	Приказ аутоматског чишћења	Приказан је број листова одштампаних од последњег аутоматског чишћења. Без обзира на број одштампаних листова, икона је жута када се аутоматско чишћење може извршити при следећем штампању.
18	Иконе влажности и температуре	Приказана је тренутна температура и влажност унутар штампача.

Не.	Указатељи	Функција
19	Приказ прегледа	У овом прозору је приказан екран за преглед примљених података за штампу. Екран за преглед приказан овде је окренут наопако у односу на оријентацију странице (горња страна слике за преглед усмерена је ка предњој страни главне јединице штампача). Поред тога, могуће је променити и смер приказа прегледа.

ВАЖНО

*1: Ако штампате велику количину текста када је ниво преосталог мастила низак, мастило се може потрошити током процеса штампања. Као груба смерница, замените кесу са мастилом пре него што штампате количину која захтева 20 cc или више мастила.

*2: У случају екрана за које је отказавање онемогућено, дугме менија/дугме почетне странице такође је онемогућено.

Поглавље 3
Листа менија

Манипулација менијем на екрану

Шта да радите	Како да радите
Почетак	Додирнуће на додирном панелу у стању чекања премешта тренутни екран на екран за избор менија.
Избор / Потврда	Да бисте изабрали ставке, скролујте или додирните екран осетљив на додир.
Назад	Додирнуће на додирном панелу мења тренутни мени у други елемент менија који је један ниво више у хијерархији менија.
Излазак	• Ако притиснете када је мени у највишем слоју менија и даље приказан, мени ће се затворити и систем ће се вратити у стање приправности. • Ако додирнете и на додирном панелу када је опционални мени и даље приказан, мени ће се затворити и систем ће се вратити у режим чекања.

Листа менија

Први слој	2. слој	Трећи слој	Опис
[Чишћење главе]	[Обично чишћење]	[Боја]	У случају да се не испаљују капљице мастила, ова ставка менија вам омогућава чишћење свих млазница колорних главица.
		[Бела]	У случају да се не испаљују капљице туша, ова ставка менија омогућава чишћење свих млазница белих глава.
		[Све штампачке главе]	У случају да се не испаљују капљице туша, ова ставка менија омогућава чишћење свих млазница свих штампачких глава.
	[Моћно чишћење]	[Боја]	У случају да се лоше испаљивање капљица мастила не побољша обичним чишћењем, користите ову ставку менија.
		[Бела]	
		[Све штампачке главе]	
	[Супер чишћење]	[Боја]	У случају да слабо испуштање капљица мастила не буде побољшано снажним чишћењем, користите ову ставку менија.
		[Бела]	
		[Све штампачке главе]	
	[Брзо испаљивање]	[Боја]	Извршите једну од операција испирања када се капљице боје не испаљују стабилно.
		[Бела]	

Први слој	2. слој	Опис
[Тест штампа]	[Провера млазница CMYK]	Ово је тест образац за проверу да ли се капљице мастила из колорних глава исправно испаљују или не.
	[Провера млазница – бело]	Ово је тест образац за проверу да ли се капљице туша исправно испаљују из белог главића (главића).
[Учитавање података за штампање]		Сви подаци за штампање сачувани у USB флеш меморији (ARX3 или ARXP фајл) учитавају се у систем.
[Историја пријема]		Избором ове ставке у менију можете приказати све примљене податке за штампање по редоследу од најновијих до најстаријих и одабрати било који од њих.
[Одрживост]	[Чишћење/замена потрошних делова за одржавање]	Користи се при извођењу одржавања штампача.
	[Циркулација беле боје]	
	[Замена главе]	
	[Инсталирајте мастило након замене главе]	
	[Почетна инсталација мастила]	
	[Чишћење ваздушним испирањем]	
	[Инсталација бришача]	
	[Рад резервоара за чишћење брисача]	
[Добијање лог фајла]		Користите га када то наложи сервисни техничар.
[Подешавање штампача]	[Подешавања штампања]	Користите приликом конфигурисања штампача.
	[Подешавања чишћења]	
	[Подешавања дисплеја]	
	[Подешавање ИП адресе]	
	[Филтрирање мреже]	
	[Подешавање тастера за пречице]	
[Приказ информација о раду штампача]	[Потрошни материјал]	Користити по потреби.
	[Рок трајања мастила]	
	[Укупно отштампано]	
	[Историја додавања/уклањања CTG]	
	[Проверите распоред циркулације]	
	[Температура и влажност]	

Први слој	2. слој	Опис
[Потврдите мрежне поставке]	[IP адреса]	Користити по потреби.
	[Маска подмреже]	
	[Стандардна врата]	
	[Име хоста]	
	[MAC адреса]	
[Језик]		
[Верзија]	[Ферм верзија]	
	[Информације о подацима]	
	[Серијски број]	
	[Информације о глави]	
	[Лиценца отвореног кода]	
	[Професионално мени]	

Поглавље 4
Инсталација и припрема

Обавезно користите штампач након што сте подесили све исправно у складу са упутствима описаним у овом поглављу. Пажљиво прочитајте УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ на страници 8 у уводним страницама пре почетка рада.

4.1 Инсталирање штампача

Молимо погледајте упутство за подешавање које је приложено уз штампач за детаље о поступцима распаковања и инсталације следећих додатака.

- Задна плоча
- Поклопац филтера / Фан филтер
- Цев за отпадни мастило
- Чистач
- Испирање пријемника / Испирање пене
- Платена

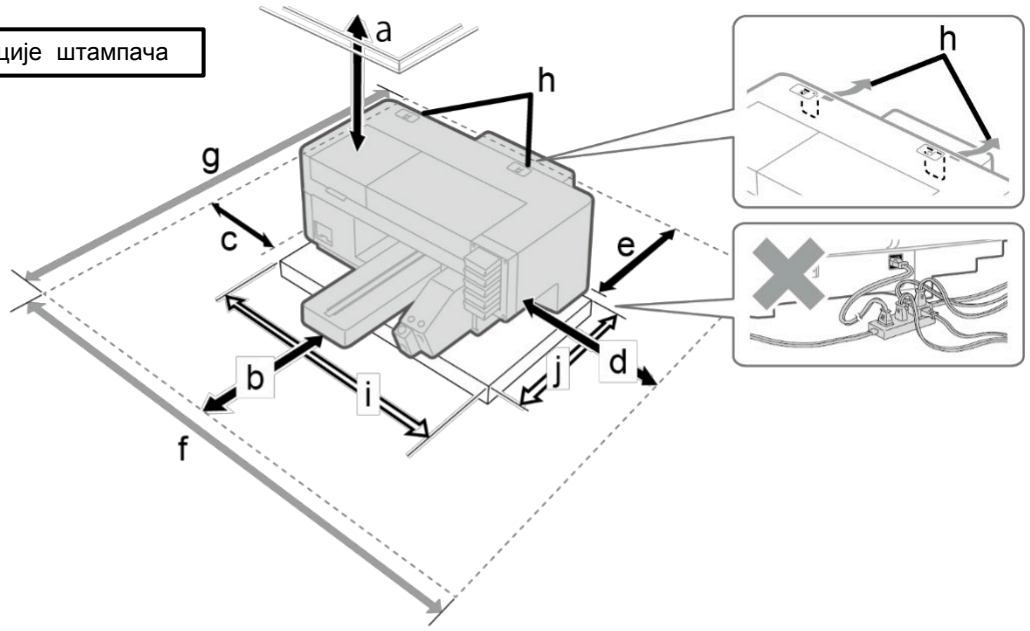
За локацију инсталације штампача, молимо вас да имате у виду следеће тачке:

- Приликом инсталације штампача избегавајте места изложена директној сунчевој светлости или великим количинама прашине.
- Димензије кућишта су 51,2 инча (ширина) x 59,1 инча (дубина) x 22,6 инча (висина) (130 cm (ширина) x 150 cm (дубина) x 57,5 cm (висина)). Главна јединица тежи 115 kg (254 lb).
- Димензије ногу су 21,5 инча (54,6 цм) у ширину и 13,8 инча (35 цм) у дубину. Пречник ногу је 1,6 инча (4 цм).

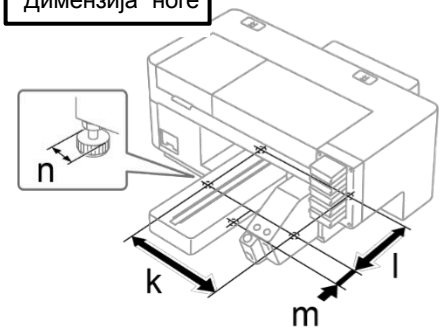
  Штампач има гумене ножице за заштиту од пада на предњој страни. Дубина износи 17,7 инча (45 цм), укључујући гумене ножице.
- Висина од стола до горње површине плоче за штампање је приближно 13,8 инча (35 цм).
- Не користите продужни кабл.
- Обезбедите радни простор од најмање 39,4 инча (100 цм) испред и са десне стране штампача и најмање 15,7 инча (40 цм) позади и са леве стране штампача.

  Оставите слободан простор изнад уређаја ширине најмање 19,7 ин. (50 cm). Пошто се ваздух испушта ка задњој страни, оставите отворен простор иза отвора за испуштање ваздуха ширине најмање 7,9 ин. (20 cm). Ако овај простор није обезбеђен, можда ћете морати да померате периферне уређаје или штампач приликом поправке.
- Уверите се да сто који подржава штампач има ширину најмање 35,4 инча (90 цм) и дубину најмање 23,6 инча (60 цм), а горња плоча стола мора бити равна и способна да поднесе тежину од 150 кг (331 lb) или више без тресења штампача током рада.
- Приликом инсталирања штампача, поставите нивелир на горњу површину плоче за пресовање како бисте извршили подешавања и осигурали да је главна јединица постављена хоризонтално и равно.
- У припреми за велики земљотрес или друге природне катастрофе, причврстите сто и главну јединицу помоћу средства као што је причврсна трака како бисте спречили да главна јединица падне са стола.
- При повезивању кабла за напајање са штампачем, не користите даиси-чејн.

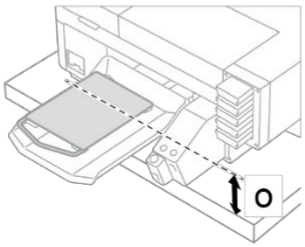
Димензије инсталације штампача



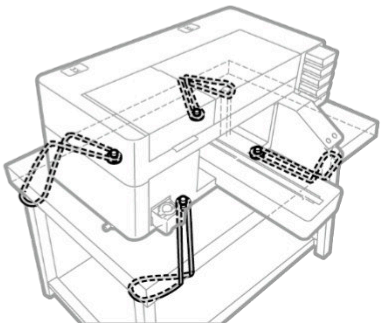
Димензија ноге



Димензија висине платена



Пример сеизмичке заштите



	Локација	Опис	Потребан простор
a	Горњи део	Удаљеност од плафона	19,7 инча (50 цм) или више
б	Предњи	Удаљеност од предње стране	39,4 инча (100 цм) или више
c	Лева страна	Удаљеност од леве стране	15,7 ин. (40 цм) или више
d	Десна страна	Удаљеност од десне стране	39,4 инча (100 цм) или више
e	Задња	Удаљеност од задње стране	15,7 ин. (40 цм) или више
f	Радни простор	Ширина	133,9 ин. (340 цм) или више
g		Дубина	98,4 инча (250 цм) или више
h	Издувни отвор	Растојање од отвора за издув	7,9 инча (20 цм) или више
i	Сто за постављање штампача	Ширина	35,4 инча (90 цм) или више
j		Дубина	23,6 ин. (60 цм) или више
k	Величина стопала	Ширина	21,5 инча (54,6 цм)
l		Дубина	13,8 ин. (35 цм)
m		Дубина (укључујући гумене ножице)	17,7 ин. (45 цм)

	Локација	Опис	Потребан простор
н	Пречник стопала		1,6 ин. (4 цм)
о	Висина плоче	Висина од стола до горње површине плоче	Приближно 13,8 инча (35 цм)

4.1.1 Инсталација резервоара за одбачену мастило

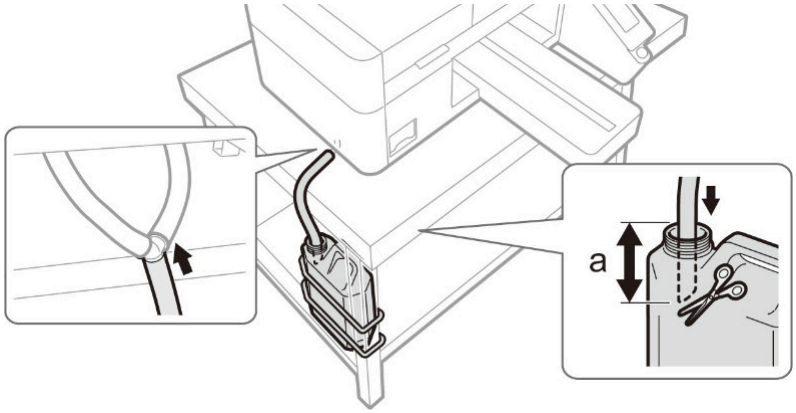
Убаците приложени црев за одбачену мастило у Y-обликовани црев на главном кућишту. Причврстите резервоар за одбачену мастило за стабилан предмет, као што је нога стола, помоћу два комада конопца. Убаците црев за одбачену мастило у резервоар за одбачену мастило.

ВАЖНО

- Ако је врх цевчице за отпадну мастило урођен у течност, то ће спречити непрекидан ток течности и онемогућити усисавање мастила приликом чишћења главе. Након што се резервоар за отпадну мастило причврсти, цев за отпадну мастило треба одсећи тако да дужина од споја цеви износи 5,9 инча (15 cm) (a). Цев за отпадну мастило треба одсећи косо.
- Избегавајте да цев за одвод отпадне боје постављате хоризонтално и пазите да се не савије. У супротном, отпадна боја може тешко пролазити кроз цев.

САВЕТИ

- Инсталирајте резервоар за отпадну мастило на предњој страни како бисте могли да видите количину накупљене отпадне мастиле.



4.1.2 Подешавање нивоа

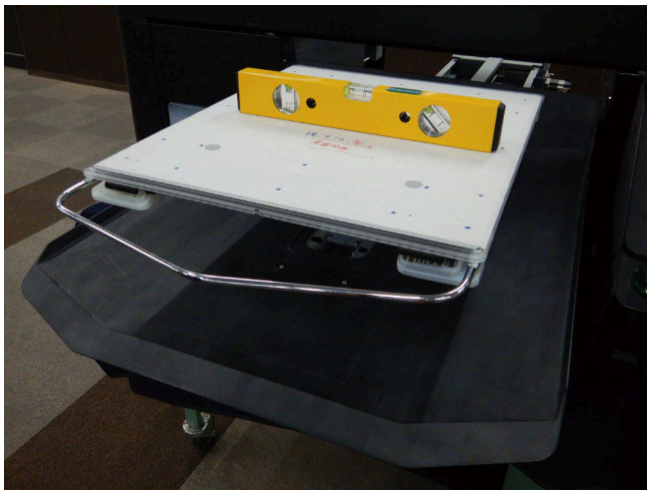
Припремите нивелир (прецизност ±0,04 инча (1 мм)/39,4 инча (1 м) или више) и кључ од 0,7 инча (17 мм).

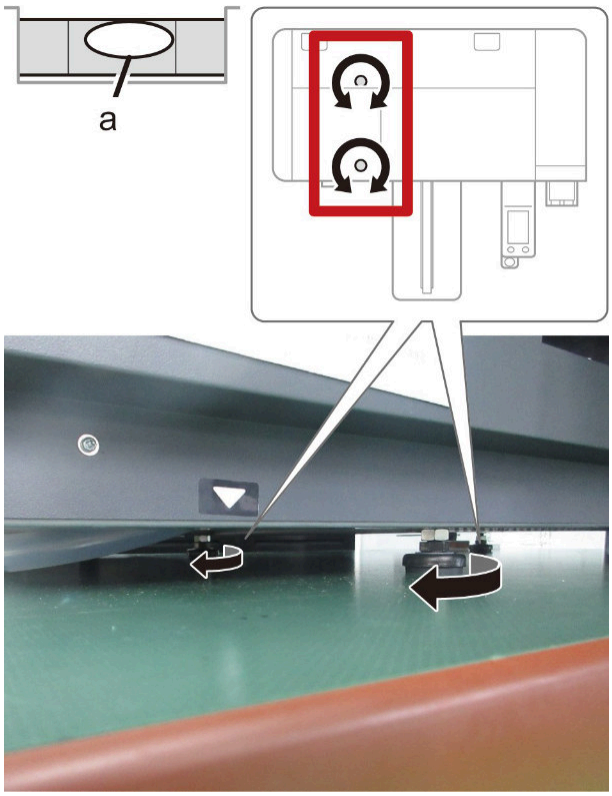
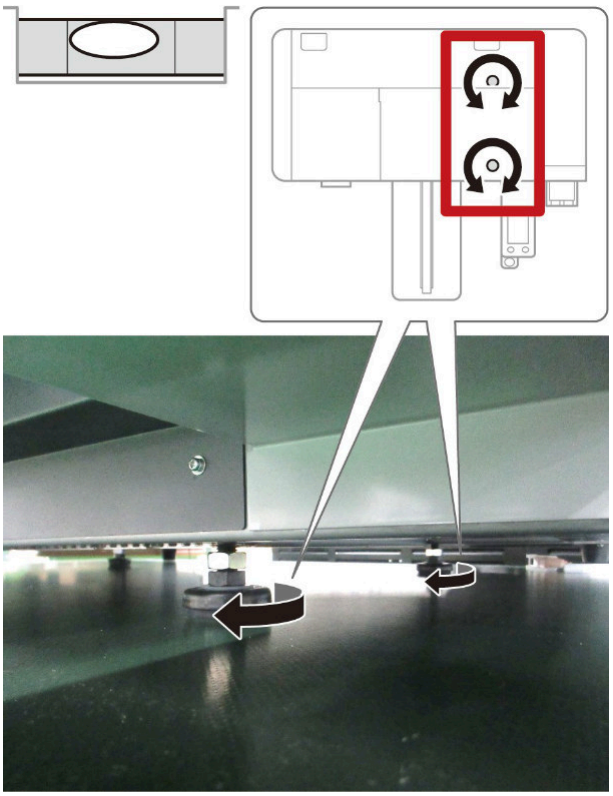
1 Уверите се да је платена у предњем положају.

САВЕТИ

• Ако је плоча позади, притисните на оперативном панелу да померите плочу напред.

2 Ставите нивелир на горњу површину плоче.



Ако је мехурић (a) на десној	Ако је мехурић на левој страни
Подесите ниво ротирањем левих подешавача (2 тачке). 	Подесите ниво ротирањем десних подешавача (2 поена). 

3 Вртећи опуштајте два навртка која држе подешаче (4 поена) на месту.

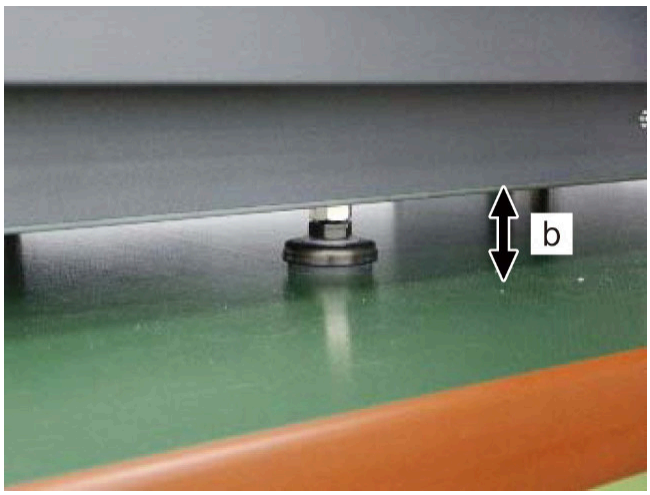
Подесите ниво ротирањем доњих навртка.

ВАЖНО

- Дозволите да висина дна штампача од радне површине за инсталацију буде 1,4 инча (3,6 цм) или мање (б).

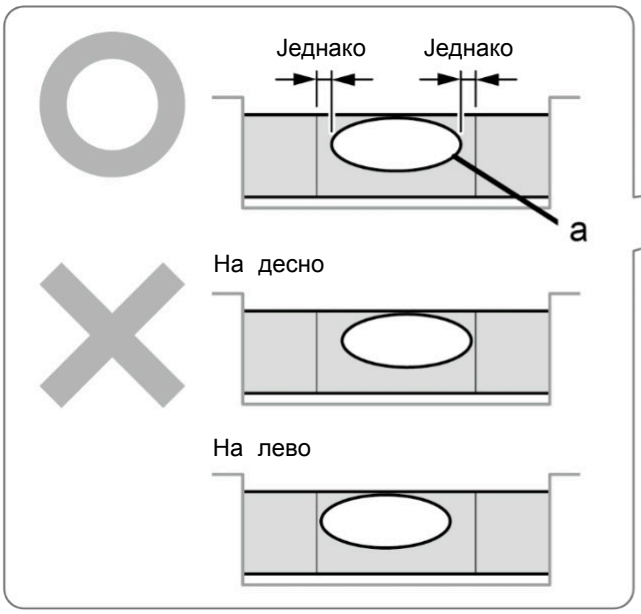
САВЕТИ

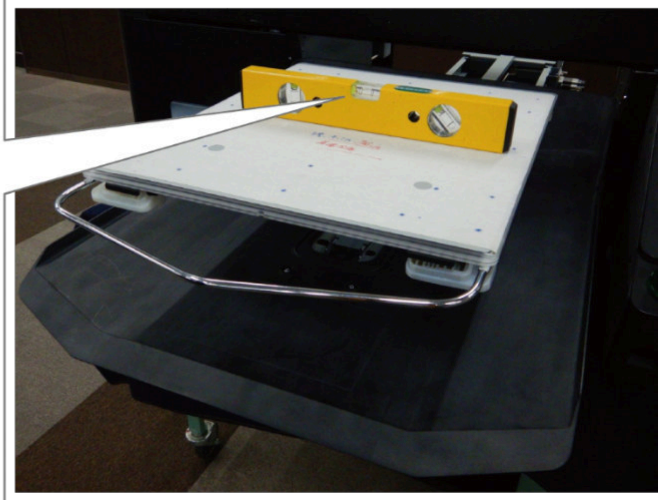
- Да бисте повећали висину штампача, окрените навртку у смеру казаљке на сату; да бисте смањили висину, окрените навртку у супротном смеру казаљке на сату.



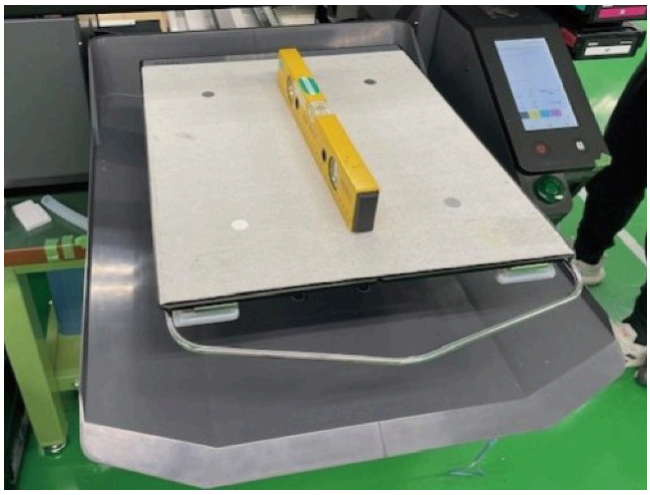
ВАЖНО

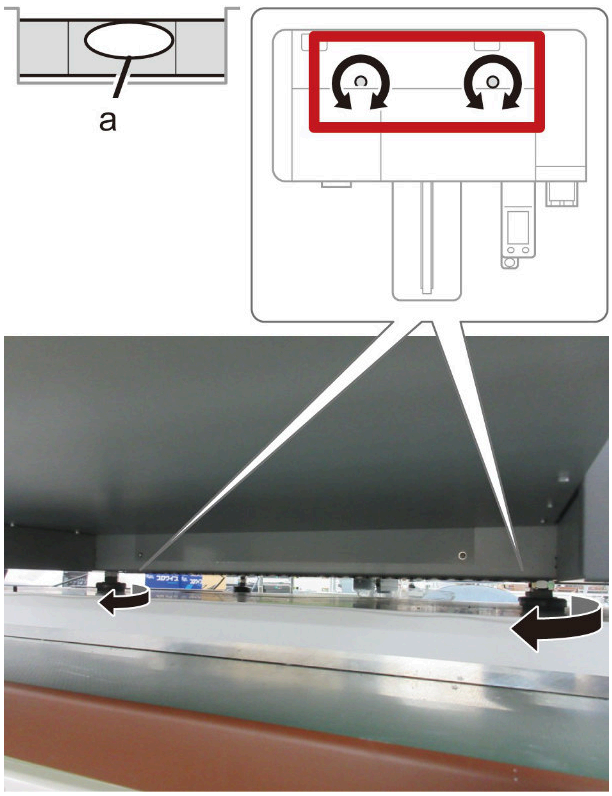
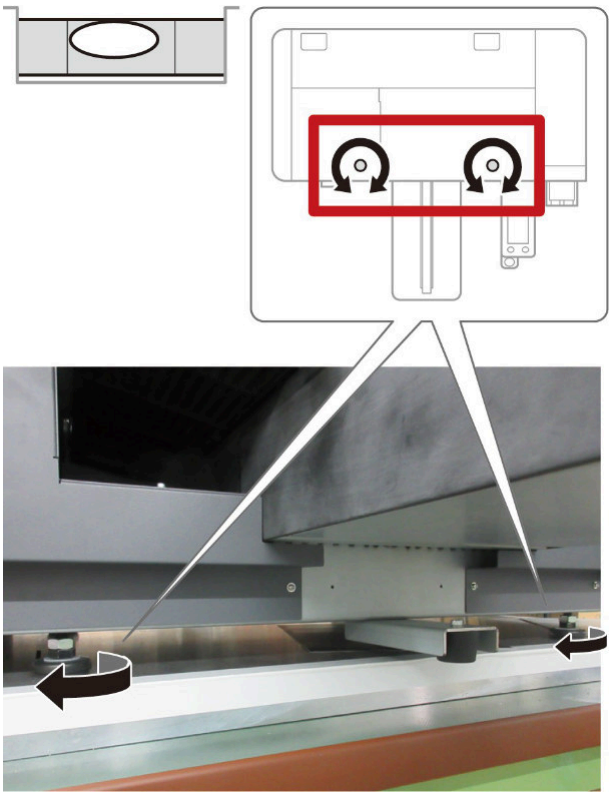
- Подесите навртке тако да се мехурић (a) нивоа налази у средини између делила на скали.



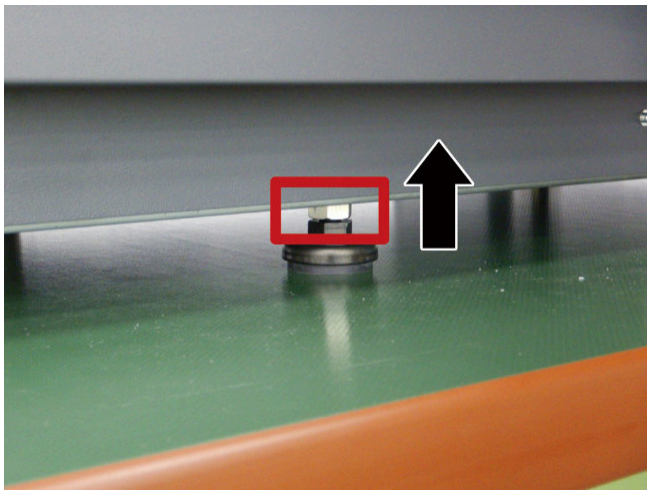


4 Подесите хоризонталност у правцу од напред ка назад на исти начин.



Ако је мехурић (a) помакнут удесно када се посматра са леве стране производа:	**Ако је мехурић померен улево када се гледа са леве стране производа:**
Подесите ниво ротирањем задњих подешавача (2 поена).	Подесите ниво ротирањем предњих подешавача (2 поена).
	

5 Затегните горње навртке према горе након подешавања нивоа.



ВАЖНО

- Након што сте све причврстили, поново проверите ниво нивоом у правцу напред-назад и лево-десно.

САВЕТИ

- Ако се промени локација уградње производа, поново проверите ниво нивоом у правцу напред-назад и лево- десно.

4.2 Напојавање штампача

Чак и када је штампач у режиму приправности, одржавање као што је циркулација беле боје врши се аутоматски. **МОЛИМО ВАС ДА ШТАМПАЧ ДРЖИТЕ УКЉУЧЕН 24 САТА ДНЕВНО.**

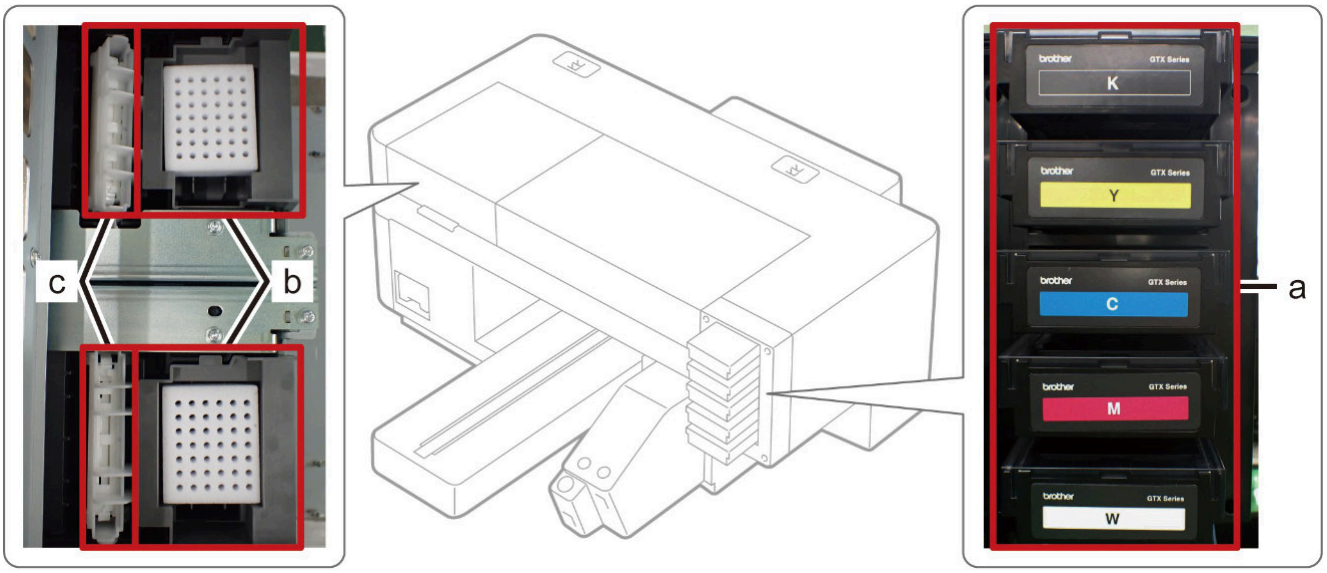
САВЕТИ

- Сваки пут када се овај штампач укључи или искључи, изводе се одржавајући поступци како би се штампајуће главе одржале у добром стању.
  Често укључивање и искључивање напајања доводи до веће потрошње мастила због операција одржавања. Да бисте смањили потрошњу мастила, препоручује се да напајање остане укључено ради правилног коришћења штампача.

4.2.1 Укључивање напајања

Молимо погледајте упутство за подешавање након завршетка поступака распакивања и инсталације. Пре повезивања кабла за напајање са штампачем, проверите следеће тачке:

- Проверите да ли је катриџ правилно уграђен. (а)
- Проверите да ли је пријемник за испирање правилно инсталиран. (б)
- Проверите да ли је брисач правилно инсталиран. (с)
- Проверите да ли је цев за мастило правилно прикључена на штампач.



- Проверите да ли је цев за одбачену мастило убачена у резервоар за одбачену мастило који је обезбеђен.
- Проверите да ли је задња плоча постављена на своје место.
- Проверите да ли у резервоару за средство за чишћење има довољно течности и да ли је резервоар правилно монтиран.
- Проверите да ли је обезбеђен потребан простор (најмање око 11,8 ин. (30 цм)) за померање плоче напред и да ли је одржаван минимални размак (7,9 ин. (20 цм)) на задњој страни штампача за излазак ваздуха кроз отвор за вентилацију.

1 У потпуности убаците кабл за напајање који је укључен уз штампач у прикључак за кабл за
2 напајање на штампачу. Укључите прикључак у електричну утичницу.
3 Уверите се да је уземљени терминал штампача правилно уземљен.
4 Када поклопац главног уређаја буде затворен, укључите напајање штампача.

ВАЖНО

- Никада не искључујте штампач док је у раду. У супротном, штампач може бити оштећен.
- Не искључујте напајање јер у супротном штампач може отказати због неповршења неопходних радова на одржавању.

САВЕТИ

- Ако се штампач укључи након дугог искључења, операција одржавања, укључујући циркулацију беле боје, извршиће се до 60 минута.

4.2.2 Искључивање напајања

Када треба искључити напајање

Искључите напајање у следећим случајевима.

- Када је то наложено ради одржавања штампача итд.
- Када се штампач премешта на друго место.
- У случају да се прекид напајања унапред предвиђа, укључујући и случај када је планиран прекид струје.

ВАЖНО

- Сви трошкови поправке настали због оштећења током транспорта падају на терет купаца. Када премештате или шаљете штампач, обратите се свом Brother дилеру.

Како искључити напајање

1. Притисните дугме за напајање на кратко. (Уклоните прст када се чује бип) Ако је штампач у раду, сачекајте да заврши.
2. Чишћење ће почети на крају штампања. Затим ће се уређај искључити.

ВАЖНО

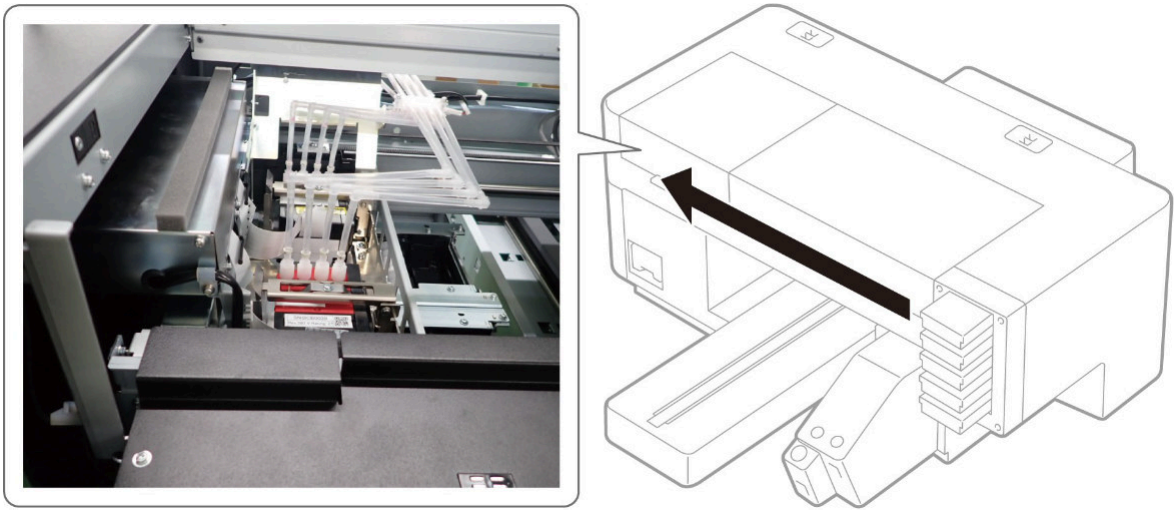
- Неће се извршити чишћење на крају посла штампања да би се штампајуће главе одржале у добром стању ако принудно искључите штампач, на пример тако што ћете пре искључивања напајања одспојити кабл за наизменично напајање. У тим случајевима штампајуће главе можда неће моћи да испале капљице мастила. Из тог разлога обавезно поново укључите штампач и извршите чишћење главе након поновног укључивања.

4.2.3 Када нема изгледа да се електрична енергија ускоро обнови због прекида напајања

1 Отворите поклопац главне јединице и ручно померите колица улево док не стигну до крајње леве позиције.

2 Када стигну до крајње леве позиције, колица се закључавају.

> **САВЕТИ**
>
> • Враћање колица у најлевији крај (позиција поклопца) спречава сушење главе за штампање.



3 Када се тренутно стање доведе у стање спремно за укључивање напајања, одмах поново покрените штампач.

> **ВАЖНО**
>
> • Из тог разлога обавезно поново активирајте штампач и обавите чишћење главе након активирања.

4.3 Повезивање штампача и рачунара (за Windows)

Ово поглавље пружа информације о поступцима за инсталирање драјвера штампача GTX300 на ваш рачунар и о методу повезивања штампача са рачунаром.

Прођите на следећи корак и проверите сваки поступни корак.

1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар

Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар на

2 страници 53 Повезивање штампача са вашим рачунаром

При повезивању преко USB	При повезивању преко LAN-а
• Додавање штампача на рачунар При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар на страници 54	• Подесите статичку IP адресу на рачунару (1) Подесите статичну IP адресу штампача При повезивању преко LAN кабла: Подешавање статичке IP адресе на страници 56 (2) Додавање штампача на рачунар При повезивању преко LAN кабла: Додавање штампача на рачунар на страници 61 • Подесите статичну IP адресу на главној јединици штампача (1) Подешавање статичке IP адресе штампача Подешавање IP адресе на страници 301 (2) Додавање штампача на рачунар При повезивању LAN каблом: Додавање штампача на рачунар на страници 61

3 Подешавање штампача

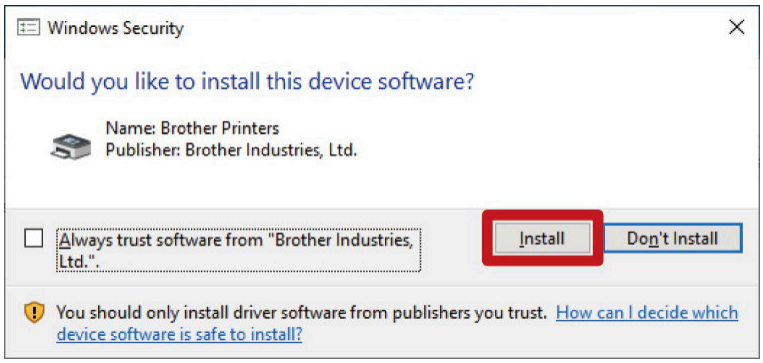
4.3.1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар са оперативним системом

За почетак, на вашем рачунару инсталирајте управљачки програм штампача за излаз датотека "Brother GTX300 FileOutput". У овој фази још не повезујте штампач са рачунаром.

САВЕТИ

- Морате да се пријавите на рачунар са администраторским овлашћењима.

1. Активирајте рачунар.
2. Завршите све тренутне сесије.
3. Два пута кликните на "setup.exe" да бисте покренули инсталатер.
4. Затим ће почети поступак инсталације. Пратите упутства на екрану да бисте завршили инсталацију. Када
5. се појави дијалог приказан испод, кликните на [Инсталирај].



6. Након завршетка инсталације, поново активирајте рачунар.

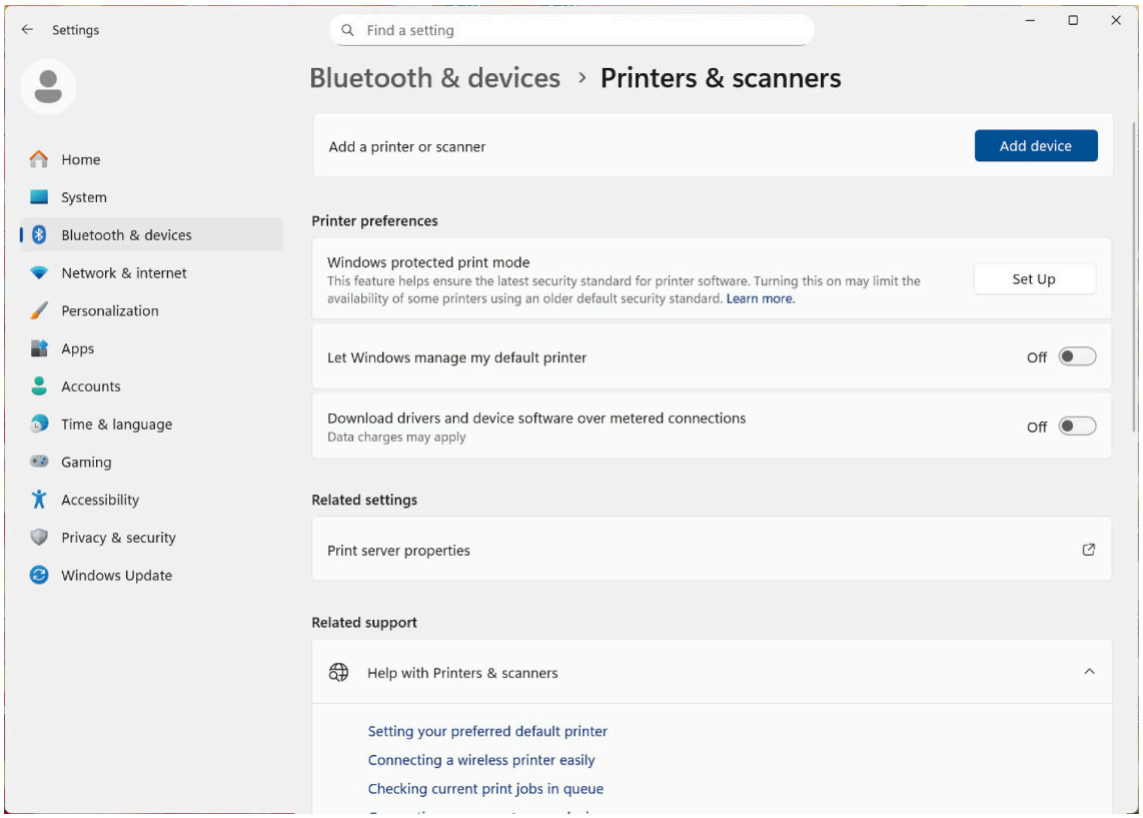
4.3.2 При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар са оперативним системом Windows

1 Након што сте инсталирали драјвер за штампач, укључите штампач и повежите га са рачунаром USB 2.0 каблом.

> **САВЕТИ**
>
> - Не користите ниједан продужни кабл.
> - Можете прескочити корак (2) ако можете аутоматски да изаберете драјвер штампача за употребу. Пратите кораке ако се драјвер не може аутоматски изабрати.
> - Повежите рачунар и штампач USB 2.0 каблом након инсталирања драјвера штампача. Повезивање преко USB 2.0 каблом пре инсталирања драјвера за штампач може довести до неуспеха инсталације. У том случају, деинсталирајте драјвер за штампач и покушајте поново.

2 Пратите упутства на екрану да бисте завршили инсталацију.

3 Након завршетка инсталације, отворите [Подешавања] > [Блутут и уређаји] > [Штампачи и скенери].



4 Десним тастером миша кликните на икону "Brother GTX300" или икону "Brother GTX300 FileOutput" за излаз датотека и изаберите [Постави као подразумевани штампач].

5 Ако је потребна LAN веза, подесите статичку IP адресу на штампачу и додајте штампач на рачунар.

Ако се повезује само преко USB-а и LAN веза није потребна, задатак конфигурације на рачунару је сада завршен.

6 Подесите штампач користећи "GTX Maintenance #".

САВЕТИ

- Знак "#" у "GTXMaintenance #" представља број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

	Име менија за покретање	Izabrani режим рада на штампачу		Погледајте поступак рада са GTX Mainte-nance #
		Режим беле и обојене мастиле	Режим боје	
1	[Подешавање испаљивања]	Извршено	Извршено само за колор главу	Подешавање испаљивања на страници 81
2	[Подешавање ваљања плоче]	Извршено	Извршено	Подешавање храњења плоче на страници 83
3	[Поравнање беле/боје]	Извршено	Није потребно	Поравнање беле/боје на страници 84
4	[Подешавање времена приказаног на шаблону провере млазнице]	Извршено	Извршено	Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница на страници 85
5	[Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје]	Извршено	Није потребно	Подешавањез а к а з а н о г времена за циркулацију беле боје на страници 87

4.3.3 При повезивању LAN каблом: подешавање статичке IP адресе

При повезивању преко LAN кабла, потребно је унапред добити статичку IP адресу штампача. Постоје два начина за подешавање статичке IP адресе штампача: са рачунара и са штампача. За информације о подешавању са штампача погледајте Поглавље 8. Подешавање IP адресе на страници 301

САВЕТИ

- Ако рачунар не може да препозна штампач, можда неће бити додељена исправна статичка IP адреса. При повезивању преко LAN кабла: Додавање штампача на рачунар на страници 61

  Консултујте свог администратора.

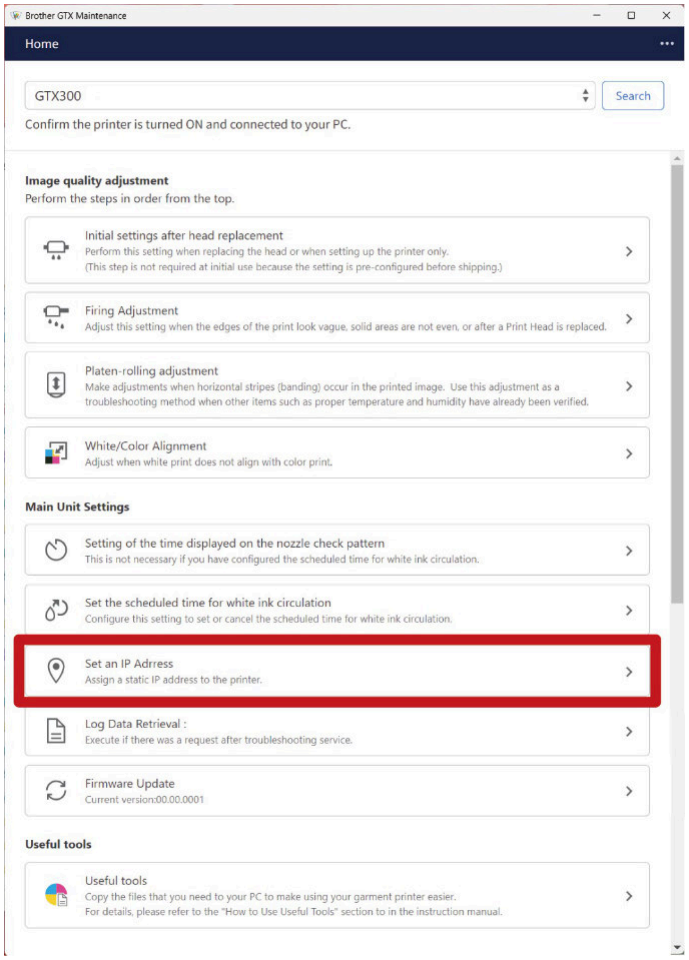
једа Када је штампач укључен, повежите штампач и рачунар USB 2.0 каблом. Из Старт менија изаберите

2 "GTX Maintenance #" у оквиру "Brother GTX Maintenance Tools".

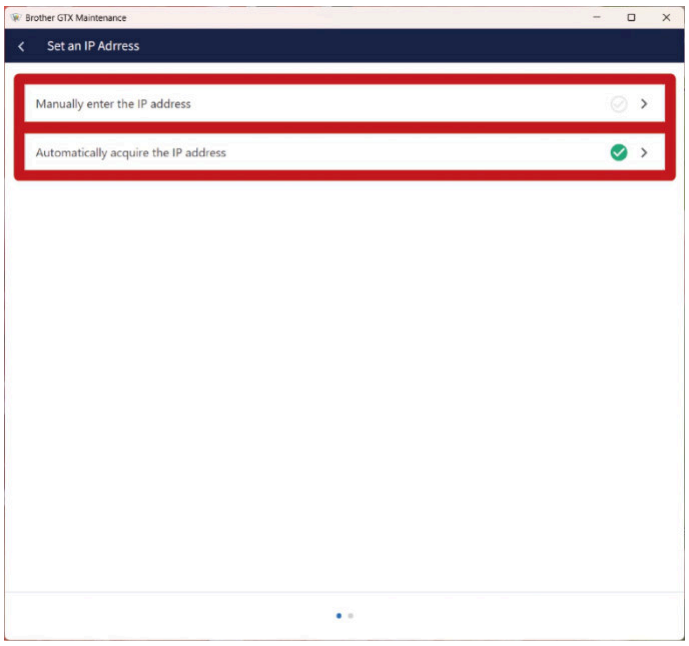
Савети

- "#" у називу "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

3 Када се појави прозор приказан испод, изаберите [Поставите ИП адресу].

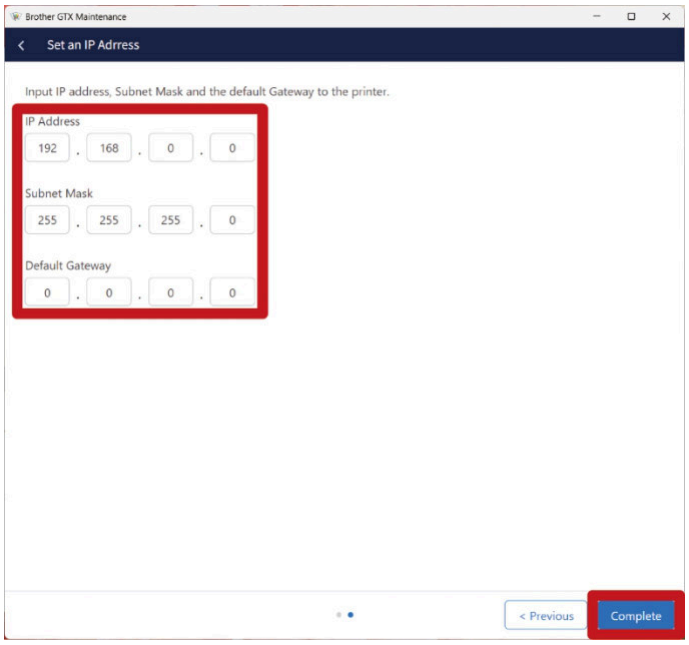


4 Изаберите жељени метод подешавања IP адресе.



Ако сте изабрали "Ручно унесите ИП адресу"

5 Унесите сваку од унапред одређених вредности штампача за [IP адреса], [Маска подмреже] и [Стандардна врата], и кликните на [Заврши]. (Један пример сваке вредности је наведен као што је приказано у прозору испод.)

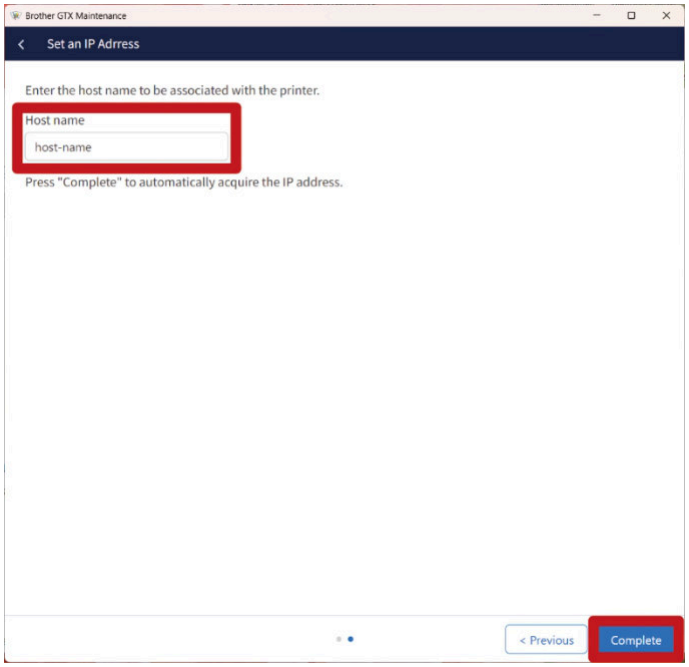


Ако сте изабрали "Аутоматски добити IP адресу"

5 Унесите име хоста које ћете доделити штампачу и кликните на [Заврши].

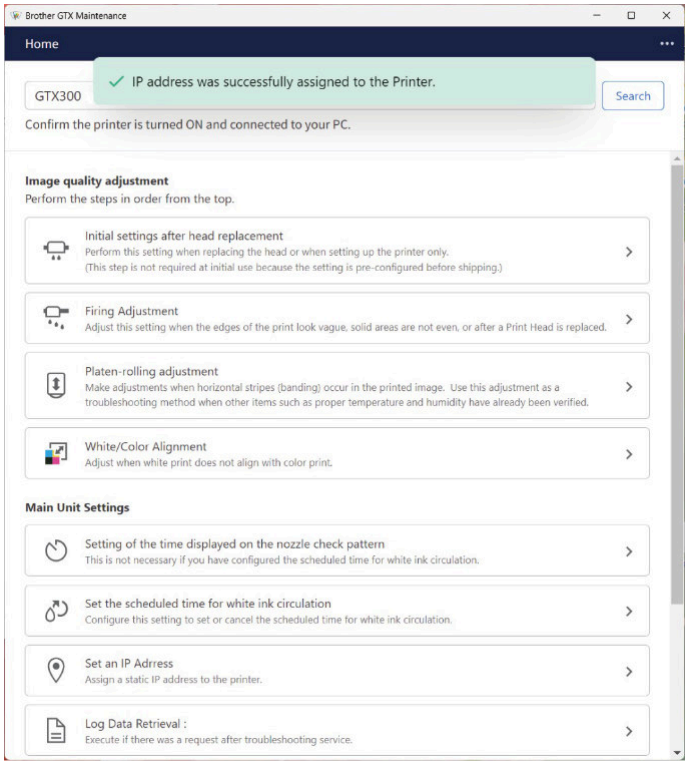
САВЕТИ

- Име хоста може да садржи највише 31 знак.



6 Кораци су завршени када се прикаже порука [IP адреса је успешно додељена штампачу.]

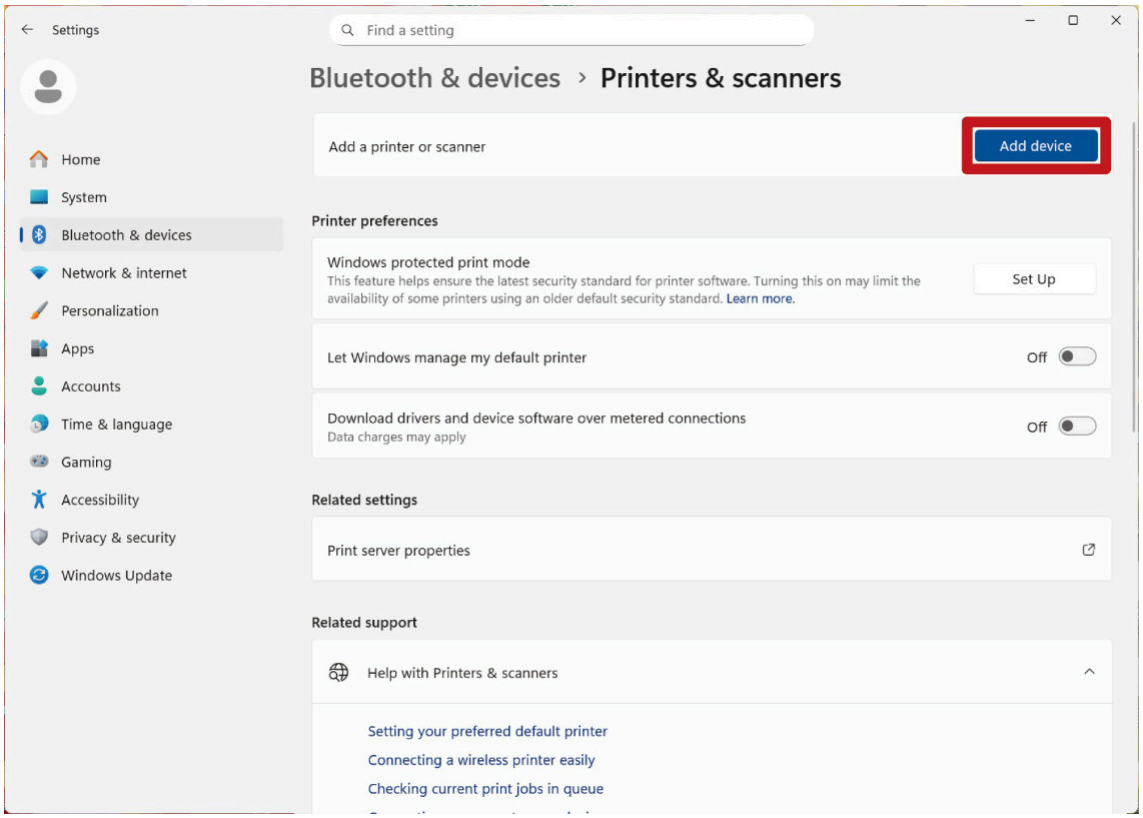
Ако постоји било каква грешка у било којој од вредности које сте унели за статичку IP адресу, маску подмреже и подразумевани пролаз, појавиће се порука о грешци која ће вас о томе обавестити. У том случају исправите грешку и поново покушајте поступак.



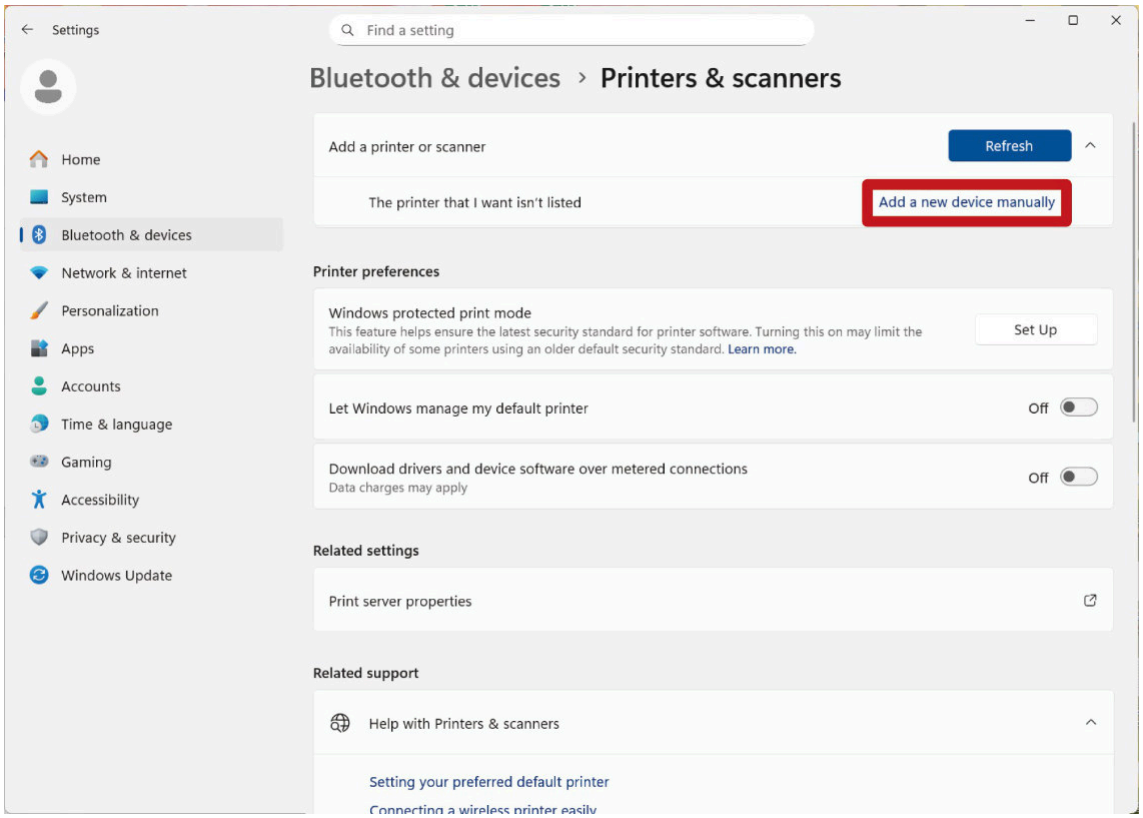
4.3.4 При повезивању LAN каблом: Додавање штампача на рачунар са оперативним системом Windows

Пре повезивања преко LAN-а подесите IP адресу за штампач. Затим додајте штампач на свој рачунар према поступку наведеном у наставку. Подешавање IP адресе на страници 301

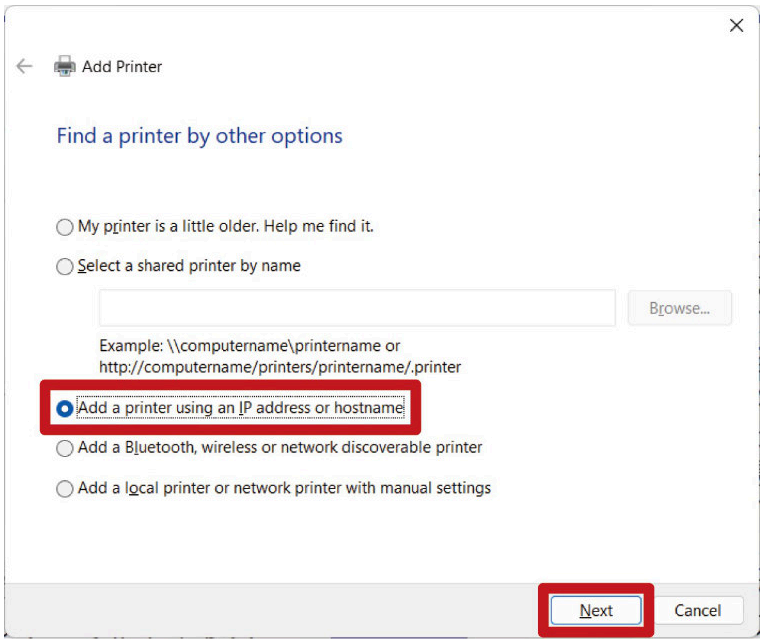
1. Повежите рачунар са штампачем помоћу LAN кабла ради мрежне везе и укључите штампач.
2. Изаберите [Bluetooth и уређаји] > [Пintera и скенери] у [Подешавања].
3. Кликните на [Додај уређај].



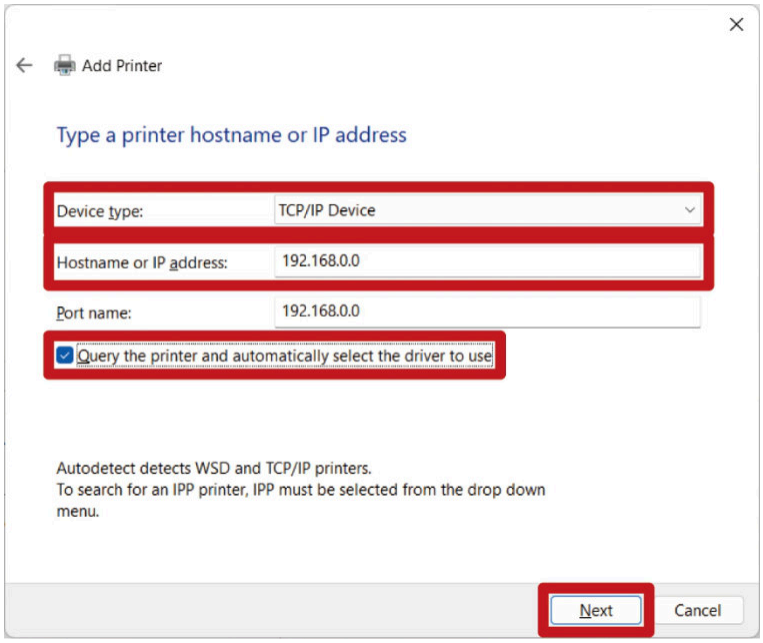
4 Изаберите [Додај нови уређај ручно].



5 Изаберите [Додавање штампача преко ИП адресе или назива хоста], затим кликните на [Следеће].



6 У пољу [Тип уређаја] изаберите [TCP/IP уређај], а затим у поље [Име хоста или IP адреса] унесите IP адресу изабране штампаче. Проверите да ли је означено [Упитај штампач и аутоматски изабери драјвер за коришћење], па кликните на [Следеће]. (Један пример сваке вредности наведен је као што је приказано у доњем прозору.)

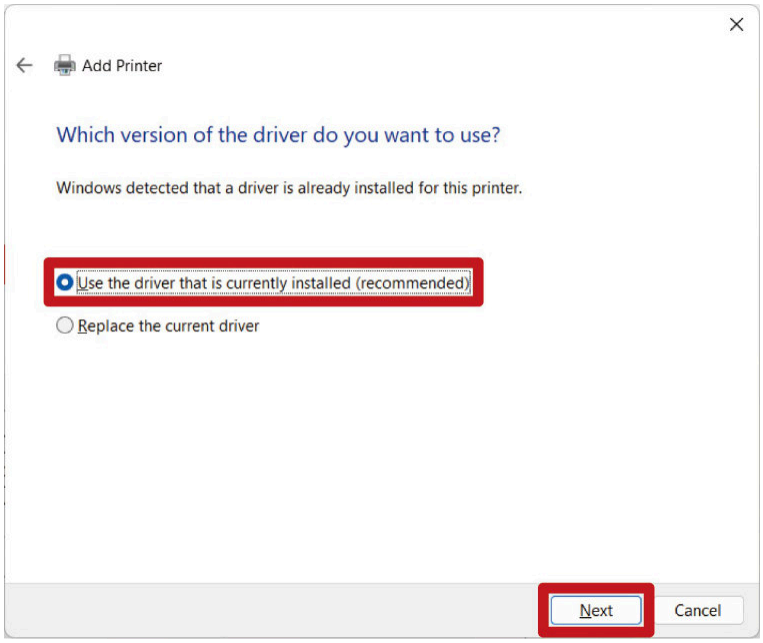


САВЕТИ

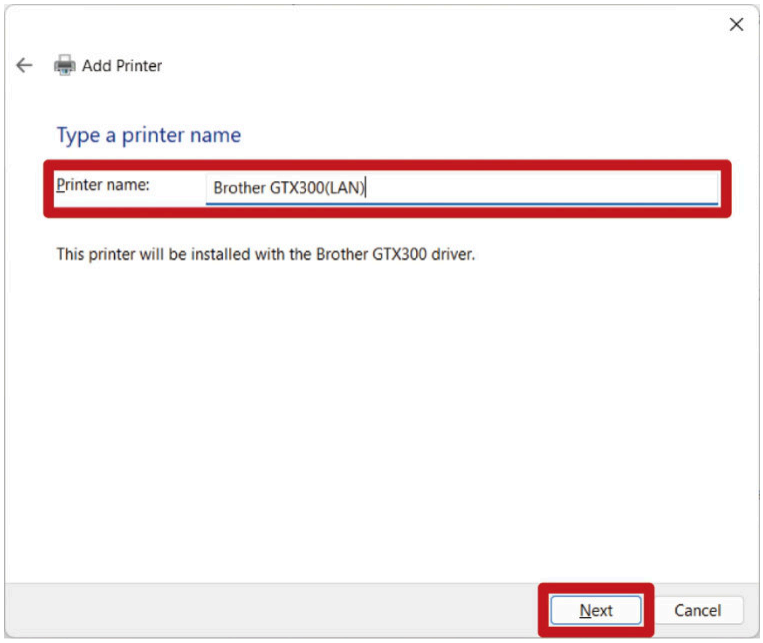
- Можете прескочити кораке (7) до (9) ако се драјвер штампача који ће се користити аутоматски изабере. Поступите по тим корацима ако се не може аутоматски изабрати.
- Ако подесите IP адресу штампача аутоматским добијањем, морате унапред проверити IP адресу штампача. Можете је проверити тако што ћете у менију штампача одабрати [Потврди мрежне поставке] > [IP адреса]. Потврда мрежних поставки на страници 311
- Ако користите DNS сервер, уместо IP адресе можете да користите име хоста и доменско име. Унесите име хоста по вашем избору. При повезивању LAN каблом: Подешавање статичке IP адресе на страници 56. За доменско име проверите са својим мрежним администратором.
- Када на екрану штампача прикаже "00X", у поље за ИП адресу унесите "X".

7 Затим се појављује прозор за детекцију TCP/IP порта, а након завршетка детекције тренутни прозор ће се аутоматски пребацити на прозор са додатним информацијама о порту.

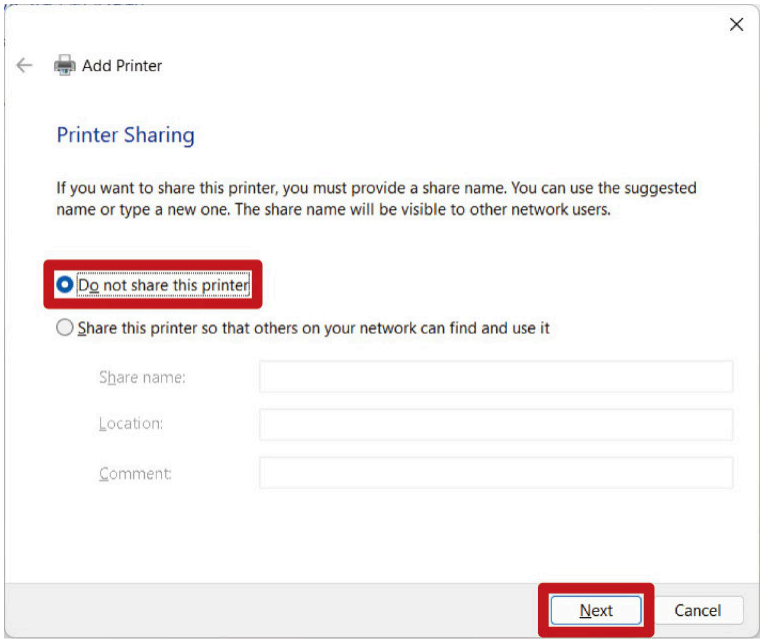
8 Када се појави прозор приказан испод, изаберите [Користите тренутно инсталирани драјвер (препоручено)] и кликните на [Следеће].



девет Унесите [Име штампача], и кликните [Следеће].



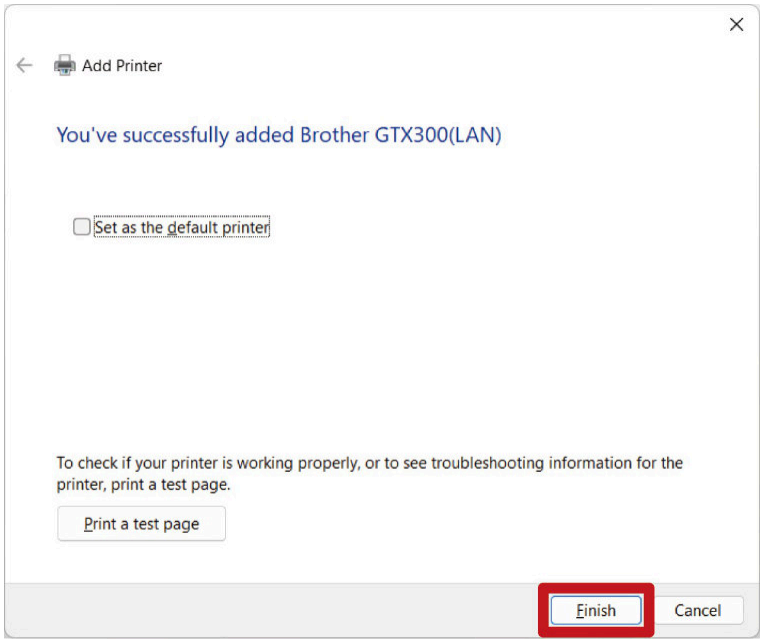
10 Затим ће наведени штампач бити додатан у систем, након чега ће се појавити прозор приказан испод, изаберите [Не дели овај штампач], и кликните [Даље].



11 Кликните на [Заврши]. Ово излази из подешавања за рачунар.

САВЕТИ

- Ако рачунар не може да препозна штампач, можда неће бити додељена исправна статичка IP адреса. Обратите се свом администратору.



12 Подесите штампач користећи "GTX Maintenance #".

САВЕТИ

- Знак "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

	Име менија за покретање	Izabrani режим рада на штампачу		Погледајте поступак рада са GTX Mainte-nance #
		Режим беле и обојене мастиле	Режим боје	
1	[Подешавање испаљивања]	Извршено	Извршено само за колор главу	Подешавање испаљивања на страници 81
2	[Подешавање ваљања плоче]	Извршено	Извршено	Подешавање храњења плоче на страници 83
3	[Подешавање беле/боје]	Извршено	Није потребно	Поравнање беле/боје на страници 84
4	[Подешавање времена приказаног на шаблону провере млазнице]	Извршено	Извршено	Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница на страници 85
5	[Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје]	Извршено	Није потребно	Подешавањез а к а з а н о г времена за циркулацију беле боје на страници 87

4.4 Повезивање штампача и рачунара (за Макинтош)

Ово поглавље пружа информације о поступцима за инсталирање драјвера штампача GTX300 на ваш рачунар и о методу повезивања штампача са рачунаром.

Можете да повежете штампач са рачунаром користећи или USB кабл или LAN кабл.

Наставите са следећим кораком уз проверу сваког поступног корака.

1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар

Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар на

2 страници 68 Повезивање штампача са вашим рачунаром

При повезивању преко USB	При повезивању преко LAN-а
• Додавање штампача на рачунар При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар на страници 69	• Подесите статичку IP адресу на рачунару (1) Подесите статичку IP адресу штампача При повезивању преко LAN кабла: Подешавање статичке IP адресе на страници 56 (2) Додавање штампача на рачунар При повезивању преко LAN кабла: Додавање штампача на рачунар на страници 73 • Подесите статичку IP адресу на главној јединици штампача (1) Подешавање статичке IP адресе штампача Подешавање IP адресе на страници 301 (2) Додавање штампача на рачунар При повезивању LAN каблом: Додавање штампача на рачунар на страници 73

3 Подешавање штампача

4.4.1 Инсталирање драјвера штампача на ваш рачунар са оперативним системом Windows

За почетак, на вашем рачунару инсталирајте управљачки програм штампача за излаз датотека "Brother GTX300 FileOutput". У овој фази још не повезујте штампач са рачунаром.

САВЕТИ

- Морате да се пријавите на рачунар са администраторским овлашћењима.

1. Активирајте рачунар.
2. Завршите све тренутне сесије.
3. Два пута кликните на "GTX300-Ver***.pkg" да бисте покренули инсталатер.
4. Затим ће почети поступак инсталације. Пратите упутства на екрану да бисте завршили инсталацију.
5. Након завршетка инсталације поново покрените рачунар.

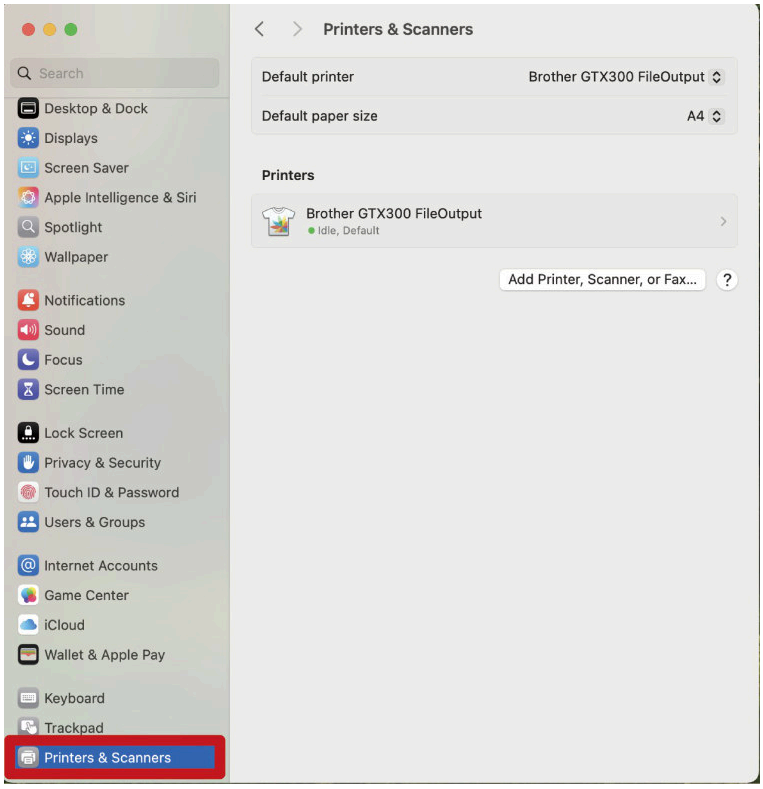
4.4.2 При повезивању преко USB 2.0 кабла: Додавање штампача на рачунар са оперативним системом Windows

1 Када је штампач укључен, повежите штампач и рачунар USB 2.0 каблом.

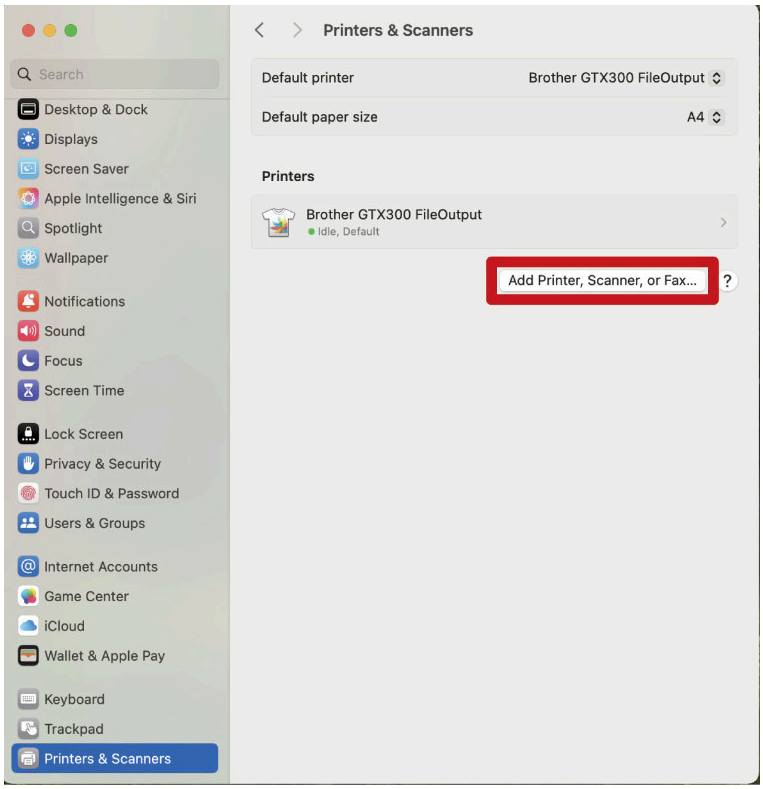
САВЕТИ

- Не користите ниједан продужни кабл.
- Можете прескочити кораке (2) до (6) ако је драјвер штампача аутоматски изабран.
  Пратите кораке ако се драјвер не може аутоматски изабрати.
- Повежите рачунар и штампач USB 2.0 каблом након инсталирања драјвера за штампач.
  Повезивање USB 2.0 каблом пре инсталације драјвера штампача може довести до неуспеха инсталације. У том случају, деинсталирајте драјвер штампача и покушајте поново.

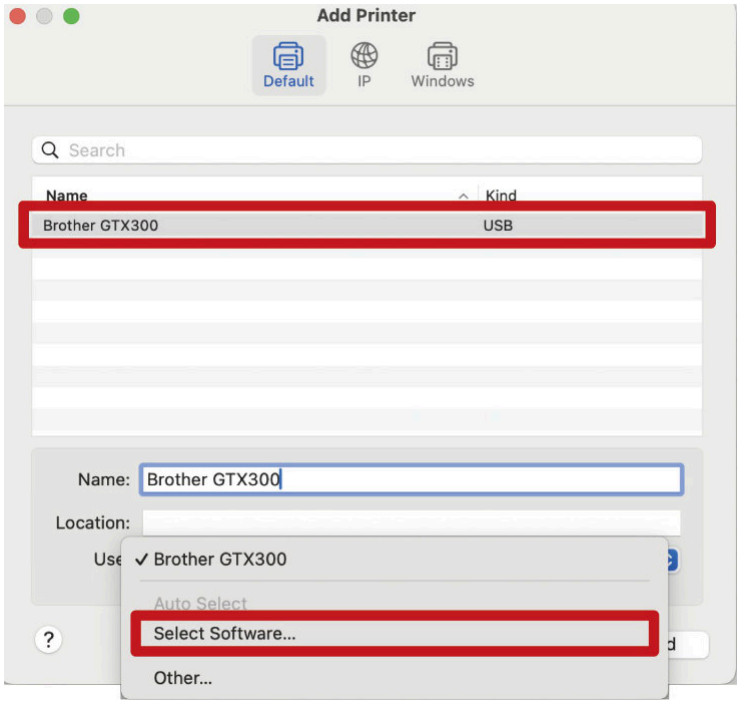
2 Отворите [Подешавања система] из Аппле менија и кликните на [Штампачи и скенери].



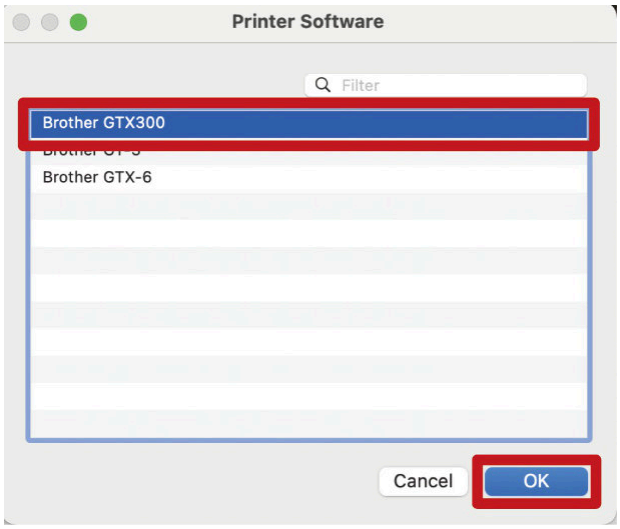
3 Кликните на [Додај штампач, скенер или факс...] у доњем десном углу.



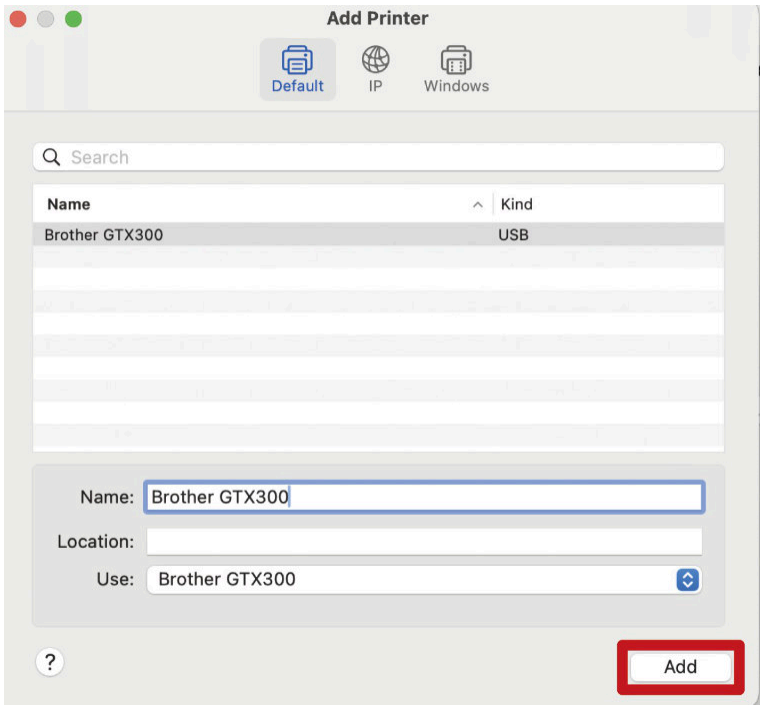
4 Изаберите [Brother GTX300 xxx] и кликните на [Изабери софтвер...] у одељку [Користи].



5 Изаберите [Brother GTX300] и кликните на [OK].

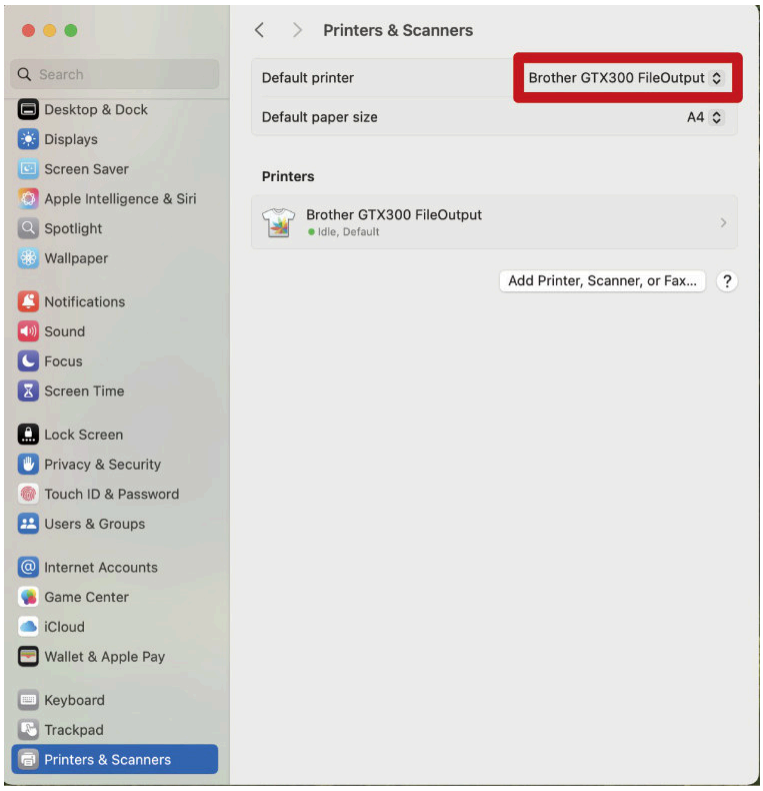


6 Кликните на [Додај].



7 Изаберите [GTX300] или [GTX300 FileOutput] из [Стандардног штампача].

Ово излази из подешавања USB везе.



8 Подесите штампач користећи "GTX Maintenance #".

Савети

- "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

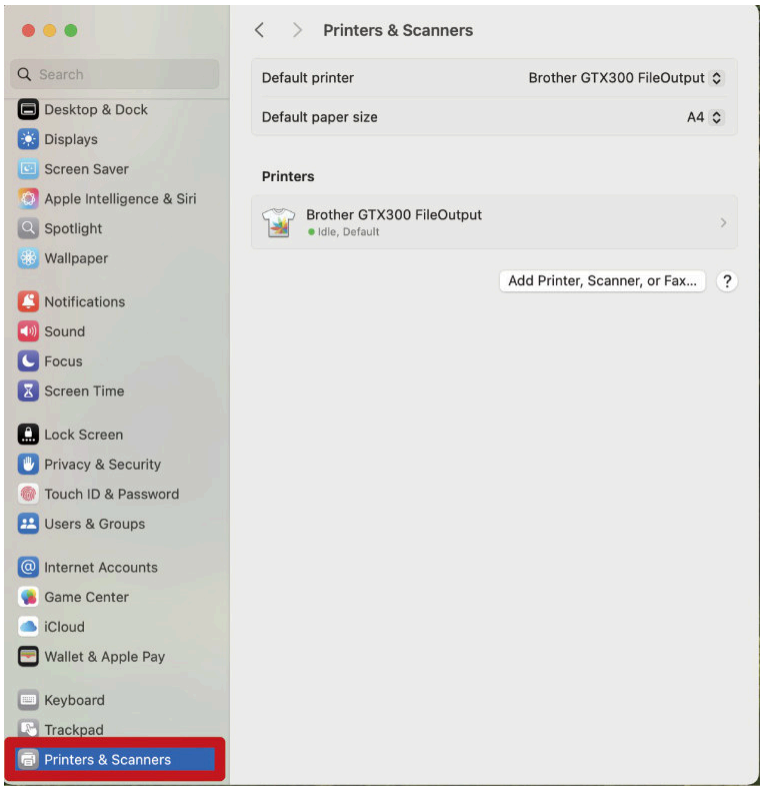
	Име менија за покретање	Izabrani режим рада на штампачу		Погледајте поступак рада са GTX Mainte-nance #
		Режим беле и обојене мастиле	Режим боје	
1	[Подешавање испаљивања]	Извршено	Извршено само за колор главу	Подешавање испаљивања на страници 81
2	[Подешавање ваљања плоче]	Извршено	Извршено	Подешавање храњења плоче на страници 83
3	[Поравнање беле/боје]	Извршено	Није потребно	Поравнање беле/боје на страници 84
4	[Подешавање времена приказаног на шаблону провере млазнице]	Извршено	Извршено	Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница на страници 85
5	[Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје]	Извршено	Није потребно	Подешавањез а к а з а н о г времена за циркулацију беле боје на страници 87

4.4.3 При повезивању LAN каблом: Додавање штампача на рачунар са оперативним системом Windows

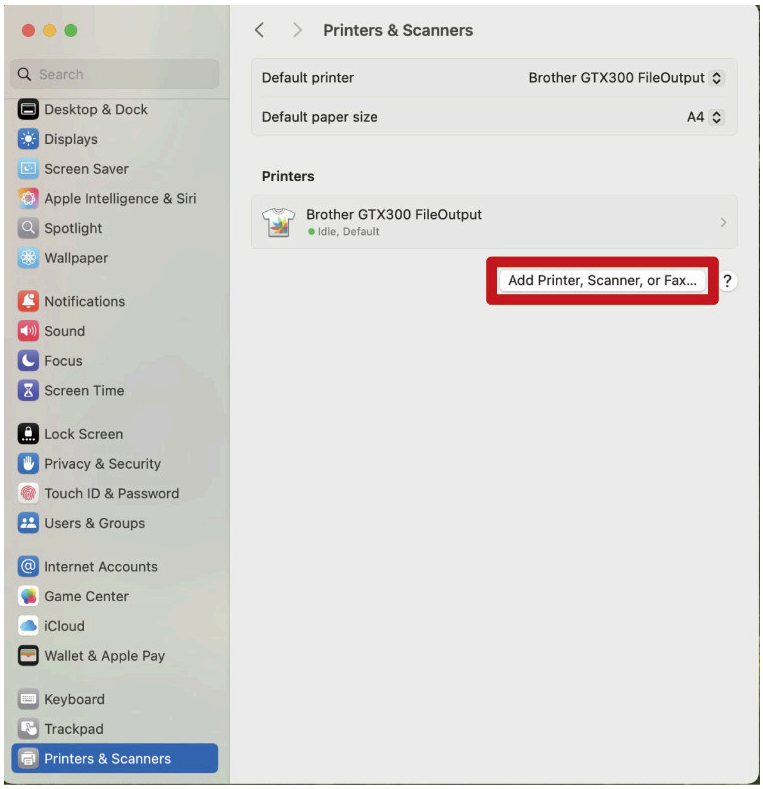
При повезивању преко LAN-а погледајте у упутство за употребу и подесите IP адресу штампача.

Затим додајте штампач на свој рачунар према процедури наведеној у наставку.

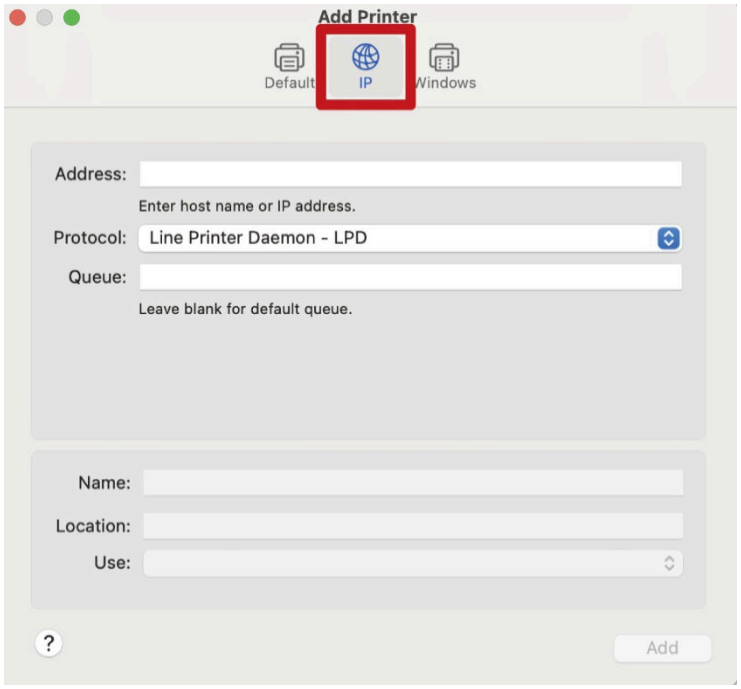
1. Повежите рачунар са штампачем LAN каблом ради мрежне везе и укључите штампач.
2. Отворите [Подешавања система] из Аппле менија и кликните на [Штампачи и скенери].



3 Кликните на [Додај штампач, скенер или факс...] у доњем десном углу.



4 Изаберите [IP].



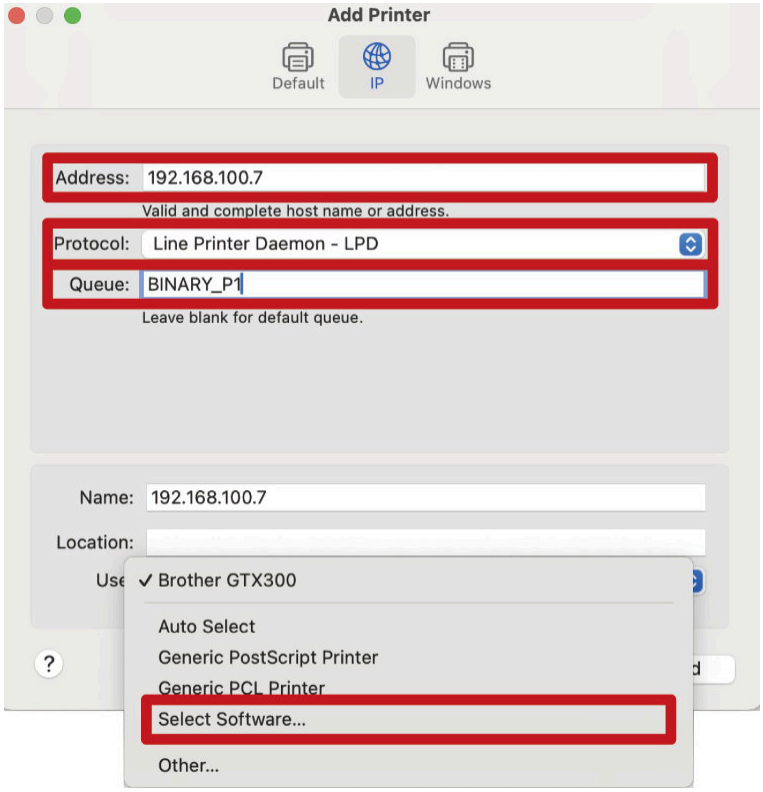
5 Унесите IP адресу штампача за [Address].

Изаберите [Line Printer Daemon - LPD] из [Protocol].

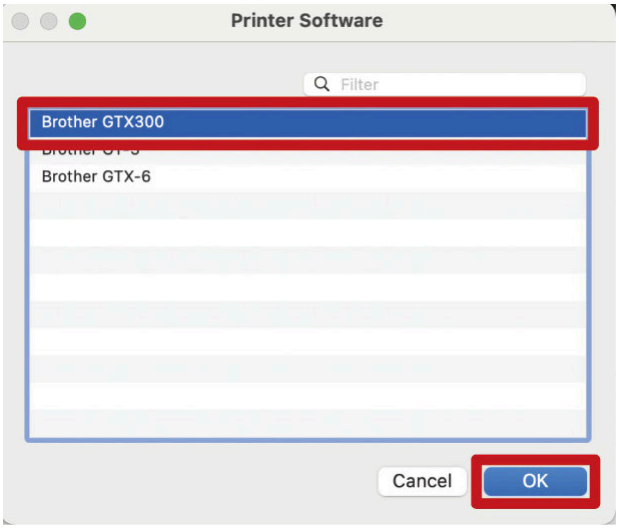
Унесите "BINARY_P1" за [Queue].

Унесите име штампача за [Name].

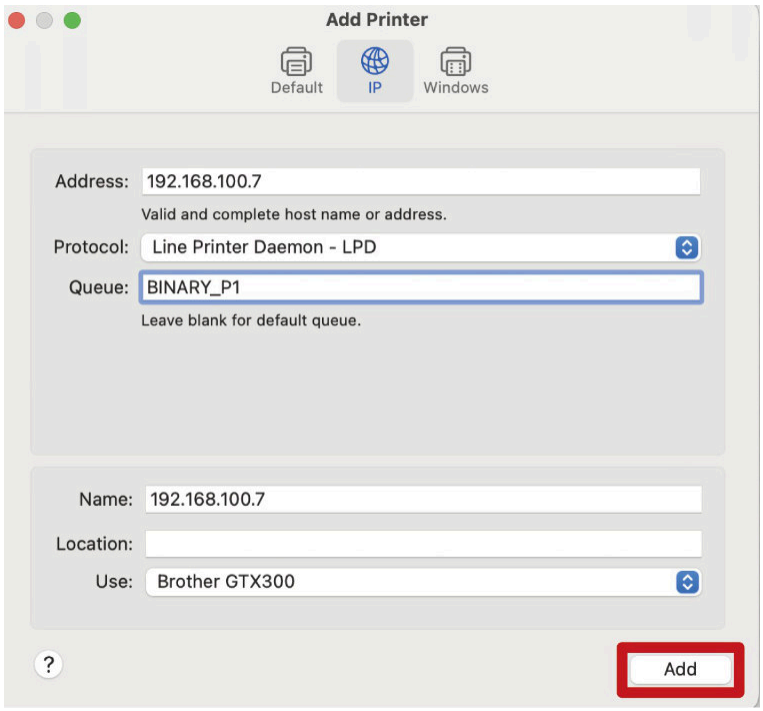
Изаберите и кликните на [Select Software...] у одељку [Use].



6 Изаберите [Brother GTX300] и кликните на [OK].



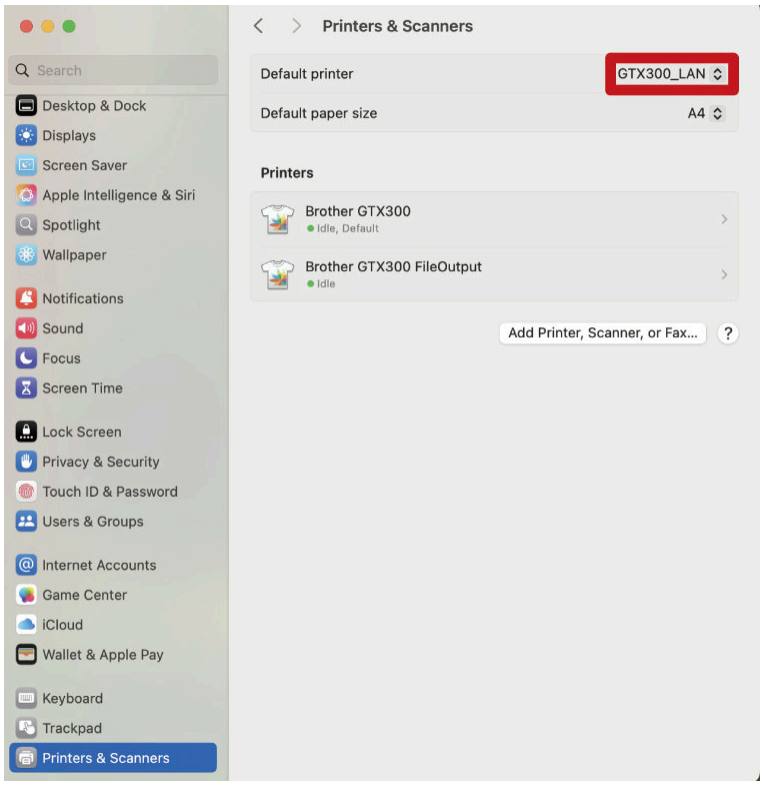
7 Кликните на [Додај].



8 Екран се враћа на [Принтери и скенери], а принтер GTX300 (LAN) је додатан.

По потреби изаберите принтер GTX300 под [Подразумјевани принтер].

Ово излази из подешавања LAN-а.



9 Подесите штампач користећи "GTX Maintenance #".

САВЕТИ

- Знак "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

	Име менија за покретање	Izabrani режим рада на штампачу		Погледајте поступак рада са GTX одржавање #
		Режим беле и обојене мастиле	Режим боје	
1	[Подешавање испаљивања]	Извршено	Извршено само за колор главу	Подешавање испаљивања на страници 81
2	[Подешавање ваљања плоче]	Извршено	Извршено	Подешавање храњења плоче на страници 83
3	[Поравнање беле/боје]	Извршено	Није потребно	Поравнање беле/боје на страници 84
4	[Подешавање времена приказаног на шаблону провере млазнице]	Извршено	Извршено	Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница на страници 85
5	[Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје]	Извршено	Није потребно	Подешавање заказаног временациркулације беле боје на страници 87

4.5 Подешавање

Подесите штампач користећи "GTX Maintenance #".

САВЕТИ

- Знак "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

Назив менија	Опис	Шта треба припремити	Погледајте поступак рада са GTX одржавање #
[Почетна подешавања након замене главе]	Подесите подешавања након замене штампачке главе.	—	Почетна подешавања након замене главе на страници 79
[Подешавање испаљивања]	Направите подешавања након поновног постављања штампајуће главе ако је штампа замућена и резултат штампања изгледа превише зрнато.	Црни папир или прозирна фолија (као што је OHP фолија) Бели папир	Подешавање испаљивања на страници 81
[Подешавање понуде плоче]	Урадите подешавања ако су хоризонталне пруге (бандинг) на слици приметне након штампања.	Бели папир	Подешавање платена на страници 83
[Поравнање беле/боје]	Урадите подешавања ако су беле и колор слике ван положаја.	Црна хартија	Подешавање беле/боје на страници 84
[Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница]	Подешавање није потребно ако су заказана временска подешавања за циркулацију беле боје.	—	Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница на страници 85
[Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје]	Подешавања извршите приликом заказивања времена циркулације беле боје или приликом отказавања резервације.	—	Подешавањезаказаног времена за циркулацију беле боје на страници 87

4.5.1 Почетна подешавања након замене главе

Поставите подешавања након замене штампачког главића.

САВЕТИ

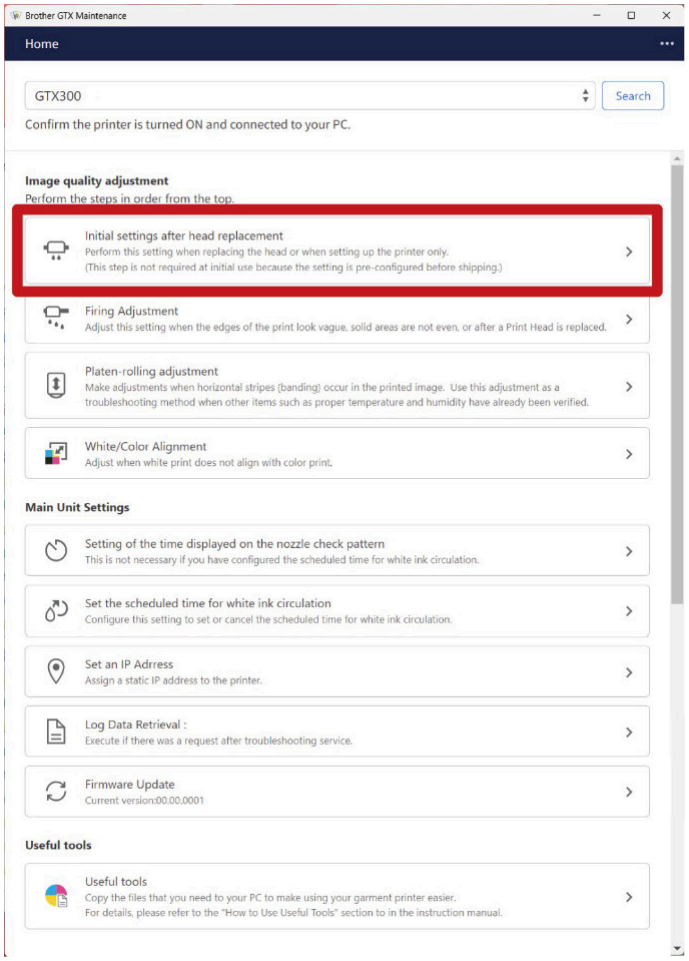
- Када вам је штампач управо испоручен, не морате да вршите ова подешавања, јер су фабрички подешена.

1. Уверите се да је између штампача и вашег рачунара успостављена веза USB 2.0 кабелом или LAN кабелом.
2. На рачунару, из [Сви програми] у Старт менију изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance".

   САВЕТИ

   - Број "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

3. Када се појави прозор приказан испод, изаберите [Почетна подешавања након замене главе].



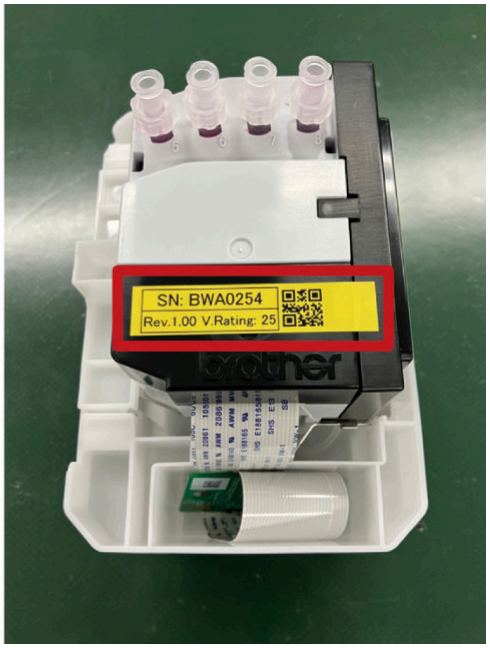
4 Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану у дијалогу.

Након завршетка подешавања, тренутно приказани екран ће се вратити на горе поменути прозор.

САВЕТИ

- Серијски број (SN) штампачке главе, који је потребан за подешавање, и информације о V-рејтингу могу се наћи на месту приказаном на фотографијама испод.





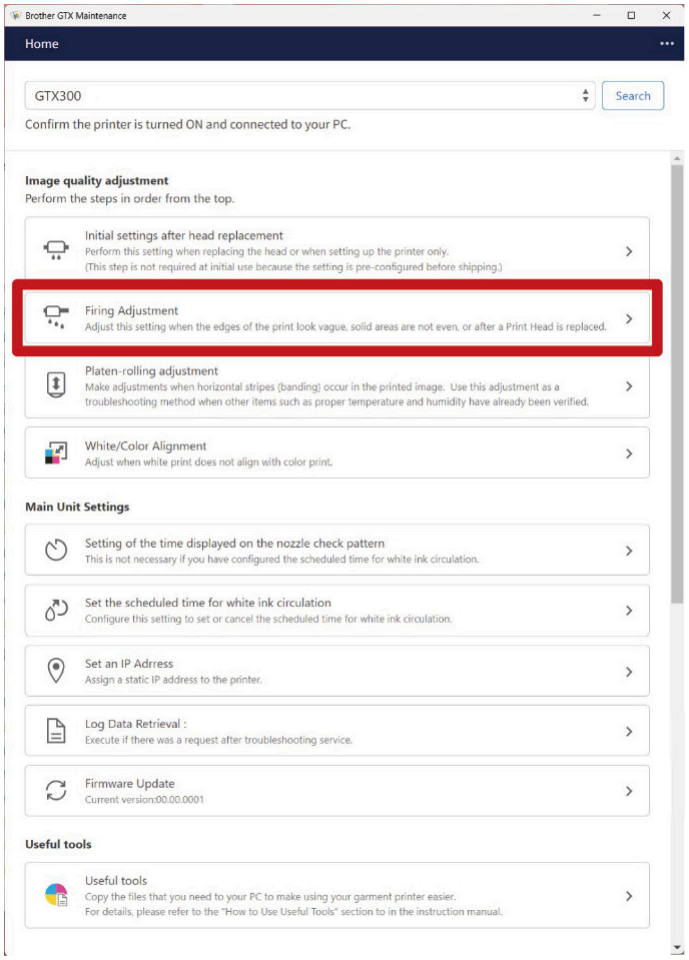
4.5.2 Подешавање испаљивања

Пошто се време избацивања мења у зависности од висине платне и својстава сваког штампача, ова функција омогућава подешавање времена избацивања за сваки штампач када се неки штампач замени новим или након завршетка поступка подешавања, на пример. Ако желите да вршите подешавања након замене штампача, прво подесите почетне параметре након замене штампача пре него што то урадите.

1. Припремите неколико листова папира формата A4 или letter (црни папир или прозирна фолија као што је OHP фолија и бели папир).
2. Уверите се да је успостављена веза USB 2.0 каблом или LAN каблом између штампача и вашег рачунара.
3. На рачунару, у менију Почетак, из [Сви програми] изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance".

> **САВЕТИ**
>
> - "#" у називу "GTXMaintenance #" представља број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

4. Када се појави прозор приказан испод, изаберите [Подешавање паљбе].



5 Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану у дијалогу.

Након завршетка подешавања, тренутно приказани екран ће се вратити на горе поменути прозор.

4.5.3 Подешавање храњења плоче

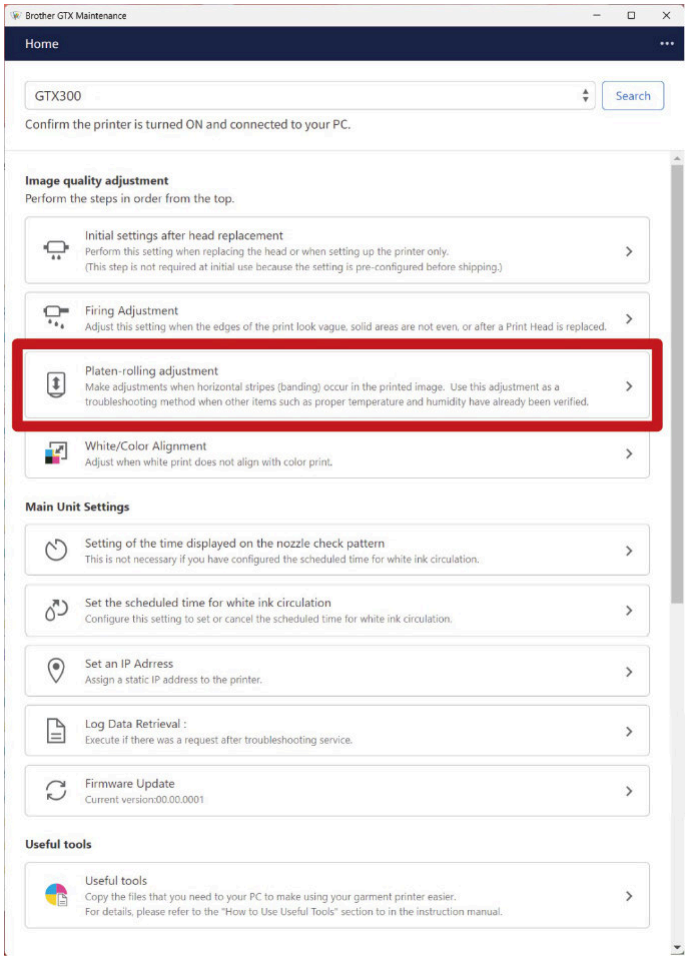
Подешавање храњења плоче треба извршити након замене штампајуће главе или завршетка поступка подешавања, или ако се при штампању појаве хоризонталне пруге.

Ако желите да вршите подешавања након замене штампачке главе, подесите почетна подешавања након замене штампачке главе и подесите време активирања пре него што то урадите.

1. Припремите неколико листова белог папира формата A4 или letter за употребу.
2. Уверите се да је успостављена веза USB 2.0 каблом или LAN каблом између штампача и вашег рачунара.
3. На рачунару, у менију "Почетак", у одељку [Сви програми], изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance".

> **САВЕТИ**
>
> • "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

4. Када се прикаже прозор приказан испод, изаберите [Подешавање ролни платена].



5. Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану у дијалогу.

   Након завршетка подешавања, тренутно приказани екран ће се вратити на горе поменути прозор.

4.5.4 Поравнање беле/боје

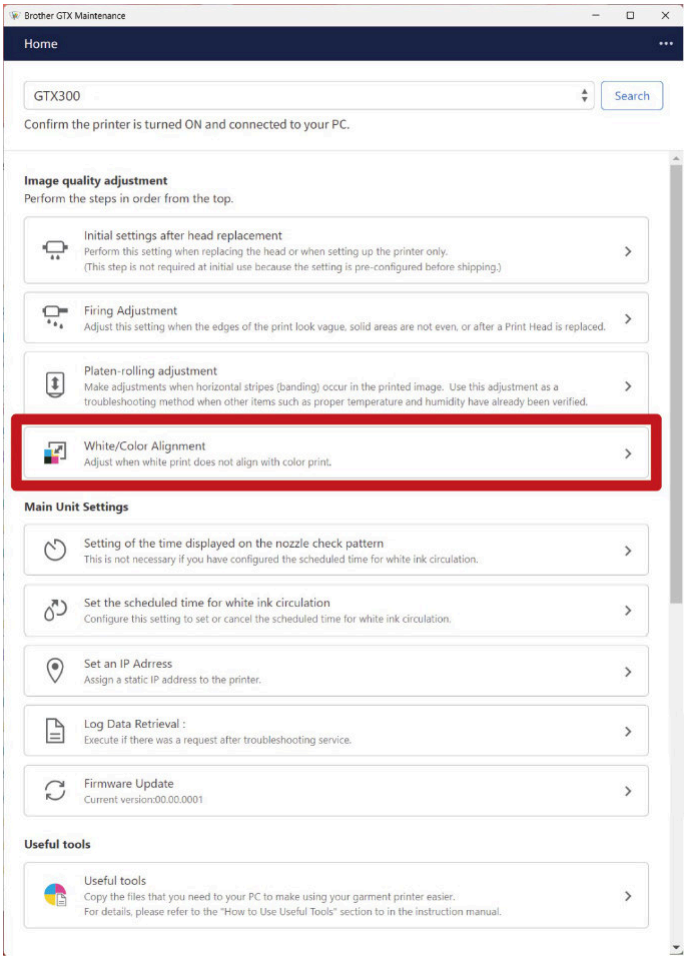
Ово је функција подешавања за поравнање положаја штампе на белој страни са положајем штампе на бојеној страни. Поравнајте белу/боју након замене штампачке главе или завршетка поступка подешавања.

Ако желите да вршите подешавања након замене штампајуће главе, подесите почетне поставке након замене штампајуће главе и подесите време активирања и покретање плоче пре него што то урадите.

1. Припремите неколико листова црне хартије формата A4 или letter за употребу.
2. Уверите се да је успостављена веза USB 2.0 каблом или LAN каблом између штампача и вашег рачунара.
3. На рачунару, у менију Почетак, у [Сви програми] изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance".

> **САВЕТИ**
>
> - "#" у називу "GTXMaintenance #" представља број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

4. Када се појави прозор приказан испод, изаберите [Бела/Подешавање боја].



5. Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану у дијалогу.

   Након завршетка подешавања, тренутно приказани екран ће се вратити на горе поменути прозор.

4.5.5 Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазница

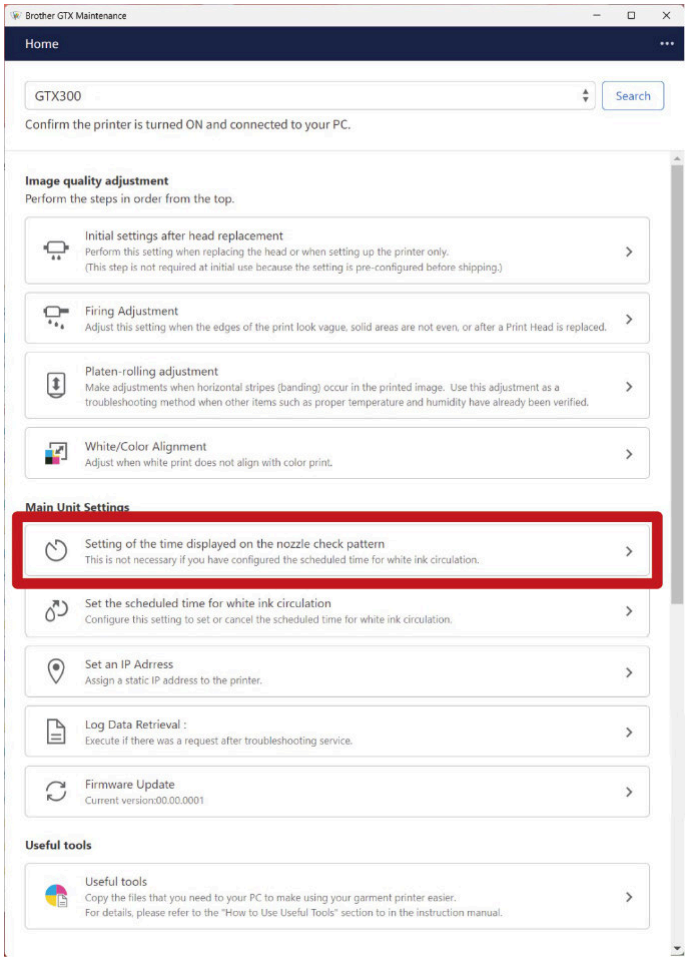
Подесите време приказано на шаблону за проверу млазница.

1 Уверите се да је успостављена веза USB 2.0 каблом или LAN каблом између штампача и вашег рачунара.

2 На рачунару, у менију Почетак, у одељку [Сви програми], изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance".

> **САВЕТИ**
>
> • "#" у називу "GTXMaintenance #" представља број верзије. Број верзије се мења при ажурирању апликације.

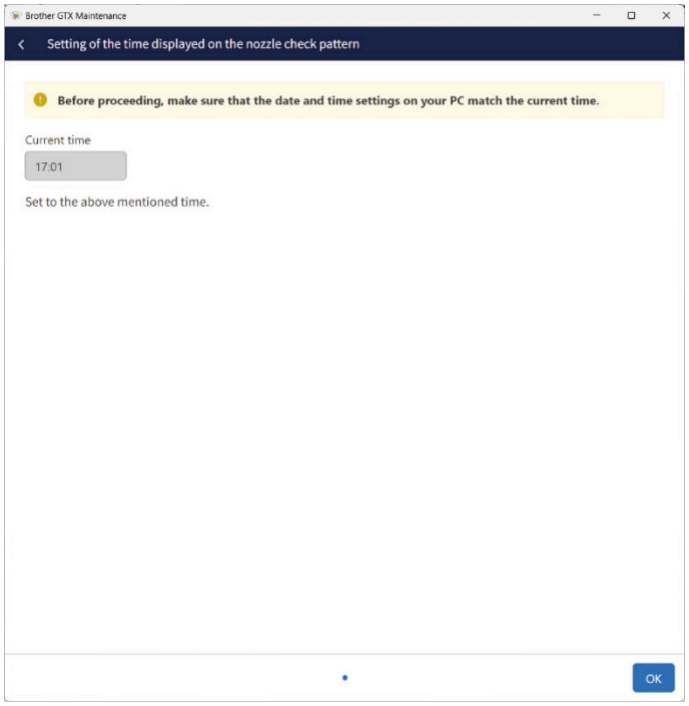
3 Када се појави прозор приказан у наставку, изаберите [Подешавање времена приказаног на шаблону за проверу млазнице].



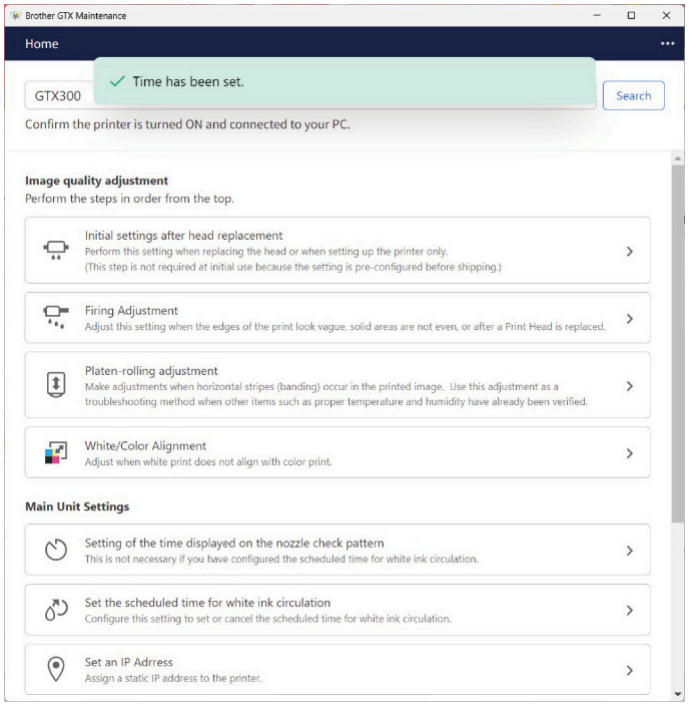
4 Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану у дијалогу.

ОПРЕЗ

- Проверите да ли су датум и време на вашем рачунару подешени исправно и наставите.



5 Након завршетка подешавања, тренутно приказани екран ће се вратити на почетни екран.



4.5.6 Подешавање распоређеног времена за циркулацију беле боје

Циркулација беле боје може се извршити у одређено време. Ако није подешено, циркулација беле боје ће се аутоматски извршавати свака четири сата.

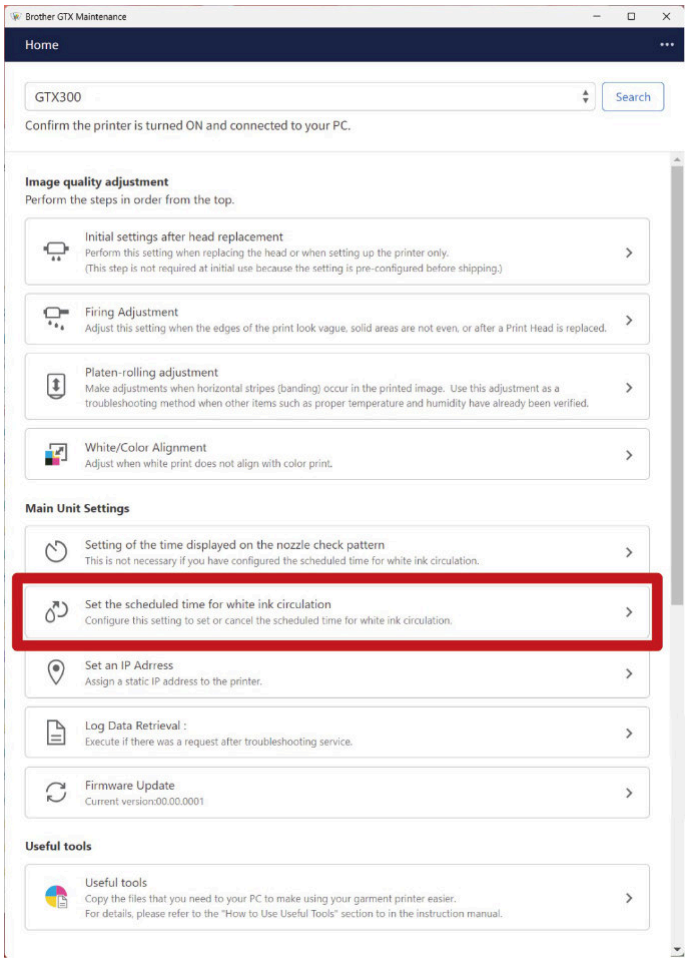
1 Проверите да ли је успостављена веза USB 2.0 или LAN каблом између штампача и вашег рачунара.

2 На рачунару, у менију Старт, из [Сви програми] изаберите "GTX Maintenance #" у оквиру "Brother GTX Maintenance".

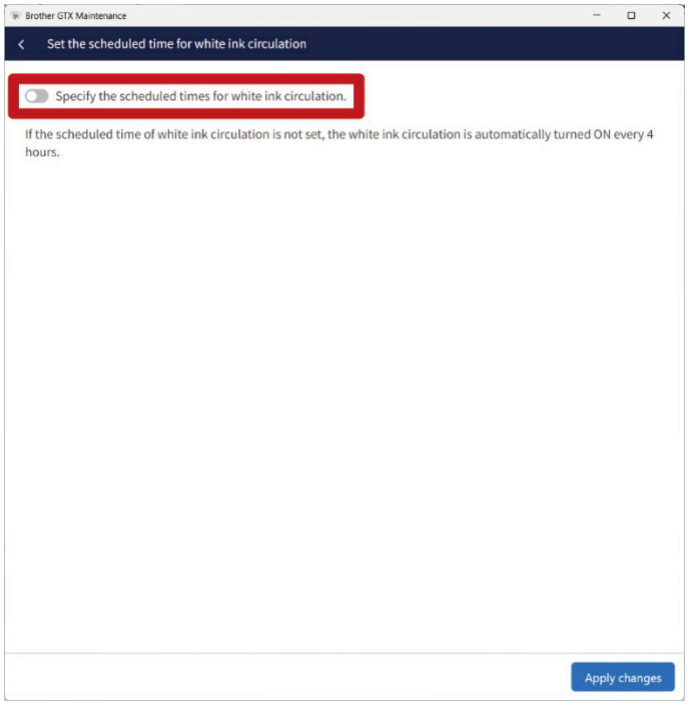
САВЕТИ

- "#" у називу "GTXMaintenance #" представља број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

3 Након што се појави доле приказан прозор, изаберите [Поставите заказано време за циркулацију беле боје].



4 Након што се појави доле приказан прозор, изаберите [Наведите заказана времена за циркулацију беле боје.].



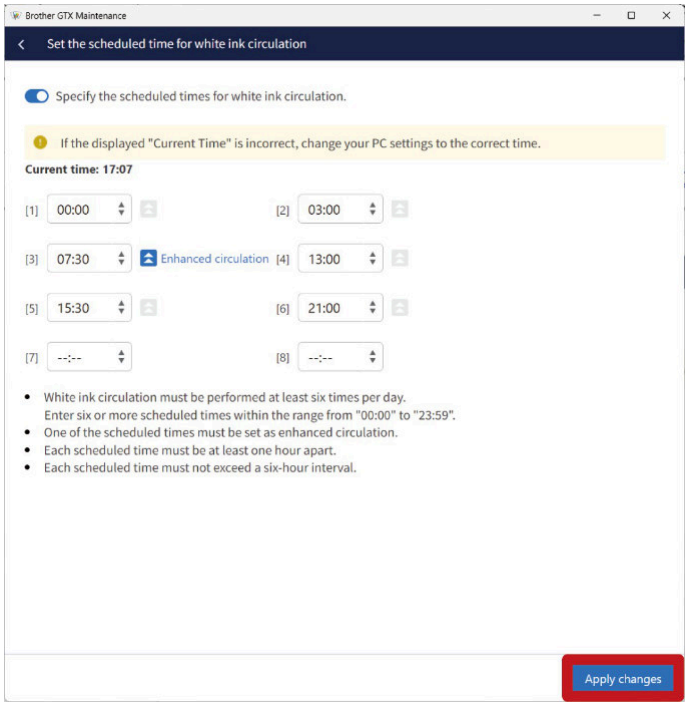
5 Подесите заказано време за циркулацију беле боје и кликните на [Примени промене].

ОПРЕЗ

- Потврдите да су датум и време на вашем рачунару подешени исправно и наставите.
- Унесите најмање шест подешавања времена покретања.
- Подесите интервал циркулације беле боје на период од једног до шест сати.
- Унесите временски распон од "0:00" до 23:59".

САВЕТИ

- Можете проверити заказано време које сте подесили на главној јединици.
  Проверите распоред циркулације на страници 309



4.6 Премештање штампача

Када премештате или шаљете штампач, обратите се свом Brother дилеру.

Поглавље 5
Креирање података за штампање

5.1 Типови апликација

Можете креирати податке за штампање или "користећи Brother производе" или "користећи друге апликације". Изаберите апликације у зависности од ваших потреба.

Препоручује се да у што већој мери користите апликације Brother производа. Међутим, ако желите да користите друге апликације, препоручује се да користите једну од две препоручене апликације како бисте постигли висококвалитетне резултате штампања.

Ово поглавље описује поступке за коришћење других апликација.

Коришћење Brother производа

Апликације за коришћење	Референца
GTX Graphics Lab	Упутство за графичку лабораторију

При коришћењу других апликација

Апликације за коришћење	Референца
Adobe Photoshop CC	При коришћењу Adobe Photoshop-а на страници 95
Adobe Illustrator CC	При коришћењу Adobe Illustrator-а на страници 102

САВЕТИ

- Подесите одговарајуће поставке, као што су поставке боја и услови штампања, за сваку апликацију у складу са садржајем поставки те апликације.
- У овом поглављу вредност RGB=(254,254,254) је описана као "RGB=254", а вредност RGB=(255,255,255) је описана као "RGB=255".

О режиму боја (простору боја)

Прнтер GTX300 је RGB тип штампача.

Обавезно креирајте податке о слици у RGB режиму и увек подесите простор боја (улаз) који користите за те податке на sRGB (sRGB IEC61966-2.1).

САВЕТИ

- Када се користи апликација као што је Adobe, постоје случајеви у којима слика у CMYK режиму не може да репродукује жељену боју.
- Чак и за слику у RGB режиму, сличан неуспех репродукције боја јавља се када се користи други простор боја осим наведеног, као што је Adobe RGB.

О распореду штампе

Наведите величину плоче (платена) која користи величину папира наведену у менију Штампање и потврдите распоред штампања.

Поред тога, за излаз датотека користите управљачки програм штампача "Brother GTX300 FileOutput", затим прикажите и проверите преглед штампе.

САВЕТИ

- Да би слика за штампу увек била правилно оријентисана, препоручљиво је подесити штампач GTX300 као [Подразумјевани штампач] за рачунар.

Како креирати беле податке

Када креирате податке за штампу са опцијом [Color + White Ink] или [White Ink Only], RGB=255 се третира као "прозирна боја", па се не испушта мастило.

За слику коју желите да одштампате у чисто белој боји белим мастилом, уверите се да су беле површине подешене на RGB=254.

САВЕТИ

- Обрада RGB=255 варира у зависности од апликације.
  Подесите подешавања у складу с тим.

О ARX3 датотеци

Користите управљачки програм штампача "Brother GTX300 FileOutput" за излаз датотека како бисте сачували своје податке за штампање у ARX3 формату.

Када се ваши подаци за штампање сачувају у ARX3 формату, биће могуће прегледати информације о штампању и количину потрошене мастиле.

САВЕТИ

- Приликом излазака датотеке обавезно користите управљачки програм штампача "Brother GTX300 FileOutput". Ако се излазак датотеке обави командом [Print to file] која је обезбеђена уз сваку апликацију, могуће је да екстензија датотеке неће бити сачувана као .arx3 или да неће бити могуће одредити локацију датотеке.
- Штампач GTX300 не може да одштампа податке за штампу креиране за серије GT-541/GT-782/GT-3/GTX-4/ GTX- proRoll/GTX-6.
- Ако подешавате драјвер штампача преко контролне табле вашег рачунара, то подешавање понекад неће бити примењено у свим апликацијама. Из тог разлога, пре почетка штампања уверите се да је драјвер штампача правилно подешен.

5.2 Слање података за штампање помоћу Brother GTX300 FileOutput (само за Macintosh)

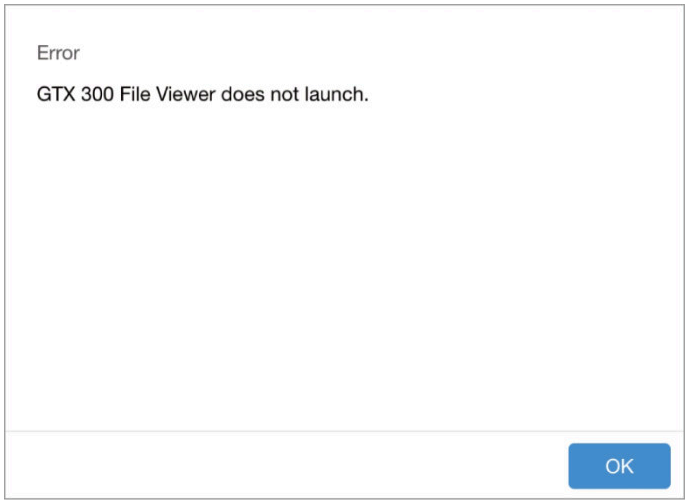
Сачување података за штампање у фајл

Проверите да ли је "GTX300 File Viewer" покренут када чувате податке за штампање у фајл користећи штампач "Brother GTX300 FileOutput".

Појавиће се грешка приказана испод и нећете моћи да сачувате податке ако извршите излаз без покренутог "GTX300 FileViewer".

САВЕТИ

- У зависности од апликације, следећа грешка може, али и не мора да се појави. Покушајте поново са покренутим "GTX300 FileViewer".



САВЕТИ

- Поступак изласка фајла из "Brother GTX300 FileOutput" је исти као и на Windows рачунару.

Слање података за штампање

Пратите поступак у наставку да бисте послали податке за штампање на штампач ако су подаци за штампање сачувани помоћу штампача "Brother GTX300 FileOutput".

САВЕТИ

- Поступак слања података за штампу је исти као и за Windows PC.

1. Два пута кликните на фајл са наставком .arx3 сачуван уз помоћ штампача "Brother GTX300 FileOutput".
2. Покренуће се "GTX300 FileViewer" и фајл ће бити послат када кликнете на [Send to Printer].

5.3 Коришћење других апликација

5.3.1 При коришћењу Adobe Photoshop

У Photoshop-у подесите следеће параметре:

- Подешавање боја

По потреби извршите следеће поступке:

- Креирајте податке за штампу (ARX3 фајл).
- Користите палету боја у Useful Tools.
- Замените RGB=255 са RGB=254

САВЕТИ

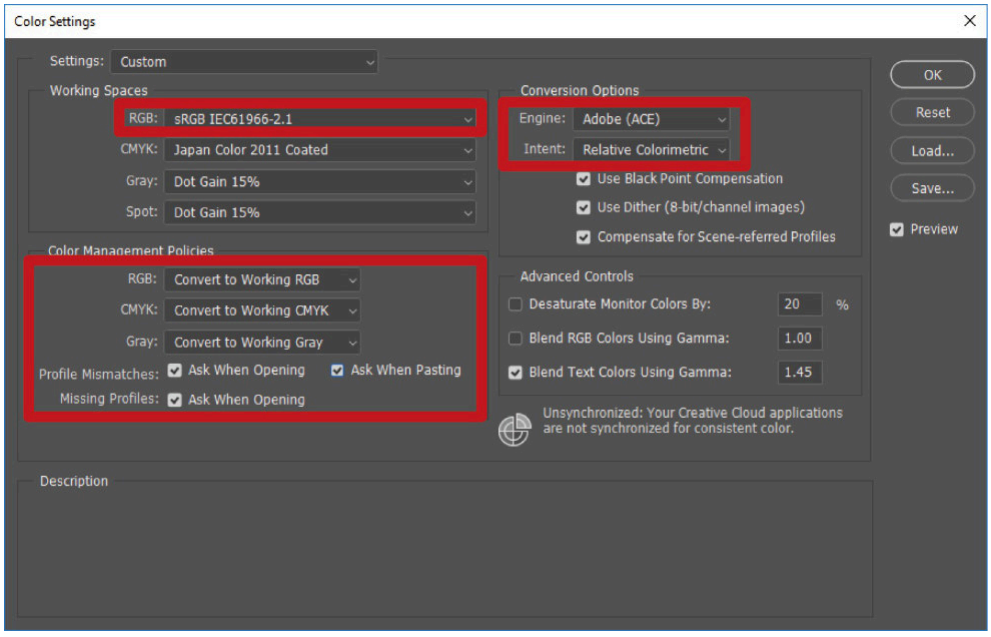
- За слику креирану у CMYK режиму боја, у траци менија изаберите [Слика] > [Режим] и промените режим у RGB (sRGB). Да бисте уредили слику, у траци менија изаберите [Слика] > [Прилагођавања] и уредите је, или је уредите помоћу побољшања квалитета слике у драјверу штампача.
  - У случају штампарских података који користе само белу боју: подесите квалитет слике на страници 130
  - У случају штампарских података који користе само бојне и црне мастило: Подесите квалитет слике на страници 143
- За овај штампач се препоручује коришћење Photoshop CC. Екрански приказ је описан у Photoshop CC.

Подешавање боја

1. У траци менија изаберите [Уреди] > [Подешавања боја].
2. Подесите [Подешавања боја] на следећи начин:

   [Радни простори]

   - [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1] [Опције конверзије]
   - [Мотор]: [Adobe(ACE)]
   - [Намера]: [Релативна колориметријска] [Правила управљања бојама]
   - [RGB]: [Конвертуј у радни RGB]
   - [CMYK]: [Претвори у радни CMYK]
   - [Сива]: [Претвори у радну сиву]
   - [Неподударности профила]: Означите поље за избор [Питај при отварању] и [Питај при налепљивању].
   - [Недостајући профили]: Означите поље за потврду [Питај при отварању].



Креирајте податке за штампу (ARX3 фајл)

Сачувајте податке о слици и подешавања штампе као скуп података за штампу у ARX3 формату датотеке. Следеће ће бити доступно ако се подаци за штампу конвертују у ARX3 датотеку:

- Подаци о слици и подешавања штампе могу се комбиновати и сачувати.
- Без повезивања на рачунар, штампање се може извршити директно са УСБ флеш меморије.

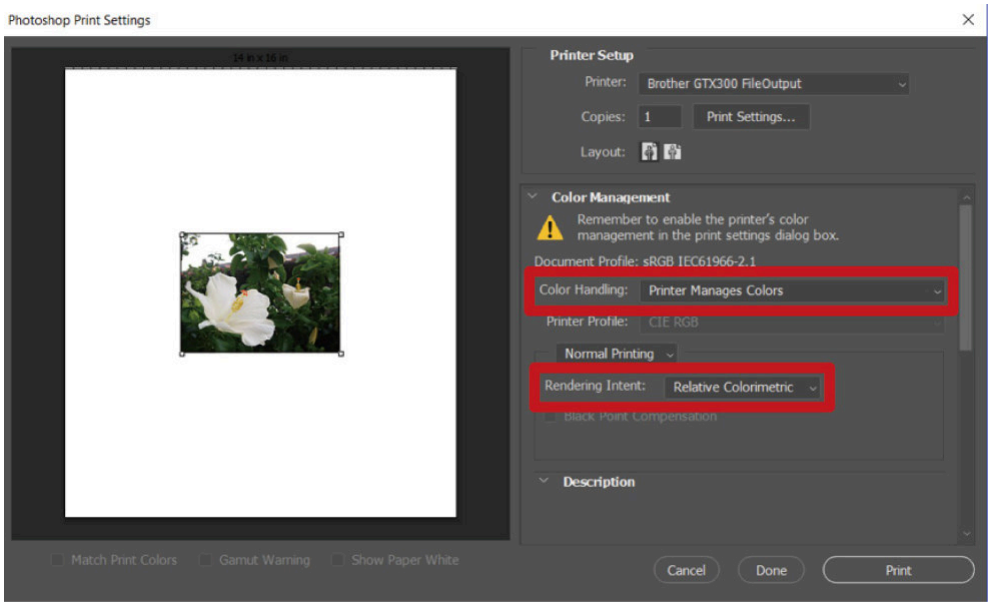
САВЕТИ

- Уређивање слика није доступно за ARX3 датотеке. Стога унапред сачувајте податке о слици за уређивање.
- За излаз у фајл постоје случајеви када ни одредиште излаза ни екстензија не могу бити наведени командом [Print to file]. Обавезно користите драјвер штампача "Brother GTX300 FileOutput".
- Када се подаци за штампање шаљу директно из апликације на штампач Слање података за штампање из апликација на страници 208

1 У траци менија изаберите [Датотека] > [Штампај]. Ако је подразумевани штампач рачунара "Brother GTX300" или "Brother GTX300 FileOutput", распоред је подешен на величину плоче.

2 Подесите подешавања на следећи начин:

- [Обрада боја]: [Штампач управља бојама]
- [Намера рендеровања]: [Релативна колориметрија]



3 Из [Принтер] изаберите "Brother GTX300 FileOutput" за излаз датотека.

САВЕТИ

- Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300", подаци за штампање ће бити послати на принтер.

  Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300 FileOutput", подаци за штампање ће бити сачувани као ARX3 фајл.

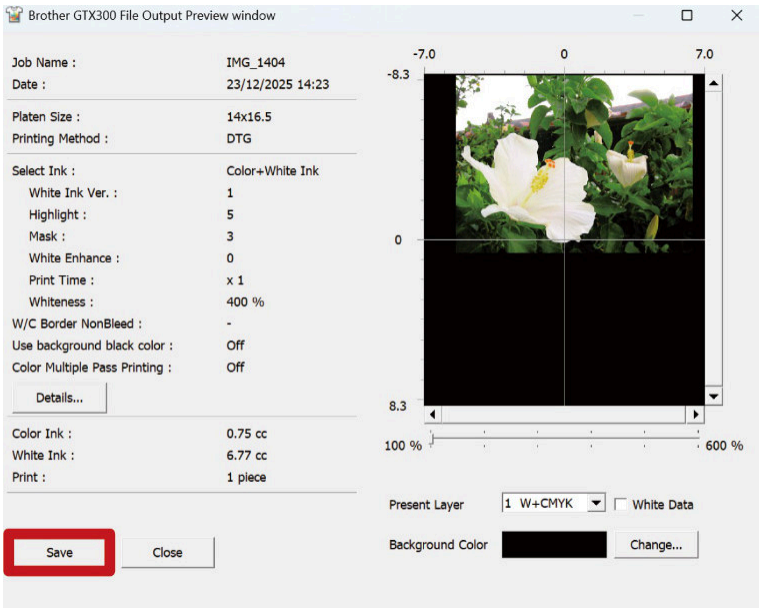
4 У [Подешавања штампања] подесите параметре за драјвер штампача.

- У случају штампаних података који користе белу боју: подесите управљачки програм штампача на страници 109
- У случају штампања података који користе само бојне и црне мастило: Подесите управљачки програм штампача на страници 134

5 Када кликнете на [Штампа], на екрану ће се појавити дијалог приказан испод. Након тога кликните на [Сачувај].

САВЕТИ

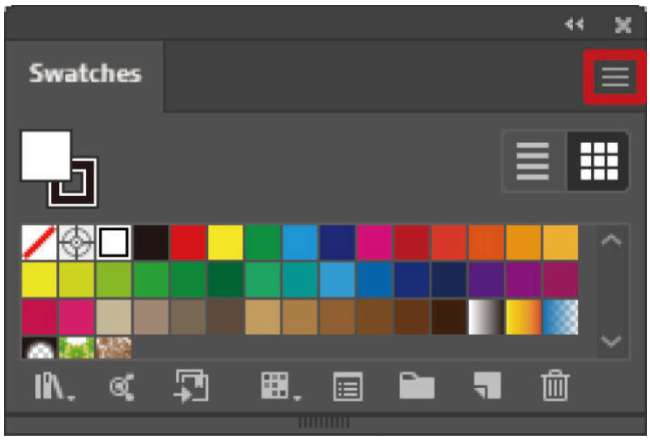
- Може се десити да овај процес чувања траје неколико минута.



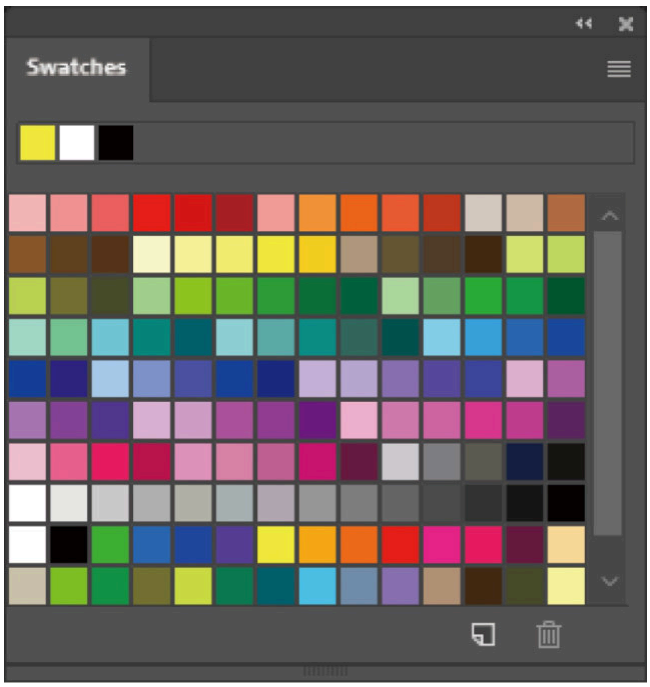
6 Прво наведите [Сачувај у] и [Име датотеке], а затим кликните на [Сачувај] да бисте сачували ARX3 датотеку на свом рачунару.

Користите палету боја у Корисном алату.

1. Сачувајте фајл палете боја за Photoshop, "GT_Colors_T.ase", на вашем рачунару, пратећи упутства на екрану.
2. У траци менија изаберите [Window] > [Swatches].
3. Кликните на ☰ да бисте отворили подмени.



4. У [Замени узорке боја], изаберите [Размена узорака боја (*.ASE)] као тип датотеке, а затим изаберите назив датотеке [GT_Colors_T.ase].



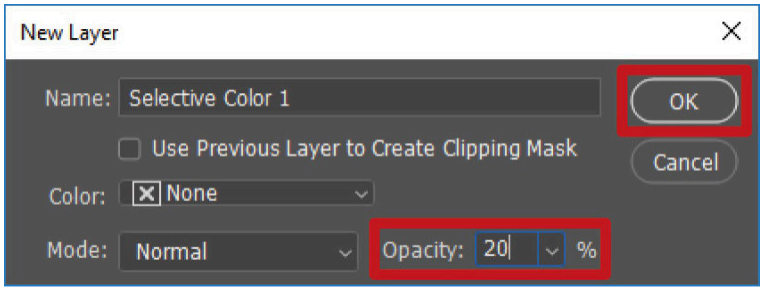
САВЕТИ

- Не користите ниједну боју са палете узорака боја, као што су HKS и Pantone. У супротном, боја на екрану може да се разликује од коначне штампане боје.

Шта радити када замењујете RGB=255 са RGB=254

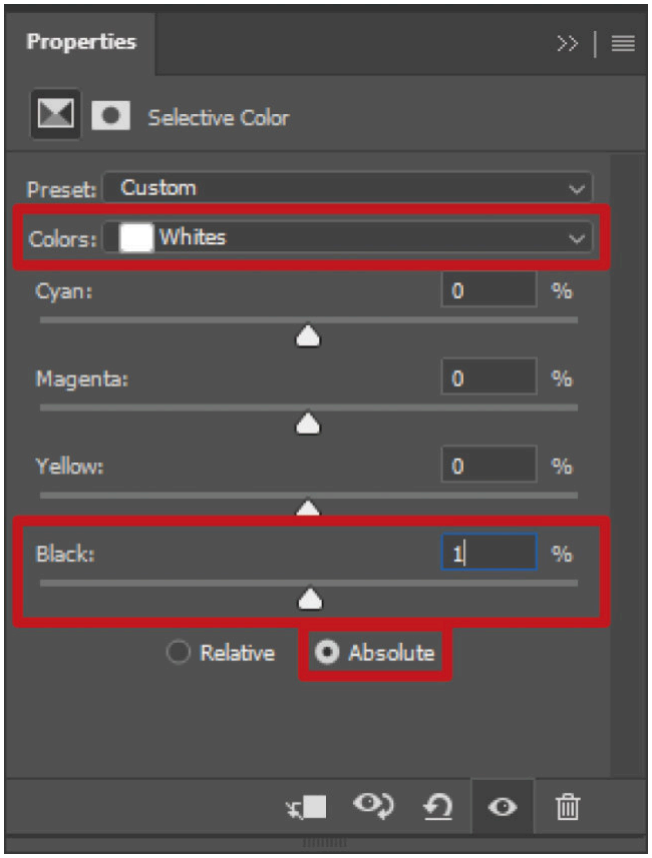
RGB=255 се идентификује као прозирна боја. На део у којем се налази RGB=255 неће бити испуштена боја.
Да би се штампала бела боја, изаберите површину за RGB=255 и замените је RGB=254.
За такву замену користите метод наведен у наставку.

1 У траци менија изаберите [Слој] > [Нови слој за прилагођавање] > [Селективна боја] и креирајте нови
2 слој. Поставите провидност на 20% и кликните [У реду].



3 У [Селективној боји] подесите следеће поставке:

- [Боје]: [Беле]
- [Црна]: 1%
- Означите опцију [Апсолутно]



Савети

- Метод за замену RGB=255 са RGB=254, као што је приказано горе, може се користити само када је [Режим боја] подешен на [8 бита] за [RGB боју].
- За Photoshop, акциона датотека "SolidWhite.atn" доступна је у Useful Tools, која мења RGB=255 у RGB=254 (Замена RGB=255 са RGB=254 (само за Photoshop) на страници 147). За упутства о коришћењу погледајте Help функцију коју Photoshop има.

5.3.2 При коришћењу Adobe Illustrator-а

У Illustrator-у извршите следеће поступке:

- Подешавање боја
- Отворите нову датотеку

Према потреби, извршите следеће поступке:

- Креирајте податке за штампу (ARX3 фајл).
- Користите палету боја у Корисни алати.

САВЕТИ

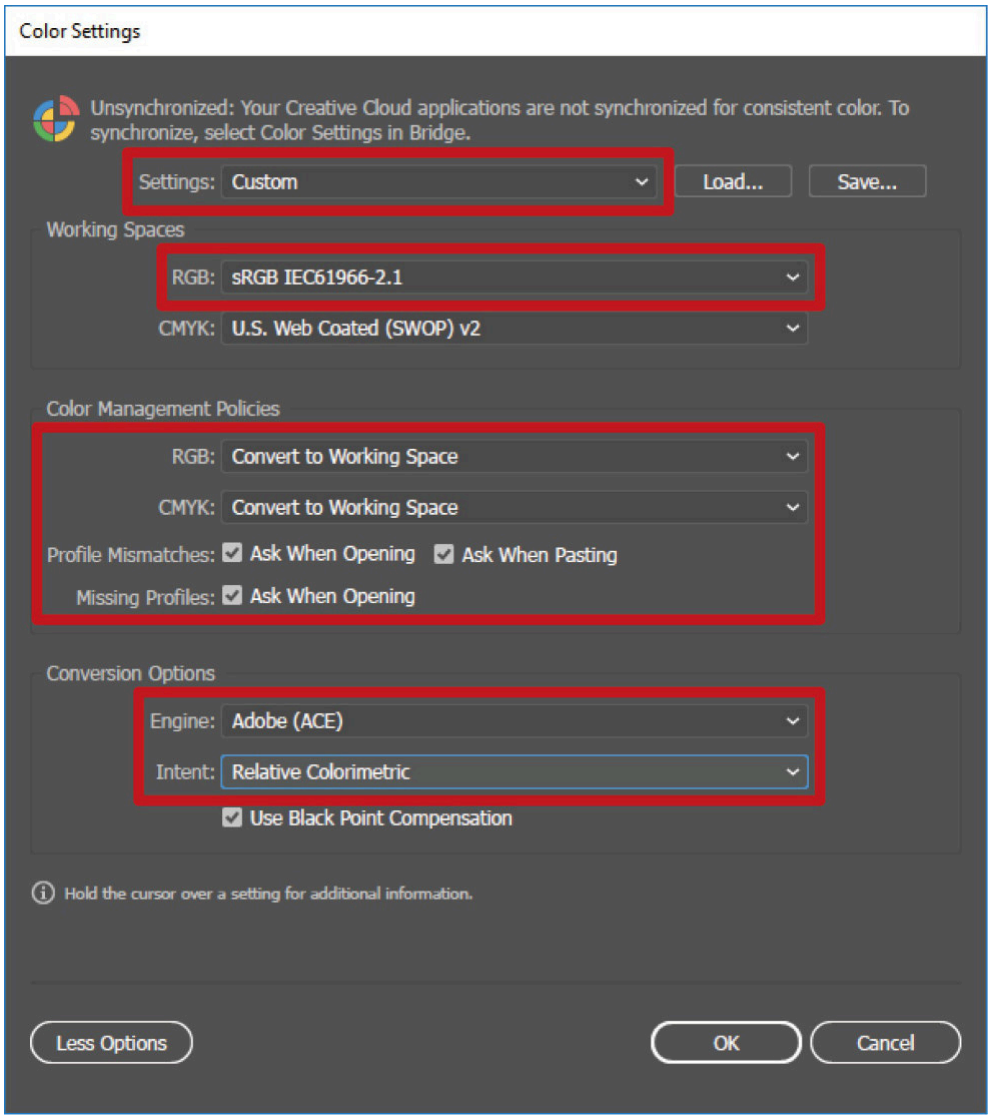
- Предузмите једну од наведених радњи како бисте избегли проблеме да се подаци о слици не убаце у опсег за штампање или да део података о слици буде одсечен.
  – Пре покретања, подесите подразумевани штампач рачунара на "Brother GTX300" или "Brother GTX300 FileOutput".
  – Користите драјвер штампача "Brother GTX300 FileOutput" да бисте изашли фајл, а затим прикажите и проверите преглед штампе.
- За слику креирану у CMYK режиму боја, учитајте је у Photoshop, изаберите [Image] > [Mode] у мени траци и промените режим у RGB (sRGB). Да бисте уредили слику, учитајте је у Photoshop, уредите је као битмап податке или је уредите помоћу побољшања квалитета слике у драјверу штампача.
  – У случају штампарских података који користе само белу боју: подесите квалитет слике на страници 130
  – У случају штампарских података који користе само бојне и црне мастило: Подесите квалитет слике на страници 143
- За овај штампач се препоручује коришћење Illustrator CC. Екран приказа је описан у Illustrator CC.

Подешавање боја

1. У траци менија изаберите [Уреди] > [Подешавања
2. боја]. Кликните на [Више опција].

3 Уверите се да су подешавања изабрана као што је наведено у наставку, и кликните [OK].

- [Подешавања]: [Прилагођено] [Радни простори]
- [RGB]: [sRGB IEC61966-2.1] [Правила управљања бојама]
- [RGB]: [Претвори у радни простор]
- [CMYK]: [Претвори у радни простор]
- [Неподударности профила]: Означите поље за избор [Питај при отварању] и [Питај при налепљивању].
- [Недостајући профили]: Означите поље за потврду [Питај при отварању]. [Опције конверзије]
- [Мотор]: [Adobe(ACE)]
- [Намера]: [Релативна колориметријска]



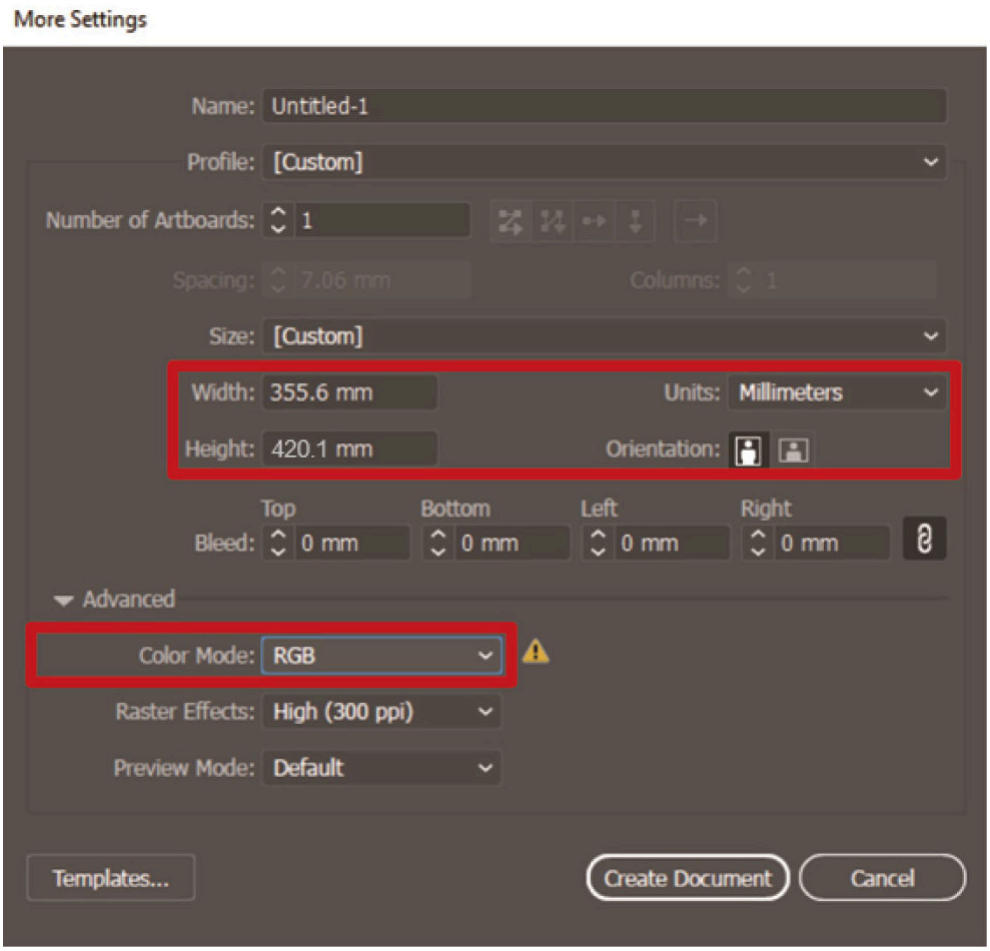
Отвори нову датотеку

1 Поставите нови документ на следећи начин:

- [Ширина]: 14,0 ин. (355,6 мм)
- [Висина]: 16,5 ин. (420,1 мм)
- [Оријентација]: Портрет
- [Режим боја]: [RGB]

САВЕТИ

- Подесите ширину и висину на величину платнеа који ће се користити. Горенаведена величина је стандардни 14×16,5 платнеа.
  - У случају штампарских података који користе белу боју: изаберите величину плоче на страници 111
  - У случају штампарских података који користе само бојне и црне мастило: изаберите величину плоче на страници 136



Креирајте податке за штампу (ARX3 фајл)

Сачувајте податке о слици и подешавања штампе као скуп података за штампу у ARX3 формату датотеке. Следеће ће бити доступно ако се подаци за штампу конвертују у ARX3 датотеку:

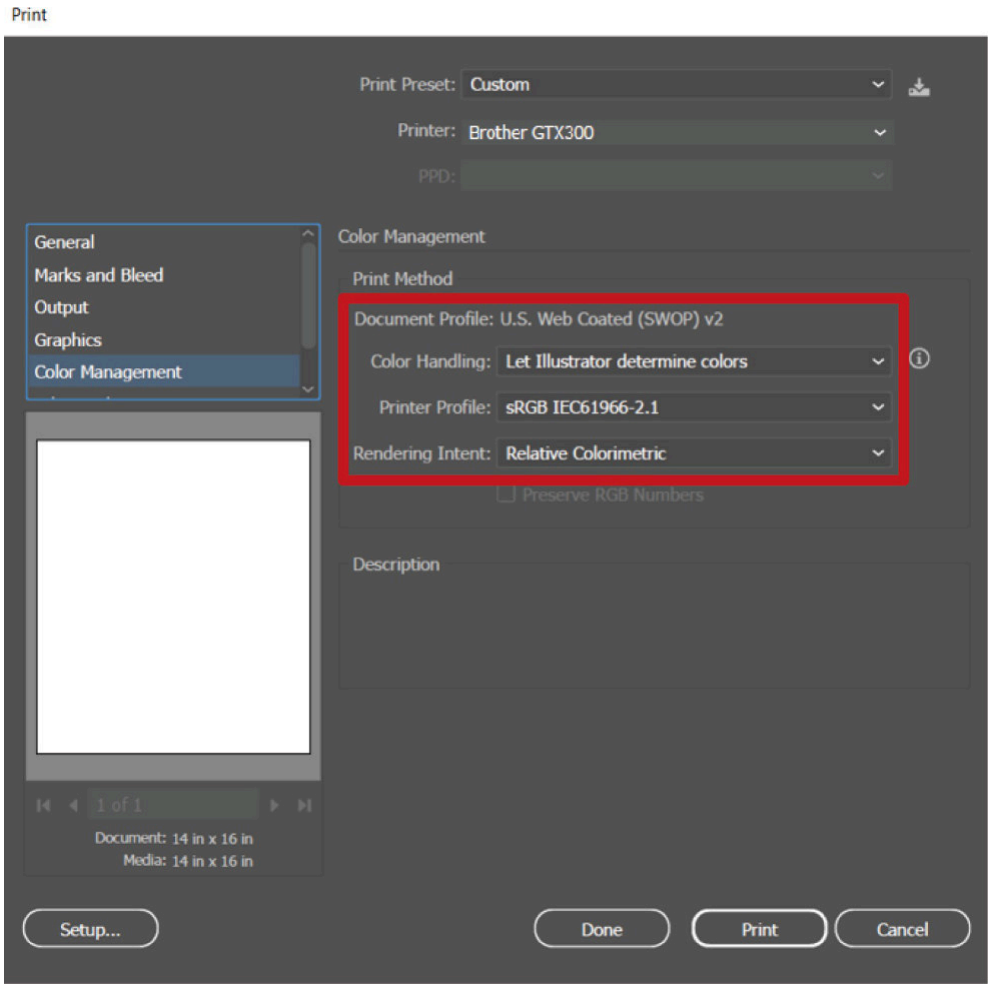
- Подаци о слици и подешавања штампе могу се комбиновати и сачувати.
- Без повезивања на рачунар, штампање се може извршити директно са USB флеш меморије.

САВЕТИ

- Уређивање слика није доступно за ARX3 датотеке. Стога унапред сачувајте податке о слици за уређивање.
- За излаз у фајл постоје случајеви када се ни дестинација излаза ни екстензија не могу одредити командом [Print to file]. Обавезно користите драјвер штампача "Brother GTX300 FileOutput".
- Када се подаци за штампање шаљу директно из апликације на штампач Слање података за штампање из апликација на страници 208

1 У траци менија изаберите [Датотека] > [Штампај] > [Управљање
2 бојама]. Поставите подешавања на следећи начин:

- [Профил документа]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Обрада боја]: [Нека Illustrator одреди боје]
- [Профил штампача]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Намена рендеровања]: [Релативна колориметријска]



3 Из [Писач], изаберите "Brother GTX300 FileOutput" за излаз датотека.

САВЕТИ

- Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300", подаци за штампање ће бити послати на принтер.
  Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300 FileOutput", подаци за штампање ће бити сачувани као ARX3 фајл.

4 На картици [Advanced] подесите параметре за драјвер штампача.

- У случају штампаних података који користе белу боју: подесите управљачки програм штампача на страници 109
- У случају штампаних података који користе само бојне и црне мастило: Подесите управљачки програм штампача на страници 134

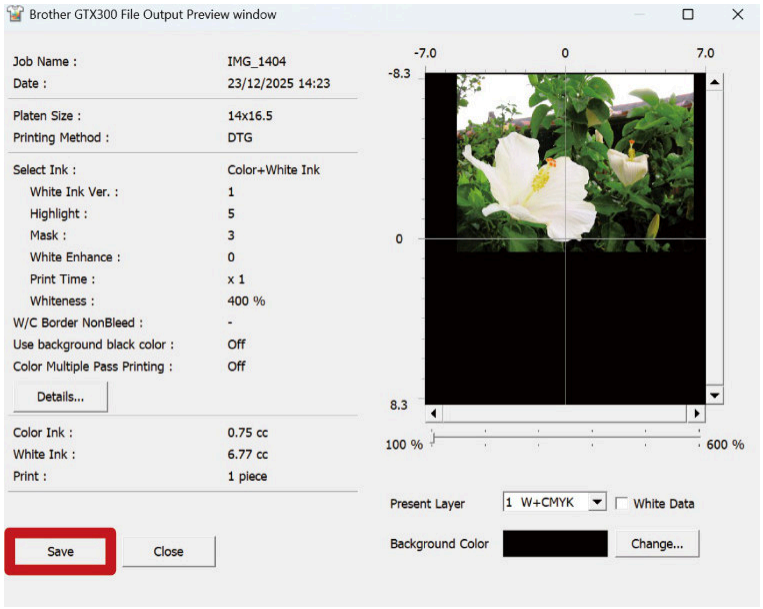
ОПРЕЗ

- За Adobe Illustrator подесите величину плоче за величину папира у дијалогу за штампање у апликацији. Величина или положај слике можда неће бити исправно подешени ако подешавања вршите у дијалогу Подешавања штампања.

5 Када кликнете на [Штампај], на екрану ће се појавити дијалошки оквир приказан испод. Након тога, кликните на [Сачувај].

САВЕТИ

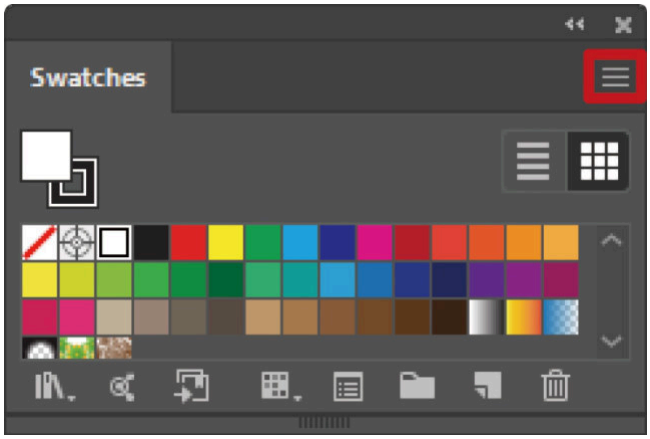
- Може се десити да овај процес сачувања траје неколико минута.



6 Прво наведите [Сачувај у] и [Име датотеке], затим кликните на [Сачувај] да бисте сачували ARX3 датотеку на свом рачунару.

Користите палету боја у Useful Tools.

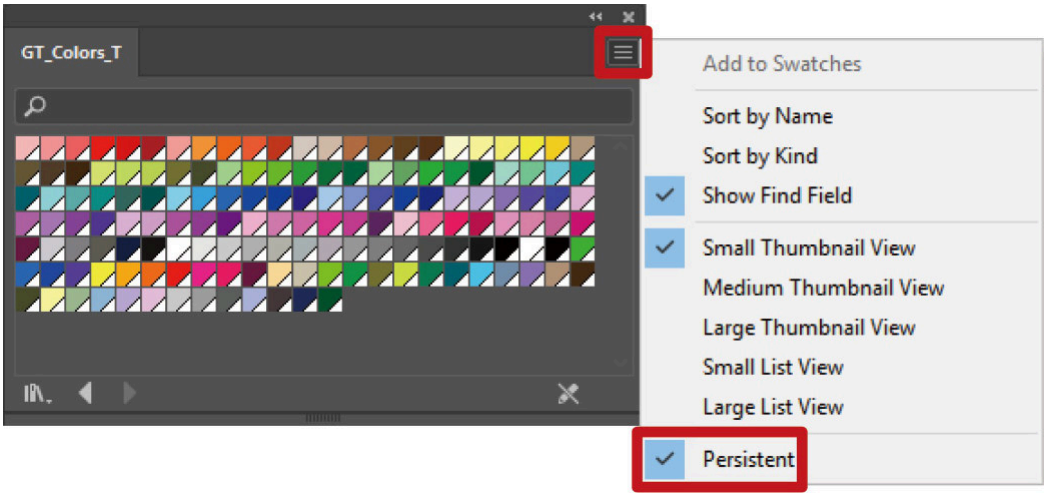
1. Сачувајте фајл палете боја за Illustrator, "GT_Colors_T.ase", на вашем рачунару, пратећи упутства на
2. екрану. У траци менија изаберите [Window] > [Swatches].
3. Кликните на ☰ и у подменију изаберите [Open Swatch Library].
4. Изаберите [Other Library].



5. На екрану [Отвори], изаберите датотеку са именом "GT_Colors_T.ase".

САВЕТИ

- За разлику од Photoshop-а, ову Swatch библиотеку је потребно изабрати сваки пут када се отвори фајл. Међутим, можете да прилагодите библиотеку узорака на следећи начин да би се екран аутоматски приказао када-сваки пут када покрећете апликацију ако користите Illustrator CC.
  Клик ните ☰ у горњем десном углу библиотеке Swatch и изаберите [Persistent] из подменија.



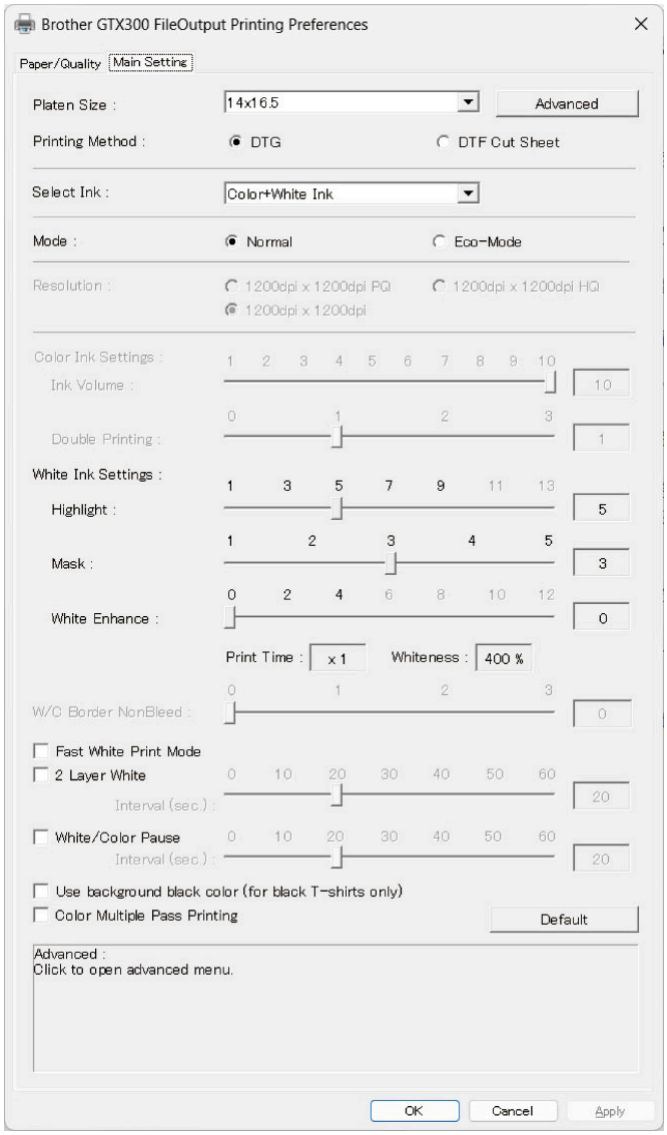
5.4 Подешавања драјвера за штампање података уз употребу беле боје

5.4.1 Подешавање управљача штампача

САВЕТИ

- Драјвер штампача GTX300 третира RGB=255 као "прозирну боју" и не испушта мастило. За слику коју желите да одштампате у чисто белој боји помоћу белог мастила, уверите се да су беле површине подешене на RGB=254.
- За метод замене боја погледајте одговарајућу страницу (Коришћење других апликација на страници 95) или мени помоћи сваког софтверског апликативног програма.

1 Пратећи процедуре штампања у сваком софтверу, отворите дијалог за подешавање штампања у драјверу штампача.

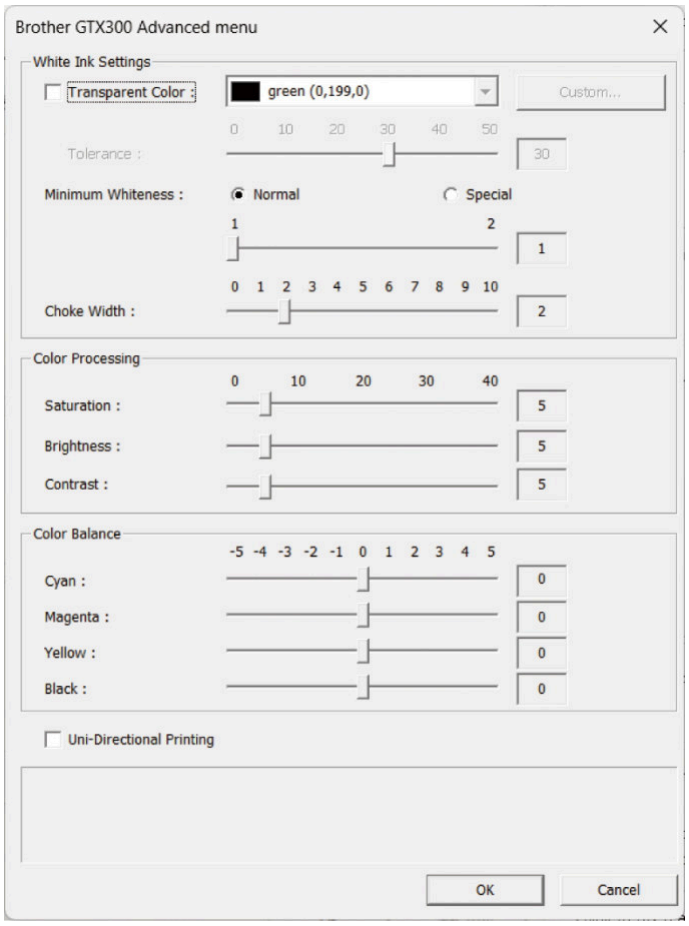


2 У дијалогу за подешавање драјвера штампача подесите потребне опције.

Ако кликнете на [Advanced], могуће је подесити [White Ink Settings], [Color Processing] и [Uni-Directional Printing].

САВЕТИ

- У зависности од подешавања која сте направили у опцији [Select Ink:] или слично, ставке за подешавање које се појављују на екрану варирају.
- Помоћ при прелазу миша приказана је у квадратном делу на дну дијалошког окна. Поместите показивач миша преко њега да бисте прегледали функцију помоћи.
- За детаљан опис ставки подешавања погледајте поглавља наведена у наставку.



3 Након што завршите подешавања, кликните на [OK].

САВЕТИ

- Можете да прегледате сваку вредност коју сте овде подесили отварањем ARX3 фајла из "GTX300 File Viewer".

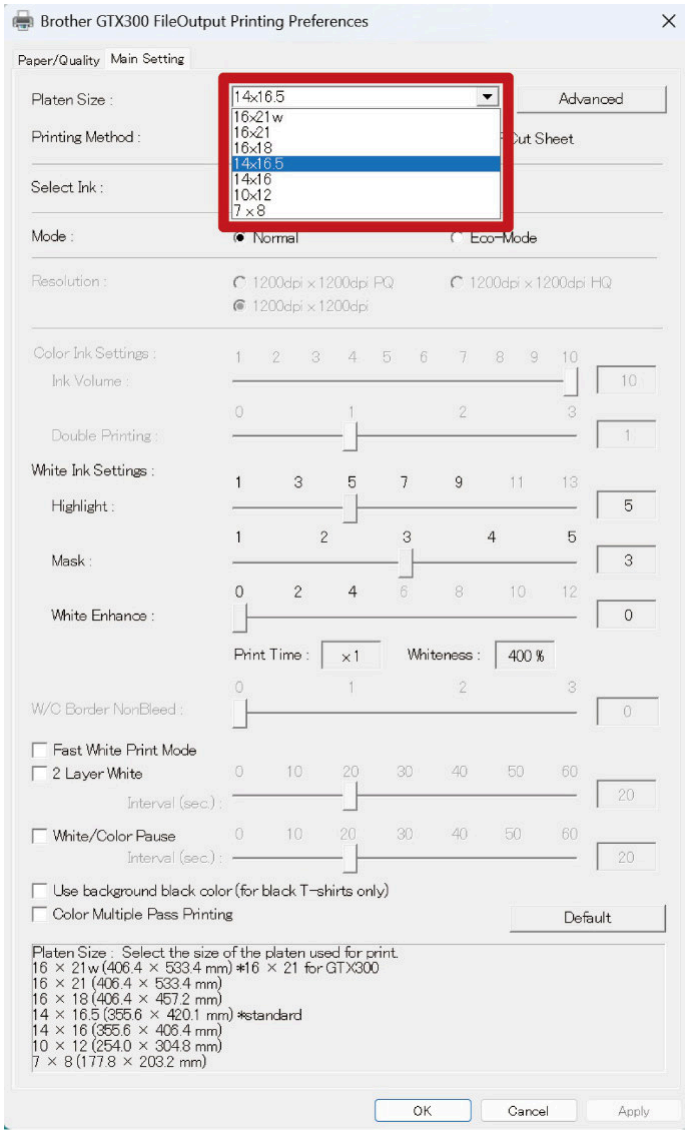
5.4.2 Изаберите величину плоче

Из падајућег менија [Platen Size:] изаберите величину плоче за штампање.

САВЕТИ

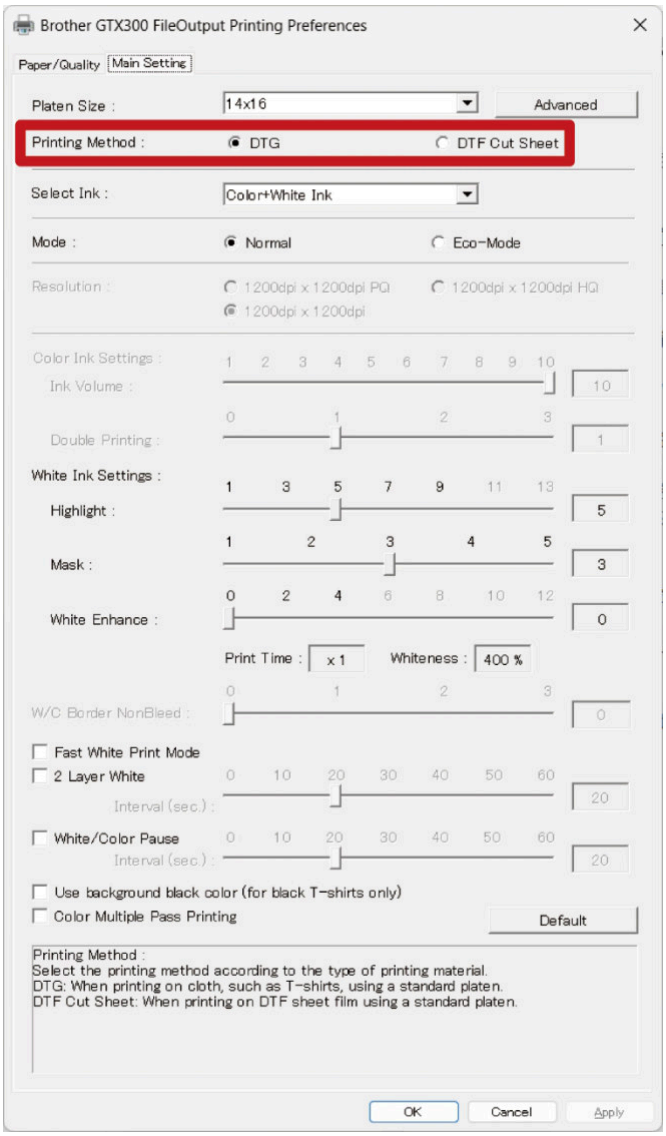
- Величина плоче је еквивалентна величини папира.

Подешавање ставке	Платена за коришћење	Величина	Метод штампе	
			[DTG]	[ДТФ лист за сечење]
[16×21]	16×21 плоча	16,0 × 21,0 инча (406,4 × 533,4 мм)	○	○
[16X18]	16×18 плоча	16,0 × 18,0 инча (406,4 × 457,2 мм)	○	
[14×16.5]	14×16.5 плоча	14,0 × 16,5 инча (355,6 × 420,1 мм)	○	○
[14X16]	14×16 плоча	14,0 × 16,0 инча (355,6 × 406,4 мм)	○	
[10X12]	10X12 плоча	10.0 × 12.0 инча (254.0 × 304.8 мм)	○	
[7X8]	7X8 плоча	7.0 × 8.0 инча (177.8 × 203.2 мм)	○	


Brother GTX300 FileOutput Printing Preferences
Paper/Quality
Main Setting
Platen Size :
14x16.5
16x21w
16x21
16x18
14x16.5
14x16
10x12
7x8
Advanced
Printing Method :
Cut Sheet
Select Ink :
Mode :
Normal
Eco-Mode
Resolution :
1200dpi x 1200dpi PQ
1200dpi x 1200dpi HQ
1200dpi x 1200dpi
Color Ink Settings :
Ink Volume :
Double Printing :
White Ink Settings :
Highlight :
Mask :
White Enhance :
Print Time :
x1
Whiteness :
400 %
W/C Border NonBleed :
Fast White Print Mode
2 Layer White
Interval (sec.) :
White/Color Pause
Interval (sec.) :
Use background black color (for black T-shirts only)
Color Multiple Pass Printing
Default
Platen Size : Select the size of the platen used for print.
16 × 21w (406.4 × 533.4 mm) *16 × 21 for GTX300
16 × 21 (406.4 × 533.4 mm)
16 × 18 (406.4 × 457.2 mm)
14 × 16.5 (355.6 × 420.1 mm) *standard
14 × 16 (355.6 × 406.4 mm)
10 × 12 (254.0 × 304.8 mm)
7 × 8 (177.8 × 203.2 mm)
OK
Cancel
Apply

5.4.3 Избор методе штампе

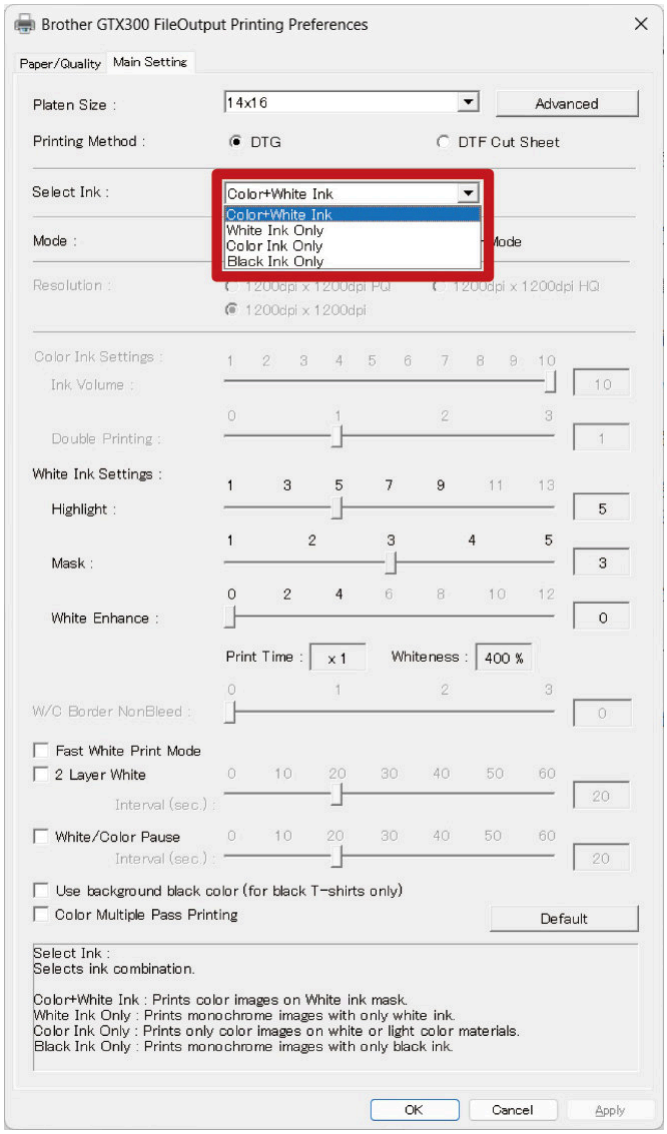
Да бисте подесили метод штампања, изаберите [DTG] или [DTF Cut Sheet] у [Метод штампања:].



5.4.4 Изаберите тип мастила

Из опције [Избор боје:] изаберите комбинацију боја које ће се користити.

Подешавање ставке	Опис
[Боја+бела боја]	Ова опција омогућава штампање колор слике на маскирном слоју беле боје.
[Само бела боја]	Ова опција омогућава да се за штампање монохромске слике користи само бела боја.
[Само бојна мастила]	Ова опција омогућава штампање колор слике на белој позадини или на светлијој и бледој позадини.
[Само црна мастила]	Ова опција омогућава да се за штампање монохромске слике користи само црна мастила.

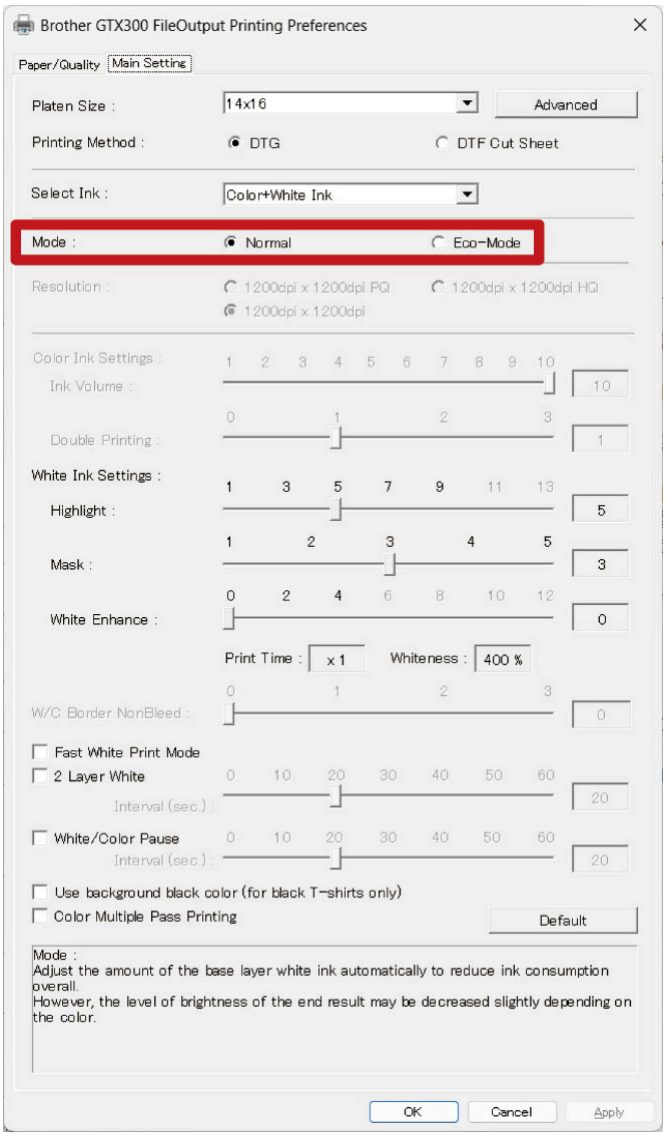


5.4.5 Изаберите режим

Ако подесите [Режим:] на [Еко-режим], запремина беле боје која служи као позадина аутоматски се прилагођава како би се смањила укупна потрошња мастила.

САВЕТИ

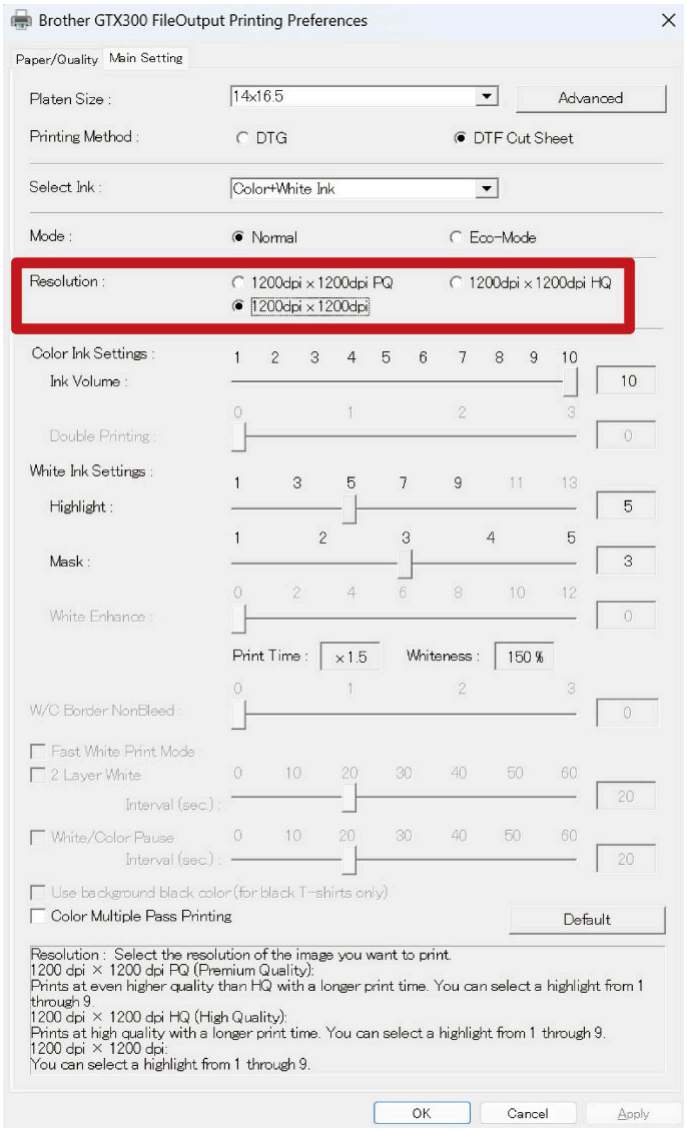
- Сјај готовог отиска може бити благо смањен у зависности од боје.



5.4.6 Избор резолуције

Када у [Метод штампе:] изаберете [DTF Cut Sheet], подешавања за [Резолуција:] ће се појавити.

Опсег који се може подесити за осветљавање ће се променити, а време штампања ће се такође разликовати у зависности од резолуције изабране у [Резолуција:].



Резолуција

Резолуција	Опис
1200 dpi × 1200 dpi	Штампа при 1200 dpi × 1200 dpi.
1200 dpi × 1200 dpi HQ	Штампа при резолуцији 1200 dpi × 1200 dpi HQ (високог квалитета).
1200 dpi × 1200 dpi PQ	Штампа на 1200 dpi × 1200 dpi PQ (Premium Quality).

САВЕТИ

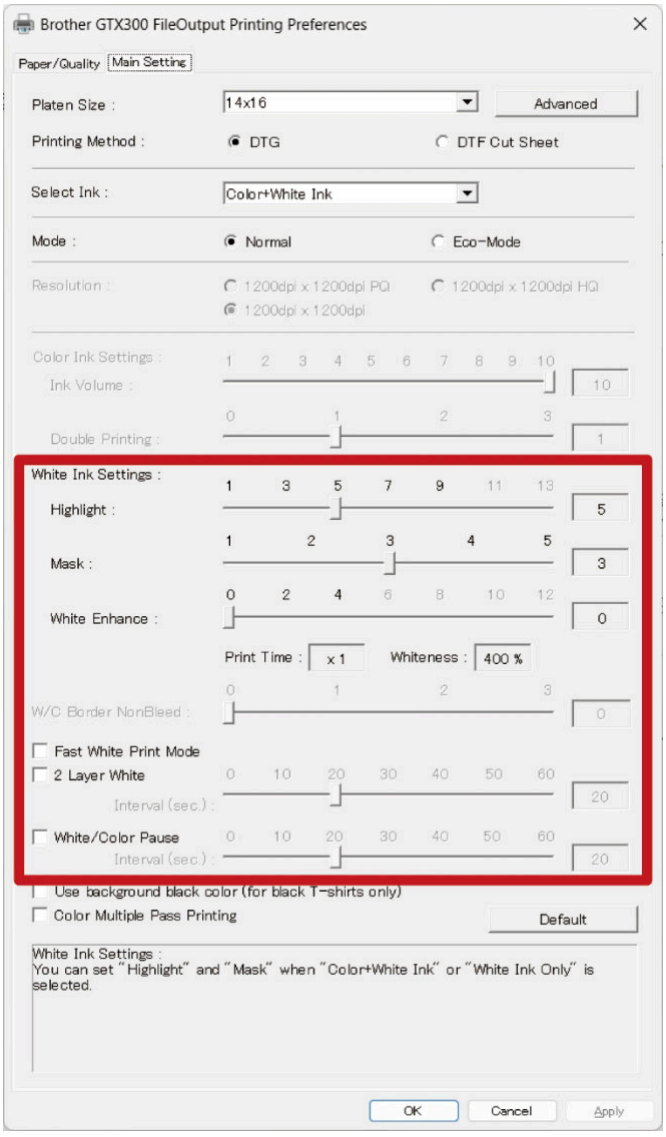
- У зависности од подешавања [Резолуција:], [Време штампања:] ће се променити.
- Стварна потрошња мастила зависи од стварних боја коришћених у оригиналној слици.
  Стога користите ову вредност као референцу за потрошњу мастила.

5.4.7 Подесите белу мастило

Ако сте у [Select Ink:] изабрали [Color+White Ink] или [White Ink Only], подешавања за [White Ink Settings:] ће се појавити.

Подесите запремину беле боје одвојено у [Highlight:] (видљива запремина беле боје) и у [Mask:] (запремина беле боје за прекривање боје позадине).

Такође, у зависности од подешавања [White High Speed Print], [2 Layer White] и [White/Color Pause], време штампања ће се променити.



Истакни

Ово вам омогућава да изаберете степен белине (дебљину) RGB=254 у 13 нивоа од [1] до [13]. Када повећате ову вредност, запремина беле боје ће се повећати.

Можете навести [10] до [13] само ако је [2 Layer White] омогућено.

Подешавања истакнућа	Волумен мастила
[1]	Волумен беле боје 200%
[2]	Обим беле боје 250%
[3]	Обим беле мастиле 300%
[4]	Обим беле мастиле 350%
[5]	Обим беле мастиле 400%
[6]	Обим беле мастиле 450%
[7]	Обим беле мастиле 500%
[8]	Обим беле мастиле 550%
[9]	Волумен беле мастиле 600%
[10]	Волумен беле мастиле 650%
[11]	Обим беле мастиле 700%
[12]	Волумен беле мастиле 750%
[13]	Обим беле боје 800%

САВЕТИ

- Правилна вредност подешавања осветљености зависи од боје или материјала мајице. Препоручује се да се пре креирања података за штампу размотри и одреди прикладна вредност подешавања осветљености. Испринтирајте образац за проверу осветљености/образац маске за проверу на страници 152 и изаберите одговарајућу вредност подешавања.
- У зависности од подешавања [Highlight:] и [Color Multiple Pass Printing], [Print Time:] и [Whiteness:] ће се сходно променити.
- [Време штампања:] ће бити подешено на [×1] ако је вредност подешавања [Highlight:] [5], а [2 Layer White], [White/Color Pause] и [Color Multiple Pass Printing] су искључени. Са овим [X1] као референтном вредношћу, број пута одређује колико дуго ће трајати време штампања.
- Стварна потрошња мастила зависи од боја које су коришћене у оригиналној слици. Стога, користите ову вредност као референцу за потрошњу мастила.

Маска

Ово вам омогућава да изаберете количину беле боје која се користи као позадинска боја за боје у пет нивоа од [1] до [5].

Подешавање вредности	Опис
[1] или [2]	Ове вредности подешавања су погодне за светлије и бледе позадинске боје као што су бледо ружичаста, пепељаста и крем.
[3]	Ово је подразумевана вредност. Ова вредност ће репродуковати најглаткију прелазну нијансу од беле преко сиве до црне.
[4]	Ова вредност је погодна за живописне боје позадине, нпр. црвену, љубичасту и зелену. Она потискује утицај боје тканине.
[5]	Ова вредност омогућава штампање са највећом количином беле боје испод свих боја, осим у подручјима тамнијих боја.

САВЕТИ

- Испечатите образац за проверу маске и изаберите одговарајућу вредност подешавања. Испечатите образац за проверу осветљених подручја/образац за проверу маске на страници 152

Појачање беле

Ова опција вам омогућава да изаберете количину беле боје само за беле (RGB=254) области у распону од [0] до [12]. Када повећате ову вредност, количина беле боје ће се повећати.

У зависности од подешавања [Highlight:] и [2 Layer White], запремина беле боје додаје се у корацима од 25%.

САВЕТИ

- Правилна вредност подешавања за повећање белог otiska зависи од боје или материјала мајице. Препоручује се да пре креирања података за штампу размотрите и одлучите о одговарајућој вредности подешавања за повећање белог otiska. Испечатите образац за проверу осветљености и изаберите одговарајућу вредност подешавања.

  Испринтирајте образац за проверу осветљења/образац за проверу маске на страници 152
- У зависности од подешавања [Highlight:] и [2 Layer White], [Print Time:] и [Whiteness:] ће се променити.
- [Време штампања:] ће бити подешено на [×1] ако је вредност подешавања за [Појачавање беле:] [1], вредност подешавања за [Истакнуће:] [4], и [2 слоја беле] је искључено.

  Са овом вредношћу [X1] као референтном, број пута одговара томе колико ће дуго трајати штампање.
- Стварна потрошња мастила зависи од боја које се заиста користе у оригиналној слици. Стога, користите ову вредност као референцу за потрошњу мастила.

W/C ивица без разлива

Ова опција смањује количину беле боје на граници између беле и боја како би се контролисало преливање на ивицама. Када повећате ову вредност, преливање се додатно смањује.

САВЕТИ

- У зависности од подешене вредности, бела боја на граници између боја и беле може бити делимично изгубљена.

Режим брзог штампања беле боје

Ова опција омогућава брзо штампање у режиму коришћења беле боје. Ово не мења количину или концентрацију боје.

Искључите га ако се примећују изражене хоризонталне пруге.

САВЕТИ

- Овај мени подешавања биће омогућен само ако сте у [Метод штампе:] изабрали [DTG].

2 слоја беле

Можете подесити подешавања истакнућа на нивоу од [1] до [13] када је омогућено двослојно бело.

Подесите 0–60 секунди за време од почетка штампања првог слоја беле боје до почетка штампања другог слоја беле боје.

Ако подесите време краће од времена потребног за штампање првог слоја, додатно време чекања биће подешено на 0 секунди.

САВЕТИ

- Овај мени подешавања биће омогућен само ако сте у [Метод штампе:] изабрали [DTG].

Пауза за белу/боју

Подесите 0–60 секунди за време од почетка штампања претходног слоја беле боје до почетка штампања слоја у боји.

Ако подесите време краће од времена потребног за штампање претходног слоја беле боје, додатно време чекања биће подешено на 0 секунди.

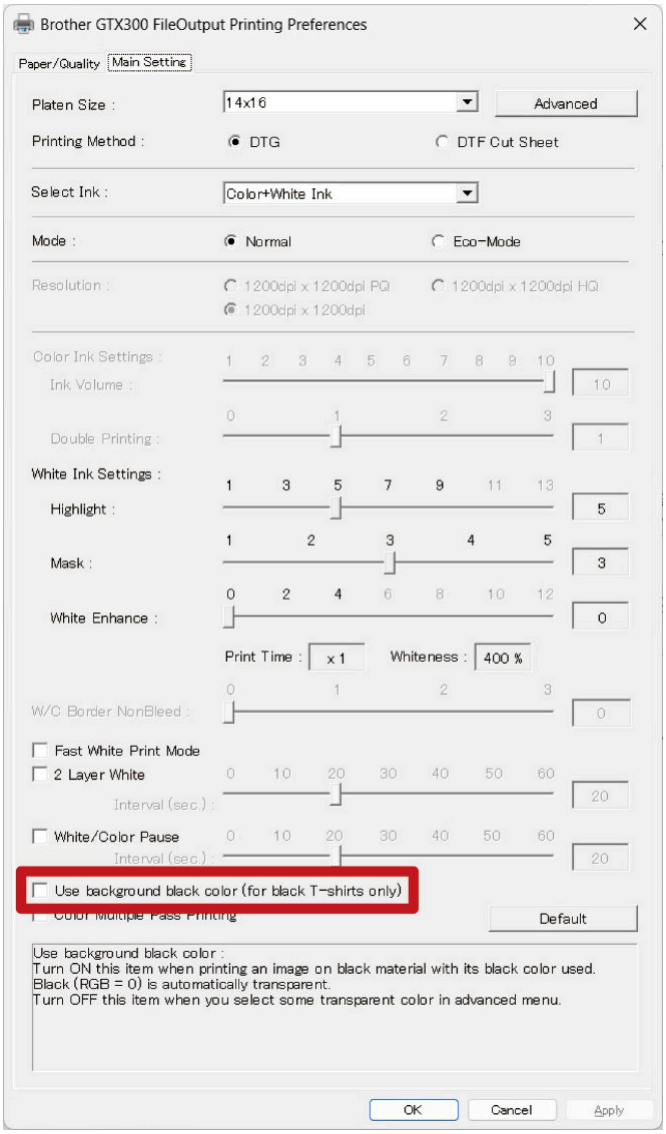
САВЕТИ

- Овај мени подешавања биће омогућен само ако сте у [Метод штампе:] изабрали [DTG].
- Овај мени подешавања биће омогућен само ако сте у подешавањима [Избор мастила:] изабрали [Боја+бела мастила].
- Означите овај поље за ознаку да бисте га активирали када штампате ситну слику.
- Малих слика може да се испринта у црној боји. Када се то догоди, прво одштампајте бели слој и сачекајте неко време (време чекања) пре него што одштампате слојеве у боји.

5.4.8 Наведите да ли да користите црну боју позадине или не

Ако сте изабрали [Color+White Ink] у [Select Ink:] или [DTG] у [Printing Method:], подешавања [Use background black color (for black T-shirts only)] ће се појавити.

Уколико желите да штампате црну мајицу користећи позадинску црну боју мајице, означите поље за избор [Користи позадинску црну боју (само за црне мајице)].



5.4.9 Наведите да ли да извршите штампу у више пролаза

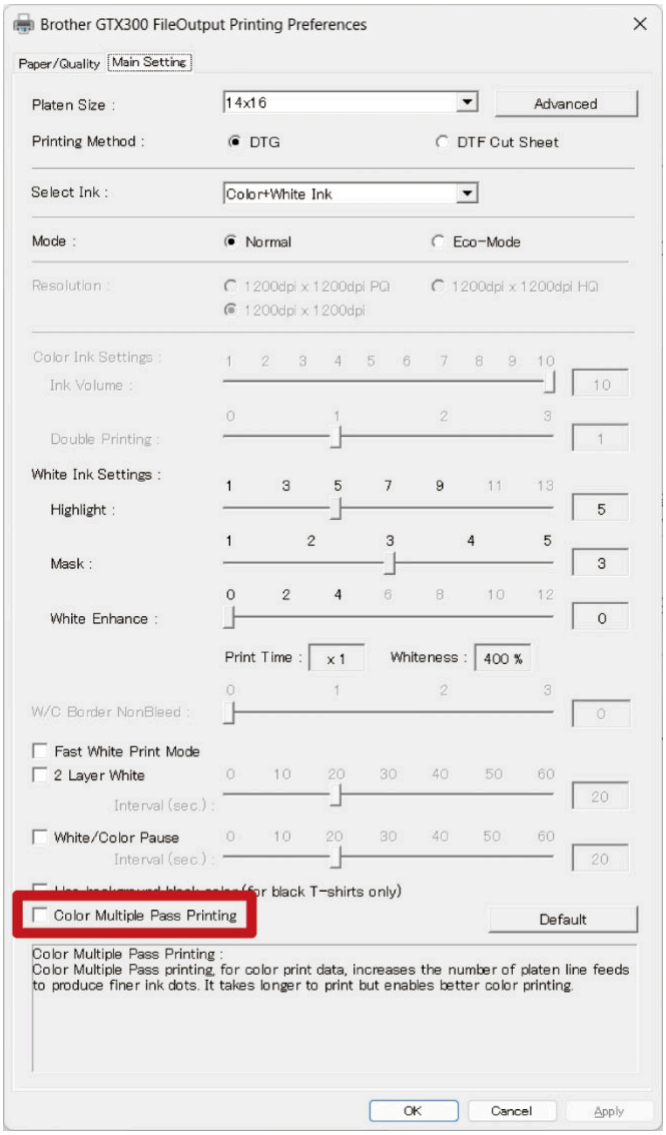
Подешавања за [Штампање у боји у више пролаза] ће се појавити ако сте у [Избор мастила:] изабрали [Боја+бела мастила], [Само мастила у боји] или [Само црна мастила].

Подешавања за [Бело вишеслојно штампање] ће се појавити ако сте у [Метод штампања:] изабрали [DTF Cut Sheet] и у [Избор боје:] [Само бела боја].

У случајевима када су ситне и хоризонталне пруге веома упадљиве у резултату штампе, означите поље за избор [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing].

САВЕТИ

- Чак и ако је означено поље [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing], количина мастила која ће се потрошити остаће непромењена.
- Завршетак штампе траје дуже када је означено [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing]. За типично време штампе погледајте [Print Time:].

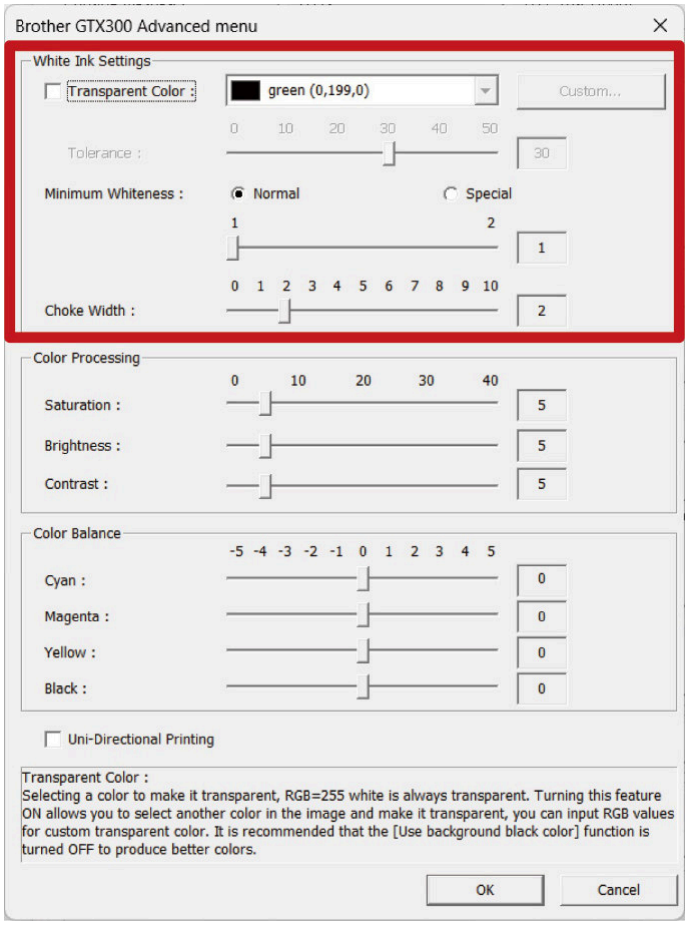

Brother GTX300 FileOutput Printing Preferences
Paper/Quality
Main Setting
Platen Size :
14x16
Advanced
Printing Method :
DTG
DTF Cut Sheet
Select Ink :
Color+White Ink
Mode :
Normal
Eco-Mode
Resolution :
1200dpi x 1200dpi PQ
1200dpi x 1200dpi HQ
1200dpi x 1200dpi
Color Ink Settings :
Ink Volume :
Double Printing :
White Ink Settings :
Highlight :
Mask :
White Enhance :
Print Time :
x 1
Whiteness :
400 %
W/C Border NonBleed :
Fast White Print Mode
2 Layer White
Interval (sec.) :
White/Color Pause
Interval (sec.) :
Color Multiple Pass Printing
Default
Color Multiple Pass Printing :
Color Multiple Pass printing, for color print data, increases the number of platen line feeds to produce finer ink dots. It takes longer to print but enables better color printing.
OK
Cancel
Apply

5.4.10 Подесите белу боју

Ако сте у [Избор мастила:] изабрали [Боја+бело мастило] или [Само бело мастило], овај мени подешавања ће бити омогућен.

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], појављују се ставке подешавања [White Ink Settings].

У [Подешавања беле боје], можете подесити [Прозирна боја:], [Толеранција:], [Минимална белина:], [Ширина загушења:] и [Смањење преливања:].



Прозирна боја

Овом опцијом наведите боју која се третира као прозирна без коришћења иједне боје током процеса штампања. Ако желите да наведете друге боје осим RGB=255 као "Прозирну боју", извршите следеће кораке да бисте подесили поставку.

САВЕТИ

- RGB=255 се третира као "прозирна боја" (боја која се не штампа).
- Препоручљиво је да искључите [Користи црну боју позадине (само за црне мајице)] да бисте добили боље боје.

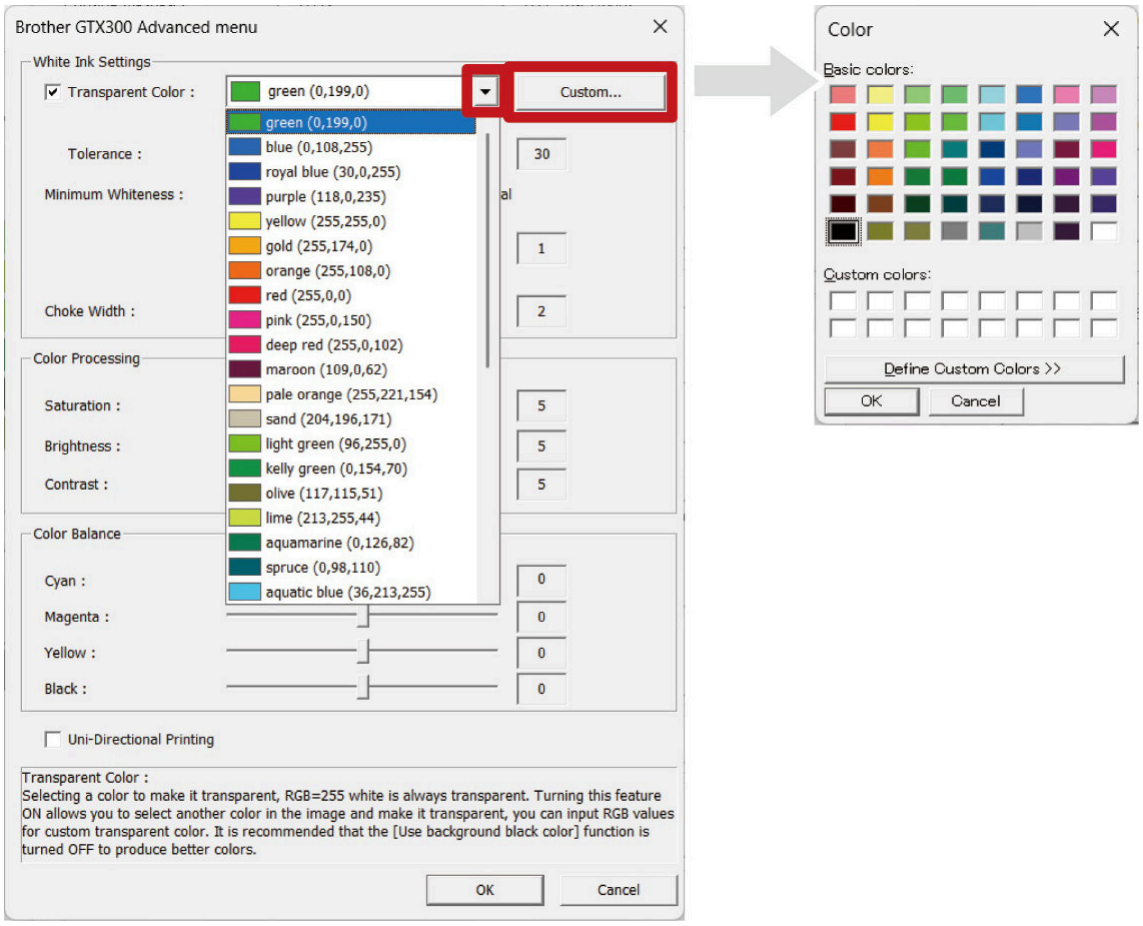
1 Кликните на поље за ознаку [Прозирна боја:].

Затим падајући мени за избор боје постаје активан.

2 У падајућем менију изаберите боју која служи као позадинска боја мајице, или кликните на [Прилагоди...] да бисте навели RGB вредност.

САВЕТИ

- Ова прилагођена боја коју сте одредили важи само за боју која је одређена непосредно пре тога. Ова боја се не може сачувати у листи.



Толеранција

Наведите распон нијанси (RGB вредности) да бисте глатко повезали зону између "Неотштампане боје" и "Оштампане боје", како би се тон постепено мењао.

САВЕТИ

- Ако се ова вредност повећа, опсег градације у којем се маска беле боје генерише из стања у којем маска беле боје не постоји ће се повећати.
- Квалитет градације зависи од података о слици. Из тог разлога се препоручује да претходно обавите пробни отисак.

Минимална белина

При штампању са [Color+White Ink], могуће је контролисати количину позадинске беле боје или црне боје.

При штампању са [Color+White Ink], можете повећати количину беле боје која се користи као основа у тамном делу тако што ћете навести већу вредност.

Избором [Special] омогућавате селекцију вредности [3] или више.

САВЕТИ

- Само када је у [Метод штампања:] изабран [DTF Cut Sheet], распон подешавања за [Минимална белина] је између [0] и [2].
- Што је вредност већа, то је већа вероватноћа да дође до замућења.

Ширина стезања

Ово вам омогућава да изаберете ширину отвора за белу мастило у десет нивоа као што су [1] до [10]. Када повећате ову вредност, ширина отвора се повећава. Смањењем опсега штампања беле мастиле спречава се да бела мастило прелази испод колорних мастила.

САВЕТИ

- Проверите оригиналну слику да ли се око слике виде беле линије и/или тачке, јер то може бити узроковано битмапом "Anti-alias".
- Постоје случајеви у којима ће ситне линије (слова или фотографије) нестати ако се овај ниво повећа. Из тог разлога се препоручује претходно обавити пробни штамп.

Смањење прелива

[Смањење пропуштања] се може изабрати само када је метод штампања [DTF Cut Sheet].

Када изаберете [Смањење прелива], запремина беле боје која служи као позадина аутоматски се прилагођава како би се смањио прелив.

САВЕТИ

- Луминозност на готовом отиску може бити благо смањена у зависности од боје.

5.4.11 Подесите квалитет слике

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], појављују се ставке подешавања [Color Processing].

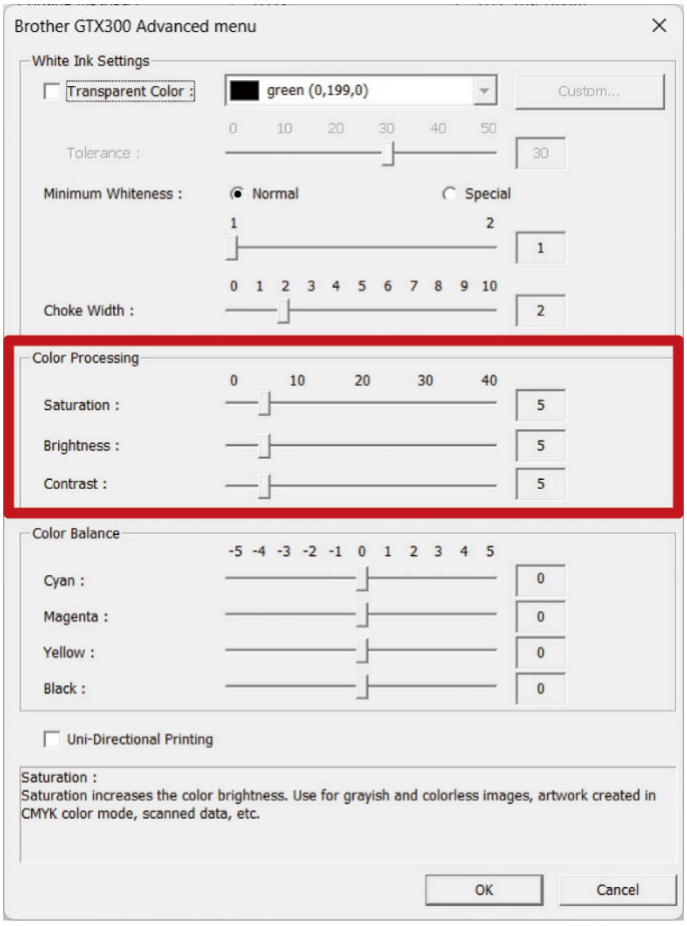
У опцији [Обрада боја] можете подесити [Засићење:], [Светлина:] и [Контраст:].

Правите прилагођавања да бисте повећали живописност, осветљеност и јасноћу слике без коришћења било којих функција апликативног софтвера.

Подешавање	Опис
[Засићење:]	Што је боја живописнија, то је њена вредност већа.
[Светлина:]	Што је боја светлија, то је њена вредност већа.
[Контраст:]	Контраст чини слику светлијом за светлије боје и тамнијом за тамније боје ако његова вредност расте.

САВЕТИ

- Ако се повећа вредност [Контраст:], може доћи до нестанка финих линија.
- Из тог разлога се препоручује да унапред извршите пробни штамп када наведете већу вредност.



5.4.12 Подесите баланс боја

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], појављују се ставке подешавања [Color Balance].

У [Балансу боја] можете подесити [Цијан:], [Магента:], [Жута:] и [Црна:]. Боју можете подесити

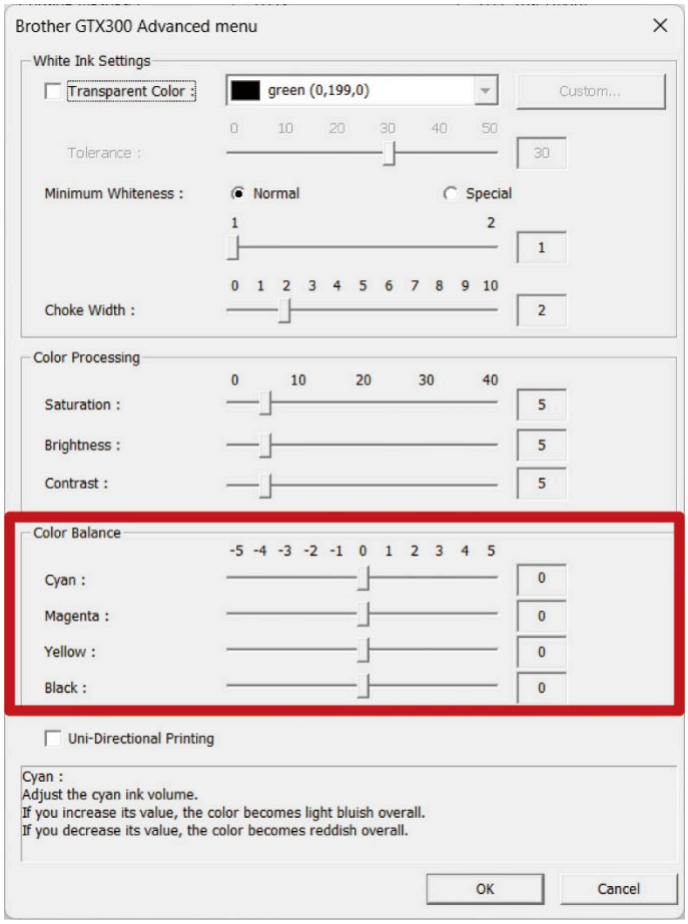
у 11 нијанси, од -5 до +5.



САВЕТИ

- Ако изаберете [Само црна мастила], можете да подесите само [Црна:].

Подешавање ставке	Опис
[Цијан:]	Подесите количину цијан мастила. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје бледо плавкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје црвенкаста.
[Магента:]	Подесите запремину магента мастила. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје црвенкасто-љубичаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје зеленкаста.
[Жута:]	Прилагодите количину жутог мастила. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје жућкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје плавкаста.
[Црна:]	Подесите количину црне боје. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје црнкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје белкаста.

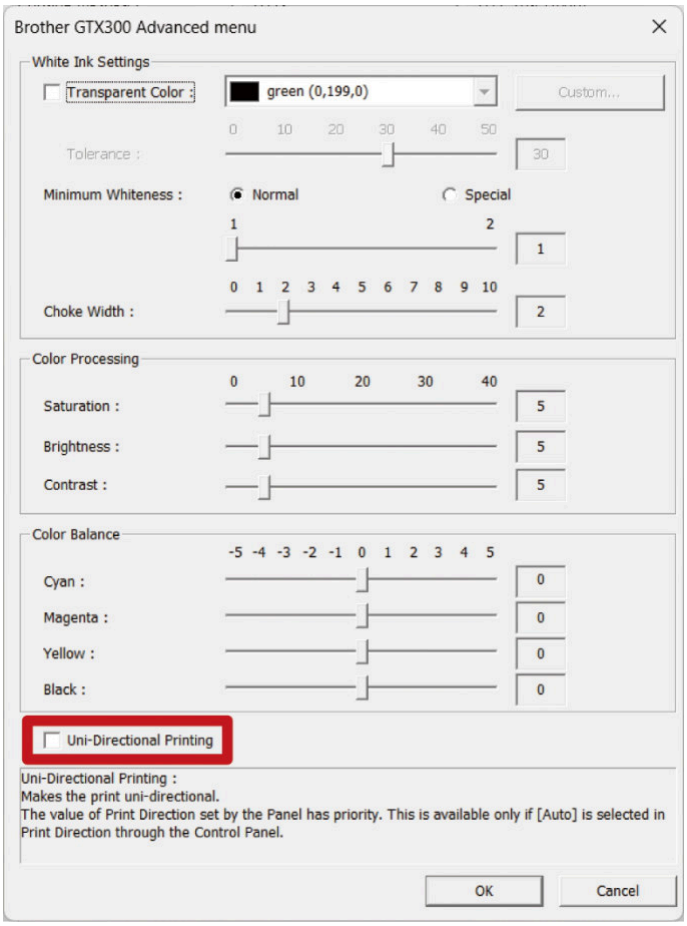

Brother GTX300 Advanced menu
White Ink Settings
Transparent Color :
green (0,199,0)
Custom...
Tolerance :
Minimum Whiteness :
Normal
Special
Choke Width :
Color Processing
Saturation :
Brightness :
Contrast :
Color Balance
Cyan :
Magenta :
Yellow :
Black :
Uni-Directional Printing
Cyan :
Adjust the cyan ink volume.
If you increase its value, the color becomes light bluish overall.
If you decrease its value, the color becomes reddish overall.
OK
Cancel

5.4.13 Наведите смер штампања

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], можете подесити поставке за [Uni-Di-rectional Printing].

САВЕТИ

- Оно што сте навели на оперативном панелу штампача има приоритет, и ова опција постаје активна само када је смер штампања на страни штампача подешен на [Auto].
- Време штампања ће се удвостручити.



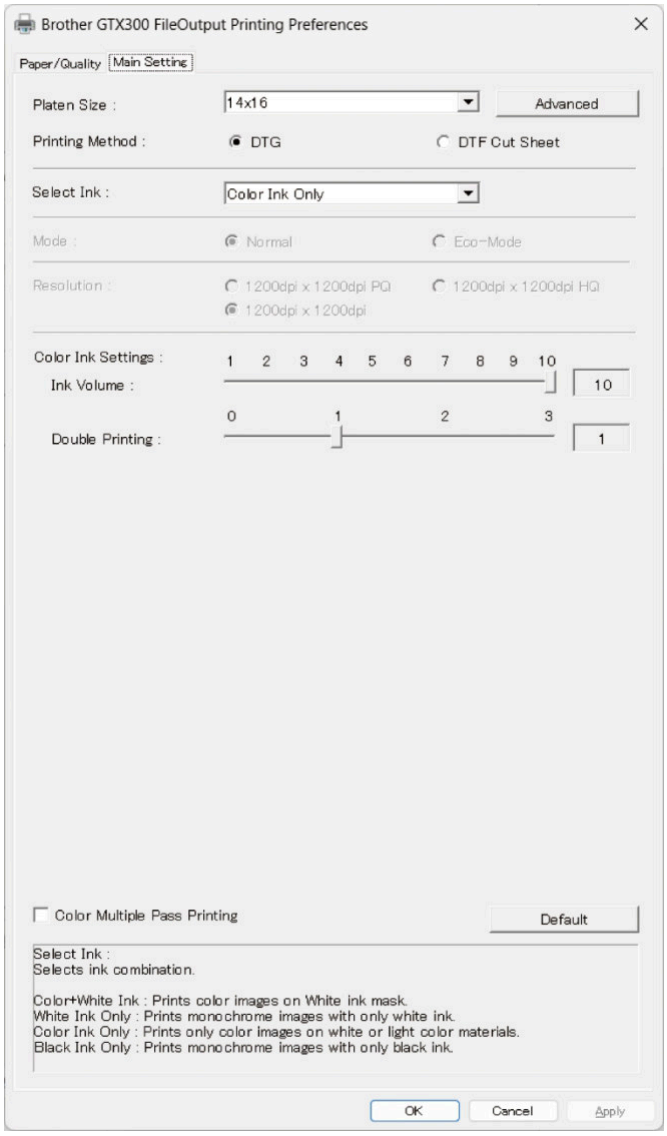
5.5 Подешавања драјвера за штампање података користећи само бојне и црне мастило

5.5.1 Подешавање драјвера штампача

САВЕТИ

- Драјвер штампача GTX300 третира RGB=255 као "прозирну боју" и не испушта мастило.
- За методу замене боја погледајте одговарајућу страницу (Коришћење других апликација на страници 95) или мени за помоћ сваке апликације.

1 Пратећи процедуре штампања сваког апликативног софтвера, отворите дијалог за подешавање штампања у драјверу штампача.

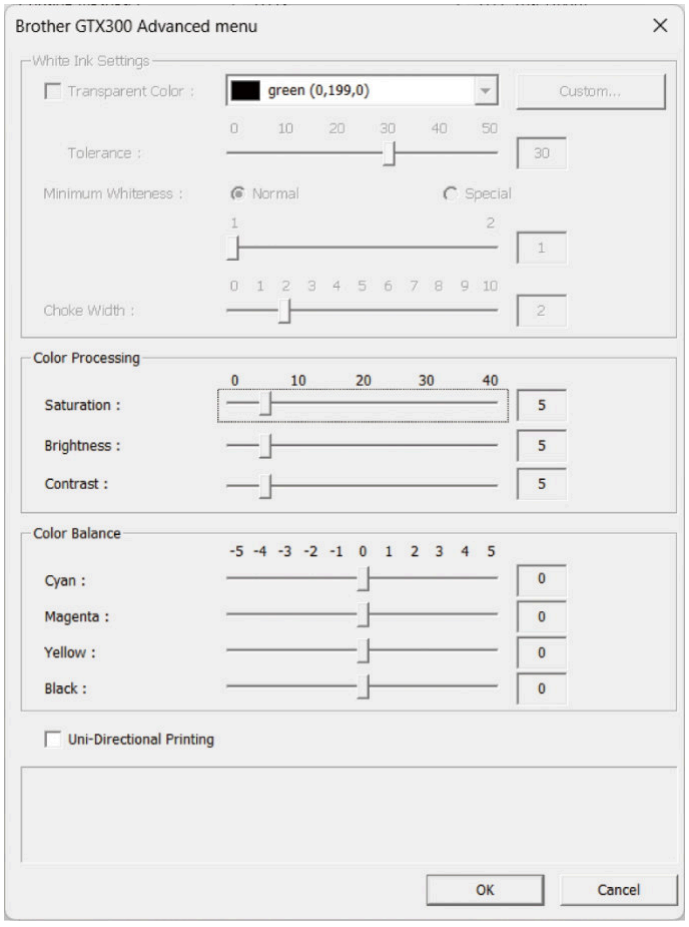


2 У дијалогу за подешавање драјвера штампача подесите потребне опције.

Ако кликнете на опцију [Advanced], можете да конфигуришете [Color Processing] и [Uni-Directional Printing].

САВЕТИ

- У зависности од подешавања која сте направили у опцији [Select Ink:] или слично, ставке за подешавање које се појављују на екрану варирају.
- Помоћ при преласку миша приказана је у квадратном делу на дну дијалошког окна. Поместите показивач миша преко њега да бисте прегледали функцију помоћи.
- За детаљан опис ставки подешавања погледајте свако поглавље наведено у наставку.



3 Након што сте завршили подешавања, кликните на [OK].

САВЕТИ

- Можете да прегледате сваку вредност коју сте овде подесили отварањем ARX3 фајла из "GTX300 FileViewer".

5.5.2 Изаберите величину плоче

Из падајућег менија [Platen Size:] изаберите величину плоче за штампање.

САВЕТИ

- Величина плоче је еквивалентна величини папира.

Подешавање ставке	Платена за коришћење	Величина	Метод штампе	
			[DTG]	[DTF лист за сечење]
[16×21]	16×21 плоча	16,0 × 21,0 инча (406,4 × 533,4 мм)	○	○
[16X18]	16×18 плоча	16,0 × 18,0 инча (406,4 × 457,2 мм)	○	
[14×16.5]	14×16.5 плоча	14,0 × 16,5 инча (355,6 × 420,1 мм)	○	○
[14X16]	14×16 плоча	14,0 × 16,0 инча (355,6 × 406,4 мм)	○	
[10X12]	10X12 плоча	10,0 × 12,0 инча (254,0 × 304,8 мм)	○	
[7X8]	7X8 плоча	7.0 × 8.0 инча (177.8 × 203.2 мм)	○	


Brother GTX300 FileOutput Printing Preferences
Paper/Quality
Main Setting
Platen Size :
14x16.5
16x21 w
16x21
16x18
14x16.5
14x16
10x12
7x8
Advanced
Printing Method :
Cut Sheet
Select Ink :
Mode :
Normal
Eco-Mode
Resolution :
1200dpi x 1200dpi PQ
1200dpi x 1200dpi HQ
1200dpi x 1200dpi
Color Ink Settings :
Ink Volume :
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
10
Double Printing :
0 1 2 3
0
Color Multiple Pass Printing
Default
Platen Size : Select the size of the platen used for print.
16 × 21 w (406.4 × 533.4 mm) *16 × 21 for GTX300
16 × 21 (406.4 × 533.4 mm)
16 × 18 (406.4 × 457.2 mm)
14 × 16.5 (355.6 × 420.1 mm) *standard
14 × 16 (355.6 × 406.4 mm)
10 × 12 (254.0 × 304.8 mm)
7 × 8 (177.8 × 203.2 mm)
OK
Cancel
Apply

5.5.3 Изаберите тип мастила

Из опције [Select Ink:] изаберите комбинацију боја које ће се користити.

Подешавање ставке	Опис
[Боја+бела боја]	Ова опција омогућава штампање колор слике на маскирном слоју беле боје.
[Само бела боја]	Ова опција омогућава да се за штампање монохромске слике користи само бела боја.
[Само бојна мастила]	Ова опција омогућава штампање колор слике на белој позадини или на светлијој и бледој позадини.
[Само црна боја]	Ова опција омогућава да се за штампање монохромске слике користи само црна боја.



5.5.4 Наведите да ли да извршите штампање у више пролаза

Подешавања за [Штампање у боји у више пролаза] ће се појавити ако сте у [Избор мастила:] изабрали [Боја+бела мастила], [Само боја мастила] или [Само црна мастила].

Подешавања за [Бело вишеслојно штампање] ће се појавити ако сте у [Метод штампања:] изабрали [DTF Cut Sheet] и у [Избор мастила:] [Само бела мастила].

У случајевима када су мале хоризонталне пруге веома упадљиве у резултату штампања, означите поље за потврду [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing].

САВЕТИ

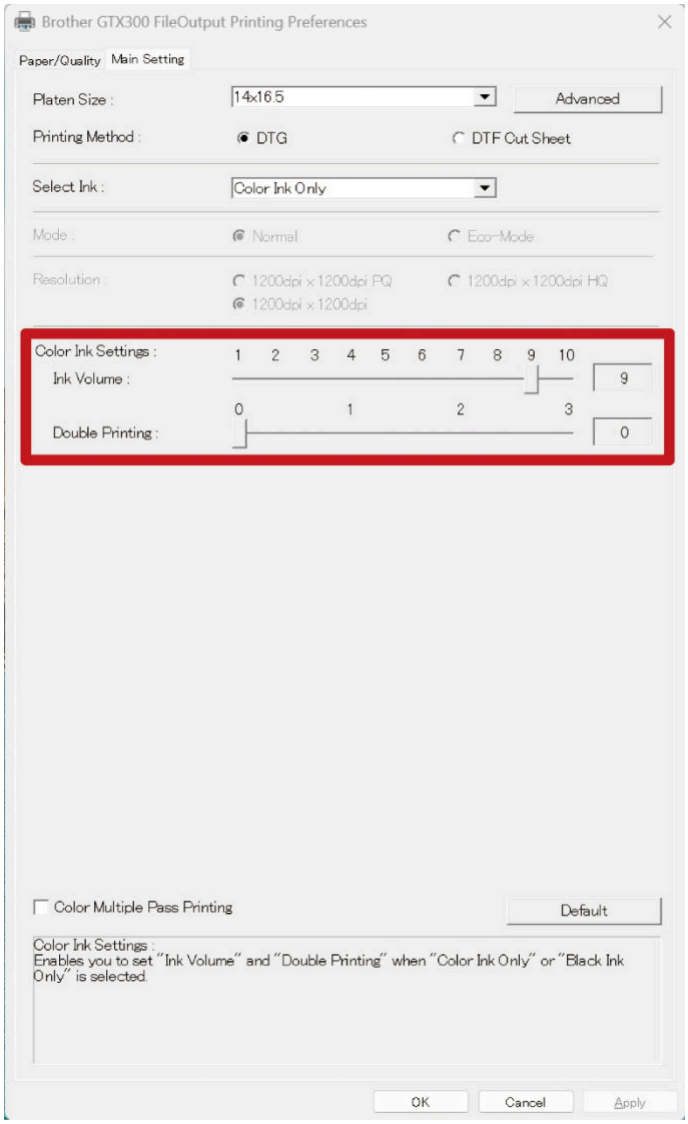
- Чак и ако је означена опција [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing], количина мастила која ће се потрошити остаје непромењена.
- Завршетак штампања траје дуже када је означена опција [Color Multiple Pass Printing] или [White Multiple Pass Printing]. За типично време штампања погледајте [Print Time:].


Brother GTX300 FileOutput Printing Preferences
Paper/Quality
Main Setting
Platen Size :
14x16.5
Advanced
Printing Method :
DTG
DTF Cut Sheet
Select Ink :
Color Ink Only
Mode :
Normal
Eco-Mode
Resolution :
1200dpi x 1200dpi PQ
1200dpi x 1200dpi HQ
1200dpi x 1200dpi
Color Ink Settings :
Ink Volume :
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
10
Double Printing :
0 1 2 3
1
Color Multiple Pass Printing
Default
Color Multiple Pass Printing :
Color Multiple Pass printing, for color print data, increases the number of platen line feeds to produce finer ink dots. It takes longer to print but enables better color printing.
OK
Cancel
Apply

5.5.5 Подесите бојно мастило

Ако сте у [Select Ink:] одабрали [Color Ink Only] или [Black Ink Only], приказаће се ставке подешавања из [Color Ink Settings:].

У прозору [Подешавања боје инка:] можете да подесите опцију [Количина инка:] или [Дупло штампање:].



Обим мастила

Ово вам омогућава да изаберете запремину мастила у десет нивоа као што су [1] до [10].

Подешавање вредности	Опис
[10]	Ово је подразумевана вредност. Ова вредност одговара 100% памучним тканинама као и мешаним предиваним тканинама (конопља 50%/полиестер 50% или памук 50%/полиестер 50%).
[9] до [7]	Ове вредности одговарају тањој мајици, дебелом пешкиру и памучним производима тканим кепер ткањем.
[6] до [4]	Ове вредности одговарају танким и једноставним тканинама, као и мешаним предиваним тканинама које се састоје од памука, полиестера и полиуретана.
[3] до [1]	Ове вредности одговарају полиестерским џерзи тканинама и синтетичким тканинама које не упијају воду.

САВЕТИ

- Када штампате одећу осим дебеле мајице, прво проверите стварно размазивање, а затим подесите вредност у опцији [Волумен мастила:].

Дупло штампање

Извршавање циклуса штампања два пута одвојено учиниће да штампана боја више дође до изражаја.

Подешавање вредности	Опис
[0]	Нема одвојених процеса
[1]	Одвојени процеси (време чекања између првог и другог циклуса штампања)
[2]	Одвојени процеси (дужи време чекања него у случају подешавања [1] између првог и другог циклуса штампања)
[3]	Одвојени процеси (дужи време чекања него у случају подешавања [2] између првог и другог циклуса штампања)

САВЕТИ

- За опције [1] до [3], плоча ће се померати наизменично два пута.
- Што је поставка већа, то ће време штампања бити дуже.

5.5.6 Подесите квалитет слике

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], појављују се опције подешавања [Color Processing].

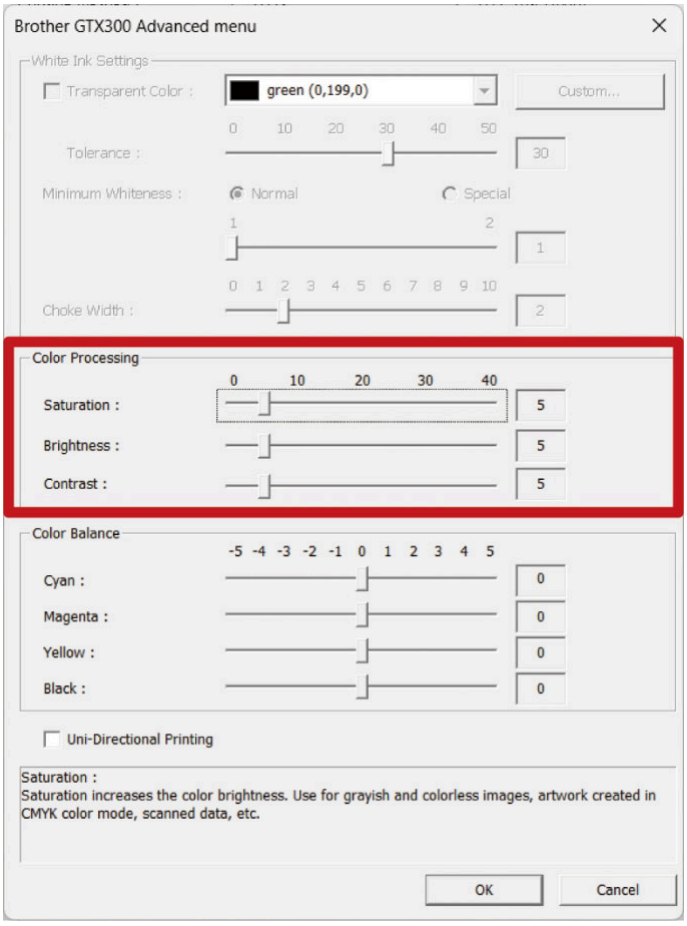
У опцији [Обрада боја] можете подесити [Засићење:], [Светлина:] и [Контраст:].

Правите прилагођавања да бисте повећали живописност, осветљеност и јасноћу слике без коришћења било којих функција апликативног софтвера.

Подешавање	Опис
[Засићење:]	Што је боја живописнија, то је њена вредност већа.
[Светлина:]	Што је боја светлија, то је њена вредност већа.
[Контраст:]	Контраст чини слику светлијом за светлије боје и тамнијом за тамније боје ако његова вредност расте.

САВЕТИ

- Ако се повећа вредност [Контраст:], могуће је да неке фине линије нестану.
- Из тог разлога се препоручује да унапред обавите пробни отисак када наведете већу вредност.



5.5.7 Подесите баланс боја

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], појављују се опције подешавања [Color Balance].

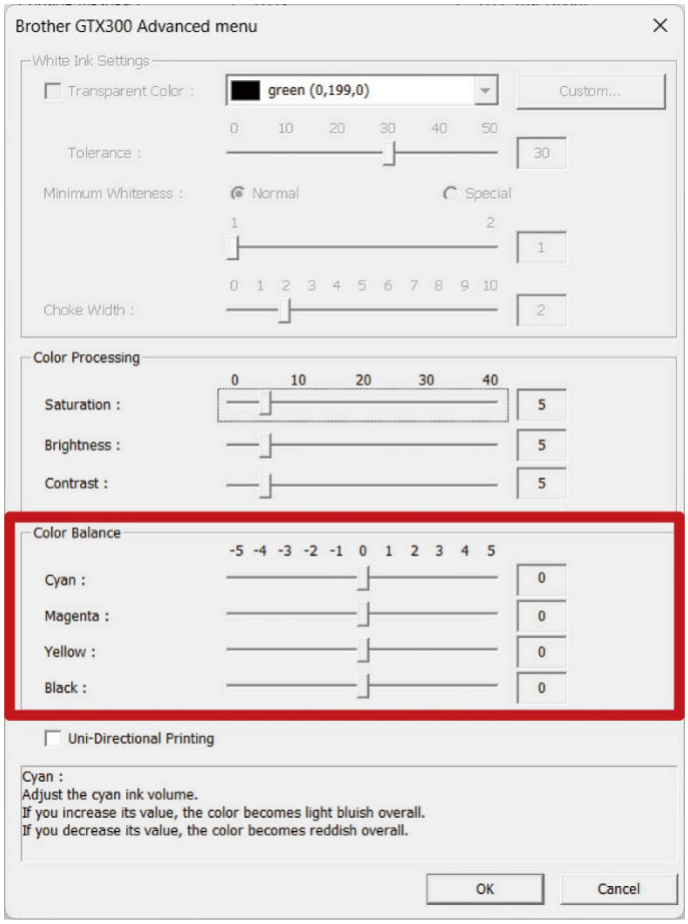
У [Балансу боја] можете подесити [Цијан:], [Магента:], [Жута:] и [Црна:]. Боју можете подесити

у 11 нијанси, од -5 до +5.

САВЕТИ

- Ако за избор мастила изаберете [Само црна мастила], можете да подесите само [Црна:].

Подешавање ставке	Опис
[Цијан:]	Подесите количину цијан мастила. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје бледо плавкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје црвенкаста.
[Магента:]	Подесите запремину магента мастила. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје црвенкасто-љубичаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје зеленкаста.
[Жута:]	Подесите количину жуте боје. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје жућкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје плавкаста.
[Црна:]	Подесите запремину црне боје. Ако повећате његову вредност, боја у целини постаје црнкаста. Ако смањите његову вредност, боја у целини постаје белкаста.

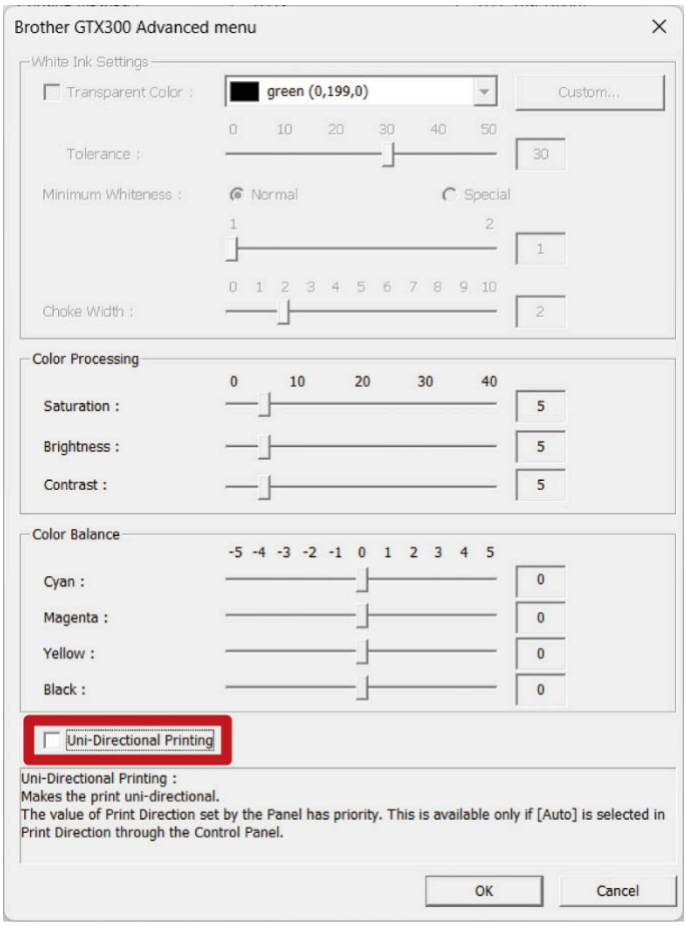

Brother GTX300 Advanced menu
White Ink Settings
Transparent Color :
green (0,199,0)
Custom...
0 10 20 30 40 50
Tolerance :
30
Minimum Whiteness :
Normal
Special
1 2
1
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
Choke Width :
2
Color Processing
0 10 20 30 40
Saturation :
5
Brightness :
5
Contrast :
5
Color Balance
-5 -4 -3 -2 -1 0 1 2 3 4 5
Cyan :
0
Magenta :
0
Yellow :
0
Black :
0
Uni-Directional Printing
Cyan :
Adjust the cyan ink volume.
If you increase its value, the color becomes light bluish overall.
If you decrease its value, the color becomes reddish overall.
OK
Cancel

5.5.8 Одређивање правца штампања

Када кликнете на [Advanced] у дијалогу [Printing Preferences], можете подесити поставке за [Uni-Di-rectional Printing].

САВЕТИ

- Оно што сте навели на оперативном панелу штампача има предност, и ова опција постаје активна само када је смер штампања на страни штампача подешен на [Auto].
- Време штампања ће се удвостручити.



5.6 Коришћење корисних алата

Корисни алати и подаци за штампање су обезбеђени за подешавање боја или претрагу одговарајућег подешавања штампања. Пронађите Корисне алате у менију "GTX Maintenance #" у апликацији "Brother GTX Maintenance".

За детаље о сваком алату, погледајте поглавља описана касније.

САВЕТИ

- "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

5.6.1 Користите палету боја

Различите палете боја су доступне за сваку софтверску апликацију на следећи начин:

- Adobe Photoshop/Illustrator: "GT_Colors_T.ase"

За више информација погледајте одговарајућу страницу (Коришћење других апликација на страници 95) или мени помоћи сваке софтверске апликације.

САВЕТИ

- Када користите стандардни драјвер штампача, искористите једну од палета као узорак боја за проверу репродукције боја и креирање/уређивање података о слици.

5.6.2 Замените RGB=255 са RGB=254 (само за Photoshop)

За Photoshop, користите ово да бисте променили RGB=255 у RGB=254.

1. У одељку "Корисни алати" кликните на "SolidWhite.atn" и пратите упутства на екрану да бисте сачували датотеку на свом рачунару.
2. У траци менија Photoshop-а изаберите [Window] > [Action file].
3. Кликните на ☰ да бисте отворили подмени.
4. У [Load Actions] изаберите "SolidWhite.atn" сачуван на вашем рачунару.

САВЕТИ

- За информације о коришћењу акционих фајлова погледајте уграђени Help у Photoshop-у.
- "SolidWhite.atn" се може користити само када је [Режим боја] подешен на [8 бита] за [RGB боје].

5.6.3 Проверите узорак боје

Користите при провери узорка боје.

Молимо вас да ову табелу боја користите као узорак боје, слично оном који обично обезбеђује произвођач мастила, за податке за штампу (ARX3 фајл) које сте креирали користећи жељене поставке драјвера штампача.

САВЕТИ

- Користите ову табелу боја када штампате након промене подешавања драјвера штампача.



1 Из одељка "Корисни алати" кликните на жељени назив датотеке да бисте преузели податке. Следеће датотеке су обезбеђене као узорци боја.

- GT_Blues.pdf
- GT_Greens.pdf
- GT_Наранџасте.pdf
- GT_Reds.pdf
- GT_ТабелаБоја.pdf

2 Конфигуришите драјвер штампача и креирајте податке за штампање.

САВЕТИ

- Поступак подешавања драјвера штампача
  - У случају штампања података са белом бојом: Подесите управљачки програм штампача на страници 109
  - У случају штампања података користећи само бојну и црну мастило: подесите управљачки програм штампача на страници 134
- Креирање података за штампу Коришћење других апликација на страници 95

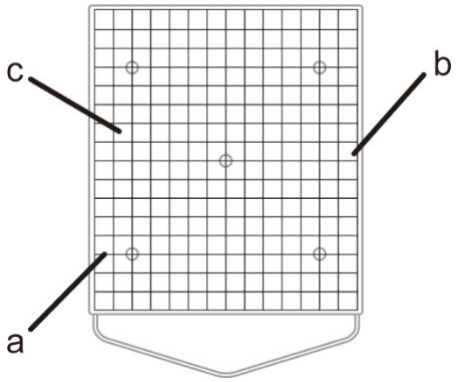
3 Пошаљите креиране податке за штампу на штампач и обавите штампање. Основни поступци штампања на страници 157

САВЕТИ

- Проверите резултат штампе и прилагодите подешавања драјвера штампача.

5.6.4 Испринтајте мрежасти образац на плочи за штампање

Можете одштампати мрежасти образац на нови лист плоче.



1. Из "Корисних алата" отворите ARX3 фајл (на пример, Grid14x16.arx3) који има величину мреже прикладну за величину плоче (a).
2. Пошаљите податке за штампу шаре мреже (б) на штампач.
3. Без постављања мајице на место, одштампајте шару решетке директно на плочу за штампање (c).

САВЕТИ

- Након завршетка штампања, лагано притисните отштампану површину сувом крпом или листом папира како бисте осушили мастило.

5.6.5 Подесите запремину мастила

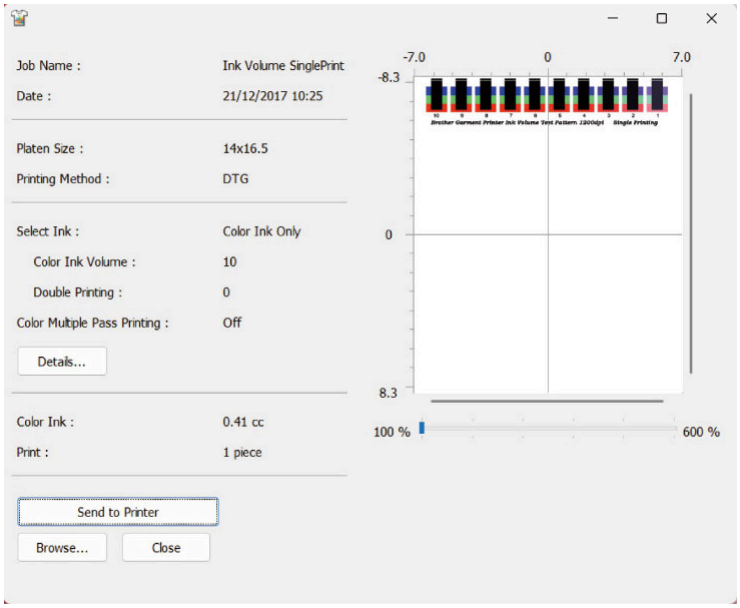
Подесите оптималну вредност за [Количина мастила:] у драјверу штампача.

Преузмите податке из одељка "Корисни алати" и обавите штампање (основни поступци штампања на страници 157) како бисте унапред проверили замагљивање.

САВЕТИ

- Правилна вредност подешавања запремине мастила зависи од боје или материјала мајице. Препоручује се да се пре креирања података за штампу размотри и одреди одговарајућа вредност подешавања запремине мастила.
- Постоје четири врсте података за штампање волумена мастила. Изаберите податке за штампање волумена мастила који одговарају подешавању [Дупла штампа:] у драјверу штампача.

1. Изаберите жељену датотеку из "Ink Volume SinglePrint.arx3", "Ink Volume DoublePrint1.arx3", "Ink Volume DoublePrint2.arx3" и "Ink Volume DoublePrint3.arx3" у одељку "Корисни алати" за преузимање података.
2. Пошаљите податке на штампач и обавите штампање.
3. Проверите резултат штампања и прилагодите вредност за [Волумен мастила:] у драјверу штампача.



5.6.6 Испринтајте образац за проверу ознака/образац за проверу маске

Подесите оптималну вредност за [Highlight:] у драјверу штампача.

Преузмите податке из "Корисних алата" и одштампајте образац за проверу осветљења ради претходне провере белине, нивоа прикривања позадине и замућења.

САВЕТИ

- Молимо вас да штампате на претходно припремљеној мајици. Основни поступци штампања на страници 157
- Правилна вредност подешавања осветљења зависи од боје или материјала мајице. Препоручује се да се пре креирања података за штампу размотри и одреди одговарајућа вредност подешавања осветљења.

1 Из "Корисних алата" кликните на "Highlight-Mask Check at MW1.zip", "Highlight-Mask Check at MW2.zip" или "Highlight-Mask Check at DTF Cut Sheet.zip" да бисте преузели податке.

САВЕТИ

- Датотека коју треба да изаберете разликује се у зависности од тога да ли је "Minimum Whiteness:" подешено на [1] или [2]. Проверите број на крају назива датотеке пре преузимања.

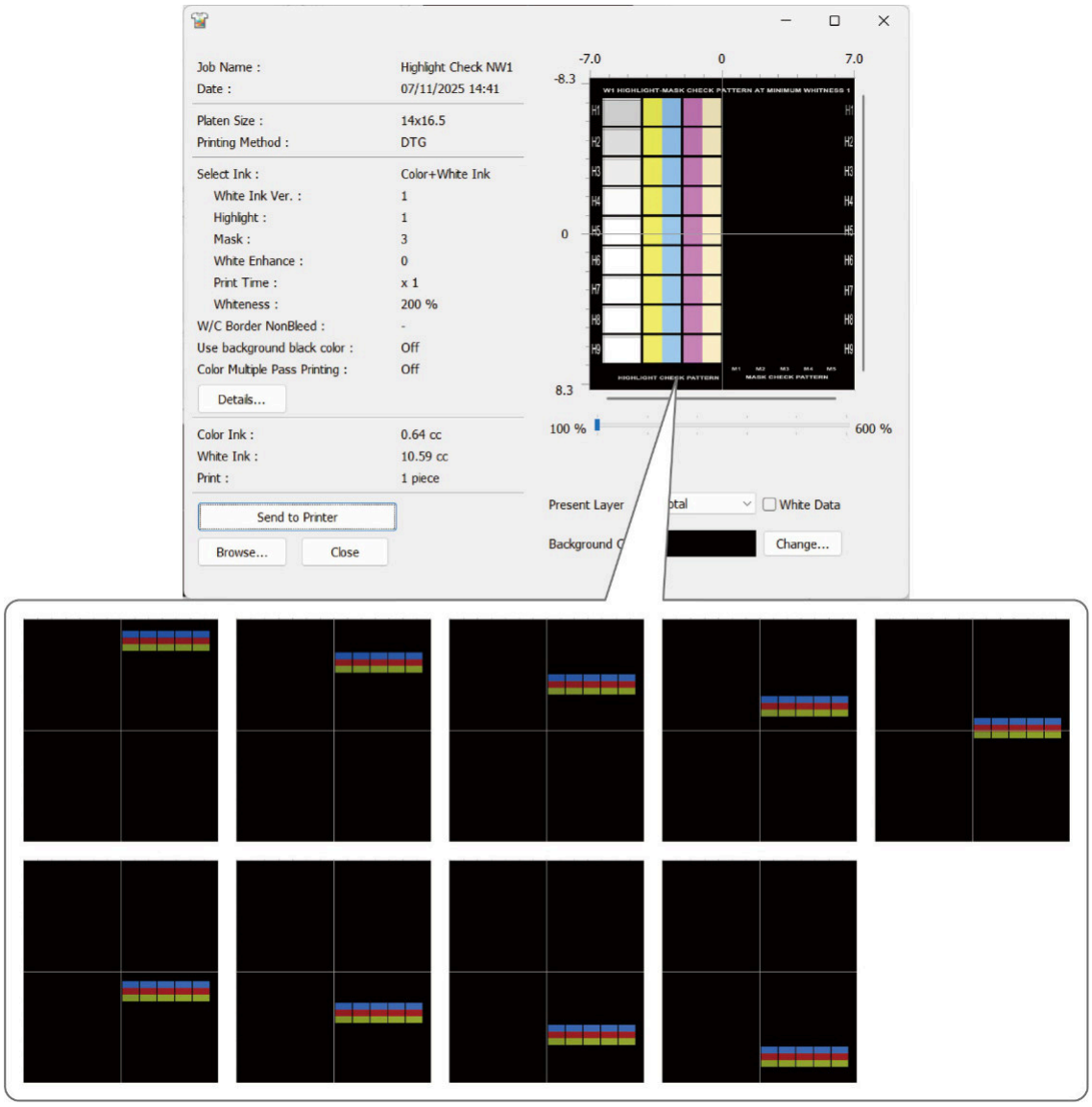
2 Распакујте фајл и приказаће се следећи подаци за штампу.

- "HighlightCheckPattern"
- "MaskCheckPattern" при сваком истицању

1 Испринтајте "HighlightCheckPattern" и изаберите оптимално подешавање истицања.

2 Испринти "MaskCheckPattern" за оптимално подешавање истакнућа и изаберите оптимално подешавање маске.

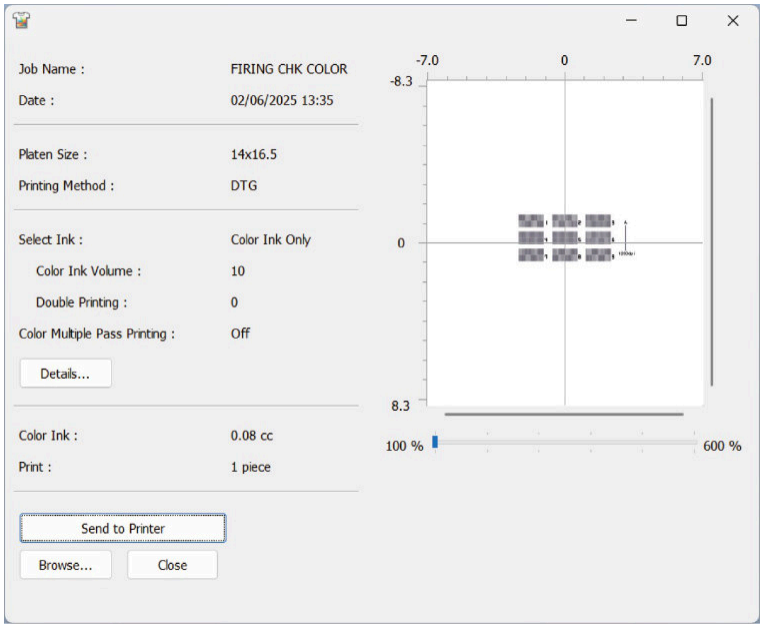
3 Проверите резултат штампе и прилагодите вредности за [Highlight:] и [Mask:] у драјверу штампача.



5.6.7 Проверите тајминг избацивања

Проверите да ли је тајминг избацивања исправан.

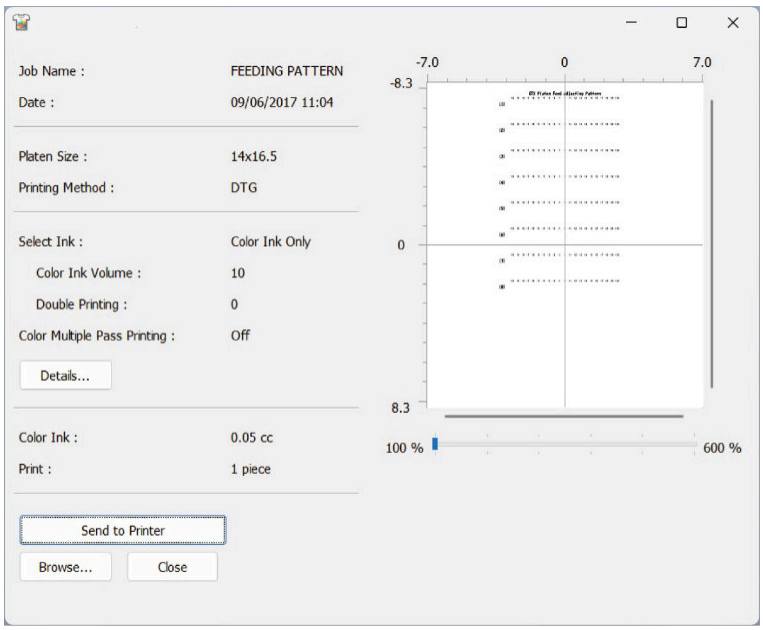
1. Из "Корисних алата" кликните на "FIRING CHK COLOR.arx3" или "FIRING CHK WHITE.arx3" да бисте преузели
2. податке. Пошаљите податке штампачу и обавите штампање.
3. Проверите резултат штампања да бисте били сигурни да је тачно подешено време избацивања.



5.6.8 Проверите подешавање подупирача папира

Проверите да ли је подешавање напајања платне прикладно.

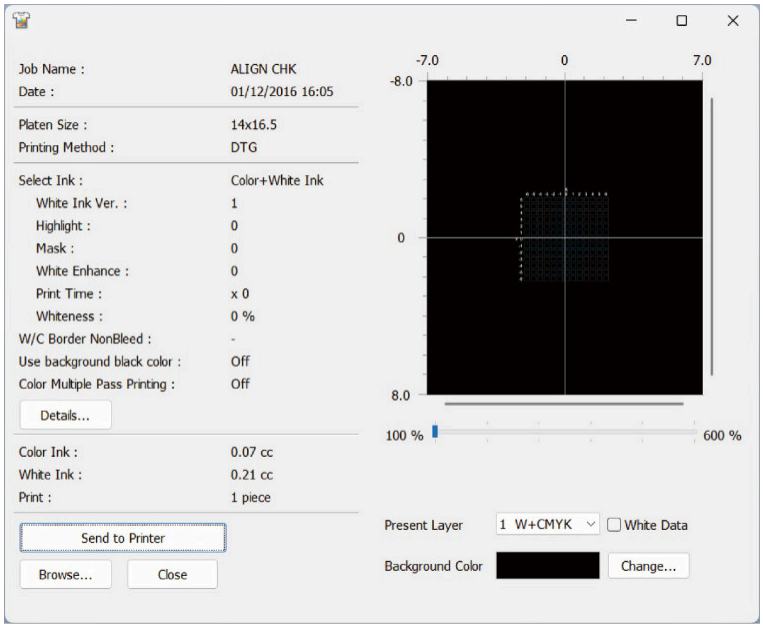
1. У алату "Useful Tools" кликните на "FEEDING PATTERN.arx3" да бисте
2. преузели податке. Пошаљите податке на штампач и обавите штампање.
3. Проверите резултат штампе да бисте били сигурни да је подешавање ролне на плочи за штампу исправно подешено.



5.6.9 Проверите положај штампе

Проверите подударност положаја штампе на белој страни са положајем штампе на бојеној страни.

1. Из "Корисних алата" кликните на "ALIGN CHK.arx3" да бисте преузели
2. податке. Пошаљите податке на штампач и обавите штампање.
3. Проверите резултат штампе да бисте били сигурни да је положај штампе на белој страни исправно поравнан са положајем штампе на бојеној страни.



Поглавље 6
Основни поступци штампања

Пажљиво прочитајте УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ на страници 8 у уводним страницама пре почетка рада.

6.1 Основни ток процеса штампања

У наставку су описани основни токови рада пре покретања и након завршетка процеса штампања.

1 Пре покретања штампања, извршите провере и припремне задатке на штампачу. Задатке које треба извршити пре покретања штампања погледајте на страници 158

2 Да бисте фиксирали белу боју на тканину мајице, претходно примените претттретман. Ако не користите белу боју, не морате да претттретирате медијум за штампу.

Процес претходне обраде за медијум за штампу на страници 166

3 Замените тренутно коришћену плочу другом која одговара медијуму за штампање. Након замене плоче, подесите њену висину.

Подешавање плоче на страници 183.

4 Ставите медијум за штампу на плочу.

Постављање медија за штампање у положај на страници 196

5 Пошаљите или учитајте податке за штампање у штампач.

Слање/учитавање података за штампање на страници 202.

6 Покрените операцију штампања.

Штампање на страници 215

7 Уклоните медијум за штампање са плоче.

Уклањање штампарског медијума са плоче на страници 221

8 Фиксирајте мастило на штампарском медијуму или фиксирајте прах на филму.

За штампање на мајицама	За штампање на филму
(1) Фиксирајте мастило на штампарском медијуму. Фиксација мастила на страници 222	(1) Причврстите прах на филм. Фиксирање прашка на страници 226 (2) Пренесите мастило фиксирано прахом на штампарско средство. Пренос на штампачки медијум на страници 227

6.2 Задаци које треба обавити пре покретања штампарске операције

6.2.1 Потврда и одлагање отпадне боје

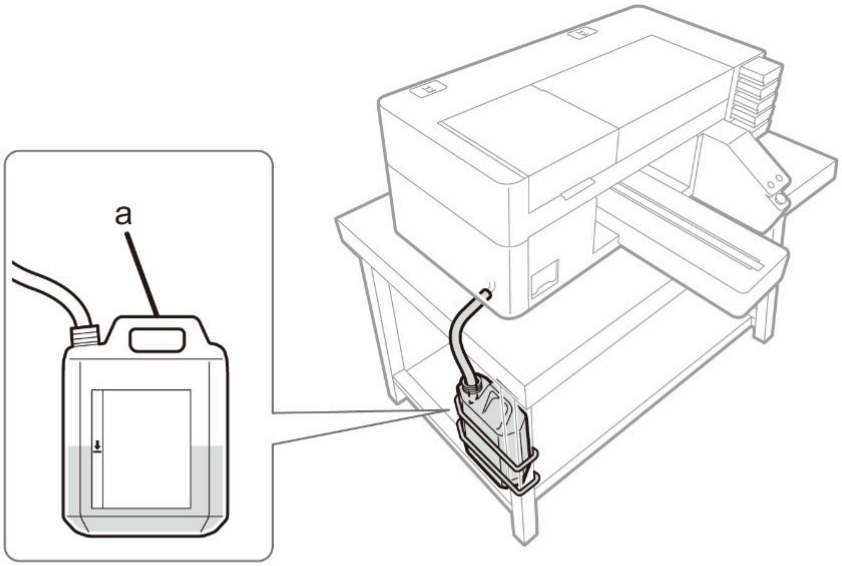
Проверите количину отпадне боје у резервоару за отпадну боју и, ако је резервоар напуњен до половине или више, одбаците боју.

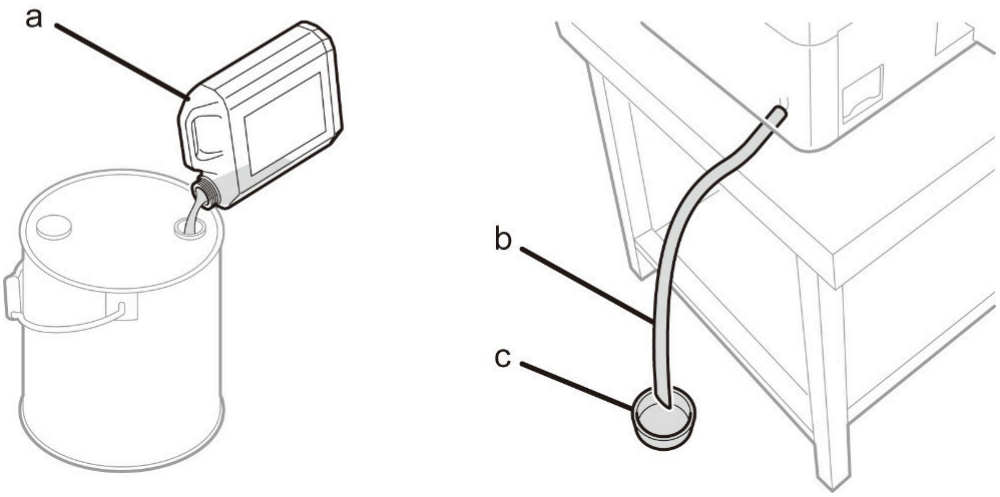
1 Проверите резервоар за отпадни мастило (а) и одбаците отпадно мастило.

У простору испод другог краја цевчице за отпадни мастило (када је уклоњена) (б) са резервоара за отпадни мастило, поставите пријемну тацну (в) или слично, тако да отпадни мастило који се испече из цевчице не буде испуштен на под итд.

Напомена

- Одложите отпадни мастило на одговарајући начин као отпадну течност на бази воде у складу са важећим законима и прописима.





2 Вратите резервоар за отпадни мастило у првобитно стање и убаците цев за отпадни мастило у резервоар.

ВАЖНО

- Цев за одвод отпадне боје треба пресећи дијагонално. Ако врх цеви за одвод отпадне боје уђе у течност, то ће спречити непрекидан ток течности и онемогућити усисавање боје приликом чишћења главе. У супротном, отпадна течност може тећи уназад и изазвати цурење отпадне боје које може да запрља под.
- Избегавајте да цев за одвод отпадне боје постављате хоризонтално и пазите да се не савије. У супротном, отпадна боја може тешко да пролази кроз цев.

6.2.2 Потврда и допуњавање средстава за чишћење

Проверите да ли је ниво течности у резервоару за средство за чишћење одржаван на одговарајућем нивоу и допуните резервоар средством када је ниво испод одговарајућег.

САВЕТИ

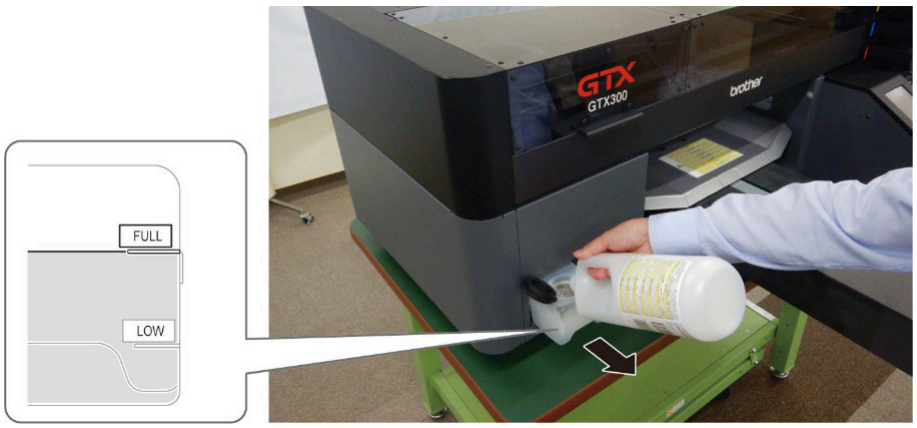
- Такође, напуните резервоар раствором када се на екрану командне табле или у прозору за упозорења појави упозоравајућа порука да резервоар за средство за чишћење није убачен.

1 Извадите резервоар за средство за чишћење са предње стране штампача.

2 Отворите поклопац и напуните га средством за чишћење до ознаке "FULL".

ВАЖНО

- Пазите да не сипате средство за чишћење у резервоар изнад ознаке "FULL".



3 Затворите поклопац и полако ставите посуду са средством за чишћење у штампач.

6.2.3 Дневно мешање беле боје

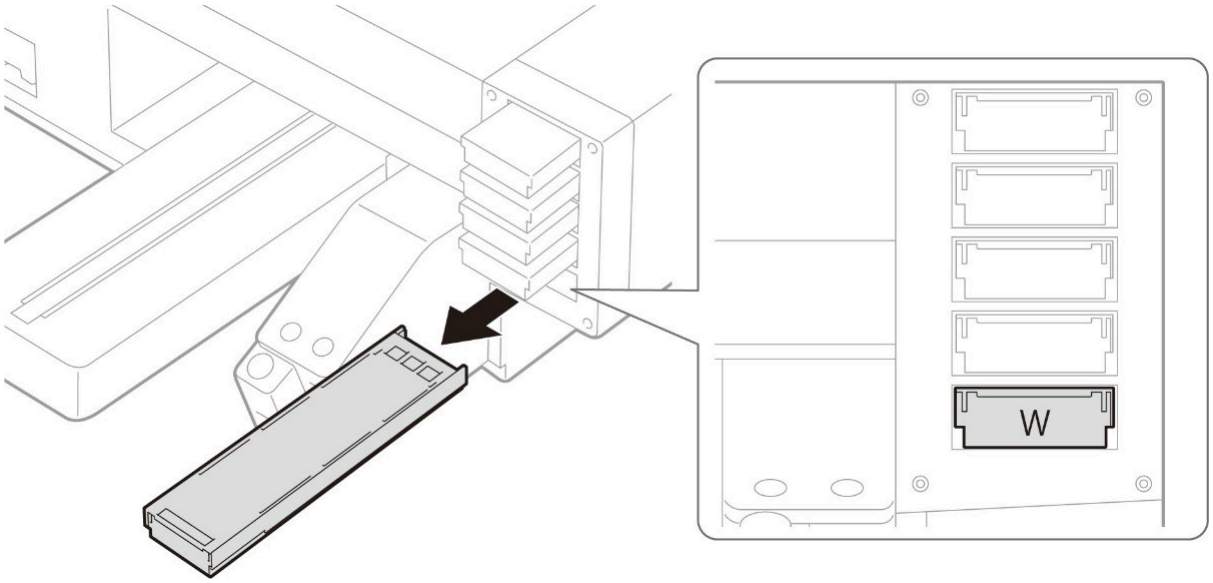
Извршите процедуре приказане у наставку према упутствима на екрану на командној табли ако се пре покретања рада прикаже порука о мешању касете са белом бојом.



1 Уклоните белу касетицу са мастилом из штампача.

ВАЖНО

- Дно касете може бити прљаво од мастила. Редовно чистите штампач.



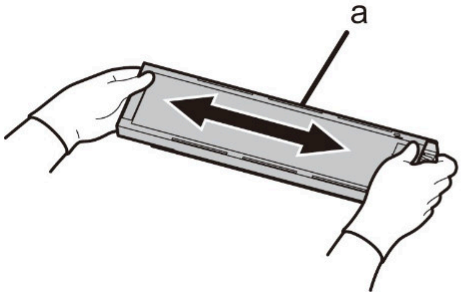
2 Протресите катриџ 100 пута (приближно 60 секунди) један поред другог како бисте промешали белу мастило. Радијанс кретања треба да буде приближно 2,0 инча (5 цм). Повећајте радијанс кретања када ниво преостале боје опадне.

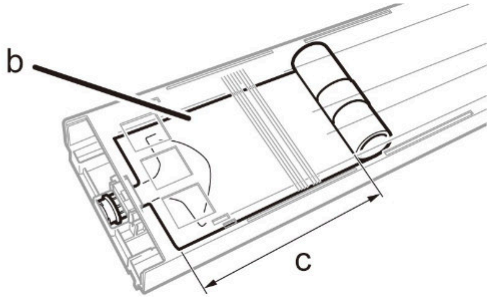
ВАЖНО

- Картриџ са белом мастилом (а) треба држати хоризонтално при тресању.
- Држање картриджа за белу боју наопачке или превише грубо тресање може да оштети кесицу са бојом (б).
- Ако се мастило залепи за врх кесице са мастилом, обришите га сувом крпом.

Напомена

- Носите приложене рукавице при обављању овог задатка.
- Када ниво преостале боје достигне отприлике 5,9 инча (15 cm) (c), отворите поклопац и протресите касетицу тако што ћете делимично одмотати навојни део кесице са бојом како би се боја лакше измешала.





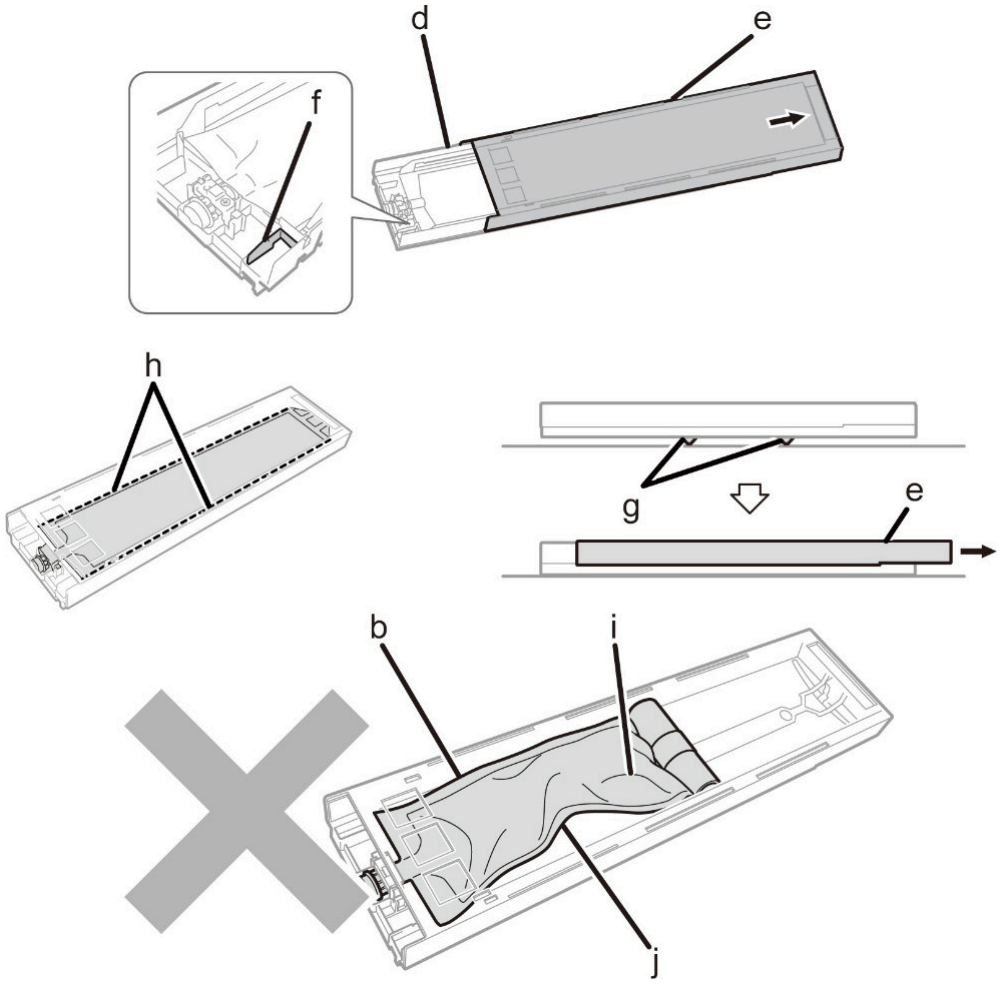
3 Отворите поклопац (e) катриджа (d) и поставите кесицу са мастилом (b) у исправан положај.

ВАЖНО

- Увек отворите поклопац касете и правилно навијте кесу са мастилом. Ако кесу поставите без отварања поклопца, мастило се може слелити у навијени део кесе при мешању и довести до неправилног навијања кесе.
- При отварању поклопца, поставите цео картридж на равну површину, притисните заковице (g) на доњој страни картриджа надоле и отворите поклопац.
- При постављању кесице са мастилом избегавајте неравнотежу или боре на кесици.
  - Поставите кесу у равну линију са касетом (h)
  - Без бора (i)
  - Не сме се увукла (j)
- При отварању поклопца, пазите да не додирнете део (f). У супротном, може доћи до оштећења.

Напомена

- Ако је ниво преостале боје низак, држите опуштени део кесице за боју и затворите поклопац.

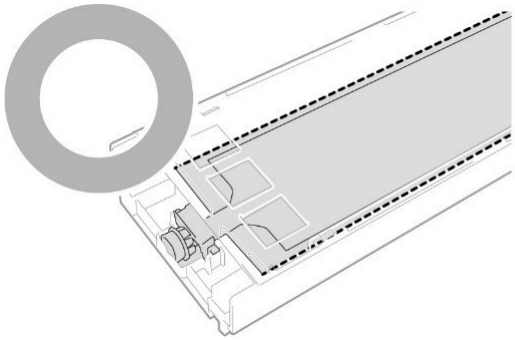


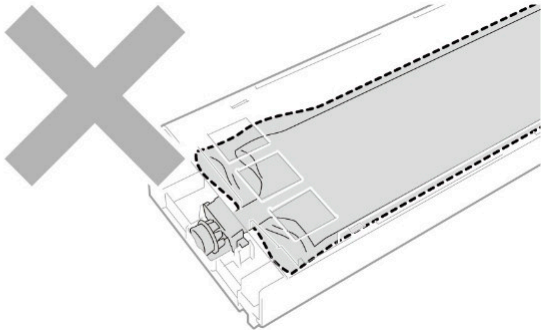
4 Затворите поклопац и ставите белу мастиљасту касетицу на место унутар штампача.

ВАЖНО

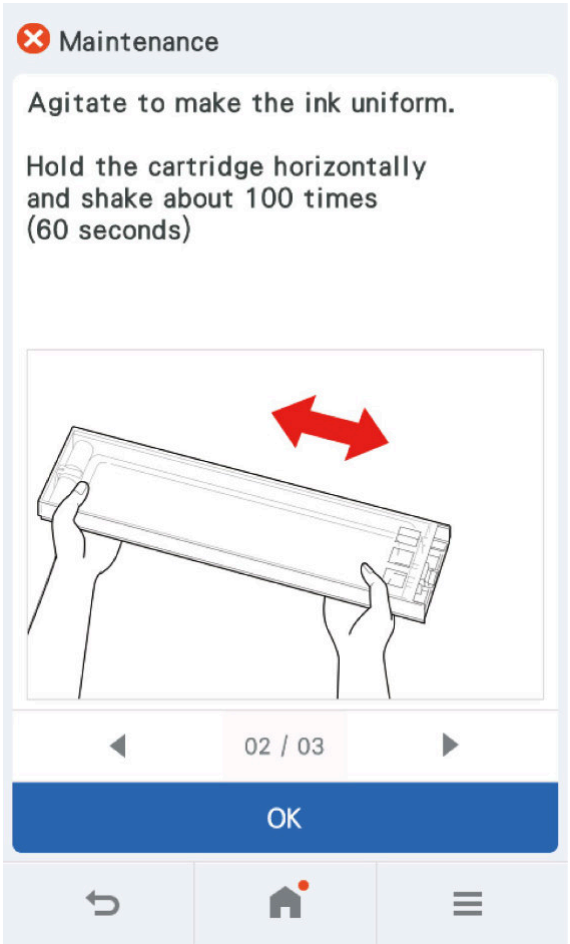
- Када мешање није довољно, појављује се прозор за мешање од 60 секунди или више. Наставите да мешате према упутствима на екрану контролне табле. Након тога, притисните дугме [OK] на оперативној табли.
- При постављању касете, не тресите касету са кесицом за мастило окренутом надоле како бисте олакшали навијање кесице.

  То ће изазвати набирање и неће бити могуће правилно навијање кесице са мастилом.



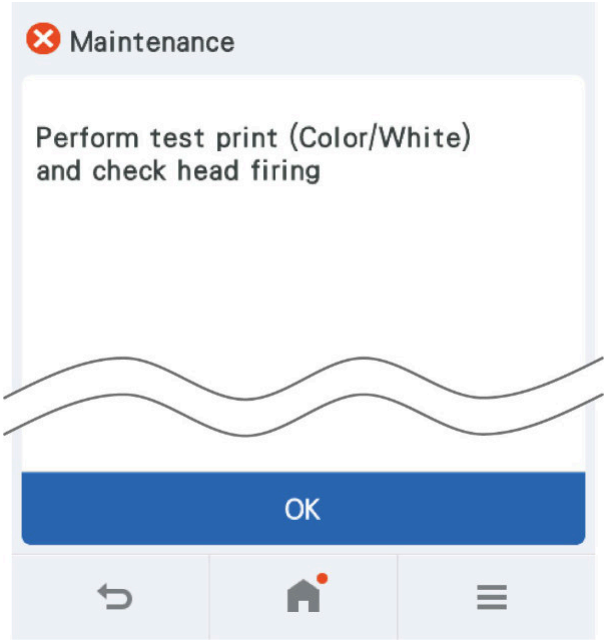


Када мешање није довољно



5 Испринтирајте образац за проверу млазница према упутствима на екрану на командној табли.

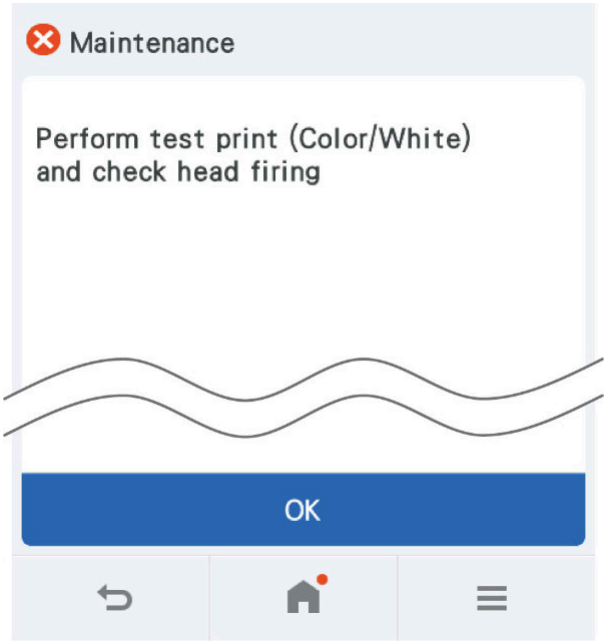
Испис обрасца за проверу млазница (проверу штампачких глава) на страници 260



6.2.4 Проверка испуштања из главе

Ако се пре рада прикаже порука која вас позива да проверите испуштање из главе, одштампајте образац за проверу млазница.

Штампање шаблона за проверу млазница (проверу штампачких глава) на страници 260



6.3 Процес претходне обраде за медијум за штампање

Да бисте фиксирали белу боју на површину тканине мајице, претходно примените преттретман. Ако не користите белу боју, не морате да преттретирате медијум за штампање.

Ток процеса преттретмана

Корак	Ставка	Детаљан опис
1	Разблаживање преттретмана	Ставите преттретман у полипропиленску посуду или слично и разредите га чистом водом.
2	Наношење разређеног преттретмана	Прскалицом или ваљком нанесите разређено средство за преттретман на штампачки медијум.
3	Фиксација преттретмана	Фиксирајте преттретман коришћењем преса за вруће пресовање како бисте на штампани медијум применили топлоту и притисак.

6.3.1 Опрема за преттретман

Ставке за припрему

За преттретман су доступна два начина примене — ваљак и прскање. Према табели испод, припремите све што вам је потребно унапред.

Ставке за припрему	За премазивање ваљком	За прскање
Предтретман	○	○
Чиста вода	○	○
Ролик за преттретман	○	–
Дршка (дршка ваљка)	○	–
Плех	○	–
Сто за премазивање агенатом	△	–
Важна инструмент	○	○
Прскање	–	○
Топли пресак	○	○
Лист за одлепљивање	△	△
Силиконска пена (отворене ћелијске структуре)	△	△
Лепљиви ваљак	△	△

- **Предтретман**

  То је бела течност која је потребна за претходну обраду у процесу штампања белом бојом. Ако медијум за штампање није прекривен овим средством, неће доћи до развоја боје беле боје, а белина ће бити недовољна. Такође, неће се појавити боја из колор боја које се наносе на белу боју. Да бисте нанели претходну обраду на мајицу, користите распршивач или ваљак и фиксирајте је пресом на топлоту.

  ⚠ ОПРЕЗ

  - Током рада обавезно носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре.
  - За информације о руковању преттретманом погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

- **Чиста вода**

  То се односи на дестиловану воду, прочишћену воду итд. која се користи за разређивање преттретмана.

- Ролик за преттретман (опционално)

  Користи се за наношење преттретмана на мајицу. Препоручљиво је користити ручку за ваљак отпорну на рђу.

- Прскалица (комерцијално доступна ставка)

  Напомена

  - Одвојено обезбедите посуду (контејнер за разређивање), дршку (ручку за ваљак), сто за наношење средства и вагу за мерење количине наноса.

  Ово се користи за наношење преттретмана на мајицу. Користите распршивач (пожељно електрични) који може да испушта фину магличку. У поређењу са ваљком, распршивач омогућава лакше и равномерније наношење и смањује неједнакост премаза, иако захтева посебан простор за употребу.

  Поред распршивача, доступан је уређај за наношење преттретмана (комерцијални производ) који може аутоматски да нанесе преттретман на мајицу. По потреби, обезбедите их засебно за употребу.

  ⚠ ОПРЕЗ

  - Потпуно обезбедите вентилацију простора када радите на операцији која ствара маглицу, као што је наношење спреја.
  - Обавезно носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре (или визир) дизајниране да штите од прскања течности током радног процеса.
  - За информације о руковању преттретманом погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

  ВАЖНО

  - Ако користите електрични распршивач за наношење преттретмана, обавите посао на месту што је даље могуће од штампача. У супротном, то може довести до квара штампачких глава.

- **Топлотна преса**

  Мора да обезбеди перформансе којима се покрива цео распон штампе на плочи и да одржи температуру од 180 °C (356 °F) током 35 секунди или дуже. У фази фиксирања претттретмана обавезно користите пресу за загревање, а не рерну, како бисте изгладили површину.

- **Лист за одлепљивање**

  При коришћењу преше за загревање, поставите овај лист на мајицу тако да ни боје ни претходна обрада не могу да се залепе за радну површину преше. Као лист за одлепљивање користите силиконом премазани папир или флуоропластични лист. Постоји тенденција да се резултат штампе добије са готово мат завршном обрадом ако се силиконом премазани папир користи у фази фиксације боје. Постоји тенденција да резултат штампе добије готово сјајан завршетак ако се на фази фиксације боје користи флуорорезински лист.

- **Силиконска пена (отворене ћелијске структуре)**

  То је пенасти душек од силикона који одолева топлоти. При фиксирању боја или претттретмана помоћу топлотне пресе користите ову пену да бисте лако вентилирали пару.

- **Лепљиви ваљак**

  Користите их за уклањање пахуљастих честица са мајице или остатака са њене површине.

- **Мајица (медијум за штампање)**

  100% памучно ткиво или ткиво од полиестерске мешавине (памук 50% или више)

САВЕТИ

- Иако се препоручује употреба мајице од 100% памука, неки текстили не могу нужно да гарантују добар квалитет штампе чак и ако су направљени од 100% памука или мешане пређе. Посебно, за мајицу од новог материјала, унапред извршите тест штампе на њој.
- Неки текстили могу оставити приметне трагове претттретмана након фиксирања. У том случају, испрати их водом.
- Унапред извршите тест штампе. Затим се могу појавити следећи феномени:
  - Текстил може да изгуби боју услед претходне обраде и не може да се врати у оригиналну боју чак ни прањем.
  - Тканина од полиестерске мешане пређе тамне боје раствара боју, што може изазвати промену беле боје у нешто другачију.
  - Вероватно је да ће тканина постати жућкаста након фиксирања претттретмана.

6.3.2 Разблаживање претретмана

Обавезно користите претретман након разређивања чистом водом.

ОПРЕЗ

- Током рада обавезно носите пар пластичних рукавица и заштитне наочаре.
- За информације о руковању претретманом погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

Однос разређивања

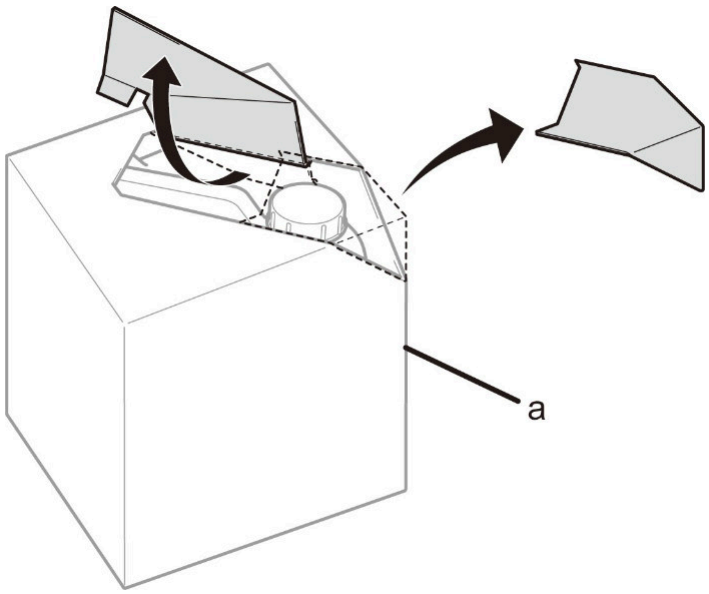
Користити у распону односа x3 (претретман:чиста вода=1:2) (однос по запремини).

Метод разређивања

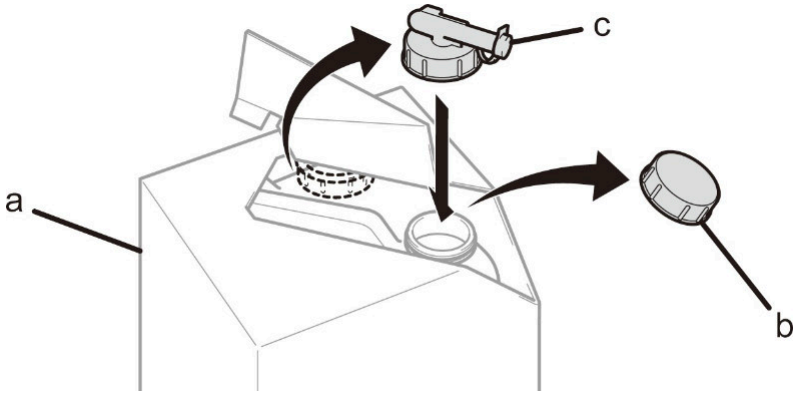
САВЕТИ

- Слика испод је заснована на претретману (20 кг (44 lb)). Када користите претретман (5 кг (11 lb)), уклоните чеп, сипајте средство у контејнер и разредите га чистом водом, поштујући корак (4) и наредне кораке. Однос разређивања је исти.

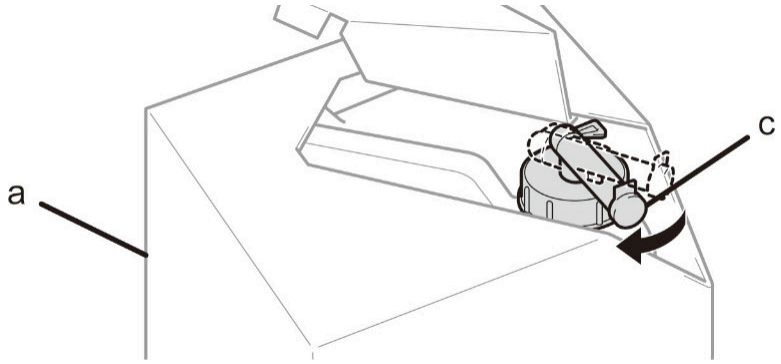
1 Извадите посуду за претретман (a) из транспортне картонске кутије тако што ћете пресећи перфорирани папир дуж линије за отварање.



2 Уклоните чеп (б) и поставите славину (в) у положај.



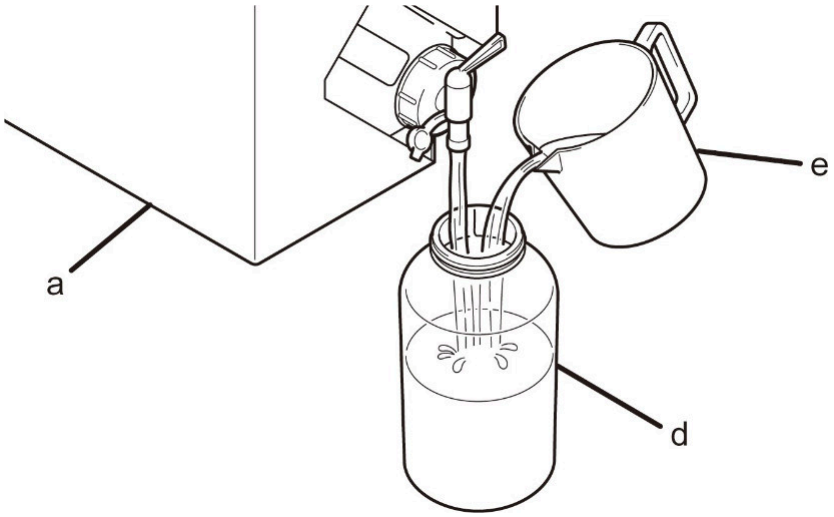
3 Усмерите отвор за сипање славине (c) у положај приказан на слици испод.



4 Сипајте преттретман из картонске амбалаже у посуду за разређивање (d) и разредите преттретман чистом водом (e).

ВАЖНО

- Разблажите преттретман три пута (преттретман чистом водом у односу запремине 1:2).
- Затворите поклопац посуде за разређивање и добро промешајте садржај како би концентрација била једнака.



5 Да бисте обезбедили чување претртетмана, затворите славину, поставите претртетман тако да део са славином гледа нагоре и чувајте целу картонску амбалажу на безбедном месту.

6.3.3 Примена преттретмана

Да би претходно третирани делови били штампани мастилом, нанесите претретман равномерно на површину ширу од подручја штампе.

ОПРЕЗ

- Потпуно обезбедите вентилацију простора када радите на операцији која ствара магле, као што је наношење прскањем.
- Обавезно носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре (или визир) дизајниране да штите од прскања течности током рада.
- За информације о руковању средством за преттретман погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

ВАЖНО

- Неке мајице могу након фиксације задржати видљиве трагове преттретмана и не могу се вратити у оригиналну боју чак ни прањем.

  Такође, неке мајице могу да промене боју због преттретмана и не могу да се врате у оригиналну боју чак и ако се опере.

  Када први пут штампате, урадите то након што сте средство нанели на неприметно место ради пробе.
- Ако користите електрични распршивач за наношење преттретмана, обавите посао на месту што је даље могуће од штампача. У супротном, то може довести до квара штампачких глава.

Референтни водич за количину премаза припреме

Одредите површину премазивања и количину премаза у складу са величином плоче. Када се ваша површина премазивања разликује од оне приказане у доњој табели, израчунајте количину премаза на основу односа површина.

ВАЖНО

- У зависности од врсте тканине, квалитет штампе не може бити загарантован са количином премаза претретмана приказаном у наставку. Стога је неопходно спровести довољно тестова штампе и прилагодити количину премаза.
- Ако је количина премаза за претретман премала, отисци претретмана могу постати мање уочљиви након фиксације, док ће репродукција боја беле боје и колорних боја на белој боји бити нарушена.
- Истовремено, ако је количина премаза за претретман превелика, трагови претретмана могу постати приметни, површина штампе може пукнути или може доћи до промене боје након прања.

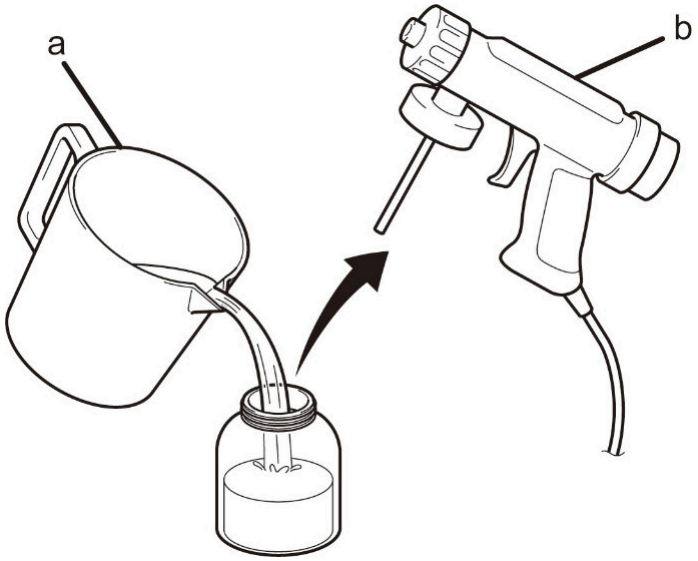
Величина плоче	Количина премаза предтретмана
16 x 21	45 г (1,6 оз)
16 x 18	39 г (1,4 оз)
14 x 16	30 г (1,1 оз)
10 x 12	16 г (0,6 оз)
7 x 8	8 g (0,3 oz)
Формат писма/формат A4	15 г (0,5 оз)
Џепна величина (3,9 ин. x 3,9 ин. (10 cm x 10 cm))	3 г (0,1 оз)

За премазивање прскањем (комерцијални производ: по могућству електрично покретан)

1 Напуните распршивач (б) разређеним средством за претретман (а).

САВЕТИ

- Молимо користите распршивач (по могућству електрични) који може да испушта фину маглу.



2 Ставите мајицу (c) равно на равну површину или је наслоните на зид и равномерно нанесите спреј за претретман (b) на њу.

ОПРЕЗ

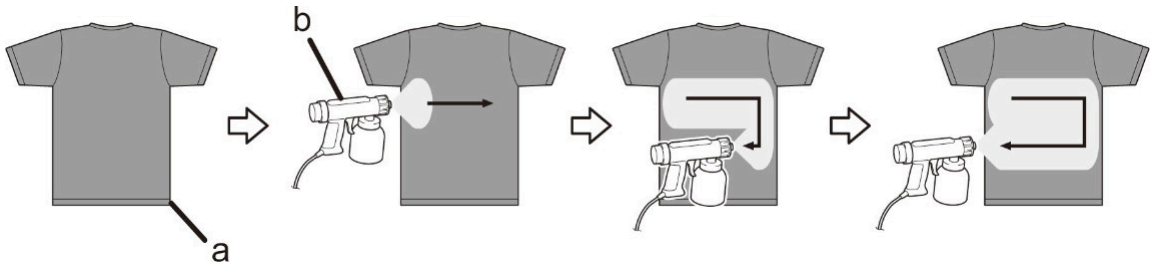
- Потпуно обезбедите вентилацију ваздуха када радите на операцији која ствара маглицу, као што је прскање.
- Обавезно носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре (или штитник за очи) дизајниране да штите од прскања течности током радног процеса.
- За информације о руковању претретманом погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

ВАЖНО

- Ако користите електрични распршивач за наношење претретмана, обавите посао на месту што је даље могуће од штампача. У супротном, то може довести до квара штампачких глава.

САВЕТИ

- Имајте у виду да претретмант неће продрити у задњу (обрнуту) страну мајице ако у њу ставите средњу плочу. Уклоните средњу плочу из мајице пре фазе пресовања.
- Када још нисте навикли на распршивање премаза, изводите га мерећи количину премаза помоћу ваге.

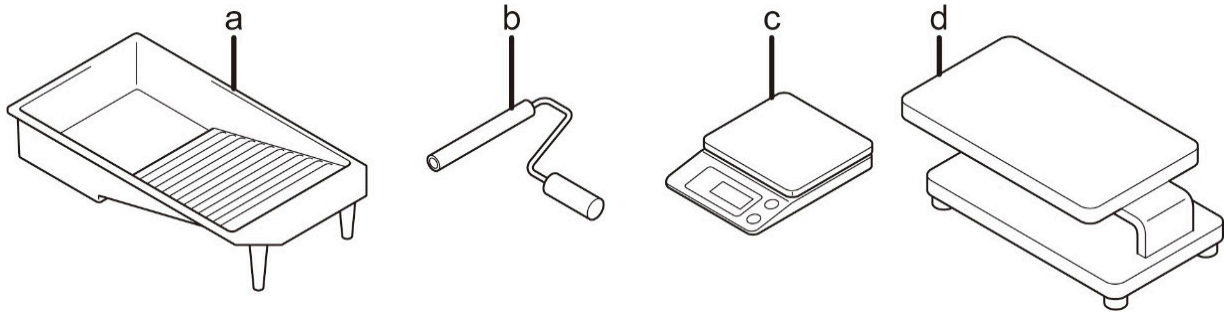


За премазивање предтретманским ваљком (опција)

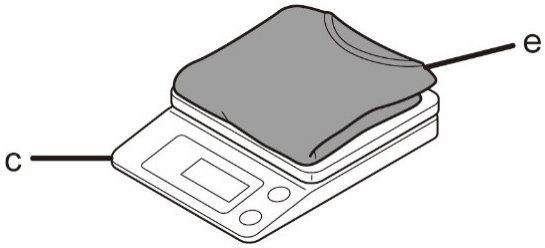
1 Припремите полипропиленску тацну (a) или слично, ручку (дршку за ваљак) (b), вагу (c) за мерење количине премаза и сто за наношење премаза (d) спремну за употребу.

САВЕТИ

- Погодно је користити сто за наношење средства који покрива штампарску површину, јер спречава да претретман упије у доњи део површине.



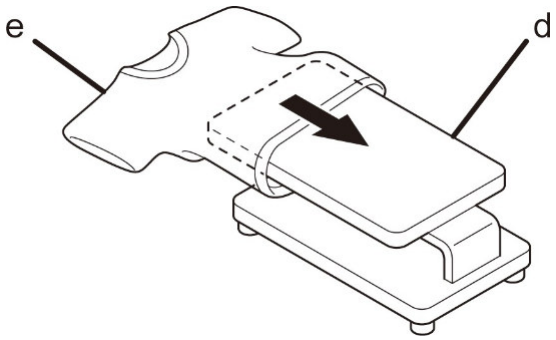
2 Измерите мајицу (e) пре наношења претретмана, како бисте касније могли да сазнате колико сте агенса нанели.



3 Ставите мајицу (e) на сто за наношење агенса (d), тако да је страна за штампу окренута нагоре.

Савети

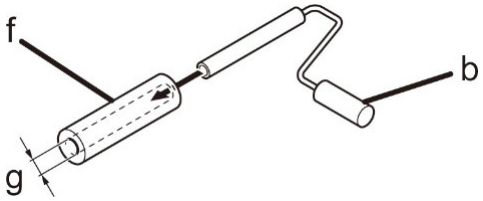
- Имајте у виду да средство за претретман неће упијати у задњу (обрнуту) страну мајице ако унутар мајице ставите пробну плочу када није постављена сто за премазивање средством.



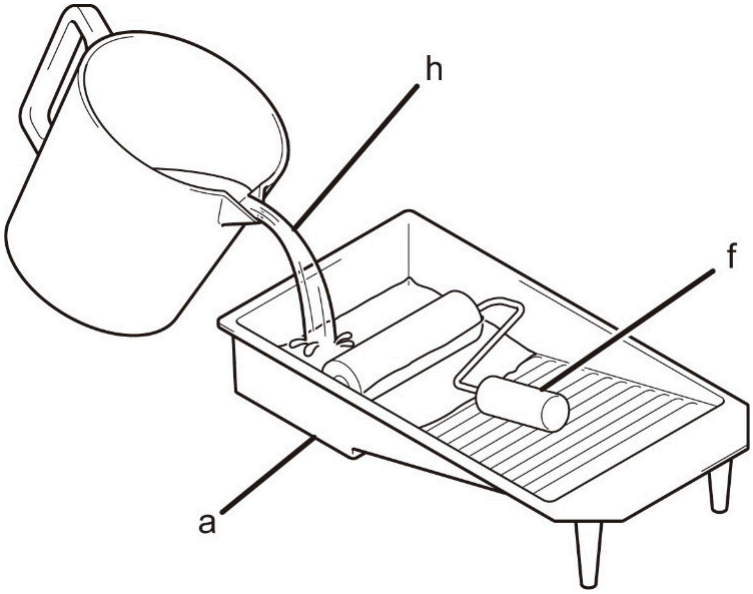
4 Причврстите ваљак за претгретман (f) за дршку (ручку ваљка) (b).

САВЕТИ

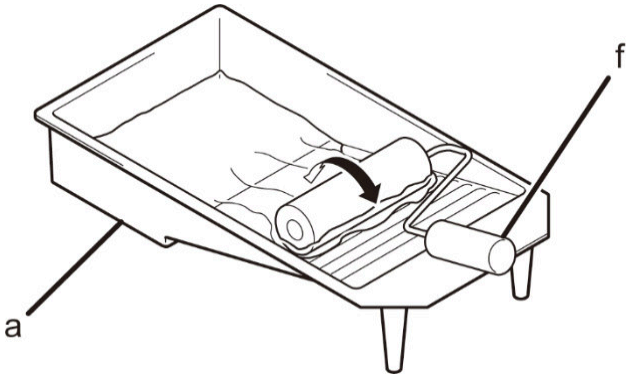
- Користите комерцијално доступну дршку са ваљком који одговара унутрашњем пречнику ваљка за претгретман (g) од 0,8 инча (21 мм).



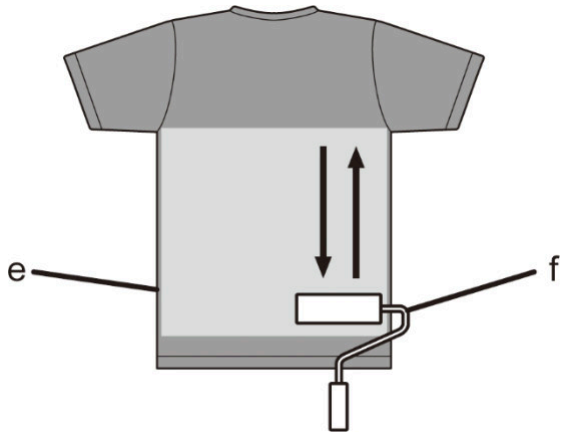
5 Сипајте разређено средство за претгретман (h) у посуду (a) и уроните ваљак за претгретман (f) у средство тако да се он натопи средством.



6 Добро протрљајте ваљак за претгретман (f) о четку за чишћење у тацни (a) и истисните вишак средства из њега.



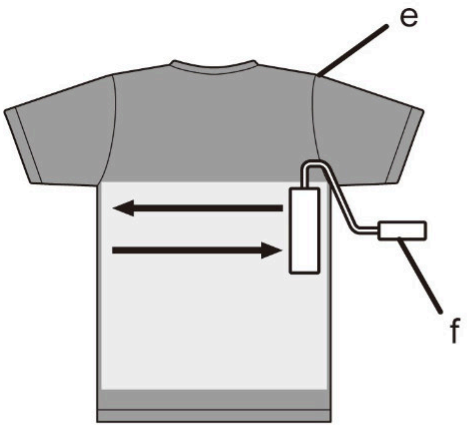
7 Померите ролер за преттретман (f) дуж дужине мајице (e) и равномерно нанесите средство на штампани део.

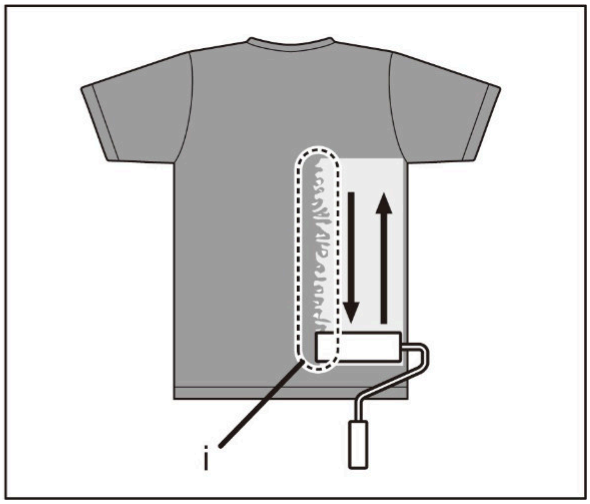


8 Померите ваљак за преттретман (f) преко мајице (e) у бочну правцу и равномерно нанесите средство на површину за штампу.

САВЕТИ

- У зависности од јачине притиска који примењујете на ваљак за преттретман, преттретман можда неће бити равномерно нанесен (i) на мајицу. Померите ваљак за преттретман више пута преко сваког дела како бисте равномерно нанели средство на тај део.
- Када постоји неко место (празнина) које није прекривено претретманом или неко друго место које је неравномерно прекривено, поново уроните ваљак за претретман у средство и равномерно га нанесите на то место.

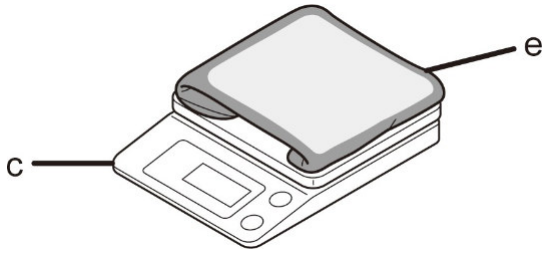




9 Измерите мајицу (e) да бисте проверили да ли је на њу нанета потребна количина претттретмана.

САВЕТИ

- Референтни водич за количину премаза Наношење претттретмана
- Ако је количина премаза мала, репродукција боја беле боје и колорних боја на белој боји ће се погоршати.
- Међутим, ако је количина премаза превелика, постоји вероватноћа да ће се мајица стврднути, да ће отисци претходне обраде постати приметни или да ће се погоршати отпорност на прање итд. након фиксирања претходне обраде.



Одржавање ваљка за претттретман

Ако наставите да користите ваљак за претттретман (a) у стању у којем су на његовој површини остали праменови, нити, прашина и слично, можда нећете обезбедити једноличан слој.

У том случају користите четкицу за зубе (б) или слично да бисте очеткали тај пух и уклонили га са површине.

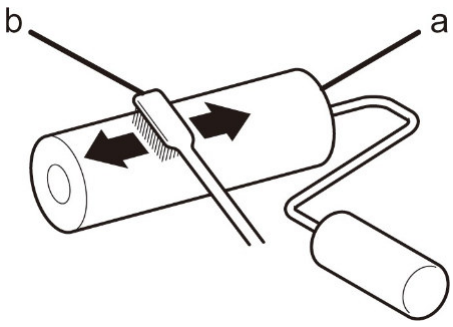
ОПРЕЗ

- Током рада обавезно носите пар пластичних рукавица и заштитне наочаре.
- За информације о руковању средством за претттретман погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

Напомена

- Након употребе ваљка за претттретман, ставите га у пластичну кесу или слично, херметички затворену, како се не би осушио, и чувајте га на равном месту у усправном положају.

  Такође, ако остане неискоришћен двадесет дана или дуже, добро га оперите текућом водом и оставите да се осуши на засенченом месту пре поновног коришћења.



6.3.4 Фиксација преттретмана

ОПРЕЗ

- Пошто ће током рада настајати магла, у потпуности обезбедите вентилацију просторије.
- Обавезно носите пар пластичних рукавица, маску и заштитне наочаре (или визир) дизајниране да штите од прскања течности током рада.
- За информације о руковању преттретманом погледајте Лист података о безбедности материјала који смо издали. http://sds.brother.co.jp/sdsapp/index.html

САВЕТИ

- Пошто преттретман неће радити најбоље ако се осуши у пећници или на ваздуху, обавезно користите пресу за топлотно пресовање. Пошто пећница не уклања набораност, агент се може неравномерно нанети на бели отисак.
- Када стављате мајицу у пресу, подесите је тако да равна површину мајице, ставите лист за одлепљивање на цело подручје пресе и притисните.
- Имајте у виду да сваки део на којем је преттретман фиксиран може довести до слабљења његовог ефекта или до неравномерног премазивања агенса ако се тај део икада намочи.
- Не додирујте третирано подручје руком након што је преттретман фиксиран.
- Након што се преттретман фиксира, не додирујте и не стављајте мајице једну на другу.
- Избегавајте да претретмент остане непромењен у подручјима са високом влажношћу.
- Ако средство остане неконтролисано дуго време, користите пресу за топлотно пресовање да бисте одмах пре штампања применили притисак на мајицу и добро је осушили.

Упутства за услове фиксације преттретмана

Наведене температуре/времена фиксације служе само као смернице, а оптимални услови варирају у зависности од вашег преса за топлотно пресовање. Обавезно извршите фиксацију након што проверите температуру и резултате фиксације.

САВЕТИ

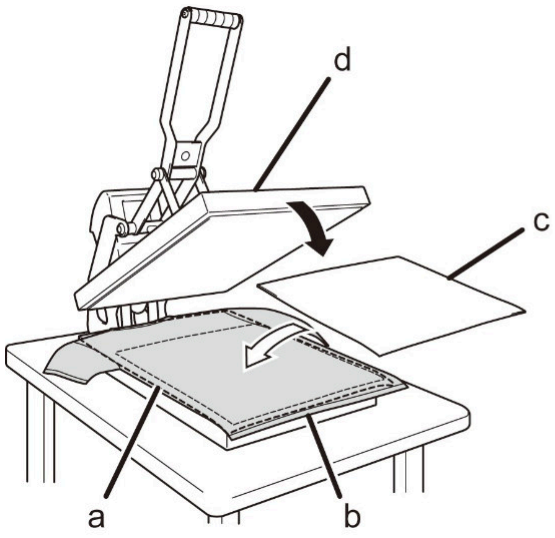
- Пре и током процеса фиксације проверите температуру преса за грејање. Ако се фиксација изводи непрекидно, температура преса за грејање ће се смањити, што доводи до неправилне фиксације преттретмана. У том случају белина се не може репродуковати јер бела боја упија у тканину мајице.
- Потребан је притисак довољан да изравна површину. Пошто се услови фиксације разликују у зависности од преше за грејање, унапред проверите резултат фиксације боје и прилагодите притисак.
- Ако након пресовања од 35 секунди није довољно суво, продужите време уз проверавање степена сушења преттретмана.
- Следеће вредности треба сматрати само смерницама, јер оптимални услови фиксације зависе од количине премаза преттретмана.

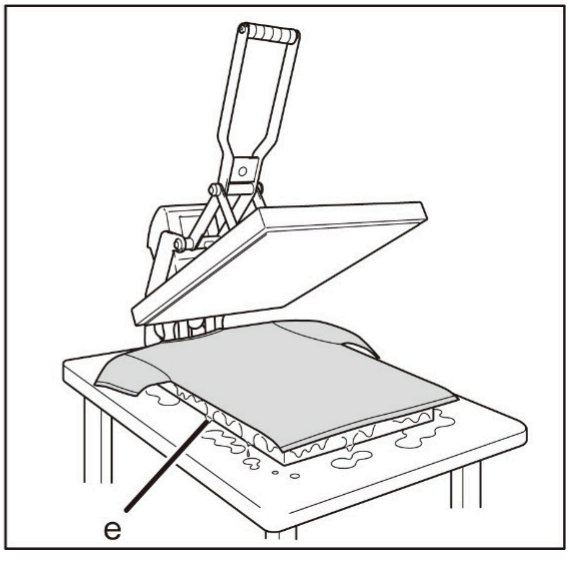
Температура	Време
180°C (356°F)	35 секунди

1 Прво поставите силиконску пену (a), мајицу (b) и лист за одлепљивање (c) на место испод преше за загревање (d) и правилно фиксирајте преттретман.

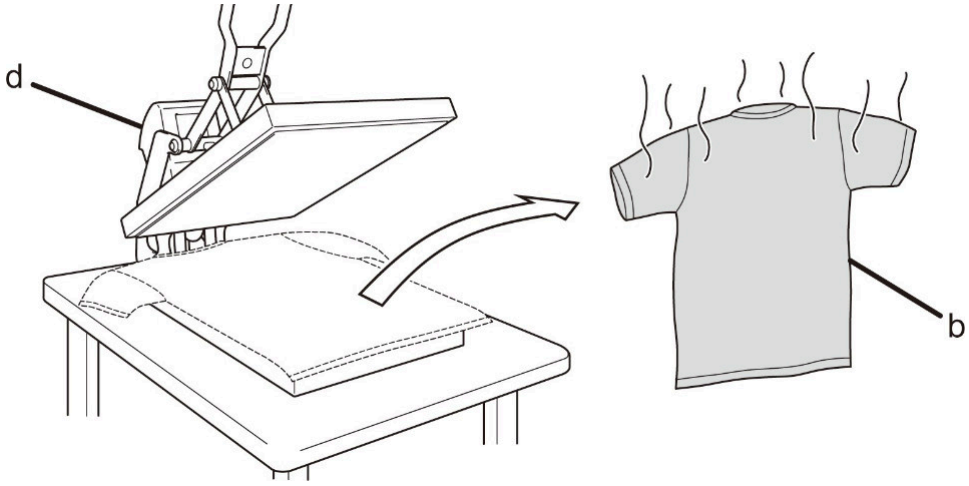
САВЕТИ

- Капљице воде (e) генеришу се око преше за загревање како би се водена парина испарила из преттретмана. Одржите радни простор чистим како површина која ће бити прекривена средством не би била влажна.
- У зависности од преше за загревање коју користите, по потреби треба користити лист за одлепљивање.





2 Уклоните мајицу (b) из преше за грејање (d) како би пара могла да изађе.



6.4 Подешавање плоче

Замените тренутно коришћену плочу другом која одговара медијуму за штампање.

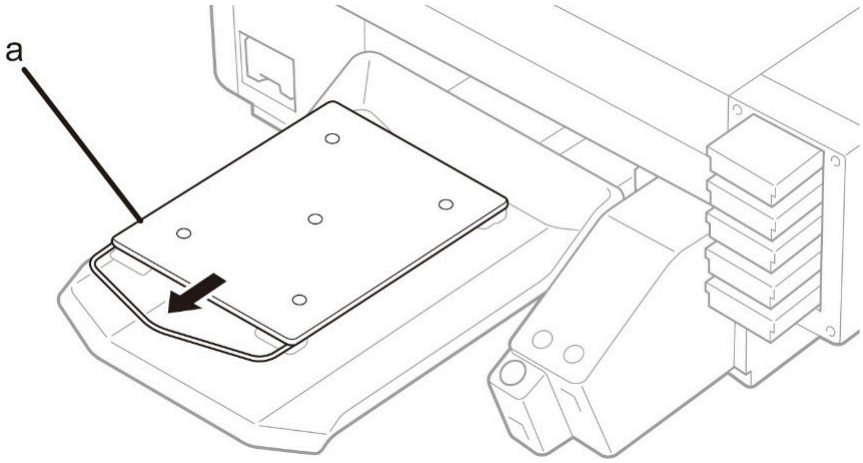
САВЕТИ

- У случају да се користи платн опционе величине, као што је 10X12, уверите се да је у менију подешавања драјвера штампача изабрана одговарајућа величина платна.
  - У случају штампарских података који користе белу боју: изаберите величину плоче на страници 111
  - У случају штампарских података који користе само бојне и црне мастило:

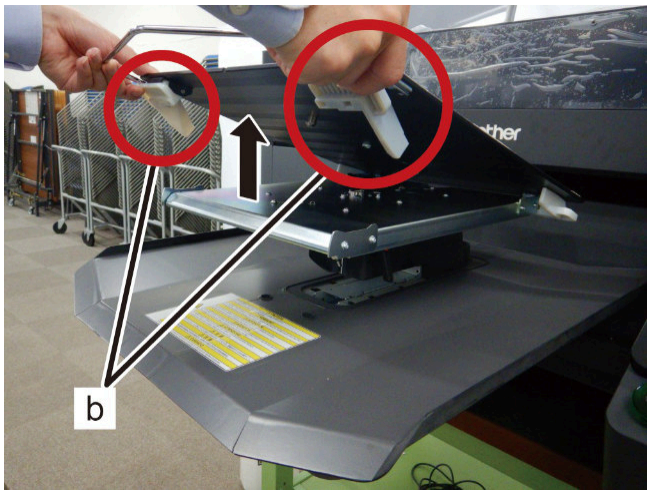
  изаберите величину плоче на страници 136

6.4.1 Замена плоче

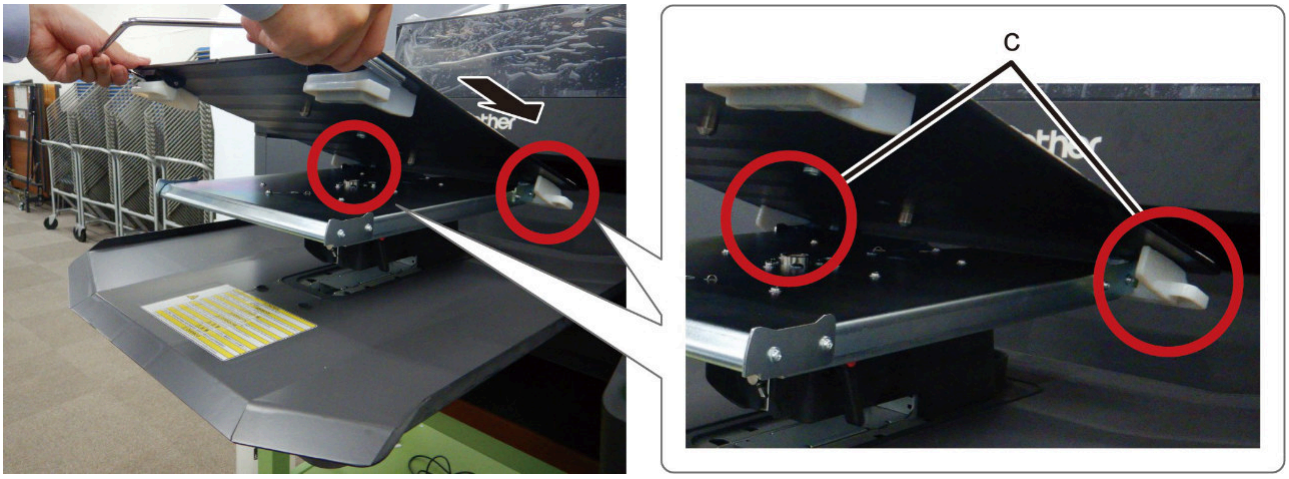
1 Притисните на командној табли да бисте померили плочу (a) ка предњем делу штампача.



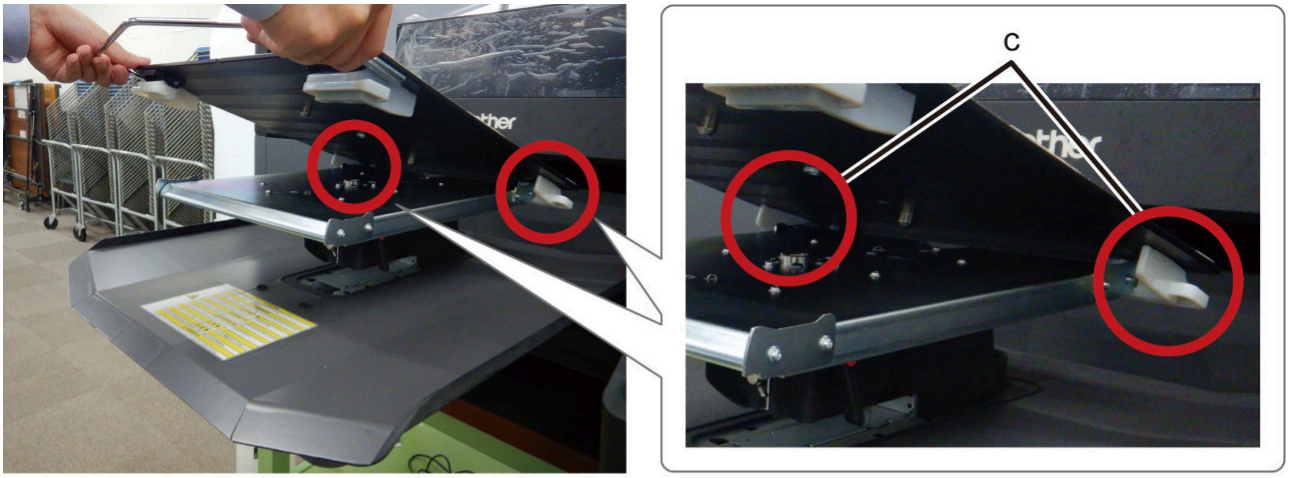
2 Држите предње (б) фиксне полуге и подигните горњу плочу платена.

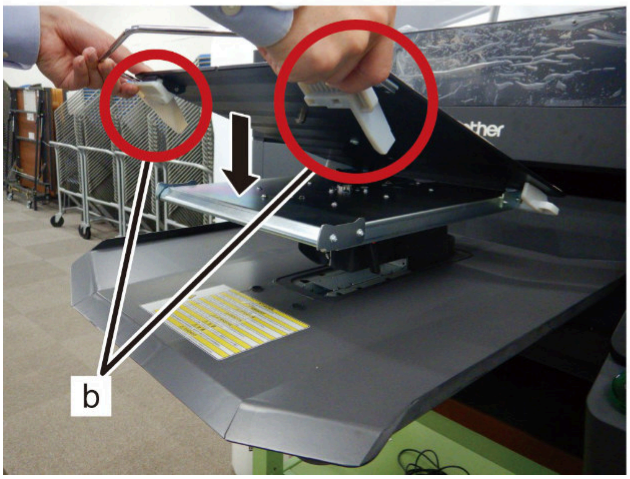


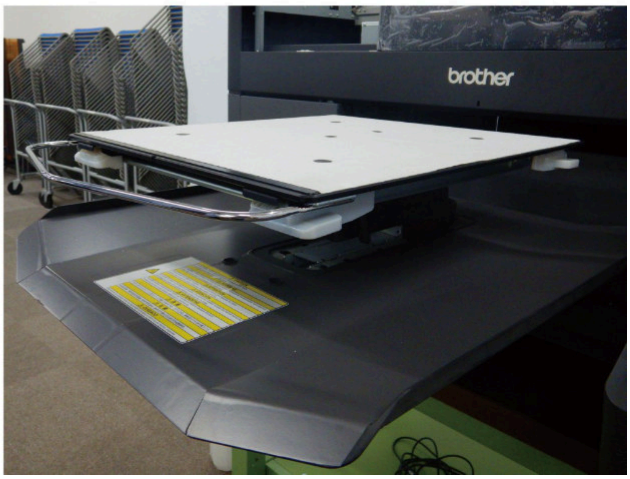
3 Уклоните горњу плочу; гурните је уназад да бисте одвојили леве затезне полуге на задњој страни (c).



4 Убаците задње (c) причврсне полуге горње плоче у задњи део основе плоче и причврстите горњу плочу на основу плоче предњим (b) причврсним полугама.





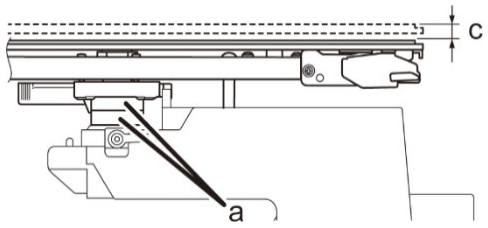
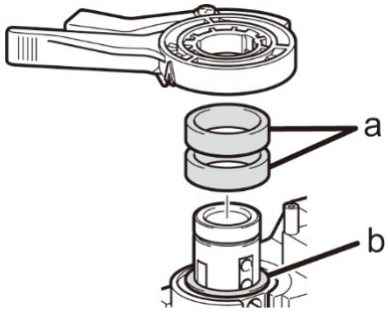
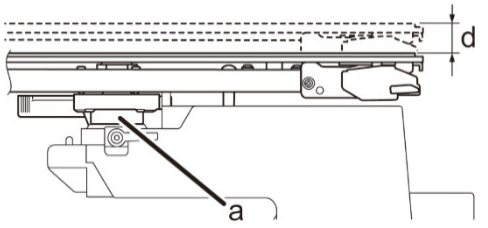
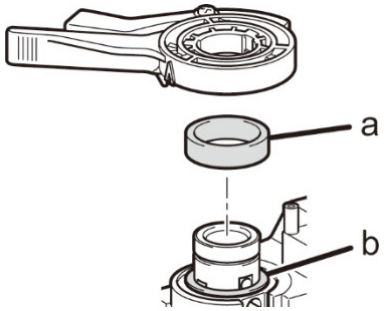
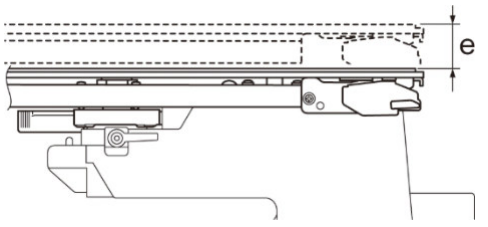
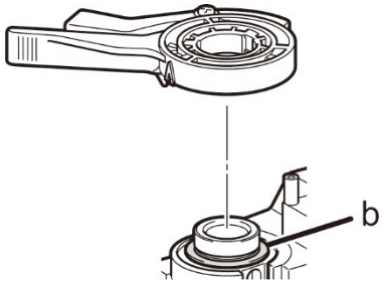


6.4.2 Подешавање висине плоче

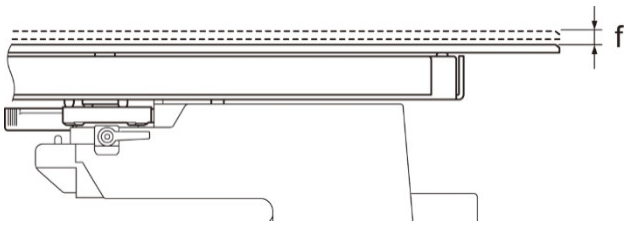
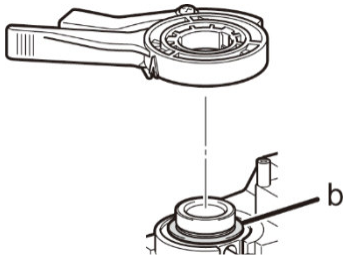
Када се континуирано штампа на дебелом материјалу, висина плоче за притисак може се смањити за до 1,2 инча (30 мм) подешавањем лежаја и прстенова (a).

САВЕТИ

- Погледајте табелу испод за опсег подешавања висине платне (висина A, измерена од полуге за подешавање висине платне; са уграђеним стандардним деловима).
- Растојачи (b) су уграђени у ваш штампач како би висина била референтна вредност. Не мењајте број растојача.
- Када користите плочу 16X21, она се може користити само у најнижој позицији. Уклоните све прстење пре монтаже плоче. Такође имајте у виду да је распон подешавања висине плоче 16X21 максимум 0,4 инча (10 мм).
- При подешавању висине, убаците закључавајућу кугличку полуге за подешавање висине плоче у жлеб лежаја плоче.

0-0,4 инча (0-10 мм) (c)		
0,4-0,8 ин (10-20 мм) (d)		
0,8-1,2 инча (20-30 мм) (e)		

Кутија за плочу 16×21

0-0,4 инч (0-10 мм) (f)		

Као пример, у наставку су описани случајеви када је висина плоче подешена на најнижу позицију од стандардне позиције и на средњу позицију од најниже позиције.

Од стандардне до најниже позиције

1. Одвојите плочу.
2. Уклоните полугу за причвршћивање плоче (a), полугу за подешавање висине плоче (b) и прстење (c). Број прстења и опсег подешавања висине су следећи:

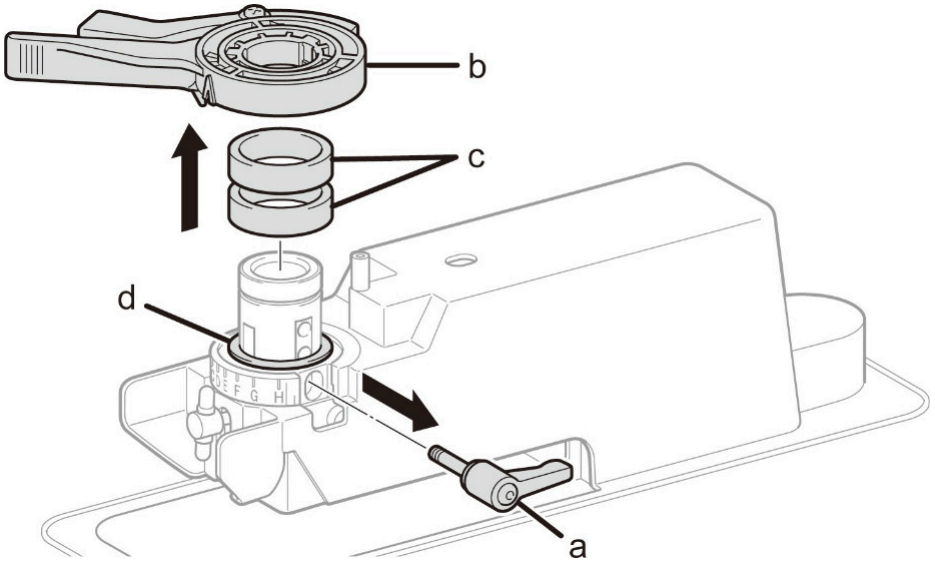
Позиција	Висина	Број прстенова
Највиша позиција (стандард)	0-0,4 инча (0-10 мм)	2
Средњи положај	0,4-0,8 инча (10-20 мм)	1
Најнижа позиција	0,8-1,2 инча (20-30 мм)	Није применљиво

Случај плоче 16×21

		Број прстенова
Најнижа позиција	0-0,4 инча (0-10 мм)	Није наведено

САВЕТИ

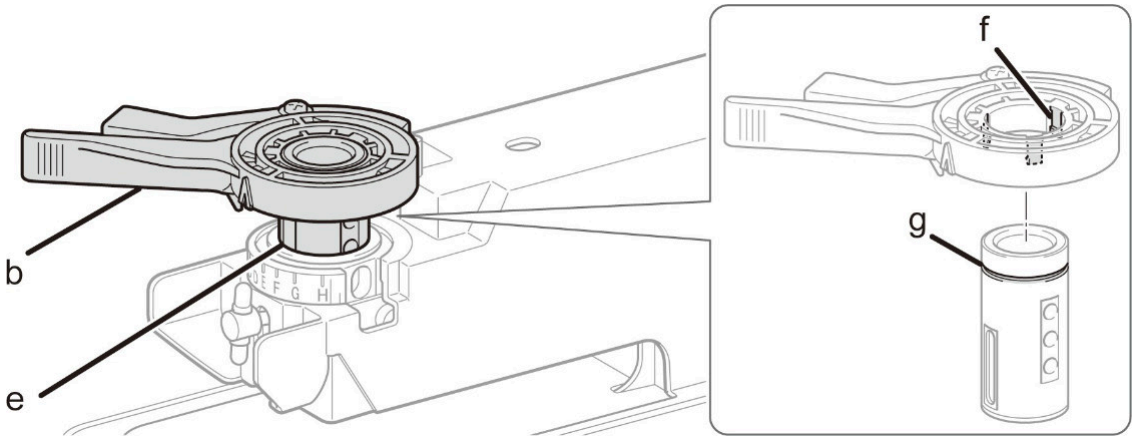
- Раздвајачи (d) су уграђени у ваш штампач како би висина могла да служи као референтна вредност. Не мењајте број раздвајача.



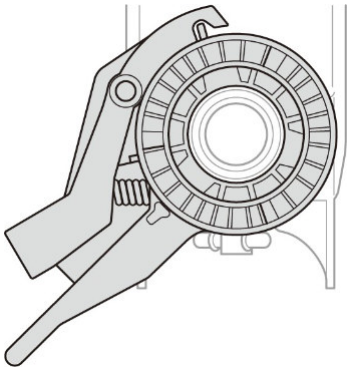
3 Причврстите полугу за подешавање висине плоче (b) на лежиште плоче (e).

САВЕТИ

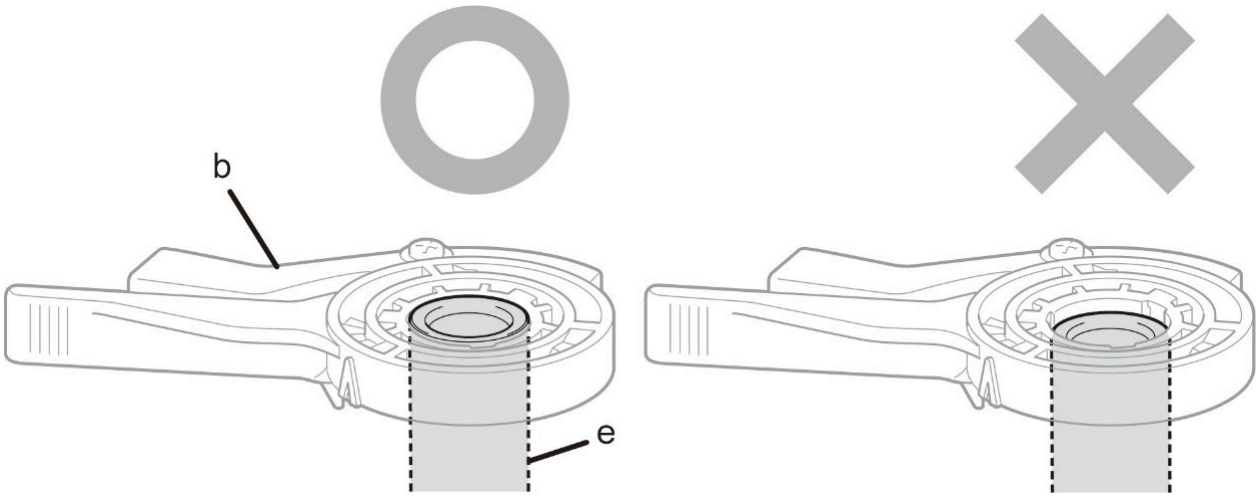
- При подешавању висине, убаците закључавајућу кукицу (f) полуге за подешавање висине плоче у жлеб (g) лежаја плоче.



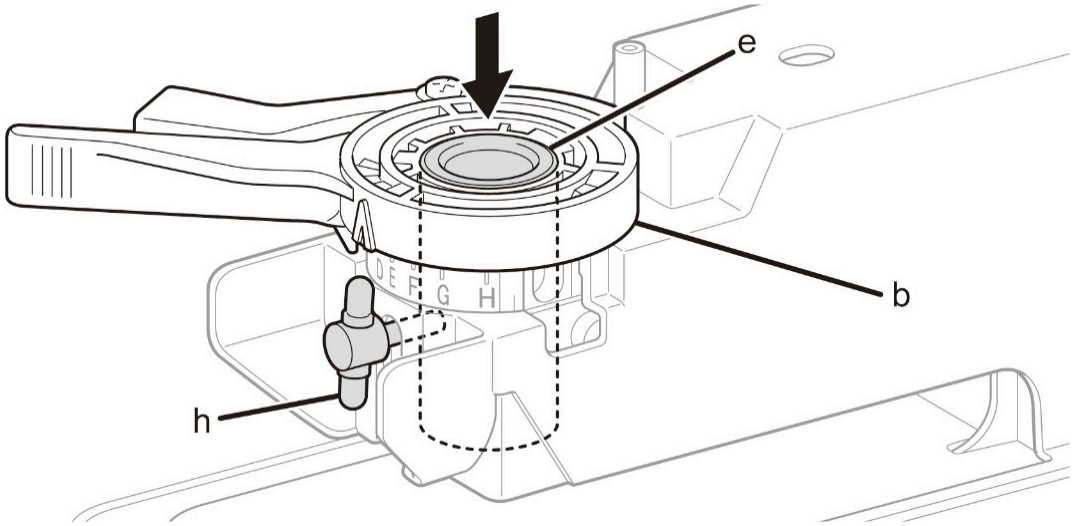
Горњи поглед



4 Проверите да ли је крајња позиција полуге за подешавање висине плоче усклађена са положајем лежаја плоче (e).



5 Опустите ручку (h) док држите полугу за подешавање висине плоче (b) и спустите лежиште плоче (e) и полугу за контролу висине.

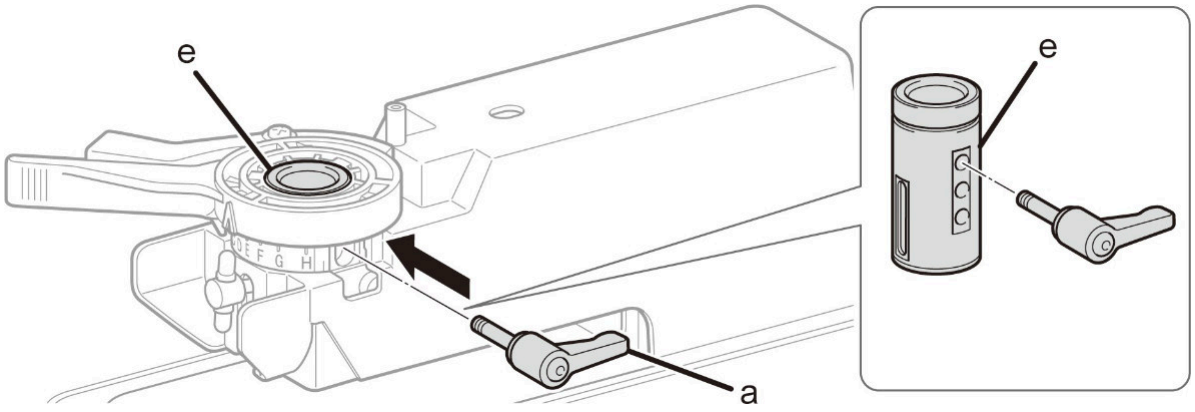


6 Користите полугу за причвршћивање плоче (a) да привремено причврстите плочу.

Број прстенова и положај отвора за вијак лежаја плоче (e) разликују се у зависности од висине подешене плоче.

САВЕТИ

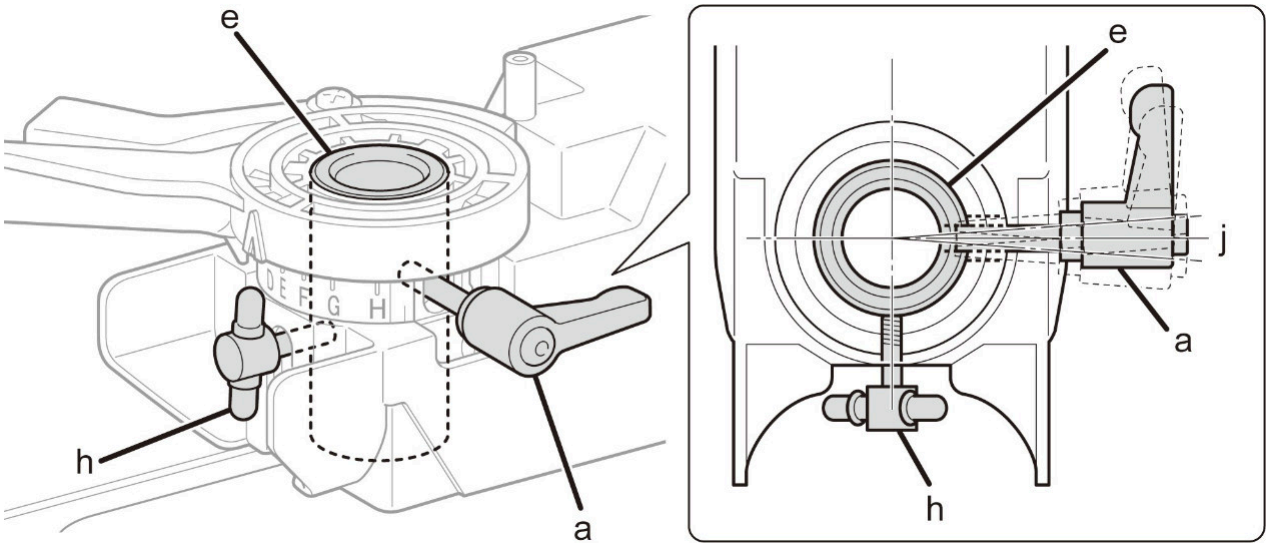
- Ако подешавате висину плоче на најнижу позицију, уклоните све прстење и привремено причврстите лежај плоче у највишем отвору за вијак.
- Ако подешавате висину плоче на средњи положај, причврстите један прстен и привремено фиксирајте лежај плоче у средњем отвору за вијак.
- Ако подешавате висину плоче на највишу позицију, причврстите два прстена и привремено фиксирајте лежај плоче у најнижој рупи за вијак.



7 Затегните ручку (h) да бисте учврстили лежај плоче (e) на месту.

САВЕТИ

- Подударите центар полуге за причвршћивање плоче (a) са положајем приказаним на слици испод и осигурајте лежај плоче на месту (j).



8 Уметните плочу коју ћете користити и затегните полугу за фиксирање плоче.

Од најнижег положаја до средњег положаја

1. Уклоните плочу.
2. Уклоните полугу за фиксирање плоче (a) и полугу за подешавање висине плоче (b). Број прстенова и опсег подешавања висине су следећи:

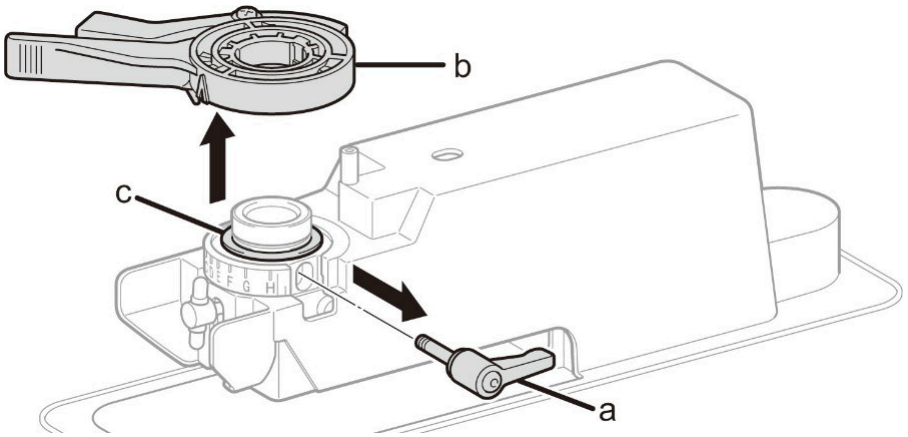
Позиција	Висина	Број прстенова
Највиша позиција (стандард)	0-0,4 инча (0-10 мм)	2
Средњи положај	0,4-0,8 инча (10-20 мм)	1
Најнижа позиција	0,8-1,2 инча (20-30 мм)	Није наведено

Кутија за плочу 16×21

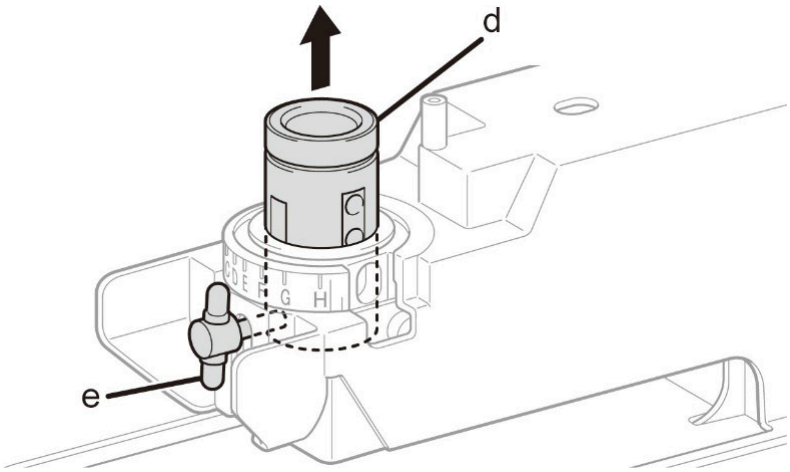
Позиција	Висина	Број прстенастих држача
Најнижа позиција	0-0,4 инча (0-10 мм)	Није наведено

САВЕТИ

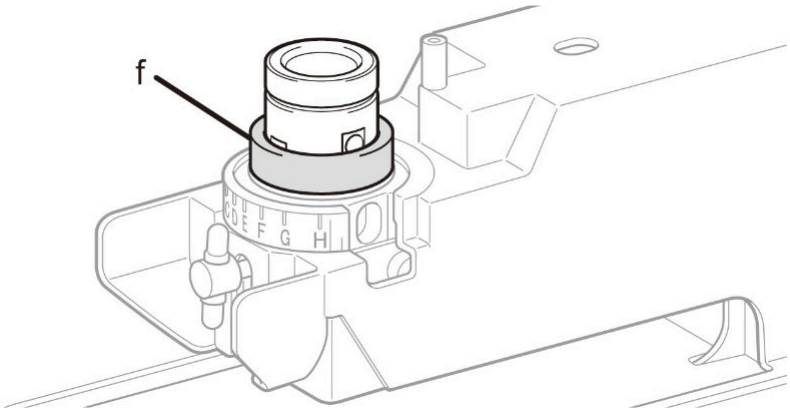
- Раздвајачи (c) су уграђени у ваш штампач како би висина могла да послужи као референтна вредност. Не мењајте број раздвајача.



3 Опустите ручку (e) држећи лежај плоче (d) и подигните лежај плоче до врха, затим поново затегните ручку.



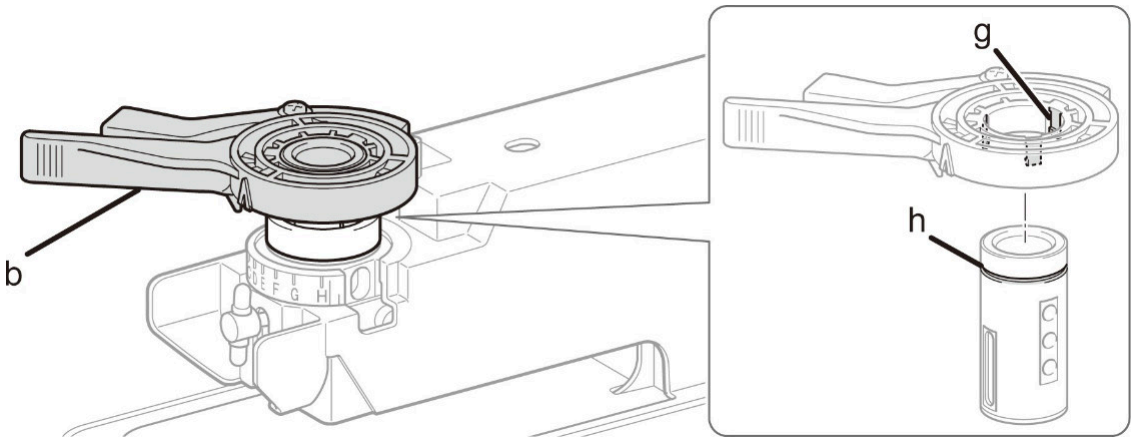
4 Причврстите прстен (f).



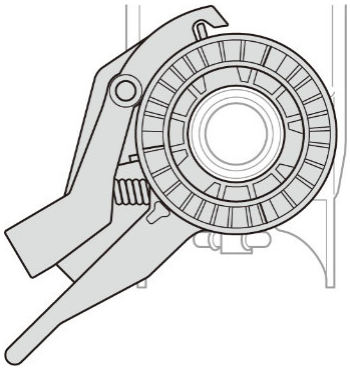
5 Причврстите полугу за подешавање висине плоче (б) на лежиште плоче.

САВЕТИ

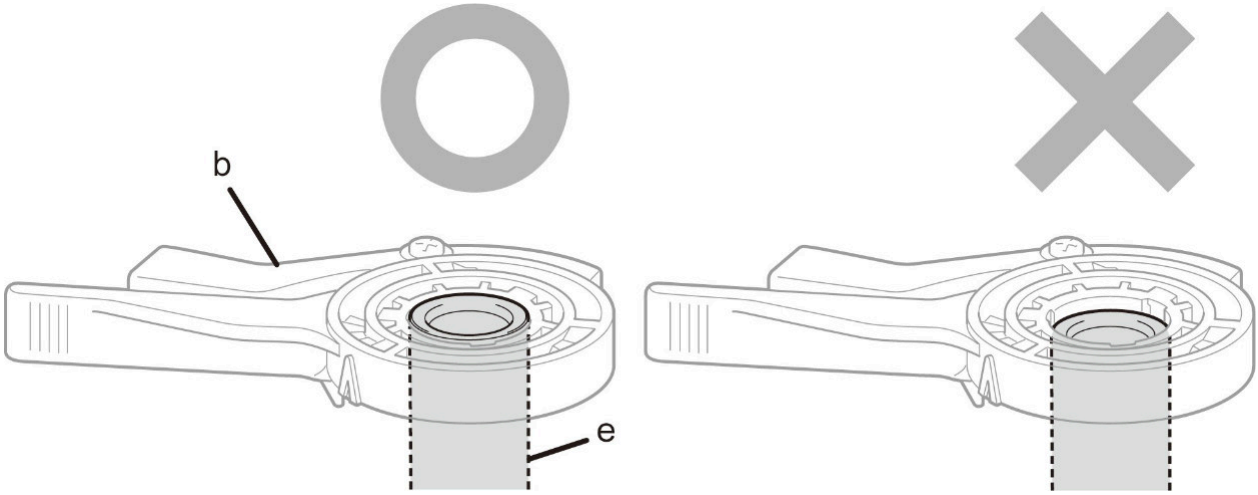
- При подешавању висине, убаците закључавајућу кугличку (g) полуге за подешавање висине плоче у жлеб (h) лежаја плоче.



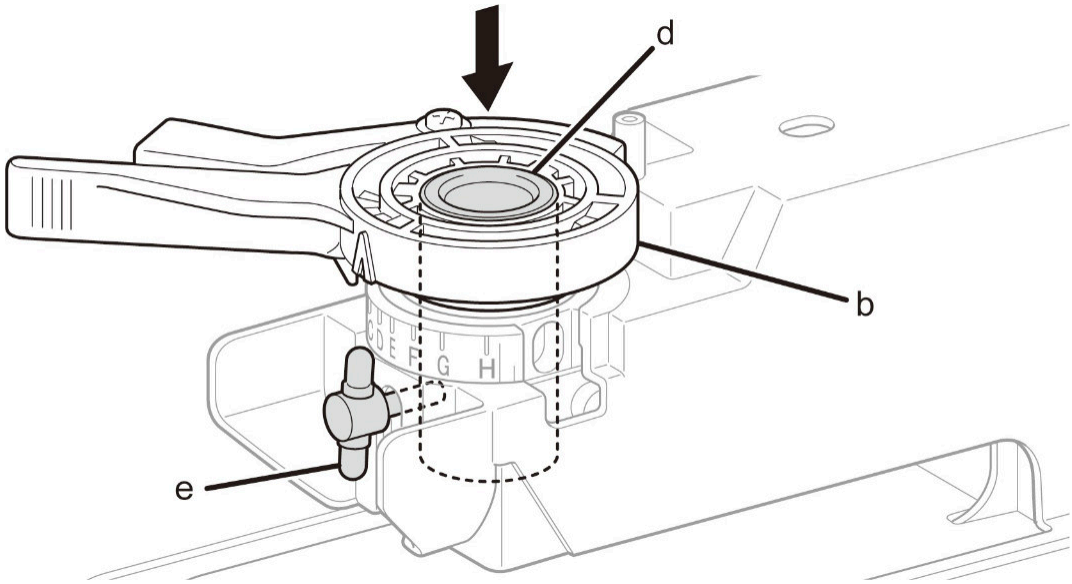
Горњи поглед



6 Проверите да ли је крајња позиција полуге за подешавање висине плоче (b) усклађена са положајем лежаја плоче (d).



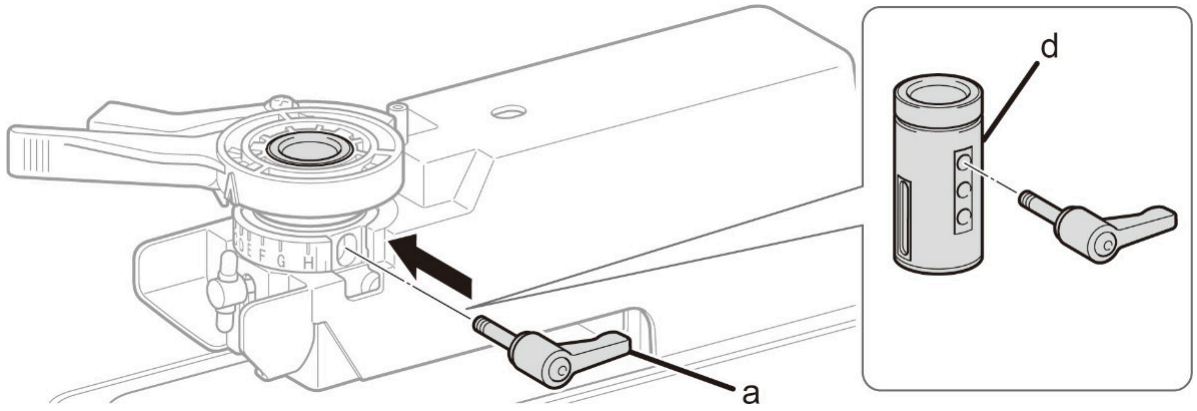
7 Опустите ручку (e) док држите полугу за подешавање висине плоче (b) и спустите лежиште плоче (d) и полугу за контролу висине.



8 Користите полугу за причвршћивање плоче (a) да привремено причврстите плочу.
Број прстенова и положај отвора за вијак лежаја плоче (d) разликују се у зависности од висине на коју је плоча подешена.

САВЕТИ

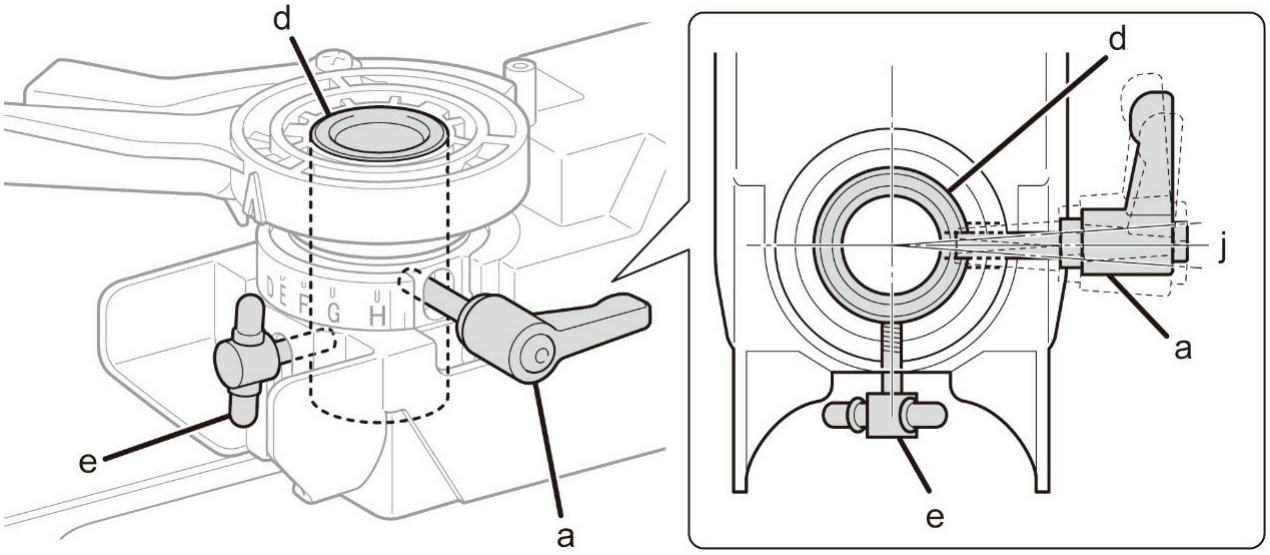
- Ако подешавате висину плоче на најнижу позицију, уклоните све прстење и привремено причврстите лежај плоче у највишем отвору за вијак.
- Ако подешавате висину плоче на средњи положај, причврстите један прстен и привремено фиксирајте лежај плоче на средњи отвор за вијак.
- Ако подешавате висину плоче на највишу позицију, причврстите два прстена и привремено фиксирајте лежај плоче у најнижој рупи за вијак.



9 Затегните ручку (e) да бисте учврстили лежај плоче (d) на месту.

САВЕТИ

- Подударите центар полуге за причвршћивање плоче (a) са положајем приказаним на слици испод и причврстите лежај плоче на место (j).



10 Убаците плочу за штампање коју ћете користити и затегните полугу за фиксирање плоче.

6.5 Постављање медијума за штампу у положај

Да бисте обезбедили оптималан квалитет штампе када је медијум за штампу постављен, потребно је да подесите висину плоче у складу са дебљином мајице или другог медијума за штампу.

ОПРЕЗ

- Обезбедите довољно простора испред штампача и не постављајте никакве предмете. Платна се помера напред током рада и може ударити вашу руку или било шта што се налази на њеном путу кретања, што може довести до оштећења платне или повреде.
- Не додирујте платну током штампања. Ако вам се рука заглави између платне или лежишта за мајице и поклопаца, може доћи до повреде.

ВАЖНО

- Не померајте платен руком. У супротном, штампач може бити механички и електрично оштећен.

САВЕТИ

- Прилагодите висину платне у складу са медијумом за штампање пре коришћења. Можете користити полугу за подешавање висине платне да бисте подесили висину платне. Као груба смерница, подесите висину тако да буде спуштена за један степен од граничне висине коју детектује сензор за препреке и проверите да сензор не детектује
платну. У случају да је висина платне прекомерно спуштена, магличке мастила ће се расипати унутар штампача, што може
довести до мрља на штампаној површини, замагљивања штампане слике и квара сензора и главне јединице.
- За штампу на филму, поставите полугу за подешавање висине плоче у положај око "A-".
- Користите једносмерни штампани режим када је потребно спустити висину плоче како бисте избегли наборани (ивични) и спојни део.

  Подешавање правца штампања на страници 278
- Такође можете да наведете једносмерни штампни режим за сваки сет штампарских података преко драјвера штампача. Наведите смер штампања на страници 133
- Када штампате дебелим штампарским материјалом, увек можете да смањите висину плоче подешавањем лежаја плоче и прстенастих прстенова.

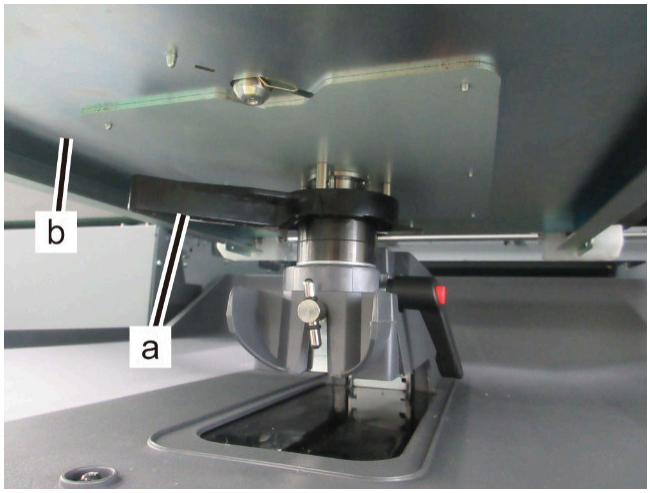
  Подешавање висине плоче на страници 185

1 Ако плоча није померена напред, притисните на оперативном панелу.

2 Користите полугу за подешавање висине платне (a) да бисте подесили висину платне.

САВЕТИ

- Поставите полугу за подешавање висине плоче у положај око "A" за мајицу, или у положај "C" за дебље материјале као што је дуксерица.
- За фолију подесите полугу за подешавање висине плоче на положај око "A-".
- Ако се висина плоче (б) превише снизи, квалитет штампе може да се погорша, штампач може да се запрља мастилом и слично.



3 Ставите мајицу или филм на плочу, са страном за штампу окренутом нагоре.

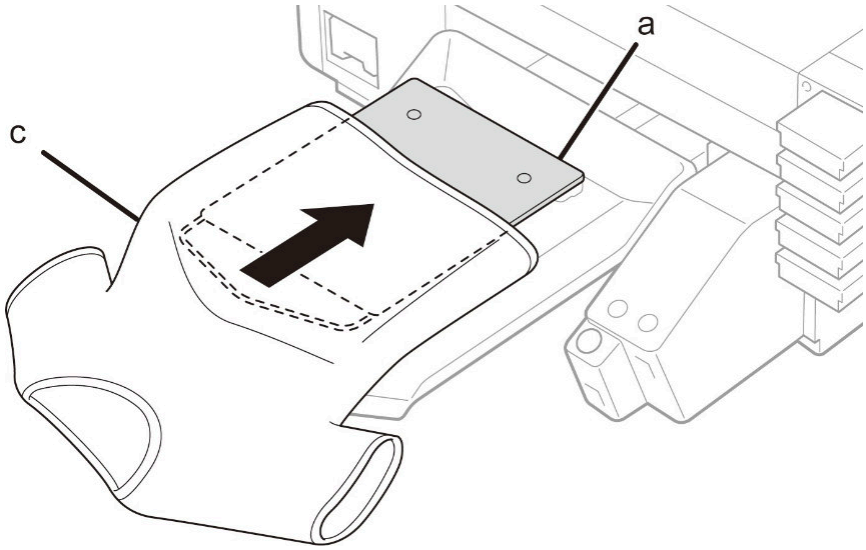
ВАЖНО

- Ако је постављена плоча 16X21, померите је напред и ставите на њу мајицу.

САВЕТИ

- За поравнање положаја белих или светлих мајица, мрежа коју можете одштампати на плочи за пренос доступна је у [Сви програми] у Старт менију, тако што ћете одабрати "Brother GTXMaintenance" > "GTX Maintenance #" > "Useful Tools".

Испринтајте шару у облику мреже на плочи за притисак на страници 150



За штампање на фолији

ВАЖНО

- При причвршћивању филма или папира помоћу гумених магнета, обавезно пратите упутства у наставку како бисте их правилно користили.

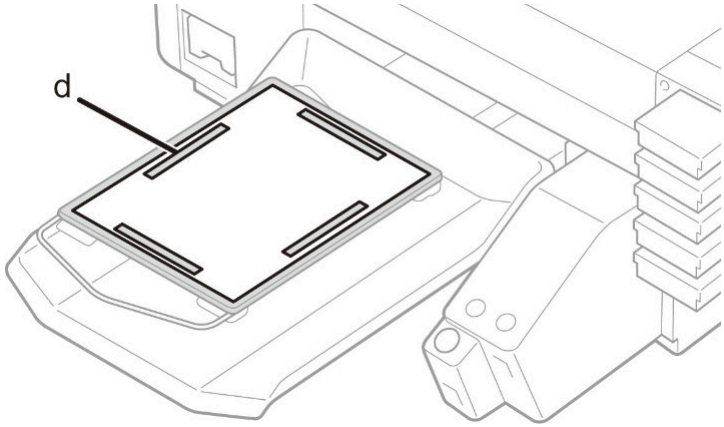
  Ако се неправилно користе, гумене магнете могу да се залепе за штампачке главе током штампања и доведу до лошег отиска.

  – Користите само оригиналне Brother гумене магнете. Гумене магнети који се комерцијално продају могу се вероватније залепити за штампачке главе.
  – При коришћењу гумених магнета, не дозволите да вире ван плоче. Такође, не сеците их ради коришћења. Гумени магнети могу мање поуздано да фиксирају филм или папир.
  – При коришћењу гумених магнета, поставите их тако да бела страна (немагнетна страна) буде окренута нагоре на филм или папир који се фиксира.

    Ако се постави са црном страном (магнетном страном) окренутом нагоре, гумени магнет може вероватније да се залепи за штампачке главе.
  – При коришћењу гумених магнета, не савијајте их и не одлепљујте их са филма или папира који се фиксира. Гумени магнети могу се доживети као препрека и вероватније је да ће прекинути штампање.

САВЕТИ

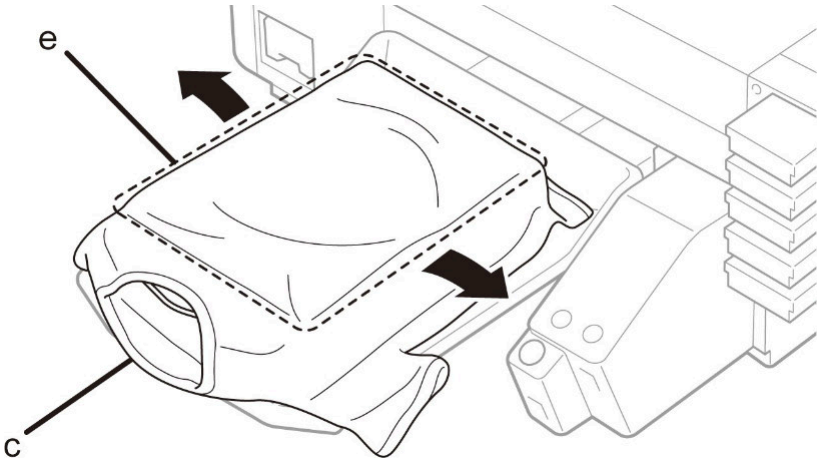
- За штампање на филму, причврстите филм тако што ћете поставити гумени магнет (d) у области близу центра сваке стране (четири локације: горња, доња, десна и лева страна), како се филм не би померао током штампања.



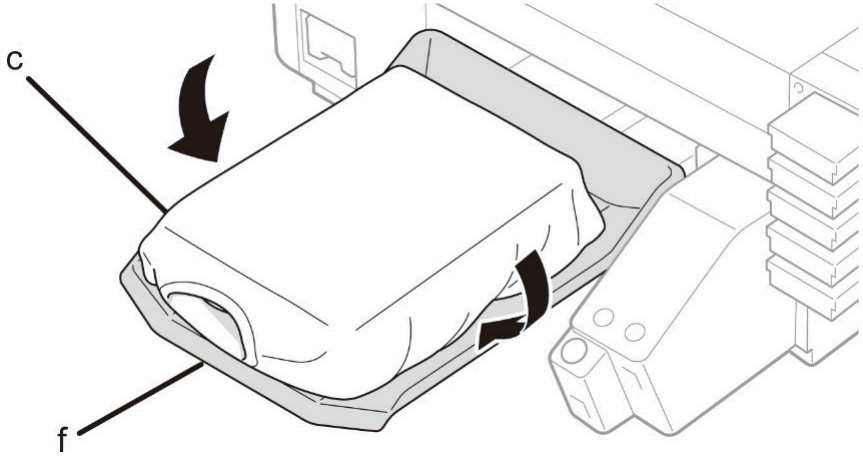
4 Изгладите наборе (e) на мајици и уклоните перотину и прашину са ње.

САВЕТИ

- Шовови на ушивеном (ивичном) делу врата, прорезу за руку, наборима и рукавима или слично се лако детектују сензором за препреке.
- Посебно, оба краја мајице се лако подижу током штампарске операције ако нису правилно притиснута и детектована сензором препрека.
- Додиривање фиксиране претходно третиране површине треба избегавати током рада.
- Не вуците мајицу са примењеном претходном обрадом (c). Уместо тога, поравнајте је тако да добро прилегне на површину плоче.
- Када површина мајице не остане правилно равна, сензор препрека то детектује.
- У случају да се мајица постави на плочу насиљем, може се догодити да су области избацивања беле и боје неусклађене и да бела боја прелази изван предвиђене зоне штампе. Посебно пазите да не растежете танку мајицу према споља на плочи.



5 Мајицу треба поставити на држач за мајице (f), водећи рачуна да делови попут рукава и ивица не буду увучени у штампач.



6 На оперативном панелу притисните и померите плочу ка задњем делу штампача.

Покушајте да померате плочу и проверите јаз између површине мајице и сензора за препреку по целој површини за штампање.

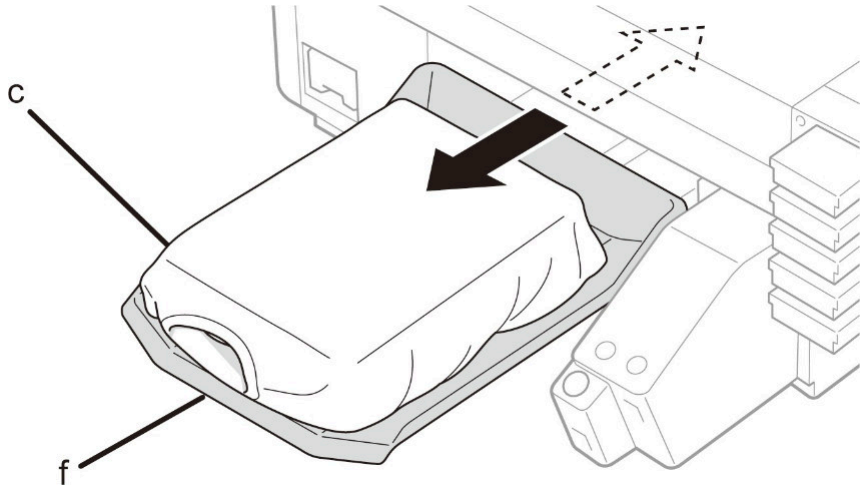
САВЕТИ

- Ако је овај јаз преширок, подесите га ротирањем полуге за подешавање висине платне.
- Подесите висину тако да се спусти за један степен у односу на граничну висину коју је детековао сензор препрека, и проверите да сензор не детектује платну.
- Ако је висина платне превисока, медијум за штампање ће ударити у штампачку главу током процеса штампања, што заузврат доводи до мрља од мастила или квара.
- Ако је платформа 16X21 монтирана, ручно је померите уназад док се не врати у почетни положај, а затим померите платформу ка задњем делу штампача.

7 На оперативном панелу притисните , и померите плочу ка предњем делу штампача.

САВЕТИ

- Поновите подешавање висине док платформа не буде позиционирана на одговарајућој висини.
- Након што је жељена висина одређена, започните процес штампања. Штампање на страници 215



Подаци за штампање могу се учитати у штампач на следеће начине:

- Примите податке за штампање са рачунара повезаног USB или LAN каблом.
- Учитајте податке за штампу са USB флеш меморије. За детаље погледајте поглавља описана касније.

6.6.1 Слање података за штампање из прегледа ARX3 датотеке

1 Отворите ARX3 фајл.

САВЕТИ

- Два пута кликните на ARX3 фајл или изаберите [Сви програми] у Старт менију, > "Brother GTX300 Tools" > "GTX300 File Viewer" да бисте изабрали и отворили ARX3 фајл. Такође можете учитати ARXP фајл.
- Уверите се да је верзија са белом мастилом "1".

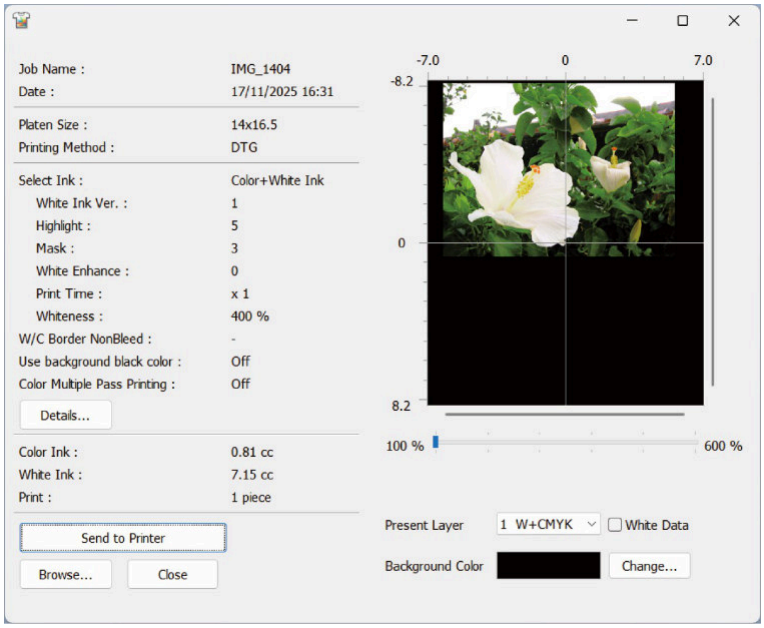
2 Приказаће се услови штампања датотеке и прозор за преглед.

САВЕТИ

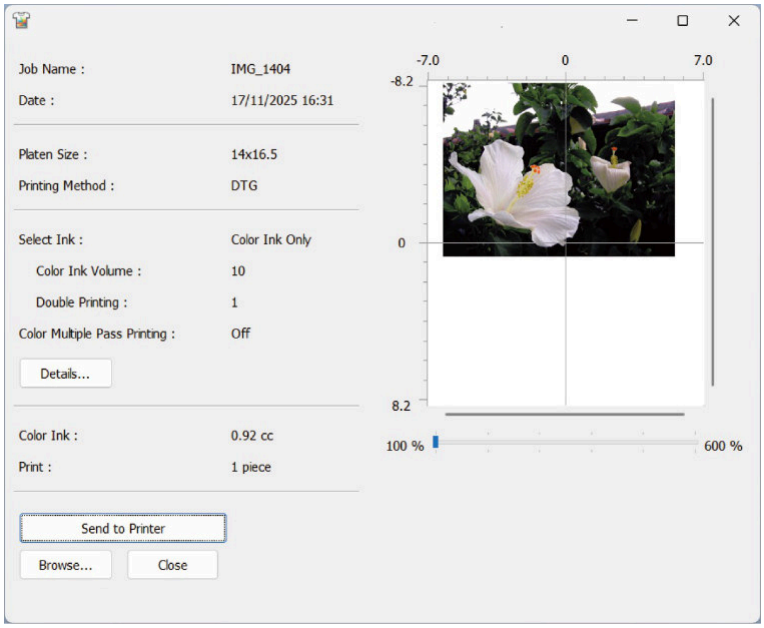
- Ако сте у операцији "Избор боје" изабрали [Боја+бела боја] или [Само бела боја], прозор за преглед ће бити приказан на "црној" позадини или на "прозирној боји" која је наведена у напредним подешавањима.
- Ако сте у операцији одабира мастила изабрали [Само бојна мастила], прозор за преглед ће бити приказан на белој позадини.
- Када кликнете на дугме Детаљи, приказују се ставке које су наведене у прозору напредних подешавања драјвера штампача.
- Количина коришћене мастиле наведена у ARX3 фајлу односи се само на количину мастиле коришћене за штампање слика.

  Количина искоришћене мастиле наведена у ARXP фајлу такође обухвата количину мастиле коришћену за испирање и аутоматско чишћење, поред количине мастиле коришћене за штампање штампаних слика (GTX pro дисплеј).

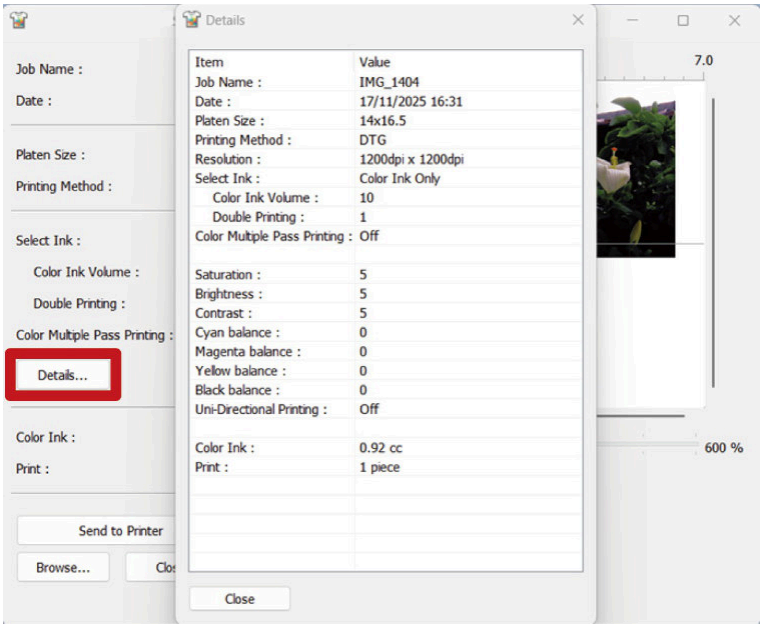
– Када је изабрано [Color+White Ink] или [White Ink Only]



– Када је изабрано [Color Ink Only]



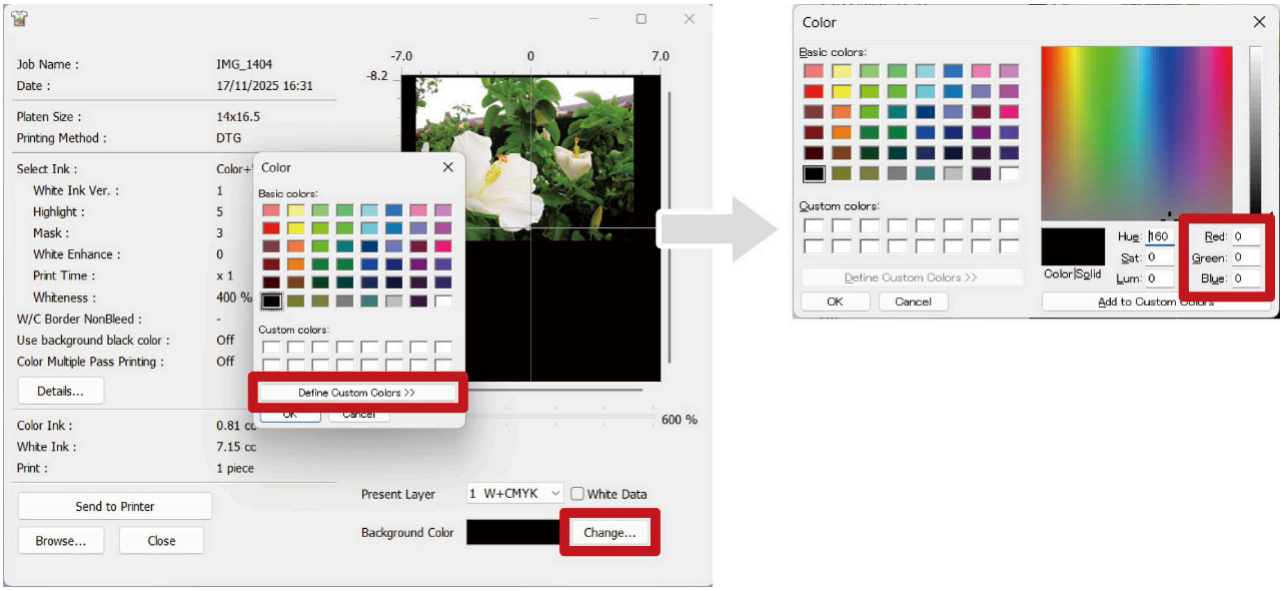
– [Детаљи...]


Job Name :
Date :
Platen Size :
Printing Method :
Select Ink :
Color Ink Volume :
Double Printing :
Color Multiple Pass Printing :
Details...
Color Ink :
Print :
Send to Printer
Browse...
Details
Item
Value
Job Name :
IMG_1404
Date :
17/11/2025 16:31
Platen Size :
14x16.5
Printing Method :
DTG
Resolution :
1200dpi x 1200dpi
Select Ink :
Color Ink Only
Color Ink Volume :
10
Double Printing :
1
Color Multiple Pass Printing :
Off
Saturation :
5
Brightness :
5
Contrast :
5
Cyan balance :
0
Magenta balance :
0
Yellow balance :
0
Black balance :
0
Uni-Directional Printing :
Off
Color Ink :
0.92 cc
Print :
1 piece
Close
7.0
600 %

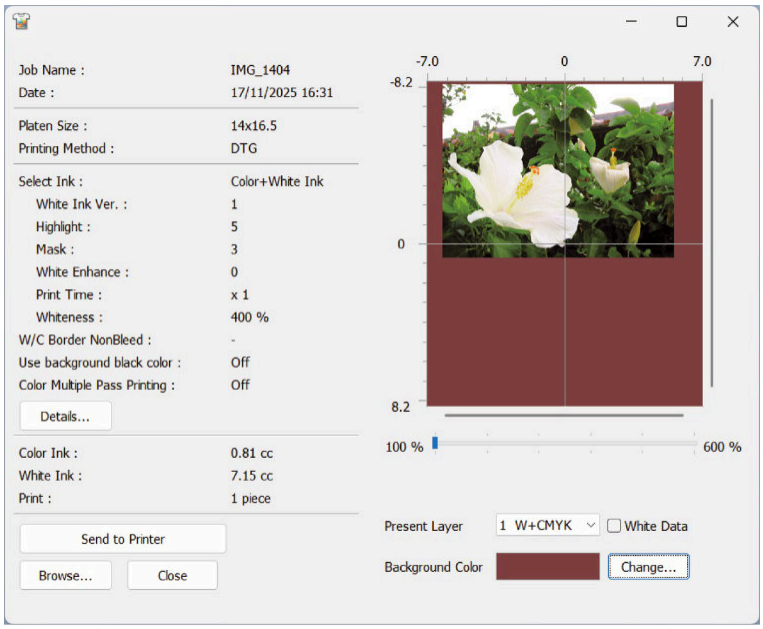
3 Ако сте у операцији "Избор боје" изабрали [Color+White Ink] или [White Ink Only], можете променити боју позадине прозора за преглед и прегледати штампани садржај. Изаберите [Change...] > [Define Custom Colors] и унесите RGB вредност.

САВЕТИ

- Када је означена опција [Бели подаци], у прегледном прозору ће бити приказано само бело мастило.



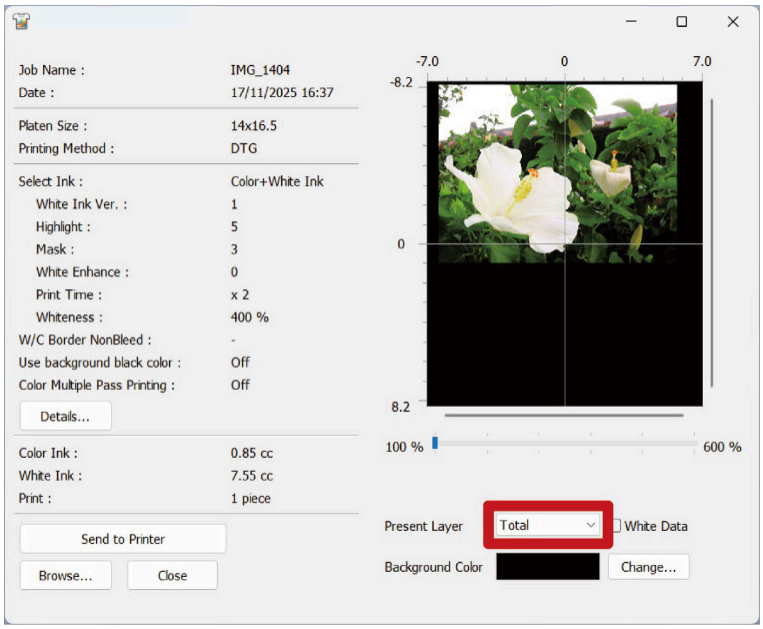
Пример: Прегледни прозор за штампање слике на браон (R=128, G=64, B=64) мајици



4 За податке о штампању који захтевају више циклуса реципрочног кретања плоче, подаци о штампању сваког слоја могу се проверити одвојено тако што ћете изабрати слој који желите да прикажете. У [Прикажи слој] изаберите слој који желите да прикажете.

САВЕТИ

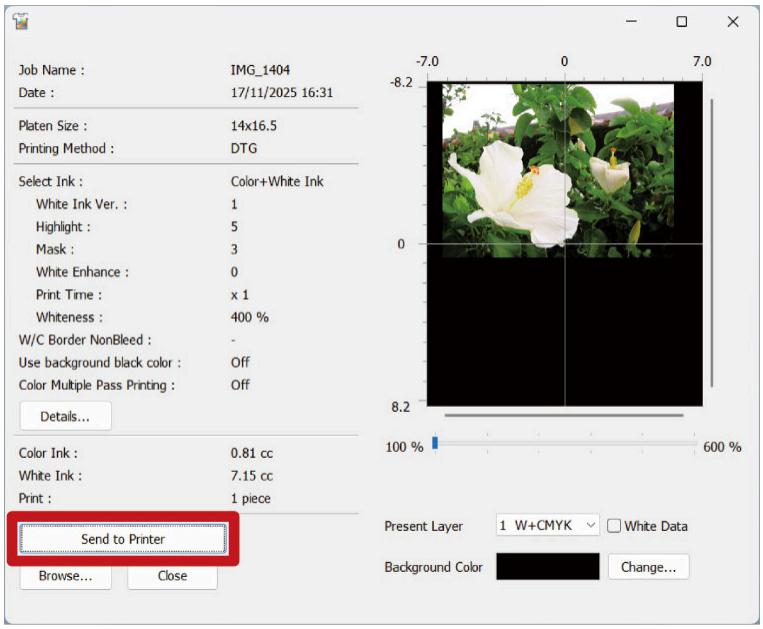
- У слоју који је приказан као [Total], приказује се прозор за преглед коначног резултата штампе.
- Када је означена опција [Бели подаци], приказиваће се само прегледни прозор за белу боју.



5 Проверите услове штампања и прозор за преглед, а затим кликните на [Пошаљи на штампач]. Тада се ARX3 фајл шаље на штампач.

САВЕТИ

- Уверите се да је између вашег рачунара и штампача успостављена веза USB 2.0 кабелом или LAN кабелом.
- У случају да су на вашем рачунару инсталирани два или више драјвера за штампач GTX300, изаберите један од њих као одредиште преноса података и кликните на [OK].



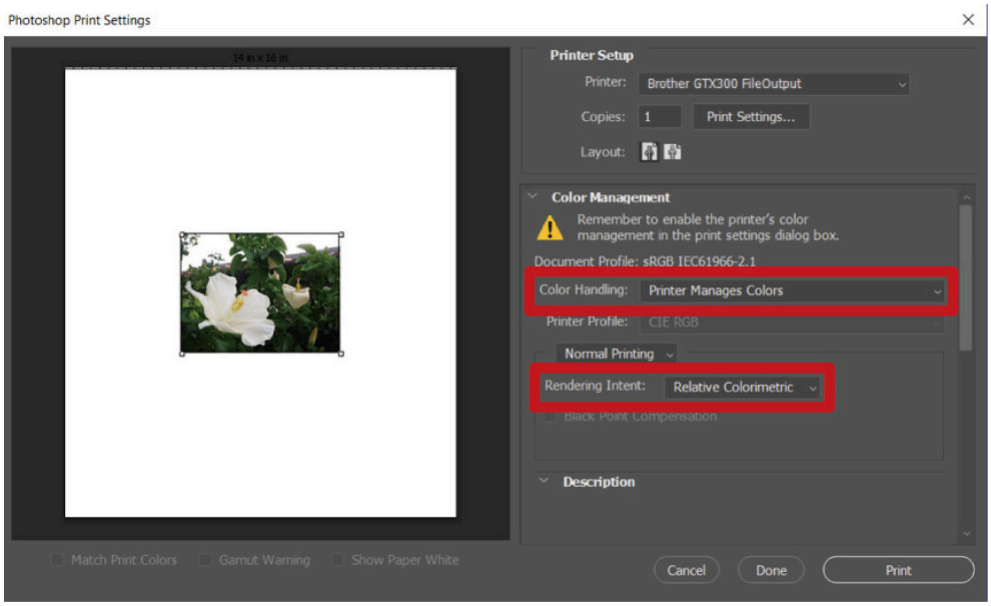
6.6.2 Слање података за штампу из апликација

Adobe Photoshop

1 У траци менија изаберите [Датотека] > [Штампа]. Ако је подразумевани штампач рачунара "Brother GTX300" или "Brother GTX300 FileOutput", распоред је подешен на величину плоче.

2 Подесите параметре на следећи начин:

- [Обрада боја]: [Штампач управља бојама]
- [Намера рендеровања]: [Релативна колориметрија]



3 Из [Принтер] изаберите "Brother GTX300".

САВЕТИ

- Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300", подаци за штампање ће бити послати на принтер.
  Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300 FileOutput", подаци за штампање ће бити сачувани као ARX3 фајл.

4 У [Подешавања штампања] подесите драјвер штампача и пошаљите податке за штампање кликом на [Штампај].

САВЕТИ

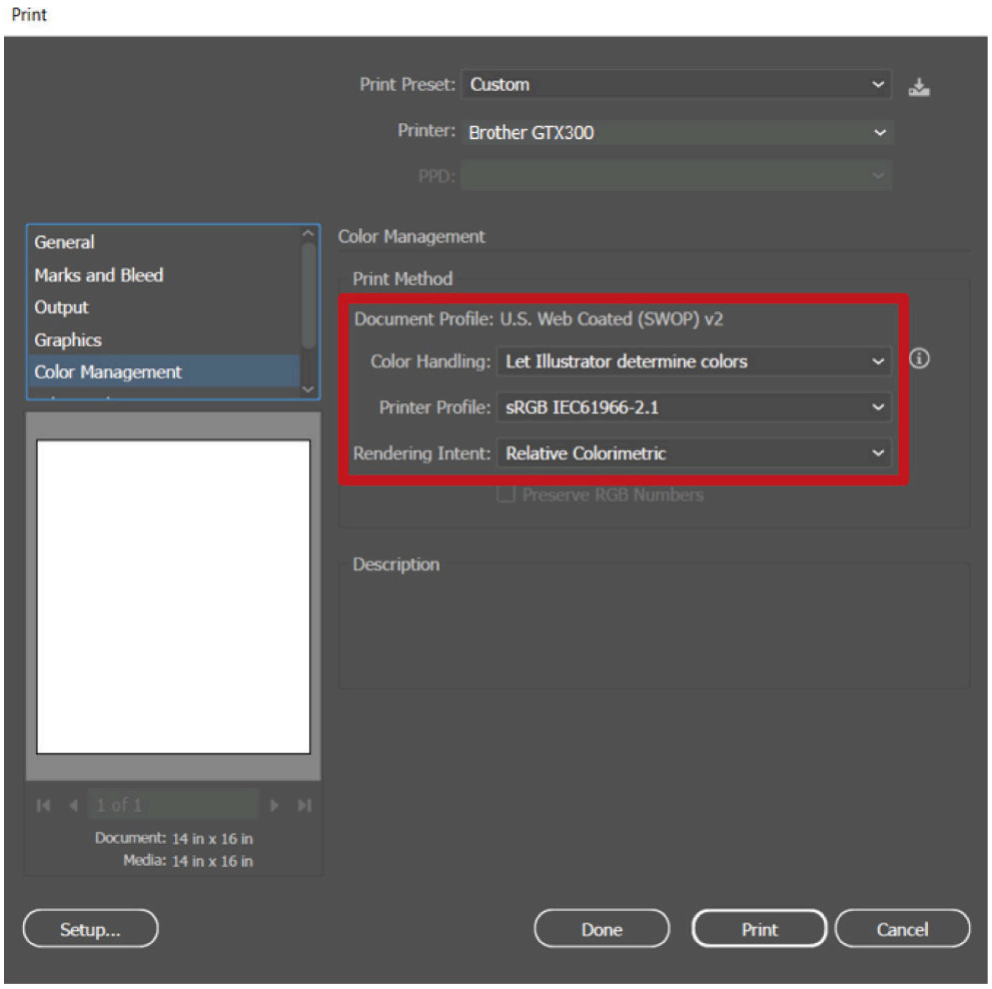
- Како подесити драјвер штампача
  - У случају штампања података који користе белу боју: подесите драјвер штампача на страници 109
  - У случају штампања података који користе само бојне и црне мастило: Подесите драјвер штампача на страници 134
- Клик на [Print] неће покренути сам процес штампања на штампачу. Да бисте покренули штампање, потребно је да притиснете дугме за штампање на штампачу.

Adobe Illustrator

1 У траци са менијима изаберите [Датотека] > [Штампај] >

2 [Управљање бојама]. Поставите подешавања на следећи начин:

- [Профил документа]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Обрада боја]: [Нека Illustrator одреди боје]
- [Профил штампача]: [sRGB IEC61966-2.1]
- [Намена рендеровања]: [Релативна колориметријска]



3 Из [Принтер], изаберите "Brother GTX300".

САВЕТИ

- Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300", подаци за штампање ће бити послати на принтер.
  Ако је [Принтер] подешен на "Brother GTX300 FileOutput", подаци за штампање ће бити сачувани као ARX3 фајл.

4 У [Advanced] подесите драјвер штампача и пошаљите податке за штампање кликом на [Print].



САВЕТИ

- Како подесити драјвер штампача
  - У случају штампаних података који користе белу боју: подесите управљачки програм штампача на страници 109
  - У случају штампарских података који користе само бојне и црне мастило: Подесите управљачки програм штампача на страници 134
- Клик на [Print] неће покренути сам процес штампања. Да бисте покренули штампање, потребно је да притиснете дугме за штампање на штампачу.

6.6.3 Учитавање података за штампу (ARX3 фајл) са USB флеш диска

1 Убаците УСБ флеш диск у утор (a) испред командне табле штампача.

ВАЖНО

- Не примењујте прекомерну силу на USB флеш меморију када је убацујете у отвор. У супротном, може доћи до оштећења.

САВЕТИ

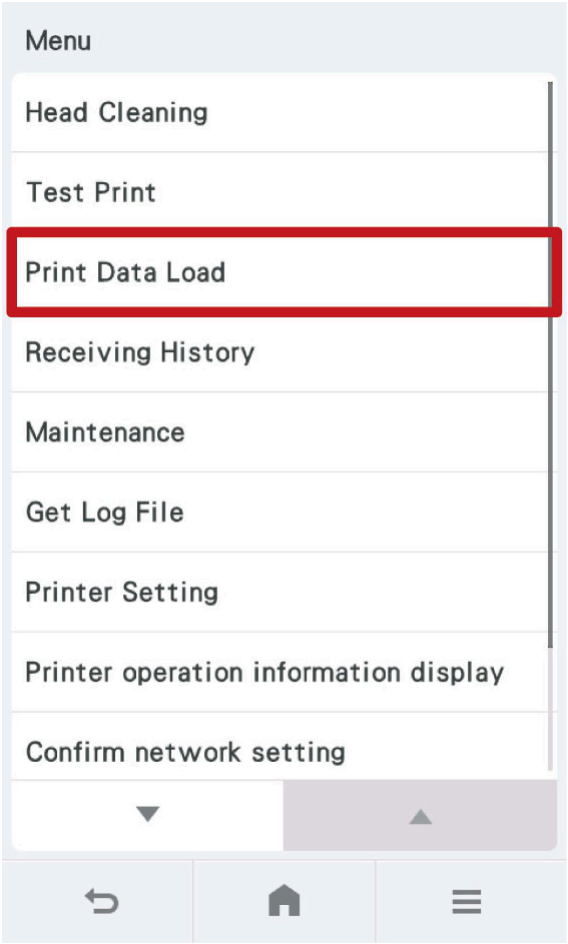
- Молимо вас да користите USB флеш меморију форматирану у FAT32 са укупним капацитетом од 2 GB до 32 GB. Не можете користити USB флеш меморију са безбедносним функцијама као што је функција закључавања лозинком или са капацитетом већим од 32 GB.
- Имајте у виду да рад није загарантован са свим USB флеш уређајима.
- USB флеш-уређаји су потрошни. Могуће је да USB флеш-уређаји не буду препознати када се погорша њихов квалитет.
- SSD уређаји (solid-state drives) и UASP уређаји прикључени преко USB-а не могу се користити са штампачем.
- Имајте у виду да се са USB флеш диска могу учитати само подаци у ARX3 или ARXP формату.



2 Из менија изаберите [Учитавање штампаних података].

САВЕТИ

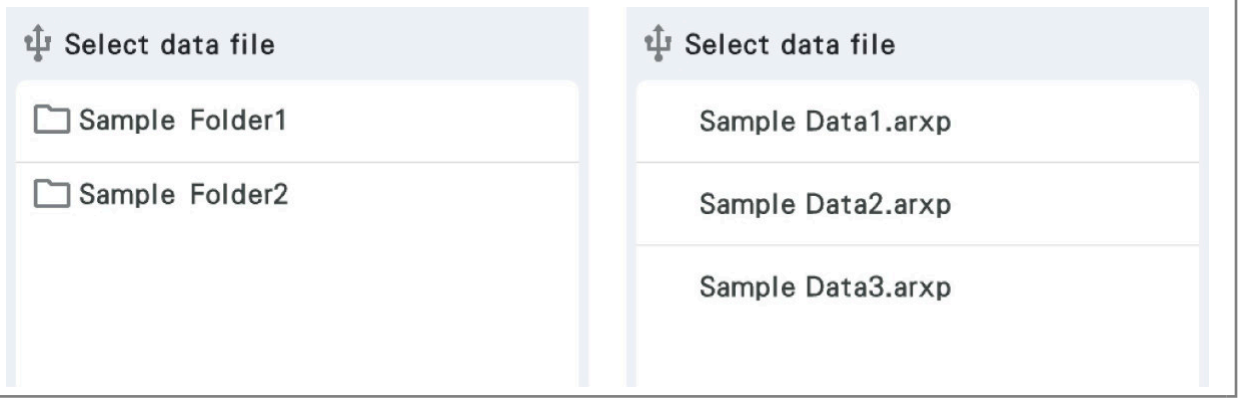
- Информације о датотеци се приказују на течно-кристалном екрану.



3 Изаберите име датотеке коју желите да одштампате.

Савети

- Избор прикаже фајл који је сачуван у .
- Фолдери на USB флеш меморији су приказани до трећег нивоа. Фолдери креирани на четвртом нивоу или испод нису приказани.



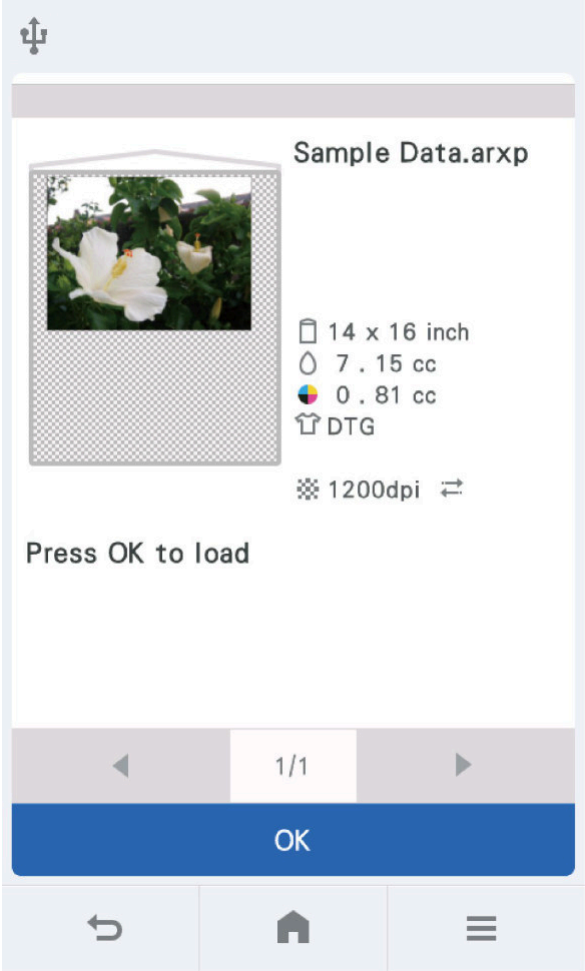
4 Проверите приказ слике за штампање у прозору за преглед и притисните [OK].

ВАЖНО

- Никада не додирујте УСБ флеш меморију када светло за штампање трепери. У супротном, већ сачувани подаци могу бити оштећени.

САВЕТИ

- У зависности од величине података, може проћи неколико минута пре него што се процес учитавања заврши.
- Ако се неки фајлови са USB флеш меморије не могу прочитати. У случају следећих проблема на страници 315
- Ако фасцикла садржи више од једног записа података за штампање, користите дугмад ◀/▶ за пребацивање прозора за преглед.
- Такође је могуће променити смер екрана за преглед. Подешавања приказа прегледа на страници 296



Учитавање података за штампу биће завршено када се дугме за штампу престане трептати и остане упаљено, док се чује електрични тон.

6.7 Штампање

6.7.1 Извршавање једног штампарског задатка за један медиј за штампање

1 Пријем датотеке са подацима за штампу.

Думба за штампање трепери током пријема података. Када се пријем података заврши, активира се звучни аларм и думба за штампање се осветљава.

Пошто постоје два типа звучних аларма, уверите се да је причвршћена плоча (платен) у складу са величином плоче наведеном у штампарским подацима.

САВЕТИ

- Када су примљени подаци исте величине плоче као претходни: издаје се обавештавајући звук "пинг-понг".
- Када су примљени подаци са другачије величине плоче од претходне: издаје се обавештавајући звук "пинг-понг пан-понг".

2 Уверите се да су подаци за штампу које желите да одштампате приказани на ЛЦД-панелу и притисните дугме за штампање да бисте започели штампање.

Када се штампање заврши, плоча се помера у најпредњи положај и чује се звук "понг".

САВЕТИ

- Притискање ▽ доводи до отказа штампања.
- Штампач може да пређе у режим рада на ниским температурама када је температура у просторији нижа од 18 °C(64,4 °F) и када се користи бела боја.

  Током рада у режиму ниске температуре, штампање и одржавање могу потрајати дуже пре покретања штампе. По потреби промените подешавање режима рада на ниској температури. Погледајте .
- Жешка и сува окружења могу продужити време одржавања након завршетка штампања. Ако се прикаже било која упозоравајућа порука о температури и влажности, обавезно одмах контролишите температуру и влажност како бисте били у складу са опсегом гаранције за штампање. Апарат на страници 377

6.7.2 Извршавање штампарског задатка више пута за више штампарских медија

Можете задржати идентичне податке за штампу и извршити задатак штампе више пута за више различитих медија за штампу.

САВЕТИ

- Када је уређај искључен, сачувани подаци за штампање се бришу.
- У случају да је из [Подешавања штампача] > [Подешавања штампања] > [Аутоматско брисање података за штампање] изабран [ОН], подаци за штампање биће избрисани након завршетка штампања наведеног броја медија за штампање. Потребно је променити подешавања према потреби. Аутоматско брисање података за штампање на страници 284

1 Уверите се да су подаци за штампање које желите да одштампате приказани на ЛЦД-панелу и притисните дугме за штампање да бисте започели штампање.

Када се штампање заврши, платформа се помера у најдаље предње положај и чује се звук "понг".

Замените штампани медијум (мајицу) на платформи следећим и поновите поступак док не буде завршено жељено

САВЕТИ

- Притискање ▽ узрокује отказивање штампања.
- Број отштампаних медија приказан је на течниокристалном екрану.
- Штампач може да пређе у режим рада на ниским температурама када је температура у просторији нижа од 18°C(64.4°F) и користи се бела боја.

  Током рада у режиму ниске температуре, штампање и одржавање могу потрајати дуже пре покретања штампе. По потреби промените подешавање режима рада на ниској температури. Погледајте .
- Жешка и сува окружења могу продужити време одржавања након завршетка штампања. Ако се прикаже било која упозоравајућа порука о температури и влажности, обавезно одмах контролишите температуру и влажност како бисте били у складу са опсегом гаранције за штампање. Уређај на страници 377

2 број задатака штампања.

6.7.3 Извршавање штампања из историје пријема

Можете одштампати податке за штампу које сте раније примили.

САВЕТИ

- Подаци за штампање који се могу сачувати су највише 100 комада и укупног капацитета 800 MB, при чему ће се сваки податак за штампање брисати по редоследу од најстаријих до најновијих.
- Када се искључи напајање, сачуване податке за штампање брише.
- У случају да је из [Подешавања штампача] > [Подешавања штампања] > [Аутоматско брисање података за штампање] изабран [ОН], функција штампања у [Историји пријема] је онемогућена. Потребно је променити подешавања по потреби. Аутоматско брисање података за штампање на страници 284

1 Из менија изаберите податке за штампу које желите да одштампате у [Историја пријема].

САВЕТИ

- Сваки запис о подацима за штампу приказан је у редоследу у којем је примљен, од најновијих до најстаријих.

2 Уверите се да су подаци за штампу које желите да одштампате приказани на течни кристални дисплеј, и притисните дугме за штампање да бисте започели штампање.

Када се штампање заврши, плоча се помера у најпреднији положај и чује се звук "понг".

САВЕТИ

- Притискање ▽ узрокује отказивање штампања.
- Штампач може да пређе у режим рада на ниским температурама када је температура у просторији испод 18°C (64.4°F) и користи се бела боја.

  Током рада у режиму ниске температуре, операција штампања и одржавање пре покретања штампе могу потрајати дуже. По потреби промените подешавање режима рада на ниској температури. Погледајте .
- Окружење са високом температуром и ниском влажношћу може продужити време одржавања након завршетка штампања. Ако се прикаже било која упозоравајућа порука о температури и влажности, обавезно одмах

  контролишите температуру и влажност како бисте се усагласили са опсегом гаранције за штампање. Апарат на страници 377

6.7.4 Проверка висине плоче пре штампања

Коришћењем дугмета за платну пре штампања можете проверити да ли боре на мајици не изазивају грешку у детекцији сензора препрека или да ли платна није преniско постављена.

Када је платена потпуно померила унапред, притиском на дугме платене она ће се померити у задњи део штампача.

У том тренутку, ако не буде откривена грешка у висини плоче и присуству препрека, притискањем дугмета за штампање можете започети штампање без померања плоче назад у предњи положај.

САВЕТИ

- GTXPro серија и други ранији Brother-ови штампачи за одећу омогућавају да дугме за штампање притиснете само када је плоча за штампање у потпуности извучена из штампача.

  Код GTX300 ова спецификација је промењена.

6.8 Заказивање штампе

Штампање се може заказати притиском на дугме за штампање чак и када штампач није у приправности. Штампање почиње аутоматски када штампач постане доступан.

6.8.1 Када можете заказати штампу

Можете заказати следеће штампање притиском на дугме за штампање док се примају подаци за штампање, током пост-штампане обраде и током циркулације беле боје.

Ова функција је корисна када, на пример, штампач обавља пост-обраду претходног задатка штампе након што уклоните одштампану мајицу и поставите нову мајицу на плочу.

САВЕТИ

- Обавезно уклоните одштампану мајицу са платнене плоче и ставите нову мајицу пре него што притиснете дугме за штампање.
- Не може се заказати ниједно штампање помоћу дугмета за штампање док се користи мени или док се јавља грешка.

Када можете заказати штампање	Опис
Штампач прима податке за штампање	Док штампач прима податке за штампање послате преко USB или LAN кабла
Штампач врши пост-обраду након штампања	Након завршетка штампарског посла и отпуштања плоче, и док штампач обавља операције као што су брисање, капање или аутоматско испирање након штампарског посла
Током циркулације беле боје	Док се бела боја циркулише унутар штампача у одређеним интервалима или у заказано време за циркулацију

6.8.2 Када почне штампа

Закачено штампање почиње када је испуњен сваки од следећих услова:

Када закажете штампање	Када штампа почне
Штампач прима податке за штампање	Када штампач у потпуности прими податке за штампање
Штампач врши пост-обраду након штампе	Када су све операције пост-обраде, као што су брисање, капање или аутоматско испирање након штампарског посла, завршене
Током циркулације беле боје	Када је циркулација беле боје завршена

САВЕТИ

- Дугме за штампање брзо трепери у периоду између када заказате штампање и када штампање почне.

6.8.3 Када штампање не почне

Закачено штампање не почиње када су испуњени сви следећи услови:

- Ако дође до грешке када штампање треба да почне. (На пример, ово је тачно ако је мастило исцрпљено у претходном задатку штампања.)
- Ако подаци за штампање недостају на штампачу када штампање треба да почне. (На пример, ово важи ако су подаци који су се штампали када сте заказали штампање избрисани функцијом [Print Data Auto Delete]. Аутоматско брисање података за штампање на страници 284)

6.8.4 Отказивање заказаног штампања

Можете отказати заказано штампање притиском на дугме Откажи у периоду између заказавања штампања и почетка штампања.

Ако током циркулације беле боје закажете штампање и притиснете дугме Откажи, отказаће се и циркулација беле боје и заказано штампање.

6.9 Уклањање медијума за штампање са плоче

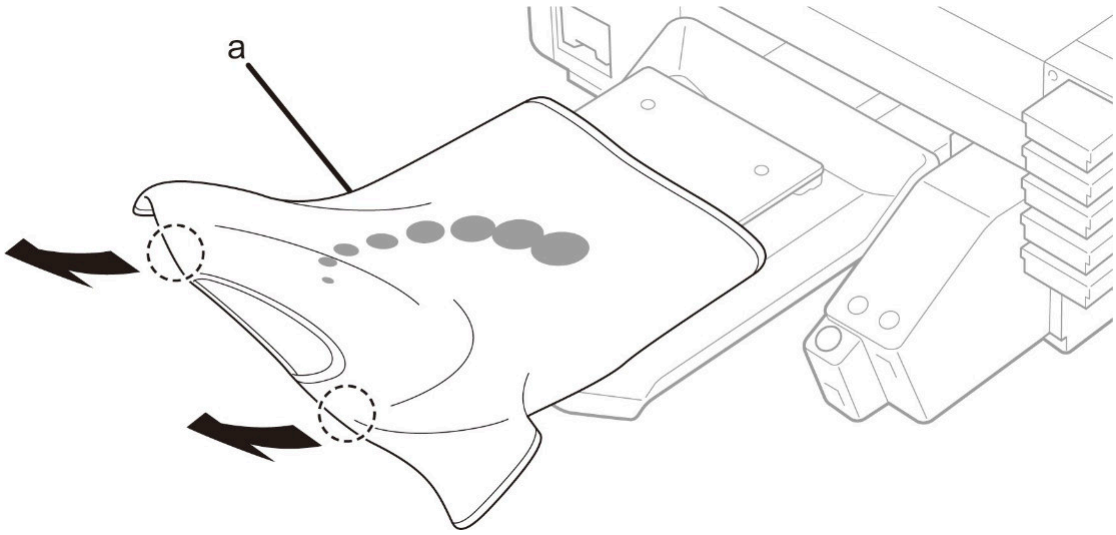
1 Држите бочне делове медијума за штампање руком и полако га извучите у назначеном напредном правцу.

ВАЖНО

- Пошто је штампана површина још увек влажна од мастила, избегавајте да је додирујете.
- Ако вам се мастило прилепи за руке, оперите их сапуном и водом.
- Тинта која се прилепи за тканину се не може уклонити, па молимо вас да са њом поступате са највећом пажњом.

САВЕТИ

- Штампана боја у овом тренутку није фиксирана; стога пажљиво руковати мајицом (a) или фолијом како би се избегло да штампана површина дође у контакт са другим предметима.



6.10 Фиксација мастила

За фиксирање боје користите пресу или рерну.

- Преса за грејање

  То је корисно јер можете лако да контролишете његову температуру и време рада.

- Рерна

  Ако штампате велики број листова, ефикасност рада ће се побољшати.

ОПРЕЗ

- Молимо вас да користите пресу за грејање и рерну у добро проветреном простору. Ако ваш радни простор није добро проветрен, носите заштитну маску.

САВЕТИ

- Ако боје нису довољно фиксиране, може доћи до промене боје услед прања и трења.
- Држите површину за фиксирање преше за топлотно пресвлачење и површину одлепљиве фолије чистим.

  У супротном, штампарска површина може бити загађена мрљама са самолепљиве фолије.
- Ако се штампани материјал трља о вештачку кожу на бази винил-хлорида, беле или светле боје, може доћи до преноса боје.

  Када се обојена површина јако трља о површину отштампану само белом бојом, може доћи до преноса боје на исти начин.

  Када дође до преноса боје, обришите пренесено подручје и уклоните прљавштину меком и чистом крпом или четкицом за зубе натопљеном малом количином благе кућне детерџенције и/или алкохола.
- Компонента претретмана остаје на мајици на којој је мастило фиксирано након примене претретмана. Из тог разлога, препоручљиво је опрати такве мајице водом пре ношења.

Упутства за услове фиксације боје

Наведене температуре/времена фиксације служе само као смернице, а оптимални услови варирају у зависности од вашег преса за загревање или рерне. Обавезно извршите фиксацију након што унапред проверите температуру и резултате фиксације.

САВЕТИ

- Пошто оптимални услови варирају у зависности од типа ваше преше за термопресовање или рерне, користите услове фиксације као референтни водич. Обавезно прилагодите услове уз претходну проверу температуре и резултата фиксације боје.
- Пошто су неки медији за штампу склони опечености, пажљиво проверите стање површине. Посебно, штампарске подлоге на које је примењена претходна обрада лако ће се испећи.
- При коришћењу преше за загревање прилагодите притисак пратећи резултат фиксације мастила.
- Ако није довољно суво након обраде у трајању наведеном у упутству, продужите време обраде, проверавајући стање сушења боје.

Уређај	Температура	Време
Преса за загревање	180°C (356°F)	35 секунди
Рерна	Површинска температура: 160°C (320°F)[*1]	3 мин. и 30 сек. до 5 мин.

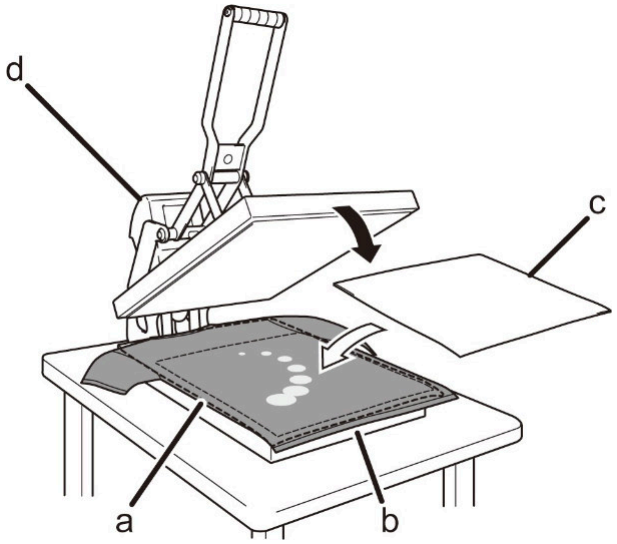
[*1]: Пошто се мајица може обојити ако температура превише порасте, треба пажљиво контролисати температуру.

6.10.1 Фиксација боје помоћу преше за загревање

1 Прво поставите силиконску пену (a), мајицу (b) и лист за одлепљивање (c) на место испод преше за загревање (d) и правилно фиксирајте мастило.

Савети

- Упутства за услове фиксације мастила Фиксација мастила на страници 222
- За детаље погледајте упутство за употребу вашег преса за термопресовање.
- Постоји тенденција да се резултат штампе добије готово мат завршетак ако се силиконски обложени папир користи као лист за одлепљивање, или готово сјајан завршетак ако се флуорорезински лист користи на истој
  фази фиксације мастила. Селективно користите један или други у зависности од жељеног завршетка.

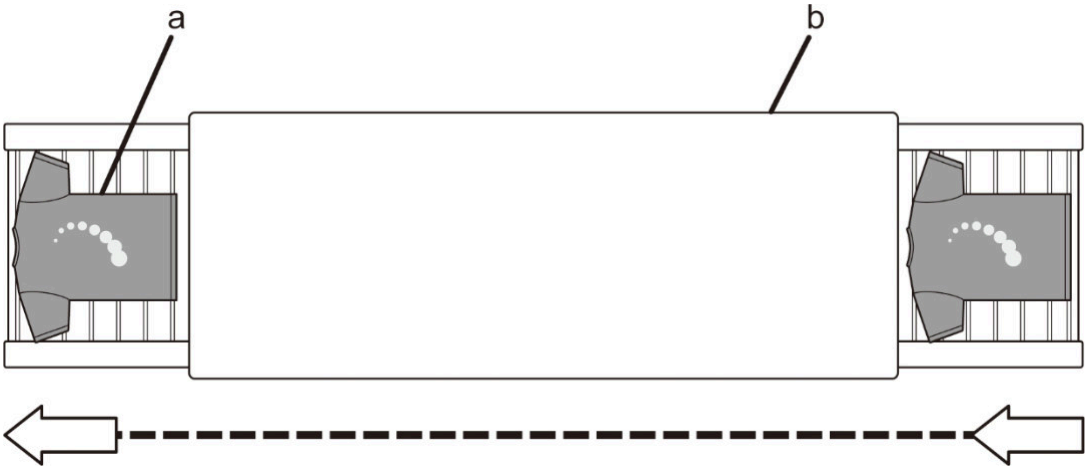


6.10.2 Фиксација боје помоћу тракасте пећи

1 Фиксирајте боје на мајицу (a) помоћу пећи на траци (b).

САВЕТИ

- Упутства за услове фиксације боје Фиксација боје на страници 222
- За тракасту пећницу одредите унутрашњу температуру пећнице и проверите стварни резултат фиксације мастила.
- За детаље погледајте у упутство за употребу ваше пећнице конвејерског типа.



6.11 Фиксирање прашка

Наношењем праха, а затим загревањем и очвршћавањем, прах делује као лепило за преносни филм.

За фиксирање праха користите пећницу.

- Реоран

  Ако штампате велики број материјала, ефикасност рада ће се побољшати.

ОПРЕЗ

- Молимо вас да рерну користите у добро проветреном простору. Ако ваш радни простор није добро проветрен, носите заштитну маску.

1. Ставите прах у велику посуду и користите лопатицу да равномерно распоредите прах по филму.
2. Уклоните вишак праха са филма.

   Вишак праха који се уклони може се поново искористити.
3. Исеците филм у праху да стане у рерну.
4. Ставите филм у рерну и фиксирајте прах.

САВЕТИ

- За детаље погледајте у упутство за употребу ваше рерне.

Упутства за услове фиксације у праху

Следеће температуре/времена фиксације служе само као смернице, а оптимални услови варирају у зависности од ваше рерне. Обавезно извршите фиксацију након што претходно проверите температуру и резултате фиксације.

САВЕТИ

- Пошто оптимални услови варирају у зависности од типа ваше рерне, користите услове фиксације као референтни водич. Обавезно прилагодите услове након претходне провере температуре и резултата фиксације.
- Пошто су неке фолије склоне опечењу, пажљиво проверите стање површине.

Температура	Време
160°C (320°F)	300 секунди

6.12 Пренос на штампани медијум

Пренесите трансфер филм направљен у поглављу "Фиксирање у праху" на страници 226 на мајице или сличне материјале. Користите пресу за пренос топлоте за пренос на мајице или сличне материјале.

- Преса за топлотно пресовање

  Корисно је јер можете лако да контролишете његову температуру и време рада.

ОПРЕЗ

- Молимо вас да користите пресу за пренос у добро проветреном простору. Ако ваш радни простор није добро проветрен, носите заштитну маску.

САВЕТИ

- Ако је пренос недовољан, може доћи до промене боје услед прања и трења.
- Држите радну површину пресе за загревање и самолепљиву фолију чистим.

  У супротном, штампарска површина може бити загађена мрљама са самолепљивог листа.

Упутства за услове преноса

Следеће температуре/времена преноса служе само као смернице, а оптимални услови варирају у зависности од ваше преше за грејање. Обавезно извршите пренос тек након што проверите температуру и резултате преноса.

САВЕТИ

- Пошто оптимални услови варирају у зависности од типа ваше преше за термопренос, користите услове преноса само као референтни водич. Обавезно прилагодите услове након претходне провере температуре и резултата преноса.
- Пошто су неки штампани медији склони опечености, пажљиво проверите стање површине.
- Прилагодите притисак док проверавате резултат преноса.
- Ако није довољно суво након обраде у трајању наведеном у упутству, продужите време, проверавајући стање сушења боје.

Температура	Време
150°C (302°F)	20 секунди (+ додатни притисак од 20 секунди)

1 Прво поставите мајицу, филм за пренос и лист за одлепљивање на одговарајуће место испод преше за загревање и правилно пренесите боју.

САВЕТИ

- За детаље погледајте упутство за употребу ваше преше за термопренос.

2 Уклоните из преше за загревање и одлепите преносни филм.

3 По потреби ставите мајицу и лист за пренос у пресу за додатно пресовање.

Коришћењем самолепљивог листа, филм се чврсто преноси на мајицу, што резултује завршном обрадом која се боље уклапа са мајицом.

Поглавље 7
Мере предострожности за одржавање квалитетног штампања/дугорочну употребу штампача

Пажљиво прочитајте УПУТСТВО ЗА БЕЗБЕДНОСТ на страници 8 у уводним страницама пре почетка рада.

7.1 Задатке које треба редовно извршавати

7.1.1 Замена кесице са мастилом новом

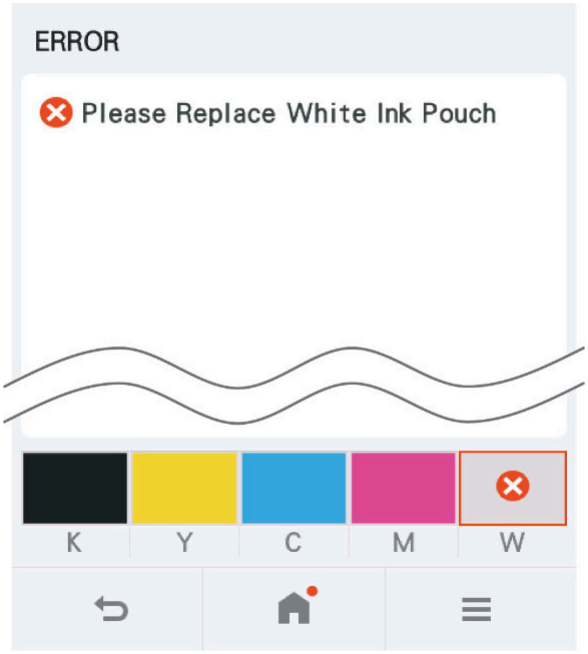
Ако се у прозору за приказ преосталог обима мастила на екрану контролне таблете прикаже " ", замените кесицу са мастилом.

ВАЖНО

- Ниједна касета не може бити поново напуњена мастилом. Не растављајте кесицу са мастилом. Да бисте дуго користили штампач и у потпуности искористили његове могућности, препоручујемо коришћење кесица са мастилом које смо ми одредили.
- Током процеса штампања или операције чишћења главе, избегавајте замену било које кесице са мастилом новом. У супротном, штампач може да се поквари.

САВЕТИ

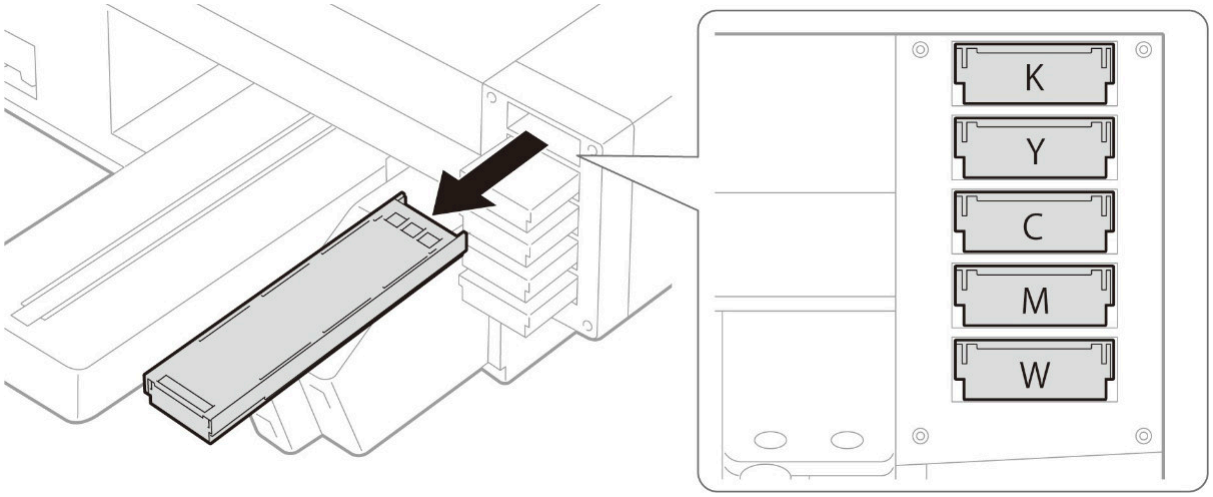
- Ако замените кесицу са мастилом која још увек има доста преосталог мастила, прозор за приказ преосталог обима можда неће приказати тачан преостали волумен.
- Свака кесица са мастилом је дизајнирана тако да у њој остане мала количина мастила када се утврди да је крај њеног радног века. Ово је неопходно за заштиту штампача и одржавање квалитета штампе. Имајте ово на уму.



1 Извадите са екрана приказану бочицу са мастилом из штампача.

ВАЖНО

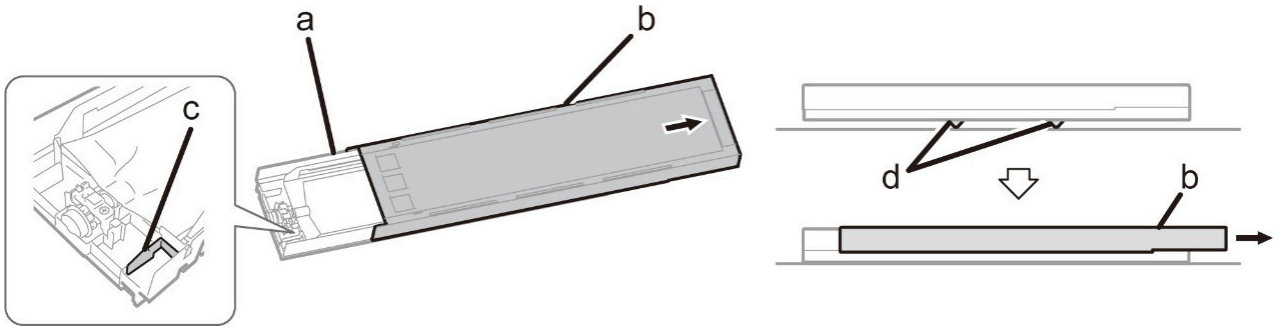
- Дно касете може бити прљаво од мастила. Редовно чистите штампач.



2 Отворите поклопац (б) катриджа (а).

ВАЖНО

- При отварању поклопца пазите да не додирнете део (c). У супротном, може доћи до оштећења.
- Ставите цео картридж на равну површину, притисните заковице (d) на доњој страни картриджа надоле и отворите поклопац.

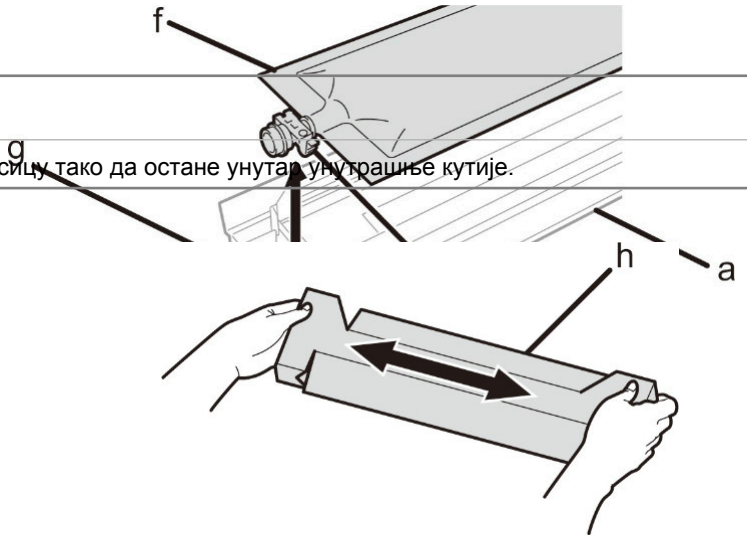


3 Ухватите заковицу (e) на предњем крају кесице са мастилом и извучите испражњену кесицу (f) из катриджа (a).

ВАЖНО

- Уклоните накупљену мастило на врху касете помоћу крпе за чишћење (без длачица). Редовно чистите штампач.

4 Извадите нову кесицу са мастилом из транспортне картонске кутије.



Напомена

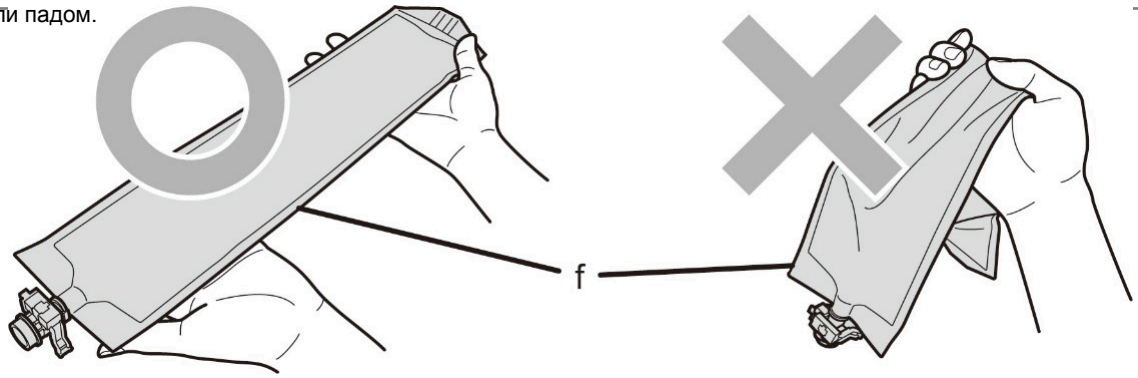
- Протресите кесицу тако да остане унутар унутрашње кутије.

За кесицу беле боје (h), протресите је 100 пута у страничном правцу, при чему предња и задња страна треба да буду окренуте нагоре, одвојено, као што је приказано у наставку.

5 Извадите нову кесицу за мастило (f) из унутрашње кутије.

ВАЖНО

- Не стављајте кесицу са мастилом близу оштрих ивица. То може да оштети кесицу и изазове цурење мастила.
- Руковати кесицом са мастилом пажљиво. Може бити оштећена савијањем, закачењем за оштре предмете или падом.



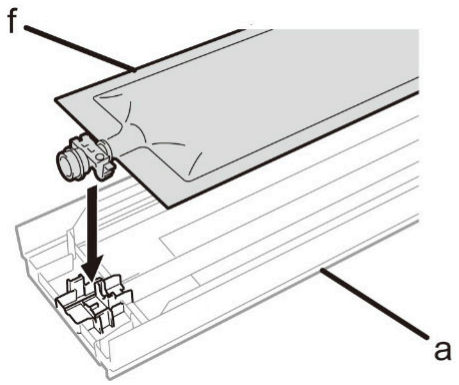
6 Ставите нови џеп за мастило (f) у катриџ (a).

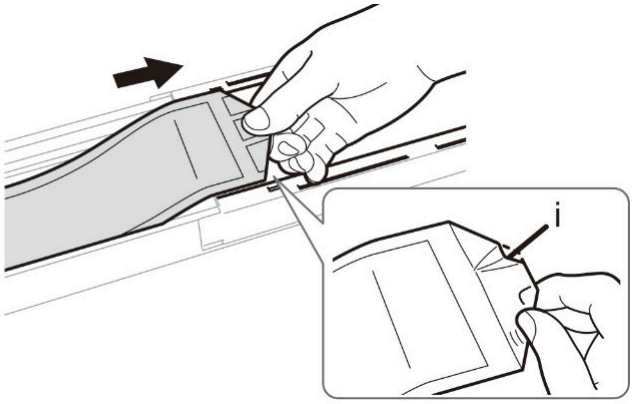
Убаците врх кесице са мастилом у катриџ док не зачујете клик.

Исправите кесицу са мастилом тако да буде поравната са жлебом поклопца катриджа и поставите је на место повлачењем руком.

Напомена

- Ако је ивица кесице са мастилом савијена или значајно таласаста, исправите је руком. (i)





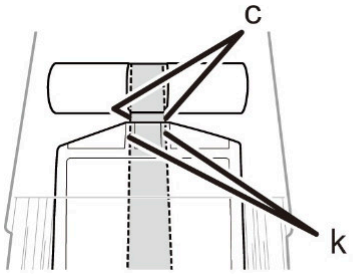
7 Ставите кесицу са мастилом у исправан положај.

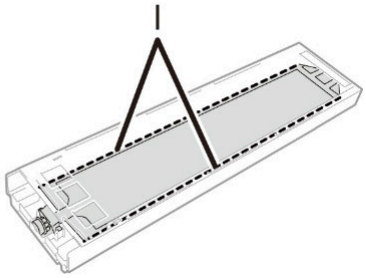
ОПРЕЗ

- Избегавајте додиривање дела (c) картриджа. У супротном, можете да посечете руку.

САВЕТИ

- Проверите да ли су две приказане зоне (k) и (l) равно.





8 Затворите поклопац и ставите кертриџ са мастилом на место унутар штампача.

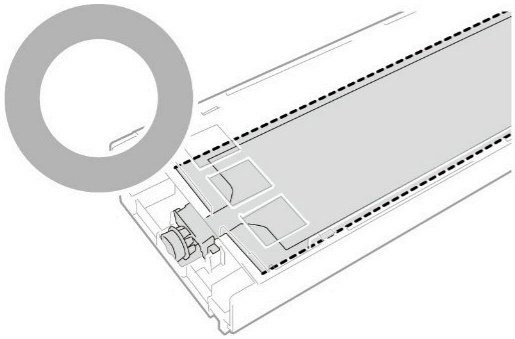
ВАЖНО

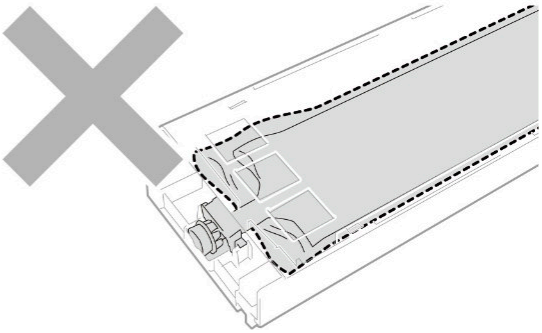
- Уверите се да је касета постављена у исправан положај. Ако се по грешци убаци друга касета са мастилом, то може негативно утицати на одговарајућу штампачку главу. Ако је постављена касета друге боје, молимо вас да је поставите у исправан положај. Ако су боје помешане у резултату штампе или у кесици са мастилом, обратите се свом дилеру.
- При постављању катриджа, не тресите катридж са кесицом за мастило окренутом надоле како бисте олакшали навијање кесице.

  То ће изазвати наборање и неће бити могуће правилно навијање кесице са мастилом.

Напомена

- Одложите све отпадне материје настале при замени у складу са важећим законима и прописима.





7.1.2 Допуњавање раствора за чишћење

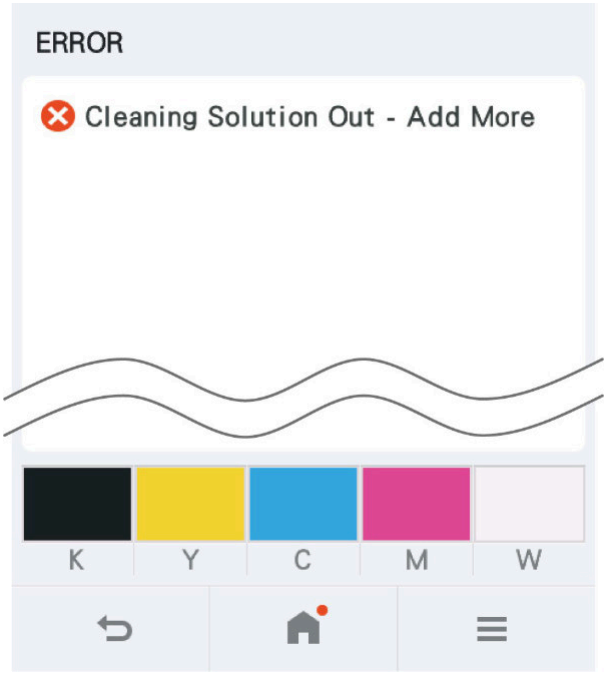
Када се на екрану оперативног панела или у прозору за упозорења појави упозоравајућа порука, допуните раствор за чишћење.

ОПРЕЗ

- Током рада обавезно носите пар пластичних рукавица и заштитне наочаре.

САВЕТИ

- Такође, проверите да ли је ниво течности у резервоару за средство за чишћење одговарајући и допуните резервоар средством ако је количина недовољна.

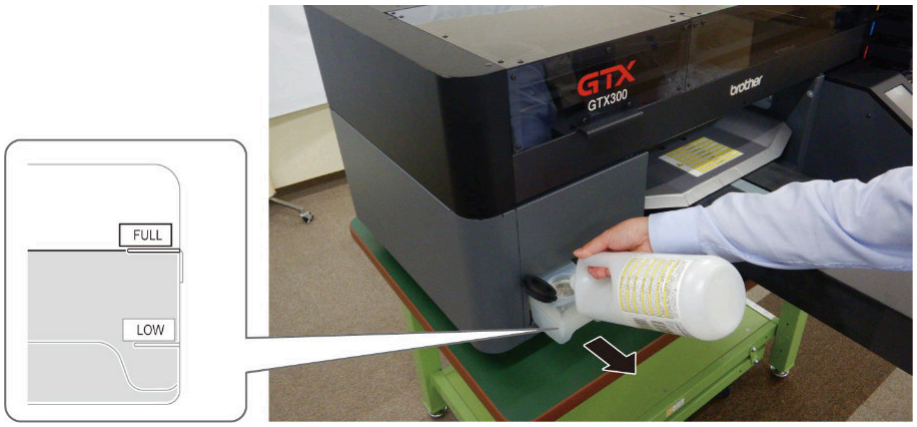


1 Извадите резервоар са средством за чишћење са предње стране штампача.

2 Отворите поклопац и напуните га средством за чишћење до ознаке "FULL".

ВАЖНО

- Пазите да не сипате средство за чишћење у резервоар изнад ознаке "FULL".

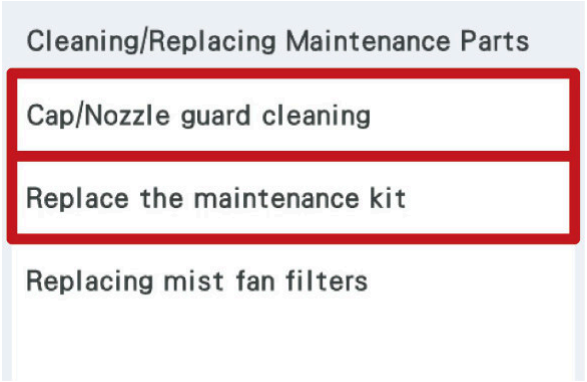


3 Затворите поклопац и полако ставите резервоар са средством за чишћење у штампач.

7.1.3 Чишћење и замена делова за одржавање

Појединачно изаберите делове за одржавање које желите да очистите или замените.

1. Из менија изаберите [Одрживост] > [Чишћење/замена делова за одржавање].
2. Изаберите [Чишћење заштитника млазнице и капице] или [Замена комплета за одржавање].



3. Извршите чишћење и замену.

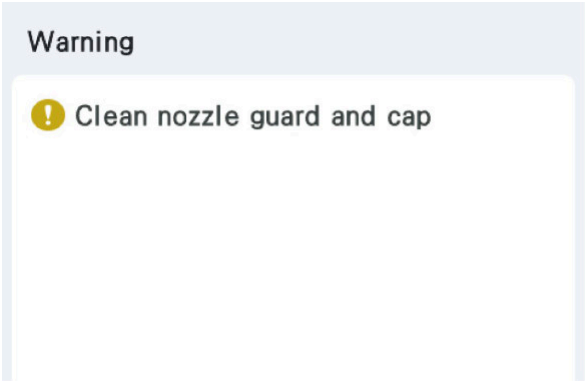
САВЕТИ

- Заштита млазнице и усисна капа треба да се чисте истовремено.
- За начин извођења чишћења и замене погледајте одговарајући одељак за одржавање. Чишћење заштите млазнице и усисног капице на страници 237
Замена бришача на страници 245 Замена пене за испирање на страници 253 Замена филтера за распршивач на страници 256

7.1.4 Чишћење заштите млазнице и усисног капића

Када се у прозору за упозорења појави упозорење, извршите чишћење.

У случају да је одржавање обављено неправилно, штампани материјал може бити загађен отпадом боје током штампања или се може погоршати квалитет штампане површине.



1. Припремите за употребу чисту штапић R, чисту штапић T, посуду за чишћење, рукавице и раствор за чишћење који су стандардно испоручени уз штампач.
2. Из менија изаберите [Одржавање] > [Чишћење/замена потрошних делова].
3. Изаберите [Чишћење заштите млазнице и капа].

ВАЖНО

- Ако се на командној табли или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства из поруке да бисте решили проблем, а затим извршите чишћење.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] платформа почиње да се помера. Не стављајте ништа око платформе.

4 Отворите поклопац главне јединице (a) и очистите заштитнике млазница (b) и усисне капице (c).

Пружају се две врсте штапића за чишћење. Користите штапић за чишћење T или R у зависности од тога шта желите да очистите.

ВАЖНО

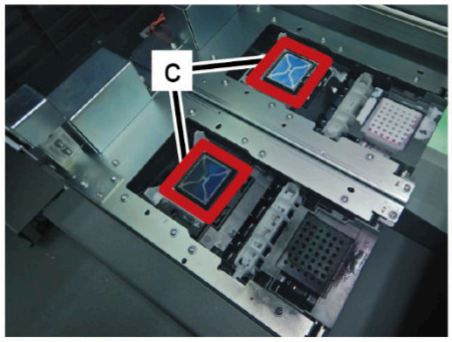
- Молимо вас да завршите задатак у року од 15 минута како се штампарске главе не би осушиле.
- Ако за обављање задатка буде потребно више од 15 минута, затворите поклопац главног уређаја и затим поново изаберите [Чишћење заштитне плочице и капице млазнице] да бисте поново покренули задатак. Тада ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

САВЕТИ

- За метод чишћења погледајте опис наведен у наставку.

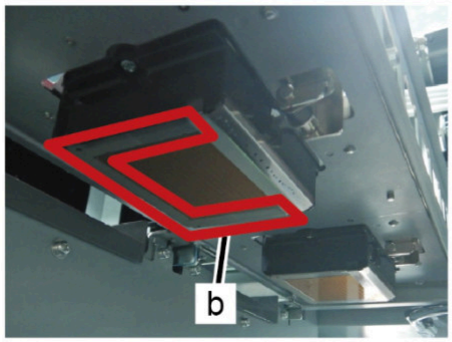
Места која треба очистити чистим штапићем T

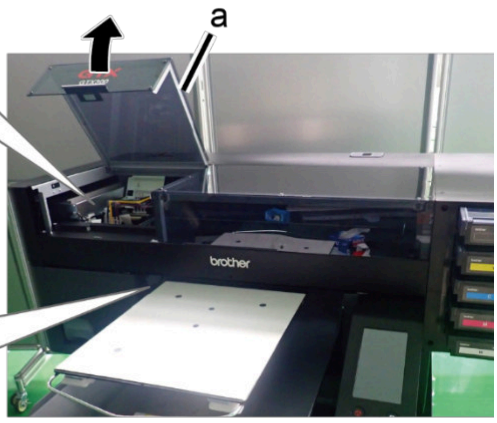




Локације које треба очистити чистом штапићем R







5 Након завршетка чишћења, затворите поклопац главног уређаја.

6 Притисните [OK].

Напомена

- Одложите све отпадне материје настале током чишћења у складу са важећим законима и прописима.



САВЕТИ

- Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.
- Пошто ће се посуда за чишћење поново користити, испирајте је у чистој раствору за чишћење и чувајте на безбедном месту.

Заштита млазнице и капица треба да се чисте одвојено за белу страну и за страну у боји. За начин чишћења погледајте одговарајуће ставке.

Чишћење на белој страни

1. Припремите нову чисту штапић R и средство за чишћење.
2. Извршите чишћење дела заштите млазнице и дела од смоле на белој страни.
   Чишћење заштите млазнице (користите чисту штапић R) на страници 241
3. Припремите нову чисту штапић T и средство за чишћење.
4. Извршите чишћење дела усисног капића на белој страни.
   Чишћење усисног капића (користите чисту штапић T) на страници 243

Чишћење на бочној страни

Припремите нови чисти штапић R и раствор за чишћење.

1. Извршите чишћење дела заштите млазнице и дела смоле на бочној страни боја.
2. Чишћење заштите млазнице (користите чисту штапић R) на страници 241

Припремите нови чисти штапић T и средство за чишћење.

3. Извршите чишћење дела усисног капића на бочној страни боја.
4. Чишћење усисног капића (користите чисти штапић T) на страници 243

Чишћење заштите млазнице (Користите чисту штапић R)

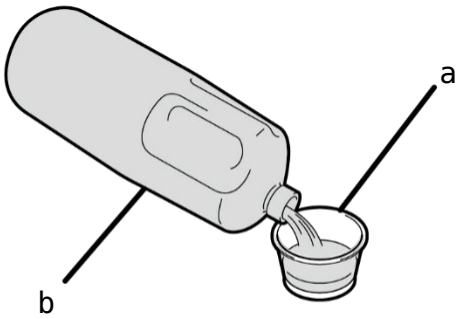
1. Улијте одговарајућу количину средства за чишћење (b) у чашу за чишћење (a).
2. Намочите нови чисти штапић R (c) средством за чишћење.

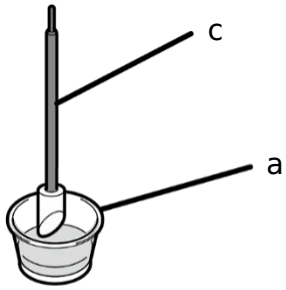
ВАЖНО

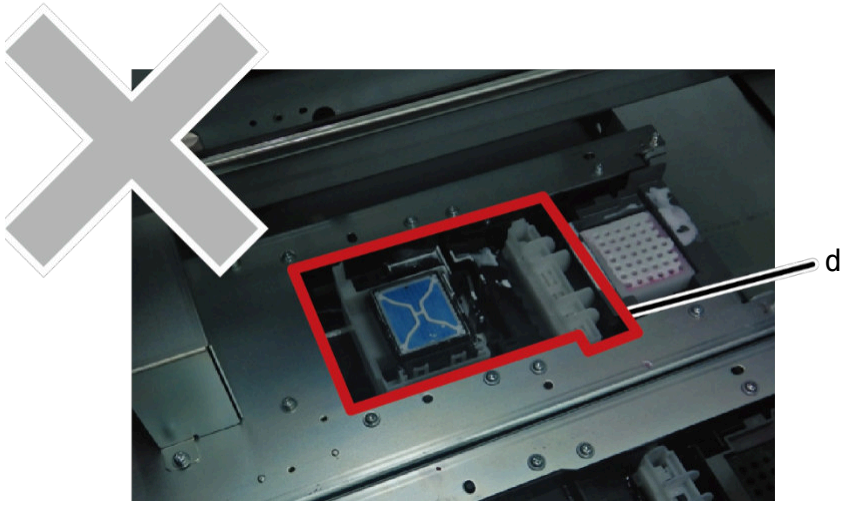
- Користите нову чисту штапић R када почнете са чишћењем.
- Никада не додирујте врх штапића за чишћење R руком. Ако се на брисачу нађе икаква масна материја, то може довести до квара штампача.
- Не користите друге течности (воду и сл.), јер могу оштетити главе за штампање.
- Не враћајте средство за чишћење које је натопљено у чашу за чишћење у боцу са средством за чишћење.
- Не испуштајте средство за чишћење у јединицу за одржавање (d).

Напомена

- За правилно обављање посла обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.



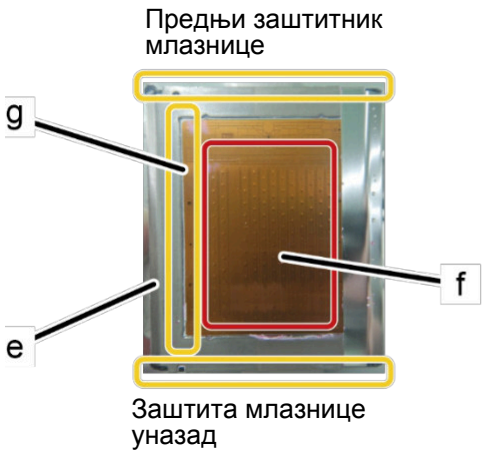


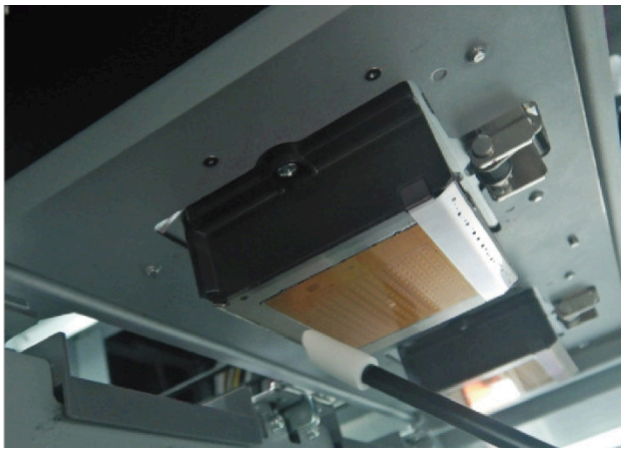


3 Обришите подручје (g) између површине млазнице штампачке главе (f) и заштитника млазнице (e).

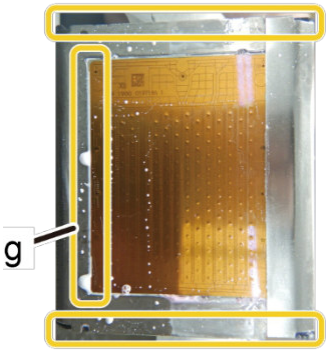
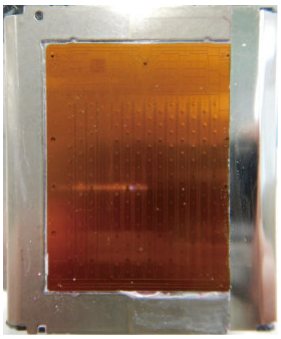
ВАЖНО

- Пазите да не додирујете зону са црвеним оквиром на површини млазнице.
- За чишћење обавезно не користите ниједан алат осим чисте штапић R.
- Не трљајте млазницу јако.





Услови чишћења

Пре чишћења	Пост-чишћење стање
Предњи заштитни поклопац млазнице  Заштита млазнице уназад	

ВАЖНО

- Обавезно користите чисту штапић R одвојено за белу и за обојену мастило.

САВЕТИ

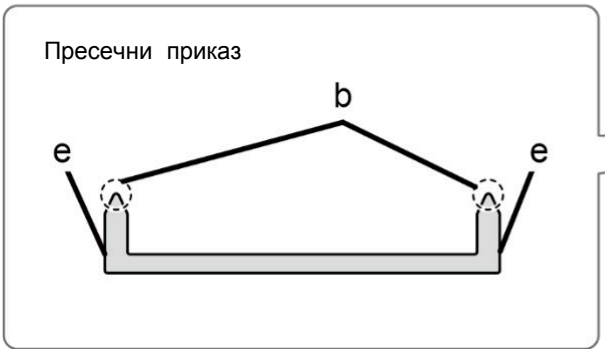
- Може остати бела боја у црном резином делу, али то није битно ако је количина мала, као што је приказано на фотографији. Обришите белу боју која се шири са заштитне решетке и површине млазнице.

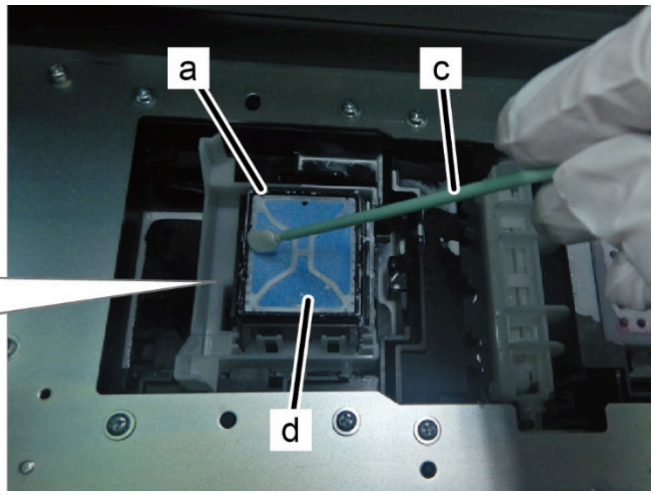
Чишћење усисног чепа (Користите чисту штапић Т)

1 Обришите гумену заптивку (a) и усну (b) усисног чепа једном страном врха чисте штапићке Т (c), паралелно са заптивком.

ВАЖНО

- Очистите ивицу усисног чепа чистим штапићем Т. Ако остане очврсла боја, глава за штампање ће се осушити и доћи ће до квара у испаљивању.
- Не додирујте сунђер (d) усисног чепа. Сунђер може да отпадне.
- Никада не додирујте врх чисте штапићке Т руком. Ако се на усисну капи или слично задрже масне наслаге, може доћи до квара штампача.
- Обавезно користите чисту штапић Т одвојено за бојну и за белу боју.
- Ако згруша tinta плута на површини, уклоните је помоћу штапића за чишћење Т. Не користите пинцету или друге оштре предмете. Коришћење оштрих предмета може оштетити усисну капу и нарушити његову вакуумску херметичност, што може довести до неиспуштања капљица мастила из штампачких глава.
- Пазите да не стегнете гумену заптивку. Ако је оштећена, њен заптивни квалитет ће бити нарушен, што заузврат може довести до неиспуштања капљица мастила из штампачких главица.
- Спољна страна (e) усисног чепа не мора да се чисти.



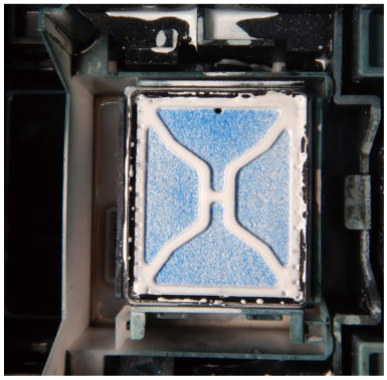
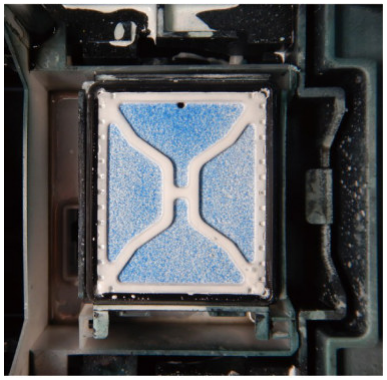


2 Замените чисту шипку Т чистом шипком R, исперите чашу за чишћење и очистите заштиту млазнице на бочној глави за боје.

ВАЖНО

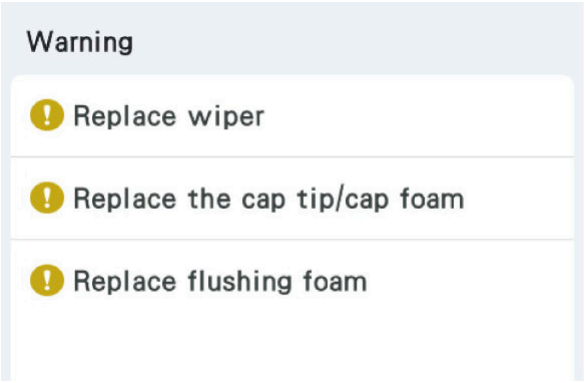
- Обавезно користите чисту штапић Т одвојено за белу боју и за боју у боји.
- Искоришћену чисту штапић Т треба одбацити и не сме се поново користити.
- Након чишћења заштитника млазница бојене главе, исперите посуду за чишћење чистом водом, оставите да се потпуно осуши и чувајте је тако да прашина не уђе унутра.

Услови чишћења

Стање пре чишћења	Стање након чишћења
	

7.1.5 Замена бришача

Када се на екрану командне табле или у прозору за упозорења појави упозоравајућа порука, замените назначени брисач новим.



1. Имајте при руци обезбеђене рукавице и брисач.
2. Из менија изаберите [Одрживост]>[Чишћење/замена потрошних делова]. Изаберите
3. [Замена комплета за одржавање].

ВАЖНО

- Ако се на командној табли или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства из поруке да бисте решили проблем, а затим извршите чишћење.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] платформа почиње да се креће. Не стављајте ништа око платформе.

4. Отворите поклопац главног уређаја према упутствима на екрану и замените.

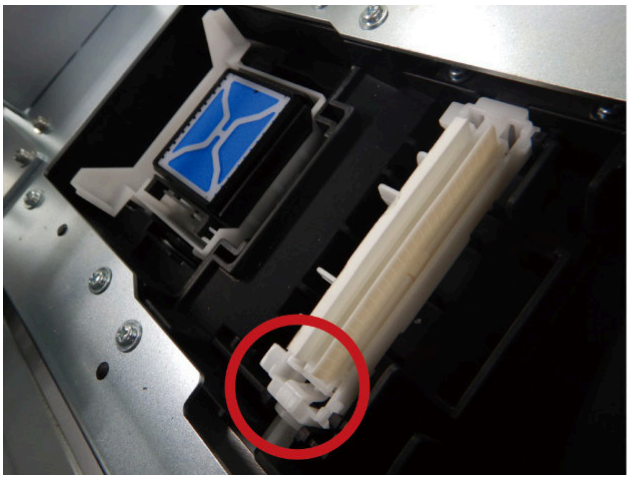
ВАЖНО

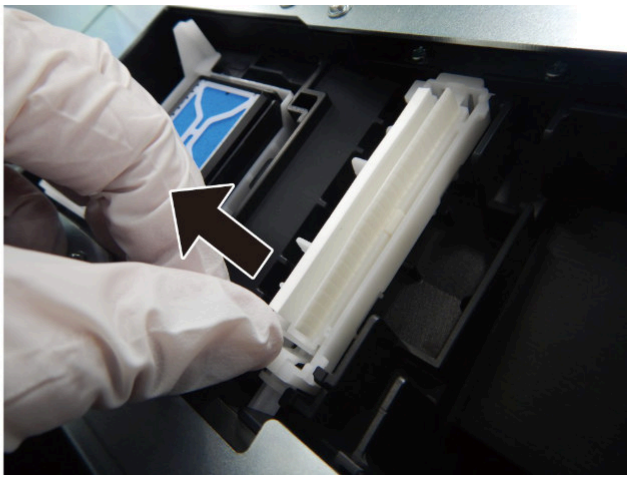
- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како бисте спречили сушење штампачких глава.
- Ако за обављање задатка буде потребно више од 15 минута, након прикључивања бришача затворите поклопац главне јединице и затим поново изаберите [Заменити комплет за одржавање] да бисте поново покренули задатак. Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

5 Уклоните брисач из јединице за одржавање тако што ћете подићи предњу страну крючка.

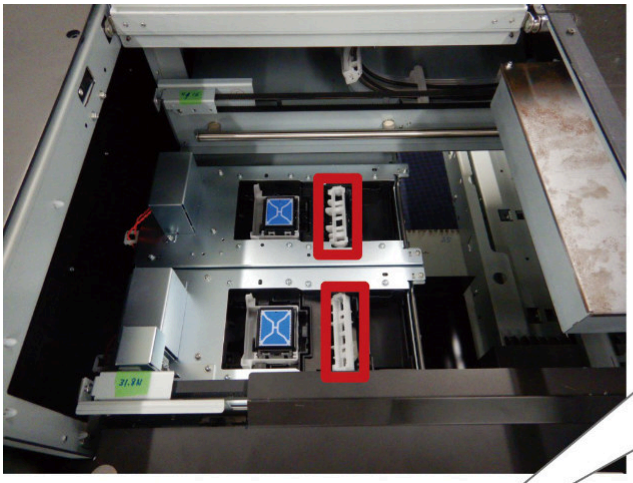
Напомена

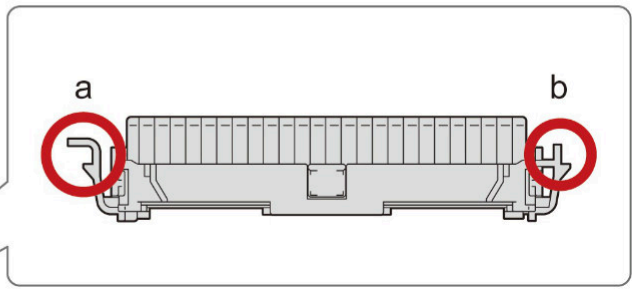
- За правилно обављање посла обавезно носите рукавице које обезбеђује штампач.

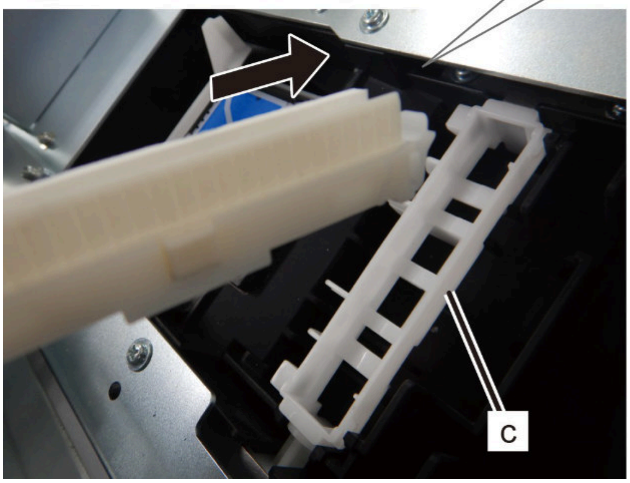




6 Убаците задњу страну куке (б) ка држачу бришача (в), држећи предњу страну куке (а), и поставите задњу страну куке на држач бришача.

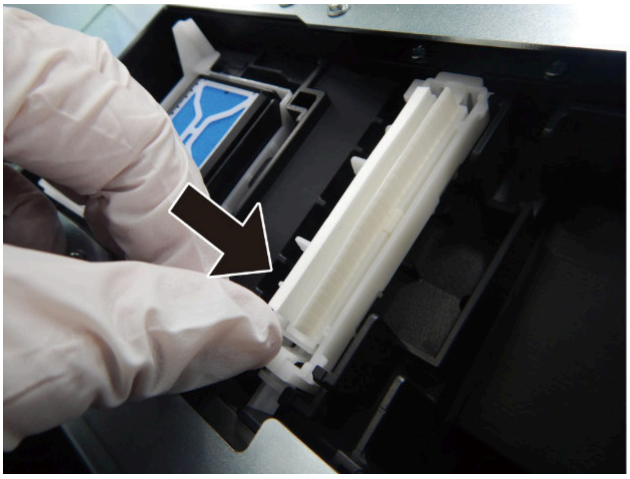


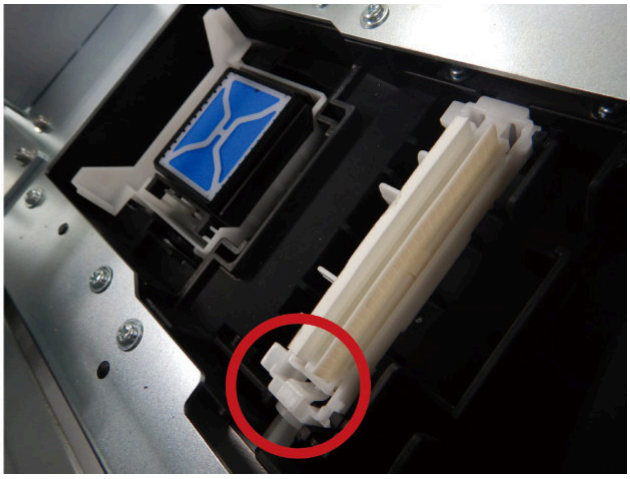






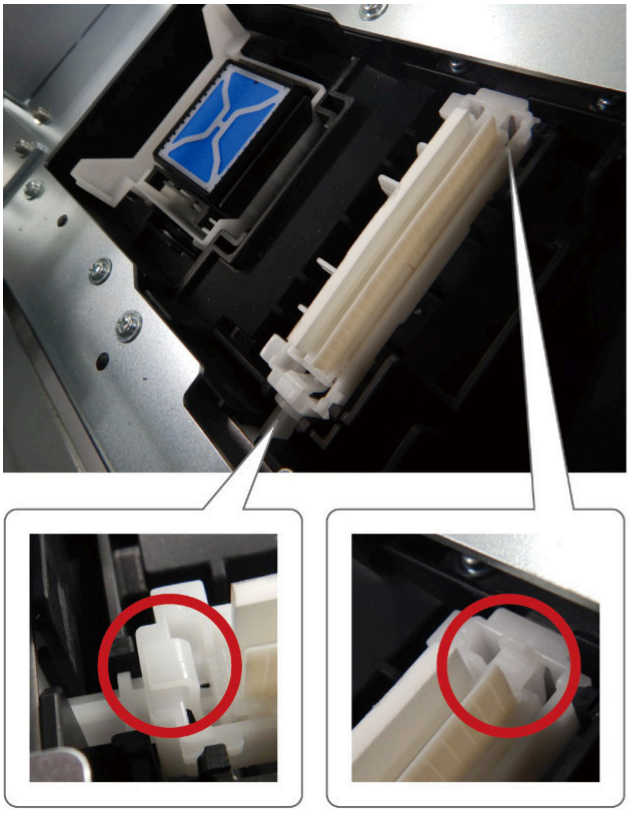
7 Направите ослону на задњој страни куке коју сте управо поставили, затим спустите предњу страну куке и убаците је у држач брисача док не кликне на место.

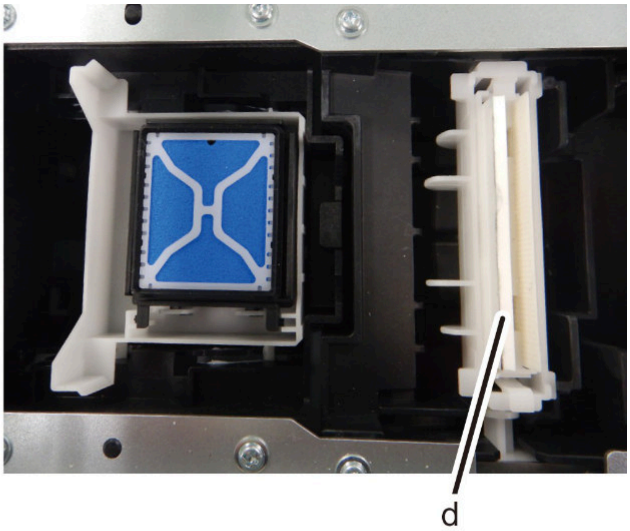




ВАЖНО

- Уверите се да је спужва причвршћена у исправном смеру (спужва (d) мора бити на страни капице).
- Уверите се да су задња и предња страна куке чврсто смештене у држач брисача.





8 Затворите поклопац главне јединице.

9 Притисните [OK].

Напомена

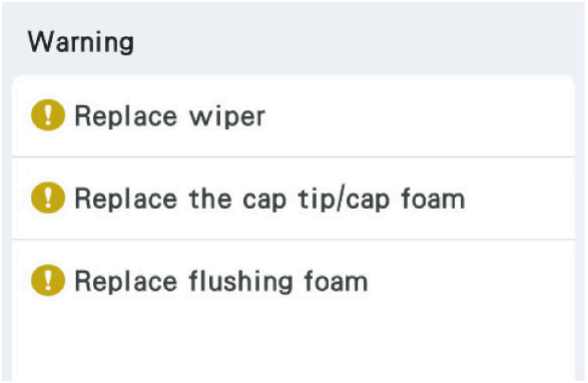
- Уклоните сваки отпад који настане при замени у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Чишћење главе ће бити извршено како би се спречило сушење мастила.

7.1.6 Замена чипа и пене за капу

Када се на екрану оперативног панела или у прозору за упозорења појави упозоравајућа порука, замените чип капице и пенасти уметак капице.



1 Припремите рукавице, чип за капу и пенасти уметак за капу који су стандардно
2 испоручени уз штампач. Из менија изаберите [Одрживање] > [Чишћење/Замена делова
3 за одржавање]. Изаберите [Замена комплета за одржавање].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства у поруци да решите проблем, а затим извршите чишћење.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] платформа почиње да се креће. Не стављајте ништа око платформе.

Отворите поклопац главног уређаја према упутствима на екрану и извршите замену.

4

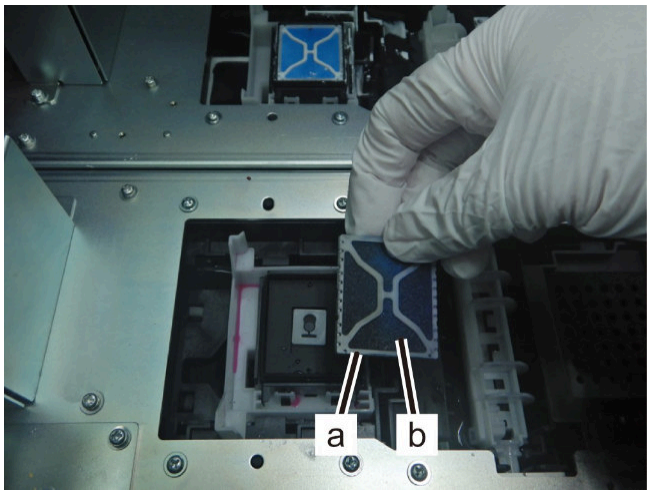
ВАЖНО

- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како бисте спречили сушење штампачких глава.
- Ако за довршење задатка буде потребно више од 15 минута, након прикључивања чипа и пене за заптивку, затворите поклопац главног уређаја и затим поново изаберите [Заменити комплет за одржавање] да бисте поново покренули задатак. Тада ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

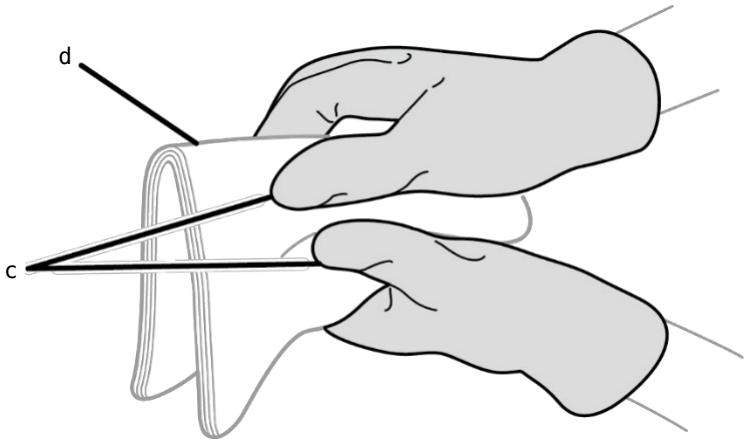
5 Уклоните чип капе (a) и пенасти уметак капе (b) из јединице за одржавање.

ВАЖНО

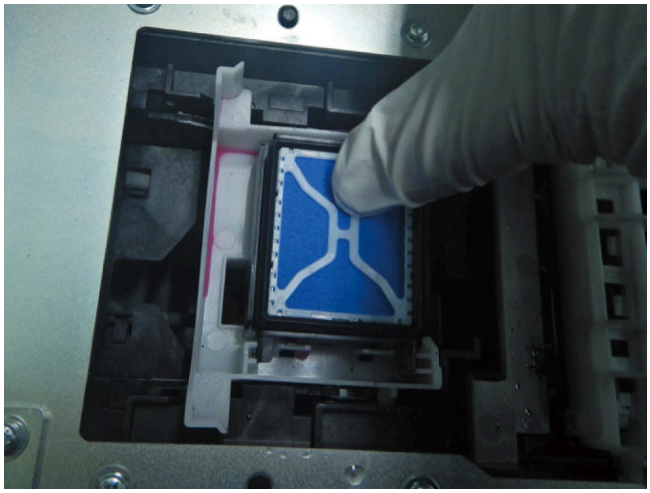
- Не користите оштре предмете, као што су пинцете, и обавезно уклоните чип за капу и пенасту подлогу за капу руком.



6 Обришите рукавице (c) крпом за чишћење (d).

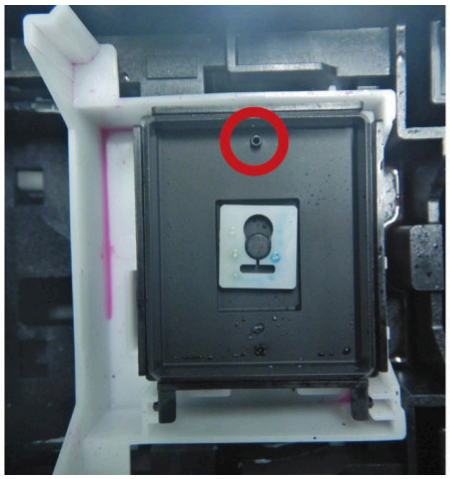


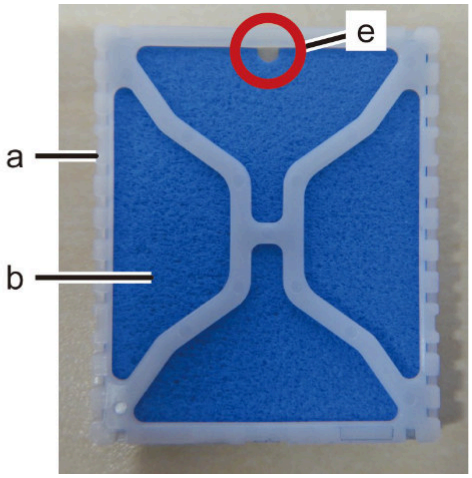
7 Поставите нови чип за капу и пену за капу.

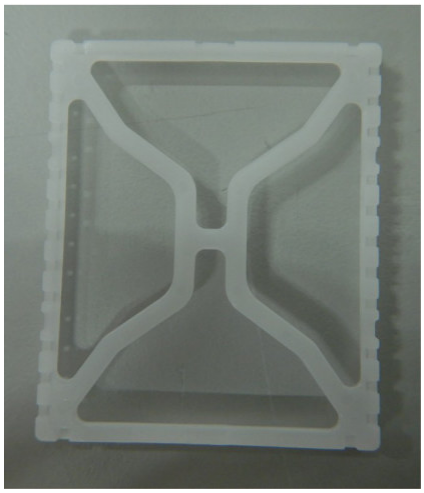
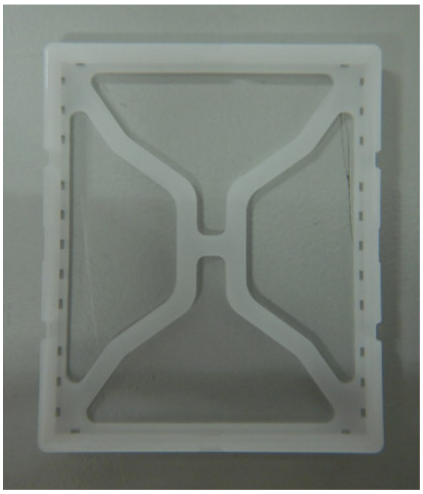


ВАЖНО

- Поставите пенасти уметак тако што ћете поравнати отвор пенастог уметка (e) са избочином на задњој страни гумене капице.
- Пазите да не обрнете оријентацију пене за затварач (б).
- Чип заптивке (a) има две стране. Пазите да га не преокренете наопачке.
- Пазите да не преврнете чип капа када су чип капа и пенаста гума за капу склопљени.





Предња	Назад
	

8 Затворите поклопац главног уређаја.

9 Притисните [OK].

Напомена

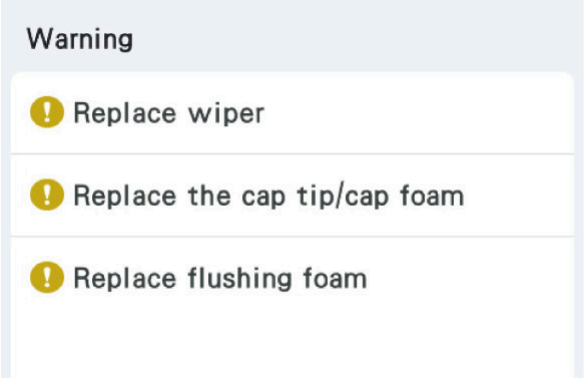
- Уклоните све отпадне материје настале при замени у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Чишћење главе ће бити извршено како би се спречило сушење мастила.

7.1.7 Замените пену за испирање

Када се на екрану контролне табле или у прозору за упозорења појави упозоравајућа порука, замените наведену пену за испирање новом.



1 Припремите рукавице и пену за испирање, који су стандардно испоручени уз штампач.

САВЕТИ

- За ово чишћење можете користити већ коришћену прљаву чисту штапић R.

2 Из менија изаберите [Одрживост] > [Чишћење/замена потрошних делова]. Изаберите

3 [Замена комплета за одржавање].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства у поруци да бисте решили проблем, а затим извршите чишћење.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] плоча почиње да се креће. Не стављајте ништа око плоче.

4 Отворите поклопац главне јединице према упутствима на екрану и замените делове.

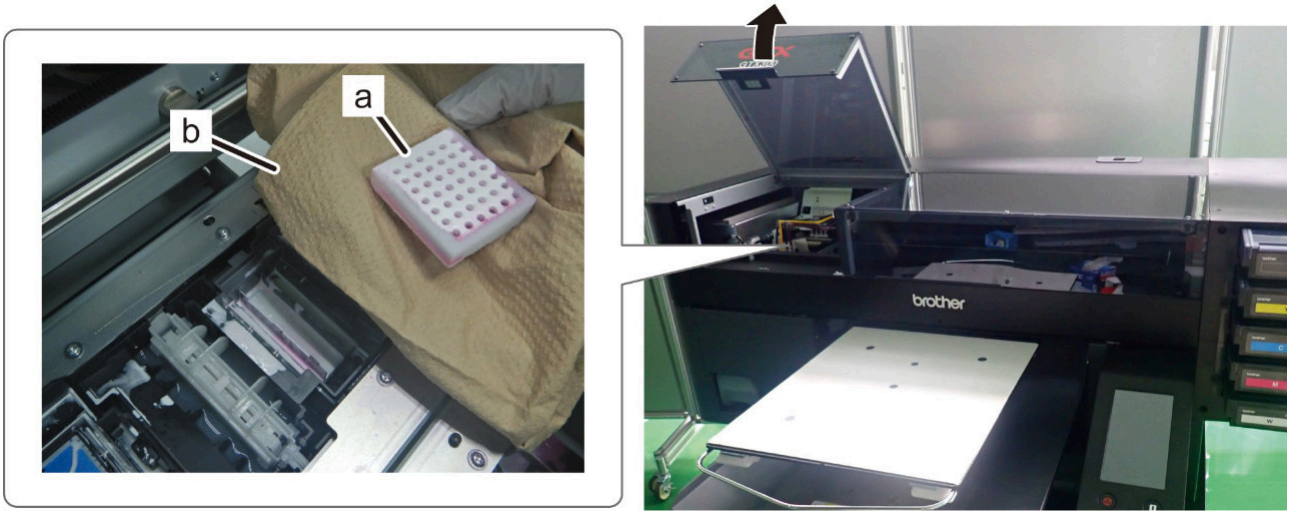
5 Уклоните пену за испирање (a) из јединице за одржавање.

ВАЖНО

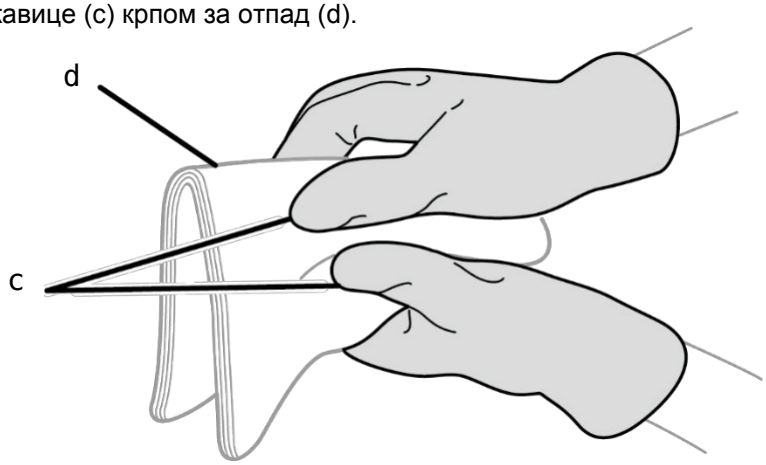
- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како бисте спречили сушење штампачких глава.
- Ако за обављање задатка буде потребно више од 15 минута, након прикључивања пријемника за испирање и затварања поклопца главне јединице, поново изаберите [Заменити комплет за одржавање] да бисте поново покренули задатак. Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.
- Уклоните пену за испирање без уклањања пријемника за испирање из јединице за одржавање.
- Капљице мастила ће исцурити кроз отвор на пенастим блоку за испирање. Након уклањања, поставите крпу за отпад (б) на доњи део.

Напомена

- За правилно обављање посла, обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.



6 Обришите рукавице (c) крпом за отпад (d).



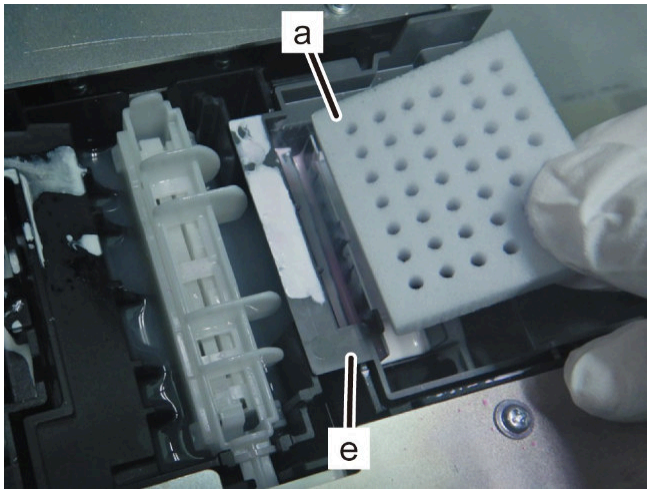
7 Склопите нову пену за испирање (a) на пријемник за испирање (e).

ВАЖНО

- Након завршетка овог процеса монтаже, уверите се да се пена за испирање не издваја изван крајњих делова пријемника за испирање. Ако се издваја, може да омета млазнице и довести до неиспуштања капљица мастила.

САВЕТИ

- Није потребно чистити пријемник за испирање.



8 Затворите поклопац главне јединице.

9 Притисните [OK].

Напомена

- Уклоните све отпадне материје настале при замени у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Чишћење главе ће бити извршено како би се спречило сушење мастила.

7.1.8 Замена филтера за распршивачки вентилатор

Када се у прозору за упозорења појави порука упозорења, замените филтер вентилатора за маглицу новим.



1. Припремите рукавице које су у стандардној испоруци штампача, као и нови филтер вентилатора за маглицу.
2. Из менија изаберите [Одржавање] > [Чишћење/Замена делова за одржавање].
3. Изаберите [Замена филтера за маглицу вентилатора].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства из поруке да бисте решили проблем, а затим извршите чишћење.

САВЕТИ

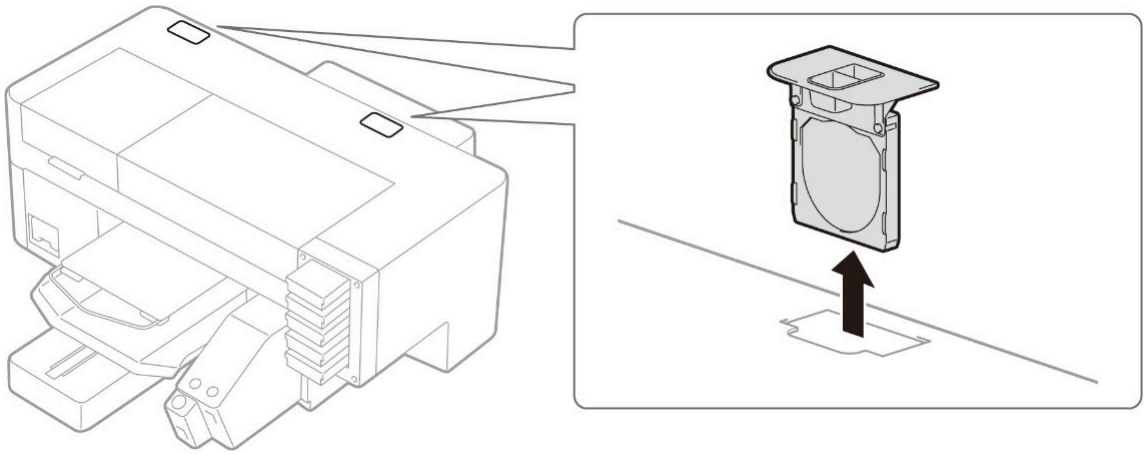
- Притиском на [OK] платформа почиње да се креће. Не стављајте ништа око платформе.

4. Искључите напајање.

5 Уклоните филтер вентилатора за маглање из штампача.

Напомена

- За правилно функционисање, обавезно носите рукавице које обезбеђује штампач.



6 Причврстите нови филтер за распршивачки вентилатор на оквир.

САВЕТИ

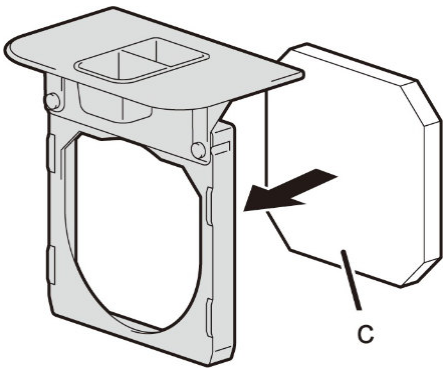
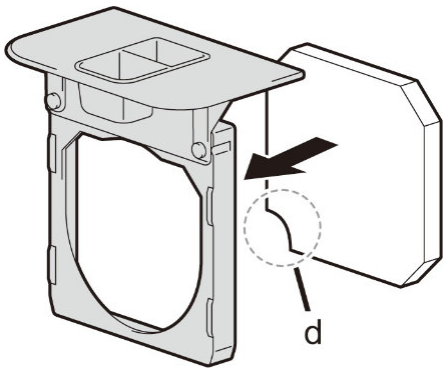
- Постоје два типа филтера за распршиваче магле.

  Уградите одговарајући филтер за распршивачки вентилатор који имате при руци.

ВАЖНО

- У случају (а): Правилно уградите филтер у исправан положај тако да страна са грубом мрежицом (c) буде окренута ка унутрашњем простору штампача.

  У случају (б): Монтирајте га тако да део другачијег облика (d) међу четири угла буде позиционисан као што је приказано на илустрацији.

У случају (а)	У случају (б)
	

7 Уградите састављени филтер за прскање на штампач.

8 Укључите напајање.

Напомена

- Одложите све отпадне материје настале при замени у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

7.2 Задаци које треба извршити по потреби

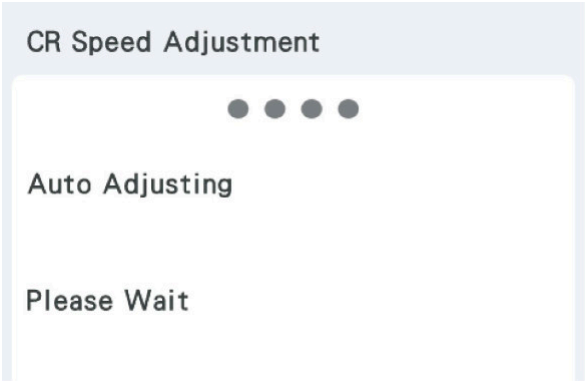
7.2.1 Подешавање брзине колица

Брзину колица треба подесити када се на оперативном панелу прикаже порука о грешци [Adjust CR]. Подешавање увек треба извршити када се обављају задаци чишћења осовине колица или замена штампачке главе.

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања
2. штампања] > [Подешавање брзине CR]. Изаберите [Покрени] или [Покрени (након чишћења/подешавања)].
   - [Покрени]: Када не можете да очистите унутрашњи део штампача, као што је вратило колица, одмах након замене главе или када се прикаже порука о грешци
   - [Почетак (након чишћења/подешавања)]: Након чишћења осовине колица

     Чекајте док се колица не зауставе и не чује се звук "понг".

     Подешавање брзине колица траје око 3 минута.



7.2.2 Штампање шаблона за проверу млазница (провера штампачких глава)

Штампањем шаблона за проверу млазница можете проверити квалитет штампе. Препоручује се да увек изводите ову процедуру како бисте потврдили резултат.

САВЕТИ

- Серијски број, верзија фирмвера и датум и време штампања су одштампани на дну обрасца за проверу млазница. Датум и време ће бити одштампани по координатом универзалном времену са ознаком "(UTC)" на крају ако није извршено подешавање времена као део одржавања. Можете одштампати датум и време у складу са вашим окружењем тако што ћете подесити време. Подешавање времена приказаног на обрасцу за проверу млазница на страници 85

1. Ставите плочу 14×16,54 на своје место и подесите њен ниво на "A-".

   Замена плоче на страници 183 и Подешавање висине плоче на страници 185

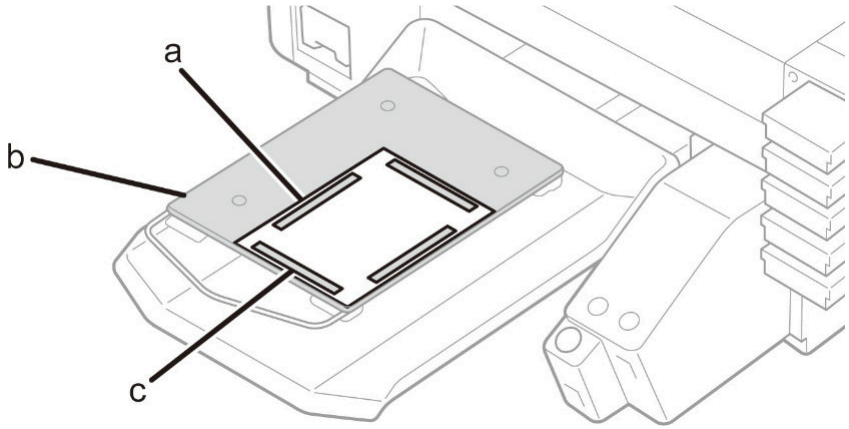
2. Као што је приказано у наставку, поставите бели папир формата A4 или letter (a) на плочу (b) тако да се поклопи са десном ивицом плоче (b) на предњој ивици.

   Када је папир лабаво постављен, учврстите подручје близу центра сваке стране (четири локације: горња, доња, десна и лева) помоћу гуменог магнета (c).

   Уместо тога може се користити и мајица. Међутим, подесите висину плоче у положај "A".

   САВЕТИ

   - Када штампате образац за проверу млазница на белој страни, одштампајте га на претходно третираном црном или тамно обојеном текстилу или на црном папиру, или на провидном листу (као што је OHP лист). У случају штампања на текстилу, подесите висину плоче у положај "A".



3. Из менија изаберите [Test Print] > [Nozzle Check CMYK] и притисните [OK].

   Затим ће почети штампање.

4. Након што се штампање на бочној страни заврши, уклоните одштампани папир и замените га папиром за штампање на белој страни.

5 Из менија изаберите [Test Print] > [Nozzle Check White] и притисните [OK].

Затим ће почети штампање.

САВЕТИ

- У случају режима штампања у боји, бела провера млазница није неопходна.

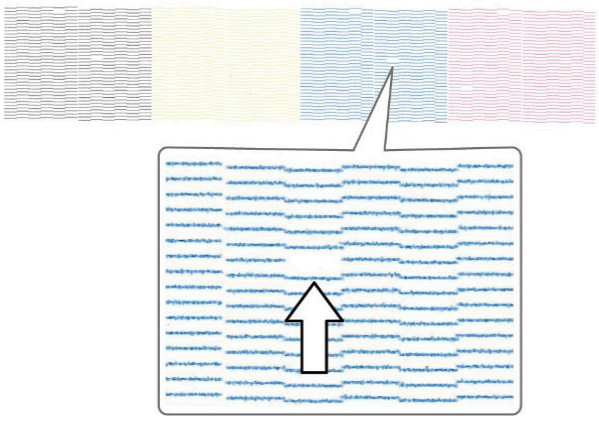
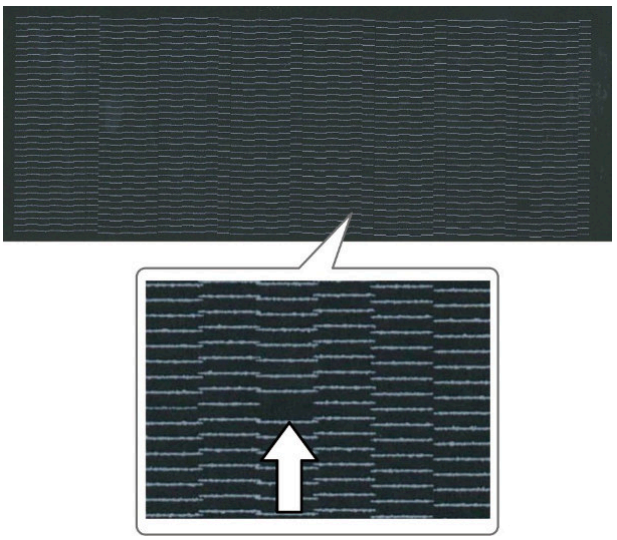
6 Проверите да ли су резултати штампе на обе стране прихватљиви, а ако није испаљена ниједна капљица туша, извршите чишћење штампачке главе. Чишћење штампачке главе на страници 264.

ВАЖНО

- Ако резултат штампе показује прекидну линију, дошло је до неиспуштања капи. Треба извршити чишћење главе за штампање на глави која има лош резултат провере млазница.
- Чак и ако су линије на штампаном резултату беле стране бледе, пошто се бела боја испаљује из више млазница на истом месту, квалитет није нарушен.

САВЕТИ

- Следећи елементи се штампају на дну шаблона за проверу млазница:
  - Серијски број
  - Верзија фирмвера
  - Датум штампања
  - Време
  - Температура
  - Влажност
  - Број одштампаних листова

На бочној страни	На белој страни
Неиспаљивање се догодило у подручју означеном стрелицом. Пример: 	Неиспаљивање се догодило у подручју означеном стрелицом. Пример: 

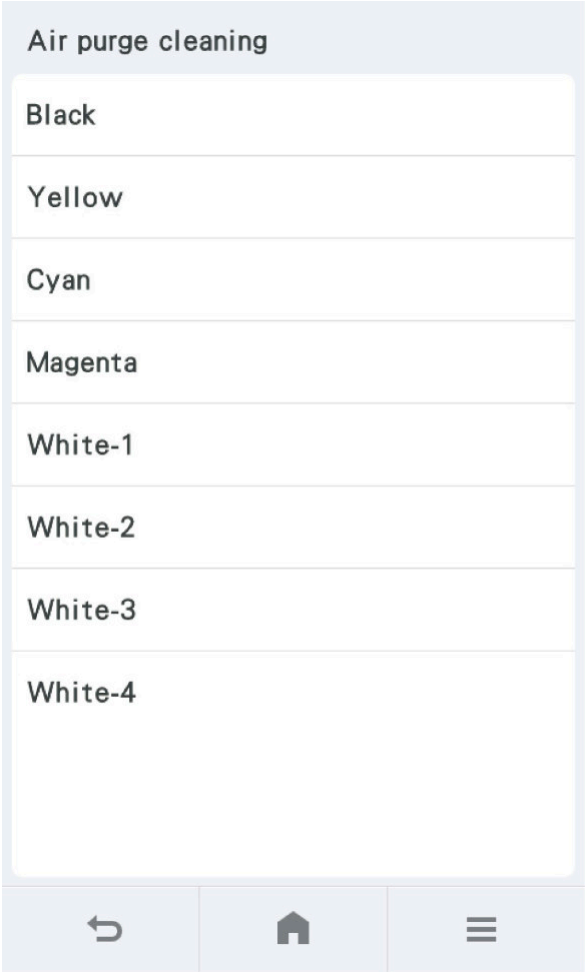
7.2.3 Чишћење одвођењем ваздуха

Ако је ваздух ушао у главицу за штампање или у цев и искочивање мастила се не побољша, испустите ваздух из цеви.

1. Из менија изаберите [Одрживост] > [Чишћење испуштања ваздуха].
2. Изаберите боју за коју желите да извршите испуштање ваздуха.

САВЕТИ

- У случају беле главе, изаберите број. Замена штампачке главе на страници 340



3. Према поруци приказаној на екрану, притисните [OK] на командној табли.
   Испуштање ваздуха из цеви се изводи.

7.2.4 Чишћење главе

Овај штампач је дизајниран да изврши аутоматско чишћење сваки пут када се одштампа 36 задатака након претходног аутоматског чишћења, или пре покретања штампања белом бојом када прође сат или више након претходног штампања белом бојом.

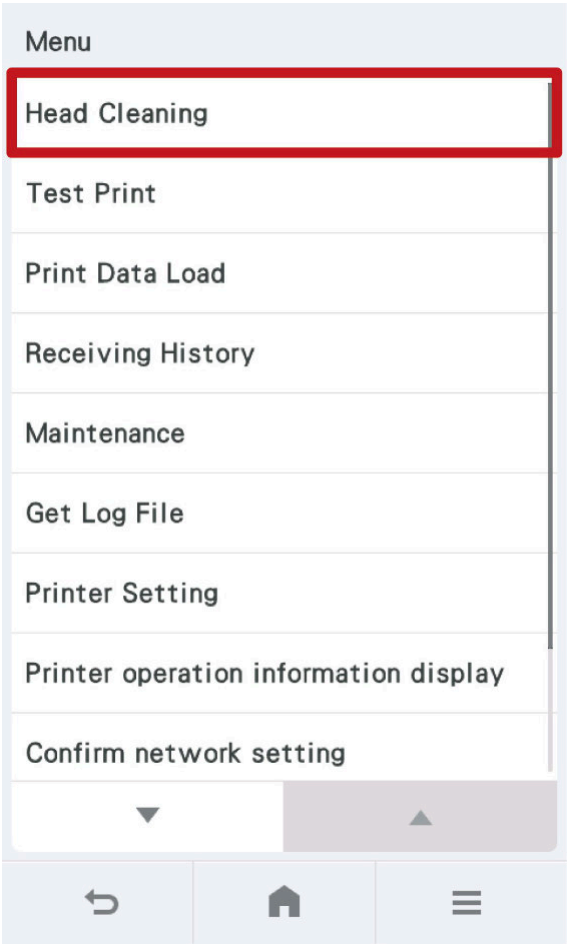
САВЕТИ

- Фреквенцију и време покретања аутоматског чишћења можете променити. Подешавање аутоматског чишћења на страници 286

У случају да на штампаном материјалу постоји део који је бледо одштампан или недостаје, чишћење главе понекад представља решење.

Избор врсте чишћења главе из менија за обављање чишћења главе

1 Изаберите [Чишћење главе] из менија.



2 Изаберите [Обично чишћење], [Моћно чишћење], [Супер чишћење] или [Блиц-испаљивање].

САВЕТИ

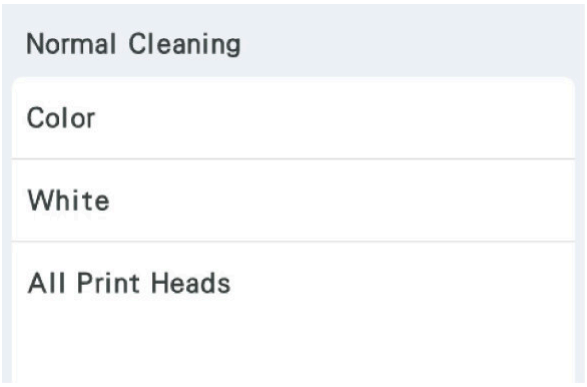
- Да бисте одабрали жељену опцију чишћења, пратите упутства у одговарајућим корацима. Поступак опоравка за такав млазник који није у стању да испали капљице мастила наведена је на страници 328.



3 Изаберите [Color], [White] или [All Print Heads].

САВЕТИ

- Под условом да је потврђено да одређени млазник не испаљује капљице боје, одредите боју за коју ће се извршити чишћење главе. Штампање шаблона за проверу млазника (проверу штампачких глава) на страници 260



4 Затим ће се извршити чишћење одређених штампачких глава.

САВЕТИ

- Операција чишћења се не може отказати на пола пута.
- Након завршетка поступака, тренутни екран ће се вратити на екран режима чекања.

7.2.5 Циркулација беле боје

Када белина није довољна, то се може решити извођењем циркулације беле боје.

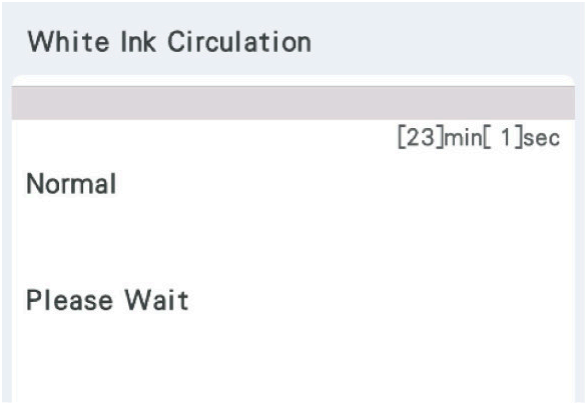
1 Из менија изаберите [Одрживање] > [Циркулација беле боје].

ВАЖНО

- Не искључујте уређај јер, ако то учините, штампач може да престане да ради пошто нису извршене неопходне операције одржавања.

САВЕТИ

- Време потребно за завршетак циркулације беле боје варира у зависности од собне температуре. Обично је потребно 7 и по минута, иако може потрајати и до 15 минута. Бела боја се аутоматски циркулише сваких шест сати, а сваких 24 сата циркулише се три пута више беле боје него уобичајено.
- Ако штампач активирате након дугог искључења, може бити потребно до 40 минута.



7.2.6 Чишћење плоче CR (носача)

Очистите плочу носача када је загађена мастилом.

САВЕТИ

- Можете користити већ коришћену чисту штапић R.

1 Припремите за употребу чисту штапић R, посуду за чишћење, рукавице и средство за чишћење који долазе у стандардној опреми штампача.

2 Изаберите [Одржавање]>[Чишћење/замена делова за одржавање] из менија. Изаберите

3 [Чишћење заштитника млазнице и капице].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже било која друга грешка или порука, пратите упутства у поруци да решите проблем, а затим извршите чишћење.

Напомена

- Упутства на екрану се разликују од оних у овом приручнику. Очистите у складу са упутствима из овог приручника.

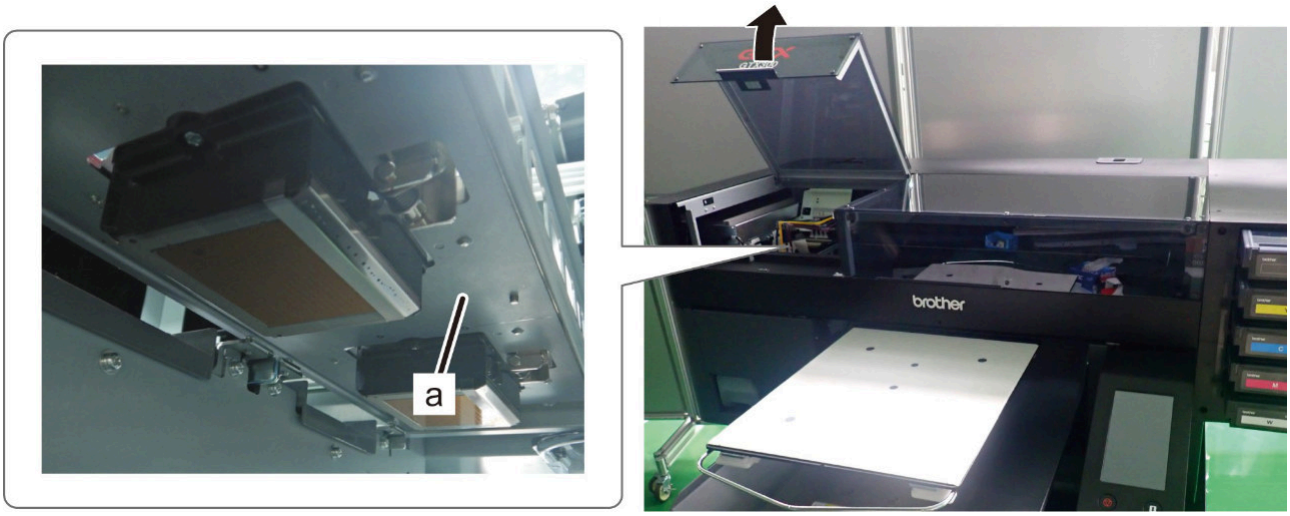
САВЕТИ

- Притиском на [OK] почиње кретање платне. Не стављајте ништа око платне.

4 Отворите поклопац главне јединице и очистите плочу колица (a).

ВАЖНО

- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како се штампарске главе не би осушиле.
- Ако за обављање задатка буде потребно више од 15 минута, затворите поклопац главног уређаја и затим поново изаберите [Чишћење/Постављање одржавајућих делова] да бисте поново покренули задатак. Тада ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.



5 Ставите одговарајућу количину средстава за чишћење (c) у чашу за чишћење (b).

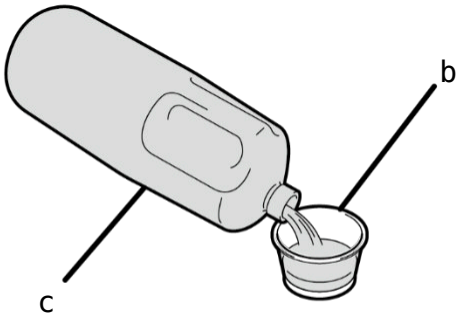
6 Намочите нови чисти штапић R (d) средством за чишћење.

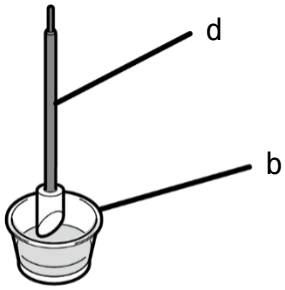
САВЕТИ

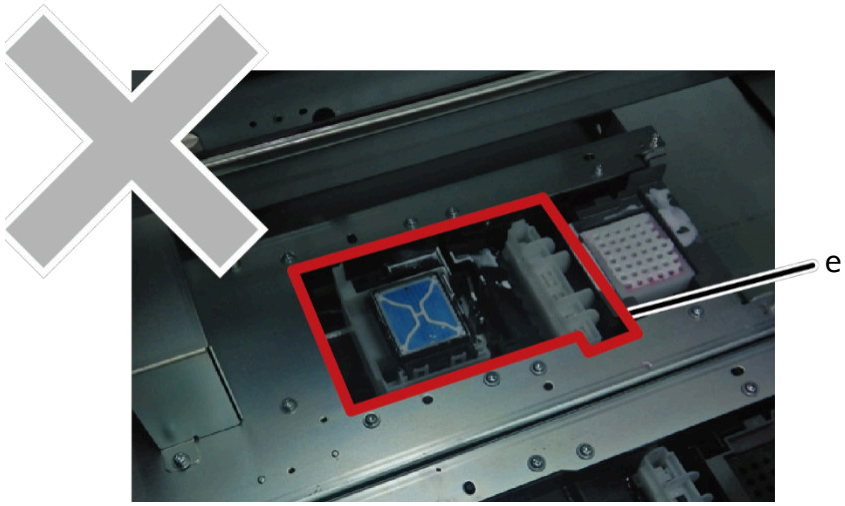
- Ако користите већ коришћену чисту штапић R, немојте га користити у друге сврхе осим за чишћење плоче колица.
- Никада не додирујте врх чисте штапине R руком. Ако се нека масна материја прилепи на млазницу главе, може доћи до квара штампача.
- Не користите друге течности (воду и сл.), јер могу оштетити главе за штампање.
- Не враћајте средство за чишћење које је натопљено у чашу за чишћење у боцу са средством за чишћење.
- Не испуштајте средство за чишћење у јединицу за одржавање (e).

Напомена

- За правилно функционисање, обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.







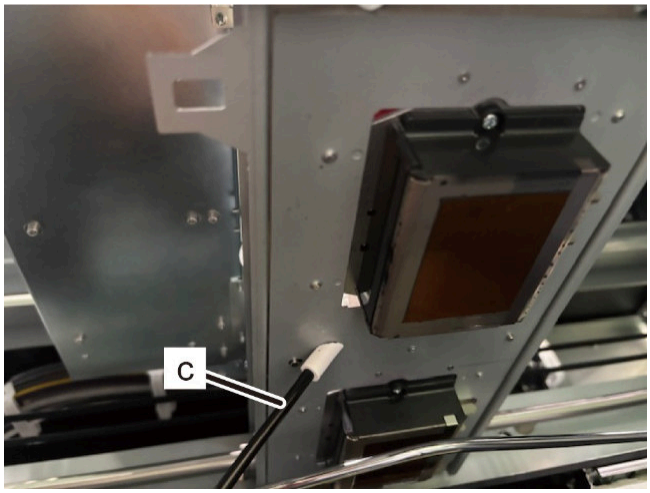
7 Чистом штапићем R (f) обришите плочу колица.

ВАЖНО

- Пазите да не додирујете површину млазнице.

САВЕТИ

- Ручно померите колица у положај из којег можете лако извршити чишћење.



8 Након завршетка чишћења, затворите поклопац главног

9 уређаја. Притисните [OK].

Напомена

- Одложите све отпадне материје настале приликом чишћења у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.
- Пошто ће се посуда за чишћење поново користити, испирајте је чистом водом, добро осушите и чувајте тако да прашина не уђе унутра.

7.2.7 Уклањање отпадне мастиле

За одлагање отпадне боје погледајте Потврду и одлагање отпадне боје на страници 158.

7.3 Када се дуго не користи

Када штампач неће бити коришћен дужи временски период, предузмите одговарајуће мере пре складиштења штампача у зависности од трајања или услова складиштења.

ВАЖНО

- Не искључујте штампач. У супротном, штампач може бити оштећен.
- Ако извор напајања штампача не може да се одржи, молимо вас да унапред контактирате свог дилера.

Напомена

- Ако се на екрану прикаже било која порука о грешци, пратите упутства.
- Када штампач складиштите дуже од две недеље, очистите заштитник млазнице и капицу. Чишћење заштитника млазнице и усисне капице на страници 237

7.3.1 Када штампач дуго не користите: у року од две недеље

Штампач се може користити на уобичајени начин након периода складиштења, обављајући следеће задатке одржавања.

1. Проверите количину отпадне боје у резервоару за отпадну боју, и ако је резервоар напуњен отпадном бојом до половине или више, одбаците боју.

   Потврда и одлагање отпадне боје на страници 158

2. Проверите количину средстава за чишћење у резервоару за средство за чишћење и допуните резервоар када је ниво испод одговарајућег.

   Потврда и допуњавање раствора за чишћење на страници 159

3. Умутите белу мастило ако се на екрану командне таблете прикаже порука за мућење беле мастиле. Дневно мућење беле мастиле на страници 160

4. По потреби одштампајте образац за проверу млазница.

   Штампање шаблона за проверу млазница (проверу штампачких глава) на страници 260

7.3.2 Када штампач дуго не користите: више од 2 недеље

Извршите следеће одржавање сваке две недеље.

1. Проверите количину отпадне боје у резервоару за отпадну боју, и ако је резервоар напуњен до половине или више, одбаците боју.
   Потврда и одлагање отпадне боје на страници 158
2. Проверите количину средстава за чишћење у резервоару за средство за чишћење и допуните резервоар када је ниво испод одговарајућег.
   Потврда и допуњавање раствора за чишћење на страници 159
3. Промешајте белу мастило ако се на екрану контролне таблете прикаже порука за мешање беле мастиле. Дневно мешање беле мастиле на страници 160
4. Испринтајте образац за проверу млазница и проверите резултат.
   Штампање шаблона за проверу млазница (проверу штампајућих глава) на страници 260
5. Ако се пронађе млазница која не испаљује, очистите главу штампача, покрените штампање шаблона за проверу млазница и поново проверите резултат.
   Чишћење главе на страници 264

Поглавље 8
Остала подешавања

По потреби, извршите подешавања и прилагођавања како је наведено у наставку.

О слоју менија на екрану подешавања

Мени	Скрин за подешавање	Опис	
[Подешавање штампача]	[Подешавања штампања]	[Направа за штампање]	[Аутоматски]
			[Увек двосмерно]
			[Увек једносмерно]
		[Детекција препрека сензором током штампања]	[Провери само на почетку штампања]
			[Провери и током штампања]
		[Детекција сензора за ниску платформу]	[Омогући]
			[Онемогући]
		[Доњи лимит температуре (DTF)]	[Заустави штампање]
			[Највиши квалитет (подразумјевано)]
			[Висок квалитет]
			[Онемогући]
		[Режим ниске температуре]	[Највиши квалитет]
			[Висок квалитет (подразумјевано)]
			[Онемогући]
		[Режим високе температуре]	[Висок квалитет (подразумјевано)]
			[Онемогући]
		[Аутоматско брисање података о штампању]	[ИСКЉУЧЕНО]
			[УКЉУЧЕНО]
		[Провера прикључивања/уклањања катриджа]	[Провери]
			[Без провере]
		[Подешавање брзине ЦР]	
	[Подешавања чишћења]	[Интервал аутоматског чишћења]	
		[Време покретања аутоматског чишћења]	[Изврши пре штампања]
			[Изврши након штампања]
		[Фреквенција брисања]	[Стандард]
			[Више]
		[Интервал испирања]	[Сваких 40 линија]
			[Свака 22 скена (нормално)]
			[на сваких 6 линија]

Мени	Подешавање екрана	Опис	
[Подешавање штампача]	[Подешавања чишћења]	[Количина испирања]	[Стандардно]
			[Више]
	[Подешавања приказа]	[Позадински режим]	[Светло]
			[Тамно]
		[Позадинско осветљење]	[Висока осветљеност]
			[Средње осветљење]
			[Светлост ниска]
		[Време аутоматског брисања екрана]	[Не аутоматско брисање екрана]
			[5 мин]
			[10 мин]
			[15 мин]
			[30 мин]
		[Подешавање времена чекања менија]	[1 мин]
			[3мин]
			[5 мин]
		[Јединица за приказ температуре]	[Фаренхајт [°F]]
			[Целзијус [°C]]
		[Приказ оријентације екрана]	[Нормално]
			[Обратно]
		[Избор приказа назива датотеке]	[Приоритет приказу имена датотеке]
			[Приоритет приказу назива посла]
		[Формат датума]	[ДД/ММ/ГГГГ]
			[ММ-ДД-ГГГГ]
			[ГГГГ-ММ-ДД]
		[Јачина звука]	0 до 7
		[USB формат]	
	[Подешавање ИП адресе]	[Аутоматско преузимање]	
		[Ручно подешавање]	
	[Филтрирање мреже]	[Омогући]	
		[Онемогући]	

Мени	Подешавање екрана	Опис	
[Подешавање штампача]	[Подешавање пречице на дугмадима]	[Пречица 1]	[Обично чишћење]
			[Учитавање података за штампање]
			[Циркулација беле боје]
			[Провери распоред циркулације]
			[Потрошни материјал]
			[Рок трајања мастила]
			[Тест штампе]
		[Пречица 2]	[Обично чишћење]
			[Учитавање података за штампање]
			[Циркулација беле боје]
			[Провери распоред циркулације]
			[Потрошни материјал]
			[Рок трајања мастила]
			[Тест штампе]
[Приказ информација о раду штампача]	[Потрошни материјал]		
	[Рок трајања мастила]		
	[Укупно штампања]		
	[Историја додавања/уклањања CTG]		
	[Провери распоред циркулације]		
	[Температура и влажност]		
[Потврдите мрежну поставку]	[IP адреса]		
	[Маска подмреже]		
	[Подразумјевани пролаз]		
	[Име хоста]		
	[MAC адреса]		

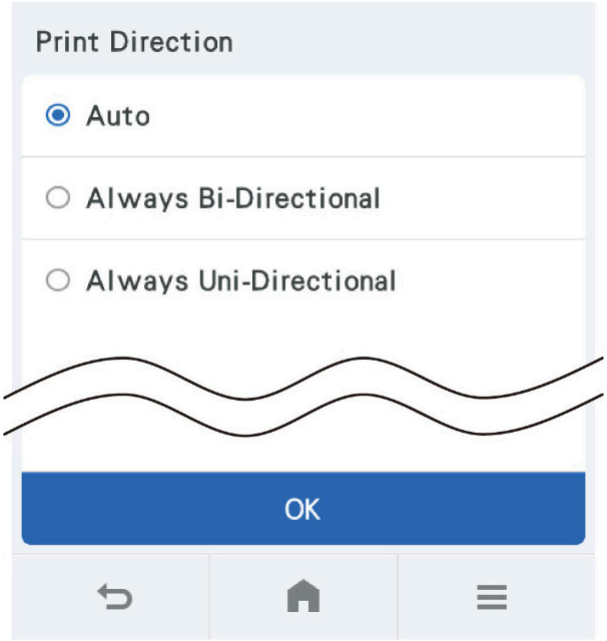
Мени	Подешавање екрана	Опис
[Језик]	[Енглески]	
	[Español]	
	[Француски]	
	[Deutsch]	
	[Italiano]	
	[Türkçe]	
	[Руски]	
	[한국어] [中 文]	
	[Português(Brasil)]	
	[日 本 語]	
[Верзија]	[Верзија фирме]	
	[Информације о датотеци]	
	[Серијски број]	
	[Информације о глави]	
	[Лиценца отвореног кода]	
	[Професионално мени]	

8.1 Подешавање правца штампања

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања штампања] > [Смер штампања].
2. Изаберите жељени смер штампања штампачких глава и притисните [OK].

САВЕТИ

- Имајте у виду да поставка правца штампања даје предност подешавању штампача у односу на подешавање драјвера штампача.
- Садржај подешавања ће остати непромењен до следећег штампања.



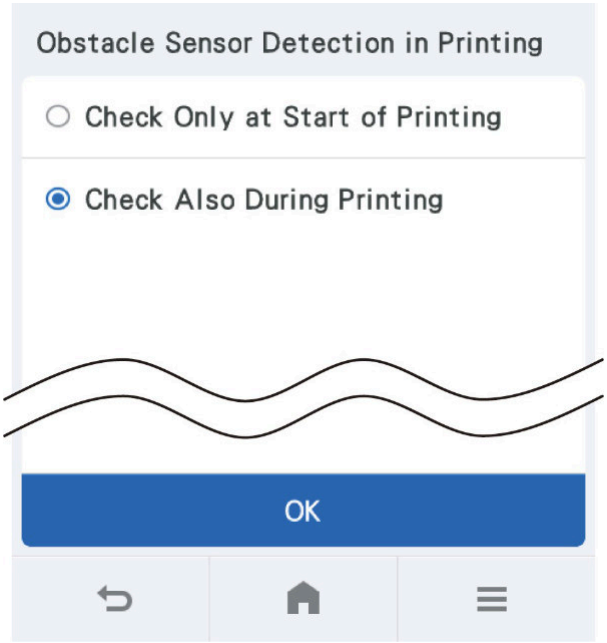
8.2 Подешавање сензора препрека на плочи

Наведите режим детекције сензора препрека тако што ћете изабрати [Провери само на почетку штампања] или [Провери и током штампања].

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања штампања] > [Детекција сензора препрека током штампања].
2. Изаберите подешавање сензора препрека и притисните [OK].

САВЕТИ

- Током овог процеса избора из менија приказује се тренутно изабрана вредност сета.
- Сензор за препреке је намењен за детекцију набора на штампарском медију или страних предмета на њему, како би се спречио контакт штампарске главе са наборима или страним материјалом или скратио време трајања контакта.
- Ако штампарска глава дође у контакт са наборима или страним предметом, може доћи до неисправности у испаљивању капљица мастила или механичког квара.
- Ако сензор за препреке открије страно тело, процес штампања и рад платнене плоче се одмах заустављају.
- Ако изаберете [Провери само на почетку штампања], сензор за препреке ради само док се плоча креће од предње до задње стране.
- Ако изаберете [Провери и током штампања], сензор препрека ради у периоду од тренутка када притиснете дугме за штампање до завршетка процеса штампања.



8.3 Подешавање сензора "Платена преniска"

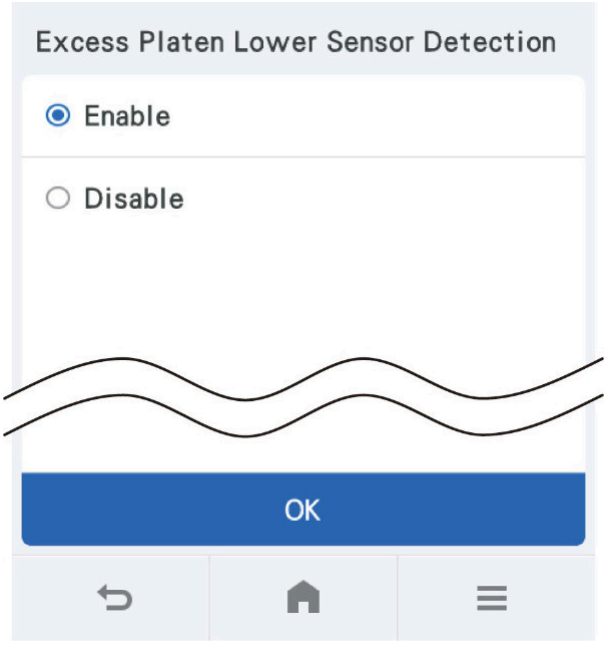
Сензор се активира ако детектира да је медијум за штампање далеко јер је плоча преniско. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача.

1 Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања штампања] > [Откривање прекомерног спуштања плоче сензором].

2 Изаберите функцију сензора "Плоча преniско" и притисните [OK].

САВЕТИ

- Сензор "Платена превише ниска" проверава да ли је плата превише ниска када је потпуно убачена.
- Ако се сензор "Платена превише ниска" активира, процес штампања и рад платене се заустављају.



8.4 Подешавање режима ограничења штампе на ниској температури (DTF)

Када икона температуре на ЛЦД панелу појави као црвени знак упозорења, штампач аутоматски прелази у режим ограничења штампања на ниским температурама како би спречио лоше резултате штампања. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача. **По подразумеваној подешавања изабрано је [Највиши квалитет (подразумјевано)].** Иако је штампање могуће на температурама близу доње границе, квалитет штампе може бити погођен када је режим ограничења штампања на ниским температурама подешен на [Висок квалитет].

Погоршање квалитета, које се може јавити при температурама близу доње границе, мање је изражено са [Највиши квалитет (подразумјевано)] него са [Висок квалитет], али ће време штампања бити дуже.

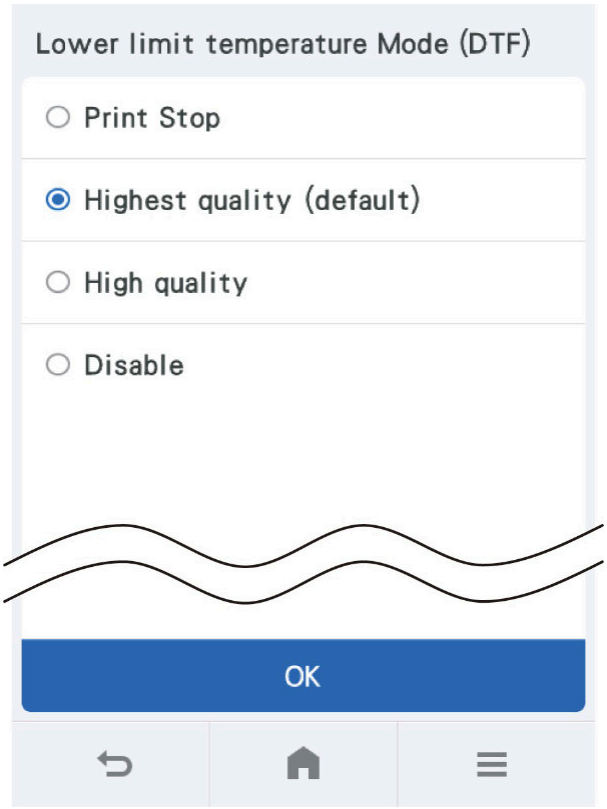
Брзина штампања се неће успорити када је режим ограничења штампања на ниским температурама подешен на [Онемогућено]; међутим, квалитет штампања може бити погођен.

Стандардно подешено на [Највиши квалитет (подразумјевано)].

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача]>[Подешавања штампања]>[Режим доње границе температуре (DTF)] и притисните [OK].
2. Изаберите жељени режим штампе при ниским температурама и притисните [OK].

САВЕТИ

- Ако је изабран [Висока квалитета], квалитет штампе може бити погођен. Ако је изабран [Онемогући], брзина штампе се неће успорити; међутим, квалитет штампе може бити још више погођен.



8.5 Подешавање режима штампе при ниској температури

Када икона температуре на ЛЦД панелу пожути као знак упозорења и прикаже се [Temp Low] на прозору упозорења, штампач аутоматски прелази у режим штампања на ниској температури како би обезбедио квалитет штампе. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача.

По подразумеваној вредности изабран је [Висока квалитета (подразумјевано)]. Када је изабрано [Највиша квалитета] или [Висока квалитета (подразумјевано)], штампач се аутоматски пребацује у режим штампања на ниској температури ако је температура ниска, а време штампања ће бити дуже.

[Највиши квалитет] пружа виши квалитет при ниској температури од [Високи квалитет (подразумјевано)], али време штампања ће бити још дуже.

Ако је режим штампања на ниској температури подешен на [Онемогућено], време штампања се неће продужити; међутим, може доћи до лошег избацивања папира.

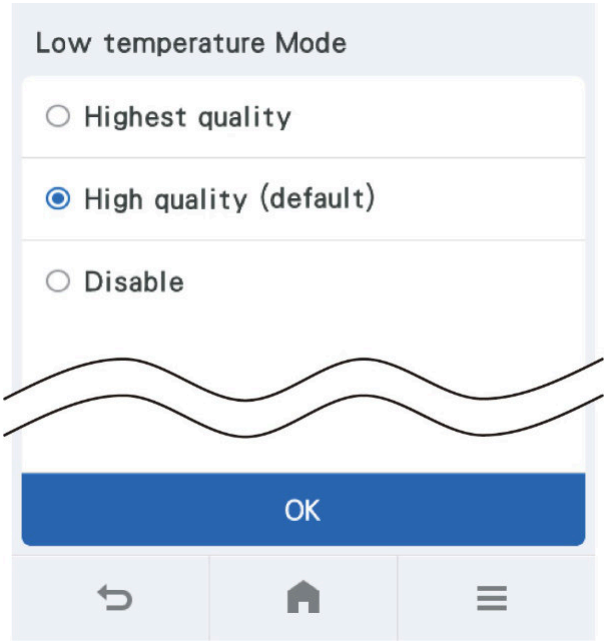
Стандардно подесите на [Висока квалитета (подразумевано)].

1 Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања штампања] > [Режим ниске температуре], па притисните [OK].

2 Изаберите подешавање режима штампања на ниској температури и притисните [OK].

САВЕТИ

- Када је [Онемогући] изабрано, убризгавање беле боје може постати нестабилно при штампању широког подручја.



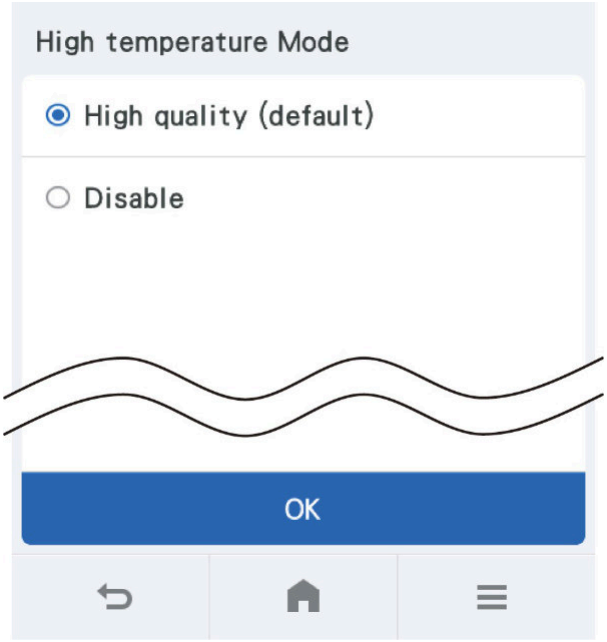
8.6 Подешавање режима штампања на високој температури

Када икона температуре на ЛЦД панелу пожути као знак упозорења и на екрану упозорења се прикаже [Temp High], штампач аутоматски прелази у режим штампања на високим температурама ради обезбеђивања квалитета штампе. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача.

По подразумеваној подешавања изабрано је [Високи квалитет (подразумјевано)]. Пошто режим штампања при високим температурама обезбеђује квалитет штампе, штампање траје дуже.

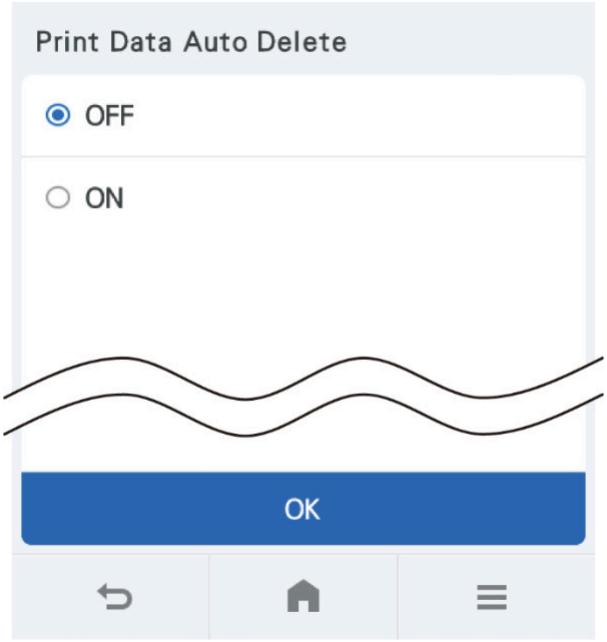
Ако је режим подешен на [Онемогућено], време штампања се неће продужити; међутим, при високим температурама може доћи до појаве трака. Уобичајено подесите [Висока квалитета (подразумјевано)].

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача]>[Подешавања штампања]>[Режим високотемпературногштампања] и притисните [OK].
2. Изаберите подешавање режима високотемпературног штампања и притисните [OK].



8.7 Аутоматско брисање података за штампање

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања штампања] > [Аутоматско брисање података за штампање].
2. Изаберите жељену функцију аутоматског брисања задатака и притисните [OK].



8.8 Проверка прикључивања/одвајања касете

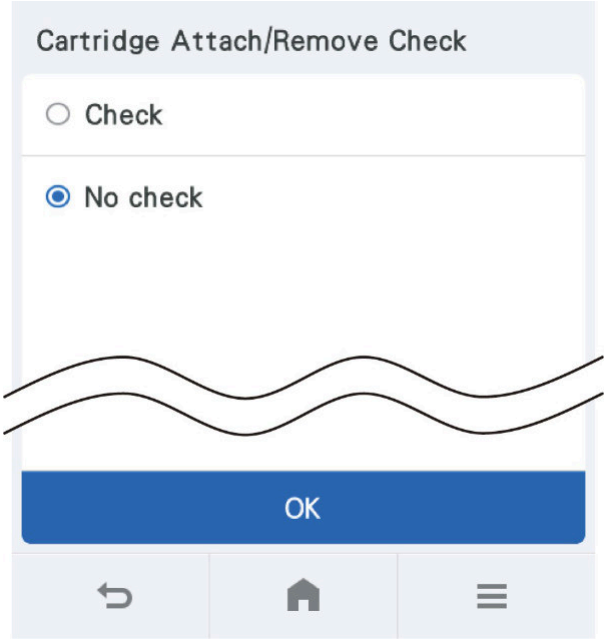
Ова функција провере спречава прескок агитације и недовољну агитацију касете са белим мастилом. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача.

Протресите картриџ са белом мастилом ако се прикаже порука о мешању беле мастиле. Дневно мешање беле мастиле на страници 160

САВЕТИ

- За протресање касете потребно је око 60 до 120 секунди.
- Ако је период у којем је свака касета уклоњена краћи од 60 секунди, не можете да пређете на следећи екран притиском на [OK] док је приказана порука о мешању беле боје.

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања штампања] > [Провера прикључивања/уклањања касете].
2. Изаберите [Провери] или [Не провери], а затим притисните [OK].



8.9 Подешавање аутоматског чишћења

Подешавање броја одштампаних листова као циклуса аутоматског чишћења

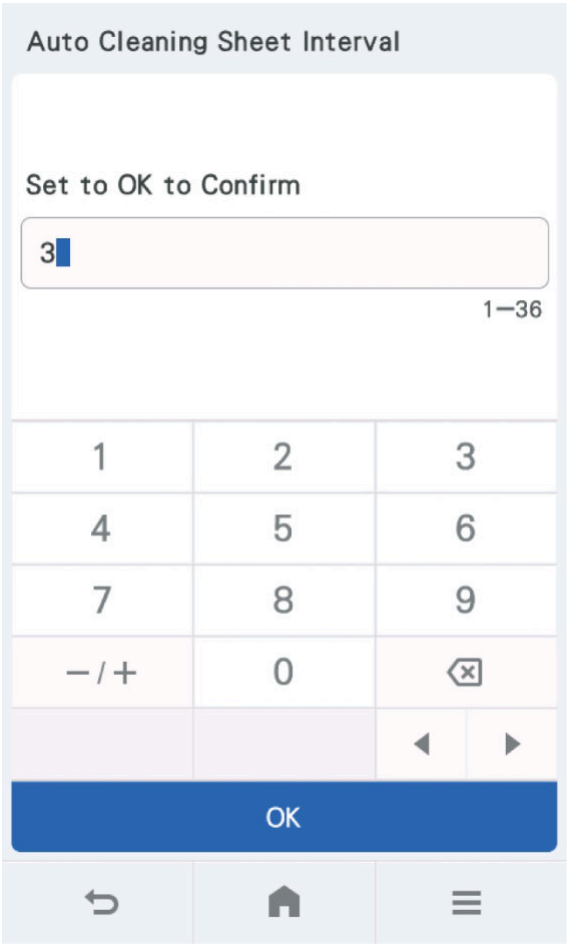
Наведите број одштампаних листова као учесталост аутоматског чишћења; при чему се чишћење главе аутоматски изводи сваки пут када се одштампа унапред одређен број листова како би се заштитио штампач и обезбедила стабилна квалитета штампе. Ако се квалитет штампе погорша приликом континуиране штампе, смањите број одштампаних листова за аутоматско чишћење. Подразумјевана вредност је 36.

1 Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања чишћења] > [Интервал аутоматског чишћења].

2 Подесите број листова у опсегу од 1 до 36 и притисните [OK].

САВЕТИ

- Квалитет штампе има тенденцију да се погорша ако је влажност ниска.
- Ако се аутоматско чишћење изводи чешће, брисач, чип/пена за капицу и пена за испирање ће морати да се замене раније.



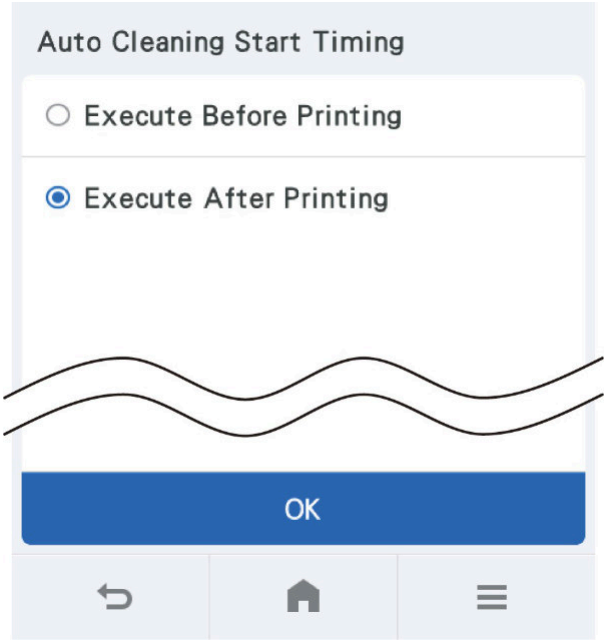
Време покретања аутоматског чишћења

Наведите жељено време покретања аутоматског чишћења.

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања чишћења] > [Време покретања аутоматског чишћења].
2. Изаберите жељено време покретања аутоматског чишћења и притисните [OK].

САВЕТИ

- Чак и када је изабрано [Изврши након штампања], аутоматско чишћење може бити извршено пре штампања, у зависности од стања коришћења.



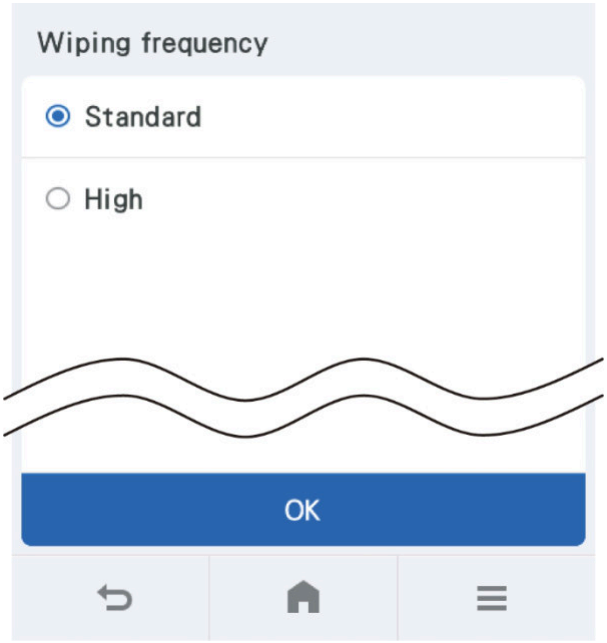
8.10 Подешавања учесталости брисања

Извршите ово ако се квалитет штампе у бело погорша током штампања.

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања чишћења] > [Фреквенција брисања].
2. Изаберите циљну [Фреквенцију брисања] током штампања и притисните [OK].

САВЕТИ

- Квалитет штампе има тенденцију да се погорша током штампања ако је температура ниска.
- Често брисање ће побољшати квалитет штампе, али ће за штампање бити потребно више времена.



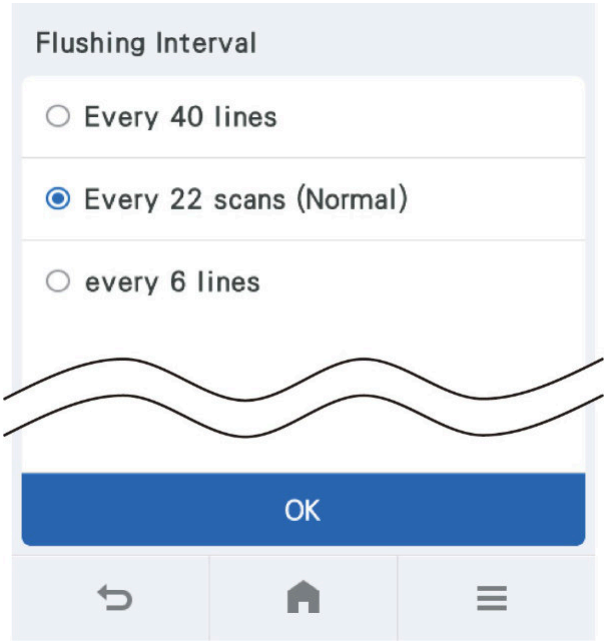
8.11 Подешавање интервала испирања

Извршите ово ако се квалитет штампања погорша током штампања.

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања чишћења] > [Интервал испирања].
2. Изаберите жељени број скенирања до покретања испирања и притисните [OK].

САВЕТИ

- Квалитет штампе има тенденцију да се погорша током штампања ако је влажност ниска.
- Подешавање краћих интервала испирања побољшава квалитет штампе, али повећава потрошњу мастила и продужава време потребно за штампање.



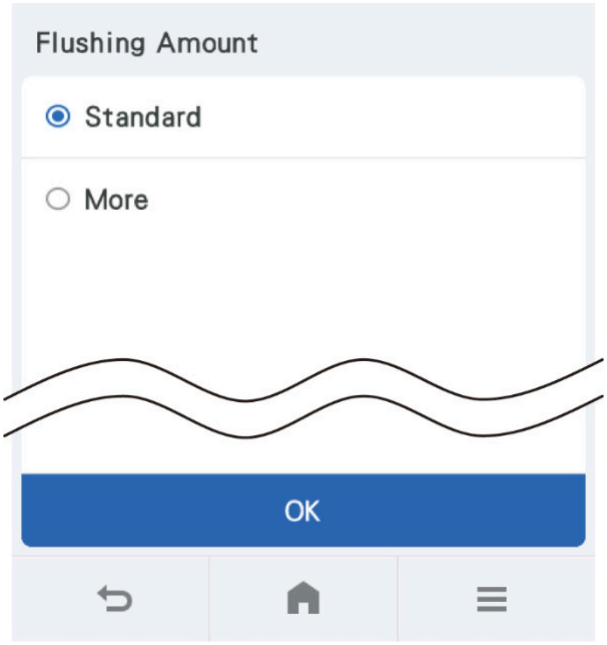
8.12 Подешавање запремине испирања

Извршите ово ако се квалитет штампе погорша при покретању штампања.

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања чишћења] > [Количина испирања].
2. Изаберите жељени волумен мастила који ће бити испуштен из штампачких глава током испирања пре покретања штампања и притисните [OK].

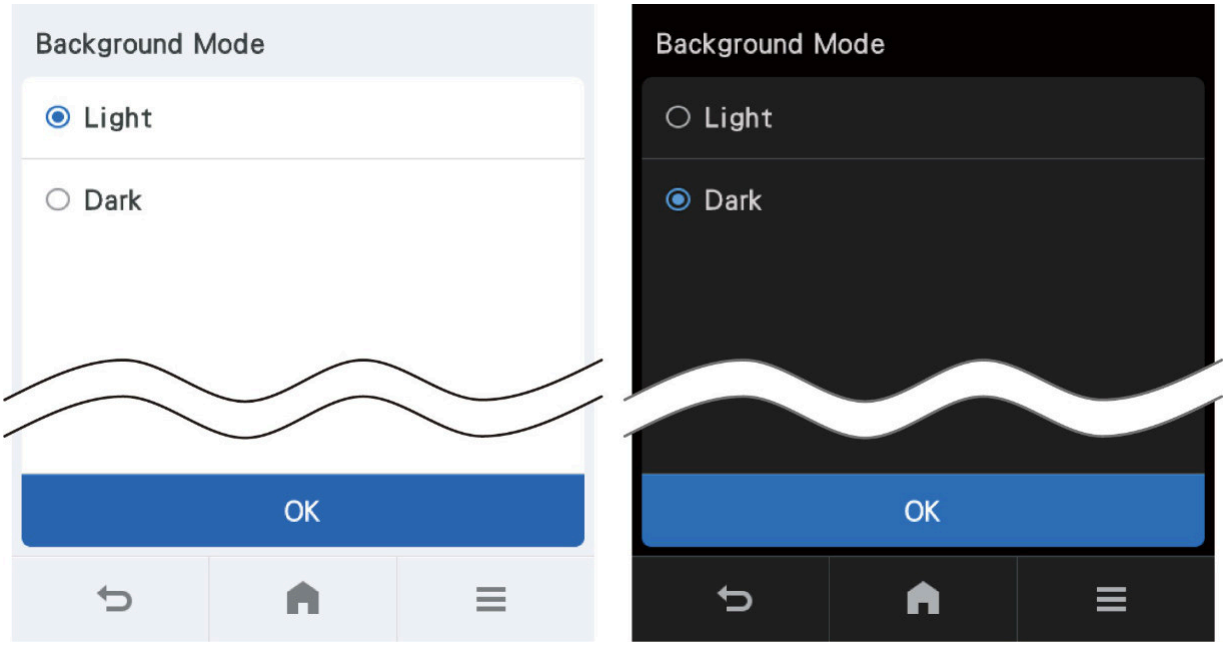
САВЕТИ

- Квалитет штампе има тенденцију да се погорша при покретању штампања ако је влажност ниска.
- Подешавање већег обима испирања побољшава квалитет штампања, али повећава потрошњу мастила.



8.13 Подешавање режима позадине панела

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача]>[Подешавања дисплеја]>[Режим упозадини].
2. Изаберите режим позадине панела и притисните [OK].

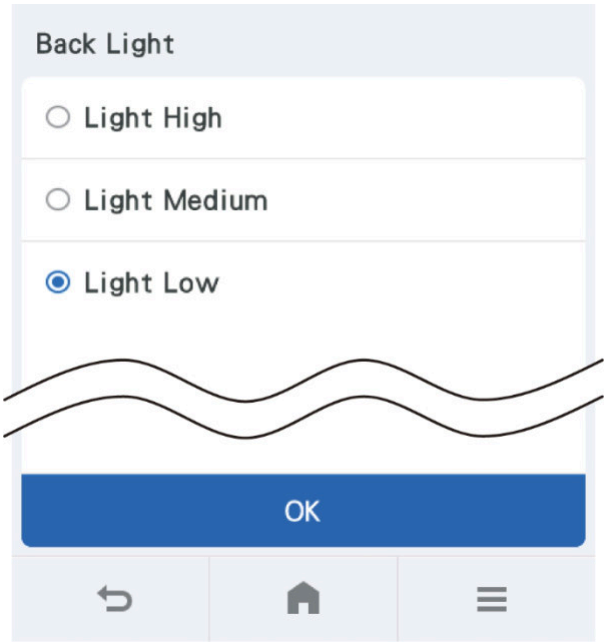


8.14 Подешавање осветљења екрана

1 Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања дисплеја] > [Позадинско
2 осветљење]. Изаберите жељену осветљеност течно-кристалног панела и притисните [OK].

САВЕТИ

- Током овог процеса избора менија, на екрану се приказује изабрана осветљеност.

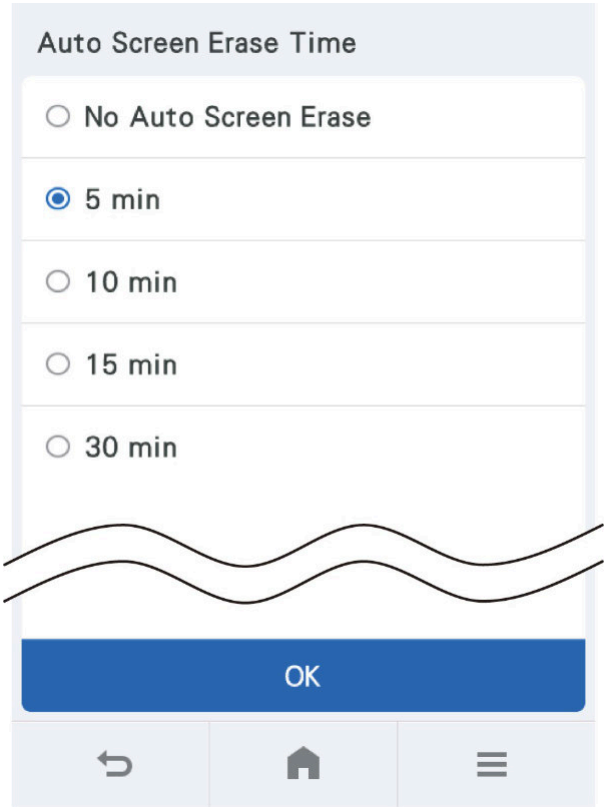


8.15 Подешавање аутоматског времена брисања екрана

1. Из менија изаберите [Подешавања штампача] > [Подешавања екрана] > [Време аутоматског брисања екрана].
2. Изаберите жељено време до гашења ЛЦД панела и дугмета за штампање и притисните [OK].

САВЕТИ

- Током овог процеса одабира из менија приказује се тренутно изабрана вредност.

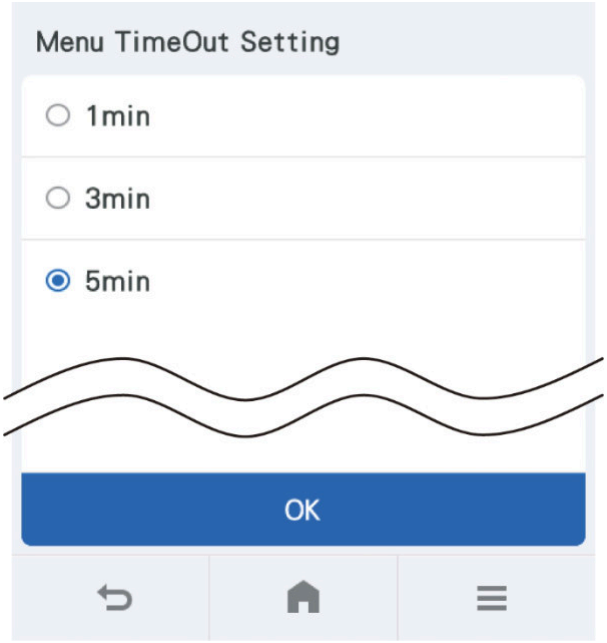


8.16 Подешавање временског ограничења менија

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања приказа] > [Подешавање времена чекања менија].
2. Изаберите време након којег се екран враћа на екран режима приправности и притисните [OK].

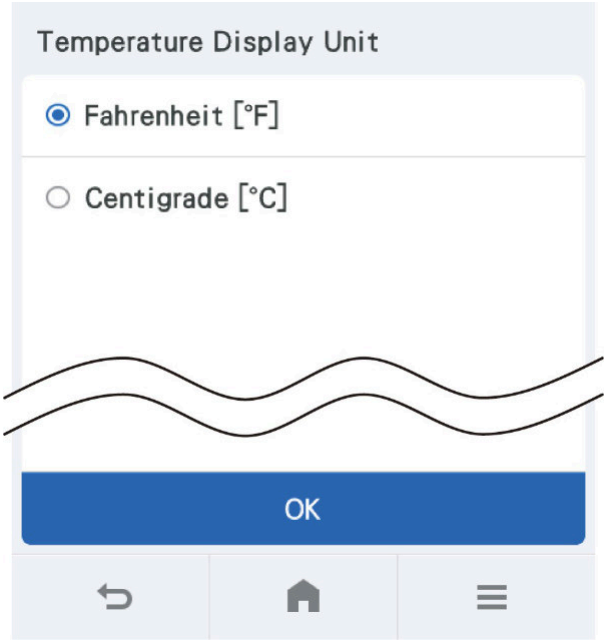
САВЕТИ

- Током овог процеса одабира из менија приказује се тренутно изабрана вредност.



8.17 Подешавање приказа температуре

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања приказа] > [Јединица за приказ температуре].
2. Изаберите жељену јединицу за приказ амбијенталне температуре на течно-кристалном екрану и притисните [OK].



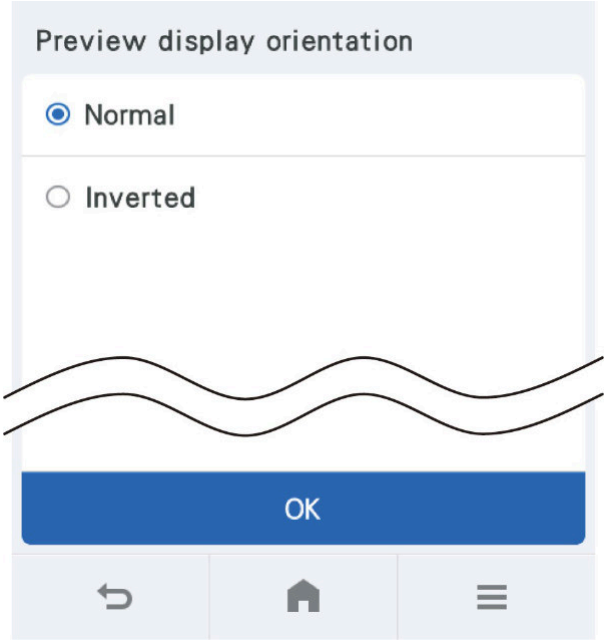
8.18 Подешавања приказа прегледа

Подесите смер приказа прегледне слике.

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања приказа] > [Оријентација приказа у прегледу].
2. Изаберите смер приказа и притисните [OK].

САВЕТИ

- Током овог процеса избора менија приказује се тренутно изабрана вредност сета.



8.19 Подешавање приказа имена датотеке

Подешавање приказа имена датотеке за штампачке податке.

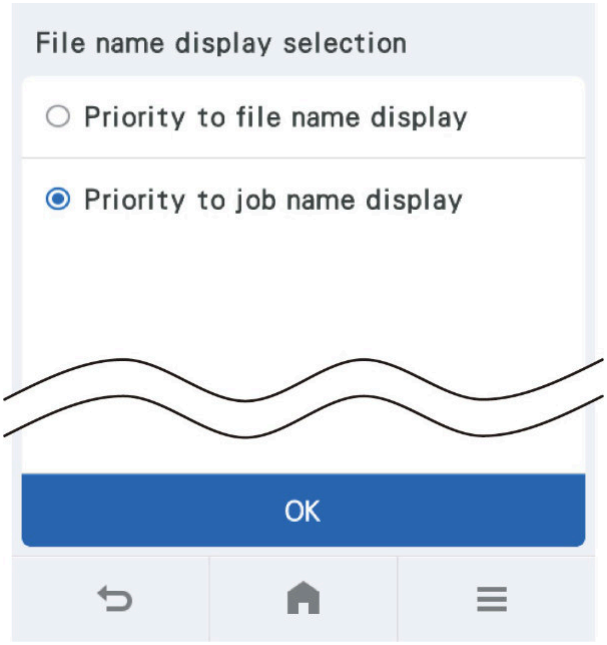
Приказано име које сте подесили види се на екрану за избор у режиму чекања, у историји пријема или на екрану учитавања са USB флеш меморије.

1 Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања приказа] > [Избор приказа назива датотеке].

2 Изаберите начин приказа и притисните [OK].

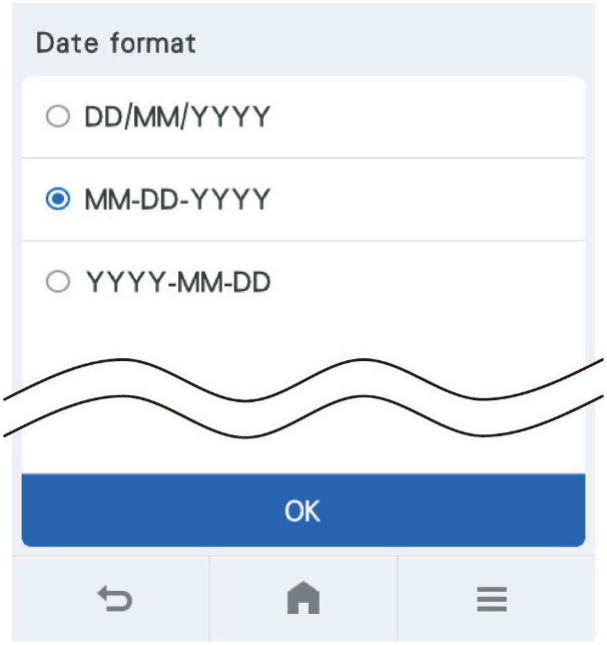
САВЕТИ

- Назив посла се аутоматски подешава од стране апликације за уређивање слика.



8.20 Подешавање формата датума

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања приказа] > [Формат датума].
2. Изаберите начин приказа и притисните [OK].

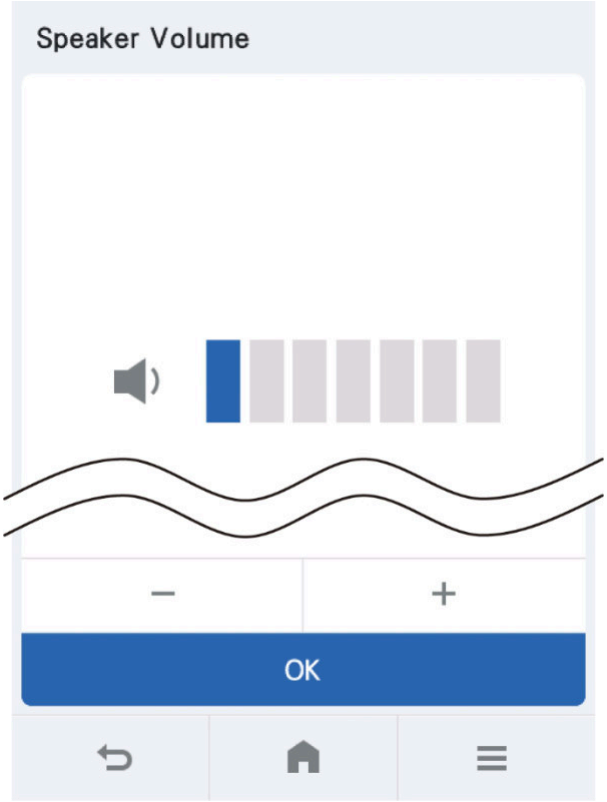


8.21 Подешавање јачине звучника

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавања дисплеја] > [Јачина звука звучника].
2. Подесите јачину звука звучника на осмостепеној скали од 0 до 7 и притисните [OK].

САВЕТИ

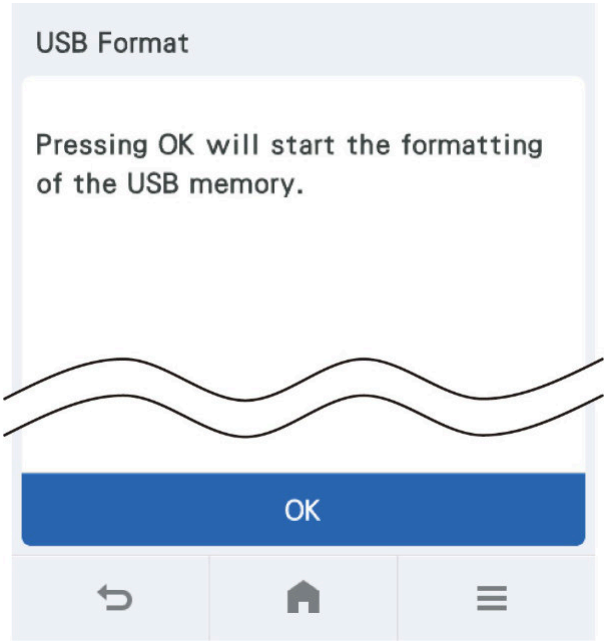
- Можете да подесите јачину звука док га проверавате.



8.22 Формат УСБ флеш диска

Форматирајте УСБ флеш диск у FAT32 формату.

1. Убаците УСБ флеш диск и изаберите [Подешавање штампача]>[Подешавања приказа]>[Формат УСБ].
2. Притиском на [OK] почиње форматирање УСБ флеш диска.



ОПРЕЗ

- Форматирање брише податке са УСБ флеш диска.
  Сачувајте потребне податке пре форматирања.

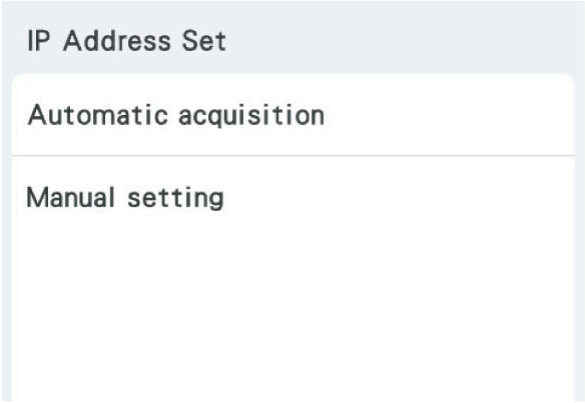
8.23 Подешавање IP адресе

У [Подешавање ИП адресе] изаберите ручно подешавање или аутоматско добијање, и подесите [ИП адреса], [Маска подмреже] и [Стандардни пролаз] када изаберете ручно подешавање.

1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавање IP адресе].
2. Изаберите [Ручно подешавање] или [Аутоматско добијање].

САВЕТИ

- Ако изаберете [Аутоматско прикупљање], екран ће се вратити на екран режима приправности након што се подешавања аутоматски прикупе.

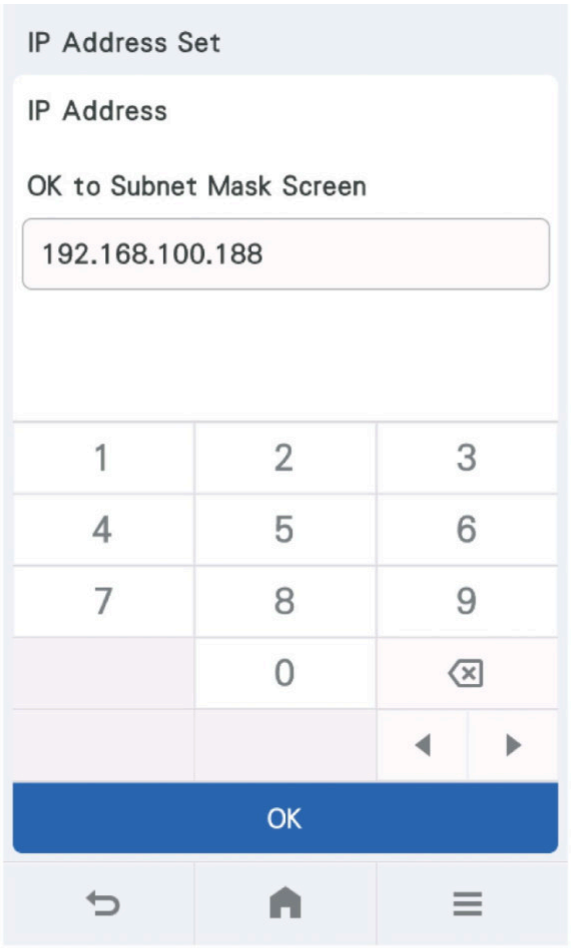


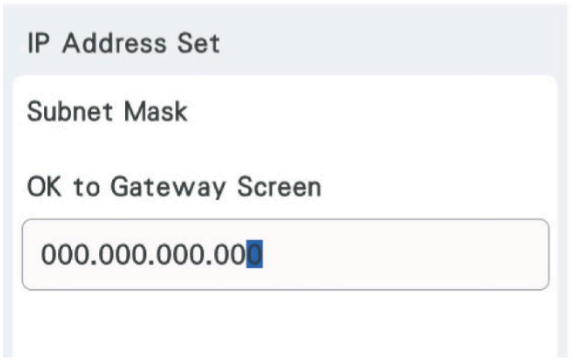
3. За ручно подешавање унесите жељену нумеричку вредност помоћу екрана осетљивог на додир.

4 Када се притисне [OK], изабрана вредност се прихвата, а приказ прелази у редоследу на [IP адреса], [Маска подмреже] и [Стандардна врата].

САВЕТИ

- Приказани екран је наведен као пример.





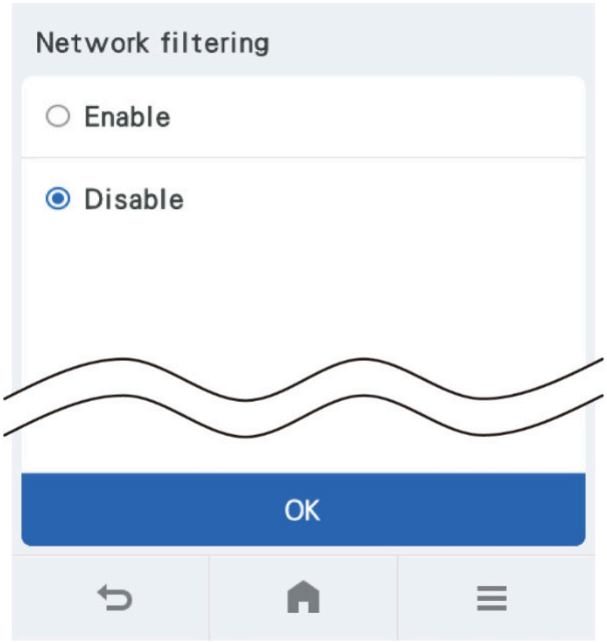


8.24 Подешавања мрежног филтрирања

Ова функција ће побољшати безбедност LAN мреже. Омогућите или онемогућите ову функцију приликом коришћења штампача. Подешавање ове функције на [Омогући] ће дозволити приступ само одређеним рачунарима. По подразумеваној поставци, функција је онемогућена.

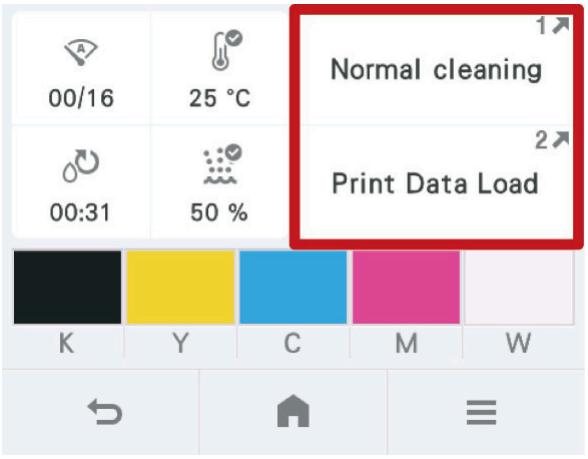
1 Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Филтрирање мреже].

2 Изаберите [Омогући] или [Онемогући] и притисните [У реду].

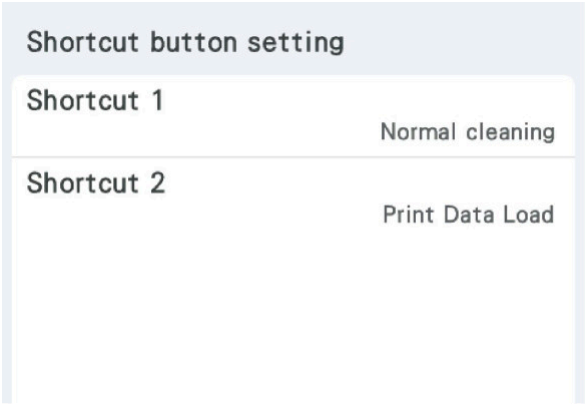


8.25 Подешавање пречица на дугмадима

Можете подесити операцију која се изводи када се притисну пречице 1 и 2 на оперативном панелу.



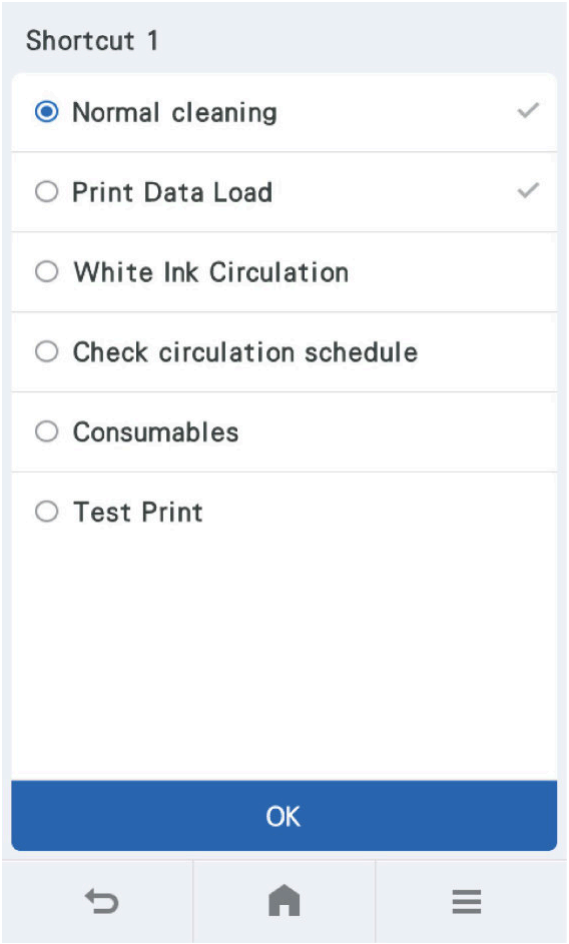
1. Из менија изаберите [Подешавање штампача] > [Подешавање пречица].
2. Изаберите [Пречица 1] или [Пречица 2].



3 Изаберите функцију коју желите да подесите и притисните [OK].

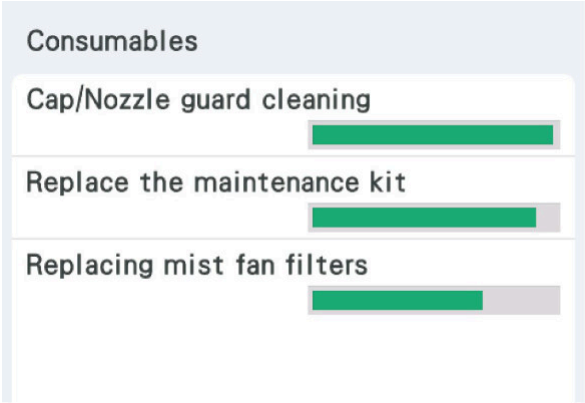
САВЕТИ

- Током овог процеса избора из менија приказује се тренутно изабрана вредност.
- Ако изаберете [Обично чишћење], биће вам приказан мени за избор главе за обично чишћење.
- Ако изаберете [Учитавање података за штампу], појавиће вам се екран за избор података за штампу које желите да учитате.
- Ако изаберете [Циркулација беле боје], почиње циркулација беле боје.
- Ако изаберете [Провери распоред циркулације], приказаће вам се екран за проверу распореда циркулације.
- Ако изаберете [Потрошни материјал], биће вам приказан екран за проверу статуса коришћења потрошног материјала.
- Ако изаберете [Тест штампа], биће вам приказан екран за избор мастила за тест штампе.



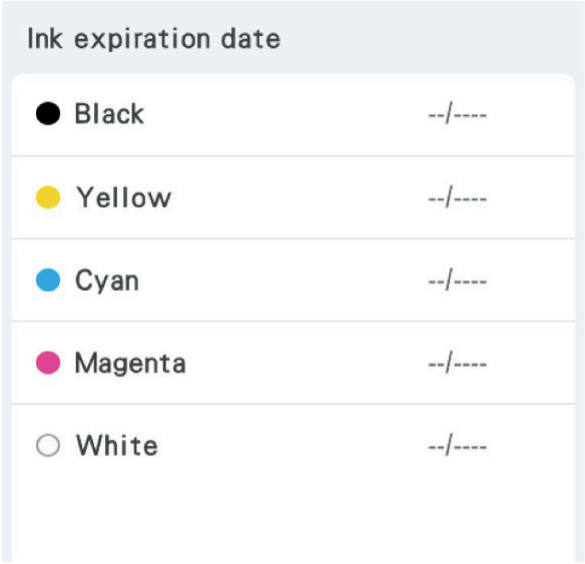
8.26 Приказ статуса коришћења потрошних материјала

1. Из менија изаберите ⟦Приказ информација о раду штампача⟧ > ⟦Потрошни материјал⟧.
2. Приказан је статус коришћења потрошног материјала.



8.27 Приказ рока трајања мастила

1. Из менија изаберите [Приказ информација о раду штампача]>[Рок трајања мастила].
2. Приказује се рок трајања мастила.



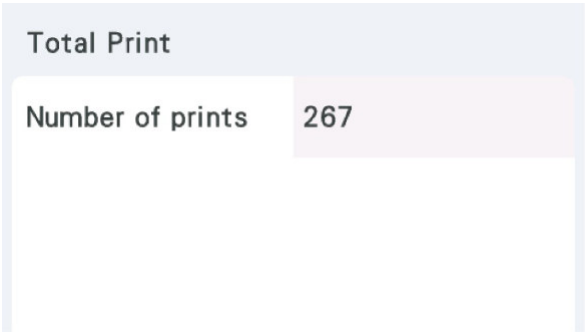
8.28 Приказ укупног броја одштампаних листова

На овом екрану приказан је укупан број одштампаних листова.

1. Из менија изаберите [Приказ информација о раду штампача] > [Укупно штампање].
2. Затим се приказује укупан број одштампаних листова.

САВЕТИ

- Узима се у обзир само број одштампаних листова чије је штампање успешно, при чему се не убрајају поништени листови.
- Сви штампани листови укључени у штампарску операцију, укључујући пробни отштамп, се броје.
- Приказани екран је узет као пример.
- Укупан број одштампаних листова се не може ресетовати.



8.29 Историја провера прикључивања/одвајања касета

Ова функција омогућава приказ записа о стању касете са белом мастилом која је извађена 60 или више секунди. Можете користити ову функцију да проверите да ли се мешање беле боје у касети редовно изводи.

1. Из менија изаберите [Приказ информација о раду штампача] > [Историја прикључивања/одвајања картриджа].
2. Приказује се историја провера прикључивања/уклањања катриджа, а можете да прелистате екран да бисте видели записе о прикључивању и уклањању катриджа.



8.30 Проверите распоред циркулације

Циркулација беле боје може се извршити у одређено време.

1. Из менија изаберите [Приказ информација о раду штампача] > [Провера распореда циркулације].
2. Прикажите распоред циркулације.

САВЕТИ

- Ако заказано време циркулације беле боје није подешено помоћу алата за одржавање, распоред циркулације неће бити приказан.
- Информације се такође могу проверити на почетном екрану.



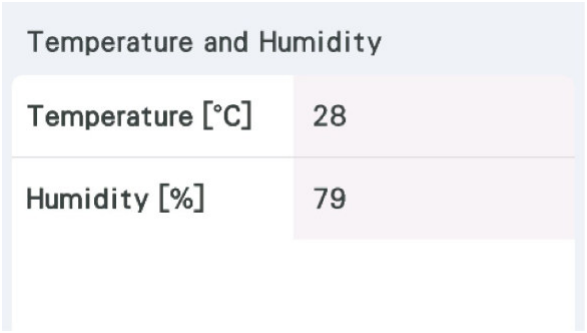
8.31 Приказ информација о температури/влажности

Приказана је температура и влажност околине.

1. Из менија изаберите [Приказ информација о раду штампача] > [Температура и влажност].
2. Затим се приказују температура и влажност околине.

САВЕТИ

- Подесите јединицу температурне ознаке у прозору Температура.
- Приказани екран је наведен као пример.



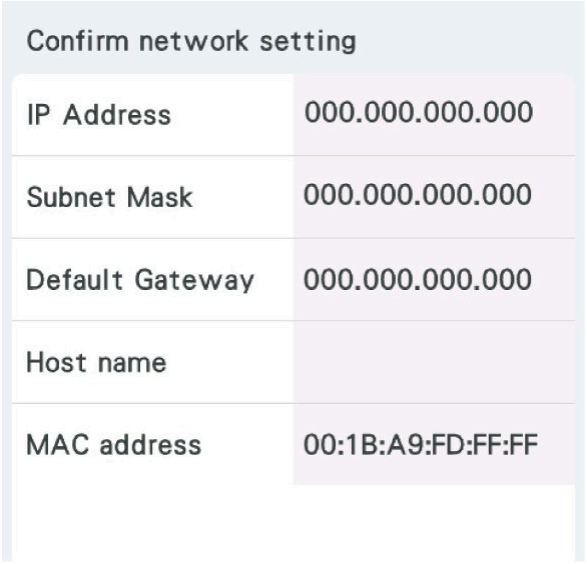
8.32 Потврдите мрежне поставке

[IP адреса], [маска подмреже], [подразиmевани пролаз], [име хоста] и [MAC адреса] могу се приказати у [Потврди мрежне поставке].

1. Изаберите [Confirm network setting] из менија.
2. Приказани су [IP адреса], [Маска подмреже], [Стандардни пролаз], [Име хоста] и [MAC адреса].

САВЕТИ

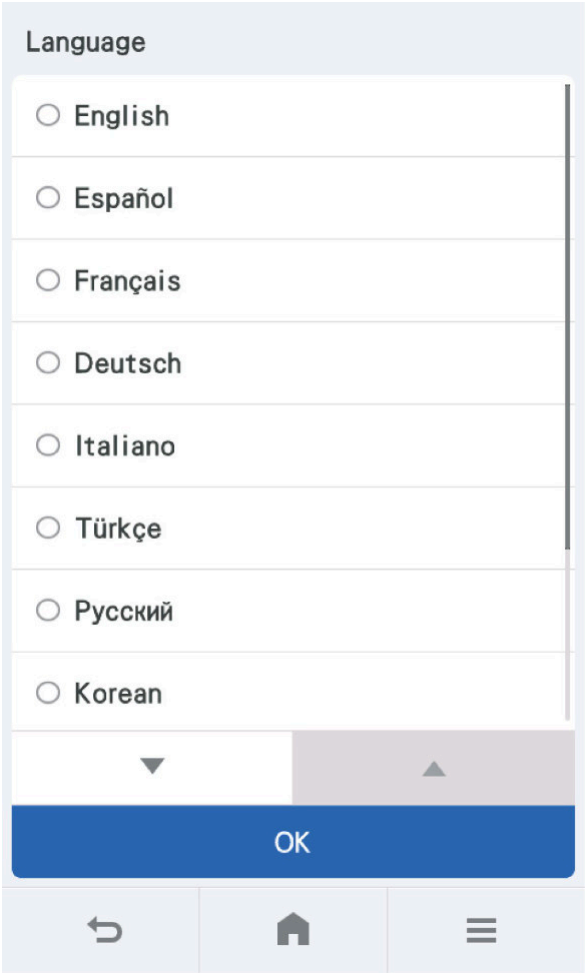
- Приказани екран је узет као пример.



8.33 Подешавање језика

Изаберите жељени језик који ће бити приказан на течно-кристалном екрану.

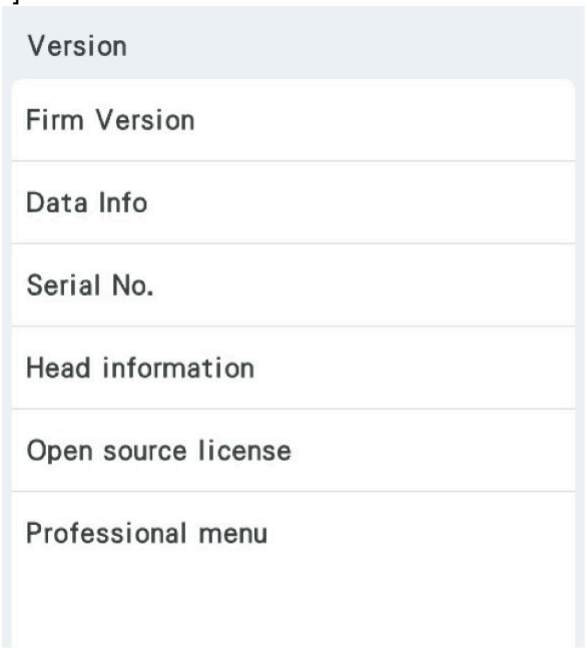
1. Изаберите [Језик] из менија.
2. Изаберите жељени језик из [Језик] и потврдите подешавање притиском на [OK].
3. Пратите поруку на екрану, а затим искључите уређај и поново га укључите.



8.34 Приказ верзије

Могу се приказати следеће информације о фирмверу: [верзија фирмвера], [информације о подацима], [серијски број], [информације о глави], [лиценца отвореног кода] и [професионални мени].

1. Изаберите [Верзија] из менија.
2. Изаберите [Верзија фирмвера], [Информације о подацима], [Серијски број], [Информације о глави] или [Лиценца отвореног кода].



3. Појављује се изабрани екран.

САВЕТИ

- Екран [Професионални мени] је намењен за употребу сервисног особља.

8.34.1 Ажурирање фирмвера

Када буде објављена нова фирмверска верзија, молимо вас да ажурирате фирмвер.

САВЕТИ

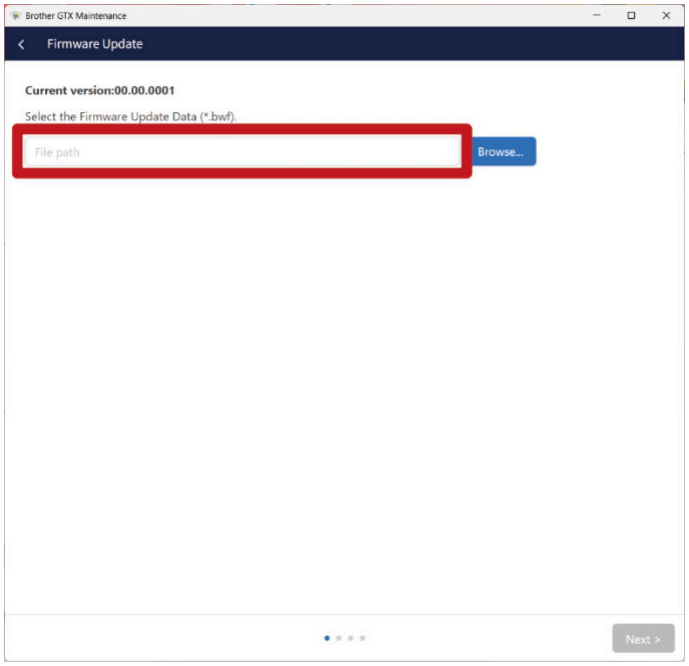
- Да бисте проверили све информације о издању новог фирмвера, посетите веб-сајт компаније Brother Industries, Ltd.

1. Преузмите ажуриране податке фирмвера са веб-сајта компаније Brother Industries, Ltd.
2. У менију Старт изаберите "GTX Maintenance #" из групе "Brother GTX Maintenance Tools".

   САВЕТИ

   - "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења са ажурирањем апликације.

3. У покренутој апликацији "GTX Maintenance" изаберите
4. "Ажурирање фирмвера". Наведите датотеку са ажурираним фирмвером (.bwf).



5. Повежите USB 2.0 кабл или LAN кабл између вашег рачунара и штампача и ажурирајте фирмвер пратећи упутства на екрану.

Поглавље 9
Отклањање кварова

Пажљиво прочитајте УПУТСТВА ЗА БЕЗБЕДНОСТ на страници 8 у уводним страницама пре почетка рада.

9.1 У случају следећих проблема

Погледајте следеће да бисте решили проблем.

Не могу се послати подаци за штампање са рачунара

Вероватан узрок	Решење	Референца
Да ли сте изабрали неправилан штампач или не?	Из менија за штампање проверите назив вашег штампача.	-
Да ли је USB или LAN кабл (категорија 5e или виша) правилно прикључен?	Уверите се да је веза USB 2.0 кабла или LAN кабла (категорија 5e или виша) исправно успостављена.	-
Да ли користите рачунар или оперативни систем који су ван спецификације?	Проверите радно окружење вашег рачунара.	Софтвер на страници 379
Да ли користите USB 2.0 кабл који није у складу са спецификацијама?	Користите USB 2.0 кабл који је у складу са спецификацијом.	Остале ставке потребне на страници 25
Да ли се чуо неки звук између штампача и вашег рачунара?	Прво искључите USB 2.0 кабл/LAN кабл и поново га повежите за пет секунди. Ако се проблем настави, прво искључите штампач, а затим га поново укључите за пет секунди.	-
Да ли ваш рачунар ради исправно?	Поново покрените рачунар.	-
Да ли је неки други USB уређај прикључен на ваш рачунар?	Уклоните други УСБ уређај, поново покрените рачунар и проверите да ли штампач ради исправно.	-
Да ли су USB или LAN кабл оштећени?	Користите други USB или LAN кабл.	-

Ниједан задатак штампања се не покреће чак ни након притискања дугмета за штампање

	Вероватан узрок Решење Референца	
Проверите да ли је штампа заказана (дугме брзо трепери).	Штампање почиње чим штампач постане доступан. Сачекајте неко време.	-
Да ли је приказана нека порука о грешци?	Уклоните узрок грешке и поново обавите штампање.	Порука о грешци на страници 354
Да ли се екран менија и даље појављује на екрану, или обављате операцију одржавања из менија?	Молимо изађите из менија. Или сачекајте дасе операција одржавања заврши.	-
Да ли је у току аутоматско чишћење главе?	Молимо сачекајте да се текућа операција чишћења главе заврши.	-

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је штампач у фази циркулације беле боје?	Молимо сачекајте да се текућа циркулација беле боје заврши.	-
Да ли је температура у просторији прилагођена условима коришћења?	Проверите радно окружење вашег рачунара и прилагодите температуру у просторији.	Апарат на страници 377
Да ли штампач не прима податке за штампу или је у стању да прими такве податке (дугме за штампу не светли)?	Пошаљите податке за штампање на штампач. Алтернативно, молимо вас да сачекате док се пријем података за штампање не заврши.	-
Да ли примећујете да температура штампајућих глава расте и да се појављује порука [Color Head Getting Warm] или [W Head Temp Rising]?	Могуће је да равне каблове штампачких глава нисте правилно уметнули и да се температура штампачких глава повећала. Искључите напајање, уверите се да је равни кабел на месту и сачекајте да се температура спусти.	-
Да ли је температура у просторији прилагођена условима коришћења?	Проверите своје радно окружење и прилагодите температуру око штампача. Захтеви за температуру се разликују између штампе на мајицама и штампе на фолији. Утврдите да ли су подаци које ћете користити за штампу намењени за штампу на мајицама или за штампу на фолији.	Апарат на страници 377 Подешавање режима ограничења штампе на нискоj температури (DTF) на страници 281

Не може се укључити напајање

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је кабл за напајање прикључен на штампач?	Уверите се да је кабл за напајање прикључен на штампач.	-

Долази до грешке одмах након активирања штампача

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли се приказује нека порука о грешци?	Проверите садржај поруке о грешци и поново покрените штампач. Ако грешка и даље није отклоњена, обратите се свом дилеру или компанији Brother.	Порука о грешци на страници 354

Не могу се учитати подаци за штампање са USB флеш диска

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је УСБ флеш диск правилно чврсто. убачен у свој слот?	Убаците УСБ флеш диск	-
Да ли је применљива датотека ARP или AR3?	Овај штампач не може да одштампа податке за штампање за GT-541/GT-782/GT-3. Поново креирајте податке за штампање.	-

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је ваш USB флеш диск погодан за потребне услове?	Молимо користите USB флеш диск форматиран у FAT32, чији капацитет складиштења износи од 2 GB до 32 GB. Не можете користити USB флеш диск са безбедносним функцијама као што је функција закључавања лозинком или који прелази 32 GB.	-
Да ли је USB флеш диск оштећен?	Проверите да ли функционише исправно помоћу вашег рачунара или сличног уређаја. Покушајте да користите други USB флеш диск.	-

Ни једносмерно ни двосмерно штампање не може да се изврши

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли се подешавања драјвера штампача и штампача поклапају?	Имајте у виду да поставка штампача има предност над поставком драјвера штампача. Вредности подешавања драјвера штампача ступају на снагу само ако је поставка штампача [Auto].	Подешавање правца штампања на страници 278

Не може се детектовати испражњење мастила у кесици за мастило

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је кесица са мастилом у исправном положају?	Ако кесица са мастилом додирује страну кућишта мастила, детекција можда неће бити исправно извршена. Ставите одговарајућу кесицу са мастилом на право место.	Замена кесице за мастило новом на страници 229
Након мешања беле боје, да ли је поклопац касете са мастилом отворен и да ли је кесица постављена у исправан положај?	Отворите поклопац картриджа за белу боју и правилно навијте кесицу са мастилом. Мастило је могло да уђе у навијани део кесице током мешања, што је могло да изазове неправилно навијање кесице.	Дневно мешање беле боје на страници 160

Приказано је "x" за ниво преостале боје након замене кесице са бојом

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је уграђена кесица са неправилном бојом?	Ставите кесицу са мастилом на право место. Ако су боје помешане на резултату штампе или у кесици са мастилом, обратите се свом дилеру.	-

Приказ преосталог обима кесице са мастилом не одговара стварном стању

Вероватни узрок	Решење	Референца
Нисте ли заменили кесицу са мастилом током коришћења?	Ако извадите кесицу са још увек великом количином мастила током коришћења, а затим убаците другу кесицу или вратите оригиналну коришћену кесицу у штампач, то може приказати другачији волумен од стварног преосталог. Ако наставите да га користите и волумен се смањи до одређеног нивоа, тачан преостали волумен ће поново бити приказан.	-

9.2 Решења за проблеме са квалитетом штампе

Погледајте следеће да бисте решили проблем.

Штампа је превише бледа

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је подешавање апликације за уређивање слика неправилно извршено или је слика постављена у CMYK режим?	Уредите слику.	Коришћење других апликација на страници 95
Да ли су услови штампе погрешно примењени или да ли ваши подаци о слици имају недовољну засићеност боја?	Користећи [Обрада боја], подесите засићење или контраст по потреби.	Подесите квалитет слике на страници 130
Да ли је у касети остало довољно мастила?	Замените стару кесицу са мастилом новом.	Замена кесице са мастилом новом на страници 229
Постоји ли неки млазник који не испаљује капљице мастила?	Извршите [Чишћење главе] из менија. Ако не дође до побољшања, пратите наведена упутства.	Поступак опоравка за такав млазник који није у стању да испали капљице мастила на страници 328
Да ли су почетна подешавања након замене главе конфигурисана?	Извршите подешавање почетних поставки након замене главе.	Почетна подешавања након замене главе на страници 79
Да ли је [Режим ниске температуре] подешен на [Онемогућено]?	Промените [Режим ниске температуре] у [Висока квалитета (подразумјевано)].	Подешавање режима штампе при ниској температури на страници 282

На штампаном материјалу се јавља хоризонтална пруга (бандинг)

Вероватни узрок	Решење	Референца
Постоји ли иједна млазница која не испаљује капљице боје?	Извршите [Чишћење главе] из менија. Ако не дође до побољшања, пратите наведена упутства.	Поступак опоравка за такву млазницу која није у стању да испали капљице мастила на страници 328
Да ли штампате капљице боје на штампарском медијуму који веома апсорбује воду?	Подесите смер штампања главе на [Увек једносмерно]. Такође, комбинујте штампање у више пролаза у боји са штампањем.	Подешавањеправца штампања на страници 278 Наведите да ли да се изврши штампање у више пролаза на страници 124

Вероватан узрок	Решење	Референца
Да ли је плоча за притисак постављена на прениском нивоу?	Прилагодите висину плоче у складу са медијумом за штампање пре коришћења. Можете користити полугу за подешавање висине платнеа да подесите висину платнеа. Као груба индикација, подесите висину тако да се спусти за један степена од граничне висине коју детектује сензор за препреке, и проверите да сензор не детектује плочу.	Постављање медијума за штампање у положај на страници 196
Да ли је тајминг избацивања исправан?	Поново подесите тајминг избацивања. Вероватно је да је вредност подешавања погрешно подешена након замене штампачке главе или плоче за пренос са новом, или након подешавања висине плоче за пренос.	Подешавање испаљивања на страници 81
Да ли је подешавање храњења плоче подешено?	Извршите подешавање напајања плоче. Вероватно је да је вредност подешавања погрешно подешена након замене штампачке главе или плоче новом.	Подешавање напајања плоче на страници 83
Да ли је означено поље [White High Speed Print] у подацима за штампање?	Искључите поље за ознаку [White High Speed Print] да бисте креирали податке за штампу.	Подесите белу боју на страници 118
Проверите да ли је температура ниска.	Промените подешавање учесталости брисања.	Подешавања учесталости брисања на страници 288
Да ли је [Режим ниске температуре] подешен на [Онемогући]?	Промените [Режим ниске температуре] у [Висока квалитета (подразумјевано)]. Ако нема побољшања, промените га на [Највиши квалитет].	Подешавање режима штампања на ниској температури на страници 282
Да ли је [Режим високе температуре] подешен на [Онемогућено]?	Промените [Режим високе температуре] у [Висока квалитета (подразумјевано)].	Подешавање режима штампе на високој температури на страници 283

Уочава се замућење (при штампању са [Само бојна мастила])

Вероватни узрок	Решење	Референца
Зар количина мастила није прекомерна у односу на медијум за штампање?	Испринтајте запремину мастила и проверите замагљивање, затим изаберите одговарајућу подешену вредност за [Запремина мастила:].	Подесите запремину мастила на страници 151

Замућеност је приметна (при штампању са [Color+White Ink])

Вероватан узрок	Мере за отклањање	Референца
Да ли је [Highlight:] у [White Ink Settings:] превише висок?	Испечатите образац за проверу осветљења да бисте проверили замагљивање и изаберите одговарајућу вредност за [Highlight:].	Испринтирајте образац за проверу осветљења/образац за проверу маске на страници 152 Подесите белу боју на страници 118

Вероватан узрок	Правно средство	Референца
	Укључивањем поља за потврду [White/Color Pause] или [Color Multiple Pass Printing] продужите време пре него што се боја нанесе на белу мастило, како бисте спречили размазивање. Испробајте ову методу да бисте елиминисали размазивање без слабљења истакнутог дела.	Подесите белу боју на страници 126 Наведите да ли да извршите штампање у више пролаза на страници 124
Да ли је поље за ознаку [Смањење прелива] у [Подешавања беле боје] неозначено?	Означите поље за избор [Смањење просипања] за [Подешавања беле боје].	Подесите белу боју на страници 126
Да ли је [Доња граница температуре режима (DTF)] подешена на [Онемогући]?	Подесите собну температуру на 15 °C (59 °F) или више. Ако је тешко подесити температуру просторије, поставите [Доњи праг температуре (DTF)] на [Висока квалитета] или [Највиша квалитета (подразумјевано)].	Подешавање режима ограничења температуре за штампу при ниским температурама (DTF) на страници 281
Да ли је [Режим ниске температуре] подешен на [Онемогућено]?	Подесите температуру просторије на 19 °C (66 °F) или више. Ако је тешко подесити температуру у просторији, подесите [Режим ниске температуре] на [Високи квалитет (подразумевано)] или [Највиши квалитет].	Подешавање режима штампе на ниској температури на страници 282

Мастило се лепи на подручја где нема података за штампу (мрља мастила, хоризонтална пруга итд.)

Вероватан узрок	Правно средство	Референца
Да ли је подручје око штампачких глава прљаво од отпадајућег мастила које је исцурило из бришача или поклопца главе?	Очистите одељак главе и усисну капу. Замените брисач новим.	Чишћење заштите млазнице и усисног капића на страници 237 Замена бришача на страници 245
Да ли је на површини млазнице прикачена памучна влакна?	Очистите заштиту млазнице.	Чишћење заштите млазнице и усисног капице на страници 237
Да ли је плоча колица контаминирана?	Очистите плочу колица.	Чишћење плоче CR (вагона) на страници 267
Да ли се штампарске главе трљају о мајицу?	Изравнајте површину мајице и подесите висину плоче по потреби.	Постављање штампарског медијума у положај на страници 196
Да ли је пена за испирање постала прљава?	Замените пену за испирање новом.	Замените пену за испирање на страници 253
Да ли је плоча за притисак постала прљава?	За информације о замени плоче за притисак контактирајте дилера.	-
Да ли се икаква мастила прилепила за колица која држе штампачке главе на месту или капље?	Извршите чишћење плоче колица и уклоните накупљену мастило.	Чишћење плоче CR (вагона) на страници 267

Ивице слике су замућене, знакови и праве линије су двоструко одштампани, а резултатштампе изгледа превише зрнато

Вероватан узрок	Правно средство	Референца
Да ли је плоча за притисак постављена на прениску висину?	Подесите висину плоче за штампање у складу са медијумом за штампање пре коришћења. Можете користити полугу за подешавање висине платнеа да бисте подесили висину платнеа. Као груба индикација, подесите висину тако да се спусти за један степена од граничне висине коју детектује сензор за препреке, и проверите да сензор не детектује плочу.	Подешавање висине плоче на страници 185
Да ли је тајминг избацивања исправан?	Поново подесите тајминг избацивања. Вероватно је да је вредност подешавања погрешно подешена након замене штампачке главе или плоче за штампање новом, или након подешавања висине плоче за штампање.	Подешавање испаљивања на страници 81
Да ли је полуга за фиксирање плоче или точак лабава?	Поново затегните полугу за фиксирање плоче или точак.	Подешавање висине плоче на страници 185
Да ли је слика увећана на екрану за подешавање штампача?	Када се слика ниске резолуције увећа на екрану за подешавање штампача, може да изгледа замућено или пикселирано. Патерн подаци треба да се увећају у апликацији за уређивање слика и да се провери њихова грубост.	-

Танка боја се не може добро штампати постепено

Вероватан узрок	Правно средство	Референца
Да ли је околна атмосфера на високој температури и веома сува, што заузврат узрокује сушење површине млазнице?	Извршавајте испирање чешће. Поред тога, повећајте запремину испирања.	Подешавање интервала испирања на страници 289 Подешавање запремине испирања на страници 290

Бела боја се не штампа равномерно

Вероватан узрок	Правно средство	Референца
Да ли је претгретман нанесен неравномерно?	Нанесите препоручену количину претгретмана равномерно на циљано подручје.	Наношење претгретмана на страници 172
Да ли је претгретман изазвао било какву промену у тврдоћи или деформацију ваљка за претгретман? (Ово се односи на случај када се користи ваљак за претгретман.)	Након употребе ваљка за претгретман, ставите га у пластичну кесу или слично и херметички затворите како се не би осушио, и чувајте га у усправном положају на равном месту. Такође, када се не користи две недеље или дуже, добро га оперете текућом водом и оставите да се осуши на засенченом месту.	-

Вероватни узрок	Мере за отклањање	Референца
Да ли је прикључен неки садржај воде? на претходну обраду након што је фиксирана?	Спречите да се садржај воде прикачи на претретман након што је фиксиран.	Фиксација претходне обраде на страници 180
Да ли су на површини ваљка за претретман прикачене неке влакна, остаци нити, прашина итд.? (Ово важи у случају када се користи ваљак за претретман.)	Очистите површину ваљка за претретман.	Примена претретмана на страници 172
Да ли сте протресли претретман након разређивања?	Довољно добро протресите средство за претретман.	Разблаживање претретмана на страници 169
Да ли је [Режим ниске температуре] подешен на [Онемогућено]?	Промените [Режим ниске температуре] у [Висока квалитета (подразумјевано)].	Подешавање режима штампе на ниској температури на страници 282
Да ли је претретман недовољно фиксиран?	Проверите стварну температуру преса за грејање и његов притисак током фазе фиксације. Увек одржавање доњег гвожђа (где се поставља медијум) пресе за загревање на загрејаној температури уз помоћ извора загревања може решити овај проблем.	Фиксација претходне обраде на страници 180

Белина резултата штампе је недовољна

Вероватни узрок	Мере за отклањање	Референца
Да ли је претретман примењен недовољно?	Нанесите одговарајућу количину претретмана.	Наношење претретмана на страници 172
Да ли је претретман недовољно фиксиран?	Проверите стварну температуру преса за грејање и његов притисак током фазе фиксације.	Фиксација претретмана на страници 180
Постоји ли неки млазник који не испушта капљице мастила?	Извршите [Чишћење главе] из менија. Ако не дође до побољшања, пратите наведена упутства.	Поступак опоравка за такву млазницу која није у стању да испали капљице инк-џета на страници 328
Да ли се бела боја недовољно циркулише?	Из менија покрените [Одрживост] > [Циркулација беле боје]. Ако проблем и даље постоји, извршите прочишћавање ваздушним испирањем у путу мастила тако што ћете у менију одабрати назначену белу мастилу у [Maintenance] > [Air purge clean-ing]. Извршавање [Air purge cleaning] након [White Ink Circulation] је еквивалентно функцији [Restore White] на GTXpro.	-

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је бела боја довољно промешана?	У случају да бела боја остане накупљена на дну кесице за мастило, протресите кесицу 100 пута и додатно је протресите док се мастило добро не измеша. Такође, када ниво преостале боје достигне отприлике 5,9 инча (15 цм), протресите катриџ са отвореним поклопцем и са делимично одмотаним делом резервоара за боју.	-
Да ли је [Режим ниске температуре] подешен на [Онемогућено]?	Промените [Режим ниске температуре] у [Висока квалитета (подразумјевано)].	Подешавање режима штампања на ниској температури на страници 282
Да ли је однос разређивања преттретмана исправан?	Разблажите средство за преттретман у складу са упутствима.	Разблаживање преттретмана на страници 169
Да ли је [Highlight:] у [White Ink Settings:] прениско?	Испринтирајте образац за проверу истакнућа да бисте проверили замагљивање и изаберите одговарајућу вредност подешавања за [Highlight:].	Испринтирати образац за проверу осветљења/образац за проверу маске на страници 152 Подесите белу боју на страници 118

Превише сјаја

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли користите тефлонску самолепљиву фолију за фиксацију?	Користите силиконски премазан самолепљиви лист при сушењу мастила како бисте смањили сјај.	-

Превише нејасно

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли сте додирнули штампани медијум (мајицу) непосредно пре штампања?	Прекомерно додиривање медија (мајице) на плочи за притисак, покушавајући да га исправнате пре штампања, може изазвати нејасноћу. Пазите да не додирујете површину медија превише након што је претходна обрада фиксирана.	-
Да ли дуго траје пре штампања након фиксације преттретмана?	Остављање медија за штампу (мајице) након фиксирања преттретмана може изазвати набораност, јер медијум упија воду. Штампајте медијум са фиксираним преттретманом што је пре могуће.	-
Да ли је горња плоча пресе загађена током процеса фиксације предтретмана?	Ако је горња плоча загрејаног преса контаминирана, може да загрубе површину штампаног материјала (мајице) током процеса термопреса, што може изазвати набораност. Очистите горњу плочу преса крпом. Ако се стање настави, покушајте да користите самолепљиви лист током процеса фиксације преттретмана, што би могло побољшати стање.	-

Вероватни узрок	Решење	Референца
Неједнако осушено током процеса фиксације?	То се може решити убацивањем силиконске пене између доњег грејача преса и штампаног материјала (мајице) током фиксације мастила.	-

Бела позадинска боја се рашири када се штампа са [Color+White Ink]

Вероватни узрок	Решење	Референца
[Поравнање беле и боје] погрешно поравнато?	Неусаглашеност беле и колор боје може настати када се промени дебљина медија или висина платне. Прво подесите висину платне за стварни медијум који се штампа, а затим ускладите положаје беле и колор боје.	Поравнање беле и боје на страници 84
Да ли се медијум лако растеже када е мокар?	Може доћи до неусклађености штампе између беле и бојених мастила када се медијум растегне натопљен белом мастилом. Повећање [Choke Width:] може спречити ширење позадинске беле мастиле.	Подешавање беле боје на страници 126

Површина штампе пука након фиксације

Вероватни узрок	Решење	Референца
Зар површина за штампање није пресавијена пре него што се фиксација заврши?	Покушајте да не додирујете површину за штампање док се процес фиксације не заврши.	-

Подручје у доњем левом углу главног уређаја штампача је прљаво од мастила

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је цев за одвод отпадне боје скинута са јединице за одржавање?	За помоћ, обратите се свом дилеру.	-
Да ли је цев за одвод отпадне боје запушена, због чега отпадна боја тече уназад?	Исправите цев за одвод отпадајуће боје да бисте уклонили зачепљење.	-

Раствор за чишћење цури из резервоара за раствор за чишћење

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је главно кућиште штампача постављено косо?	Поставите штампач хоризонтално. Ако проблем и даље није решен, обратите се свом дилеру.	Инсталирање штампача на страници 40

Време штампања је дуже него раније

Вероватни узрок	Решење	Референца
Да ли је температура у просторији испод 19 °C (66 °F) за штампање филма?	Подесите температуру просторије на 19°C (66°F) или више. Ако је то тешко, подесите [Режим ниске температуре] на [Онемогући]. Када је температура у просторији испод 15°C (59°F), подесите и [Мод доње границе температуре (DTF)] на [Онемогући].	Подешавање режима штампе на ниској температури на страници 282 Подешавање режима ограничења штампе при ниским температурама (DTF) на страници 281
Да ли је температура у просторији испод 15°C (59°F) за штампање на мајицама?	Подесите температуру просторије на 15°C (59°F) или више. Ако је тешко подесити, подесите [Режим ниске температуре] на [Онемогући].	Подешавање режима штампе на ниским температурама на страници 282
Да ли штампате у окружењу са високим температурама и ниском влажношћу?	Спустите температуру у просторији испод 30°C (86°F). Повећајте влажност у просторији изнад 35%. Ако је тешко подесити, подесите [Режим високе температуре] на [Онемогући].	Подешавање режима штампе при високим температурама на страници 283
Да ли је учесталост брисања подешена на [More]?	Промените учесталост брисања на [Стандард].	-

Пренос фолије бели мајицу

Као што је приказано на фотографији испод, штампа постаје бела након одређеног времена прошлог од трансфера.



Вероватан узрок	Решење	Референца
Да ли је температура фиксирања праха прениска?	Подесите температуру фиксирања праха на 160°C (320°F).	Фиксирање прахом на страници 226
Да ли је време фиксирања праха превише кратко?	Подесите време фиксирања праха на 300 секунди.	Фиксирање прахом на страници 226
Да ли је температура фиксирања мастила за пренос филма прениска?	Подесите температуру фиксирања мастила за пренос филма на 150 °C (302 °F).	Пренос на штампачки медијум на страници 227
Да ли је време фиксирања мастила за пренос филма превише кратко?	Подесите време фиксације мастила за пренос филма на 20 секунди + додатно притискање од 20 секунди.	Пренос на штампачки медијум на страници 227

9.2.1 Мере опоравка које треба предузети за млазницу која није у стању да испали капљице мастила

Молимо проверите следеће када неки млазник не испушта капљице мастила.

Ставке за проверу	Опис	Решење	Референца
Да ли је ивица усисног капица прљава?	Ако је ивица усисног чепа прљава, усисни чеп можда неће моћи да се прилепи за штампачку главу и мастило можда неће бити усисано.	Очистите усисну капу	Чишћење заштитника млазнице и усисног чепа на страници 237
Да ли се мастило нагомилало у заштитнику млазнице?	Усисна капа можда није у блиском контакту са штампарском главом и мастило можда неће може бити усисана ако је простор између заштитника млазнице и млазнице контаминиран.	Очистите заштиту млазница	Чишћење заштитника млазнице и усисног чепа на страници 237
Да ли постоји неки наслаг да ли има наслага мастила око површине млазнице?	Када је околина површине млазнице загађена, може доћи до квара избацивања јер брисач не може правилно да очисти површину млазнице. Или може смањити приањање између млазнице и усисног капића, чиме долази до квара усисавања мастила.	Очистите околну површину млазнице	Чишћење околне површине млазнице на страници 334
Да ли је брисач контаминиран?	Брисач може да се запрља, а површина млазнице можда неће бити чиста ако резервоар за течност за чишћење брисача није довољно напуњен.	Увођење Раствора за чишћење бришача	Из менија изаберите [Одрживање] > [Рад резервоара за чишћење бришача] > [Додавање раствора за чишћење бришача].
Да ли је раствор за чишћење бришача контаминиран?	Брисач можда неће бити довољно очишћен, а површина млазнице можда неће бити темељно обрисана ако је раствор за чишћење брисача прљав.	Замена течности за прање бришача	Из менија изаберите [Одржавање] > [Рад резервоара за чишћење брисача] > [Почетно додавање средства за чишћење брисача].
Постоји ли икакво оштећење или деформација на брисачу?	Ако брисач има ожиљак или деформацију, брисач не може да очисти површину млазнице.	Замените брисач	Замена брисача на страници 245
Да ли је пена за испирање правилно инсталирана?	Ако пена за испирање није правилно постављена и не извија се, може додирнути површину млазнице и спречити избацивање из млазнице.	Поставите пену за испирање	Замените пену за испирање на страници 253
Да ли се мастило накупља на пенастој подлози за испирање?	Ако се мастило накупи на пенастој подлози за испирање, оно може додирнути површину млазнице и спречити испаљивање мастила.	Замените пену за испирање	Замените пену за испирање на страници 253
Да ли је цев за одвод отпадне боје савијена на средини?	Искривљена цев за одвод отпадне боје зауставиће проток течности, чиме се онемогућава усисавање боје у функцији чишћења главе.	Проверите цев за отпадни мастило	Потврда и одлагање отпадне боје на страници 158
Да ли врх цевчице за одвод отпадне боје додирује дно резервоара за отпадну боју?	Ако врх цевчице за одвод отпадне боје потоне у течност, то ће спречити непрекидан Проток течности, и онемогућити упијање мастила у функцији чишћења главе.	Проверите цев за отпадни мастило	Потврда и одлагање отпадне боје на страници 158

Ставке за проверу	Опис	Отклањање квара	Референца
Да ли је цев правилно прикључена на главу?	Ако су лабаво спојени, може доћи до уласка ваздуха у главни део током операцију чишћења главе, што може довести до стања неизабацивости млазнице.	Проверите везу између главе и цеви	Замена штампачке главе на страници 340
Да ли је цев напуњена мастилом?	Ако у цеви има велике количине ваздуха, тај ваздух ће ући у главу и изазвати стање неиспуштања млазнице.	Испустите ваздух из црева	У менију изаберите канал протока из [Одрживост] > [Чишћење пропуштањем ваздуха].
Да ли је кесица са мастилом правилно причвршћена за катриџ?	Ако кесица са мастилом није правилно постављена, катриџ је не може у потпуности навити и не успева да обезбеди довољно мастила за главу.	Уградња кесице са мастилом	Замена кесице са мастилом новом на страници 229

Након спровођења одговарајућих мера отклањања неисправности наведених горе, уверите се да је неисправна млазница опорављена. Ако није, извршите кораке 1–5 да бисте опоравили неисправну млазницу.

Корак 1: Испринтирајте образац за проверу млазница

1 Испринтирајте образац за проверу млазница (први пут). Испринтирање обрасца за проверу млазница (проверу штампачких глава) на страници 260

2 Проверите резултат одштампаног шаблона за проверу млазница (први пут) и спроведите следеће процедуре. Штампање шаблона за проверу млазница (проверу штампачких глава) на страници 260

САВЕТИ

- Чак и ако је резултат штампе беле боје слаб, пошто се бела боја испаљује на исто место кроз више млазница, користи се релативно велика количина боје, па проблем са испаљивањем једне млазнице не утиче толико на квалитет штампе. Чак и када су линије слабе, штампа се обавља без проблема.

Постојање или непостојање млазнице која не испушта ниједну капљицу боје	Акција опоравка
Не постоји млазница која не испаљује ниједну капљицу боје	Обратите се свом дилеру ако при штампању шаблона за проверу млазница нема испуштања капљица, али током штампања дође до великог броја неиспуштања.
Постоји такав млазник који не испаљује ниједну капљицу бојеПоступак опоравкаНе постоји такав млазник који не испаљује ниједну капљицу бојеКонтактирајте свог дилера ако при штампању шаблона за проверу млазника нема неиспаљивања капљица, али се током штампања ја	Пређите на Корак 2.

Корак 2: Извршите чишћење главе

1. Извршите нормално чишћење. Чишћење главе на страници 264.
2. Испринтирајте образац за проверу млазница (други пут).
3. Проверите резултат штампаног узорка провере млазница (други пут) и извршите следеће поступке.

Постојање или непостојање млазнице која не испушта ниједну капљицу боје	Акција опоравка
Не постоји млазница која не испушта ниједну капљицу мастила	Излаз
Постоји мање од десет млазница које не испуштају ниједну капљицу туша	Извршите нормално чишћење још једном. Затим пређите на (4).
Постоји десет или више млазница које не испуштају ниједну капљицу мастила	Извршите снажно чишћење. Затим пређите на (4).
Више од половине млазница не испуштају ниједну капљицу бојеПоново извршите нормално чишћење. Затим пређите на (4).Више од половине млазница не испуштају ниједну капљицу бојеИзвршите снажно чишћење. Затим пређите на (4).	Поново инсталирајте мастило. Поново инсталирајте мастило на страници 350 Затим пређите на (4).

4. Испринтирајте образац за проверу млазница (трећи пут).
5. Проверите резултат одштампаног узорка за проверу млазница (трећи пут) и извршите следеће поступке.

Постојање или непостојање млазнице која не испушта ниједну капљицу боје	Акција опоравка
Не постоји млазница која не испушта ниједну капљицу мастила	Излаз
Постоји такав млазник који не испушта ниједну капљицу боје	Пређите на Корак 3.

Корак 3: Проверите да ли се из одговарајућег млазница не испаљују капљице туша

1 Проверите локације млазница које не испуштају капи на резултату штампаног узорка за проверу млазница (први до трећи пут) и спроведите следеће процедуре.

Поређење положаја млазница које не испуштају капи	Акција опоравка
Иста млазница увек не испаљује капљице боје	Извршите супер чишћење -> одштампајте образац за проверу млазница трећи пут узастопно.
Друга млазница не испаљује капљице туша	Оставите штампач у том стању око 30 минута и извршите нормално чишћење -> одштампајте образац за проверу млазница по трећи пут узастопно.

2 Проверите резултат образаца за проверу млазница и извршите следеће поступке.

Постојање или непостојање млазнице која не испушта ниједну капљицу боје	Акција опоравка
Не постоји млазница која не испушта ниједну капљицу мастила	Излаз
Постоји такав млазник који не испушта ниједну капљицу туша	Пређите на корак 4.

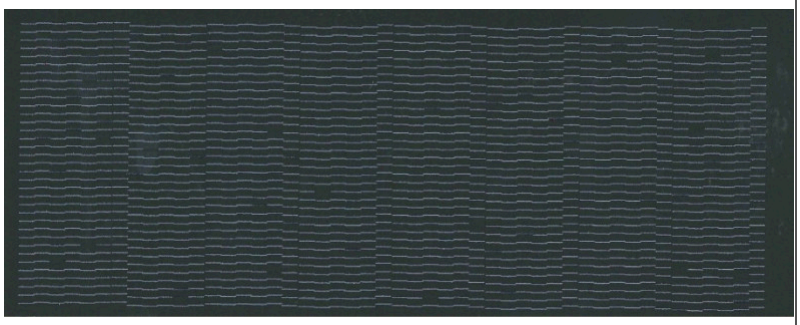
Корак 4: Очистите површину млазнице

1. Очистите површину млазнице штампача. Чишћење млазнице главе на страници 337.
2. Испринтирајте образац за проверу млазница.
3. Проверите резултат шаблона за проверу млазница и спроведите следеће процедуре.

Постојање или непостојање млазнице која не испушта ниједну капљицу боје	Акција опоравка
Не постоји млазница која не испушта ниједну капљицу боје	Излаз
Постоји млазница која не испушта ниједну капљицу мастила	Пређите на корак 5.

ВАЖНО

- Чак и ако млазнице на белој страни имају мали проблем са испаљивањем, пошто се бела боја испаљује на исто место кроз више млазница, користи се релативно велика количина боје, и проблем са испаљивањем једне млазнице неће толико утицати на квалитет штампе. Чак и у условима проблема са испаљивањем као што је приказано на (a), штампа се обавља без проблема као што је приказано на (b).
- Да бисте избегли могуће оштећење површине млазнице, не чистите је неопходно; очистите је тек као последњу опцију након што сте испробали друге методе.

(а)	(б)
	

Корак 5: Замена главе

1. Замените штампачком главу новом. Замена штампачке главе на страници 340

9.2.2 Чишћење околне површине млазнице

1 Обезбедите за чишћење штапић R, посуду за чишћење, рукавице и средство за чишћење који су стандардно испоручени уз штампач.

ВАЖНО

- Користите нови чисти штапић R када почнете са чишћењем.
- Никада не додирујте врх чисте штапине R руком. Ако се на глави млазнице нађе икаква масна материја, то може довести до квара штампача.

2 Из менија изаберите [Одржавање] > [Чишћење/замена делова за одржавање] > [Очистите заштиту млазнице и капу].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже нека друга грешка или порука, пратите упутства у поруци да бисте решили проблем, а затим извршите чишћење.
- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како бисте спречили сушење штампачких глава.
- Ако задатку буде потребно више од 15 минута да се заврши, затворите поклопац главног уређаја и затим поново изаберите [Чишћење заштите млазнице и капице] да бисте поново покренули задатак. Тада ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] платформа почиње да се помера. Не стављајте ништа око платформе.

3 Отворите поклопац главне јединице.

4 Улијте одговарајућу количину средстава за чишћење (б) у чашу за чишћење (а).

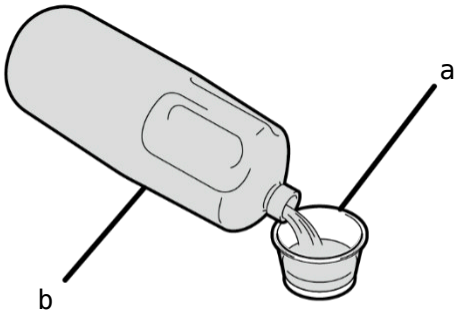
5 Намочите чисту штапић R (c) средством за чишћење.

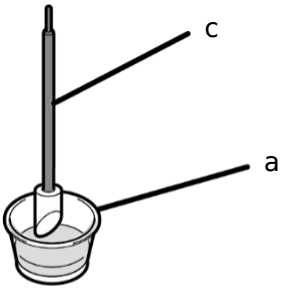
ВАЖНО

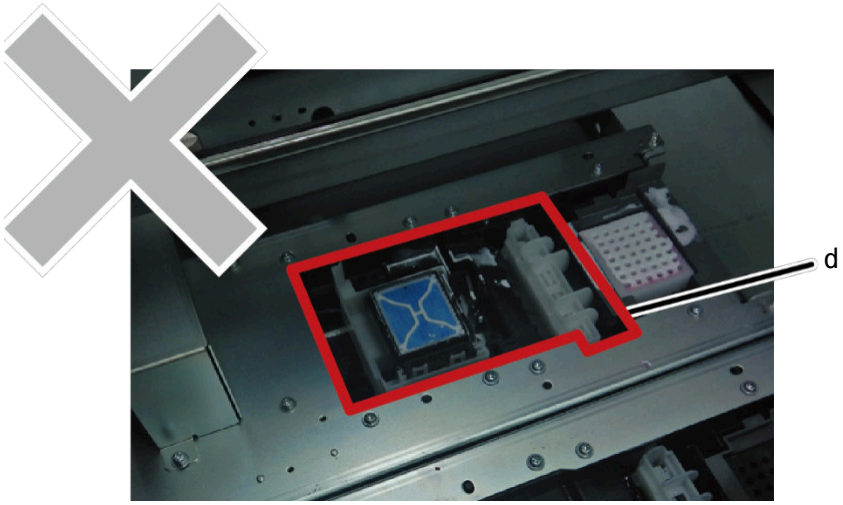
- Обавезно користите по један посебан чисти штапић R за бојени главац и за бели главац. Користите нови чисти штапић R када почнете са чишћењем.
- Не користите друге течности (воду и сл.), јер могу оштетити главе за штампање.
- Не враћајте средство за чишћење које је натопљено у чашу за чишћење у боцу са средством за чишћење.
- Не испуштајте средство за чишћење у јединицу за одржавање (d).

Напомена

- За правилно обављање посла обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.



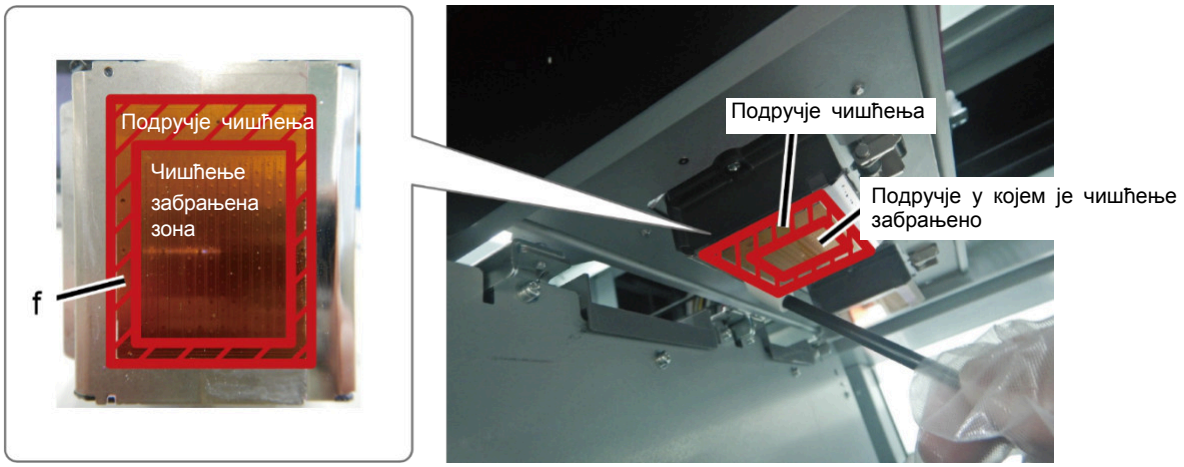




6 Чистом штапићем R очистите околну површину млазнице штампача (f). Ручно померите колица у положај из којег можете лако извршити чишћење.

ВАЖНО

- Пазите да штапић за чишћење R не дође у контакт са површином млазнице (подручје забрањено за чишћење).
- Коришћену штапић за чишћење R треба одбацити и не сме се поново користити.



7 Затворите поклопац главне јединице и притисните [OK].

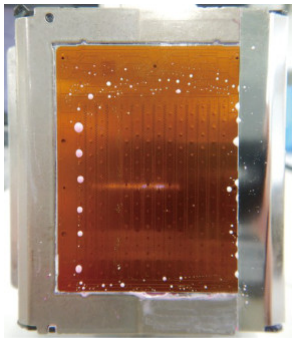
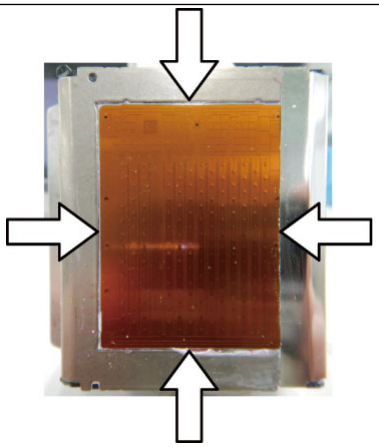
Напомена

- Одложите све отпадне материје настале током чишћења у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

- Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.
- Пошто ће се посуда за чишћење поново користити, испрајте је чистом водом, добро осушите и чувајте тако да прашина не уђе унутра.

Услови чишћења

Стање пре чишћења	Стање након чишћења
	

9.2.3 Чишћење млазнице главе

Ако се проблем неиспуштања капљица из инк-џет главе не реши ни након чишћења главе, извршите чишћење млазница главе.

ВАЖНО

- Прво очистите заштитну плочу млазнице, а затим очистите млазницу главе. Чишћење заштитне плоче млазнице и усисног чепа на страници 237

1 Припремите за употребу штапић за чишћење R, посуду за чишћење, рукавице и средство за чишћење који долазе у стандардној опреми штампача.

ВАЖНО

- Користите нови штапић за чишћење R када почнете са чишћењем.
- Никада не додирујте врх чистила R руком. Ако се на млазници главе нађе масна материја, то може довести до квара штампача.

2 Из менија изаберите [Одрживост] > [Чишћење/замена делова за одржавање] > [Чишћење заштите млазнице и капице].

ВАЖНО

- Ако се на оперативном панелу или у прозору за упозорења прикаже нека друга грешка или порука, пратите упутства у поруци да решите проблем, а затим извршите чишћење.
- Молимо вас да завршите задатак у року од 15 минута како бисте спречили сушење штампачких глава.
- Ако задатку буде потребно више од 15 минута да се заврши, затворите поклопац главног уређаја и поново изаберите [Чишћење заштите млазнице и капице] да бисте поново покренули задатак. Тада ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.

САВЕТИ

- Притиском на [OK] платформа почиње да се помера. Не стављајте ништа око платформе.

3 Отворите поклопац главног уређаја.

4 Улијте одговарајућу количину средстава за чишћење (б) у посуду за чишћење (а).

5 Намочите чисту штапић R (c) средством за чишћење.

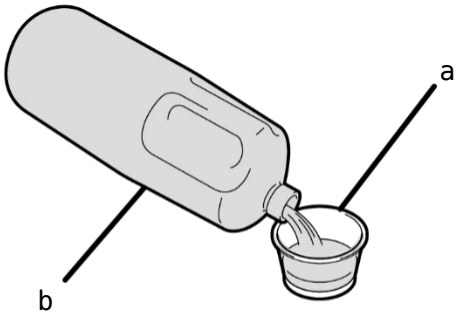
ВАЖНО

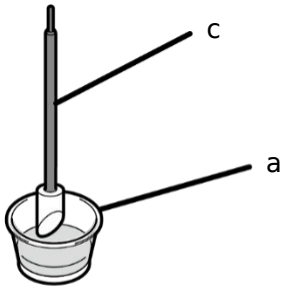
- Обавезно користите различиту чисту штапић Rодвојено за бојени главић и за бели главић. Користите нови чисти штапић

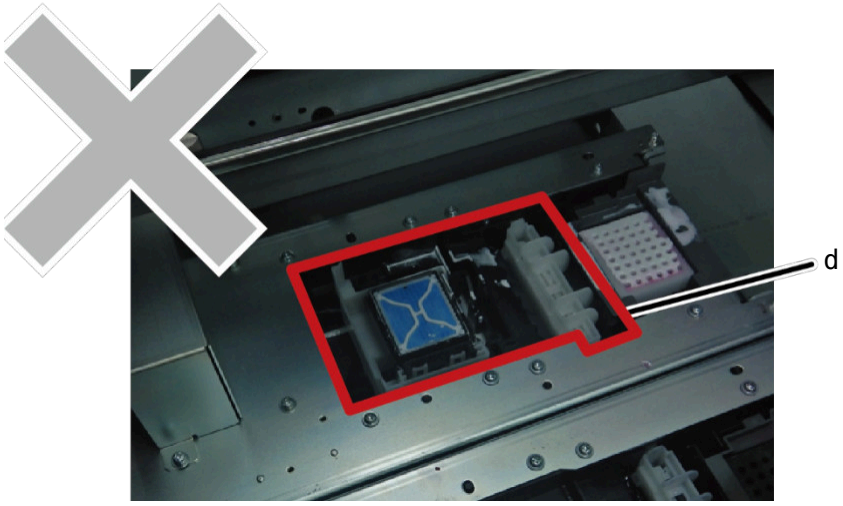
  R када почнете са чишћењем.
- Не користите друге течности (воду итд.), јер могу оштетити главе за штампање.
- Не враћајте средство за чишћење које је натопљено у чашу за чишћење у боцу са средством за чишћење.
- Не испуштајте средство за чишћење у јединицу за одржавање (d).

Напомена

- За правилно обављање посла обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.



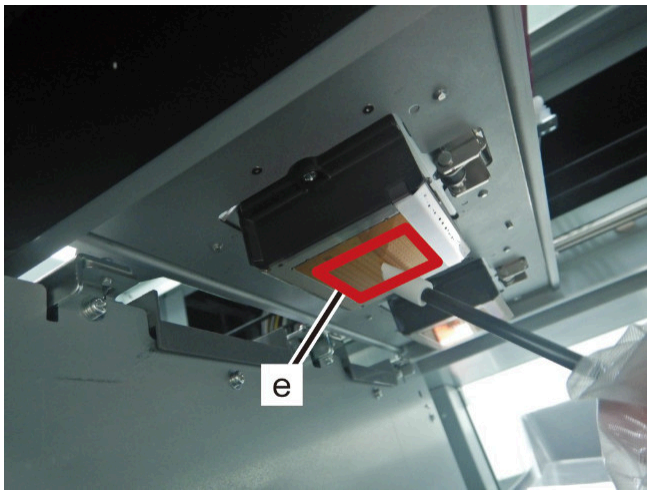




6 Чистим штапићем R очистите површину млазнице (e) штампачеве главе.
Ручно померите колица у положај из којег можете лако извршити чишћење.

ВАЖНО

- Пазите да ивице угла штапића за чишћење R не дођу у контакт са површином млазнице.
- Избегавајте грубо трљање површине млазнице.
- Искоришћену штапић за чишћење R треба одбацити и не сме се поново користити.



7 Затворите поклопац главне јединице и притисните [OK].

Напомена

- Одложите све отпадне материје настале током чишћења у складу са важећим законима и прописима.

САВЕТИ

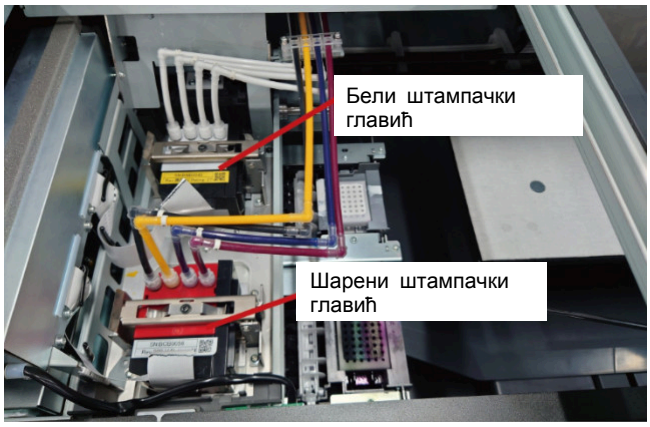
- Затим ће се извршити чишћење главе како би се спречило сушење мастила.
- Пошто ће се посуда за чишћење поново користити, испрајте је чистим раствором за чишћење и чувајте на безбедном месту.

9.2.4 Замена штампачке главе

Ако се проблем неизазивања капљица мастила не реши ни након чишћења млазнице главе, замените штампајућу главу новом.

САВЕТИ

- У наставку је описан поступак замене штампачке главе на белој страни. Исти поступак се може користити и за бочну страну.
- Не мешајте главу за штампање у боји са главом за штампање на белој страни.
  Проверите боју поклопца главе за штампање (црвена за бочну страну,
  бела за белу страну) и замените главу за штампање.



- Након замене штампачке главе, потребно је поново инсталирати мастило. Ако је ниво мастила низак, припремите нову кесицу са мастилом за употребу.

1 Из менија изаберите одговарајућу главу у одељку [Одрживост]>[Замена главе] и притисните [OK] у складу са упутствима на екрану.

САВЕТИ

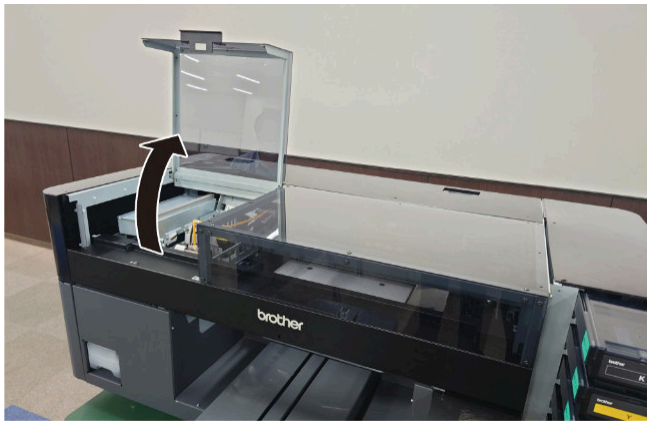
- Притискањем [OK] покреће се кретање платне. Не стављајте ништа око платне.

2 Пратите поруку на екрану и искључите напајање.

ВАЖНО

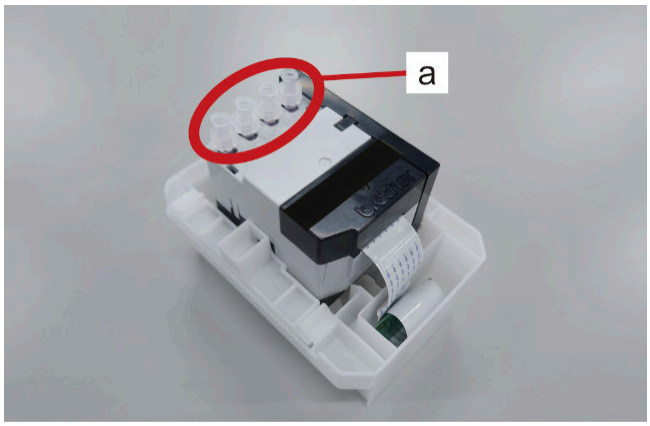
- Само отварање поклопца главног уређаја не искључује напајање. Обавезно искључите напајање пре него што започнете замену.
- Молимо завршите задатак у року од 15 минута како се штампајуће главе не би осушиле.

3 Отворите поклопац главне јединице.



4 Уклоните горњи поклопац новог штампача.

5 Уклоните четири чепа (a) из новог штампача.



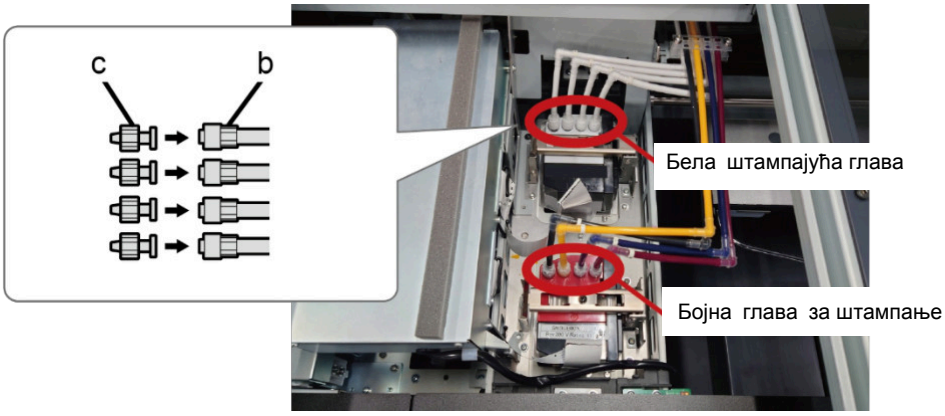
6 Уклоните сваку цев (b) са штампачеве главе коју замењујете новом. Затим покријте цеви новим четири чепа © уклоњеним са нове штампачеве главе, водећи рачуна да се мастило не проспе.

ВАЖНО

- Потребна је пажња да се спречи цурење мастила из сваке цеви. Ако мастило капље, обришите капљице мастила.
- Пазите да их не помешате са цевчицама за други штампачки глава који се не замењује.

Напомена

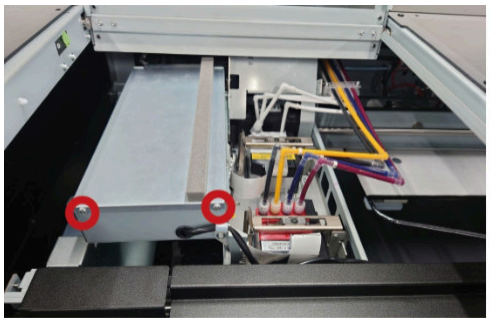
- За правилно функционисање, обавезно носите рукавице које је обезбедио штампач.

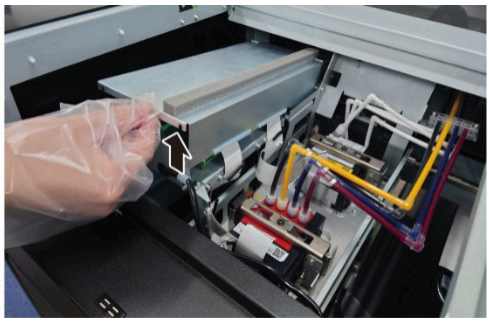


7 Опустите два вијка који држе поклопац штампане плоче колица на месту и уклоните поклопац тако што ћете га подићи и повући према себи.

ВАЖНО

- Не дозволите да вијци отпадне прекомерним опуштањем.

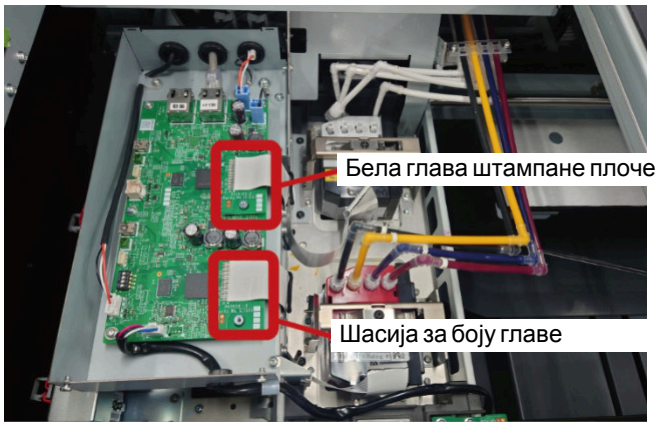




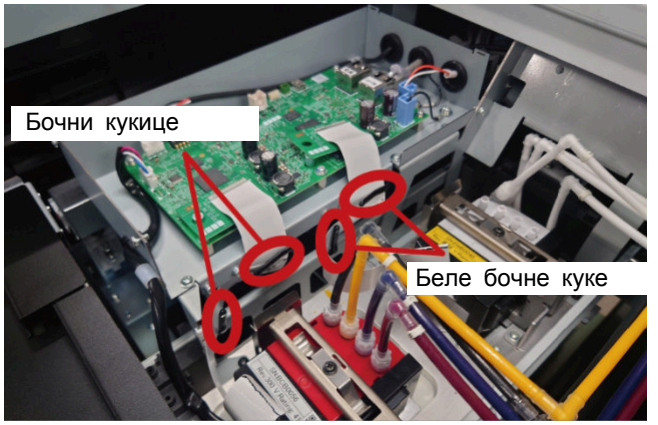
8 Уклоните матичну плочу штампача коју ћете заменити.

ОПРЕЗ

- Пазите да не додирујете друге штампане плоче.



9 Отворите два кукића и уклоните равни кабл.



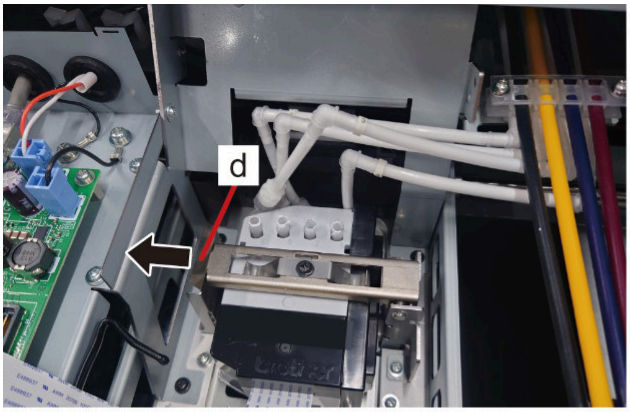
10 Откључајте штампач главу и уклоните је.

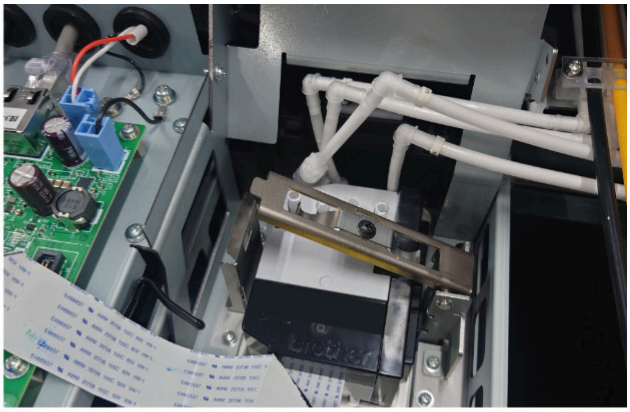
ВАЖНО

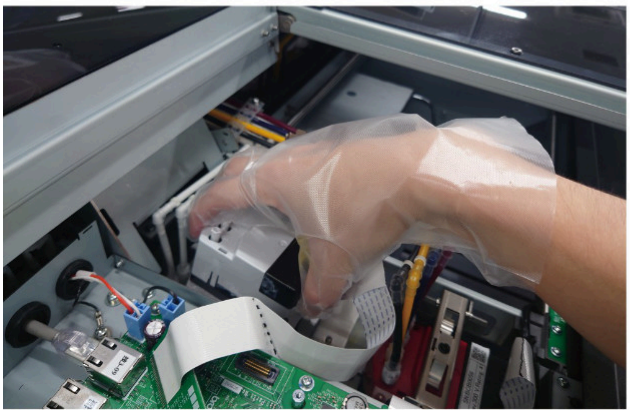
- При уклањању главе за штампање пазите да мастило не капље на плочу колица. Ако мастило капље, обришите капљице мастила.

САВЕТИ

- Гурните плочу (d) у правцу означеном стрелицом да бисте је откључали.







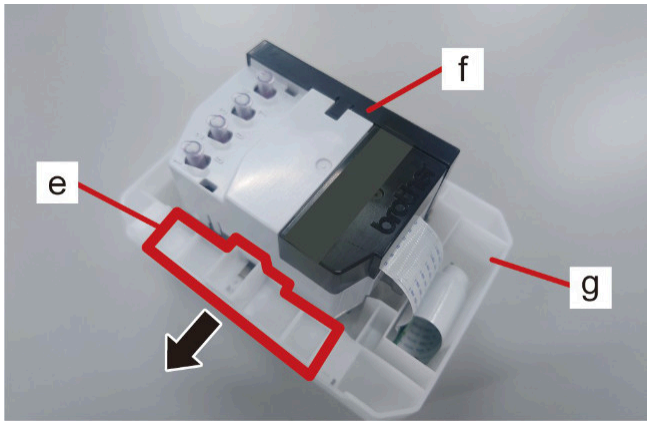
11 Повуците део за закључавање (e) кућишта према себи да бисте откључали и извадите нови штампачки главић (f) из кућишта (g).

ВАЖНО

- При уклањању главе за штампање пазите да не додирнете површину млазнице на дну главе. У супротном може доћи до лошег штампања.

САВЕТИ

- Понекад може бити тешко уклонити главу за штампање када покушате да откључате део за закључавање. Ако је тешко,користите обе руке да бисте је уклонили.

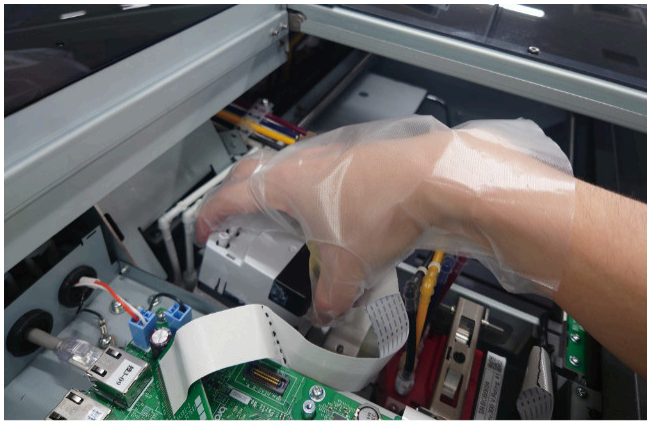


12 Поставите нови штампачки главић на колица.

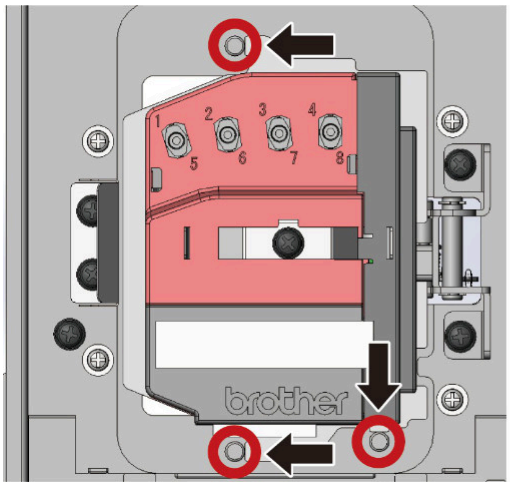
ВАЖНО

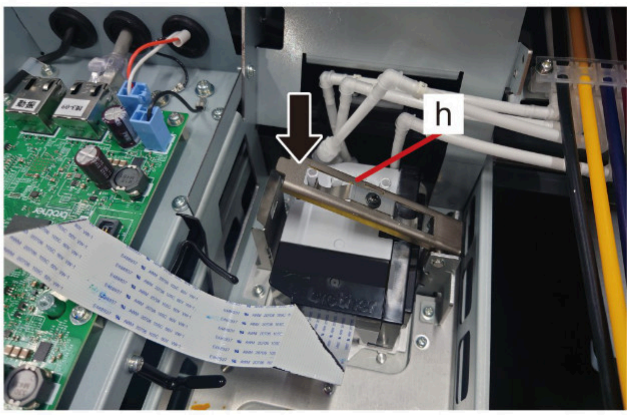
- Пазите да не померате колица.
- При убацивању пазите да површина млазнице главе не додирне ливено лим и друге оближње делове.
- Пазите да се цеви не запетљају.
- Пазите да не стиснете равни кабл између металне плоче штампачке главе и колица.
- Пазите да не заклештите ниједан страни предмет између металне плоче штампачке главе и колица.
- Пазите да метална плоча штампача не клизи по делу за позиционирање.
- Уверите се да је штампачка глава потпуно причвршћена за колица.
- Пазите да не додирнете бравицу друге главе и отпустите бравицу.

Померите нови штампачки главић у правцу означеном стрелицом, и када га позиционирате помоћу три позиционирна

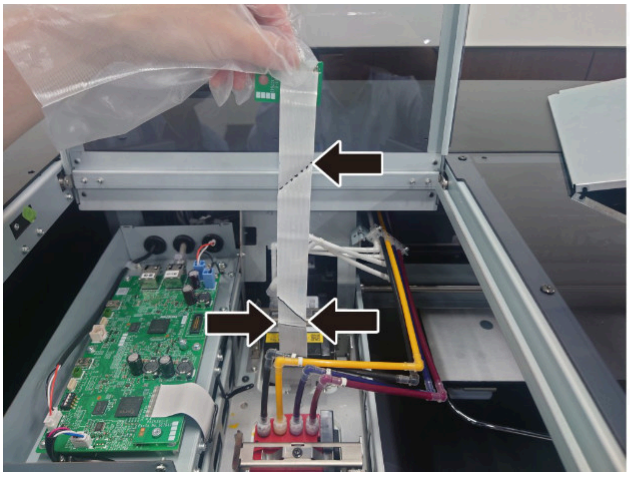


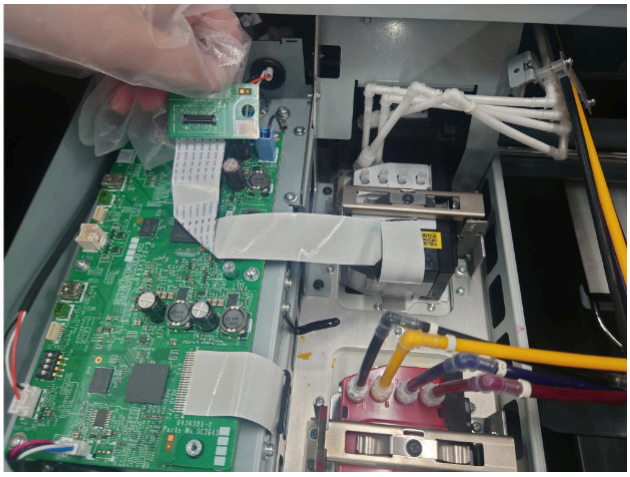
13 шиљка, закључајте га притиском на шипку за закључавање (h).





14 Пресавијте равни кабл према ознакама (прекидна линија: прегиб долина, непрекидна линија: прегиб планина).

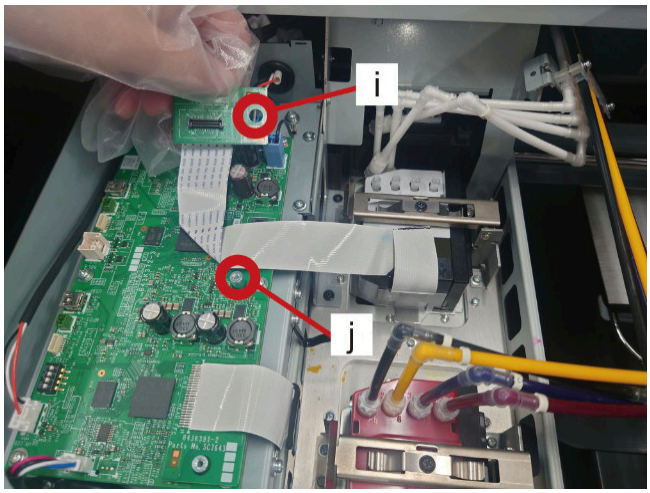




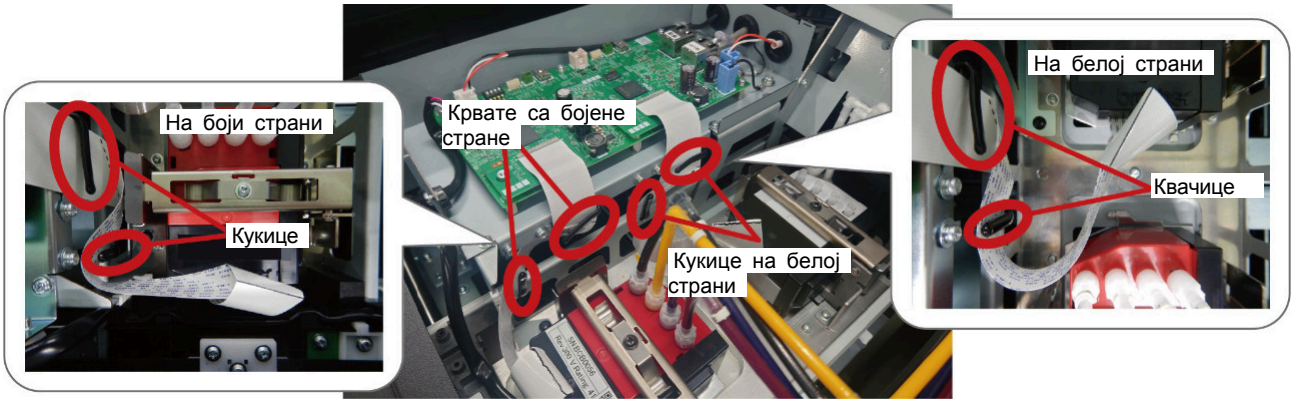
15 Повежите рупу (i) на главној штампаној плочи са водилним штифтом (j) на штампаној плочи колица.

ВАЖНО

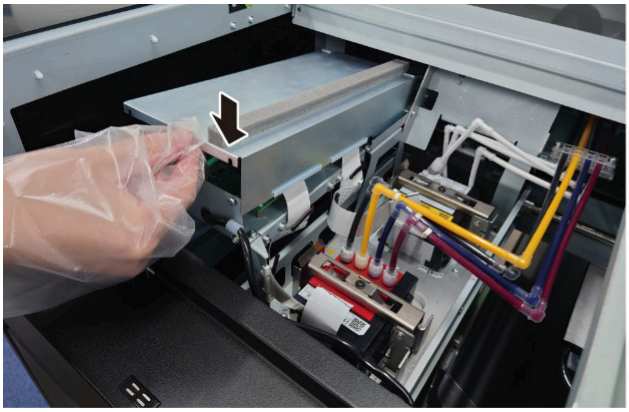
- Након повезивања, проверите да главни штампани плоча није нагнута.

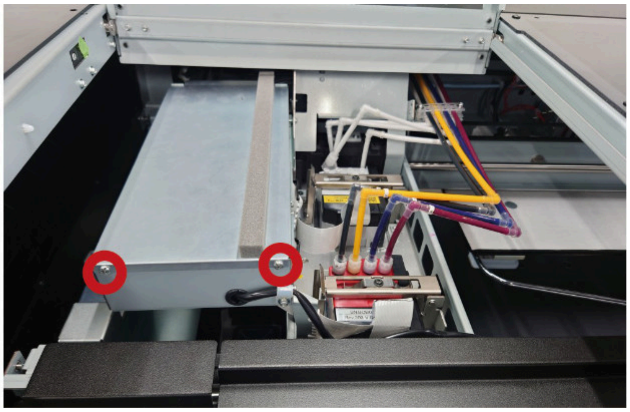


16 Ставите равни кабл у два кука на колицима.



17 Вратите поклопац штампане плоче вагона на место и затегните два вијка.

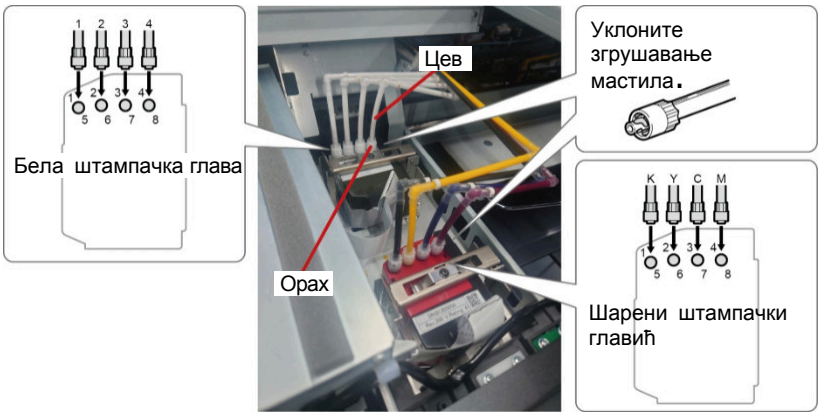




18 Уклоните четири чепа са цеви и повежите цеви са новом штампачком главом.

ВАЖНО

- Проверите штамп на глави за штампање и број цеви и уверите се да су правилно повезани. Неправилно повезивање може довести до цурења мастила током циркулације.



19 Чврсто затегните навртку док не стане тако да свака цев буде причвршћена за главу за штампање. Затворите поклопац главне јединице и укључите напајање.

20 У менију изаберите [Глава] > [Инсталирај мастило након замене главе] и притисните [OK] према упутствима на екрану.

21 Затим ће се извршити функција "Инсталирај мастило након замене главе".

САВЕТИ

- Након завршетка поступака, тренутни екран ће се вратити на екран чекања.
- Замените остале штампачке главе на исти начин.
- Када резервоар за мастило остане без мастила, функција "Инсталирање мастила након замене главе" више неће моћи да се покрене. Припремите нови резервоар за мастило, пратите упутства на екрану да замените резервоар за мастило и поново активирајте режим.
- Након завршетка поступака, тренутни екран ће се вратити на екран режима чекања.

22 Подесите брзину колица.
Подешавање брзине колица на страници 259.

23 Штампајте обрасце за проверу млазница.
Штампање шаре за проверу млазница (проверу штампајућих глава) на страници 260

24 Извршите почетна подешавања након конфигурације замене главе.
Почетна подешавања након замене главе на страници 79

25 Подесите тајминг избацивања штампачке главе.
Подешавање паљења на страници 81.

26 Извршите подешавање храњења платне.
Подешавање храњења платне на страници83

27 Извршите подешавање положаја између беле главе и бојене главе. Поравнање беле/бојене главе на страници 84

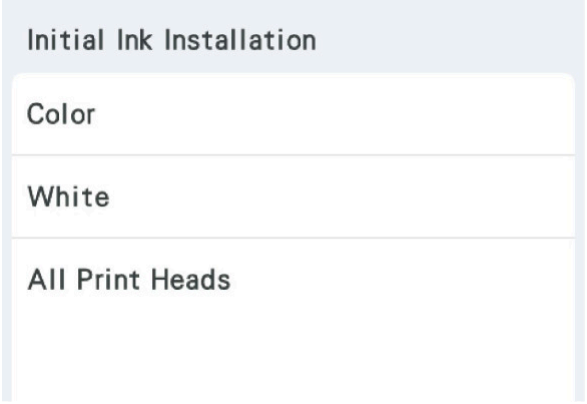
САВЕТИ

- У случају режима бојења, подешавање положаја између белог главића и главића за боје није потребно.

9.2.5 Поново инсталирајте мастило

Мастило треба поново инсталирати када улазак ваздуха у штампарску главу или цев спречава правилно функционисање млазњаче и мере поправке не могу да побољшају стање.

1. Из менија изаберите [Одрживање] > [Почетна инсталација мастила].
2. Изаберите [Боја], [Бела] или [Све главе за штампање].



3. Управљајте панелом у складу са поруком приказаном на екрану.
   Покренуће се почетна инсталација мастила.

САВЕТИ

- Процењено време за завршетак је 20 минута за [Бела] и 15 минута за [Боја], што, међутим, може да варира у зависности од температуре окружења и статуса штампача. Након завршетка процедура, тренутни екран ће се вратити на екран режима чекања.

9.3 Професионални мени

Неке функције за решавање проблема су доступне као "Професионални мени". Користите овај мени само ако вам је то наложио ваш дилер.

"Професионални мени" је заштићен лозинком. Након избора менија, унесите следећу лозинку. Лозинка: promenu

Листа професионалног менија

"Професионални мени" обухвата следеће функције. За детаље о свакој функцији погледајте одговарајућу страницу.

Мени
Чишћење капа
Припрема транспорта штампача
Информације о детаљној верзији

9.3.1 Чишћење чепа

Напуните одабрану капу средством за чишћење.

Користите овај поступак само када вам то наложи ваш дилер.

1. Из менија Professional изаберите [Чишћење капице].
2. Изаберите поклопац који ћете напунити средством за чишћење и притисните [OK].

ВАЖНО

- Остављање чепа напуњеног средством за чишћење на бочној страни може довести до мешања боја. Будите опрезни.

9.3.2 Припрема за транспорт штампача

При премештању или транспорту штампача, обратите се свом Brother дилеру.

9.3.3 Информације о детаљној верзији

Приказане су информације о хардверу и верзији BIOS-а штампачке плоче панела.

Корисник обично не мора да користи ово мени.

У случају да оперативни панел или ЛЦД екран штампача не функционишу исправно, наш сервисни персонал може затражити да проверите мени са детаљним информацијама о верзији вашег штампача. У том случају, обавестите сервисни персонал о информацијама приказаним у овом менију.

9.4 Прикупљање лог фајла

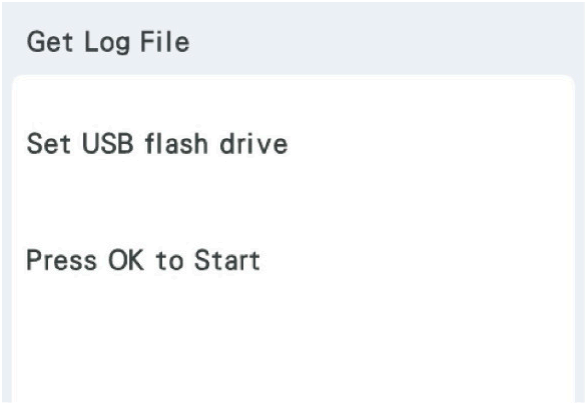
У случају квара штампача, наш сервисни персонал може затражити да обезбедите лог фајл штампача.
Из тог разлога, молимо вас да сачувате лог фајл штампача у фајл.

САВЕТИ

- На насталу датотеку биће додељено име (.log) које аутоматски идентификује ваш штампач.

Преузмите лог фајл са USB флеш меморије

1. Убаците УСБ флеш меморију у утор штампача.
2. Изаберите [Get Log File] из менија.



3. Тада се дугме за штампање престане трептати, а операција писања лог датотеке биће завршена када чујете звук "понг".

ВАЖНО

- Никада не извлачите УСБ флеш меморију из штампача док дугме за штампање трепери. У супротном, УСБ флеш меморија може бити оштећена, чинећи њене унутрашње податке нечитљивим.

4. Добијте лог фајл сачуван на УСБ флеш меморији и пошаљите тај фајл нашем сервисном особљу.

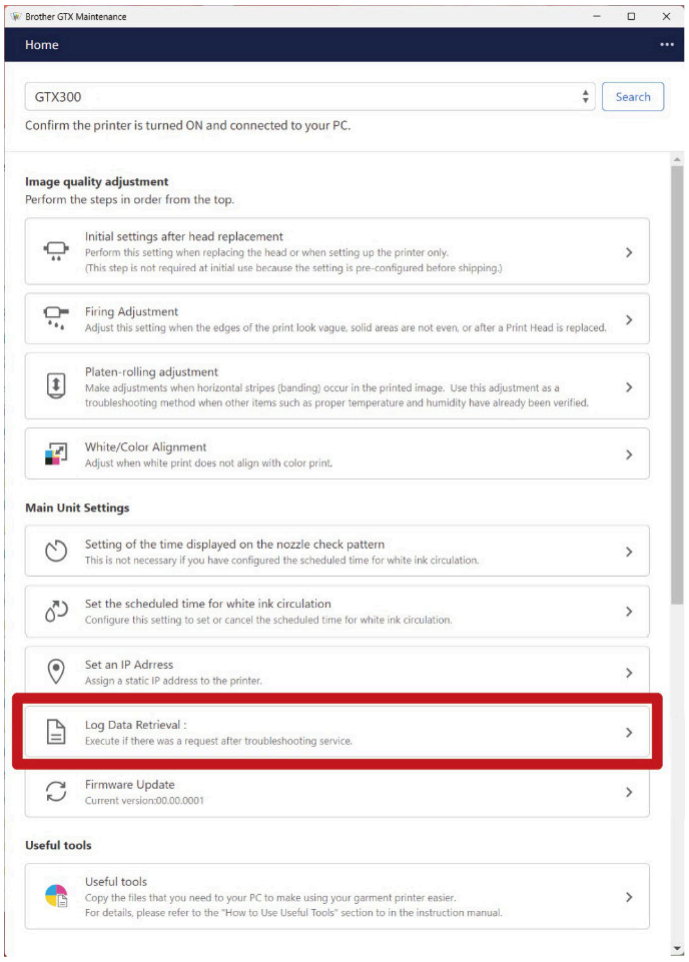
Преузмите лог фајл преко USB/LAN везе

1 У Start менију изаберите "Brother GTX Maintenance Tools", затим "GTX Maintenance #".

САВЕТИ

- "#" у "GTXMaintenance #" је број верзије. Број верзије се мења при ажурирању апликације.

2 Из покренутог "GTX Maintenance" изаберите [Добијање података из лога].



3 Извршите потребну операцију пратећи упутства на екрану.

Поглавље 10: порука о грешци

Порука о грешци

Што је приказано у наставку је листа порука о грешци штампача GTX 300. Свака порука о грешци се приказује на течни кристални дисплеј.

Молимо покушајте да решите било коју грешку у складу са стратегијом решавања.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
0001	[Није успело иницијализација. Искључите и поново укључите]	Није успостављена комуникација између главне штампане плоче и штампане плоче панела приликом укључивања напајања. (Приказује се на енглеском без обзира на изабрани језик.)	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако се проблем настави и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
0011	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација између главне штампарске плоче и хардвера боје главе на плочи коловозног вагоњака када је укључена струја.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0013	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација између главне плоче и хардвера беле главе на плочи вагона када је укључена струја.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0021	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација између главне плоче и плоче за напајање мастилом када је укључена струја.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0022	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација између главне штампане плоче и плоче за одржавање када је укључена струја.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0042	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација унутар главне плоче када је укључена струја.	Проверите и видите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0043	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација унутар главне плоче када је укључена струја.	Проверите и уверите се да неки извор не производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
0111	[Машинска грешка]	Дошло је до грешке у комуникацији између главне штампарске плоче и плоче вагона (подручје бојног главића) током рада штампача.	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
0113	[Машинска грешка]	Дошло је до грешке у комуникацији између главне штампарске плоче и плоче вагона (подручје беле главе) док је штампач у раду.	Проверите и видите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0121	[Машинска грешка]	Дошло је до грешке у комуникацији између главне штампарске плоче и плоче за напајање мастилом док је штампач био у раду.	Проверите и уверите се да неки извор не производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0122	[Машинска грешка]	Дошло је до грешке у комуникацији између главне штампарске плоче и плоче за одржавање док је штампач био у раду.	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0141	[Машинска грешка]	Дошло је до грешке у комуникацији између главне штампарске плоче и плоче контролног панела док је штампач у раду.	Проверите и уверите се да неки извор не производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0142	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација унутар главне штампарске плоче док је штампач био у раду.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
0143	[Машинска грешка]	Није успостављена комуникација унутар главне штампарске плоче док је штампач био у раду.	Проверите и видете да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
1000	[Ниво средстава за чишћење је низак - допуните]	Раствор за чишћење се полако троши.	Напуните резервоар за средство за чишћење средством за чишћење.
1001	[Резервоар за средство за чишћење је празан - Додајте више]	Раствор за чишћење је истекао.	Напуните резервоар за средство за чишћење средством за чишћење.
1031	[Глава за боје се загрева]	Температура главе за боје се повећава.	Молимо сачекајте док температура не опадне. Ако проблем опстане, обратите се свом дилеру.
1033	[Температура главе W расте]	Температура беле главе расте.	Молимо сачекајте да температура опадне. Ако проблем опстане, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
1060	[Темп низак]	Окружна температура је нижа од опсега који гаранција уређаја покрива за најбољи резултат штампе.	Повећајте температуру у просторији.
1061	[Висока температура]	Окружна температура је виша од распона који покрива њена гаранција за најбољи резултат штампе.	Спустите температуру у просторији.
1064	[Влажност преniска]	Влажност је нижа од распона који гаранција покрива за најбољи резултат штампе.	Повећајте влажност у просторији.
1065	[Влажност превише висока]	Влажност је виша од распона који покрива њена гаранција за најбољи резултат штампе.	Смањите влажност у просторији. На делова у штампачу може доћи до кондензације.
1070	[Батерија за замену]	Време је да замените батерију на главној штампарској плочи.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1080	[Молимо подесите RTC]	Уграђени сат није подешен.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1085	[Молимо подесите RTC]	Уграђени сат није подешен.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1090	[Очистите заштиту млазнице и капицу]	Заштита млазнице и чеп треба очистити.	Изаберите мени [Чишћење заштите млазнице и капице] и обавите чишћење.
1091	[Очистите заштиту млазнице и капицу]	Заштита млазнице и чеп треба очистити.	Изаберите мени [Чишћење заштите млазнице и капице] и обавите чишћење.
1202	[Уклоните белу бочицу са мастилом и протресите је]	Пакет беле боје треба протрести како би се боја промешала и не би се таложила.	Уклоните картриџ са белом мастилом и добро га протресите како бисте довољно промешали белу мастило.
1300	[Замените чип капице и пенасти уметак капице]	Чип капа и пена капа треба да се замене.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1301	[Замените чип капице и пенасти уметак капице]	Чип капа и пена капа треба да се замене.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1340	[Заменити бришач]	Бришач треба заменити.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1341	[Заменити бришач]	Бришач треба заменити.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1401	[Мастило није постављено након замене филтера]	Пошто је црни филтер замењен, потребно је инсталирати мастило.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
1402	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је замењен жути филтер, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1403	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је цијан филтер замењен, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1404	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је замењен магента филтер, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1405	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је филтер W1 замењен, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1406	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је филтер W2 замењен, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1407	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је филтер W3 замењен, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1408	[Мастило није подешено након замене филтера]	Пошто је филтер W4 замењен, потребна је инсталација мастила.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
1500	[Заменити филтер вентилатора за маглење]	Филтер вентилатора за маглење треба заменити.	Изаберите мени [Замена филтера распршивача магле] и замените делове. Замените и десни и леви вентилатор.
1600	[Заменити пену за испирање]	Пена за испирање треба да се замени.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1601	[Заменити пену за испирање]	Пена за испирање треба да се замени.	Изаберите мени [Замена комплета за одржавање] и замените делове који су укључени у комплет за одржавање.
1801	[Боја није подешена након замене главе (боја)]	Пошто је бојни главић замењен, потребно је покренути функцију "Инсталирај мастило након замене главе".	Изаберите мени [Инсталирај мастило након замене главе] да бисте инсталирали мастило за бојну главу.
1803	[Мастило није постављено након замене главе (бело)]	Пошто је бела глава замењена, функција "Инсталирај мастило након замене главе" мора да се изврши.	Изаберите мени [Инсталирај мастило након замене главе] да бисте инсталирали мастило за белу главу.
1901	[Извршите почетну инсталацију мастила]	Почетна инсталација мастила још није извршена.	Изаберите мени [Почетна инсталација мастила] да бисте извршили почетну инсталацију мастила.
1902	[Инсталирати почетни мастило (KYCM)]	Почетна инсталација мастила за бојне главе још није извршена.	Изаберите мени [Почетна инсталација мастила] да бисте извршили почетну инсталацију мастила за бојне главе.
1903	[Инсталирање почетног мастила (W)]	Почетна инсталација мастила за белу главу још није извршена.	Изаберите мени [Почетна инсталација мастила] да бисте извршили почетну инсталацију мастила за белу главу.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
1922	[Време је за техничко одржавање и инспекцију 50.000 листова. Молимо контактирајте сервисног техничара.]	Сада је потребан периодични сервис након 50.000 листова.	Запишите приказану поруку и обавестите свог дилера.
1924	[Време је за техничко одржавање и инспекцију 100.000 листова. Молимо контактирајте сервисног техничара.	Сада је потребан сервис након 100.000 листова.	Запишите приказану поруку и обавестите свог дилера.
1925	[Време је за техничко одржавање и инспекцију 150.000 листова. Молимо вас да контактирате сервисног техничара.]	Сада је потребно периодично одржавање након 150.000 листова.	Запишите приказану поруку и обавестите свог дилера.
1926	[Време је за техничко одржавање и инспекцију 200.000 листова. Молимо вас да контактирате сервисног техничара.]	Сада је потребан периодични сервис након 200.000 листова.	Запишите приказану поруку и обавестите свог дилера.
2000	[Картриџ за црну боју није уметнут]	Не постоји црни картридж.	Поставите црни картридж за мастило на место.
2001	[Картриџ није уметнут – магента]	Не постоји магента картридж.	Ставите магента картридж у положај.
2002	[Картриџ није уметнут: цијан]	Не постоји цијан картридж.	Ставите цијан касети за мастило на место.
2003	[Картридж жуте боје није уметнут]	Не постоји жути картридж за мастило.	Поставите жути картридж у положај.
2004	[Картриџ није уметнут Бели]	Не постоји бела боја за картридж.	Поставите бели картридж са мастилом на место.
2020	[Нема црног мастила]	Црно мастило је истекло.	Замените црно мастило.
2021	[Магента мастило]	Магента мастило је истекло.	Замените магента мастило.
2022	[Нема цијан мастила]	Цијан мастило је истекло.	Замените цијан мастило.
2023	[Нема жутог мастила]	Жута боја је истекла.	Замените жуту мастило.
2024	[Без мастила бело]	Бела боја је истекла.	Замените белу мастило.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
2030	[Грешка IC чипа – црно]	Црна кесица са мастилом не може да се идентификује исправно.	Уверите се да је касета убачена у исправан положај и да је уграђена кесица одговарајуће боје. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да је кесица са мастилом правилно постављена на катриџ. Проверите да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису загађени мастилом.
2031	[Грешка IC чипа магента]	Кесица магента мастила не може да се идентификује исправно.	Уверите се да је касета уметнута у исправан положај и да је уграђена кесица одговарајуће боје. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да је кесица са мастилом правилно постављена на катриџ. Уверите се да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису загађени мастилом.
2032	[Грешка IC чипа цијан]	Кесица са цијан мастилом не може да се идентификује исправно.	Уверите се да је касета уметнута у исправан положај и да је уграђена кесица одговарајуће боје. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да је кесица са мастилом правилно постављена на катриџ. Уверите се да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом.
2033	[Грешка IC чипа Жута]	Жути џеп за мастило не може да се идентификује исправно.	Уверите се да је касета уметнута у исправан положај и да је уграђена кесица одговарајуће боје. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да је кесица са мастилом правилно постављена на катриџ. Проверите да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
2034	[Грешка IC чипа Бела]	Кесица са белом бојом не може да се идентификује исправно.	Уверите се да је касета уметнута у исправан положај и да је уграђена кесица одговарајуће боје. Уверите се да је катриџ у потпуности убачен у штампач. Уверите се да је кесица са мастилом правилно постављена на картридж. Уверите се да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом.
2050	[Темп низак]	Окружна температура је нижа од распона који гаранција покрива за најбољи резултат штампе.	Подигните температуру у просторији. Температурни захтев за штампање варира у зависности од тога да ли се штампа на мајицама (DTG) или на фолији (DTF).
2051	[Висока температура]	Околина температура је виша од опсега који је покривен гаранцијом за најбољи резултат штампе.	Спустите температуру у просторији. Захтев за температуру штампе варира у зависности од тога да ли се штампа на мајицама (DTG) или на фолији (DTF).
2070	[Препрека на плочи]	Сензор препрека је детектовао неку препреку на плочи или медијуму за штампу	Уверите се да на плочи за штампу нема препрека. Да бисте избегли гужвање мајице, изравнајте површину. Уверите се да висина плоче одговара дебљини медијума за штампу.
2071	[Примећена препрека током штампања]	Сензор за препреке је током штампања открио неку препреку на плочи или штампарском медијуму	Извршите пробни штамп и проверите избацивање из главе за било какве неправилности. Ако је избацивање ненормално, одмах извршите чишћење главе да бисте отклонили неправилност.
2072	[Платена је преписка. Подесите је.]	Платена је детектована као преписка при покушају покретања штампања	Размак између штампарске површине медија и штампарске главе је превелик. Извршите подешавање подизањем плоче.
2100	[USB флеш диск није спреман]	Није убачен USB флеш диск у његов утор.	Поново уметните УСБ флеш диск. Уметните УСБ флеш диск до краја. Убаците УСБ флеш диск у отвор, сачекајте неколико секунди и управљајте панелом. Ако проблем и даље постоји, проверите тип формата УСБ флеш диска. USB флеш-дискови, као потрошни материјал, можда неће исправно функционисати када застаре или буду изложени удару.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
2101	[Недовољно простора]	Писање није могуће јер на УСБ флеш диску нема довољно слободног простора.	Користите свој рачунар да проверите слободан простор на УСБ флеш диску. Убаците УСБ флеш диск са довољно слободног простора у утор.
2102	[USB флеш диск није спреман]	USB флеш диск се не може препознати.	Поново убаците УСБ флеш диск. Убаците УСБ флеш диск до краја. Убаците УСБ флеш диск у слот, сачекајте неколико секунди и управљајте панелом. Ако проблем и даље постоји, проверите тип формата УСБ флеш диска. USB флеш дискови, који су потрошни материјал, можда неће исправно функционисати када застаре или буду изложени удару.
2105	[Нема датотека]	Циљна датотека не постоји на УСБ флеш диску.	Повежите УСБ флеш диск на свој рачунар и проверите податке који су на њему сачувани.
2110	[Историја пријема без грешака 1]	Нема историје пријема од укључивања.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку.
2120	[Омогући аутоматско брисање података за штампање]	Пошто функција [Омогући аутоматско брисање података за штампање] остаје активна, мени пријемне историје није доступан.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Када користите историју пријема, онемогућите опцију Аутоматско брисање података за штампање.
2240	[Мастило истекло црно]	Црно мастило је истекло.	Врећа са мастилом је истекла. У случајевима када штампач не функционише због коришћења истекле мастиле, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.
2241	[Магента мастило истекло]	Магента мастило је истекло.	Торбица са мастилом је истекла. У случајевима када штампач не функционише због коришћења истекле мастиле, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.
2242	[Цијан мастило истекло]	Цијан мастило је истекло.	Торбица са мастилом је истекла. У случајевима када штампач не функционише због коришћења истекле мастиле, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.
2243	[Жута мастила је истекла]	Жута боја је истекла.	Торбица са мастилом је истекла. У случајевима када штампач не функционише због коришћења истекле мастиле, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
2244	[Бела мастила истекла]	Бела мастила је истекла.	Врећица са мастилом је истекла. У случајевима када штампач не функционише због коришћења истекле мастиле, можете бити одговорни за трошкове поправке чак и током гарантног рока.
2250	[Црна мастила близу истека рока]	Рок трајања црне мастиле ускоро истиче.	Врећа са мастилом ће ускоро истећи.
2251	[Магента близу истека рока]	Рок трајања магента мастила је ускоро.	Врећа са мастилом ће ускоро истећи.
2252	[Цијан: близу истека рока]	Рок трајања цијан мастила је ускоро.	Врећа са мастилом ће ускоро истећи.
2253	[Жута боја близу истека рока]	Рок трајања жуте боје је ускоро.	Врећа са мастилом ће ускоро истећи.
2254	[Бела боја близу истека рока]	Рок трајања беле боје је ускоро.	Врећа са мастилом ће ускоро истећи.
2300	[Специјални режим рада]	Под радњом сервисног техничара	Ако проблем и даље постоји чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
2347	[Отворено предње кућиште]	Поклопац главне јединице је отворен.	Затворите поклопац главне јединице.
3000	[Грешка у комуникацији са рачунаром]	Пријем података са рачунара је обустављен.	Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново пошаљите податке за штампање. Ако имате проблема, поново покрените рачунар и штампач. Ова грешка се такође може појавити "када се кабл уклони током пријема података", "када се текућа операција на рачунару откаже током пријема података" или "када се апликација прекине током извоза података за штампу".
3001	[Грешка у комуникацији са рачунаром]	Пренос података ка рачунару је обустављен.	Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново пошаљите податке за штампање. Ако имате проблема, поново покрените рачунар и штампач. Ова грешка се такође може појавити "када се кабл уклони током пријема података", "када се текућа операција откаже на рачунару током пријема података" или "када се апликација прекине током извоза података за штампу".
3002	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су неправилни подаци са рачунара.	Ажурирајте и драјвер штампача инсталиран на рачунару и фирмвер штампача на најновију верзију. Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново пошаљите податке за штампање. Ако имате проблема, поново покрените рачунар и штампач.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
3003	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су неподржани подаци са рачунара.	Ажурирајте и драјвер штампача инсталиран на рачунару и фирмвер штампача на најновију верзију.
3004	[Грешка у подацима са рачунара]	Дошло је до грешке у комуникацији између рачунара и штампача.	Ажурирајте и драјвер штампача инсталиран на рачунару и фирмвер штампача на најновију верзију. Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Ако се проблем и даље не реши, поново покрените рачунар и штампач.
3005	[Грешка у подацима са рачунара]	Дошло је до грешке у комуникацији између рачунара и штампача.	Ажурирајте и драјвер штампача инсталиран на рачунару и фирмвер штампача на најновију верзију. Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Ако се проблем и даље не реши, поново покрените рачунар и штампач.
3010	[Грешка у подацима са рачунара]	Дошло је до грешке у комуникацији између рачунара и штампача.	Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Ако се проблем и даље не реши, поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље траје, обратите се свом дилеру.
3013	[Грешка у подацима са рачунара]	Дошло је до грешке у комуникацији између рачунара и штампача.	Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Ако се проблем и даље не реши, поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље траје, обратите се свом дилеру.
3014	[Грешка у подацима са рачунара]	Дошло је до грешке у комуникацији између рачунара и штампача.	Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Ако се проблем и даље не реши, поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље траје, обратите се свом дилеру.
3015	[Не може више да прима податке]	Превише података за штампање је послато са рачунара током штампања.	Проверите да ли је током штампања са рачунара послато велику количину података за штампање.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
3400	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Поново покрените рачунар и штампач, а затим поново извршите операцију. Проверите компатибилност модела и верзије између драјвера штампача коришћеног за креирање података за штампу и самог штампача. Поново креирајте податке за штампање.
3401	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Поново покрените рачунар и штампач, а затим поново извршите операцију. Проверите компатибилност модела и верзије између управљачког програма штампача коришћеног за креирање података за штампање и самог штампача. Поново креирајте податке за штампање.
3402	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Поново покрените рачунар и штампач, а затим поново извршите операцију. Проверите компатибилност модела и верзије између управљачког програма штампача коришћеног за креирање података за штампање и самог штампача. Поново креирајте податке за штампање.
3407	[Празни подаци]	Примљени су подаци за штампање са рачунара који не садрже слике.	Проверите фајл са подацима за штампу помоћу "GTX300 File Viewer". На пример, путем функције прегледа штампе итд. у Photoshop-у, проверите опсег штампе и величину папира за вашу софтверску апликацију.
3408	[Грешка у подацима са рачунара (превелик)]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Проверите компатибилност модела и верзије између драјвера штампача коришћеног за креирање података за штампање и самог штампача. Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
3410	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Проверите датотеку са подацима за штампање помоћу "GTX300 File Viewer". Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
3411	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Проверите датотеку са подацима за штампање помоћу "GTX300 File Viewer". Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново успоставите комуникацију између рачунара и штампача. Поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.
3412	[Грешка у подацима са рачунара]	Примљени су ненормални подаци са рачунара.	Проверите датотеку са подацима за штампање помоћу "GTX300 File Viewer". Уверите се да је ваш рачунар повезан са штампачем и поново покрените комуникацију између рачунара и штампача. Поново покрените рачунар и штампач. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.
4100	[Грешка при приступу USB флеш диск-у]	Датотека на УСБ флеш диску није доступна.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га у потпуности поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4101	[Грешка при приступу USB флеш диск-у]	Креирање фајлова није могуће на USB флеш диску.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га у потпуности поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4103	[Грешка при приступу USB флеш диск-у]	Датотека на УСБ флеш диску није доступна.	Проверите податке на USB флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га у потпуности поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
4104	[Грешка при приступу УСБ флеш диск]	Датотека на УСБ флеш диску није читљива.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га у потпуности поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4105	[Грешка при приступу УСБ флеш диск]	Датотека на УСБ флеш диску није записана.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га потпуно поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4106	[Илегалан формат]	Датотека на УСБ флеш диску није доступна.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га потпуно поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, рестартовите штампач и покушајте поново да га користите. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4108	[Грешка при приступу УСБ флеш диск]	Датотека на УСБ флеш диску није читљива.	Проверите податке на УСБ флеш диску. Извадите УСБ флеш диск и затим га у потпуности поново убаците да бисте поново извршили операцију. Ако проблем и даље није решен, поново покрените штампач и покушајте да га користите још једном. Покушајте да користите други УСБ флеш диск.
4200	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у подацима приказа на LCD екрану.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо вас да операцију ажурирања поново започнете од почетка. Ако проблем опстане, обратите се свом дилеру.
4201	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у подацима приказа на LCD екрану.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо поново започните поступак ажурирања од почетка. Ако проблем и даље траје, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
4202	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у подацима приказа на LCD екрану.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо вас да поступак ажурирања поново започнете од почетка. Ако проблем опстане, обратите се свом дилеру.
4400	[Грешка у подацима за тест штампе]	Уграђеним тест подацима за штампање откривена је грешка.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо поново започните поступак ажурирања од почетка. Ако проблем опстане, обратите се свом дилеру.
4401	[Грешка у подацима за тест штампе]	Уграђеним тест подацима за штампање откривена је грешка.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо поново започните поступак ажурирања од почетка. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.
4402	[Грешка у подацима за тест штампе]	Уграђеним тест подацима за штампање откривена је грешка.	У случају да се ова грешка прикаже након обуставе ажурирања фирмвера, молимо поново започните поступак ажурирања од почетка. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.
4500	[Машинска грешка]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Контактирајте свог мрежног администратора да затражите мрежне поставке.
4501	[Грешка у подешавању IP адресе]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Користите алат за одржавање да поново подесите тачну IP адресу и маску подмреже.
4502	[Машинска грешка]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Контактирајте свог мрежног администратора да затражите мрежне поставке.
4503	[Машинска грешка]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Користите алат за одржавање да поново подесите исправну адресу подразумеваног пролаза.
4504	[Грешка у подешавању IP адресе]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Користите алат за одржавање да поново подесите исправну IP адресу и вредност маске подмреже.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
4505	[Машинска грешка]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
4510	[Машинска грешка]	Подешавања везана за мрежу нису успела.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Ако проблем и даље траје након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5010	[Грешка у подацима са рачунара]	Уочена је грешка у тренутним подацима за штампање.	Притисните [OK] да бисте отклонили грешку. Поново креирајте податке за штампање на рачунару да бисте их учитали у штампач и поново покушајте штампање.
5020	[Машинска грешка]	Током контроле вагона откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5021	[Машинска грешка]	Током рада главица догодила се грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5022	[Машинска грешка]	Током рада главица догодила се грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5080	[Машинска грешка]	Током контроле јединице за одржавање откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5081	[Машинска грешка]	Током контроле јединице за одржавање откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5094	[Машинска грешка]	Током утовара плоче откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5095	[Машинска грешка]	Током истовара плоче откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5096	[Машинска грешка]	Током рада плоче при штампању откривена је грешка.	Ако се проблем настави и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5501	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у контроли црног подређеног резервоара.	Проверите да ли је кесица са мастилом правилно навијена. Ако није, отворите поклопац катрица и правилно навијте кесицу са мастилом. Ако се утврди да је кесица за мастило празна, убаците нову кесицу. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5502	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у контроли подређеног резервоара магента боје.	Проверите да ли је кесица са мастилом правилно навијена. Ако није, отворите поклопац катрица и правилно навијте кесицу са мастилом. Ако се утврди да је кесица за мастило празна, убаците нову кесицу. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
5503	[Машинска грешка]	У контролу цијанског подређеног резервоара откривена је грешка.	Проверите да ли је кесица са мастилом правилно навијена. Ако није, отворите поклопац катрица и правилно навијте кесицу са мастилом. Ако се утврди да је кесица за мастило празна, убаците нову кесицу. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5504	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у контроли жутог подређеног резервоара.	Проверите да ли је кесица са мастилом правилно навијена. Ако није, отворите поклопац катриджа и правилно навијте кесицу са мастилом. Ако се утврди да је кесица за мастило празна, убаците нову кесицу. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5521	[Машинска грешка]	У контроли црног подређеног резервоара откривена је грешка.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5522	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у контроли резервоара за магенту.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5523	[Машинска грешка]	У контролу цијанског подређеног резервоара откривена је грешка.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5524	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у контроли жутог подређеног резервоара.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5600	[Машинска грешка]	Током контроле носача боје откривена је грешка.	Уверите се да је кесица правилно уграђена у катриџ. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5601	[Машинска грешка]	Током контроле носача боје откривена је грешка.	Уверите се да је кесица правилно уграђена у катриџ. Уверите се да је касета у потпуности убачена у штампач. Уверите се да метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
5602	[Машинска грешка]	Током контроле носача мастила дошло је до грешке.	Уверите се да је кесица правилно уграђена у катриџ. Уверите се да је катриџ у потпуности убачен у штампач. Проверите да ли метални контакти на задњој страни кесице са мастилом нису запрљани мастилом. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5605	[Машинска грешка]	Током контроле носача мастила дошло је до грешке.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5606	[Машинска грешка]	Током контроле носача мастила дошло је до грешке.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5607	[Машинска грешка]	Током контроле носача мастила дошло је до грешке.	Ако проблем опстане чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5801	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у комуникацији између плоча унутар штампача.	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5802	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у комуникацији између плоча унутар штампача.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
5803	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у комуникацији између плоча унутар штампача.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након реактивације штампача, обратите се свом дилеру.
5804	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у комуникацији између плоча унутар штампача.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6004	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у сензору препрека на плочи.	Проверите да ли је нешто постављено на платен. Проверите да ли је сензор за препреке покривен нечим. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6005	[Грешка машине]	Детектована је грешка у сензору "Платена преniска".	Проверите да ли је нешто постављено на плат-ен. Проверите да ли је сензор за препреке покривен нечим. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6006	[Грешка машине]	Мотор платформе се необично зауставио.	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6007	[Грешка машине]	Приликом провере механизма за утовар и истовар плоче откривена је грешка.	Проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6010	[Грешка машине]	Приликом писања у EEPROM на главној штампаној плочи откривена је грешка.	Проверите и видите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6011	[Грешка машине]	Уочена је грешка при писању у флеш ROM на главној штампарској плочи.	Проверите и проверите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6012	[Грешка машине]	Уочена је грешка при писању у флеш ROM на главној штампарској плочи.	Проверите и уверите се да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6015	[Грешка машине]	Уочена је грешка при писању у флеш ROM на плочи панела.	Проверите и видите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем и даље траје чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6016	[Не омогућено враћање података]	Уочена је грешка при читању флеш ROM-а на панелској штампаној плочи.	Проверите и видите да ли неки извор производи гласну буку у близини штампача. Ако проблем опстане чак и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6019	[Грешка машине]	Уочена је грешка при писању у меморију на главној штампарској плочи.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6021	[Без батерије]	Батерија на главној штампаној плочи је испражњена.	Запишите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6031	[Машинска грешка]	При покретању је откривена грешка на дугмету plat-en.	Уверите се да ниједно дугме на оперативном панелу није притиснуто.
6033	[Машинска грешка]	При покретању је откривена грешка на дугмету за отказивање.	Уверите се да ниједно дугме на оперативном панелу није притиснуто.
6044	[Машинска грешка]	При покретању је откривена грешка на додирном екрану.	Пошто процес покретања изводи провере на додирном панелу, избегавајте да на њему стављате било шта и да га додирујете. Ако је панел прљав од мастила или мокар од воде, обришите га након искључивања штампача. Ако проблем опстане и након поновног активирања штампача, обратите се свом дилеру.
6046	[Машинска грешка]	Фермвер главне штампачке плоче и фермвер плоче контролне табле нису компатибилни.	Поново покрените штампач и ажурирајте фирмвер. Проверите да ли је датотека за ажурирање фирмвера намењена моделу вашег штампача. Ако проблем и даље постоји, обратите се свом дилеру.
6102	[Машинска грешка]	Носач је ненадано заустављен.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6103	[Машинска грешка]	Поклопац главе није успешно закључан.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6104	[Машинска грешка]	Носач се не помера.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6106	[Машинска грешка]	Каретка је можда ударила у оквир.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6107	[Машинска грешка]	Носач је ненадано заустављен.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6108	[Машинска грешка]	Носач је ненадано заустављен.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6109	[Машинска грешка]	Рад је ненормално прекинут унутар подручја штампања.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6110	[Машинска грешка]	Глава се не може померити из положаја приправности.	Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6111	[Машинска грешка]	Глава не може да се помери на капу.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6130	[Машинска грешка. Подесите CR]	Уочен је ненормалан пад брзине колица.	Погледајте одељак "Подешавање брзине колица" на страници 259 и извршите [CR Speed Adjustment]. Ако проблем и даље траје, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6131	[Машинска грешка. Подесите CR]	Уочено је прекомерно повећање брзине кретања носача.	Погледајте одељак "Подешавање брзине колица" на страници 259 и извршите [Подешавање брзине CR]. Ако проблем и даље траје, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6132	[Машинска грешка. Подесите CR]	Грешка у подешавању зауставе превозача	Погледајте подешавање брзине превоза на страници 259 и извршите [CR Speed Adjustment]. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6133	[Машинска грешка]	Грешка у подешавању заустављања колица У супротном смеру	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6134	[Машинска грешка]	Грешка у подешавању заустава превознице у смеру напред	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6151	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у комуникацији са хардвером за контролу вагона.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6221	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у температури бојног главића.	Проверите да ли је кабл за главе искључен или не. Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након бележења кода грешке и приказане поруке.
6223	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у температури беле главе.	Проверите да ли је кабл за главе искључен. Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након бележења кода грешке и приказане поруке.

Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6231	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у напону колор главе.	Проверите да ли је кабл за главе искључен или не. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
6233	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у напону беле главе.	Проверите да ли је кабл за главе искључен. Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након што забележите код грешке и приказану поруку.
6241	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у FFC вези бојеног главиња.	Проверите да ли је кабл за главе искључен или не. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након бележења кода грешке и приказане поруке.
6243	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у FFC вези беле главе.	Проверите да ли је кабл за главе искључен или не. Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након што забележите код грешке и приказану поруку.
6251	[Машинска грешка]	Уочена је грешка у вентилатору колор главе.	Проверите да ли је кабл за главе искључен. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, обратите се свом дилеру након бележења кода грешке и приказане поруке.
6253	[Машинска грешка]	У вентилатору беле главе откривена је грешка.	Проверите да ли је кабл за главе искључен или не. Ако проблем и даље постоји чак и након поновног покретања штампача, контактирајте свог дилера након што записате код грешке и приказану поруку.
6502	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера главне штампарске плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће бити ажуриран исправан BWF фајл. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.

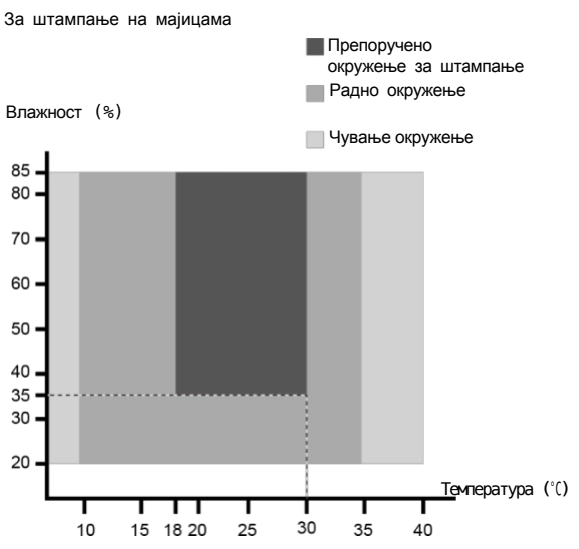
Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6503	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера штампарске плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна BWF датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6504	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера главне штампачке плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна bwf датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље траје, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6505	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера штампачке плоче панела откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна BWF датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6506	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера главне штампачке плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна bwf датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6507	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера главне штампачке плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна bwf датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље траје, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.

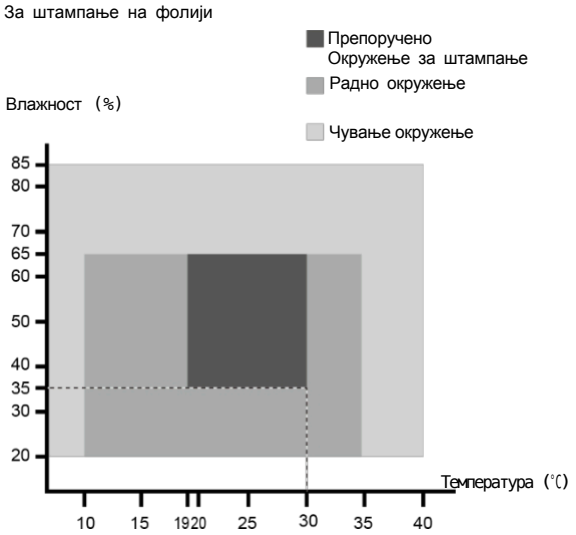
Код грешке	Порука на панелу	Опис	Решење
6508	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера главне плоче откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна bwf датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље траје, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
6509	[Машинска грешка]	Током ажурирања фирмвера плоче за напајање мастилом или плоче за одржавање откривена је грешка.	Уверите се да ће се ажурирати исправна BWF датотека. Поново покрените штампач и рачунар и поново извршите операцију. Ако проблем и даље постоји, забележите код грешке и поруку о грешци и обавестите свог дилера.
7000	[Машинска грешка]	Софтвер је открио унутрашњу грешку.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
7012	[Машинска грешка]	Софтвер је открио унутрашњу грешку.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
7013	[Машинска грешка]	Софтвер је открио унутрашњу грешку.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
7015	[Машинска грешка]	Софтвер је открио унутрашњу грешку.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
7020	[Машинска грешка]	Софтвер је открио унутрашњу грешку.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.
8450	[Машинска грешка]	Нема одговора у комуникацији са штампарском плочом за напајање мастилом.	Ако проблем и даље траје чак и након поновног покретања штампача, молимо вас да контактирате свог дилера након што забележите код грешке и приказану поруку.

У случају да се прикажу други кодови грешака осим горе наведених или да ниједна од горе поменутих грешака не може бити отклоњена чак и након поштовања процедура за решавање проблема, обратите се свом дилеру за помоћ.

Поглавље 11: Спецификације

11.1 Уређај

<table>
<tr><td colspan="2">Модел</td><td colspan="4">GTX300NC</td></tr>
<tr><td colspan="2">Метод штампања</td><td colspan="4">Пјезо инк-џет метод</td></tr>
<tr><td>Глава</td><td>Количина</td><td colspan="4">2 комада</td></tr>
<tr><td>Резолуција</td><td>Максимално</td><td colspan="4">1200 dpi x 1200 dpi</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Мастило</td><td>Тип</td><td colspan="4">Водоотпорни мастило</td></tr>
<tr><td>Број боја</td><td colspan="4">5 боја CMYKW</td></tr>
<tr><td colspan="2">Начин доводње материјала</td><td colspan="4">Метод транспорта плоче</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Подржани медији (величина/дебљина)</td><td>Величина</td><td colspan="4">14,0 ин. (355,6 мм) × 16,5 ин. (420,1 мм) (стандардни платен)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Дебелина</td><td>За штампање на мајицама</td><td colspan="4">До 1,2 инча (30 мм)</td></tr>
<tr><td>За штампање на фолији</td><td colspan="4">До 0,005 инч (0,12 мм)</td></tr>
<tr><td>Подручје за штампање</td><td>Максимално</td><td colspan="4">16,0 ин. (406,4 мм) × 21,0 ин. (533,4 мм)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Интерфејс</td><td colspan="4">100BASE-TX/1000BASE-T (LAN порт), SuperSpeed USB3.0 (USB флеш диск), Hi-Speed USB2.0 (веза са рачунаром)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Спољне димензије</td><td colspan="4">51,0 инч (1.295 мм) × 57,7 инч (1.465 мм) × 23,0 инч (583 мм) (платна увучена)</td></tr>
<tr><td colspan="2">Тежина</td><td colspan="4">125 кг (276 lb) (укључујући задњу плочу и плочу за пресовање испоручене у стандардној опреми)</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Услови инсталације
Окружење</td><td>Напојавање</td><td colspan="4">Једнофазна 100-240 V (флуктуација напона ±10% макс.), 50/60 Hz</td></tr>
<tr><td>Потрошња енергије</td><td colspan="4">Када је активан: 1,8 A макс.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Температура и влажност захтеви</td><td rowspan="2">Препоручено окружење
За штампу</td><td>За штампање на мајицама</td><td>Температура: 18 до 30°C (64,4 до 86°F)
Влажност: 35 до 85%
(без кондензације)</td><td rowspan="2">
</td></tr>
<tr><td>За филмско штампање</td><td>Температура: 19 до 30°C (66 до 86°F)
Влажност: 35 до 65%
(без кондензације)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="3"></td><td rowspan="3"></td><td rowspan="2">Радно окружење</td><td>За штампу на мајицама</td><td>Температура: 10 до 35°C (50 до 95°F)
Влажност: 20 до 85%
(Без кондензације)</td><td rowspan="3">За штампање на фолији

</td></tr>
<tr><td>За филмско штампање</td><td>Температура: 10 до 35°C (50 до 95°F)
Влажност: 20 до 65%
(Без кондензације)</td></tr>
<tr><td>Услови складиштења</td><td colspan="2">Температура: 0 до 40°C (32 до 104°F)
Влажност: 20 до 85%
(без кондензације)</td></tr>
<tr><td colspan="3">Смер штампања</td><td colspan="3">Двосмерно, једносмерно</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="2">Услови фиксације</td><td>За штампу на мајицама</td><td colspan="2">Транспортна пећница: 160°C (320°F) 3,5 минута, или преса за загревање: 180°C (356°F) 35 секунди
* Температура и време потребно за фиксацију разликују се у зависности од уређаја за фиксацију.</td></tr>
<tr><td>За филмско штампање</td><td colspan="2">Фиксирање прахом: 5 минута на 160°C (320°F) у конвејерској пећи
Пренос: 20 секунди на 150°C (302°F) у преси на топлоту (+ додатни притисак од 20 секунди)
* Температура и време фиксације варирају у зависности од уређаја за фиксацију.</td></tr>
<tr><td colspan="3">Предтретман</td><td>За штампу на мајицама</td><td colspan="2">Претходна обрада је неопходна када штампате белом бојом.
Нанесите претходну обраду ваљком или уређајем за претходну обраду и осушите је у преси на топлоту.</td></tr>
</table>

11.2 Софтвер

ОС	Windows 11 (64-битни), macOS Sonoma (14.0), macOS Sequoia (15.0) * Подржани су и Intel и M1/M2 за macOS.
Минимално радно окружење	Процесор са тактом од 2 GHz или више, RAM од 8 GB или више За штампање филмова препоручује се 16 GB RAM-а или више
Резолуција екрана	SXGA (1280 x 1024) или виша
Излаз	Драјвер штампача, GTX Graphics Lab
Апликациони софтвер за уређивање слика високог нивоа	Adobe® Photoshop CC, Adobe® Illustrator CC

11.3 Тинта, средство за чишћење, предтретман

11.3.1 Мастило

Име		Ћисета за црну / магенту / цијан / жуту мастило
Користити до истека рока		Рок трајања на паковању кесица (под претпоставком складиштења на нормалној температури)
Температура складиштења		0 до 40 °C (32 до 104 °F)
Предупређења за складиштење		- Чувајте их на месту где нису изложени директној сунчевој светлости. - Чувајте их ван домашаја деце. - Чувајте их далеко од ватре, топлоте и оксидованих супстанци.
Садржај		350 мл / 700 мл
Спољне димензије у транспортном стању	Комплет од једног дела	20,4 инча (ширина) x 5,2 инча (дубина) x 1,9 инча (висина) (518 мм (ширина) x 133 мм (дубина) x 48 мм (висина)) (исто за обе запремине од 350 мл и 700 мл)
	12-делни сет	21,2 ин. (ширина) x 11,4 ин. (дубина) x 14,9 ин. (висина) (538 мм (ширина) x 290 мм (дубина) x 378 мм (висина)) (исто за обе запремине од 350 мл и 700 мл)

Име		Џеп за белу мастило
Користити до истека рока трајања		Рок трајања на паковању кесица (под претпоставком складиштења на нормалној температури)
Температура складиштења		0 до 40°C (32 до 104°F)
Предупређења за складиштење		- Чувајте их на месту где нису изложени директној сунчевој светлости. - Чувајте их ван домашаја деце. - Чувајте их далеко од ватре, топлоте и оксидисаних супстанци.
Садржај		700 мл
Спољне димензије у транспортном стању	Сет од 2 дела	20,4 инча (ширина) x 5,2 инча (дубина) x 3,4 инча (висина) (518 мм (ширина) x 133 мм (дубина) x 87 мм (висина))
	12-делни сет	21,2 ин. (ширина) x 11,4 ин. (дубина) x 11,6 ин. (висина) (538 мм (ширина) x 290 мм (дубина) x 295 мм (висина))

11.3.2 Раствор за чишћење

Име		Раствор за чишћење
Користити до истека рока трајања		Рок трајања на посуди (под претпоставком складиштења на нормалној температури)
Температура складиштења		0 до 40°C (32 до 104°F)
Предупређења за складиштење		- Чувајте их на месту где нису изложени директној сунчевој светлости. - Чувајте их ван домашаја деце. - Чувајте их далеко од ватре, топлоте и оксидисаних супстанци. - Чврсто затворите посуду и чувајте је на хладном, тамном месту са добром вентилацијом.
Садржај		1,8 л, 5 л
Спољне димензије у транспортном положају	1,8 л (сет од 6 комада)	19,1 инч (ширина) x 13,6 инч (дубина) x 14,2 инч (висина) (486 мм (ширина) x 346 мм (дубина) x 360 мм (висина))
	5 L (сет од 4 дела)	16,0 ин. (ширина) x 16,0 ин. (дубина) x 16,0 ин. (висина) (406 мм (ширина) x 406 мм (дубина) x 407 мм (висина))

11.3.3 Предтретман

Име		Предтретман
Користити до истека рока трајања		Рок трајања на спољном паковању (под претпоставком складиштења на нормалној температури)
Температура складиштења		0 до 40°C (32 до 104°F)
Предупређења за складиштење		- Чувајте их на месту где нису изложени директној сунчевој светлости. - Чувајте их ван домашаја деце. - Чувајте их далеко од ватре, топлоте и оксидованих супстанци. - Чврсто затворите посуду и чувајте је на хладном, мрачном месту са добром вентилацијом.
Садржај		20 кг, 5 кг (44 lb, 11 lb)
Спољне димензије у транспортном стању	Комплет од једног дела	10,4 ин. (ширина) x 10,4 ин. (дубина) x 15,7 ин. (висина) (20 кг) (265 мм (ширина) x 265 мм (дубина) x 400 мм (висина) (44 lb))
	Сет од 4 дела	18,0 ин. (ширина) x 12,6 ин. (дубина) x 12,5 ин. (висина) (5 кг) (456 мм (ширина) x 320 мм (дубина) x 318 мм (висина) (11 lb))

11.4 Потрошни материјал, опционални додаци и резервни делови

О потрошном материјалу, опционалним ставкама и резервним деловима

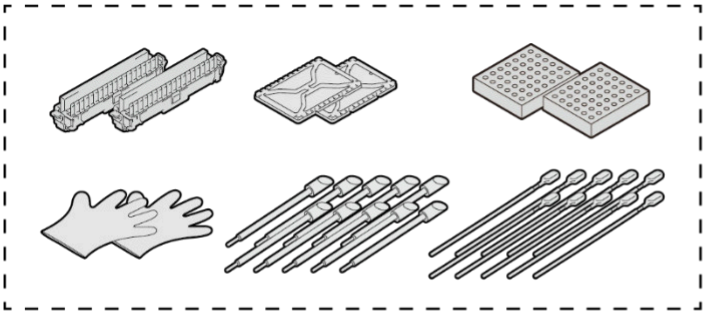
- Потрошни материјал/заменски делови: Компоненте које морате обезбедити да бисте оптимизовали рад штампача
- Опционални предмети: Предмети доступни путем налоге за куповину у зависности од статуса коришћења купаца

Потрошни материјал/заменски делови		Број кода
Врећица црне боје	350 мл	GC30K01-350
	700 мл	GC30K01-700
Магента кесица са мастилом	350 мл	GC30M01-350
	700 мл	GC30M01-700
Кесица цијан мастила	350 мл	GC30C01-350
	700 мл	GC30C01-700
Жута кесица са мастилом	350 мл	GC30Y01-350
	700 мл	GC30Y01-700
Бела кесица за мастило	700 мл	GC30W01-700
Раствор за чишћење	1,8 л	GC30E01-02K
	5 L	GC30E01-05L
Предтретман	5 кг (11 lb)	GCX-4P05
	20 кг (44 lb)	GCX-4P20
Комплет за одржавање A300 <Ставке које обезбеђује штампач> Чисти штап R комада Чистачки штапић T Брисач комада Пена за испирање комада Чип капа и пена за капу комада Ракетке	10 10 ком. 2 2 2 2 ком.	SD4117
Пена за испирање	Комплет од 2 дела	SD0137
Чистачки штапић R	Сет од 50 делова	SB7008
Clean stick T	Сет од 50 делова	SC0032
Брисач	2 ком.	SD0138
Капачић за чипове и пенаста подлога за капачиће	2 ком.	SD0139
Мрежасти вентилаторски филтер	Комплет од 2 дела	SB7007
Маст	1 ком.	SB3229

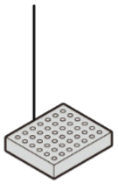
Потрошни материјал/резервни делови		Шифра бр.
Чаша за чишћење	1 ком.	SB6925

Опционални предмети	Број кода
Велика плоча X （16"×18"/406×457 мм）	SB6994
Плоча за штампање 16×18	SB6995
Плоча за одрасле X （14"×16"/356×406 мм）	SB6996
Платена 14×16	SB6997
Младежни плоча X （10"×12"/254×305 мм）	SB6998
Платена плоча 10×12	SB6999
Беби платен X （7"×8"/178×203 мм）	SB7001
Платена плоча 7×8	SB7002
Широка плоча （16"×21"/406×533 мм）	SD4110
Стандардни плотер （14"x16.5"/355x420 мм）	SD4112
Ваљак за преттретман	SB1290
Гумени магнети (4 сета)	SD0621
Склоп боце (резервоар за отпадну мастило)	SB2582

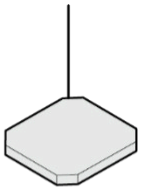
Комплет за одржавање A300



Пенушаво испирање



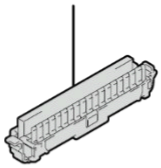
Мист вентилатор филтер



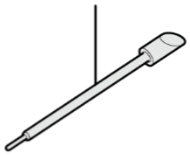
Предтретман



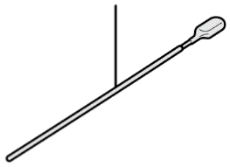
Брисач



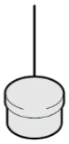
Чистачки штапић R



Чистачки штапић T



Маст



Чаша за чишћење



Коментари о лиценцирању отвореног кода

Овај производ користи један или више од следећих отворених софтверских пакета, у зависности од карактеристика које сваки од њих поседује.

gSOAP / SNMP софтвер од West Hawk / OpenSSL / Lua Овај софтвер се користи у свим нашим производима.

MIT Kerberos
Овај софтвер се користи у производу који подржава Керберос аутентификацију.

Cyrus SASL / OpenLDAP
Овај софтвер се користи у производу који подржава LDAP.

expat/ LibTIFF/ libjpeg/ libpng
Овај софтвер се користи у производу који подржава RSS читач, емулацију XPS-а за функцију директног штампања или модул за креирање PDF-а.

libstrophe/json-c
Овај софтвер се користи у производу који подржава Google Cloud Print.

Open SSH
Овај софтвер се користи у производу који подржава Secure Scan FTP.

Open NFC / linux_libnfc-nci
Овај софтвер се користи у производу који подржава NFC.

USB хост драјвер (у FreeBSD-y)
Овај софтвер се користи у производу који подржава директни штампање/скенирање на USB.

mDNSResponder
Овај софтвер се користи у производу који подржава mDNS.

wpa_supplicant и hostapd
Овај софтвер се користи у производу који подржава бежични LAN или IEEE802.1X.

T-Kernel
Овај софтвер се користи у производу као оперативни систем.

Следи пун текст.
==========
==========

Део софтвера уграђеног у овај производ је gSOAP софтвер.

Делови које је креирао gSOAP су ауторско право (C) 2001–2004 Robert A. van Engelen, Genivia Inc. Сва права задржана.

СОФТВЕР У ОВОМ ПРОИЗВОДУ ДЕЛИМИЧНО ЈЕ ПРУЖИЛА КОМПАНИЈА GENIVIA INC И ОДРИЧУ СЕ СВЕ ИЗРИЧИТЕ И ПРЕТПОШТЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, ПРЕТПОШТЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОР НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНОГ ПОРЕМЕЋАЈА) БИЛО КАКО ИЗРОКОВАНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДОБРЕНОМ УГОВОРУ, СТРОГОЈ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТУ (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ ДРУГО), КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО ЈЕ БИЛО УПОЗОРЕНО НА МОГУЋНОСТ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Додељена је дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију овог софтвера у било коју сврху и без накнаде, под условом да се горе наведене напомене о ауторским правима појаве у свим копијама и да се и напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи појаве у пратећој документацији. Овај софтвер се испоручује "као што јесте", без изричитог или имплицитног гарантног рока.

==========
==========

Овај производ укључује SNMP софтвер компаније WestHawk Ltd.

Copyright (C) 2000, 2001, 2002 WestHawk Ltd

Додељује се дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију овог софтвера у било коју сврху и без накнаде, под условом да се горе наведене напомене о ауторским правима појаве у свим копијама и да се и напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи појаве у пратећој документацији. Овај софтвер се испоручује "као што јесте", без изричитог или имплицитног гарантног рока.

==========
==========

MIT Kerberos изјаве

MIT Kerberos лиценца, ауторско право, верзија 1.6.3

Copyright (C) 1985-2007 by the Massachusetts Institute of Technology. Сва права задржана.

Извоз овог софтвера из Сједињених Америчких Држава може захтевати посебну дозволу Владе Сједињених Америчких Држава. Одговорност је сваке особе или организације која намерава извоз да прибави такву дозволу пре извоза.

У ОКВИРУ ТОГ ОГРАНИЧЕЊА, овим се даје дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију овог софтвера и његове документације у било коју сврху и без накнаде, под условом да горе наведена напомена о ауторским правима буде присутна у свим копијама и да и та напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи буду присутне у пратећој документацији, и да се име M.I.T.-а не користи у оглашавању или промоцији у вези са дистрибуцијом софтвера без посебне, претходне писмене дозволе. Штавише, ако измените овај софтвер, морате означити свој софтвер као измењени софтвер и не дистрибуирати га на начин на који би се могао помешати са оригиналним MIT софтвером. M.I.T. не даје никакве изјаве о подобности овог софтвера за било коју сврху. Он се испоручује "као што јесте" без изричитог или имплицитног гарантног рока.

ОВЕ РАЧУНАРСКЕ ПРОГРАМЕ СЕ ПРУЖАЈУ "КАКО ЈЕСУ" И БЕЗ ИКАКВИХ ИЗРИЧИТИХ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНИХ ГАРАНЦИЈА, УКЉУЧУЈУЋИ, БЕЗ ОГРАНИЧЕЊА, ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОЈ ВРЕДНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ.

Copyright (C) 1998 FundsXpress, INC. Сва права задржана.

Извоз овог софтвера из Сједињених Америчких Држава може захтевати посебну дозволу Владе Сједињених Америчких Држава. Одговорност је сваке особе или организације која намерава извоз да прибави такву дозволу пре извоза.

У оквиру тог ограничења, дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију овог софтвера и његове документације у било коју сврху и без накнаде овим се даје дозвола, под условом да горе наведена напомена о ауторским правима буде присутна у свим копијама и да и та напомена о ауторским правима и ова обавештење о дозволи се појави у пратећој документацији, и да се име FundsXpress не користи у оглашавању или промоцији у вези са дистрибуцијом софтвера без посебне, претходно писане дозволе. FundsXpress не даје никакве изјаве о подобности овог софтвера за било коју сврху. Софтвер се испоручује "као што јесте" без изричитог или имплицитног гарантног рока.

ОВЕ РАЧУНАРСКЕ ПРОГРАМЕ СЕ ПРУЖАЈУ "КАКО ЈЕСУ" И БЕЗ ИКАКВИХ ИЗРИЧИТИХ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНИХ ГАРАНЦИЈА, УКЉУЧУЈУЋИ, БЕЗ ОГРАНИЧЕЊА, ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОЈ ВРЕДНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ.

Copyright 1993, 1995 OpenVision Technologies, Inc.

Додељена је дозвола за коришћење, копирање, модификовање, дистрибуцију и продају овог софтвера и његове документације у било коју сврху без накнаде, под условом да се горе наведена напомена о ауторским правима појави у свим копијама и да се и та напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи појаве у пратећој документацији, и да се име OpenVision не користи у оглашавању или промоцији у вези са дистрибуцијом софтвера без посебне, претходно писане дозволе. OpenVision не даје никакве изјаве о подобности овог софтвера за било коју сврху. Пружа се "као што јесте" без изричитог или имплицитног гарантног рока.

OPENVISION ОДРИЧЕ СВЕ ГАРАНЦИЈЕ У ВЕЗИ СА ОВИМ СОФТВЕРОМ, УКЉУЧУЈУЋИ СВЕ ИМПЛИЦИТНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ, У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ OPENVISION НЕЋЕ БИТИ
ОДГОВОРНА ЗА БИЛО КАКВУ ПОСЕБНУ, НЕПОСРЕДНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ ИЛИ БИЛО КАКВУ ШТЕТУ ШТО ПРОИСТЕРЕ ИЗ ГУБИТКА УПОТРЕБЕ, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА, БИЛО У ПОСТУПКУ ПО ОСНОВУ УГОВОРА, НЕМАРА ИЛИ ДРУГЕ ДЕЛИКТНЕ ОДГОВОРНОСТИ, КОЈА НАСТАНЕ У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ИЛИ РАДОМ ОВОГ СОФТВЕРА.

Copyright 2000 Zero-Knowledge Systems, Inc.

Додељује се дозвола за коришћење, копирање, модификовање, дистрибуцију и продају овог софтвера и његове документације у било коју сврху без накнаде, под условом да горе наведена напомена о ауторским правима
појављују се на свим копијама и да се и та обавештења о ауторским правима и ово обавештење о дозволи појављују у пратећој документацији, и да се име Zero-Knowledge Systems, Inc. не сме користити у оглашавању или јавном саопштавању у вези са дистрибуцијом софтвера без посебне, претходне писмене дозволе. Zero-Knowledge Systems, Inc. не даје никакве изјаве о подобности овог софтвера за било коју сврху. Софтвер се испоручује "као што јесте" без изричитог или имплицитног гарантног рока.

ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. ОДРИЧЕ СВЕ ГАРАНЦИЈЕ У ВЕЗИ СА ОВИМ СОФТВЕРОМ, УКЉУЧУЈУЋИ СВЕ ИМПЛИЦИТНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ, У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ ZERO-KNOWLEDGE SYSTEMS, INC. БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ПОСЕБНУ, НЕПОСРЕДНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ ИЛИ БИЛО КАКВУ ШТЕТУ ШТО ПРОИСТЕРЕ ИЗ ГУБИТКА КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА, БИЛО У ПОСТУПКУ ПО УГОВОРУ, ЗБОГ НЕМАРА ИЛИ ДРУГЕ ВАНУГОВОРНЕ ОДГОВОРНОСТИ, КОЈА НАСТАНЕ У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ИЛИ РАДОМ ОВОГ СОФТВЕРА.

Copyright (c) 2006 Red Hat, Inc.

Делови су заштићени ауторским правима (c) 2006 Massachusetts Institute of Technology. Сва права задржана.

Редистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

* Редистрибуције изворног кода морају задржати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

* Редистрибуције у бинарном облику морају у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију репродуковати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

* Ни назив Red Hat, Inc., ни називи његових доприносиоца не смеју се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без посебног претходног писменог одобрења.

ОВИ СОФТВЕР ПРУЖАЈУ ДРЖАТЕЉИ АУТОРСКИХ ПРАВА И ДОПРИНОСИОЦИ "КАКО ЈЕСУ" И БИЛО КАКВА ИЗРИЧИТА ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНА ГАРАНЦИЈА,

УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧЕНО НА, ПРИКРИВЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГОДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ, ОДРИЧУ СЕ. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ ВЛАСНИК АУТОРСКИХ ПРАВА ИЛИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОРЕМЕЋАЈ У ПОСЛОВАЊУ) БИЛО КАКО ИЗРОКОВАНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОСНОВУ УГОВОРА, СТРОГЕ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТА (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН) КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Copyright 1995,1996,2003,2004 Sun Microsystems, Inc.

Додељује се дозвола за коришћење, копирање, модификовање, дистрибуцију и продају овог софтвера и његове документације у било коју сврху, без накнаде, под условом да се горе наведена напомена о ауторским правима појављује у свим копијама и да се и та напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи појављују у пратећој документацији, и да се име Sun Microsystems не користи у оглашавању или промоцији у вези са дистрибуцијом софтвера без посебне, претходне писмене дозволе. Sun Microsystems не даје никакве изјаве о подобности овог софтвера за било коју сврху. Он се испоручује "као што јесте", без изричитог или имплицитног гарантног рока.

SUN MICROSYSTEMS ОДРИЧЕ СВЕ ГАРАНЦИЈЕ У ВЕЗИ СА ОВИМ СОФТВЕРОМ, УКЉУЧУЈУЋИ СВЕ ИМПЛИЦИТНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ, И У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ SUN MICROSYSTEMS НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ПОСЕБНУ, НЕПОСРЕДНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ ИЛИ БИЛО КАКВУ ШТЕТУ ШТО РЕЗУЛТИРА ИЗ ГУБИТКА КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА, БИЛО У ПОСТУПКУ ПО УГОВОРУ, ЗБОГ НЕМАРА ИЛИ ДРУГОГ ДЕЛИКТНОГ ПОСТУПКА, КОЈИ ПРОИСТЕКАЈУ ИЗ ИЛИ СУ У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ИЛИ РАДОМ ОВОГ СОФТВЕРА.

АУТОРСКА ПРАВА (C) 2006-2007

THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF MICHIGAN ALL RIGHTS RESERVED.

Додељена је дозвола за коришћење, копирање, креирање изведених радова и дистрибуцију овог софтвера и таквих изведених радова у било коју сврху, под условом да се име Универзитета у Мичигену не користи у било којој реклами или промоцији у вези са коришћењем или дистрибуцијом овог софтвера без посебне, претходне писмене дозволе. Ако горе наведено обавештење о ауторским правима или било која друга идентификација Универзитета у Мичигену буде укључена у било коју копију било ког дела овог софтвера, онда мора бити укључена и одредба о одрицању од одговорности у наставку.
ОВЕ РАЧУНАРСКЕ ПРОГРАМЕ СЕ ПРУЖАЈУ "КАКО ЈЕСУ", БЕЗ ИЗЈАВЕ УНИВЕРЗИТЕТА МИЧИГЕНА О ЊИХОВОЈ ПРИГОДНОСТИ ЗА БИЛО КОЈУ СВРХУ, И БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ УНИВЕРЗИТЕТА МИЧИГЕНА, БИЛО ИЗРИЧИТА ИЛИ ПРЕШУТНО, УКЉУЧУЈУЋИ, БЕЗ ОГРАНИЧЕЊА, ПРЕШУТНА ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГУЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ. ЧЛАНОВИ УПРАВНОГ ОДБОРА УНИВЕРЗИТЕТА У МИЧИГЕНУ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ШТЕТУ, УКЉУЧУЈУЋИ ПОСЕБНУ, НЕПОСРЕДНЕ, СЛУЧАЈНЕ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНЕ ШТЕТЕ, У ВЕЗИ СА БИЛО КАКВОМ ТУЖБОМ ПРОИСТЕКАОМ ИЗ ИЛИ У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ ИЛИ ЋЕ У БУДУЋНОСТИ БИТИ ОБАВЕШТЕНИ О МОГУЋНОСТИ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Copyright (c) 2002 Naval Research Laboratory (NRL/CCS)

Додељена је дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију овог софтвера и његове документације, под условом да се и обавештење о ауторским правима и ово обавештење о дозволи појаве у свим копијама софтвера, изведених радова или измењених верзија, као и у свим њиховим деловима.

NRL ДОЗВОЉАВА БЕСПЛАТНО КОРИШЋЕЊЕ ОВОГ СОФТВЕРА У СТАЊУ "КАКО ЈЕСЕ" И ОДРИЧЕ СЕ СВАКЕ ОДГОВОРНОСТИ ЗА БИЛО КАКВУ ШТЕТУ ПРОУЗРОКОВАНУ КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА.

Ауторско право (C) 1986 Gary S. Brown. Можете користити овај програм, или из њега издвојени код или табеле, по жељи и без ограничења.

Ауторско право (c) 1994 CyberSAFE Corporation

Ауторско право (c) 1993 Open Computing Security Group

==========
==========

Изјаве Cyrus SASL

- -

Лиценца Cyrus SASL

Copyright (c) 1998-2003 Carnegie Mellon University. Сва права задржана.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

2. Дистрибуције у бинарном облику морају да репродукују горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.

3. Име "Универзитет Карнеги Мелон" не сме се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без претходног писменог одобрења. За одобрење или било какве друге правне детаље, молимо контактирајте.

Office of Technology Transfer
Carnegie Mellon University
5000 Forbes Avenue
Pittsburgh, PA 15213-3890

(412) 268-4387, факс: (412) 268-7395
tech-transfer@andrew.cmu.edu

4. Редистрибуције било које врсте морају задржати следеће признање: "Овај производ укључује софтвер који је развила Служба за рачунарске услуге Универзитета Карнеги Мелон (http://www.cmu.edu/computing/)."

УНИВЕРЗИТЕТ КАРНЕГИ МЕЛЛОН ОДРИЧЕ СВЕ ГАРАНЦИЈЕ У ВЕЗИ СА ОВИМ СОФТВЕРОМ, УКЉУЧУЈУЋИ СВЕ ИМПЛИЦИТНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГОДНОСТИ, И У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ УНИВЕРЗИТЕТ КАРНЕГИ МЕЛЛОН НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ПОСЕБНУ, НЕПОСРЕДНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ
штете или било какве штете услед губитка употребе, података или профита, било у поступку по уговору, немару или другом деликтном поступку, који настају у вези са употребом или радом овог софтвера.

==========
==========

Изјаве OpenSSL

- -

Лиценца OpenSSL

Copyright (c) 1998-2019 Пројекат OpenSSL. Сва права задржана.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

2. Редистрибуције у бинарном облику морају у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију поновити горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

3. Сви рекламни материјали који помињу карактеристике или употребу овог софтвера морају да прикажу следеће признање: "Овај производ укључује софтвер који је развио OpenSSL Project за употребу у OpenSSL Toolkit. (http://www.openssl.org/)"

4. Имена "OpenSSL Toolkit" и "OpenSSL Project" не смеју се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без претходног писменог одобрења. За писмено одобрење, молимо контактирајте openssl-core@openssl.org .

5. Производи изведени из овог софтвера не смеју се називати "OpenSSL", нити смеје "OpenSSL" бити део њихових назива без претходног писменог одобрења Пројекта OpenSSL.

6. Редистрибуције било које врсте морају задржати следеће признање: "Овај производ укључује софтвер који је развио OpenSSL Project за употребу у OpenSSL Toolkit (http://www.openssl.org/)"

Овај софтвер је пројекат OpenSSL обезбедио "као што јесте" и све изричите или подразумеване гаранције, укључујући, али не ограничавајући се на,
ОДРИЧУ СЕ СКРИВЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ ПРОДАЈНОСТИ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ OpenSSL ПРОЈЕКАТ ИЛИ ЊЕГОВИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНОГ ПОРЕМЕЋАЈА) БИЛО КАКО ПРИЧИЊЕНЕ И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДНОСУ ПО ДОГОВОРУ, СТРОГОЈ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТУ (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН), КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН ИЗ КОРИШЋЕЊА ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТИУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Овај производ укључује криптографски софтвер који је написао Eric Young ((eay@cryptsoft.com). Овај производ укључује софтвер који је написао Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).

- -

Оригинална SSLeay лиценца

Ауторско право (c) 1995-1998 Ерик Јанг (eay@cryptsoft.com) Сва права задржана.

Овај пакет је имплементација SSL-а коју је написао Ерик Јанг (eay@cryptsoft.com). Имплементација је написана тако да буде у складу са Netscape SSL-ом.

Ова библиотека је бесплатна за комерцијалну и некомерцијалну употребу све док се поштују следећи услови. Следећи услови се односе на сав код који се налази у овој дистрибуцији, било да је то RC4, RSA, lhash, DES и сл. код, а не само SSL код. SSL документација укључена у ову дистрибуцију покривена је истим условима ауторских права, осим што је носилац права Тим Хадсон (tjh@cryptsoft.com).

Ауторска права остају Ерику Јунгу, и као таква, сва обавештења о ауторским правима у коду не смеју бити уклоњена. Ако се овај пакет користи у производу, Ерику Јунгу треба указати као аутору коришћених делова библиотеке. Ово може бити у облику текстуалне поруке при покретању програма или у документацији (онлајн или текстуалној) која се испоручује уз пакет.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

2. Поновна дистрибуција у бинарном облику мора да репродукује горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.

3. Сви рекламни материјали који помињу карактеристике или употребу овог софтвера морају да садрже следећу напомену: "Овај производ укључује криптографски софтвер који је написао Ерик Јанг (eay@cryptsoft.com)". Реч 'криптографски' може бити изостављена ако рутине из коришћене библиотеке нису везане за криптографију :-).

4. Ако укључите било који Windows-специфични код (или његову измену) из директоријума apps (код апликације), морате укључити признање: "Овај производ укључује софтвер који је написао Тим Хадсон (tjh@cryptsoft.com)"

Овај софтвер је обезбеђен од стране Ерика Јанга "као што јесте" и све изричите или имплицитне гаранције, укључујући, али не ограничавајући се на имплицитне гаранције о продајној подобности и подобности за одређену сврху, се одбацују. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОР ИЛИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНОГ ПОРЕМЕЋАЈА) БИЛО КАКО ИЗРОКОВАНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДНОСУ ПО УГОВОРУ, СТРОГОЈ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТУ (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН) КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН ИЗ КОРИШЋЕЊА ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТИУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Услови лиценце и дистрибуције за било коју јавно доступну верзију или изведеницу овог кода не могу бити промењени. тј. овај код не може једноставно бити копиран и стављен под другу лиценцу за дистрибуцију [укључујући GNU Public Licence].

==========
==========

Изјаве OpenLDAP-а

Овај производ укључује софтвер развијен од стране OpenLDAP пројекта.

Осим ако овде није изричито другачије наведено, Јавна лиценца OpenLDAP верзије 2.8 примењује се на појединачне датотеке.

Copyright 1998-2007 Фондација OpenLDAP. Сва права задржана.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су само у складу са ОпенЛДАП јавном лиценцом.

Копија ове лиценце доступна је у датотеци LICENSE у директоријуму највишег нивоа дистрибуције или, алтернативно, на <http://www.OpenLDAP.org/license.html>.

Делови су ауторско право 1999. Lars Uffmann.

Сва права задржана.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су само у складу са ОпенЛДАП јавном лиценцом.

Делови су заштићени ауторским правом (c) 1990, 1993–1996 Регенти Универзитета у Мичигену. Сва права задржана.

Редистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику су дозвољене под условом да се ова напомена сачува и да се Универзитету Мичиген у Ен Арбору пружи одговарајуће признање. Име Универзитета не сме се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без посебне претходне писмене дозволе. Овај софтвер се обезбеђује "као што јесте" без изричитог или имплицитног гарантног покрића.

Делови су заштићени ауторским правима (c) 1999, 2000 Novell, Inc. Сва права задржана.

ОВЕ РАДОВЕ ЗАШТИТИШУ ЗАКОНИ И СПОРАЗУМИ О АУТОРСКИМ ПРАВИМА САД И МЕЂУНАРОДНИХ. КОРИШЋЕЊЕ, МОДИФИКАЦИЈА И ДАЉА ДИСТРИБУЦИЈА ОВИХ РАДОВА ПОДЛЕЖУ ВЕРЗИЈИ 2.0.1 ОПЕНЛДАП ЈАВНЕ ЛИЦЕНЦЕ, ЧИЈА ЈЕ КОПИЈА ДОСТУПНА НА HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML или у датотеци "LICENSE" у директоријуму највишег нивоа дистрибуције. БИЛО КАКВА УПОТРЕБА ИЛИ ИСКОРИШЋАВАЊЕ ОВОГ ДЕЛА НА ДРУГИ НАЧИН ОДОНОСИ КАКО ЈЕ ОДОБРЕНО ВЕРЗИЈОМ 2.0.1 ОПЕНЛДАП ЈАВНЕ ЛИЦЕНЦЕ, ИЛИ БЕЗ ПРЕТХОДНЕ ПИСМЕНЕ САГЛАСНОСТИ КОМПАНИЈЕ НОВЕЛ, МОЖЕ ДОВЕСТИ ПОЧИНИОЦА ДО КРИВИЧНЕ И ГРАЂАНСКЕ ОДГОВОРНОСТИ.

Делови су заштићени ауторским правом (c) The Internet Society (1997).

Погледајте RFC 2251 за пуне правне обавештења.

Јавна лиценца OpenLDAP верзија 2.8, 17. август 2003.

Поновна дистрибуција и употреба овог софтвера и пратеће документације ("Софтвер"), са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Поновно дистрибуирање у изворном облику мора задржати изјаве и обавештења о ауторским правима,

2. Редистрибуције у бинарном облику морају да репродукују одговарајуће изјаве и обавештења о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију, и

3. Редистрибуције морају садржати вербатим копију овог документа.

Фондација OpenLDAP може повремено ревидирати ову лиценцу. Свака ревизија се разликује по броју верзије. Можете користити овај софтвер под условима ове ревизије лиценце или под условима било које наредне ревизије лиценце.

Овај софтвер је обезбеђен од стране Фондације OpenLDAP и њених доприносиоца "као што јесте" и одричу се сва гаранција, изричитих или подразумеваних, укључујући, али не ограничавајући се на, подразумеване гаранције о продајној подобности и подобности за одређену сврху. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ ОПЕНЛДАП ФОНДАЦИЈА, ЊЕНА
ДОНАТОРИ, АУТОРИ ИЛИ ВЛАСНИЦИ СОФТВЕРА НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; губитак коришћења, података или профита; ИЛИ ПОРЕМЕЋАЈ ПОСЛОВАЊА), БИЛО КАКО УЗРОКОВАНО И ПО КОЈОЈ ГОД ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДНОСУ УГОВОРА, СТРОГЕ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТА (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГ НАЧИН) КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТИУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

Имена аутора и носиоца ауторских права не смеју се користити у рекламирању или на други начин за промоцију продаје, коришћења или других трансакција у вези са овим софтвером без посебне, претходно писане сагласности. Власничко право над ауторским правима овог софтвера у сваком тренутку остаје у власништву носиоца ауторских права.

OpenLDAP је регистровани заштитни знак Фондације OpenLDAP. Ауторска права © 1999–2003 Фондација OpenLDAP, Редвуд Сити, Калифорнија, САД. Сва права задржана.

Дозвољено је копирање и дистрибуција вербатим копија овог документа. Неколико

датотека садржаних у OpenLDAP софтверу садржи изјаву:

КОРИШЋЕЊЕ, МОДИФИКАЦИЈА И ДАЉИ ДИСТРИБУЦИЈА ОВОГ ДЕЛА ПОДЛЕЖЕ ВЕРЗИЈИ 2.0.1 ЈАВНЕ ЛИЦЕНЦЕ OPENLDAP-а, чији је примерак доступан на HTTP://WWW.OPENLDAP.ORG/LICENSE.HTML или у датотеци "LICENSE" у главном директоријуму дистрибуције.

Следи дослівна копија верзије 2.0.1 Јавне лиценце OpenLDAP-а на коју се позива горе наведена изјава.

- -
Јавна лиценца OpenLDAP

Верзија 2.0.1, 21. децембар 1999.
Copyright 1999, Фондација OpenLDAP, Редвуд Сити, Калифорнија, САД. Сва права задржана.
Поновна дистрибуција и употреба овог софтвера и пратеће документације ("Софтвер"), са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Редистрибуције изворног кода морају задржати изјаве и обавештења о ауторским правима. Редистрибуције такође морају садржати копију овог документа.

2. Редистрибуције у бинарном облику морају да репродукују горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.

3. Име "OpenLDAP" не сме се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без претходног писменог одобрења Фондације OpenLDAP. За писмено одобрење, молимо контактирајтеfoundation@openldap.org .

4. Производи изведени из овог софтвера не смеју се називати "OpenLDAP", нити смеју да садрже "OpenLDAP" у својим називима без претходног писменог одобрења Фондације OpenLDAP. OpenLDAP је заштитни знак Фондације OpenLDAP.

5. Треба указати на заслуге пројекту OpenLDAP (http://www.openldap.org/).

Овај софтвер је обезбеђен од стране Фондације OpenLDAP и доприносилаца "као што јесте" и одбијају се све изричите или подразумеване гаранције, укључујући, али не ограничавајући се на, подразумеване гаранције о продајној подобности и подобности за одређену сврху. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ ОПЕНЛДАП ФОНДАЦИЈА ИЛИ ЊЕНИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНОГ ПОРЕМЕЋАЈА) БИЛО КАКО ИЗРОКОВАНО И ПО КОЈОЈ ГОД ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДНОСУ УГОВОРА, СТРОГЕ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТА (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН), КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

- -
RFC 2251 Целосна изјава о ауторским правима

Copyright (c) The Internet Society (1997). Сва права задржана.

Овај документ и његови преводи могу се копирати и достављати другима, а изведена дела која коментаришу или на други начин објашњавају овај документ или помажу у његовој примени могу се припремити, копирати, објављивати и дистрибуирати, у целини или делимично, без икаквих ограничења, под условом да горе наведена напомена о ауторским правима и ова ставка буду укључени у све такве копије и изведена дела. Међутим, сам овај документ не сме бити мењан на било који начин, као што је уклањање обавештења о ауторским правима или референци на Интернет друштво или друге интернет организације, осим када је то неопходно за развој интернет стандарда, у ком случају морају бити поштовани поступци за ауторска права дефинисани у процесу развоја интернет стандарда, или када је то потребно за превођење на језике који нису енглески.

Горенаведена ограничена овлашћења су трајна и не могу бити поништена од стране Интернет друштва или његових наследника или правних заменаца.

Овај документ и информације садржане у њему пружају се "КАКО ЈЕСУ" и ИНТЕРНЕТ ДРУШТВО И РАДНА ГРУПА ЗА ИНТЕРНЕТ ИНЖЕЊЕРИНГ ОДРИЧУ СЕ СВИХ ГАРАНЦИЈА, ИЗРИЧИТИХ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНИХ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА БИЛО КАКВУ ГАРАНЦИЈУ ДА КОРИШЋЕЊЕ
Информације овде неће кршити никаква права нити било какве имплицитне гаранције о продајности или подобности за одређену сврху.

==========
==========
expat

Copyright (C) 1998, 1999, 2000 Thai Open Source Software Center Ltd и Clark Cooper Copyright (C) 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006 Expat одржаваоци.

Овим се, без наплате, даје дозвола сваком лицу које прибави копију овог софтвера и повезаних докумената ("Софтвер"), да поступа са Софтвером без ограничења, укључујући, без ограничења, права да користи, копира, мења, спаја, објављује, дистрибуира, подлиценцира и/или продаје копије Софтвера, и да дозволи лицима којима је Софтвер достављен да то чине, под следећим условима:

Горенаведена напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи морају бити укључени у све копије или значајне делове софтвера.

СОФТВЕР СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТ", БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ НА ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ И НЕПОВРЕЂИВАЊЕ ПРАВА. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОРИ ИЛИ ДРЖАТЕЉИ АВТОРСКИХ ПРАВА НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ТУЖБУ, ШТЕТУ ИЛИ ДРУГУ ОДГОВОРНОСТ, БИЛО ПО ОСНОВУ УГОВОРА,
деликта или на други начин, који настају у вези са софтвером, његовом употребом или другим облицима располагања софтвером.

==========
==========
Libtiff ауторско право и лиценца

Употреба и ауторска права

Ауторско право (c) 1988-1997 Sam Leffler
Ауторско право (c) 1991-1997 Silicon Graphics, Inc.

Додељује се дозвола за коришћење, копирање, модификовање, дистрибуцију и продају овог софтвера и његове документације у било коју сврху без накнаде, под условом да (i) горе наведене напомене о ауторским правима и ова напомена о дозволи буду наведени на свим копијама софтвера и пратеће документације, и да (ii) се имена Сем Лефлер и Silicon Graphics не смеју користити у било којој реклами или промоцији у вези са софтвером без посебне, претходне писмене дозволе Сема Лефлера и компаније Silicon Graphics.

СОФТВЕР СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ" И БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, БИЛО ИЗРИЧИТЕ, ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ИЛИ ДРУГЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, БЕЗ ОГРАНИЧЕЊА, БИЛО КАКВУ ГАРАНЦИЈУ О ПРОДАЈНОЈ ВРЕДНОСТИ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ.

У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ САМ ЛЕФЛЕР ИЛИ SILICON GRAPHICS НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ПОСЕБНУ, СЛУЧАЈНУ, НЕПОСРЕДНИХ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНИХ ШТЕТА БИЛО КОЈЕ ВРСТЕ, ИЛИ БИЛО КАКВИХ ШТЕТА У ВЕЗИ СА ГУБИТКОМ МОГУЋНОСТИ КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА, БИЛО ДА СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТУ НАСТАНКА ШТЕТЕ ИЛИ НЕ, И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, КОЈЕ ПРОИСТЕКУ ИЛИ СУ У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ИЛИ РАДОМ ОВОГ СОФТВЕРА.

==========
==========|
libjpeg

овај софтвер делимично се заснива на раду Независне JPEG групе

==========
==========
libpng

Ова копија обавештења libpng-а је обезбеђена ради ваше удобности. У случају било каквог неслагања између ове копије и обавештења у датотеци png.h која је укључена у дистрибуцију libpng-а, важе обавештења из датотеке png.h.

ОБАВЕШТЕЊЕ О АУТОРСКИМ ПРАВИМА, ОДРИЦАЊЕ ОДГОВОРНОСТИ И ЛИЦЕНЦА:

Ако измените libpng, можете убацити додатне обавештења одмах након ове реченице.

Овај код је објављен под лиценцом libpng.

libpng верзије од 1.2.6, 15. август 2004, до 1.6.2, 25. април 2013, су ауторско право (c) 2004, 2006–2012 Глен Рандерс-Пехрсон, и дистрибуирају се у складу са истим одрицањем од одговорности и лиценцом као libpng-1.2.5, уз додавање следећег појединца на листу аутора који су допринели

Cosmin Truta

верзије libpng од 1.0.7 (1. јул 2000) до 1.2.5 (3. октобар 2002) су ауторско право (c) 2000–2002 Глен Рандерс-Пехрсон, и су
дистрибуирају се према истом одрицању одговорности и лиценци као libpng-1.0.6, са следећим појединцима додатим на листу аутора доприноса

Simon-Pierre Cadieux
Eric S. Raymond
GillesVollant

и са следећим додацима у одрицању одговорности:

Не постоји гаранција против ометања вашег уживања у библиотеци или против кршења ауторских права. Не постоји гаранција да ће наши напори или библиотека испунити било коју од ваших посебних намена
или потреба. Ова библиотека се испоручује са свим недостацима, и сав ризик у вези са задовољавањем квалитетом, перформансама, тачношћу и учинком сноси корисник.

верзије libpng од 0.97, јануар 1998, до 1.0.6, 20. март 2000, су ауторско право (c) 1998, 1999 Глен Рандерс-Пехрсон, и су
дистрибуира се у складу са истим одрицањем од одговорности и лиценцом као и libpng-0.96, уз додавање следећих појединаца на листу аутора који су допринели:

Tom Lane
Glenn Randers-Pehrson
Willem van Schaik

libpng верзије 0.89, јун 1996, до 0.96, мај 1997, су ауторско право (c) 1996, 1997 Andreas Dilger
Дистрибуирано према истом одрицању одговорности и лиценци као и libpng-0.88, са следећим појединцима додатим на листу аутора доприноса:

John Bowler Kevin
Bracey Sam Bushell
Magnus Holmgren
Greg Roelofs
Том Tanner

libpng верзије 0.5, мај 1995, до 0.88, јануар 1996, су ауторско право (c) 1995, 1996 Гај Ерик Шалнат, Group 42, Inc.

За потребе овог ауторског права и лиценце, "Контрибутинг аутори" се дефинишу као следећи скуп појединаца:

Andreas Dilger
Dave Martindale
Guy Eric Schalnat
Paul Schmidt
Tim Wegner

Референтна библиотека PNG се испоручује "КАКО ЈЕ". The Contributing Authors and Group 42, Inc. одричу се
свих гаранција, изражених или подразумеваних,
укључујући, без ограничења, гаранције продајне подобности и подобности за
одређену сврху. The Contributing Authors and Group 42, Inc. не преузимају никакву
одговорност за директну, индиректну, случајну, посебну, примерну штету,
или последичних штета, које могу настати услед коришћења PNG референтне
библиотеке, чак и ако су упозорени на могућност такве штете.

Овим се даје дозвола за коришћење, копирање, модификовање и дистрибуцију
овог изворног кода, или његових делова, у било коју сврху, без накнаде, уз
следећа ограничења:

1. Порекло овог изворног кода не сме бити фалсификовано.

2. Измењене верзије морају бити јасно означене као такве и не смеју
   бити представљене као оригинални извор.

3. Ова обавештења о ауторским правима не смеју бити уклоњена или
   измењена из било које дистрибуције изворног или измењеног кода.

The Contributing Authors and Group 42, Inc. изричито дозвољавају, без
накнаде, и подстичу коришћење овог изворног кода као компоненте за подршку
PNG формату датотека у комерцијалним производима. Ако користите овај изворни
код у производу, признање није обавезно, али би било цењено.

Доступна је функција "png_get_copyright" за практично коришћење у оквирима "о
програму" и слично:

```
printf("%s",png_get_copyright(NULL));
```

Такође, PNG лого (у PNG формату, наравно) је достављен у
фајлова "pngbar.png" и "pngbar.jpg (88x31)" и "pngnow.png" (98x31).

Libpng је OSI-сертификовани софтвер отвореног кода. OSI-сертификовани софтвер отвореног
кода је заштитни знак Open Source Initiative.

Glenn Randers-Pehrson
glennrp@users.sourceforge.net 25.
април 2013.

==========
==========
libstrophe

Copyright (c) 2005-2009 Collecta, Inc.

Овим се, без наплате, даје дозвола свакој особи која прибави копију овог софтвера и повезаних
докумената ("Софтвер"), да поступа са Софтвером без ограничења, укључујући, без ограничења, права
да користи, копира, мења, спаја, објављује, дистрибуира, подлиценцира и/или продаје копије Софтвера, и
да дозволи лицима којима је Софтвер достављен да то чине, под следећим условима:

Горенаведена напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи морају бити укључене у све копије
или значајне делове софтвера.

СОФТВЕР СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ", БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕШУТНЕ,
УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ НА ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ЗА
ОДРЕЂЕНУ СВРХУ И НЕПОВРЕЂИВАЊУ ПРАВА. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОРИ ИЛИ ДРЖАОЦИ
АВТОРСКИХ ПРАВА НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ТУЖБУ, ШТЕТУ ИЛИ ДРУГУ
ОДГОВОРНОСТ, БИЛО У ПОСТУПКУ ПО ОСНОВУ УГОВОРА, ДЕЛИКТА ИЛИ ДРУГО, КОЈА
ПРОИСТЕКАЗЕ ИЗ, У ВЕЗИ СА СОФТВЕРОМ ИЛИ УЗ УПОТРЕБУ ИЛИ ДРУГЕ ПОСЛОВЕ У ВЕЗИ СА
СОФТВЕРОМ.

==========
==========
json-c

Copyright (c) 2004, 2005 Metaparadigm Pte Ltd

Овим се, без надокнаде, даје дозвола свакој особи која прибави копију овог софтвера и повезаних
докумената (у даљем тексту "Софтвер"), да поступа са Софтвером без ограничења, укључујући, између
осталог, права да користи, копира, мења, спаја, објављује, дистрибуира, подлиценцира и/или продаје
копије Софтвера, и да дозволи лицима којима је Софтвер достављен да чине исто, под следећим
условима:

Горенаведена напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи морају бити укључене у све копије
или значајне делове софтвера.

СОФТВЕР СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ", БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ,
УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ НА ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ЗА
ОДРЕЂЕНУ СВРХУ И НЕПОВРЕЂИВАЊЕ ПРАВА. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОРИ ИЛИ ДРЖАТЕЉИ
АУТОРСКИХ ПРАВА НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ТУЖБУ, ШТЕТУ ИЛИ ДРУГУ
ОДГОВОРНОСТ, БИЛО ДА СЕ РАДИ О ПОСТУПКУ ПО УГОВОРУ, ДЕЛИКТУ ИЛИ НЕЧЕМ ДРУГОМ, КОЈА
ПРОИСТЕЧЕ ИЗ, У ВЕЗИ СА СОФТВЕРОМ ИЛИ УЗ ДРУГЕ ПОСЛОВЕ СА СОФТВЕРОМ.

==========
==========
Open SSH

Овај фајл је део OpenSSH софтвера.

Лиценце под које спадају компоненте овог софтвера су следеће. Прво ћемо
резимирати и рећи да су све компоненте под BSD лиценцом или лиценцом која је слободнија од ње.

OpenSSH не садржи GPL код.

1)
* Copyright (c) 1995 Tatu Ylonen <ylo@cs.hut.fi >, Espoo, Финска
* Сва права задржана
*
* Што се мене тиче, код који сам написао за овај софтвер
* може се слободно користити у било коју сврху. Било које изведене верзије овог
* софтвер мора бити јасно означен као такав, и ако је изведени рад
* неспојива са описом протокола у RFC документу, мора бити
* назвати именом различитим од "ssh" или "Secure Shell".

[Тату наставља]
* Међутим, не наводим да дајем било какве лиценце за било које патенте или
* ауторска права која припадају трећим странама, и софтвер садржи делове који
* који нису под мојом директном контролом. Колико знам, сви укључени
* изворни код се користи у складу са одговарајућим лиценцним споразумима
* и могу се слободно користити у било коју сврху (GNU лиценца је најчешћа
* рестриктивна); погледајте у наставку за детаље.

[Међутим, ниједна од тих одредби није релевантна у овом тренутку. Све ове софтверске компоненте са
рестриктивним лиценцама о којима он говори укључене су из OpenSSH, односно,

- RSA више није укључена, налази се у библиотеци OpenSSL
- IDEA више није укључена, њена употреба је застарела
- DES је сада спољашњи, у библиотеци OpenSSL
- GMP се више не користи, и уместо тога позивамо BN код из OpenSSL-а
- Zlib је сада спољашњи, у библиотеци
- Скрипта make-ssh-known-hosts више није укључена
- TSS је уклоњен
- MD5 је сада спољашњи, у библиотеци OpenSSL
- Подршка за RC4 је замењена подршком за ARC4 из OpenSSL-а
- Blowfish је сада спољашњи, у OpenSSL библиотеци

[Лиценца се наставља]

Имајте у виду да су све информације и криптографски алгоритми који се користе у овом софтверу јавно
доступни на Интернету и у свим већим књижарама, научним библиотекама и патентним заводима широм
света. Више информација можете пронаћи, на пример, на "http://www.cs.hut.fi/crypto".

Правни статус овог програма је нека комбинација свих ових дозвола и ограничења. Користите искључиво
на сопствену одговорност. Ви ћете бити одговорни за све правне последице; ја не тврдим да ли је
поседовање или коришћење овога легално у вашој земљи, и не преузимам никакву одговорност у ваше
име.

НЕМА ГАРАНЦИЈЕ

ПОШТО ЈЕ ПРОГРАМ ЛИЦЕНЦИРАН БЕСПЛАТНО, НЕ ПОСТОЈИ ГАРАНЦИЈА ЗА ПРОГРАМ, У ОКВИРУ
ДОЗВОЉЕНОМ ПРИМЕЊИВИМ ЗАКОНОМ. ОСИМ КАДА
Осим ако није другачије наведено у писменом облику од стране носиоца ауторских права и/или других страна
ПРОГРАМ СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ" БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, БИЛО ИЗРИЧИТЕ
ИЛИ ИМПЛИЦИТНИХ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧЕНО НА, ИМПЛИЦИТНА ГАРАНЦИЈЕ О
ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГУДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ. ЦЕЛА ОДГОВОРНОСТ КАО

ЗА КВАЛИТЕТ И РАД ПРОГРАМА ОДГОВОРНИ СТЕ ВИ. УКОЛИКО
ПРОГРАМ СЕ ИСПОКАЖЕ КАО НЕИСПРАВАН, ВИ ПРЕУЗИМАТЕ ТРОШКОВЕ СВЕ ПОТРЕБНЕ
ОДРЖАВАЊА,
ПОПРАВКЕ ИЛИ ИСПРАВЉАЊА.

У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ, ОСИМ АКО ТО ЗАКОН НЕ ЗАХТЕВА ИЛИ НИЈЕ ДОГОВОРЕНО ПИСАНОМ
ОБРАЗОМ, НИЈЕДАН ВЛАСНИК АУТОРСКИХ ПРАВА, ИЛИ БИЛО КОЈА ДРУГА СТРАНА КОЈА МОЖЕ
МОДИФИКОВАТИ И/ИЛИ ДИСТРИБУИРАТИ ПРОГРАМ КАКО ЈЕ ДОЗВОЉЕНО ИЗНАД, НЕЋЕ БИТИ
ОДГОВОРНА ВАМА ЗА ШТЕТУ,
УКЉУЧУЈУЋИ БИЛО КАКВУ ОПШТУ, ПОСЕБНУ, СЛУЧАЈНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ КОЈА
ПРОИСТЕЧЕ
У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ИЛИ НЕМОГУЋНОСТИЋУ КОРИШЋЕЊА ПРОГРАМА
(УКЉУЧУЈУЋИ АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ
ПО ГУБИТКУ ПОДАТАКА ИЛИ ПОДАТАКА КОЈИ ПОСТАНУ НЕТАЧНИ ИЛИ ГУБИТКЕ ПРИМИЋЕ
ВАС ИЛИ ТРЕЋИХ ЛИЦА ИЛИ НЕУСПЕХ ПРОГРАМА ДА РАДИ СА БИЛО КОЈИМ ДРУГИМ
ПРОГРАМА), ЧАК И АКО ЈЕ ТАКАВ ДРЖАЛАЦ ИЛИ ДРУГА СТРАНА БИО УПОЗНАТ СА МОГУЋНОШЋУ НАСТАНКА
ТАКВЕ ШТЕТЕ.

4)
Имплементација Rijndael-а коју су направили Винсент Ријмен, Антон Боселаерс и Пауло Барето је у јавном
домену и дистрибуирана
са следећом лиценцом:

* @version 3.0 (децембар 2000)
*
* Оптимизовани ANSI C код за Rijndael алгоритам (сада AES)
*
* @author Vincent Rijmen <vincent.rijmen@esat.kuleuven.ac.be >
* @author Antoon Bosselaers <antoon.bosselaers@esat.kuleuven.ac.be >
* @author Paulo Barreto <paulo.barreto@terra.com.br >
*
* Овим се овај код ставља у јавни домен.
*
* Овај софтвер је достављен од стране аутора "као што јесте" и било какве изричите
* ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧЕНО НА, ПРЕТПОСТАВЉЕНУ
* ГАРАНЦИЈЕ ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГУДЊЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ
* ОДРИЧУ СЕ. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОРИ ИЛИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ
* одговорни за било какву директну, индиректну, случајну, посебну, примерну или
* ПОСЛЕДИЧНЕ ШТЕТЕ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧЕНО НА, НАБАВКУ
* НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ
  ПРОФИТА; ИЛИ
* ПОРЕМЕЋАЈ У ПОСЛОВАЊУ) БИЛО КАКО ИЗУЗИМЕНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ
  ОДГОВОРНОСТИ,
* БИЛО ДА СЕ РАДИ О УГОВОРНОЈ ОДГОВОРНОСТИ, СТРОГОЈ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТУ (УКЉУЧУЈУЋИ
  НЕМАР
* ИЛИ НА ИНДИРЕКТАН БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА,
* ЧАК И АКО СУ ОБАВЕШТЕНИ О МОГУЋНОСТИ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

5)
Један део изворног кода ssh-а налази се под BSD лиценцом са три клаузуле, у власништву Универзитета
Калифорније, пошто смо те делове преузели из оригиналног Берклијевог кода.

* Copyright (c) 1983, 1990, 1992, 1993, 1995
* Регенти Универзитета Калифорније. Сва права задржана.
*
* Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без
* модификација су дозвољене под условом да су испуњени следећи услови
* су испуњени:
* 1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати горе наведено ауторско право
* обавештење, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.
* 2. Дистрибуције у бинарном облику морају репродуковати горе наведено обавештење о ауторским правима
* обавештење, ову листу услова и следеће одрицање одговорности у
* документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.
* 3. Ни назив Универзитета ни имена његових доприносиоца
* могу се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера
* без посебног претходног писменог одобрења.
*
* Овај софтвер је обезбеђен од стране Регентса и доприносилаца
"КАКО ЈЕСУ" И
* БИЛО КАКВЕ ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕШУТНЕ ГАРАНЦИЈЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА,
* Имплицитне гаранције продајне подобности и подобности за одређену сврху
* ОДРИЧУ СЕ. У НЕ У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ РЕГЕНТИ ИЛИ
  ДОНАТОРИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ

* БИЛО КАКВЕ ДИРЕКТНЕ, ИНДИРЕКТНЕ, СЛУЧАЈНЕ, ПОСЕБНЕ, ПРИМЕРНЕ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНЕ
* штете (укључујући, али не ограничавајући се на набавку замењујућих производа
* ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНО ПРЕКИДАЊЕ)
* без обзира на узрок и на било којој теорији одговорности, било по основу уговора, строге
* ОДГОВОРНОСТ, ИЛИ ДЕЛИКТ (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН) НАСТАЛУ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН
* ПРОИСТЕКЛИХ ИЗ КОРИШЋЕЊА ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТИЋ
* ТАКВОЈ ШТЕТЕ.

6)
Преостали делови софтвера обезбеђени су под стандардном BSD лиценцом са два услова, са следећим именима као носиоцима ауторских права:

Markus Friedl
Theo de Raadt
Niels Provos Dug
Song Aaron
Campbell Damien
Miller Kevin
Steves Daniel
Kouril Wesley
Griffin Per
Allansson Nils
Nordman Simon
Wilkinson

* Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без
* модификацију, су дозвољене под условом да су испуњени следећи услови
* испуњени:
* 1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати горе наведено ауторско право
* обавештење, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.
* 2. Дистрибуције у бинарном облику морају репродуковати горе наведено обавештење о ауторским правима
* обавештење, ову листу услова и следеће одрицање одговорности у
* документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.
*
* Овај софтвер је обезбеђен од стране аутора "као што јесте" и било каква изричита или
* ИМПЛИЦИТНА ГАРАНЦИЈА, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧЕНО НА, ИМПЛИЦИТНА ГАРАНЦИЈА
* О ПОДНОШЉИВОСТИ ЗА ПРОДАЈУ И ПРИЛАГОЂЕНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ СУ ОДРИЧУЋЕ.
* У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОР НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРАН ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ,
* споредне, посебне, примерне или последичне штете (укључујући, али
* не ограничава се на набавку замењујућих добара или услуга; губитак употребе,
* ПОДАЦИ, ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОСЛОВНИ ПРЕКИД) КАКО ГОД НАСТАЛО И НА БИЛО КОЈЕМ
* ТЕОРИЈЕ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДГОВОРНОСТИСТВЕНОМ УГОВОРУ, СТРОГОЈ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТУ
* (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН) КОЈА НА БИЛО КОЈ НАЧИН ПРОИСТЕКА ИЗ КОРИШЋЕЊА
* Овог софтвера, чак и ако је упозорен на могућност такве штете.

$OpenBSD: LICENCE,v 1.19 2004/08/30 09:18:08 markus Exp $

==========
Отворени NFC

Copyright (c) 2007-2010 Inside Secure, Сва права задржана.

Лиценцирано под Апаче лиценцом, верзија 2.0 ("Лиценца"); не смете користити ову датотеку осим у складу са Лиценцом.
Можете добити копију Лиценце на

http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0

Осим ако то не захтева важећи закон или није договорено у писаном облику, софтвер који се дистрибуира по лиценци дистрибуира се "КАКО ЈЕ",
БЕЗ БИЛО КАКВИХ ГАРАНЦИЈА ИЛИ УСЛОВА, БИЛО ИЗРИЧИТИХ ИЛИ
имплицитно.
Погледајте Лиценцу за прецизан језик којим се регулишу дозволе и ограничења по тој лиценци.

==========
linux_libnfc-nci

Првобитни рад је измењен од стране NXP Semiconductors. Ауторско право (C) 2015

NXP Semiconductors

Лиценцирано под Апаче лиценцом, верзија 2.0 ("Лиценца"); не смете користити ову датотеку осим у складу са Лиценцом. Копију Лиценце можете добити на

http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0

Осим ако то не захтева важећи закон или није договорено писмено, софтвер који се дистрибуира под Лиценцом дистрибуира се "КАКО ЈЕ",
БЕЗ БИЛО КАКВИХ ГАРАНЦИЈА ИЛИ УСЛОВА, БИЛО ИЗРИЧИТИХ ИЛИ
имплицитно.
Погледајте Лиценцу за прецизан језик којим се регулишу дозволе и ограничења по тој лиценци.

==========
Lua

Овим се бесплатно даје дозвола свакој особи која прибави копију овог софтвера и повезаних докумената (у даљем тексту "Софтвер"), да поступа са Софтвером без ограничења, укључујући, без ограничења, права на коришћење, копирање, модификовање, спајање, објављивање, дистрибуцију, подлиценцирање и/или продају копија Софтвера, као и да омогући лицима којима је Софтвер достављен да чине исто, под следећим условима:

Горенаведена напомена о ауторским правима и ова напомена о дозволи морају бити укључени у све копије или значајне делове софтвера.

СОФТВЕР СЕ ПРУЖА "КАКО ЈЕСТЕ", БЕЗ ИКАКВЕ ГАРАНЦИЈЕ, ИЗРИЧИТЕ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ НА ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ И НЕПОВРЕЂИВАЊЕ ПРАВА. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОРИ ИЛИ ВЛАСНИЦИ АУТОРСКИХ ПРАВА НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ПРИТВРДЊЕ, ШТЕТЕ ИЛИ ДРУГУ ОДГОВОРНОСТ, БИЛО У ПОСТУПКУ ПО УГОВОРУ, ДЕЛИКТУ ИЛИ ДРУГОМЕ, КОЈА ПРОИСТЕКА ИЗ, У ВЕЗИ СА СОФТВЕРОМ ИЛИ УЗ УПОТРЕБУ ИЛИ ДРУГЕ ПОСЛОВЕ У ВЕЗИ СА СОФТВЕРОМ.

==========
USB хост драјвер (у FreeBSD-у)

Copyright (c) 1992-2013 Пројекат FreeBSD. Сва права задржана.

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, су дозвољене под условом да су испуњени следећи услови:
1. Редистрибуције изворног кода морају задржати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.
2. Редистрибуције у бинарном облику морају да репродукују горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.

ОВИ СОФТВЕР АУТОР И ДОПРИНОСИОЦИ ПРУЖАЈУ "КАКО ЈЕСТ" И ОДРИЧУ СЕ СВИХ ИЗРИЧИТИХ ИЛИ ПРЕТПОСТАВЉЕНИХ ГАРАНЦИЈА, УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, ПРЕТПОСТАВЉЕНЕ ГАРАНЦИЈЕ О ПРОДАЈНОСТИ И ПРИГОДНОСТИ ЗА ОДРЕЂЕНУ СВРХУ. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ АУТОР ИЛИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОРЕМЕЋАЈУ ПОСЛОВАЊА) БИЛО КАКО ИЗУЗИМЕНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОДНОСУ УГОВОРА, СТРОГЕ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТА (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН) НАСТАЛЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТИУ ТАКВЕ ШТЕТЕ.

==========
mDNSResponder

Copyright (c) 2002-2013 Apple Computer, Inc. Сва права задржана.

Лиценцирано под Апаче лиценцом, верзија 2.0 ("Лиценца"); не смете користити ову датотеку осим у складу са Лиценцом. Копију Лиценце можете добити на

http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0

Осим ако то не захтева важећи закон или није договорено писмено, софтвер који се дистрибуира под Лиценцом дистрибуира се "КАКО ЈЕ",
БЕЗ БИЛО КАКВИХ ГАРАНЦИЈА ИЛИ УСЛОВА, БИЛО ИЗРИЧИТИХ ИЛИ
имплицитно.
Погледајте Лиценцу за конкретан језик којим се регулишу дозволе и ограничења по тој лиценци.

==========
wpa_supplicant и hostapd

Copyright (c) 2002-2014, Jouni Malinen <j@w1.fi > и сарадници Сва права задржана.

Ови програми су лиценцирани под BSD лиценцом (она са укљученом клаузулом о рекламирању).

Ако шаљете измене на пројекат, погледајте фајл CONTRIBUTIONS за више упутстава.

Овај пакет може да садржи wpa_supplicant, hostapd или оба. Погледајте README фајл у одговарајућим поддиректоријумима (wpa_supplicant/README или hostapd/README) за више детаља.

Датотеке изворног кода су премештене у издањима v0.6.x и, у поређењу са ранијим издањима, програми се сада компајлирају тако што се прво улази у поддиректоријум (wpa_supplicant или hostapd), креира конфигурација за изградњу (.config) и покреће се 'make' тамо (за Linux/BSD/cygwin компајлације).

Лиценца

Овај софтвер може бити дистрибуиран, коришћен и мењан под условима BSD лиценце:

Поновна дистрибуција и употреба у изворном и бинарном облику, са или без измена, дозвољени су под условом да су испуњени следећи услови:

1. Поновна дистрибуција изворног кода мора задржати горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности.

2. Дистрибуције у бинарном облику морају да репродукују горе наведено обавештење о ауторским правима, ову листу услова и следеће одрицање од одговорности у документацији и/или другим материјалима који се испоручују уз дистрибуцију.

3. Ни назив(и) носиоца ауторских права наведених горе, ни називи његових сарадника не смеју се користити за одобравање или промоцију производа изведених из овог софтвера без претходног изричитог писменог одобрења.

Овај софтвер је обезбеђен од стране носиоца ауторских права и доприносилаца "као што јесте" и одричу се сваких изричитих или подразумеваних гаранција, укључујући, али не ограничавајући се на, подразумеване гаранције о продајној подобности и подобности за одређену сврху. У НИЈЕДНОМ СЛУЧАЈУ ВЛАСНИК АУТОРСКИХ ПРАВА ИЛИ ДОПРИНОСИОЦИ НЕЋЕ БИТИ ОДГОВОРНИ ЗА БИЛО КАКВУ ДИРЕКТНУ, ИНДИРЕКТНУ, СЛУЧАЈНУ, ПОСЕБНУ, ПРИМЕРНУ ИЛИ ПОСЛЕДИЧНУ ШТЕТУ (УКЉУЧУЈУЋИ, АЛИ НЕ ОГРАНИЧАВАЈУЋИ СЕ НА, НАБАВКУ ЗАМЕНСКЕ РОБЕ ИЛИ УСЛУГА; ГУБИТАК КОРИШЋЕЊА, ПОДАТАКА ИЛИ ПРОФИТА; ИЛИ ПОРЕМЕЋАЈУ ПОСЛОВАЊА) БИЛО КАКО ИЗРОКОВАНО И ПО БИЛО КОЈОЈ ТЕОРИЈИ ОДГОВОРНОСТИ, БИЛО ПО ОСНОВУ УГОВОРА, СТРОГЕ ОДГОВОРНОСТИ ИЛИ ДЕЛИКТА (УКЉУЧУЈУЋИ НЕМАР ИЛИ НА ДРУГИ НАЧИН), КОЈА НАСТАЈЕ НА БИЛО КОЈИ НАЧИН У ВЕЗИ СА КОРИШЋЕЊЕМ ОВОГ СОФТВЕРА, ЧАК И АКО СУ БИЛИ УПОЗНАТИ СА МОГУЋНОСТУ ПРИМАЊА ТАКВЕ ШТЕТЕ.

==========
T-Kernel

Овај производ користи изворни код T-Kernel-a по T-License 2.0 лиценци коју је издао T-Engine форум (www.tengine.org)

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

https://www.brother.com/

1-5, Китајизојама, Нода-чо, Карија 448-0803, Јапан.

Имајте у виду да се садржај овог упутства може мало разликовати од стварног купљеног производа услед унапређења производа.

© 2026 Brother Industries, Ltd. Сва права задржана.

GTX300NC

Ово су оригинална упутства.

I6022074F SR

2026.02.F(1)